

新江湾城 G1-02A 地块学校建设工程

厨房设备项目

公开招标文件

310110000260514111188-10354624

招标单位：上海市杨浦区教育局

代理机构：上海日杰投资咨询有限公司

二〇二六年七月

2026年07月30日

目 录

第一章 公开招标采购公告	3
第二章 投标人须知	6
第三章 评标办法及评分标准	27
第四章 招标需求	38
第五章 政府采购合同主要条款指引	38
第六章 投标文件格式附件	116

第一章 公开招标采购公告

项目概况

新江湾城 G1-02A 地块学校建设工程厨房设备项目的潜在投标人应在[上海市政府采购网](#)获取采购文件，并于 2026-08-21 14:00:00（北京时间）前提交投标文件。

一、项目基本情况：310110000260514111188-10354624

项目名称：新江湾城 G1-02A 地块学校建设工程厨房设备项目

预算金额（元）：4200000.00 元

最高限价（元）：包 1-4093710.00 元

采购需求：

包名称：新江湾城 G1-02A 地块学校建设工程厨房设备项目

数量：1

预算金额（元）4200000.00 元

简要规则描述：上海市杨浦区新江湾城 G1-02A 地块学校根据食堂营运实际需求，需采购一批厨房设施设备。包括相关设备的供货、运输、保险、卸货、安装到位、调试、验收合格及保修等。详见“第四章 招标需求”。

合同履行期限：签订合同后，施工条件具备情况下 30 天内完成设备安装调试及验收工作。

本项目不允许接受联合体投标。

二、申请人的资格要求：

1. 供应商基本资格要求 1、符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条的规定
- 2、未被“信用中国”（[www.creditchina.gov.cn](#)）、中国政府采购网（[www.ccgp.gov.cn](#)）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单；
2. 采购项目需要落实的政府采购政策情况：推行节能产品政府采购、环境标志产品政府采购。促进中小企业、监狱企业、残疾人福利性单位发展。规范进口产品采购政策。
3. 本项目特定资格要求：（1）单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。
（2）投标人须具有有效期内的《燃气器具安装维修许可证》；
（3）投标人须具有《建筑机电安装工程专业承包二级资质证书》及以上资质、及有效期内的《安全生产许可证》；
（4）须具有《全国工业产品生产许可证(电热食品加工设备)》
（5）本次招标不接受联合投标。
（6）本项目非专门面向中小微企业采购。

三、获取采购文件

时间：2026-07-31 至 2026-08-10 每天上午 00:00:00~12:00:00 下午 12:00:00~23:59:59（北京

时间，法定节假日除外）。

获取地址：上海市政府采购网

方式：网上获取

售价（元）：0

获取招标文件其他说明：本项目采用电子化采购方式，招标人、招标代理机构向供应商免费提供电子采购文件，不再提供纸质文件。获取网址：<http://www.zfcg.sh.gov.cn/>

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

提交投标文件截止时间：2026-08-21 14:00:00（北京时间）

投标地点：本次投标采用网上投标方式，供应商应根据有关规定和方法，在“上海政府采购网”（<http://www.zfcg.sh.gov.cn>）电子招投标系统提交电子投标文件（纸质投标文件递交地址：上海市徐汇区虹漕路 77 号 C10 栋 804 室）。

开标时间：2026-08-21 14:00:00（北京时间）

开标地点：本次投标采用网上投标方式，供应商应根据有关规定和方法，在“上海政府采购网”（<http://www.zfcg.sh.gov.cn>）电子招投标系统提交电子投标文件（纸质投标文件递交地址：上海市徐汇区虹漕路 77 号 C10 栋 804 室）。

五、公告期限

自本公告发布之日起 5 个工作日。

六、其他事项

开标所需携带其他材料：本公司不提供上网网络（WIFI），届时请供应商代表持提交投标文件时所使用的数字证书（CA 证书）及备用纸质投标文件前来参加开标，另请自带无线上网卡及可无线上网的笔记本一台（笔记本电脑应提前确认是否浏览器设置、CA 证书管理器下载等，确保和 CA 证书匹配可以正常登陆上海政府采购网）。

投标单位应在投标截止时间前尽早加密上传投标文件，电话通知代理机构进行签收，并及时查看代理机构在采购云平台上的签收情况，打印签收回执，避免因临近响应截止时间上传造成代理机构无法在投标截止前完成签收的情形。未签收的投标文件视为投标未完成。

八、凡对本次招标提出询问，请按以下方式联系

1. 采购人信息

名 称：上海市杨浦区教育局

地 址：上海市杨浦区长岭路 91 号

联系方式：021-65131177

2. 采购代理机构信息

名 称：上海日杰投资咨询有限公司

地 址：徐汇区虹漕路 77 号 C10 栋 804 室

联系方式：021-52581855

3. 项目联系方式

项目联系人：龚迪

电 话：021-52581855

第二章 投标人须知

投标须知前附表

序号	目录名称	内 容
1.	项目名称	新江湾城 G1-02A 地块学校建设工程厨房设备项目
2.	项目内容	详见“项目采购需求”
3.	项目类别	货物■ 服务□
4.	采购人	采购人：上海市杨浦区教育局 地 址：上海市杨浦区长岭路 91 号 电 话：021-65131177 联系人：康富祥
5.	采购代理机构	采购代理机构：上海日杰投资咨询有限公司 地 址：徐汇区虹漕路 77 号 C10 栋 804 室 邮 编： 电 话：021-52581855 传 真：021-52581859 联系人：龚迪
6.	最高限价	□无 ■有，最高限价为：包 1-4093710.00 元
7.	招标代理服务费 等费用	1) 本次招标的招标服务费由中标单位支付，按照发改价格【2015】299 号中相关规定收取，以代理服务费的中标金额为基数，综合费率 1.5% 进行收取。
8.	报名、发售采购文 件	详见招标公告
9.	投标保证金	投标保证金： □本项目不收取投标保证金 ■本项目投标保证金：本项目收取投标保证金 8 万元。 <u>保证金应在投标截止时间前以支票、汇票、本票、或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交至采购代理机构，投标保证金到账（保函提交）的截止时间应与投标截止时间一致。投标保证金有效期应与投标有效期一致。逾期不交者，投标文件将作无效处理。</u>

		开户银行：上海农商银行华泾支行 账 户：上海日杰投资咨询有限公司 账 号：32462028010080010 投标保证金有效期与投标文件有效期一致。 供应商应在首次投标文件递交截止时间前登陆上海政府采购网（云采交易平台）进行保证金的缴纳登记，且应及时通知采购代理机构系统上确认。 付款备注：新江湾城 G1-02A 地块学校建设工程厨房设备项目投标保证金。
10.	格式	所提交的文件及格式应符合相关规定
11.	是否允许采购进口产品：	不允许进口产品 ，具体要求详见第四章招标需求各标项的对应内容。
12.	是否允许转包与分包	(1) 本项目合同不得转让。 (2) 是否允许分包（合同非主体部分）： ■ 不允许分包（合同非主体部分） □ 允许分包（合同非主体部分）： 分包具体内容：如果投标人无_____资质，应将_____部分的工作分包给具有_____资质的供应商。 分包内容的金额或比例：约占合同总价的_____%。
13.	是否接受联合体投标	不允许 ，接受联合体投标的请提供联合体协议书。
14.	是否现场踏勘	■ 自行踏勘。 □ 统一踏勘。集合时间：/ 集合地点：/ 联系人：/ 联系电话：/。投标人取得招标文件后，可前往项目现场踏勘以了解任何足以影响投标报价、编制投标文件和签署合同所需了解的全部信息，如现有设备情况、材料加工、材料堆放及用水、用电和道路运输等因素，都应在投标时一并考虑。投标人一旦中标，不得以不了解现场情况为由，提出延长合同期和提高合同价等不合理要求。投标人应自行承担现场踏勘的费用，并对踏勘现场后做出的判断自行承担责任和风险。 注：采购人在踏勘现场中口头介绍的情况，除采购人事后形成书面记录、并以澄清或修改公告的形式发布、构成招标文件的组成部分以外，

		其他内容仅供投标人在编制投标文件时参考，采购人不对投标人据此作出的判断和决策负责。
15.	是否提供演示	不进行演示 ，系统演示具体要求详见第四章招标需求各标项的对应内容。
16.	是否提供样品	■本项目无需提交投标产品样品。 □本项目需要提交投标产品样品： （1）提交样品时间：投标截止时间 （2）提交样品地点： （3）提交样品种类： （4）提交样品包装要求：密封包装，包装上标明单位名称和样品字样； （5）投标人应在本项目中标公告发布后第10至30天（日历天）内将样品取回，逾期未取回的样品将视作投标人放弃样品处置权，无主样品由采购人或采购代理机构统一自行处理。
17.	评审时对同品牌产品的认定及处理	本项目核心产品为： 油烟净化一体机（烟罩） （1）提供相同品牌产品（核心产品）且通过资格审查、符合性审查的不同供应商参加本项目投标的，按一家供应商计算，评审后得分最高的同品牌供应商获得中标供应商推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评审小组确定报价最低的供应商获得中标供应商推荐资格，其他同品牌供应商不作为中标候选人。 （2）若核心产品不止1个，各供应商所投任一核心产品的品牌相同，则按一家供应商计算。
18.	付款方式	详见合同付款方式
19.	技术响应	投标人必须对主要技术指标（第四章招标需求书中的带▲标志的技术条款，如有）提供技术支持资料[具体以采购需求书中列明要求为准]。如果带▲标志的技术条款未提供技术支持资料，视作偏离。
20.	投标	投标文件提交截止时间：2026-08-21 14:00:00（北京时间） 投标地点：本次投标采用网上投标方式，供应商应根据有关规定和方法，在“上海政府采购网”（http://www.zfcg.sh.gov.cn）电子招投标系统提交电子投标文件（纸质投标文件递交地址：上海市徐汇区虹漕路77号C10栋804室）。迟到或不符合规定的投标文件恕不接受。 注：各供应商在投标文件加密上传后，须及时联系采购代理机构进行

		投标签收（投标截止时间之后，采购代理机构将无法签收），投标人应及时查看签收情况，并打印签收回执。未签收的投标文件视为投标未完成，投标失败。
21.	报价范围	(1) 报价总价为货物送达采购人指定地点、经采购人验收合格并交付使用的所有可能发生的费用，包括：货物（含设备、配件、辅助材料）生产供应、保管、运输、保险费、产品检验检测、拆卸、搬运、安装、调试、人员培训、税收、售后服务等相关服务的全部费用。 (2) ★供应商应针对本招标文件里所有的货物及相关服务进行报价，不能只对部分货物及服务进行报价。若投标报价有缺项漏项的，按以下办法处理： ■若有缺项漏项的，其投标文件按无效响应处理。 □允许缺漏项最高项数：* 项，超过该项数的投标文件按无效响应处理。若投标文件中的缺漏项数量在上述规定的范围内，视为缺漏项的价格包含在投标总价中，评审时不调整评标价。如若中标，应按招标要求对全部货物及相关服务进行履约。
22.	报价方式	(1) 报价币种：人民币报价（含税价） (2) 投标人所报的投标价应是□总价■单价 □其他（比如折扣率）固定不变的，各投标人报价时应充分考虑材料、人工等价格波动等风险，一旦中标，在投标期间和合同履行期间不得以任何理由提出予以变更价格。
23.	是否允许递交备选投标方案	■不允许。★本项目不接受选择性报价，否则将按无效投标处理。 □允许
24.	投标	投标文件提交截止时间：2026-08-21 14:00:00（北京时间） 投标地点：本次投标采用网上投标方式，供应商应根据有关规定和方法，在“上海政府采购网”（http://www.zfcg.sh.gov.cn）电子招标投标系统提交电子投标文件（纸质投标文件递交地址：上海市徐汇区虹漕路77号C10栋804室）。迟到或不符合规定的投标文件恕不接受。 注：各供应商在投标文件加密上传后，须及时联系采购代理机构进行投标签收（投标截止时间之后，采购代理机构将无法签收），投标人应及时查看签收情况，并打印签收回执。未签收的投标文件视为投标未完成，投标失败。
25.	投标文件有效期	启封后 90 天
26.	开标一览表	(1) 开标时仅对本项目《开标一览表》的内容进行唱标，采购文件

		另有要求的从其规定。 (2) 依据《政府采购货物和服务招标投标管理办法》(财政部第87 号令)规定,开标时,投标文件中开标一览表(报价表)内容与投标文件中明细表内容不一致的,以开标一览表(报价表)为准。投标文件的大写金额和小写金额不一致的,以大写金额为准。 (3) 请投标供应商在“开标一览表(报价表)”内务必填写正确的大写金额,以补救因报价金额“单位”差错造成的错误。 (4) 电子投标工具中填写开标一览表的投标总价请务必核实无误后再提交。
27.	投标文件有效性	投标文件纸质版与上海政府采购网上的电子投标文件不一致,以上海政府采购网上的电子投标文件为准。
28.	格式	所提交的文件及格式应符合《上海市电子政府采购管理暂行办法》(沪财采〔2012〕22 号)的相关规定
29.	投标文件纸质版份数及编制要求	正本一份,副本肆份(应在招标文件规定的地方签字盖章),纸质文件仅作备查使用。 若投标多个包件,可编制在同一本投标文件中,但投标响应内容应按包件独立编制。共性内容可不重复,但应在各包件都适用的内容前标明“以下内容适用于包件*、包件*”。
30.	政策功能	(1) 残疾人福利性单位:视同小型、微型企业。投标人若为符合条件的残疾人福利性单位,须按规定提供真实、完整、准确的《残疾人福利性单位声明函》。 投标人提供的《残疾人福利性单位声明函》与事实不符的,依照《政府采购法》第七十七条第一款的规定追究法律责任。中标人为残疾人福利性单位的,随中标结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》,接受社会监督。 (2) 中小企业: 1) 中小企业参加本项目采购活动的,应当根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46 号)规定,提供加盖投标人单位公章的《中小企业声明函》。如为联合体投标,联合体各方均需提供加盖投标人单位公章的《中小企业声明函》。 2) 本项目不预留。包 1 不预留。采购。小微企业应当按照规定提供《中小企业声明函》,评审时小微企业产品均执行10%价格折扣优惠。本项目为货物采购,请在中小企业声明函上如实填写设备制造商信息。 3) 根据《关于印发中小企业划型标准规定的通知》(工信部联企业

