13-4、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位） 郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位） 提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （**通信指挥车 ZK5060XTX1**）1，生产厂为（**宇通客车股份有限公司**）2，厂址为（**河南省郑州市管城回族区宇通路6号**）。（**通信指挥车 ZK5060XTX1**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（ **通信指挥车 ZK5060XTX1**）的（关键组件）4 在中国境内生产。（**通信指挥车 ZK5060XTX1**）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2. （**基型车 ZK6710Q1T**）1，生产厂为（**宇通客车股份有限公司**）2，厂址为（**河南省郑州市管城回族区宇通路6号**）。（**基型车 ZK6710Q1T**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（**基型车 ZK6710Q1T**）的（关键组件）4 在中国境内生产。（**基型车 ZK6710Q1T**）的（关键工序）5 在中国境内完成。

3. （**卫星电话 Mate 80 Pro Max**）1，生产厂为（**华为技术有限公司**）2，厂址为（**广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号**）。（**卫星电话 Mate 80 Pro Max**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（**卫星电话 Mate 80 Pro Max**）的（关键组件）4 在中国境内生产。（**卫星电话 Mate 80 Pro Max**）的（关键工序）5 在中国境内完成。

4. （**工控机 EIS-2206**）1，生产厂为（**研祥智能科技股份有限公司**）2，厂址为（**深圳市南山区粤海街道高新中四道 31 号研祥科技大厦**）。（**工控机 EIS-2206**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（**工控机 EIS-2206**）的（关键组件）4 在中国境内生产。（**工控机 EIS-2206**）的（关键工序）5 在中国境内完成。

5. （**室外无线AP WA6528X-E**）1，生产厂为（**新华三技术有限公司**）2，厂址为（**浙江省嘉兴市海宁市长安镇农发区之江路 71 号 2 幢（新华三电子信息产业园）**）。（**室外无线 AP WA6528X-E**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（ **室外无线 AP WA6528X-E**）的（关键组件）4 在中国境内生产。（**室外无线 AP WA6528X-E**）的（关键工序）5 在中国境内完成。

6. （**无线控制器 WX2520X-LI**）1，生产厂为（**新华三技术有限公司**）2，厂址为（**浙江省嘉兴市海宁市长安镇农发区之江路 71 号 2 幢（新华三电子信息产业园）**）。（**无线控制器 WX2520X-LI**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（ **无线控制器 WX2520X-LI**）

的（关键组件）4 在中国境内生产。（无线控制器 WX2520X-LI）的（关键工序）5 在中国境内完成。

7. （碳纤维升降杆 TXW-3M）1，生产厂为（江苏文信科技有限公司）2，厂址为（江苏省盐城市建湖县经济开发区永兴路 29 号）。（碳纤维升降杆 TXW-3M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（ 碳纤维升降杆 TXW-3M）的（关键组件）4 在中国境内生产。（碳纤维升降杆 TXW-3M）的（关键工序）5 在中国境内完成。

8. （现场单兵宽带自组网通信机（核心产品） MM2×2-1400-6.8-0-0）1，生产厂为（深圳市华夏盛科技有限公司）2，厂址为（深圳市福田区沙头街道泰然科技园苍松大厦南座 3A17）。（现场单兵宽带自组网通信机（核心产品） MM2×2-1400-6.8-0-0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（ 现场单兵宽带自组网通信机（核心产品） MM2×2-1400-6.8-0-0）的（关键组件）4 在中国境内生产。（现场单兵宽带自组网通信机（核心产品） MM2×2-1400-6.8-0-0）的（关键工序）5 在中国境内完成。

9. （指挥调度系统 晶硕应急指挥调度软件V1.0）1，生产厂为（晶硕信息科技（苏州）有限公司）2，厂址为（苏州高新区竹园路 209 号 2 号楼 1609）。（指挥调度系统 晶硕应急指挥调度软件V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（ 指挥调度系统 晶硕应急指挥调度软件V1.0）的（关键组件）4 在中国境内生产。（指挥调度系统 晶硕应急指挥调度软件V1.0）的（关键工序）5 在中国境内完成。

