

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1、LED 教室灯、CGLED-JS38W-3 38W（产品名称 1） 1，生产厂为上海聚高教育设备有限公司（厂名） 2，厂址为上海市嘉定区水盛路 1200 弄 51 号 401 室-025（生产厂址）。LED 教室灯、CGLED-JS38W-3 38W（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。LED 教室灯、CGLED-JS38W-3 38W（产品名称 1） 的（关键组件：/）4 在中国境内生产。LED 教室灯、CGLED-JS38W-3 38W（产品名称 1） 的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

2、LED 黑板灯、CGLED-HB36W-1 36W（产品名称 2），生产厂为上海聚高教育设备有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区水盛路 1200 弄 51 号 401 室-025（生产厂址）。LED 教室灯、CGLED-HB36W-1 36W（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。LED 教室灯、CGLED-HB36W-1 36W（产品名称 2）的（关键组件：/）在中国境内生产。LED 教室灯、CGLED-HB36W-1 36W（产品名称 2）的（关键工序：/）在中国境内完成。

1、二口直饮机，生产厂为艾迪卫环保科技（浙江）股份有限公司 2，厂址为浙江省宁波市奉化区经济开发区滨海新区滨湾路 88 号。二口直饮机的原材料在中国境内生产的组件成本占比 \geq 95%（规定比例）。二口直饮机的净化系统和加热系统在中国境内完成。

2、四口直饮机，生产厂为艾迪卫环保科技（浙江）股份有限公司 2，厂址为浙江省宁波市奉化区经济开发区滨海新区滨湾路 88 号。四口直饮机的原材料在中国境内生产的组件成本占比 \geq 95%（规定比例）。四口直饮机的净化系统和加热系统在中国境内完成。

1、揭盖式消毒车，生产厂为佛山市加尔电器有限公司，厂址为：佛山市禅城区南庄镇南庄大道西 40 号 2365 室。揭盖式消毒车的中国境内生产的组件成本占比 \geq 80%。揭盖式消毒车的原料在中国境内生产。揭盖式消毒车的生产组装在中国境内完成。

2、洗衣机，生产厂为海尔集团公司，厂址为：山东省青岛市胶州湾西路 558 号。洗衣机的中国境内生产的组件成本占比 \geq 80%。洗衣机的原材料在中国境内生产。洗衣机的生产组装在中国境内完成。

3、烘干机，生产厂为海尔集团公司，厂址为：山东省青岛市胶州湾西路 558 号。烘干机的中国境内生产的组件成本占比 \geq 80%。烘干机的原材料在中国境内生产。烘干机的生产组装在中国境内完成。

4、电器类（热水器），生产厂为艾欧史密斯（中国）热水器有限公司，厂址为南京经济开发区尧新大道 336 号。热水器的中国境内生产的组件成本占比≥80%。热水器的原材料在中国境内生产。热水器的生产组装在中国境内完成。

5、电器类（热水器），生产厂为艾欧史密斯（中国）热水器有限公司，厂址为南京经济开发区尧新大道 336 号。热水器的中国境内生产的组件成本占比≥80%。热水器的原材料在中国境内生产。热水器的生产组装在中国境内完成。

6、电器类（冰箱），生产厂为海尔集团公司，厂址为：山东省青岛市胶州湾西路 558 号。冰箱的中国境内生产的组件成本占比≥80%。冰箱的原材料在中国境内生产。冰箱的生产组装在中国境内完成。

7、更衣柜，生产厂为上海丽奥办公家具有限公司，厂址为：上海市嘉定区沪宜公路 1185 号 1 幢 1 层 J4876 室。更衣柜的中国境内生产的组件成本占比≥80%。更衣柜的原材料在中国境内生产。更衣柜的生产组装在中国境内完成。

8、保洁柜，生产厂为上海赛秀不锈钢制品有限公司，厂址为上海市松江区石湖荡镇塔汇路 609 号。保洁柜的中国境内生产的组件成本占比≥80%。保洁柜的原材料在中国境内生产。保洁柜的生产组装在中国境内完成。

1、保温饭汤车，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。保温饭汤车的中国境内生产的组件成本占比≥80%。3。保温饭汤车的（关键组件）4 在中国境内生产。保温饭汤车的（关键工序）5 在中国境内完成。

2、开水器连底座，生产厂为江门市腾飞实业有限公司，厂址为江门市新会区新会大道西 30 号。开水器连底座的中国境内生产的组件成本占比≥80%。开水器连底座的（关键组件）在中国境内生产。开水器连底座的（关键工序）在中国境内完成。

3、工作台连下一层，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。工作台连下一层的中国境内生产的组件成本占比≥80%。工作台连下一层的（关键组件）在中国境内生产。工作台连下一层的（关键工序）在中国境内完成。