		（2011）300 号），本项目中小企业所属的行业为工业。 4) 专门面向中小企业采购且接受联合体投标，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。 5) 通过发布公告方式邀请供应商后，符合资格条件的中小企业数量不足 3 家的，应当中止采购活动，视同未预留份额的采购项目或者采购包，按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）第九条有关规定重新组织采购活动。 6) 享受扶持政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企业，中型企业不得将合同分包给大型企业。 7) 投标人提供虚假材料谋取中标的，依照《中华人民共和国政府采购法》等国家有关规定追究相应责任。 8) 监狱企业视同小型、微型企业。事业单位、团体组织等非企业性质的政府采购投标人，原则上不能参与专门面向中小企业采购的项目，但能在政府采购活动中提供的货物全部为中小企业制造的情况除外。 9) 政府采购监督检查、投诉处理及政府采购行政处罚中对中小企业的认定，由货物制造商或者工程、服务供应商注册登记所在地的县级以上人民政府中小企业主管部门负责。 10) 中小企业规模类型自测小程序已上线，自测链接： https://wenjuan.megawise.cn/appweb/orgScale.html （3）优先采购节能环保产品政策：在技术、服务等指标同等条件下，对财政部财库〔2019〕18 号和财政部财库〔2019〕19 号文公布的节能环保产品品目清单中的产品实行优先采购；对节能产品品目清单中以“★”标注的产品，实行强制采购。供应商须提供具有国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的认证证书方能享受优先采购或强制采购政策。 （4）强制性产品认证管理规定：根据市场监管总局、国家认监委最新公告及通知（中国国家认证认可监督管理委员会官网 http://www.cnca.gov.cn），若采购产品为《强制性产品认证管理规定》目录内的产品，投标人应承诺提供具有强制性产品认证证书的产品，且若中标，供货时须附上 3C 产品认证证书。 (5)根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》实施本国产品标准及相关政策, 政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的, 依法对本国产品给予价格评审优惠。
--	--	---

		(6)是否适用本国产品标准：是（对本国产品的报价给予 20%的价格扣除）。
电子投标特别提醒		
1.	注册登记	供应商应根据《上海市数字证书使用管理办法》等规定向本市依法设立的电子认证服务机构申请用于身份认证和电子签名的数字证书，并严格按照规定使用电子签名和电子印章。 为确保云采交易平台数据的合法、有效和安全，供应商应在云采交易平台注册登记入库并获得账号和密码。
2.	招标公告、招标文件的更正	采购人和采购代理机构可以依法对招标公告、招标文件进行更正，更正文件应在云采交易平台上公告，并通过云采交易平台发送至已下载招标文件的供应商工作区，或者通过电子邮件发送给已下载招标文件的供应商。
3.	投标文件的编制、加密和上传	（1）供应商下载招标文件后，应使用云采交易平台提供的客户端投标工具编制投标文件。 （2）供应商应按照招标文件要求提交商务文书和法律文书文件的彩色扫描文件，并在投标客户端中采用 PDF 格式上传所有资料，文件格式参考招标文件有关格式。 （3）投标文件须先以 WORD 编辑器编辑，按招标文件要求填写好内容后转换为 PDF 文件。此 PDF 文件应附带目录以及文档结构图功能，以便投标工具抽取目录。WPS 转 PDF 格式的文档，在 WPS Office 软件中，先点击左上角“文件”，选择“另存为”，并在弹框里选择保存路径、文件类型选择“PDF 文件格式”，点击“保存”，生成 PDF 文件。Word 转 PDF 格式的文档，先点击左上角“文件”，再点击“导出”、“创建 PDF/XPS”，在弹框里选择保存路径、文件类型选择“PDF 文件格式”，点击“发布”，生成 PDF 文件（如第一次使用 Office 软件生成带目录结构文件，需在发布前点击“选项”，并勾选“创建书签时使用”）。 （4）如因上传、扫描、格式等原因导致评审时受到影响，由供应商承担相应责任。采购人认为必要时，可以要求供应商提供商务文书和法律文书原件进行核对，供应商必须按时提供。否则，视作未实质性响应招标文件的要求，并对该供应商进行调查，有欺诈行为的按有关规定进行处理。 （5）供应商和云采交易平台应分别对投标文件实施加密。在投标截止时间前，供应商通过投标工具使用数字证书对投标文件加密后上传

		至云采交易平台，再经过云采交易平台加密保存。 （6）由于供应商的原因造成其投标文件未能加密而致投标文件在开标前泄密的，由供应商自行承担责任。
4.	网上投标	（1）登入投标客户端：供应商用上海市电子签名认证证书（CA 证书）登陆云采交易平台投标客户端。 （2）填写网上投标文件：供应商在投标客户端中选择要参与的项目，在投标文件提交截止时间前按照系统设置和招标文件要求填写基本信息并勾选本次参与投标的包件号。填写完成后，导入线下编制的投标文件，并对各检查项、打分项进行标记匹配响应。匹配完成后，系统会对供应商的“基本信息”、“导入投标文件”和“标书匹配”等操作进行完整度检查。 （3）完成投标：待检查进度变为 100%后，点击“生成电子加密标书”输入 CA 密码生成电子加密标书，点击“上传电子加密标书”将加密标书上传至云采交易平台,供应商须自行对上传情况进行确认。
5.	投标文件签收	各供应商在投标文件加密上传后，须及时联系采购代理机构进行签收（投标截止时间之后，采购代理机构将无法签收），供应商应及时查看签收情况，并打印签收回执。未签收的投标文件视为投标响应未完成，响应失败。 若项目未到达投标截止时间，供应商可对已完成上传投标文件的项目进行“撤回”，如状态显示为“签收成功”的，供应商应及时联系采购代理机构进行“撤销签收”后，再进行“撤回”操作。
6.	投标截止	投标截止与开标时间以云采交易平台显示的时间为准； 投标截止时间后云采交易平台不再接受供应商上传首次投标文件。
7.	投标文件解密	云采交易平台显示投标截止时间后，由采购代理机构解除云采交易平台对投标文件的加密。供应商应在规定时间内使用数字证书对其投标文件解密。☆解密的操作时长为 30 分钟，供应商应在规定时间内完成上述解密操作，逾时未完成解密的供应商，将作无效投标处理。因系统原因导致供应商无法在上述要求时间内完成签到或解密的除外。
8.	开标	（1）参加开标会议。供应商在完成网上投标文件提交后，其法定代表人或授权委托人应携带纸质投标文件及设备（笔记本电脑、无线上网卡、电子签名认证证书、纸质投标文件），按照招标文件规定的时间和地点出席开标会议。 （2）开标程序在云采交易平台进行，所有上传投标文件的供应商应登录云采交易平台参加开标。

		☆（3）签到的操作时长为 30 分钟，供应商应在规定时间内完成上述签到操作，逾时未完成签到的供应商，将作无效投标处理。因系统原因导致供应商无法在上述要求时间内完成签到的除外。 （4）若发生影响正常开标的系统故障，开标时间将另行公告或通知。
9.	投标文件解密	云采交易平台显示投标截止时间后，由采购代理机构解除云采交易平台对投标文件的加密。供应商应在规定时间内使用数字证书对其投标文件解密。☆解密的操作时长为 30 分钟，供应商应在规定时间内完成上述解密操作，逾时未完成解密的供应商，将作无效投标处理。因系统原因导致供应商无法在上述要求时间内完成签到或解密的除外。
10.	开标记录的确认	（1）投标文件解密后，云采交易平台根据投标文件中开标一览表的内容自动汇总生成开标记录表。 （2）供应商应及时检查开标记录表的数据是否与其投标文件中的开标一览表一致，并作出确认。 （3）供应商未对开标记录表提出异议，又拒不作出确认的，视为确认开标记录表的内容。
11.	其他	本项目采购过程中因以下原因导致的不良后果，采购代理机构不承担责任： （1）云采交易平台发生技术故障或遭受网络攻击对项目所产生的影响。 （2）本采购代理机构以外的单位或个人在云采交易平台中的不当操作对本项目产生的影响。 （3）云采交易平台的程序设置对本项目产生的影响。 （4）其他无法预计或不可抗拒的因素。 供应商若参加本项目，即视为同意上述免责内容。
12.	云采交易平台获取帮助	1、采购云平台有关操作方法可以参考采购云平台（网址：www.zfcg.sh.gov.cn）中的“操作须知”专栏。 2、工作时间：周一至周五 9:00-17:30，技术支持：政采云有限公司，客服电话：95763

一、总 则

1. 适用范围

1.1 本招标文件仅适用于《招标公告》和《投标人须知》前附表中所述采购项目的招标采购。

1.2 根据上海市财政局政府采购管理处发布的《关于上海市政府采购云平台试运行通知》、《关于上海市政府采购云平台第二批单位上线运行的通知》的规定，本项目招投标相关活动在上海市政府采购云平台（以下简称：采购云平台，网址：www.zfcg.sh.gov.cn）云采交易平台系统进行。采购云平台由市财政局建设和维护。投标人应根据上海市财政局《关于印发〈上海市电子政府采购管理暂行办法〉的通知》（沪财采〔2012〕22号）等有关规定和要求执行。投标人在采购云平台的有关操作方法，可以参照上海政府采购网首页“操作须知”专栏中的有关内容和操作要求办理。

2. 定义

2. 1 “采购项目”系指《投标人须知》前附表中所述的采购项目。

2. 2 “服务”系指招标文件规定的投标人为完成采购项目所需承担的全部义务。

2. 3 “货物”系指招标文件规定投标人承担的货物和其他类似的义务。

2. 4 “招标人”系指《投标人须知》前附表中所述的组织本次招标的采购代理机构和采购人。

2. 5 “投标人”系指从招标人处按规定获取招标文件，并按照招标文件向招标人提交投标文件的供应商。

2. 6 “中标人”系指中标的投标人。

2. 7 “甲方/买方”系指在合同的买方项下签字的法人单位，即本项目的采购人。

2. 8 “乙方/卖方”系指提供合同货物的投标人。

3. 合格的投标人

3.1 供应商参加政府采购活动应当具备下列条件：

- （1）具有独立承担民事责任的能力；
- （2）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- （3）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

- (4) 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- (5) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- (6) 法律、行政法规规定的其他条件。

3.2 参加本项目投标的供应商，应当具备的其他资格要求详见招标公告。

3.3 招标公告中规定接受联合体投标的，还应遵守以下规定：

(1) 参加联合体的供应商均应当符合招标文件规定的合格投标人的条件，并应当向采购人提交联合投标协议书，载明联合体各方承担的工作和义务。联合体各方必须指定牵头人，授权其代表所有联合体成员负责投标和合同实施阶段的主办、协调工作，并使用牵头人数字证书（CA 证书）参加投标。

(2) 联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。

(3) 以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动，否则，相关投标均无效。

(4) 招标文件要求提交投标保证金的，可以由联合体中的一方或者多方共同交纳投标保证金，其交纳的投标保证金对联合体各方均具有约束力。

(5) 联合体中标的，联合体牵头人与采购人在云采交易平台签订采购合同，联合体各方就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

(6) 根据《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125 号）的规定，应当对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录，将拒绝其参与政府采购活动。

(7) 联合体中标的项目，在中标公告中联合体各方的相关信息均应一并公告。

(8) 其他要求详见前附表。

4. 投标费用

不论投标的结果如何，投标人均应自行承担所有与投标有关的全部费用，招标人在任何情况下均无义务和责任承担这些费用。

二、招标文件

5. 招标文件构成

5.1 招标文件由以下部分组成：

- (1) 招标公告
- (2) 投标人须知
- (3) 评标方法与程序
- (4) 招标需求
- (5) 合同书格式和合同条款
- (6) 投标文件有关格式
- (7) 本项目招标文件的澄清、答复、修改、补充内容（如有的话）

5.2 除非另有特别说明，招标文件不单独提供服务活动所在地的自然环境、气候条件、公用设施等情况，投标人被视为熟悉上述与履行合同有关的一切情况。

5.3 无论是否递交投标文件，投标人都应承担对招标文件保密的义务。

5.4 投标人在参与本项目中，对于采购人和最终用户披露和提供的所有信息，应作为商业秘密对待并予以保护，未经采购人和最终用户授权，不得将任何信息泄漏给第三方。否则，采购人和最终用户有权追究投标人的责任。

5.5 投标人一旦中标，须保障采购人和最终用户在使用其服务及其任何部分不受到第三方关于侵犯商业秘密的指控。任何第三方如果提出相关指控，投标人须与第三方交涉并承担由此而引起的一切法律责任和费用。

6. 招标文件的澄清和修改

投标人对招标文件如有疑问，可在招标文件前附表规定的时间内，以书面形式向采购代理机构提出。采购代理机构将在收到询问函后 3 个工作日内以书面形式答复投标人，并在其认为必要时，将澄清、修改或补充文件发给已购买招标文件的每一投标人，该补充文件如影响投标文件编制的，应当在投标截止时间前 15 日发出，不足 15 日的，应顺延开标时间。

7. 招标文件的修改

7.1 采购人可以对已发出的招标文件主动进行澄清或修改。澄清和修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人应当在投标截止时间至少 15 日前，以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足 15 日的，采购人应当顺延提交投标文件的截止时间。

7.2 招标文件的修改将在上海政府采购网上发布公告，并对投标供应商具有约束力。投标供应商应主动上网查询。

7.3 补充文件将构成招标文件的一部分，对投标人有约束力。

7.4 当后发的补充文件与原招标文件或此前发出的补充文件之间存在不一致时，以后发的补充文件为准。

8. 对招标文件的质疑和处理

8.1 投标人对招标文件提出质疑的，应当在获取招标文件或招标文件公告期限届满之日起 7 个工作日内提出。

8.2 采购人、采购代理机构对投标人提出的质疑，应依据本须知第 35 条的相关规定进行处理。

8.3 采购代理机构因处理质疑而对招标文件进行的澄清和修改，可能影响投标人编制投标文件的，依据本须知第 6 条、第 7 条的相关规定执行。

三、投标文件的编制

9. 编写要求

9.1 投标人应仔细阅读招标文件的所有内容及上海政府采购网首页“操作须知”专栏中操作手册，按招标文件的要求及上海政府采购网供应商操作手册相关要求提供投标文件，对招标文件的实质性要求做出完全响应，并保证所提供资料的真实性。否则，其投标可能被拒绝。

9.2 投标人须在上海政府采购网下载、安装“投标客户端工具”，在该工具基础上完成投标文件录入、投标、投标文件加密等内容的操作。

10. 投标的语言及计量单位

10.1 投标文件、投标交换的文件和来往信件，应以中文书写。

10.2 除招标文件的技术要求中另有规定外，计量单位应使用中华人民共和国法定计量单位。

11. 投标文件的组成

详见本招标文件第六章。

12. 投标文件格式

投标人应按照招标文件或云采交易平台投标客户端中提供的格式，在网上完整地填写投标报价表以及相关投标内容。

13. 投标报价

13.1 投标报价应包含服务达到验收要求及完成所有相关货物的所有费用。投标人若有漏项则自行承担相关风险，价格不做调整；若报价有虚增项目或服务数量，结算时相应扣除该部分费用。