10. （高清会议终端 BOX-610）1，生产厂为（华为技术有限公司）2，厂址为（广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号）。（高清会议终端 BOX-610）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（ 高清会议终端 BOX-610）的（关键组件）4 在中国境内生产。（高清会议终端 BOX-610）的（关键工序）5 在中国境内完成。

11. （车内会议摄像机 Camera 200）1，生产厂为（华为技术有限公司）2，厂址为（广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号）。（车内会议摄像机 Camera 200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（ 车内会议摄像机 Camera 200）的（关键组件）4 在中国境内生产。（车内会议摄像机 Camera 200）的（关键工序）5 在中国境内完成。

12. （5G 路由器 DW2000-W6MY）1，生产厂为（大为通信有限公司）2，厂址为（广州高新技术产业开发区科学城掬泉路 3 号广州国际企业孵化器 A 区 A906 室）。（5G 路由器 DW2000-W6MY）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（5G 路由器 DW2000-W6MY）的（关键组件）4 在中国境内生产。（5G 路由器 DW2000-W6MY）的（关键工序）5 在中国境内完成。

13. （交换机 S5735S-L24T4S-QA2）1，生产厂为（华为技术有限公司）2，厂址为（广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号）。（交换机 S5735S-L24T4S-QA2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（交换机 S5735S-L24T4S-QA2）的（关键组件）4 在中国境内生产。（交换机 S5735S-L24T4S-QA2）的（关键工序）5 在中国境内完成。

14. （多功能一体机 Color Laser MFP 179fnw）1，生产厂为（亿和精密工业(威海)有限公司）2，厂址为（山东省威海市高技区双岛路367号）。（多功能一体机 Color Laser MFP 179fnw）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（多功能一体机 Color Laser MFP 179fnw）的（关键组件）4 在中国境内生产。（多功能一体机 Color Laser MFP 179fnw）的（关键工序）5 在中国境内完成。

15. （车外一体化摄像机 FCB-CV7520A）1，生产厂为（上海索广映像有限公司）2，厂址为（上海市浦东新区黄楼镇川周公路 2688 号）。（车外一体化摄像机 FCB-CV7520A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（ 车外一体化摄像机 FCB-CV7520A）的（关键组件）4 在中国境内生产。（车外一体化摄像机 FCB-CV7520A）的（关键工序）5 在中国境内完成。

16. （防护罩 定制）1，生产厂为（宇通客车股份有限公司）2，厂址为（河南省郑州市管城回族区宇通路6号）。（防护罩 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（ 防护罩 定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（防护罩 定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

17. （混合矩阵 DBH-1600MDJ）1，生产厂为（成都原图信息技术有限公司）2，厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都市双流西南航空港经济开发区工业集中区西航港大道中四段 2 号）。（混合矩阵 DBH-1600MDJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（混合矩阵 DBH-1600MDJ）的（关键组件）4 在中国境内生产。（混合矩阵 DBH-1600MDJ）的（关键工序）5 在中国境内完成。

18. （硬盘录像机 DS-7204HFH-K2）1，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（硬盘录像机 DS-7204HFH-K2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（ 硬盘录像机 DS-7204HFH-K2）的（关键组件）4 在中国境内生产。（硬盘录像机 DS-7204HFH-K2）的（关键工序）5 在中国境内完成。

19. （主显示器 55G60L）1，生产厂为（TCL王牌电器（惠州）有限公司）2，厂址为（广东省惠州市仲恺高新技术产业开发区惠风四路 78 号）。（主显示器 55G60L）的中国境

内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（ 主显示器 55G60L）的（关键组件）4 在中国境内生产。（主显示器 55G60L）的（关键工序）5 在中国境内完成。

20. （监视器 DS-D5622F2-1VOS）1，生产厂为（武汉皓榕科技有限公司）2，厂址为（湖北省武汉市江夏区纸坊街道榕成街1号）。（监视器 DS-D5622F2-1VOS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（监视器 DS-D5622F2-1VOS）的（关键组件）4 在中国境内生产。（监视器 DS-D5622F2-1VOS）的（关键工序）5 在中国境内完成。

21. （调音台 SOLON M0808A）1，生产厂为（深圳市东微智能科技股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区兴科一街万科云城一期七栋 A 座 1601）。（调音台 SOLON M0808A)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(调音台 SOLON M0808A）的（关键组件）4 在中国境内生产。（调音台 SOLON M0808A）的（关键工序）5 在中国境内完成。

