

文件十二、关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发(2025)34 号)的规定，本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。

具体情况如下：

1、上肢牵引器 T811HG，生产厂为（澳瑞特体育产业股份有限公司），厂址为（长治市高新区漳泽工业园健康路 1 号）。上肢牵引器 T811HG 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。上肢牵引器 T811HG 的（关键组件）在中国境内生产。上肢牵引器 T811HG 的（关键工序）在中国境内完成。

2、上肢牵引器（单立柱）FXK-127，生产厂为（为深圳市好家庭健康科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 17 号深圳市数字技术园 A1 栋四层 B 区）。上肢牵引器（单立柱）FXK-127 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。上肢牵引器（单立柱）FXK-127 的（关键组件）在中国境内生产。上肢牵引器（单立柱）FXK-127 的（关键工序）在中国境内完成。

3、双位上肢牵引器（双立柱）FXK-527，生产厂为（为深圳市好家庭健康科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 17 号深圳市数字技术园 A1 栋四层 B 区）。双位上肢牵引器（双立柱）FXK-527 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。双位上肢牵引器（双立柱）FXK-527 的（关键组件）在中国境内生产。双位上肢牵引器（双立柱）FXK-527 的（关键工序）在中国境内完成。

4、室外漫步机 JS-0231HG，生产厂为（澳瑞特体育产业股份有限公司），厂址为（长治市高新区漳泽工业园健康路 1 号）。室外漫步机 JS-0231HG 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。室外漫步机 JS-0231HG 的（关键组件）在中国境内生产。室外漫步机 JS-0231HG 的（关键工序）在中国境内完成。

5、双位太空漫步机（单立柱）FXY-114，生产厂为（深圳市好家庭健康科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 17 号深圳市数字技术园 A1 栋四层 B 区）。双位太空漫步机（单立柱）FXY-114 的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （100%）。双位太空漫步机（单立柱）**FXY-114** 的（关键组件）在中国境内生产。双位太空漫步机（单立柱）**FXY-114** 的（关键工序）在中国境内完成。

6、双位太空漫步机（双立柱）**FXY-514**，生产厂为（深圳市好家庭健康科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 17 号深圳市数字技术园 A1 栋四层 B 区）。双位太空漫步机（双立柱）**FXY-514** 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。双位太空漫步机（双立柱）**FXY-514** 的（关键组件）在中国境内生产。双位太空漫步机（双立柱）**FXY-514** 的（关键工序）在中国境内完成。

7、三位扭腰器 **JS-0284HG**，生产厂为（澳瑞特体育产业股份有限公司），厂址为（长治市高新区漳泽工业园健康路 1 号）。三位扭腰器 **JS-0284HG** 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。三位扭腰器 **JS-0284HG** 的（关键组件）在中国境内生产。三位扭腰器 **JS-0284HG** 的（关键工序）在中国境内完成。

8、二人扭腰器 **FXK-130A**，生产厂为（深圳市好家庭健康科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 17 号深圳市数字技术园 A1 栋四层 B 区）。二人扭腰器 **FXK-130A** 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。二人扭腰器 **FXK-130A** 的（关键组件）在中国境内生产。二人扭腰器 **FXK-130A** 的（关键工序）在中国境内完成。

9、双功能转腰器 **FXK-587**，生产厂为（深圳市好家庭健康科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 17 号深圳市数字技术园 A1 栋四层 B 区）。双功能转腰器 **FXK-587** 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。双功能转腰器 **FXK-587** 的（关键组件）在中国境内生产。双功能转腰器 **FXK-587** 的（关键工序）在中国境内完成。

10、健骑机 **T828HG**，生产厂为（澳瑞特体育产业股份有限公司），厂址为（长治市高新区漳泽工业园健康路 1 号）。健骑机 **T828HG** 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。健骑机 **T828HG** 的（关键组件）在中国境内生产。健骑机 **T828HG** 的（关键工序）在中国境内完成。

11、骑马器 **FXR-134**，生产厂为（深圳市好家庭健康科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 17 号深圳市数字技术园 A1 栋四层 B

区)。骑马器 FXR-134 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。骑马器 FXR-134 的(关键组件)在中国境内生产。骑马器 FXR-134 的(关键工序)在中国境内完成。

12、二位骑马器 FXR-534A, 生产厂为(深圳市好家庭健康科技有限公司), 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 17 号深圳市数字技术园 A1 栋四层 B 区)。二位骑马器 FXR-534A 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。二位骑马器 FXR-534A 的(关键组件)在中国境内生产。二位骑马器 FXR-534A 的(关键工序)在中国境内完成。