13.2 其余要求详见前附表。

14. 投标货币

投标文件的报价一律用人民币报价。

15. 资格证明文件

见第六章投标文件组成中“投标人的资格证明文件”中要求。

16. 技术投标文件

投标人必须依据招标文件中的相关要求，提交证明其拟供的服务或伴随货物符合招标文件规定的技术响应文件，作为投标文件中技术标的主要内容。

17. 投标保证金

17.1 投标保证金具体要求：见前附表；未按规定提交投标保证金的，将被视为无效投标，采购代理机构将予以拒绝。

17.2 投标人在投标截止时间前撤回已提交的投标文件的，采购人将在收到投标人书面撤回通知之日起五个工作日内退还已收取的投标保证金，但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外。

17.3 未中标人的投标保证金，将在中标通知书发出后五个工作日内退还。

17.4 中标人的投标保证金，在采购合同签订后五个工作日内退还或转为履约保证金。

17.5 采购代理机构逾期退还保证金的，除应当退还投标保证金本金外，还应当按中国人民银行同期贷款基准利率上浮 20%后的利率支付超期资金占用费，但因投标人自身原因导致无法及时退

还的除外。

17.6 发生以下情况投标保证金将不予退还：

- (1) 开标后投标人在投标有效期内撤销投标的；
- (2) 中标人无正当理由不与采购人订立合同的；
- (3) 中标人在签订合同时向采购人提出附加条件的；
- (4) 中标人不按招标文件要求提交履约保证金的。

18. 投标有效期

18.1 投标有效期详见前附表要求。

18.2 采购代理机构可于投标有效期期满之前书面要求投标人延长有效期，投标人可以书面方式拒绝上述要求且有权索回其投标保证金。同意延长投标有效期的投标人，不得修改投标文件的内容，但其投标保证金的有效期相应延长，有关退还和不予退还投标保证金的规定在投标有效期的延长期内继续有效。

19. 投标文件的制作及签署

19.1 按照《上海市电子政府采购暂行管理办法》规定执行。

19.2 投标文件书写应清楚工整，除投标人对错处作必要修改外，投标文件中不得有加行、涂抹或改写。若有修改须法定代表人/公司负责人或其授权代表签名/印章。

四、投标文件的递交

20. 电子文件的录入和上传

20.1 投标人在投标文件制作完成后须使用上海市电子签名认证证书（CA 证书）登

录“云 采交易平台投标客户端”，按照系统设置和招标文件要求填写基本信息并勾选本次参与投标的包件号。

20.2 填写完成后，导入线下编制的投标文件，并对各检查项、打分项进行标记匹配响应。匹配完成后，系统会对供应商的“基本信息”、“导入投标文件”和“标书匹配”等操作进行完整度检查。

20.3 待检查进度变为 100%后，点击“生成电子加密标书”输入 CA 密码生成电子加密标书，点击“上传电子加密标书”将加密标书上传至云采交易平台,供应商须自行对上传情况进行确认。

20.4 投标文件加密上传后，投标人须及时联系采购代理机构进行投标签收（投标截止时间之后，采购代理机构业务员将无法投标签收）。投标人应及时查看签收情况，并打印签收回执。未签收的投标文件视为投标未完成，投标失败。

21. 投标截止时间

21.1 所有电子投标文件必须按招标文件规定的投标截止时间上传、解密。

21.2 网上投标截止时间前，投标人应充分考虑到网上投标可能发生的故障和风险。对发生的任何故障和风险造成投标人投标内容不一致或利益受损或投标失败的，采购人、采购代理机构不承担任何责任。

21.3 出现本须知第 6 条、第 7 条和第 8 条的情形，因招标文件的修改而推迟投标截止日期时，投标人应按采购代理机构发布的修改通知中规定的时间递交。

22. 迟交的投标文件

22.1 按照《上海市电子政府采购暂行办法》规定执行。

22.2 采购代理机构将拒绝接收在投标截止时间后上传的投标文件。

23. 投标文件的修改、撤回和撤销

23.1 按照《上海市电子政府采购暂行办法》规定执行。

23.2 投标人在提交投标文件后可对其投标文件进行修改或撤回，但必须在投标截止时间前对已完成上传投标的项目进行撤销或重新修改。（注：投标人可在政采云投标客户端大厅中的“进行中的项目”标签页下找到需要撤回的项目，点击“撤回”即可。如采购代理机构已签收投标文件，则投标人需先联系采购代理机构项目业务员撤销签收，再进行撤回修改。）

23.3 投标截止后，投标人不得修改投标文件。

23.4 投标人不得在开标时间起至投标文件有效期期满前撤销投标文件。

五、开标和评标

24.开标

24.1 采购代理机构将在招标文件中规定的日期、时间和地点组织开标。投标人的法定代表人或

其授权代表须携带纸质投标文件及设备（笔记本电脑、无线上网卡、电子签名认证证书、纸质投标文件）出席开标会议。投标人未参加现场开标的，视为认同开标结果。

24.2 投标人须在电子平台规定的时间登陆上海政府采购网云采交易平台，并按电子平台操作流程完成签到、唱标、结果确认签章等开标流程。

24.3 投标截止时，网上上传的电子投标文件的投标人少于 3 个的，不得开标；采购人将重新招标。

24.4 投标人对开标有异议的，应当场提出，采购人应当场做出答复，并制作记录。

24.5 开标后，采购人或采购代理机构将拒绝投标人主动提交的任何澄清与补正。

24.6 所有在开标会上被接受的投标文件都将作为档案保存,不论中标与否，采购人或采购代理机构均不退回投标文件。

25. 资格审查

25.1 开标结束后，采购代理机构将依法组建资格审查小组，资格审查小组由采购人和/或采购代理机构的工作人员 2 人以上组成。

25.2 资格审查的内容，详见投标人须知前附表的规定。

25.3 资格审查小组须依据招标文件第三章评标办法中规定的资格审查标准和方法，对投标人提供的资格证明文件逐一进行审查，并在资格审查表上详细记录审查情况；未通过资格审查的，还应注明未通过资格审查的原因或理由。

25.4 未通过资格审查的投标人的投标文件，不得进入符合性审查。

25.5 通过资格审查的合格投标人不足 3 家的，不得评标。采购人将重新组织招标或依法变更采购方式。

26. 符合性审查

26.1 评标委员会由采购人或其委托的采购代理机构依法组建。

26.2 评标委员会将对通过资格审查的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足

招标文件的实质性要求，具体详见招标文件第六章评标办法中规定的符合性审查标准和方法。

26.3 通过符合性审查的实质性响应的投标文件，应该是与招标文件要求的全部条款、条件相符，没有重大偏离或保留的投标。所谓重大偏离或保留，是指投标文件通过的服务及相关货物的范围、质量和性能与招标文件的实质性要求不一致，限制了采购人的权利或减轻了投标人的义务。

26.4 评标委员会只根据投标文件的内容判定投标文件的响应性，而无义务寻求其他外部证据。如投标文件没有实质性响应招标文件要求的，评标委员会将判定其投标无效，投标人不得通过修正或撤销不符合要求的偏离或保留，而使其投标成为实质上响应的投标。

27.异常低价投标审查

27.1 评标中出现《评标方法》中规定的异常低价情形之一的，评标委员会应当启动异常低价投标审查程序，对报价合理性进行判断。

27.2 投标人在编制投标文件时认为自身报价可能属于上述异常低价情形的，可提前准备相关书面说明及必要的证明材料，以便按照评标委员会要求在规定的时间内提供。属于上述异常低价第③项情形的，投标人可随投标文件一并提交相关书面说明及必要的证明材料。

28. 投标文件的澄清

28.1 投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

28.2 投标文件未响应招标文件实质性要求和条件的，不得通过修正或撤销其不符合要求的差异或保留，使之成为具有响应性的投标。

28.3 投标人的澄清、说明和补正材料作为其投标文件的补充文件，和之前递交的投标文件共同构成投标文件的组成部分，对投标人具有约束力。

28.4 投标文件中如有其他错误（明显的文字和计算错误除外），对于错误的内容，除招标文件另有规定外，评标时将按照对投标人不利的情形进行评分；如该投标人中标，签订合同时按照对投标人不利、对采购人有利的原则签约。

29. 投标报价的修正

详见第三章评标办法。

30. 商务技术评审

30.1 评标委员会应当按照招标文件中规定的评标方法和标准，对通过符合性审查的投标文件进行商务、技术评估，对投标文件进行比较和评价，并择优推荐中标候选人。

30.2 评标时除考虑投标价以外，还应考虑的各项因素详见第六章评标办法。

31. 中标候选人的推荐

详见第三章评标办法。

32. 保密

32.1 有关投标文件的审查、澄清、评估和比较，以及有关授予合同的意向等一切情况，都不得透露给任一投标人或与上述评标工作无关的人员。

32.2 投标人不得干扰评标委员会的评标活动，否则其投标将被认定为无效。

六、定标

33. 质疑与投诉

33.1 供应商认为采购文件、采购过程、中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。

33.2 针对同一采购程序环节的质疑，供应商须在法定质疑期内一次性提出；否则，采购人或采购代理机构有权不予处理。

33.3 供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函的内容应当符合《政府采购质疑和投诉办法》（财政部 94 号令）第十二条第一款的要求；供应商为法人或者其他组织的，质疑函应由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或盖章，并加盖公章；由代理人提出质疑的，代理人还应当提交供应商签署的授权委托书。

质疑函应当按照财政部制定的范本填写，范本格式可通过中国政府采购网（<http://www.ccgp.gov.cn>）右侧的“下载专区”下载。

接收质疑函的联系人及联系方式：详见前附表。

投标人提交的质疑函或授权委托书的内容不符合上述规定的，采购代理机构将当场一次性告知投标人需要补正的事项，投标人未按要求及时补正并重新提交的，投标人自行承担不利后果。

33.4 采购人、采购代理机构不得拒收质疑供应商在法定质疑期内发出的质疑函，且应在收到质疑函后 7 个工作日内作出答复，并以书面形式通知质疑供应商和其他有关供应商。

33.5 采购人、采购代理机构认为供应商质疑不成立，或者成立但未对中标结果构成影响的，继续开展招标活动；认为供应商质疑成立且影响或者可能影响中标结果的，按照下列情况处理：

1) 对招标文件提出的质疑，依法通过澄清或者修改可以继续开展招标活动的，澄清或者修改招标文件后继续开展采购活动；否则，应当修改招标文件后重新开展采购活动。

2) 对采购过程、中标结果提出的质疑，合格供应商符合法定数量时，可以从合格的中标候选人中另行确定中标供应商的，应当依法另行确定中标供应商；否则，应当重新开展采购活动。

33.6 质疑答复导致中标结果改变的，采购人或者采购代理机构应当将有关情况书面报告本级财政部门。

33.7 质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意，或者采购人、采购代理机构未在规定时间内作出答复的，可以在答复期满后 15 个工作日内向《政府采购质疑和投诉办法》（财政部 94 号令）第六条、第七条规定的财政部门提起投诉。

34. 签订合同

34.1 采购人应当自中标通知书发出之日起 30 日内，按照招标文件和中标人投标文件的规定，与中标人签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。

34.2 采购人不得向中标人提出任何不合理的要求作为签订合同的附加条件。

34.3 政府采购合同履行中，采购人需追加与合同标的相同的货物、工程或者服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与供应商协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的 10%。

35. 履约保证金（如有）

合同签订前，中标人须根据招标文件的规定向采购人提交履约保证金。

七、其他

36. 投标注意事项

投标人应自行办理云采交易平台所需的相关手续、证书或设备等，并自行完成系统操作的学习

（详见上海政府采购网“操作须知”），投标人须自行承担因系统操作、网络设备情况导致的任何问题或风险，包括造成的利益损失、投标失败等，采购人及采购代理机构不承担任何责任。

第三章 评标办法及评分标准

一、评标依据：

1. 本评标办法按《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》等有关规定制定，并报经采购人认可，作为本项目择优选定中标人的依据。在评标全过程中应遵照执行。

2. 评标委员会由采购人或其委托的采购代理机构依法组建。评标委员会由采购人代表和评审专家组成，成员人数应当为 5 人以上单数，其中评审专家不得少于成员总数的三分之二。其中符合下列情形之一的，评标委员会成员人数应当为 7 人以上单数：采购预算金额在 1000 万元以上的；技术复杂；社会影响较大。本项目评标委员会成员人数为：5人。

3. 本次评标办法采用“综合评分法”，总分 100 分，由评委按照评分细则独立打分，取评委打分的算术平均值为各投标人的商务技术部分得分。各投标人的商务技术部分得分与投标报价得分之和为总得分。投标报价得分计算分值保留小数点后两位，第三位四舍五入。

4. 投标报价的修正：评标委员会将组织审查投标文件是否完整，是否有计算错误，文件是否恰当地签署。投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。同时出现两种以上不一致的，按照前述规定的顺序修正。修正后的报价经投标人书面加盖公章或法定代表人或其授权的代表签字确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

5. 评标委员会判断投标文件对招标文件的响应性，仅基于投标文件本身而不依托外部证据。被评标委员会确定为非实质性响应的投标，投标人不能通过修正或撤销不符之处而使其投标成为实质性响应的投标。经评标委员会评审，如符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家，采购人将报财政部门依据《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部 87 号令）的相关规定，予以废标或依法变更采购方式。

6. 本项目包含 1 个包件，同一投标人允许最多中标 1 个包件。

7. 中标候选人的推荐：在满足招标文件要求的前提下，对每个有效投标人的投标文件分别进行综合评分并汇总。评标委员会按本办法记名打分，评标结果按评审后的得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。评委将商务技术部分和投标报价部分合计得分排名前三名的合格投标人作为中标候选人。（注：若有多个包件且每个投标人仅

允许中标一个包件的项目，则按包件顺序依次综合评分，对每个包件推荐排名前三的投标人作为该包件的中标候选人报采购人，如若出现包件 1 之后的其他包件得分最高的投标人已在前述某个包件中被推荐为第一中标候选人，则该包件的中标候选人按得分排名依次顺位提升推荐。)

采购人应当确定排名第一的中标候选人为中标人，如出现并列排名第一的，按下述两种方式中的一项方式执行：☒按技术优先原则定标；☐由采购人按随机抽取方式确定，采购人或采购代理机构两人以上工作人员在场，并邀请并列第一的供应商到场监督并当场记录抽取情况。