22. （有线话筒 MP200）1，生产厂为（广州市音桥电子科技有限公司）2，厂址为（广州市番禺区大石街石北工业路 684 号 8 栋 201）。（有线话筒 MP200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（ 有线话筒 MP200）的（关键组件）4 在中国境内生产。（有线话筒 MP200）的（关键工序）5 在中国境内完成。

23. （无线话筒 P-300U）1，生产厂为（广州市音桥电子科技有限公司）2，厂址为（广州市番禺区大石街石北工业路 684 号 8 栋 201）。（无线话筒 P-300U）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（无线话筒 P-300U）的（关键组件）4 在中国境内生产。（无线话筒 P-300U）的（关键工序）5 在中国境内完成。

24. （车内音响 定制）1，生产厂为（宇通客车股份有限公司）2，厂址为（河南省郑州市管城回族区宇通路6号）。（车内音响 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（车内音响 定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（车内音响 定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

25. （车外功放 SP2600）1，生产厂为（美格(广州)电子有限公司）2，厂址为（广州市从化区太平镇丰盈路 13 号 ）。（车外功放 SP2600）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。(车外功放 SP2600）的（关键组件）4 在中国境内生产。（车外功放 SP2600）的（关键工序）5 在中国境内完成。

26. （车外大功率喇叭 NS-200W）1，生产厂为（星际控股集团有限公司）2，厂址为（浙江省温州市鹿城区月乐西街 160 号）。（车外大功率喇叭 NS-200W）的中国境内生产的

组件成本占比≥（规定比例）3。（车外大功率喇叭 NS-200W）的（关键组件）4 在中国境内生产。（车外大功率喇叭 NS-200W）的（关键工序）5 在中国境内完成。

27. （集中控制主机 定制 ）1，生产厂为（宇通客车股份有限公司）2，厂址为（河南省郑州市管城回族区宇通路6号）。（集中控制主机 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（ 集中控制主机 定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（集中控制主机 定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

28. （控制器 WEB-W00）1，生产厂为（华为机器有限公司）2，厂址为（广东省东莞市松山湖园区阿里山路5号）。（控制器 WEB-W00）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（控制器 WEB-W00）的（关键组件）4 在中国境内生产。（控制器 WEB-W00）的（关键工序）5 在中国境内完成。

29. （车载设备集中控制软件 定制）1，生产厂为（宇通客车股份有限公司）2，厂址为（河南省郑州市管城回族区宇通路6号）。（车载设备集中控制软件 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（车载设备集中控制软件 定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（车载设备集中控制软件 定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

30. （车内照明 定制）1，生产厂为（宇通客车股份有限公司）2，厂址为（河南省郑州市管城回族区宇通路6号）。（车内照明 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（车内照明 定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（车内照明 定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

31. （车外倒伏照明 CFV182150）1，生产厂为（星际控股集团有限公司）2，厂址为（浙江省温州市鹿城区月乐西街 160 号）。（车外倒伏照明 CFV182150）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（ 车外倒伏照明 CFV182150）的（关键组件）4 在中国境内生产。（车外倒伏照明 CFV182150）的（关键工序）5 在中国境内完成。

32. （超静音车载发电机 OM8000JY-GY）1，生产厂为（无锡欧玛机械制造有限公司）2，厂址为（无锡市江阴市长泾镇南国村砻坊里 6 号）。（超静音车载发电机 OM8000JY-GY）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（ 超静音车载发电机 OM8000JY-GY）的（关键组件）4 在中国境内生产。（超静音车载发电机 OM8000JY-GY）的（关键工序）5 在中国境内完成。

33. （不间断电源 UPS C6K RACK）1，生产厂为（山特电子(深圳)有限公司）2，厂址为（深圳市宝安区新安街道兴东社区 72 区宝石路 8 号 101 ）。（不间断电源 UPS C6K RACK）

的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（**不间断电源 UPS C6K RACK**）的（关键组件）4 在中国境内生产。（**不间断电源 UPS C6K RACK**）的（关键工序）5 在中国境内完成。