13、坐姿侧举训练器 T851HG, 生产厂为(澳瑞特体育产业股份有限公司), 厂址为(长治市高新区漳泽工业园健康路 1 号)。坐姿侧举训练器 T851HG 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。坐姿侧举训练器 T851HG 的(关键组件)在中国境内生产。坐姿侧举训练器 T851HG 的(关键工序)在中国境内完成。

14、仰卧起坐练习器 T829HG, 生产厂为(澳瑞特体育产业股份有限公司), 厂址为(长治市高新区漳泽工业园健康路 1 号)。仰卧起坐练习器 T829HG 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。仰卧起坐练习器 T829HG 的(关键组件)在中国境内生产。仰卧起坐练习器 T829HG 的(关键工序)在中国境内完成。

15、直立健身车 JS-0556HG, 生产厂为(澳瑞特体育产业股份有限公司), 厂址为(长治市高新区漳泽工业园健康路 1 号)。直立健身车 JS-0556HG 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。直立健身车 JS-0556HG 的(关键组件)在中国境内生产。直立健身车 JS-0556HG 的(关键工序)在中国境内完成。

16、棋盘桌 JS-0546HG, 生产厂为(澳瑞特体育产业股份有限公司), 厂址为(长治市高新区漳泽工业园健康路 1 号)。棋盘桌 JS-0546HG 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。棋盘桌 JS-0546HG 的(关键组件)在中国境内生产。棋盘桌 JS-0546HG 的(关键工序)在中国境内完成。

17、棋牌桌 FXQ-146, 生产厂为(深圳市好家庭健康科技有限公司), 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 17 号深圳市数字技术园 A1 栋四层 B 区)。棋牌桌 FXQ-146 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。棋牌桌 FXQ-146 的(关键组件)在中国境内生产。棋牌桌 FXQ-146 的(关键工序)在中国境内完成。

18、四级压腿按摩器 FXK-122，生产厂为（深圳市好家庭健康科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 17 号深圳市数字技术园 A1 栋四层 B 区）。四级压腿按摩器 FXK-122 的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。四级压腿按摩器 FXK-122 的（关键组件）在中国境内生产。四级压腿按摩器 FXK-122 的（关键工序）在中国境内完成。

19、按摩揉推器 JS-0503HG，生产厂为（澳瑞特体育产业股份有限公司），厂址为（长治市高新区漳泽工业园健康路 1 号）。按摩揉推器 JS-0503HG 的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。按摩揉推器 JS-0503HG 的（关键组件）在中国境内生产。按摩揉推器 JS-0503HG 的（关键工序）在中国境内完成。

20、太极揉推器（单立柱）FXK-125，生产厂为（深圳市好家庭健康科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 17 号深圳市数字技术园 A1 栋四层 B 区）。太极揉推器（单立柱）FXK-125 的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。太极揉推器（单立柱）FXK-125 的（关键组件）在中国境内生产。太极揉推器（单立柱）FXK-125 的（关键工序）在中国境内完成。

21、太极揉推器（双立柱）FXK-525A，生产厂为（深圳市好家庭健康科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 17 号深圳市数字技术园 A1 栋四层 B 区）。太极揉推器（双立柱）FXK-525A 的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。太极揉推器（双立柱）FXK-525A 的（关键组件）在中国境内生产。太极揉推器（双立柱）FXK-525A 的（关键工序）在中国境内完成。

22、二位蹬立器 JS-0297THG，生产厂为（澳瑞特体育产业股份有限公司），厂址为（长治市高新区漳泽工业园健康路 1 号）。二位蹬立器 JS-0297THG 的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。二位蹬立器 JS-0297THG 的（关键组件）在中国境内生产。二位蹬立器 JS-0297THG 的（关键工序）在中国境内完成。

23、室外乒乓球台 JS-0232E，生产厂为（澳瑞特体育产业股份有限公司），厂址为（长治市高新区漳泽工业园健康路 1 号）。室外乒乓球台 JS-0232E 的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。室外乒乓球台 JS-0232E 的（关键组件）在中国境内生产。室外乒乓球台 JS-0232E 的（关键工序）在中国境内完成。

24、颈腰按摩器 FXK-576，生产厂为（深圳市好家庭健康科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 17 号深圳市数字技术园 A1

栋四层 B 区)。颈腰按摩器 FXK-576 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。颈腰按摩器 FXK-576 的(关键组件)在中国境内生产。颈腰按摩器 FXK-576 的(关键工序)在中国境内完成。