如供应商对采购过程、中标结果提出质疑，质疑成立且影响或可能影响中标结果的，当合格供应商符合法定数量，可以从合格的中标候选人中另行确定中标供应商的，应当依法另行确定中标供应商；否则，应当重新开展采购活动。

如出现中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评审报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。拒绝签订政府采购合同的中标人不得参加对该项目重新开展的采购活动。

8、优惠政策：

1. 非预留份额专门面向中小企业采购的项目或包件，对小微企业报价给予 10%的扣除，用扣除后的价格参与评审；非预留份额专门面向中小企业采购且接受联合体投标或者允许分包的项目或包件，对于联合协议或者分包意向协议中约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的投标人，给予其报价 6%的扣除，用扣除后的价格参与评审，未提供联合协议或者分包意向协议的，不享受价格扣除优惠政策。以联合体或分包形式参加政府采购活动，联合体各方或分包企业及接受分包企业各方均为中小企业的，联合体或分包企业视同中小企业，其中，联合体各方或分包企业及接受分包企业各方均为小微企业的，联合体或分包企业视同小微企业。组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。中小企业及联合协议或者分包意向协议中约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的联合体、分包企业，应提供《中小企业声明函》。如果本项目专门面向中小企业采购，则不再执行价格评审优惠的扶持政策。

2. 政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予 20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上时，依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审

优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予 20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。提供符合本国产品标准的产品，供应商应出具《关于符合本国产品标准的声明函》。

9. 违反本评标办法的打分无效。

二、资格审查：

开标结束后，采购人或者采购代理机构将依法对投标人的资格进行审查。

资格审查标准如下表：

资格审查表

序号	投标人	A	B	C
	分析因素			
一、 资 格 资 质	（一）法人或者其他组织的营业执照等证明文件：			
	1. 具有独立承担民事责任的能力：提供了企业营业执照（企业法人单位提供）或事业单位法人证书副本（事业法人单位提供）或其他性质单位组织的合法证明材料（法人与其分支机构未同时参与同一项目的采购活动）。			
	2. 法定代表人/单位负责人直接投标的提供了法定代表人/单位负责人证明书及法定代表人/单位负责人身份证；委托授权人投标的提供了法定代表人/单位负责人授权委托书及被授权人身份证。			
	（二）财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料			
	财务状况及税收、社会保障资金缴纳情况的声明函。			
	（三）具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料。			

	（四）提供了参加政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明（说明：投标截止前三年内投标人的信用记录若存在受到罚款的行政处罚且未显示具体数额时，提供了行政处罚决定书或书面说明其罚款数额）。			
	（五）具备法律、行政法规规定的其他条件的证明材料：			
	a) 提供了供应商书面声明，承诺未违反《中华人民共和国政府采购法实施条例》第十八条 “单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动” 相关规定。			
	b) 投标人及其联合体单位（如有）均属于小微企业，并按招标文件第六章格式要求提供加盖投标人单位公章的《中小企业声明函》；投标人及其联合体单位（如有）若为残疾人福利性企业，应按招标文件第六章格式要求提供加盖投标人单位公章的《残疾人福利性单位声明函》。			
二、信用状况	开标后评标前，通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）查询相关投标人信用记录，并对供应商信用记录进行甄别，未被“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）列入失信被执行人名单、重大税收违法失信主体，未被中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入政府采购严重违法失信行为记录名单，无其他不符合《中华人民共和国政府			

	采购法》第二十二条规定条件的。			
--	-----------------	--	--	--

1. 以上资格审查内容由资格审查小组进行评定。

2. 打“-”的为符合；打“×”为不符合。

3. 资格审查情况汇总说明：

三、符合性审查

评标委员会将对通过资格审查的投标人的投标文件进行符合性审查。

符合性审查标准如下表：

符合性审查表

序号	分析因素	投标人	A	B	C
1.	投标人的报价未超过招标文件中规定的采购预算的；				
2.	按招标文件提供的格式签字盖章并上传以下材料的原件扫描件：投标保证金，开标一览表，分项报价表，法定代表人证明书或法定代表人授权委托书，财务状况及税收、社会保障资金缴纳情况的声明函，供应商书面声明，无重大违法记录承诺书，联合投标协议书（如有）；				
3.	投标有效期满足招标文件要求的 90 个日历天；				
4.	按要求提交投标保证金或提交的投标保证金的数额、形式、时间等符合招标文件要求的（如有）；				
5.	投标人按照要求对投标文件进行澄清、说明或者补正的；				

6.	未出现法律、法规规定的其他无效情形（包括但不限于：1）《政府采购法实施条例》第七十四条所列的恶意串通情形；2）财政部第 87 号令第三十七条所列的视为投标人串通投标情形；……等）；			
7.	未出现招标文件中明确规定可以按照无效投标处理的其他情形（标★条款，如有）。			

1. 以上符合性审查内容由评标委员会进行评定。

2. 打“-”的为符合；打“×”为不符合。

3. 符合性审查情况汇总说明：

四、异常低价审查办法

出现下列情形之一的，评标委员会应当启动异常低价投标审查程序：

（1）投标报价低于全部通过符合性审查供应商投标报价平均值 50%的，即投标报价<全部通过符合性审查供应商投标报价平均值×50%；

（2）投标报价低于通过符合性审查且报价次低供应商投标报价 50%的，即投标报价<通过符合性审查且报价次低供应商投标报价×50%；

（3）投标报价低于采购项目最高限价 45%的，即投标报价<采购项目最高限价×45%；

（4）评审委员会基于专业判断，认为供应商报价过低，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的其他情形。

评标委员会启动异常低价投标审查后，属于前述第 1 项至第 4 项情形的，应当要求相关供应商在评审现场合理的时间内对投标价格作出解释，提供项目具体成本测算等与报价合理性相关的书面说明及必要的证明材料，包括但不限于原材料成本、人工成本、制造费用等，给予相关供应商的合理时间一般不少于 30 分钟。其中，属于第 3 项情形，供应商已随投标（响应）文件一并提交相关书面说明及必要的证明材料的，在评审现场可不再重复提交。

评审委员会依据专业经验，参考同类项目中标（成交）价格、类似产品市场价格水平、行业人工费用标准、国家有关部门指导行业协会发布的行业平均成本等情况，对报价合理性进行判断。投标供应商不能提供书面说明、证明材料，或者提供的书面说明、证明材料不能证明其报价合理性的，评审委员会应当将其作为无效投标处理。异常低价投标审查的启动原因、审查意见和审查结果应当在评审报告中记录，并随供应商提供的相关书面说明及证明材料，以及评审委员会有关互联网浏览、

查询历史一并归档。

五、详细评审及打分细则

评标委员会对符合性审查合格且通过异常低价投标审查的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。评标委员会成员对客观评审因素评分须一致。

综合评分法

新江湾城 G1-02A 地块学校建设工程厨房设备项目包 1 评分规则：

评分项目	分值区间	评分办法
报价分	0~30	(1) 首先确定评标基准价：经评标委员会甄别确认，满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其报价分为满分 30 分。 (2) 确定其他投标报价分：计算公式为投标报价得分=（评标基准价/打分供应商的投标报价）×30%× 100。分值计算保留二位小数。
厨房深化设计方案	0~7	根据投标人提供的厨房深化设计方案（包括但不限于：厨房平面图、隔墙图、燃气点位图、排风走向图、进水、排水、电气等），根据方案及图纸合理性、先进性、针对性进行评审： (1) 深化设计方案明确、可行、能完全满足项目需求的，得 5-7 分； (2) 基本能满足项目需求响应度一般的，得 3-4 分； (3) 需求响应度较差的，得 1-2 分； (4) 未提供或所提交方案完全不匹配项目实际情况 且不具备

		可操作性，得 0 分。
类似业绩	0~5	提供投标单位 2023 年 4 月 1 日至今同类项目的合同案例，合同扫描件中需体现合同的签约主体、项目名称及内容、合同金额、交付日期、双方盖章等合同要素的相关内容，否则不算有效的类似项目业绩。有一个有效业绩得 1 分，最高得分为 5 分。
产品质量及性能	0~8	技术要求或要求评审依据以供应商所提供的产品技术支持资料、检测报告内容为准。 满足招标文件中所有技术要求和性能要求的得满分 8 分。 ▲技术参数负偏离 1 项扣 1 分，扣完为止。未提供详细技术参数偏离说明的本项不得分。（参数有产品检测报告等证明要求的，如不提供视为负偏离）。
检测报告	0~6	燃气大锅灶、燃气炒菜灶、燃气蒸柜产品，投标方同时提供该设备的节能产品及环保产品认证证书，每提供 1 个设备的，得 2 分，最多 6 分，提供相关材料的复印件并加盖公章或原件彩色扫描件，未提供或提供不全不得分。
项目人员配备	0~7	团队架构完整，设置项目负责人、生产质控专员、配送专员、安装专员、售后专员等核心岗位。 需附项目负责人及团队人员职业资质证明人员配置强，岗位职

		责清晰且全覆盖、资质证明全的；5-7 分 人员及岗位配置一般，资质证明不全的；3-4 分 人员及岗位配置一般，未提供资质证明的；1-2 分 未提供项目人员配备方案或方案内容虚假、无法核验。0 分
项目负责人	0~2	投标人提供项目经理须具备机电工程专业注册建造师二级及以上资格证书，且项目经理本人具备安全生产考核合格证(B 证)的得 2 分。
供货方案	0~7	根据投标单位提供针对本项目的供货方案、实施方案等针对性、合理性、可操作性等进行评审：方案完整合理、管理便利性高的，得 5-7 分； 方案较合理、管理便利性适中的得 3-4 分； 方案合理、管理便利性一般的得 1-2 分； 无描述不得分。
安装调试方案	0~5	根据投标人提供的货物安装、调试方案（包括人员安排、货物安装范围、工作内容、技术、进度计划及安全文明措施、安装调试人员安排等）的是否具有针对性、符合招标文件及规范要求进行综合评审。 方案完整明确可行 4-5 分； 方案有缺漏但基本可行 2-3 分； 方案简单可行性较差 1-2 分。 无描述不得分。

验收方案	0~5	提供完备的项目验收方案、验收指标和进度安排，验收计划切实可行、完善的得 3-5 分； 验收方案无针对性，内容有缺陷的得 1-2 分； 无相关内容不得分。
售后服务	0~7	对质保期、售后服务方案及保修承诺进行评分（包括售后服务体系完备程度、维护力量，培训方式及计划，产品免费维修年限、设备故障响应时间等），投标单位须对售后服方案、保修承诺及培训作出详细方案和承诺，是否能够满足招标要求等综合打分。 质保年限长、响应较快、方案完整明确 5-7 分； 方案有缺漏但基本可行 3-4； 方案简单可行性较差或描述不明确 1-2 分； 无描述不得分。
应急服务方案	0~5	根据投标人提供的针对本项目应急服务方案进行评审： （1）应急服务方案完整、合理、有针对性并有相应 的保障措施，得 3-5 分； （2）方案基本完整，针对性一般的，得 3 分； （3）需求响应度较差的得 1-2 分； （4）未提供或所提交方案完全不匹配项目实际情况 且不具备可操作性，得 0 分。
企业荣誉等内容	0~3	根据投标人及主要产品制造商综合服务能力、诚信经营履约能力、项目实施能力，荣誉情况等

		综合实力进行评分。1-3 分。
体系证书	0~3	根据投标人提供有效期内的质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书，提供一个得 1 分，最高得 3 分。

第四章 招标需求

一、项目概况

采购预算：4200000 元；最高限价：4093710 元，超过此最高限价的投标文件将作无效投标处理。

供货期：签订合同后，施工条件具备情况下 30 天内完成设备安装调试及验收工作。

质保期：提供伍年免费保修服务，保修期自项目最终验收合格之日起计算

项目概况：上海市杨浦区新江湾城 G1-02A 地块学校根据食堂营运实际需求，需采购一批厨房设施设备，包括相关设备的供货、运输、保险、卸货、安装到位、调试、验收合格及保修等。

设备配置场所：高中部食堂一楼、二楼，初中部食堂一楼、二楼。

二、厨房设备采购清单

杨浦区新江湾城 G1-02A 学校厨房设备清单（初中部）

编号	产品名称	规格尺寸(WxDxH)	材质参数	单位	数量	备注
A	收货区					
A01	风幕机连安装支架	FML12-150 1500*220*260	电量：0.185KW/220V 出口风速：13-16m/s	台	1	
A02	洗手星	500*450*250+50	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 槽身：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板	台	1	
A02-1	感应龙头		外形尺寸：160×62×169(mm)±5% 工作电压：1.5V×4(四节五号干电池)或者 220V 50/60HZ 交流电； 工作水压：0.1-0.6MPa 可接冷热混水，出水温度可调； 开孔径：25mm； 台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 接水口口径为 G1/2 外螺纹； 属节水产品，产品技术条件须符合 CJ/T194/2014《非接触式给水器具》、GB25501-2019《水嘴水效限定值及水效等级》标准要求并提供相应证书。 产品符合中国环境标志产品认证实施规则 ECC-1057EL-A/0 的要求产品符合中国环境标志产品认证实施规则 ECC-1057EL-A/0 的要求属环境标志产品，并提供相应证书复印件。	台	1	
A03	洗地龙头	10.7 米	1.开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（浅蓝色） 2.固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体 3.10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（蓝色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度 4.黄铜铸造枪式喷头、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5. 进水接口为标准 G1/2 外螺纹 6.产品技术要求符合 QB/T1334-2013《水嘴通用技术条件》标准要求并提供相应检测报告复印件 7.符合 GB25501-2019 标准要求属节水产品，并提供节水产品认证证书复印件、节水认证证书所对应的产品检验报告复印件，该型号在政采网中可查询到并提供查询结果截图。	台	1	
A04	电子秤	300kg	显示模式：6 位 LED 数码显示	台	1	