4、电加热保温台，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。电加热保温台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。电加热保温台的（关键组件）在中国境内生产。电加热保温台的（关键工序）在中国境内完成。

5、工作台连下一层，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。工作台连下一层的中国境内生产的组件成本占比≥80%。工作台连下一层的（关键组件）在中国境内生产。工作台连下一层的（关键工序）在中国境内完成。

6、三层六盘烤箱，生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司，厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座。三层六盘烤箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。三层六盘烤箱的（关键组件）在中国境内生产。三层六盘烤箱的（关键工序）在中国境内完成。

7、切菜机，生产厂为山东银鹰炊事机械有限公司，厂址为山东省济南市章丘区刁镇刁西村。切菜机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。切菜机的（关键组件）在中国境内生产。切菜机的（关键工序）在中国境内完成。

8、电热水器，生产厂为广东新威博电器有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区顺德高新区（容桂）建业中路 15 号 B 栋首层之一。电热水器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电热水器的（关键组件）在中国境内生产。电热水器的（关键工序）在中国境内完成。

9、多功能绞切机，生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司，厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座。多功能绞切机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。多功能绞切机的（关键组件）在中国境内生产。多功能绞切机的（关键工序）在中国境内完成。

10、重型平板车，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。重型平板车的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。重型平板车的（关键组件）在中国境内生产。重型平板车的（关键工序）在中国境内完成。

11、搅拌机，生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司，厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座。搅拌机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。搅拌机的（关键组件）在中国境内生产。搅拌机的（关键工序）在中国境内完成。

12、风冷六门双机双温冰箱，生产厂为浙江厨美特餐饮设备有限公司，厂址为浙江省杭州市富阳区春建乡春建村秋联路 179 号。风冷六门双机双温冰箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。风冷六门双机双温冰箱的（关键组件）在中国境内生产。风冷六门双机双温冰箱的（关键工序）在中国境内完成。

13、四层栅板货架，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。四层栅板货架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。四层栅板货架的（关键组件）在中国境内生产。四层栅板货架的（关键工序）在中国境内完成。

14、保洁柜，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。保洁柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。保洁柜的（关键组件）在中国境内生产。保洁柜的（关键工序）在中国境内完成。

15、单向移门调理台，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。单向移门调理台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。单向移门调理台的（关键组件）在中国境内生产。单向移门调理台的（关键工序）在中国境内完成。

16、风幕机，生产厂为上海林民风幕电器有限公司，厂址为上海市奉贤区大叶公路 5995 号 5 幢 2224 室。风幕机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。风幕机的（关键组件）在中国境内生产。风幕机的（关键工序）在中国境内完成。

17、风幕机，生产厂为上海林民风幕电器有限公司，厂址为上海市奉贤区大叶公路 5995 号 5 幢 2224 室。风幕机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。风幕机的（关键组件）在中国境内生产。风幕机的（关键工序）在中国境内完成。

18、平台雪柜，生产厂为浙江厨美特餐饮设备有限公司，厂址为浙江省杭州市富阳区春建乡春建村秋联路 179 号。平台雪柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。平台雪柜的（关键组件）在中国境内生产。平台雪柜的（关键工序）在中国境内完成。

19、双大星盆台，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。双大星盆台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。双大星盆台的（关键组件）在中国境内生产。双大星盆台的（关键工序）在中国境内完成。

20、双星盆台，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。双星盆台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。双星盆台的（关键组件）在中国境内生产。双星盆台的（关键工序）在中国境内完成。

21、和面机，生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司，厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座。和面机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。和面机的（关键组件）在中国境内生产。和面机的（关键工序）在中国境内完成。

22、压面机，生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司，厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座。压面机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。压面机的（关键组件）在中国境内生产。压面机的（关键工序）在中国境内完成。

23、四层栅板货架，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。四层栅板货架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。四层栅板货架的（关键组件）在中国境内生产。四层栅板货架的（关键工序）在中国境内完成。

24、保洁柜，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。保洁柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。保洁柜的（关键组件）在中国境内生产。保洁柜的（关键工序）在中国境内完成。

25、洗手槽，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。洗手槽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。洗手槽的（关键组件）在中国境内生产。洗手槽的（关键工序）在中国境内完成。

26、洗手双星盆台（配感应龙头）（生产）上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。洗手双星盆台（配感应龙头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。洗手双星盆台（配感应龙头）的（关键组件）在中国境内生产。洗手双星盆台（配感应龙头）的（关键工序）在中国境内完成。

27、地架，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。地架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。地架的（关键组件）在中国境内生产。地架的（关键工序）在中国境内完成。

28、纱门保洁柜，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。纱门保洁柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。纱门保洁柜的（关键组件）在中国境内生产。纱门保洁柜的（关键工序）在中国境内完成。