34. （**配电箱 定制**）1，生产厂为（**宇通客车股份有限公司**）2，厂址为（**河南省郑州市管城回族区宇通路6号**）。（**配电箱 定制**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（**配电箱 定制**）的（关键组件）4 在中国境内生产。（**配电箱 定制**）的（关键工序）5 在中国境内完成。

35. （**直流电源 定制**）1，生产厂为（**明纬(广州)电子有限公司**）2，厂址为（**广州市花都区金谷南路 11 号（B 栋 C 栋）**）。（**直流电源 定制**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（**直流电源 定制**）的（关键组件）4 在中国境内生产。（**直流电源 定制**）的（关键工序）5 在中国境内完成。

36. （**防雷系统 EC40**）1，生产厂为（**高森(中国)电气有限公司**）2，厂址为（**济南市济阳区新市镇新张路 49 号二楼**）。（**防雷系统 EC40**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（ **防雷系统 EC40**）的（关键组件）4 在中国境内生产。（**防雷系统 EC40**）的（关键工序）5 在中国境内完成。

37. （**全车接地系统 定制**）1，生产厂为（**宇通客车股份有限公司**）2，厂址为（**河南省郑州市管城回族区宇通路6号**）。（**全车接地系统 定制**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（ **全车接地系统 定制**）的（关键组件）4 在中国境内生产。（**全车接地系统 定制**）的（关键工序）5 在中国境内完成。

38. （**电源线缆盘 定制**）1，生产厂为（**宇通客车股份有限公司**）2，厂址为（**河南省郑州市管城回族区宇通路6号**）。（**电源线缆盘 定制**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（**电源线缆盘 定制**）的（关键组件）4 在中国境内生产。（**电源线缆盘 定制**）的（关键工序）5 在中国境内完成。

39. （**车外接口板 定制**）1，生产厂为（**宇通客车股份有限公司**）2，厂址为（**河南省郑州市管城回族区宇通路6号**）。（**车外接口板 定制**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（**车外接口板 定制**）的（关键组件）4 在中国境内生产。（**车外接口板 定制**）的（关键工序）5 在中国境内完成。

40. （**桌面插 定制**）1，生产厂为（**北京金视基业科技有限公司**）2，厂址为（**北京市昌平区沙河镇昌平路 97 号 7 幢 405A**）。（**桌面插 定制**）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（**桌面插 定制**）的（关键组件）4 在中国境内生产。（**桌面插 定制**）的（关键工序）5 在中国境内完成。

41. （会议区空调 ZWD-40V）1，生产厂为（合肥天鹅制冷科技有限公司）2，厂址为（安徽省合肥市包河工业区天津路 88 号（航空产业园））。（会议区空调 ZWD-40V）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（ 会议区空调 ZWD-40V）的（关键组件）4 在中国境内生产。（会议区空调 ZWD-40V）的（关键工序）5 在中国境内完成。

42. （电动倒伏 TY05）1，生产厂为（星际控股集团有限公司）2，厂址为（浙江省温州市鹿城区八字桥西街 160 号）。（电动倒伏 TY05）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（电动倒伏 TY05）的（关键组件）4 在中国境内生产。（电动倒伏 TY05）的（关键工序）5 在中国境内完成。

43. （灭火器 MF/ABCE2C）1，生产厂为（海天消防科技股份有限公司）2，厂址为（河南省郑州市荥阳市京城办京城路与站南路交叉口东南角）。（灭火器 MF/ABCE2C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（ 灭火器 MF/ABCE2C）的（关键组件）4 在中国境内生产。（灭火器 MF/ABCE2C）的（关键工序）5 在中国境内完成。

44. （电讯工具 定制）1，生产厂为（宇通客车股份有限公司）2，厂址为（河南省郑州市管城回族区宇通路6号）。（电讯工具 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（ 电讯工具 定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（电讯工具 定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

45. （CO报警器 JM-AT-902）1，生产厂为（深圳市安泰安防技术有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道凤凰社区荔园街 112 号 203）。（CO报警器 JM-AT-902）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（CO报警器 JM-AT-902）的（关键组件）4 在中国境内生产。（CO报警器 JM-AT-902）的（关键工序）5 在中国境内完成。