			电源电压：6V4Ah 可充蓄电池或 AC220V			
A05	粘捕式灭蝇灯	30W/220V	粘捕式 专用合格诱蝇灯管 电量：30W/220V	台	1	
A06	米面架	1200*500*200	横档：采用 SUS304 38*25*1.2mm 不锈钢方管 栅栏：采用 SUS304 38*25*1.2mm 不锈钢方管 脚架：采用 SUS304 38*25*1.2mm 不锈钢方管	台	9	
A07	双层工作台	1500*600*800	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 层板：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 加强筋：采用 1.2mm 不锈钢板 脚架：Φ 38mm/1.2mm 不锈钢定形管 横档：Φ 25mm/1.2mm 不锈钢定形管 配不锈钢调节子弹脚	台	1	
A08	平板车	900*500*900	车身：采用 SUS304 2.0mm 不锈钢板 配静音万向脚轮、防撞角	台	3	
A09	四层冲孔货架	1140*500*1540	层板：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 脚架：采用 Φ 38*1.2mm 定形管 配 Φ 38 不锈钢调节子弹脚	台	13	
A10	双温四门高身柜	1220*760*1965	机身材质：304 食品级不锈钢 品牌压缩机，制冷强劲 防脏堵，防尘堵冷凝器 R290 环保制冷剂 旗舰款数码智能电子显示温控器 自动控制化霜，自动蒸发化霜水，防霜堵，防冰堵蒸发器 无磁不锈钢 整体高密度发泡层 自动回归门，防堆堵箱内结构 内箱底板内圆角设计方便清洁卫生，符合食品卫生标准； 符合商用电器国标 GB 安全及食品卫生规范。 0℃ ~ -18℃ / 2℃ ~ +8℃ 、 ▲投标人满足以下要求： ①提供符合建立的环境管理体系符合标准 GB/T 24001-2016 环境管理体系认证证书（评审依据：投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不满足不得分。） ②提供符合建立的质量管理体系符合标准 GB/T 19001-2016 质量管理体系认证证书（评审依据：投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不满足不得分。） ③提供产品符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的检测报告，检测内容包括不锈钢钢板、内壁、层架、密封圈。测试结果符合要求。并提供符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的食品接触安全证书。（评审依据：投标人提供扫描件。未提供或不满足不得分。） ④提供符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的食品接触产品卫生认证证书。（评审依据：投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不满足不得分。）	台	3	

B	粗加工					
B01	一体式大星盆水池 (含五个水池)	6000*900*800+100	台面:采用 SUS304 2.0mm 不锈钢板 槽身:采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 侧板: 采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 脚架:采用 ϕ 38mm 定形管 横档:采用 ϕ 25mm 定形管 不锈钢可调重型脚	组	1	
B01-1	台式混水龙头		座台式双孔双温、主体黄铜铸造, 表面抛光镀铬处理。 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄。 十二寸(304mm)平颈水嘴, 360度可旋转。 开孔尺寸 25mm*2,左右开孔间距 152mm, (偏芯设计可调范围 15mm), 进水接口为标准 1/2"外螺纹。 总高度 207mm,出水口距台面 139mm.	台	5	
B02	洗地龙头	10.7 米	1.开放式洗地龙头、碳钢主体, 表面环氧喷涂处理 (浅蓝色) 2.固定侧支架钢板厚度 5mm, 黄铜进水主体 3.10.7 米重工无痕三层液压钢丝管(蓝色)、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度 4.黄铜铸造枪式喷头、配有橡胶保护套水压可调。 (配置一把喷头) 5. 进水接口为标准 G1/2 外螺纹 6.产品技术要求符合 QB/T1334-2013《水嘴通用技术条件》标准要求并提供相应检测报告复印件 7.符合 GB25501-2019 标准要求属节水产品, 并提供节水产品认证证书复印件、节水认证证书所对应的产品检验报告复印件, 该型号在政采网中可查询到并提供查询结果截图。	台	1	
B03	一体式大星盆水池台 (含六个水池)	6200*900*800+100	台面:采用 SUS304 2.0mm 不锈钢板 槽身:采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 侧板: 采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 脚架:采用 ϕ 38mm 定形管 横档:采用 ϕ 25mm 定形管 不锈钢可调重型脚	组	1	
B03-1	台式混水龙头		座台式双孔双温、主体黄铜铸造, 表面抛光镀铬处理。 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄。 十二寸(304mm)平颈水嘴, 360度可旋转。 开孔尺寸 25mm*2,左右开孔间距 152mm, (偏芯设计可调范围 15mm), 进水接口为标准 1/2"外螺纹。 总高度 207mm,出水口距台面 139mm.	台	6	
B04	三角砧板架	600*600*900	脚架: SUS304 ϕ 38mm/1.5mm 不锈钢定形管 横档: ϕ 25mm/1.2mm 不锈钢定形管 配不锈钢调节子弹脚	台	2	
B05	绞切肉机	630*465*860	双电机 绞切三用 切肉总成可拆卸 功率: 2*1.5kw/h	台	2	
B06	开水器带底座	12KW/380V	双层水箱	台	1	

			内置防干烧系统 功率：12KW/380V			
B07	净水器	MC2、双头	粗滤+精滤	台	1	
B08	粘捕式灭蝇灯	30W/220V	粘捕式 专用合格诱蝇灯管 电量：30W/220V	台	2	
B09	一体式双层工作台	3300*800*800	台面：采用 SUS304 2.0mm 不锈钢板 层板：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 加强筋：采用 1.5mm 不锈钢板 脚架：Φ 38mm/1.2mm 不锈钢定形管 横档：Φ 25mm/1.2mm 不锈钢定形管 不锈钢可调重型脚	台	2	
B10	双温四门高身柜	1220*760*1965	机身材质：304 食品级不锈钢 品牌压缩机，制冷强劲 防脏堵，防尘堵冷凝器 R290 环保制冷剂 旗舰款数码智能电子显示温控器 自动控制化霜，自动蒸发化霜水，防霜堵，防冰堵蒸发器 无磁不锈钢 整体高密度发泡层 自动回归门，防堆堵箱内结构 内箱底板内圆角设计方便清洁卫生，符合食品卫生标准； 符合商用电器国标 GB 安全及食品卫生规范。 0℃ ~-18℃ /2℃ ~+8℃ 、 ▲投标人满足以下要求： ①提供符合建立的环境管理体系符合标准 GB/T 24001-2016 环境管理体系认证证书（评审依据：投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不满足不得分。） ②提供符合建立的质量管理体系符合标准 GB/T 19001-2016 质量管理体系认证证书（评审依据：投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不满足不得分。） ③提供产品符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的检测报告，检测内容包括不锈钢钢板、内壁、层架、密封圈。测试结果符合要求。并提供符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的食品接触安全证书。（评审依据：投标人提供扫描件。未提供或不满足不得分。） ④提供符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的食品接触产品卫生认证证书。（评审依据：投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不满足不得分。）	台	2	
B11	切菜机	1250*530*1250	可切丝、切片，切丁； 适用于叶片类及根茎类 功率：220V/0.75KW	台	1	
B12	刀具砧板消毒柜	950*585*1650	消毒温度：70±25℃ 容量：550L 功率：800W/220V	台	1	

B13	智能清洗净化机	1200*760*800+150	1、能高效去除生鲜食材（五谷杂粮、肉蛋禽鱼、瓜果蔬菜）表面及内部的农药残留、激素抗生素，杀灭病菌；还原食材原有味道，延长食材保鲜时间。 2、不添加或产生臭氧气体，不添加氯等化学制剂，仅利用普通市政自来水作为媒介，不产生任何有害物质残留，不会破坏食材本身的营养物质；不产生二次污染，对人体及环境无任何危害及影响，工作时间短，净化效果强，水产最大净化时间≤15min；果蔬最大净化时间≤10min；五谷最大净化时间≤12min；肉类最大净化时间≤15min；餐具最大净化时间≤15min。 3、水槽式智能清洗净化机，材质：304 不锈钢，电源要求：220V/50Hz/3N；功率：≤1.5KW；操作简单，使用过程中没有其它耗材且不需要太多人工维护成本。 ▲依据农业部 1077 号公告-1-2008，水产类食材样品经设备运行 4 分钟后，恩诺沙星分解率≥99.5%；投标文件提供具有 CMA 标识检测报告的复印件并加盖送检方公章（检测报告应能体现食材样品的名称、食材净化时间以及净化前后对比的报告和数据）； ▲依据 GB/T20769-2008 标准，蔬菜类食材样品经设备运行 4 分钟后，多菌灵分解率≥99.5%；投标文件提供具有 CMA 标识检测报告的复印件并加盖送检方公章（检测报告应能体现食材样品的名称、食材净化时间以及净化前后对比的报告和数据）	台	1	
C	点心间					
C01	高身储物柜	1200*500*1800	柜体：采用 SUS3041.2mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS3041.0mm 不锈钢板 层板：采用 SUS3041.2mm 不锈钢板 移门：采用 SUS3041.0mm 双层不锈钢板 加强筋：采用 1.2mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚	台	1	
C02	双星盆水池柜	1200*750*800+100	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 槽身：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 层板：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 门：采用 SUS304 1.0mm 双层不锈钢板 加强筋：采用 1.2mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚	台	1	
C02-1	台式混水龙头		座台式双孔双温、主体黄铜铸造，表面抛光镀铬处理。 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄。十二寸（304mm）平颈水嘴，360 度可旋转。开孔尺寸 25mm*2,左右开孔间距 152mm, (偏芯设计可调范围 15mm)，进水接口为标准 1/2"外螺纹。 总高度 207mm,出水口距台面 139mm.	台	2	
C03	粘捕式灭蝇灯	30W/220V	粘捕式 专用合格诱蝇灯管	台	1	

			电量：30W/220V			
C04	和面机		1、料桶容积：40L 2、最大和面量：15kg 3、搅拌杆转速：110/220rpm 4、料桶转速：11/22rpm 5、电机功率：1.5/2.4kW 6、额定输入功率：3.1kW 7、额定电压：3-380V ▲所投和面机依据 GB 16798-2023 对电气安全进行检验检测，在动力电路导线和保护联结电路间施加 500V，d.c 时测得的绝缘电阻值大于 1450MΩ。提供带有 CMA 和 CNAS 的检测报告。 ▲为了保持食品安全，所投和面机依据 GB 4806.9-2023 标准的要求，和面桶（不锈钢板）在浸泡条件（6dm ³ /L 人造自来水、100℃、2h）下进行杂质元素及合金元素迁移量检测，砷、铬、铅、镍在第三次浸泡时迁移量均不得检出。该结果需由有效期内国家认可的检测机构出具带有“CMA”和“CNAS”标识的检测报告予以证明。	台	1	
C05	搅拌机		1、外形尺寸：宽 480*深 575*高 920mm 2、料桶容积：30L 3、最大和面粉量：3.5kg 4、搅拌杆转速：钩 85/拍 156/球 378rpm 5、额定输入功率：1.3kW 6、电机功率：0.95kW 7、额定电压：220V/3-380V ▲所投搅拌机依据 JB/T 4389-2011 对工作噪声进行检验，其噪声值不应大于 80dB，提供带有 CMA 和 CNAS 的检测报告复印件。 ▲所投搅拌机设备的拨叉导杆（搅拌勾）依据 GB/T 39560.6-2021 标准对铅、镉进行检测，检测限值均小于 10mg/kg，提供带有 CMA 和 CNAS 的检测报告复印件进行佐证。	台	1	
C06	压面机		1、外形尺寸：展开 宽 690*深 580*高 1070mm 2、压辊直径*长度：Ø120*350mm 3、压辊间距：0~25mm 4、压辊转速：75rpm 5、额定输入功率：2kW 6、电机功率：1.5kW 7、额定电压：220/3~380V	台	1	
C07	木案工作台	1800*800*800	台面：柳按板厚度为 50mm 加强筋：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 脚架：Φ 65mm/SUS304 1.5mm 不锈钢定形管 横档：Φ 25mm/1.2mm 不锈钢定形管 配不锈钢调节脚	台	1	
C08	面粉车	400*600*600	车身：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 配静音万向刹车轮	台	2	
C09	单通工作台柜	1800*800*800	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 层板：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 门：采用 SUS304 1.0mm 双层不锈钢板	台	1	

			加强筋：采用 1.2mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚			
C10	饼盘车	470*620*1700	主架：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢方管 横档：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 脚架采用 $\Phi 38*1.2\text{mm}$ 定形管 配静音万向脚轮	台	1	
C11	双温六门高身柜	1810*760*1965	机身材质：304 食品级不锈钢 品牌压缩机，制冷强劲 防脏堵，防尘堵冷凝器 R290 环保制冷剂 旗舰款数码智能电子显示温控器 自动控制化霜，自动蒸发化霜水，防霜堵，防冰堵蒸发器 无磁不锈钢 整体高密度发泡层 自动回归门，防堆堵箱内结构 内箱底板内圆角设计方便清洁卫生，符合食品卫生标准； 符合商用电器国标 GB 安全及食品卫生规范。 $0^{\circ}\text{C} \sim -18^{\circ}\text{C} / 2^{\circ}\text{C} \sim +8^{\circ}\text{C}$ 、 ▲投标人满足以下要求： ①提供符合建立的环境管理体系符合标准 GB/T 24001-2016 环境管理体系认证证书（评审依据：投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不满足不得分。） ②提供符合建立的质量管理体系符合标准 GB/T 19001-2016 质量管理体系认证证书（评审依据：投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不满足不得分。） ③提供产品符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的检测报告，检测内容包括不锈钢钢板、内壁、层架、密封圈。测试结果符合要求。并提供符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的食品接触安全证书。（评审依据：投标人提供扫描件。未提供或不满足不得分。） ④提供符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的食品接触产品卫生认证证书。（评审依据：投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不满足不得分。）	台	1	
C12	单门发酵箱		1、外形尺寸：550*870*2000mm 2、规格：16 层 16 盘 3、烤盘放置方式：竖放 4、温度范围：室温~50℃ 5、湿度范围：环境湿度~95RH% 6、开门方式：由左向右开门 7、进水方式：自动进水 8、功率：1.5kW 9、电压：220V/50Hz ▲所投醒发箱依据 GB/T 17626.11-2023 对其进行电压暂落检测，在骚扰停止后 EUT 能自行恢复，无需操作者干预，提供带有 CMA 和 CNAS 的检测	台	1	