29、双大星盆台，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。双大星盆台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。双大星盆台的（关键组件）在中国境内生产。双大星盆台的（关键工序）在中国境内完成。

30、单大星盆台，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。单大星盆台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。单大星盆台的（关键组件）在中国境内生产。单大星盆台的（关键工序）在中国境内完成。

31、醒发箱，生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司，厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座。醒发箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。醒发箱的（关键组件）在中国境内生产。醒发箱的（关键工序）在中国境内完成。

32、瓜果切片机，生产厂为广东恒联食品机械有限公司，厂址为广州市番禺区石楼镇砺江路 95 号。瓜果切片机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。瓜果切片机的（关键组件）在中国境内生产。瓜果切片机的（关键工序）在中国境内完成。

33、汤桶架，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。汤桶架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。汤桶架的（关键组件）在中国境内生产。汤桶架的（关键工序）在中国境内完成。

34、四层货架，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。四层货架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。四层货架的（关键组件）在中国境内生产。四层货架的（关键工序）在中国境内完成。

35、置米架，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。置米架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。置米架的（关键组件）在中国境内生产。置米架的（关键工序）在中国境内完成。

36、平板车，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。平板车的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。平板车的（关键组件）在中国境内生产。平板车的（关键工序）在中国境内完成。

37、单大星盆台，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。单大星盆台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。单大星盆台的（关键组件）在中国境内生产。单大星盆台的（关键工序）在中国境内完成。

38、开水器连底座，生产厂为江门市腾飞实业有限公司，厂址为江门市新会区新会大道西 30 号。开水器连底座的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。开水器连底座的（关键组件）在中国境内生产。开水器连底座的（关键工序）在中国境内完成。

39、四层货架，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。四层货架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。四层货架的（关键组件）在中国境内生产。四层货架的（关键工序）在中国境内完成。

40、刀架，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。刀架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。刀架的（关键组件）在中国境内生产。刀架的（关键工序）在中国境内完成。

41、砧板架，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。砧板架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。砧板架的（关键组件）在中国境内生产。砧板架的（关键工序）在中国境内完成。

42、双大星盆台，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。双大星盆台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。双大星盆台的（关键组件）在中国境内生产。双大星盆台的（关键工序）在中国境内完成。

43、垫仓板，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。垫仓板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。垫仓板的（关键组件）在中国境内生产。垫仓板的（关键工序）在中国境内完成。

44、垫仓板，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。垫仓板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。垫仓板的（关键组件）在中国境内生产。垫仓板的（关键工序）在中国境内完成。

45、四层货架，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。四层货架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。四层货架的（关键组件）在中国境内生产。四层货架的（关键工序）在中国境内完成。

46、调料车，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。调料车的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。调料车的（关键组件）在中国境内生产。调料车的（关键工序）在中国境内完成。

47、单星盆台，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。单星盆台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。单星盆台的（关键组件）在中国境内生产。单星盆台的（关键工序）在中国境内完成。

48、搅拌机，生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司，厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座。搅拌机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。搅拌机的（关键组件）在中国境内生产。搅拌机的（关键工序）在中国境内完成。

49、和面机，生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司，厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座。和面机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。和面机的（关键组件）在中国境内生产。和面机的（关键工序）在中国境内完成。

50、风冷四门双机双温冰箱，生产厂为浙江美特餐饮设备有限公司，厂址为浙江省杭州市富阳区春建乡春建村秋联路 179 号。风冷四门双机双温冰箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。风冷四门双机双温冰箱的（关键组件）在中国境内生产。风冷四门双机双温冰箱的（关键工序）在中国境内完成。

51、电加热保温台（湿式），生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。电加热保温台（湿式）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电加热保温台（湿式）的（关键组件）在中国境内生产。电加热保温台（湿式）的（关键工序）在中国境内完成。

52、工作台连下一层，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。工作台连下一层的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。工作台连下一层的（关键组件）在中国境内生产。工作台连下一层的（关键工序）在中国境内完成。

53、多层菜架，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。多层菜架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。多层菜架的（关键组件）在中国境内生产。多层菜架的（关键工序）在中国境内完成。

54、留样冰箱，生产厂为浙江厨美特餐饮设备有限公司，厂址为浙江省杭州市富阳区春建乡春建村秋联路 179 号。留样冰箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。留样冰箱的（关键组件）在中国境内生产。留样冰箱的（关键工序）在中国境内完成。

55、灶台灭火装置，生产厂为苏州顺康鑫智能装备有限公司，厂址为苏州吴中经济开发区越溪街道越湖路 1338 号 2 幢。灶台灭火装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。灶台灭火装置的（关键组件）在中国境内生产。灶台灭火装置的（关键工序）在中国境内完成。

投标人名称：上海市教育技术装备服务中心有限公司（盖章）

日期：2026 年 6 月 29 日