46. （车体加固 定制）1，生产厂为（宇通客车股份有限公司）2，厂址为（河南省郑州市管城回族区宇通路6号）。（车体加固 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（ 车体加固 定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（车体加固 定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

47. （车壁隔音隔热夹层及预埋铁 定制）1，生产厂为（宇通客车股份有限公司）2，厂址为（河南省郑州市管城回族区宇通路6号）。（车壁隔音隔热夹层及预埋铁 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（ 车壁隔音隔热夹层及预埋铁 定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（车壁隔音隔热夹层及预埋铁 定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

48. （车顶平台 定制）1，生产厂为（宇通客车股份有限公司）2，厂址为（河南省郑州市管城回族区宇通路6号）。（车顶平台 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（车顶平台 定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（车顶平台 定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

49. （车内装饰 定制）1，生产厂为（宇通客车股份有限公司）2，厂址为（河南省郑州市管城回族区宇通路6号）。（车内装饰 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（车内装饰 定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（车内装饰 定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

50. （标准机柜 定制）1，生产厂为（宇通客车股份有限公司）2，厂址为（河南省郑州市管城回族区宇通路6号）。（标准机柜 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（ 标准机柜 定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（标准机柜 定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

51. （电视墙 定制）1，生产厂为（宇通客车股份有限公司）2，厂址为（河南省郑州市管城回族区宇通路6号）。（电视墙 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（电视墙 定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（电视墙 定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

52. （文件柜 定制）1，生产厂为（宇通客车股份有限公司）2，厂址为（河南省郑州市管城回族区宇通路6号）。（文件柜 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（ 文件柜 定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（文件柜 定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

53. （会议桌 定制）1，生产厂为（宇通客车股份有限公司）2，厂址为（河南省郑州市管城回族区宇通路6号）。（会议桌 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（ 会议桌 定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（会议桌 定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

54. （长排沙发 定制）1，生产厂为（宇通客车股份有限公司）2，厂址为（河南省郑州市管城回族区宇通路6号）。（长排沙发 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（ 长排沙发 定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（长排沙发 定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

55. （操作位 定制）1，生产厂为（宇通客车股份有限公司）2，厂址为（河南省郑州市管城回族区宇通路6号）。（操作位 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）

3。（ 操作位 定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（操作位 定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

56. （翻折椅 定制）1，生产厂为（宇通客车股份有限公司）2，厂址为（河南省郑州市管城回族区宇通路6号）。（翻折椅 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（翻折椅 定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（翻折椅 定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

57. （后舱储物货架 定制）1，生产厂为（宇通客车股份有限公司）2，厂址为（河南省郑州市管城回族区宇通路6号）。（后舱储物货架 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（ 后舱储物货架 定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（后舱储物货架 定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

58. （发电机安装改制 定制）1，生产厂为（宇通客车股份有限公司）2，厂址为（河南省郑州市管城回族区宇通路6号）。（发电机安装改制 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（发电机安装改制 定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（发电机安装改制 定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

59. （车外接口门 定制）1，生产厂为（宇通客车股份有限公司）2，厂址为（河南省郑州市管城回族区宇通路6号）。（车外接口门 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（车外接口门 定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（车外接口门 定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

60. （车身玻璃贴膜 定制）1，生产厂为（宇通客车股份有限公司）2，厂址为（河南省郑州市管城回族区宇通路6号）。（车身玻璃贴膜 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（车身玻璃贴膜 定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（车身玻璃贴膜 定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

61. （系统集成辅料 定制）1，生产厂为（宇通客车股份有限公司）2，厂址为（河南省郑州市管城回族区宇通路6号）。（系统集成辅料 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（系统集成辅料 定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（系统集成辅料 定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

62. （音视频记录仪（对讲机）conquest-F5 5G）1，生产厂为（深圳市康凯思特通讯设备有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区坂田街道永香东路17号坂维园工业城B栋2楼）。（音视频记录仪（对讲机）conquest-F5 5G）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）

3。（音视频记录仪（对讲机）conquest-F5 5G）的（关键组件）4 在中国境内生产。（音视频记录仪（对讲机）conquest-F5 5G）的（关键工序）5 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：晶硕信息科技（苏州）有限公司

日期：2026年09月23日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。