			报告复印件。 ▲所投醒发箱系列产品检验依据：GB/T 14536.1-2022，GB/T 14536.10-2022 标准要求，在规定动作温度 38℃时的实测温度偏差≤3K。提供国家认可的第三方检测机构出具的带“CMA”标识的有效检验报告复印件。			
C13	三层六盘烤箱		1、外形尺寸：1220*819*1475mm 2、内腔尺寸：860*650*215mm 3、开门方式：下拉门 4、规格：3 层 6 盘 5、烤盘放置方式：竖放 6、烤盘尺寸：600*400mm 7、功率：总 21kW 每层 7kW 8、电压：380V 9、温度范围：室温~300℃ ▲为了保持食品安全，所投电烤箱机依据 GB 4806.9-2023 标准的要求，腔体（不锈钢板）在浸泡条件（6dm²/L 人造自来水、100° C、2h）下进行杂质元素及合金元素迁移量检测，在第三次浸泡情况下锰、镍均不得检出。该结果需由有效期内国家认可的检测机构出具带有“CMA”和“CNAS”标识的检测报告予以证明。 ▲电烤箱依据 GB/T 14536.10-2022 对温度控制敏感性进行测试，在规定动作温度为 200℃时，漂移值小于 2K，提供带有 CMA 的检测报告复印件。	台	1	
C14	电饼铛	660*840*750	电量：4.8KW/380V 内径：53cm 加热：电热管 不锈钢制作	台	1	
C15	油烟净化一体机（烟罩）	2200*1300*960	1、原理:油烟气体通过冷凝盘实现一级净化，净化效果 20%左右；二级净化动态拦截，采用多层针形旋动滤网拦截油烟，其油烟在经过物理油烟分离器≥1400 转/分高速旋转的离心力作用下物理分离，油脂分离度 95%以上，被拦截的油烟微粒，流入接油槽，可收集再利用；三级净化使用电子静电原理，通过高压直流电，维持一个足以使气体电离的静电场，气体电离后所产生的电子：阴离子与阳离子，吸附在通过的油烟颗粒上，使油烟颗粒获得电荷；荷电极性不同的油烟颗粒在电场力的作用下，分别向不同极性的电极运动，沉积在电极上，而达到油烟颗粒和气体分离的目的，四级中效过滤原理，V 型高分子复合材料，对油烟颗粒有极佳的阻拦作用，可以屏蔽掉 5 微米的颗粒之后经过 V 型高分子复合材料，对细小的油烟颗粒进行阻拦，设备还配有 UV-C 紫外线光解系统，UV-C 紫外线 C 波段（185nm）的光束在工作时与空气中的氧气反应生成臭氧。臭氧对有机物的增味分子氧化从而生成水和二氧化碳及棕榈酸粉末，减少异味。 2、采用双面油墨拉丝优质不锈钢，国标 1.2 材质。	组	1	

			3、三相五线制（380V），整机功率≤2.5KW。 4、设备自带相序保护、软启动、电场短路保护、放电跳停保护、电源过载保护和变压器过温保护等多重保护功能，确保设备安全。 5、依据声环境质量标准 GB12348-2008，满足噪声≤60 分贝。 6、触摸屏设计：触摸屏可手势启动；一键启动及分别控制各功能启停，具有净化、照明、燃泄，时钟，错相等功能显示，打火清洗显示、短路/断路显示、故障提示等功能。 ▲提供油烟净化一体机由第三方检测中心提供的依据 HJ/T62-2001 检测报告，在额定风量下，油烟去除效率≥98%，油烟排放浓度≤1mg/m³，颗粒物排放浓度≤2mg/m³，非甲烷总烃排放浓度≤2mg/m³。同时符合上述指标要求的检测报告。 ▲油烟净化一体机具有环境标志（II型）产品核证证书、环境保护产品认证证书。中国环保产品认证证书。 ▲油烟净化一体机提供食品接触产品安全认证证书、食品接触产品卫生认证证书。 ▲油烟净化一体机提供依据 GB/T 2423.4-2008 中的方法进行:a) 油烟净化一体机在 55℃、93%RH 湿热环境下保持 12h 后再在 25℃、95%RH 湿热环境下保持 12h;b) 循环 6 次 (共 144h);试验结束在常温环境下恢复 2h，通电检查应正常工作。同时符合上述指标要求的检测报告提供认监委网络截图。 ▲油烟净化一体机提供依据：GB/T17626.2-2018 的方法进行：试验等级:2 级；试验电压:±4KW；放电次数:正负极性各 10 次；功能暂时丧失，但在骚扰停止后一体机能自行恢复，无需操作者干预。同时符合上述指标要求的检测报告提供认监委网络截图。 ▲油烟净化一体机提供依据：GB/T 17626.27-2006 《电磁兼容 试验和检测技术 三相电压不平衡抗扰度试验》试验序号：试验 1；试验等级：2；相位：Ua、Ub、Uc；幅值（Un):100%、95.2%、90%；Ku2：6%；时间：30s;试验结果的评定：符合 b 的要求。功能或性能暂时丧失或降低，但在骚扰停止后能自行恢复，不需要操作者干预。同时符合上述指标要求的检测报告提供认监委网络截图。			
C16	单通工作台柜	1200*800*800	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 层板：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 门：采用 SUS304 1.0mm 双层不锈钢板 加强筋：采用 1.2mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚	台	1	
D	烹饪区					
D01	双层工作台	1800*800*800	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 层板：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板	台	2	

			加强筋：采用 1.2mm 不锈钢板 脚架：φ 38mm 1.2mm 不锈钢定形管 横档：φ 25mm 1.2mm 不锈钢定形管 配不锈钢调节子弹脚			
D02	洗地龙头	10.7 米	1.开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（浅蓝色） 2.固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体 3.10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（蓝色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度 4.黄铜铸造枪式喷头、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5. 进水接口为标准 G1/2 外螺纹 6.产品技术要求符合 QB/T1334-2013《水嘴通用技术条件》标准要求并提供相应检测报告复印件 7.符合 GB25501-2019 标准要求属节水产品，并提供节水产品认证证书复印件、节水认证证书所对应的产品检验报告复印件，该型号在政采网中可查询到并提供查询结果截图。	台	2	
D03	一体式双星盆工作台连嵌入式洗米机（含二个水池、一台嵌入式淘米机）	3200*760*800+100	台面:采用 SUS304 2.0mm 不锈钢板 槽身:采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 侧板: 采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 脚架:采用 φ 38mm 定形管 横档:采用 φ 25mm 定形管 不锈钢可调重型脚	组	1	
D03-1	台式混水龙头		座台式双孔双温、主体黄铜铸造，表面抛光镀铬处理。 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄。十二寸（304mm）平颈水嘴，360 度可旋转。 开孔尺寸 25mm*2,左右开孔间距 152mm, (偏心设计可调范围 15mm), 进水接口为标准 1/2"外螺纹。 总高度 207mm,出水口距台面 139mm.	台	2	
D04	粘捕式灭蝇灯	30W/220V	粘捕式 专用合格诱蝇灯管 电量：30W/220V	台	3	
D05	双温四门高身柜	1220*760*1965	机身材质：304 食品级不锈钢 品牌压缩机，制冷强劲 防脏堵，防尘堵冷凝器 R290 环保制冷剂 旗舰款数码智能电子显示温控器 自动控制化霜，自动蒸发化霜水，防霜堵，防冰堵蒸发器 无磁不锈钢 整体高密度发泡层 自动回归门，防堆堵箱内结构 内箱底板内圆角设计方便清洁卫生，符合食品卫生标准； 符合商用电器国标 GB 安全及食品卫生规范。 0℃ ~-18℃ /2℃ ~+8℃ 、 ▲投标人满足以下要求： ①提供符合建立的环境管理体系符合标准 GB/T	台	2	

			24001-2016 环境管理体系认证证书（评审依据:投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不满足不得分。） ②提供符合建立的质量管理体系符合标准 GB/T 19001-2016 质量管理体系认证证书（评审依据:投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不满足不得分。） ③提供产品符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的检测报告，检测内容包括不锈钢钢板、内壁、层架、密封圈。测试结果符合要求。并提供符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的食品接触安全证书。（评审依据:投标人提供扫描件。未提供或不满足不得分。） ④提供符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的食品接触产品卫生认证证书。（评审依据:投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不满足不得分。）			
D06	一体式双星盆工作台 (含二个水池)	2600*760*800+100	台面:采用 SUS304 2.0mm 不锈钢板 槽身:采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 侧板: 采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 脚架:采用 Φ38mm 定形管 横档:采用 Φ25mm 定形管 不锈钢可调重型脚	组	1	
D06-1	台式混水龙头		座台式双孔双温、主体黄铜铸造，表面抛光镀铬处理。 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄。 十二寸（304mm）平颈水嘴，360度可旋转。 开孔尺寸 25mm*2,左右开孔间距 152mm, (偏芯设计可调范围 15mm), 进水接口为标准 1/2"外螺纹。 总高度 207mm,出水口距台面 139mm.	台	2	
D07	节能双头矮汤炉	1100*750*500+300	炉面: 采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 围板: 采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 炉架采用 Φ38mm*1.2 不锈钢管 电子点火节能炉头，带熄火保护装置 专用燃气阀门 配可调子弹脚 符合 GB35848-2024 标准,带 CCC 证书	台	2	
D08	汤锅注水龙头		墙出式单孔单开，符合美国 NSF 无毒认证，加权平均铅含量低于 0.25%的低铅铜铸造，表面抛光镀铬处理。 出水管长度: 457mm	台	2	
D09	节能单门蒸饭柜	800*1020*1800	1.整机柜体 304 不锈钢材质； 2: 柜体框架全不锈钢支撑加强，无腐蚀现象； 3: 框架夹层为高密度保温材料，非发泡； 4: 优质硅胶密封，密封性能稳定。 5.非冷凝式结构，内置全自动燃烧机，搭配锅炉台式水箱，运行高效稳定安全可靠； 6.工业级门铰链，浮球自动进水； 7.带熄火保护、缺水保护、防干烧过热保护、超压保护；	台	1	

			8.一级能效,耗气量 4.2m³/h,干烟中 CO 含量≤0.1%; 9.配蒸汽发生式可拆卸式水箱,后期维修更方便; 10.产品符合国家标准 GB35848-2024《商用燃气燃烧器具》,可提供国家强制性产品认证试验报告; 11.产品符合国家食品接触标准 12.配微电脑控制面板,可实现一键启动、定时定温、菜单选择功能、预约功能; 13.带排水及除水垢提醒功能,规范排水及定期除水垢可有效增加使用寿命,更安全; 符合 GB35848-2024 标准,带 CCC 证书			
D10	油烟净化一体机(烟罩)	2400*1300*960	1、原理:油烟气体通过冷凝盘实现一级净化,净化效果 20%左右;二级净化动态拦截,采用多层针形旋动滤网拦截油烟,其油烟在经过物理油烟分离器≥1400 转/分高速旋转的离心力作用下物理分离,油脂分离度 95%以上,被拦截的油烟微粒,流入接油槽,可收集再利用;三级净化使用电子静电原理,通过高压直流电,维持一个足以使气体电离的静电场,气体电离后所产生的电子:阴离子与阳离子,吸附在通过的油烟颗粒上,使油烟颗粒获得电荷;荷电极性不同的油烟颗粒在电场力的作用下,分别向不同极性的电极运动,沉积在电极上,而达到油烟颗粒和气体分离的目的,四级中效过滤原理,v 型高分子复合材料,对油烟颗粒有极佳的阻拦作用,可以屏蔽掉 5 微米的颗粒之后经过 v 型高分子复合材料,对细小的油烟颗粒进行阻拦,设备还配有 UV-C 紫外线光解系统,UV-C 紫外线 C 波段(185nm)的光束在工作时与空气中的氧气反应生成臭氧。臭氧对有机物的增味分子氧化从而生成水和二氧化碳及棕榈酸粉末,减少异味。 2、采用双面油墨拉丝优质不锈钢,国标 1.2 材质。 3、三相五线制(380V),整机功率≤2.5KW。 4、设备自带相序保护、软启动、电场短路保护、放电跳停保护、电源过载保护和变压器过温保护等多重保护功能,确保设备安全。 5、依据声环境质量标准 GB12348-2008,满足噪声≤60 分贝。 6、触摸屏设计:触摸屏可手势启动;一键启动及分别控制各功能启停,具有净化、照明、燃泄,时钟,错相等功能显示,打火清洗显示、短路/断路显示、故障提示等功能。 ▲提供油烟净化一体机由第三方检测中心提供的依据 HJ/T62-2001 检测报告,在额定风量下,油烟去除效率≥98%,油烟排放浓度≤1mg/m³,颗粒物排放浓度≤2mg/m³,非甲烷总烃排放浓度≤2mg/m³。 ▲油烟净化一体机具有环境标志(II 型)产品核证证书、环境保护产品认证证书。中国环保产品认证证书。	组	2	

			▲油烟净化一体机提供食品接触产品安全认证证书、食品接触产品卫生认证证书。 ▲油烟净化一体机提供依据 GB/T 2423.4-2008 中的方法进行:a) 油烟净化一体机在 55℃、93%RH 湿热环境下保持 12h 后再在 25℃、95%RH 湿热环境下保持 12h;b) 循环 6 次 (共 144h);试验结束在常温环境下恢复 2h, 通电检查应正常工作。同时符合上述指标要求的检测报告加 提供认监委网络截图。 ▲油烟净化一体机提供依据: GB/T17626.2-2018 的方法进行: 试验等级:2 级; 试验电压:±4KW; 放电次数:正负极性各 10 次; 功能暂时丧失, 但在骚扰停止后一体机能自行恢复, 无需操作者干预。同时符合上述指标要求的检测报告加 提供认监委网络截图。 ▲油烟净化一体机提供依据: GB/T 17626.27-2006 《电磁兼容 试验和检测技术 三相电压不平衡抗扰度试验》试验序号: 试验 1; 试验等级: 2; 相位: Ua、Ub、Uc; 幅值 (Un):100%、95.2%、90%; Ku2: 6%; 时间: 30s;试验结果的评定: 符合 b 的要求。功能或性能暂时丧失或降低, 但在骚扰停止后能自行恢复, 不需要操作者干预。同时符合上述指标要求的检测报告加 提供认监委网络截图。			
D11	不锈钢封墙钢	5800*2000	采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板	m²	11.6	
D12	厨房灭火系统	双瓶组/CMJS18-2 640*225*610	工作原理: 采用机械、电控相结合传动, 全天候 24 小时监控, 可连接消防报警系统, 火情发生后, 灭火装置自动启动扑灭火焰, 在灭火时声光报警、打开水流阀同时进行 设有机械应急启动装置, 当手动、自动启动不成功时使用; 灭火剂名称: 食用油专用灭火药剂, 重量: 14.5*2Kg, 灭火时间: <1.8S, 喷射时间: ≥26S, 喷射延迟时间: ≤3S; 该药剂无毒、无污染、易清洗, 同时灭火装置需满足以下要求: 1、具有水冷却功能, 在灭火剂完全喷射后, 水流联动阀立即启动; 2、提供应急管理部颁发的消防产品认证证书; 3、具有自动启动、手动启动、机械启动功能, 且不会复燃, 能提供消防中控信号及燃气切断功能信号; 4、食用油专用灭火药剂满足环保要求, 通过生物降解性试验。降解指标: 60 天内总生物降解率达到≥77%, 应符合 GB/T27857-2011 生物降解性检测依据, 并带有 CNAS 或者 CMA 标志, 及报告在全国认证认可信息公共服务平台网站 (http://cx.cnca.cn/CertECloud/qts/qts/qtsPage) 查询截图; 5、灭火系统所用食用油专用灭火药剂符合 XF³	台	1	