25、腰背按摩器 FXK-119, 生产厂为(深圳市好家庭健康科技有限公司), 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 17 号深圳市数字技术园 A1 栋四层 B 区)。腰背按摩器 FXK-119 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。腰背按摩器 FXK-119 的(关键组件)在中国境内生产。腰背按摩器 FXK-119 的(关键工序)在中国境内完成。

26、膝关节训练器 FXL-304, 生产厂为(深圳市好家庭健康科技有限公司), 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 17 号深圳市数字技术园 A1 栋四层 B 区)。膝关节训练器 FXL-304 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。膝关节训练器 FXL-304 的(关键组件)在中国境内生产。膝关节训练器 FXL-304 的(关键工序)在中国境内完成。

27、上下肢训练器 FXL-510A, 生产厂为(深圳市好家庭健康科技有限公司), 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 17 号深圳市数字技术园 A1 栋四层 B 区)。上下肢训练器 FXL-510A 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。上下肢训练器 FXL-510A 的(关键组件)在中国境内生产。上下肢训练器 FXL-510A 的(关键工序)在中国境内完成。

28、双位跷跷板 FXT-539, 生产厂为(澳瑞特体育产业股份有限公司), 厂址为(长治市高新区漳泽工业园健康路 1 号)。双位跷跷板 FXT-539 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。双位跷跷板 FXT-539 的(关键组件)在中国境内生产。双位跷跷板 FXT-539 的(关键工序)在中国境内完成。

29、摇摇马 FY101-01, 生产厂为(浙江飞友康体设备有限公司), 厂址为(浙江省温州市鹿城区创强路 16 号)。摇摇马 FY101-01 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。摇摇马 FY101-01 的(关键组件)在中国境内生产。摇摇马 FY101-01 的(关键工序)在中国境内完成。

30、摇摇乐小狮子 FY101-02, 生产厂为(浙江飞友康体设备有限公司), 厂址为(浙江省温州市鹿城区创强路 16 号)。摇摇乐小狮子 FY101-02 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。摇摇乐小狮子 FY101-02 的(关键组件)在中国境

内生产。摇摇乐小狮子 FY101-02 的（关键工序）在中国境内完成。

31、摇摇乐汽车 FY101-03，生产厂为（浙江飞友康体设备有限公司），厂址为（浙江省温州市鹿城区创强路 16 号）。摇摇乐汽车 FY101-03 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。摇摇乐汽车 FY101-03 的（关键组件）在中国境内生产。摇摇乐汽车 FY101-03 的（关键工序）在中国境内完成。

32、定制功能牌 JS-0589Y，生产厂为（澳瑞特体育产业股份有限公司），厂址为（长治市高新区漳泽工业园健康路 1 号）。定制功能牌 JS-0589Y 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。定制功能牌 JS-0589Y 的（关键组件）在中国境内生产。定制功能牌 JS-0589Y 的（关键工序）在中国境内完成。

33、定制悬浮地板，生产厂为（石家庄健尔新材料科技有限公司），厂址为（石家庄市栾城区青银高速与太行大街交叉口南行 300 米）。定制悬浮地板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。定制悬浮地板的（关键组件）在中国境内生产。定制悬浮地板的（关键工序）在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海达尔富实业发展有限公司

日期：2026 年 8 月 12 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

说明:(1)本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

(2)根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》规定，在分产品确定在中国境内生产的组件成本占比要求、以及特定产品的关键组件、关键工序相关要求实施前，本国产品应当符合以下条件：产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征(用途)。属性改变不包括以下细微操作：

1.为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作；

- 2.为产品运输或者销售进行的包装或者展示;
- 3.在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区别的标记;
- 4.简单的上漆、磨光和分装;
- 5.其他不属于属性改变的情形。

对医疗器械产品,取得药品监督管理部门授予的准字号医疗器械注册证的,即属于在中国境内生产,可声明符合本国产品标准。

(3)当采购项目或者采购包中含有多种产品,投标人为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品(指采购项目或者采购包中包含的全部货物、服务产品)成本之和的比例达到 80%以上的,还应当提供《关于本国产品成本比例的声明函》。未达到上述比例要求、或未按照上述要求提供《关于本国产品成本比例的声明函》的,不享受本国产品的支持政策。

(4)中标人提供的本声明函将随中标结果同时公告。

文件十三、关于本国产品成本比例的声明函

本公司(单位)郑重声明, 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发(2025)34 号)的规定, 本公司(单位)为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 上海达尔富实业发展有限公司

日期: 2026 年 8 月 12 日

说明:全部产品是指采购项目或者采购包中包含的全部货物、服务产品。