			007-2020《F类火灾水系灭火剂》检验标准，应用于厨房灭火装置的灭火降温性能：灭火后1分钟内油温下降至100度以下。提供第三方权威主管机构出具的检验报告，并带有CNAS或者CMA标志；			
D13	一体式双通荷台柜	5400*800*800	台面：采用 SUS304 2.0mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 层板：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 门：采用 SUS304 1.0mm 双层不锈钢板 加强筋：采用 1.5mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚	组	2	
D14	一体式双层工作台	3600*800*800	台面：采用 SUS304 2.0mm 不锈钢板 层板：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 加强筋：采用 1.5mm 不锈钢板 脚架：Φ38mm 1.2mm 不锈钢定形管 横档：Φ25mm 1.2mm 不锈钢定形管 不锈钢可调重型脚	组	1	
D15	厨房灭火系统	双瓶组/CMJS18-2 640*225*610	工作原理：采用机械、电控相结合传动，全天候24小时监控，可连接消防报警系统，火情发生后，灭火装置自动启动扑灭火焰，在灭火时声光报警、打开水流阀同时进行 设有机械应急启动装置，当手动、自动启动不成功时使用； 灭火剂名称：食用油专用灭火药剂，重量：14.5*2Kg,灭火时间：<1.8S,喷射时间：≥26S,喷射延迟时间：≤3S; 该药剂无毒、无污染、易清洗，同时灭火装置需满足以下要求： 1、具有水冷却功能，在灭火剂完全喷射后，水流联动阀立即启动； 2、提供应急管理部颁发的消防产品认证证书； 3、具有自动启动、手动启动、机械启动功能，且不会复燃，能提供消防中控信号及燃气切断功能信号； 4、食用油专用灭火药剂满足环保要求，通过生物降解性试验。降解指标：60天内总生物降解率达到≥77%,应符合GB/T27857-2011生物降解性检测依据，并带有CNAS或者CMA标志，及报告在全国认证认可信息公共服务平台网站(http://cx.cnca.cn/CertECloud/qts/qts/qtsPage) 查询截图； 5、灭火系统所用食用油专用灭火药剂符合XF3007-2020《F类火灾水系灭火剂》检验标准，应用于厨房灭火装置的灭火降温性能：灭火后1分钟内油温下降至100度以下。提供第三方权威主管机构出具的检验报告，并带有CNAS或者CMA标志；	台	2	
D16	油烟净化一体机（烟罩）	2250*1300*960	1、原理:油烟气体通过冷凝盘实现一级净化，净化效果20%左右；二级净化动态拦截，采用多层	组	8	

			针形旋动滤网拦截油烟，其油烟在经过物理油烟分离器≥ 1400 转/分高速旋转的离心力作用下物理分离，油脂分离度 95%以上，被拦截的油烟微粒，流入接油槽，可收集再利用；三级净化使用电子静电原理，通过高压直流电，维持一个足以使气体电离的静电场，气体电离后所产生的电子：阴离子与阳离子，吸附在通过的油烟颗粒上，使油烟颗粒获得电荷；荷电极性不同的油烟颗粒在电场力的作用下，分别向不同极性的电极运动，沉积在电极上，而达到油烟颗粒和气体分离的目的，四级中效过滤原理，V 型高分子复合材料，对油烟颗粒有极佳的阻拦作用，可以屏蔽掉 5 微米的颗粒之后经过 V 型高分子复合材料，对细小的油烟颗粒进行阻拦，设备还配有 UV-C 紫外线光解系统，UV-C 紫外线 C 波段（185nm）的光束在工作时与空气中的氧气反应生成臭氧。臭氧对有机的增味分子氧化从而生成水和二氧化碳及棕榈酸粉末，减少异味。 2、采用双面油墨拉丝优质不锈钢，国标 1.2 材质。 3、三相五线制（380V），整机功率$\leq 2.5KW$。 4、设备自带相序保护、软启动、电场短路保护、放电跳停保护、电源过载保护和变压器过温保护等多重保护功能，确保设备安全。 5、依据声环境质量标准 GB12348-2008，满足噪声≤ 60 分贝。 6、触摸屏设计：触摸屏可手势启动；一键启动及分别控制各功能启停，具有净化、照明、燃泄，时钟，错相等功能显示，打火清洗显示、短路/断路显示、故障提示等功能。 ▲提供油烟净化一体机由第三方检测中心提供的依据 HJ/T62-2001 检测报告，在额定风量下，油烟去除效率$\geq 98\%$，油烟排放浓度$\leq 1mg/m^3$，颗粒物排放浓度$\leq 2mg/m^3$，非甲烷总烃排放浓度$\leq 2mg/m^3$。 ▲油烟净化一体机具有环境标志（II 型）产品核证证书、环境保护产品认证证书。中国环保产品认证证书。 ▲油烟净化一体机提供食品接触产品安全认证证书、食品接触产品卫生认证证书。 ▲油烟净化一体机提供依据 GB/T 2423.4-2008 中的方法进行:a) 油烟净化一体机在 55℃、93%RH 湿热环境下保持 12h 后再在 25℃、95%RH 湿热环境下保持 12h;b) 循环 6 次 (共 144h);试验结束在常温环境下恢复 2h，通电检查应正常工作。同时符合上述指标要求的检测报告加 提供认监委网络截图。 ▲油烟净化一体机提供依据：GB/T17626.2-2018 的方法进行：试验等级:2 级；试验电压:±4KW；放电次数:正负极性各 10 次；功能暂时丧失，但在骚扰停止后一体机能自行恢复，无需操作者干预。同时符合上述指标要求的检测报告加 提供认		
--	--	--	---	--	--

			监委网络截图。 ▲油烟净化一体机提供依据：GB/T 17626.27-2006《电磁兼容 试验和检测技术 三相电压不平衡抗扰度试验》试验序号：试验 1； 试验等级：2； 相位：Ua、Ub、Uc； 幅值（Un）:100%、95.2%、90%； Ku2： 6%； 时间：30s；试验结果的评定：符合 b 的要求。功能或性能暂时丧失或降低，但在骚扰停止后能自行恢复，不需要操作者干预。同时符合上述指标要求的检测报告加 提供认监委网络截图。			
D17	不锈钢封墙钢	18000*2000	采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板	m²	36	
D18	节能双头大锅灶	2200*1200*800+400	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 围板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 承力架:4#镀锌国标角钢 一体炉膛，电子点火节能炉头，带熄火保护装置 鼓风机：节能低噪音风机 功率：108W/220V *2 摇摆龙头，专用合格燃气阀门 铸铁可调重力脚 配节能大锅*2 只（Φ860） 热效率 68%以上 符合 GB35848-2024 标准,带 CCC 证书	台	5	
D19	推车式万能蒸烤箱		1、装载容量:20 层 20 盘 GN1/1 烤盘，配套可容纳 20 层 20 盘 GN 份盘推车一辆； 2、标配件：12 袋清洗剂，6 袋保养剂，4 个 1/1*40mm 不锈钢烤盘，4 个 1/1 平烤网（竖款），4 个 1/1*25mm 冲孔不锈钢蒸盘，1 副防烫手套，1 个防食品夹； 3、智能触摸:8 英寸电容式触摸屏； 4、菜单编程:可编辑存储 120 个预设烹饪程序，程序可多达 9 个步骤； 5、五种烹饪模式：低温蒸汽模式（30℃-98℃），标准蒸汽模式（99℃），高温蒸汽模式（100-130℃），蒸烤混合模式（30℃-260℃），对衡烤模式（30℃-260℃）； 6、内外材质均为 AISI304 不锈钢（内部不锈钢采用镜面抛光工艺），圆弧内膛设计； 7、均衡热风循环:动态空气涡流，搭配三组加热系统（每组包含自动正反转风扇 加热部件 变频控制器等）； 8、内置蒸汽发生器(锅炉加热)可提供快速蒸汽供应和 100%新鲜干净的饱和蒸汽，蒸汽锅炉有带水垢检测功能，带自动注水和每 24 小时自动换水功能； 9、标配一支带 4 点温度感应的核心探针，帮助厨师精准控制所烹饪食物的核心温度； 10、多层烤盘管理系统：烤盘可分层独立管理，智能烹饪和手动烹饪都可操作；通过科技算法实现自动补时功能； 11、醒发功能:各种面食轻松醒发；	台	1	

			12、全自动智能清洗功能 提供 5 个全自动程序； 13、自动除垢:锅炉开机自动清洗，定时除垢提醒，可延长设备的使用寿命； 14、双层玻璃:更节能保温，隔热效果更好，通过其玻璃之间的架空层设计，充分利用空气隔热； 15、组件连接互联网，支持 AIOT 联网和智能化功能要求，实现远程操控和烹饪程序更新； 16、电压：380V，功率：37.2kW； 17、▲ 投标人所投万能蒸烤箱具有依据 GB/T17626.8-2006 标准进行工频磁场抗扰度试验，在频率 50Hz、磁场强度 10A/m、干扰时间 5min 试验下，设备的待机模式、蒸模式、烤模式、蒸加烤模式在干扰中和干扰后正常工作；投标文件中提供具有 CMA 或 CNAS 标识检测报告的复印件； 18、▲ 投标人所投万能蒸烤箱具有依据 GB/T17626.2-2018 标准进行静电放电抗扰度试验，按试验等级 3 间接放电，干扰电压±2KV、±4KV、±6KV，正负各 10 次的放电次数下，设备的待机模式、蒸模式、烤模式、蒸加烤模式在干扰中和干扰后均正常工作；投标文件中提供具有 CMA 或 CNAS 标识检测报告的复印件； 19、▲ 投标人所投万能蒸烤箱食品接触的玻璃材质符合 GB 4806.5-2016 标准、塑料材质符合 GB 4806.7-2023 标准、金属材质符合 GB 4806.9-2023 标准、橡胶材质符合 GB 4806.11-2023 标准、硅橡胶材质符合 GB 4806.16-2025 标准并试验合格；投标文件中提供具有 CMA 或 CNAS 标识检测报告的复印件；			
D20	软水机	MR1500 匹配蒸、烤箱	进水管径：1” (PT) 电源：220V/50HZ 功率：10W 额定工作压力：0.15-0.35Mpa 额定工作流量：1-1.5 吨/小时 树脂容量：8L 尺寸：270*530*610 排污管径：1/2	台	1	
D21	节能双炒双尾灶	2200*1200*800+400	台面：采用 SUS3041.5mm 不锈钢板 围板：采用 SUS3041.0mm 不锈钢板 承力架：40*40*4#镀锌国标角钢 一体炉膛，电子点火环保节能炉头 带熄火保护装置 鼓风机：节能低噪音风机 功率：108W/220V *2 自摇摆式龙头、 专用燃气阀门 热效率 45%以上 符合 GB35848-2024 标准,带 CCC 证书	台	1	
D22	推车式多功能蒸饭柜	1200*1050*1800	1.整机柜体 304 不锈钢材质； 2: 柜体框架全不锈钢支撑加强，无腐蚀现象； 3: 框架夹层为高密度保温材料，非发泡； 4: 优质硅胶密封，密封性能稳定。	台	3	

			5.非冷凝式结构，内置全自动燃烧机，搭配锅炉式水箱，运行高效稳定安全可靠； 6.工业级门铰链，浮球自动进水； 7.带熄火保护、缺水保护、防干烧过热保护、超压保护； 8.一级能效，耗气量 5.3m³/h，干烟中 CO 含量≤0.1%； 9.配蒸汽发生式可拆卸式水箱，后期维修更方便； 10.产品符合国家标准 GB35848-2024《商用燃气燃烧器具》，可提供国家强制性产品认证试验报告； 11.产品符合国家食品接触标准 12.配微电脑控制面板，可实现一键启动、定时定温、菜单选择功能、预约功能； 13.带排水及除水垢提醒功能，规范排水及定期除水垢可有效增加使用寿命，更安全			
D22-1	不锈钢推车	定制	主架：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢方管 横档：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 脚架采用 Φ38*1.2mm 定形管 配静音万向脚轮	台	6	
D23	软水机	MR1500 配蒸饭箱	进水管径：1" (PT) 电源：220V/50HZ 功率：10W 额定工作压力：0.15-0.35Mpa 额定工作流量：1-1.5 吨/小时 树脂容量：8L 尺寸：270*530*610 排污管径：1/2	台	1	
E	备餐间					
E01	双星盆水池	900*500*800+100	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 槽身：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 脚架：采用 Φ38mm 定形管 横档：采用 Φ25mm 定形管 配 Φ38mm 不锈钢调节子弹脚	台	1	
E01-1	感应龙头		外形尺寸：160×62×169(mm)±5% 工作电压：1.5V×4(四节五号干电池)或者 220V 50/60HZ 交流电； 工作压力：0.1-0.6MPa 可接冷热混水，出水温度可调； 开孔径：25mm； 台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 接水口口径为 G1/2 外螺纹； 属节水产品，产品技术条件须符合 CJ/T194/2014《非接触式给水器具》、GB25501-2019《水嘴水效限定值及水效等级》标准要求并提供相应证书。 产品符合中国环境标志产品认证实施规则 ECC-1057EL-A/0 的要求产品符合中国环境标志产品认证实施规则 ECC-1057EL-A/0 的要求属环境标志产品，并提供相应证书复印件。	台	2	
E02	干手器		高效耐用铜芯电机、强劲马达高效运转	台	1	
E03	双层工作台	1800*700*800	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 层板：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板	台	1	

			加强筋：采用 1.2mm 不锈钢板 脚架：φ 38mm 1.2mm 不锈钢定形管 横档：φ 25mm 1.2mm 不锈钢定形管 配不锈钢调节子弹脚			
E04	单通工作台柜	1800*700*800	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 层板：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 门：采用 SUS304 1.0mm 双层不锈钢板 加强筋：采用 1.2mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚	台	1	
E05	高身储物柜	1200*500*1800	柜体：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 层板：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 移门：采用 SUS304 1.0mm 双层不锈钢板 加强筋：采用 1.2mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚	台	5	
E06	双星盆水池柜	1200*700*800+100	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 槽身：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 层板：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 门：采用 SUS304 1.0mm 双层不锈钢板 加强筋：采用 1.2mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚	台	1	
E06-1	感应龙头		国标黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理 座台式安装，开孔尺寸 25mm 大鹅颈出水嘴红外感应距离 25cm，感应距离可调 AC/DC 控制模块，电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源 三通接口设计，可接冷、热水源，接口 G1/2 外螺纹。	台	2	
E07	净水器	双头	粗滤+精滤	台	1	
E08	单通工作台柜	1500*700*800	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 层板：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 门：采用 SUS304 1.0mm 双层不锈钢板 加强筋：采用 1.2mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚	台	1	
E09	双层工作台	1350*700*800	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 层板：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 加强筋：采用 1.2mm 不锈钢板 脚架：φ 38mm 1.2mm 不锈钢定形管 横档：φ 25mm 1.2mm 不锈钢定形管 配不锈钢调节子弹脚	台	1	
E10	单门保温餐车	756*957*1793	2.62KW/220V 温度范围：30~110° C 11 层大容量。 提供所投产品厂家针对本项目的授权及售后服务承诺函，加盖制造厂商公章。	台	4	
E11	食品留样柜	630*760*1965	机身材质：304 食品级不锈钢 品牌压缩机，制冷强劲 防脏堵，防尘堵冷凝器	台	1	

			R290 环保制冷剂 旗舰款数码智能电子显示温控器 自动控制化霜，自动蒸发化霜水，防霜堵，防冰堵蒸发器 无磁不锈钢 整体高密度发泡层 自动回归门，防堆堵箱内结构 内箱底板内圆角设计方便清洁卫生，符合食品卫生标准； 符合商用电器国标 GB 安全及食品卫生规范。 2℃～+8℃			
E12	四格保温台柜	1500*700*800	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 层板：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 不锈钢发热管 功率：220V/3KW 加强筋：采用 1.2mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚	台	8	
E13	双层工作台	1500*700*800	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 层板：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 加强筋：采用 1.2mm 不锈钢板 脚架：Φ 38mm 1.2mm 不锈钢定形管 横档：Φ 25mm 1.2mm 不锈钢定形管 配不锈钢调节子弹脚	台	3	
E14	暖饭/暖汤车	750*700*800	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 围板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 不锈钢发热管 功率：220V/2KW 万向轮带刹车	台	6	
E15	紫外线消毒灯	36W/220V	杀菌紫外线灯内面发出的线是 c 波，其波长范围为 200—270nm，杀菌的中心波长为 253.7nm	台	7	
F	洗消间及碗碟库					
F01	小件投掷柜	7500*250*880	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS 304 1.0mm 不锈钢板 门板：采用 SUS304 1.0mm 双层不锈钢板 加强筋：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 不锈钢可调脚	米	7.5	
F02	收盘传送带连转角	16600*500*880	1、产品功能：通过圆带传送餐具，提高餐具回收效率，高效省时省力。 2、规格：L*480*880mm。 3、电源要求：220V/1Ph,总功率：1KW。 4、传送速度：5～20m/min。 5、两条平行的圆带通过 PP 驱动轮带动平底托盘在不锈钢台面滑动，从而实现平底托盘直线、水平转弯以及带爬坡传送设计，传送过程无噪音。 6、配置 Φ 18mm 聚氨酯圆带，内嵌加强芯，拉断力>3000N,更经久耐用。 7、内置减速电机和变频器，具有无极变频调速，柔性启动功能。	米	16.6	

			8、采用不锈钢材质的托盘导向护边，台面内置残渣篮，清洁方便。 9、实时数显传送速度，外置调速电位器，操作可视化，一目了然。 10、操作面板上配置总电源开关、启动开关、停止开关和急停开关。			
F03	传送带补板	8400*180*20	采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板	件	1	
F04	拖把池连架	600*600*600+200	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 槽身：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 脚架：采用 $\phi 38$ mm 定形管 横档：采用 $\phi 25$ mm 定形管 配 $\phi 38$ mm 不锈钢调节子弹脚	台	1	
F04-1	台式混水龙头		座台式双孔双温、主体黄铜铸造，表面抛光镀铬处理。 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄。 十二寸（304mm）平颈水嘴，360 度可旋转。 开孔尺寸 25mm*2,左右开孔间距 152mm, (偏芯设计可调范围 15mm), 进水接口为标准 1/2"外螺纹。 总高度 207mm,出水口距台面 139mm.	台	1	
F05	粘捕式灭蝇灯	30W/220V	粘捕式 专用合格诱蝇灯管 电量：30W/220V	台	1	
F06	定制大星盆水池	2200*800*880	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 槽身：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 脚架：采用 $\phi 38$ mm 定形管 横档：采用 $\phi 25$ mm 定形管 配 $\phi 38$ mm 不锈钢调节子弹脚	台	1	
F06-1	台式混水龙头		座台式双孔双温、主体黄铜铸造，表面抛光镀铬处理。 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄。 十二寸（304mm）平颈水嘴，360 度可旋转。 开孔尺寸 25mm*2,左右开孔间距 152mm, (偏芯设计可调范围 15mm), 进水接口为标准 1/2"外螺纹。 总高度 207mm,出水口距台面 139mm.	台	1	
F07	长龙式洗碗机带烘干段		全自动电脑控制流程：机器采用两道中温高压喷淋主洗、一道高温高压漂洗、一道高温内循环烘干灭菌、出口，使餐具清洁干净彻底，去除化学残留，达到餐具卫生健康且安全放心。 消毒烘干方式：高温消毒； 最大洗涤量：5000 碟/小时； 采用斜插式摆放，拨齿传送洗涤模式，最大洗涤高度：420mm，配合先进清洗方式，清洗效率更高； 洗涤温度：主洗 55℃-65℃、漂洗 82℃-99℃； 结构紧凑型优化设计、 外形尺寸（长*宽*高 mm）：4945*830*1885mm； 额定用电总功率：67.5kw/ 380v/50HZ/3P（三相五线制） ▲采用优质 304 不锈钢板，镍含量高达 8%，外围、	台	1	

			水箱、喷臂、骨架包括每颗螺丝钉，全为不锈钢材料，附板厚度 1.5mm，箱体及主架厚度 2.5—4.0mm，全不锈钢结构，加强了防腐性整机板材需全部采用高品质 304 不锈钢板材；洗碗机不锈钢板材须符合食品接触用金属材料及制品安全要求，提供依据 GB/T 20878-2024、GB/T 20123-2006、GB/T 223.11-2025 等标准检测的化学成分报告，检测结果应满足 304 不锈钢相应牌号的技术要求（如碳≤0.08%、铬 18.00%—20.00%、镍 8.00%—11.00%等）▲ 提供具有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告复印件。			
F08	一体式抽气烟罩	4800*1000*500	1.采用 304#国标厚度 1.2mm，含加强筋国标厚度 1.2mm 2.烟罩与风管接驳处配备不锈钢风量调节阀 3.工艺要求：折弯后的阳角、阴角平直整齐，锐边倒钝，光滑不刮手，接缝处无虚焊、漏焊，表面焊点需要处理干净平整	组	1	
F09	四层冲孔货架	1140*500*1540	层板：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 脚架：采用 Φ38*1.2mm 定形管 配 Φ38 不锈钢调节子弹脚	台	2	
F10	洗地龙头	10.7 米	1.开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（浅蓝色） 2.固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体 3.10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（蓝色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度 4.黄铜铸造枪式喷头、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5. 进水接口为标准 G1/2 外螺纹 6.产品技术要求符合 QB/T1334-2013《水嘴通用技术条件》标准要求并提供相应检测报告复印件 7.符合 GB25501-2019 标准要求属节水产品，并提供节水产品认证证书复印件、节水认证证书所对应的产品检验报告复印件，该型号在政采网中可查询到并提供查询结果截图。	台	1	
F11	一体式大星盆水池 （含四个水池）	3600*800*800+100	台面:采用 SUS304 2.0mm 不锈钢板 槽身:采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 脚架:采用 Φ38mm 定形管 横档:采用 Φ25mm 定形管 不锈钢可调重型脚	组	1	
F11-1	台式混水龙头		座台式双孔双温、主体黄铜铸造，表面抛光镀铬处理。 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄。 十二寸（304mm）平颈水嘴，360 度可旋转。 开孔尺寸 25mm*2,左右开孔间距 152mm, (偏芯设计可调范围 15mm)，进水接口为标准 1/2"外螺纹。 总高度 207mm,出水口距台面 139mm.	台	4	
F12	高身储物柜	1200*500*1800	柜体：采用 SUS3041.2mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS3041.0mm 不锈钢板 层板：采用 SUS3041.2mm 不锈钢板	台	2	

			移门：采用 SUS3041.0mm 双层不锈钢板 加强筋：采用 1.2mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚			
F13	双门消毒柜	1100*820*1800	1.整机柜体 304 不锈钢材质； 2: 柜体框架全不锈钢支撑加强，无腐蚀现象； 3: 框架夹层为高密度保温材料，非发泡； 4: 优质硅胶密封，密封性能稳定。 5.配置大气式火炬炉头，非冷凝式结构，无火排、引风机和风压开关。运行高效稳定，使用寿命更长； 6.工业级门铰链，浮球自动进水，进水口：DN15； 7.配置干电池式脉冲电子打火，带熄火保护，安全可靠； 8.二级能效，耗气量 1.2m³/h×2，干烟中 CO 含量 ≤0.1%； 9.配蒸汽发生式可拆卸式水箱，后期维修更方便； 10.产品符合国家标准 GB35848-2024《商用燃气燃烧器具》，可提供国家强制性产品认证试验报告； 11.产品符合国家食品接触标准 12.配微电脑控制面板，可实现一键启动、定时定温、菜单选择功能、预约功能； 13.带缺水保护、过热防干烧保护，带排水及除水垢提醒功能	台	2	
F14	一体式抽气烟罩	2500*1100*500	罩体采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 带安装材料	组	1	
F15	垃圾冲洗水槽	6400*300*880	产品功能：收集食物残渣，与食物残渣处理机配套使用。 在循环水流的作用下，食物残渣被带入食物残渣处理机，所有耗水来自食物残渣处理机，不产生额外的水耗。	组	1	
F15-1	高压花洒		1、座台式单孔双温高压花洒、黄铜铸造表面抛光镀铬处理 2、直管采用快速安装设计，安装简单高效 3、150mm±5%长的墙上托架； 4、工作高度：980mm±5%； 5、接水口口径为 G1/2 内螺纹； 6、配 10 寸摇摆龙头；	台	1	
F16	垃圾减量脱水机	600kg/h	1、产品功能：将食物残渣进行研磨和脱水处理，压缩体积比率最高达 85%。 2、残渣处理能力：600Kg/h。 3、总功率：5.5KW。 4、设备由独立的研磨单元和脱水单元组成，维护更加简便。 5、食物残渣研磨单元配置侧吸式碳化钨刀盘，无需清洁，粉碎效果好，不易生锈。 6、脱水单元配置双速减速电机，脱水效果更佳。 7、配置大功率循环水泵，节能减排。 8、配置控制系统，确保设备运行稳定、安全可靠。 9、脱水单元配置自清洁喷淋系统，一键式操作，不会产生异味。 11、脱水单元配置开启门，螺旋输送装置和过滤	组	1	

			圆筒拆卸方便，易于清洁。 10、循环水自动将残渣带入研磨单元，无需链板或皮带输送残渣，清洗无死角。 11、盖板及检修门开启保护，保障操作人员安全。 ▲（12）厨余垃圾处理降解一体机具有满足 GB/T 10125-2021 标准的《产品防腐蚀等级认证证书》，其等级为：户内 1 级（代码:F2,类型:户内防强腐蚀型），产品材质具有满足 GB/T 10125-2021 标准的盐雾测试≥600 小时的检测合格报告，提供证书及具有 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的检测报告复印件； ▲（13）厨余垃圾处理降解一体机具有满足 GB/T 4208-2017 标准的《电气产品防水等级认证证书》，其防水等级为：IPX6，提供证书复印件； ▲（14）符合污水综合排放标准技术规范 GB8978-1996 及工业企业厂界环境噪声排放标准 GB/12348-2008，提供证书及具有 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的产品检测报告复印件；			
F17	垃圾桶	200L	活动式	只	1	
G	二层收盘间					
G01	一体式双孔污碟台柜	2150*700*800	台面：采用 SUS304 2.0mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS 304 1.0mm 不锈钢板 门板：采用 SUS304 1.0mm 双层不锈钢板 加强筋：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚	组	1	
G02	一体式双孔污碟台柜	2550*700*800	台面：采用 SUS304 2.0mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS 304 1.0mm 不锈钢板 门板：采用 SUS304 1.0mm 双层不锈钢板 加强筋：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚	组	1	
G03	收碗车	850*550*900	车身：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 配静音万向脚轮	台	6	
H	二层特色档窗口					
H01	四层冲孔货架	1140*500*1540	层板：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 脚架：采用 Φ 38*1.2mm 定形管 配 Φ 38 不锈钢调节子弹脚	台	1	
H02	备用编号					
H03	双星工作台柜	1800*760*800+100	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 槽身：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 层板：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 门：采用 SUS304 1.0mm 双层不锈钢板 加强筋：采用 1.2mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚	台	1	
H03-1	台式混水龙头		座台式双孔双温、主体黄铜铸造，表面抛光镀铬处理。 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄。十二寸（304mm）平颈水嘴，360 度可旋转。	台	2	

			开孔尺寸 25mm*2,左右开孔间距 152mm, (偏芯设计可调范围 15mm), 进水接口为标准 1/2"外螺纹。 总高度 207mm,出水口距台面 139mm.			
H04	双温四门高身柜	1220*760*1965	机身材质: 304 食品级不锈钢 品牌压缩机, 制冷强劲 防脏堵, 防尘堵冷凝器 R290 环保制冷剂 旗舰款数码智能电子显示温控器 自动控制化霜, 自动蒸发化霜水, 防霜堵, 防冰堵蒸发器 无磁不锈钢 整体高密度发泡层 自动回归门, 防堆堵箱内结构 内箱底板内圆角设计方便清洁卫生, 符合食品卫生标准; 符合商用电器国标 GB 安全及食品卫生规范。 0 °C ~-18 °C /2 °C ~+8 °C 、 ▲投标人满足以下要求: ①提供符合建立的环境管理体系符合标准 GB/T 24001-2016 环境管理体系认证证书 (评审依据:投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不满足不得分。) ②提供符合建立的质量管理体系符合标准 GB/T 19001-2016 质量管理体系认证证书 (评审依据:投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不满足不得分。) ③提供产品符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的检测报告, 检测内容包括不锈钢钢板、内壁、层架、密封圈。测试结果符合要求。并提供符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的食品接触安全证书。(评审依据:投标人提供扫描件。未提供或不满足不得分。) ④提供符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的食品接触产品卫生认证证书。(评审依据:投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不满足不得分。)	台	1	
H05	双层工作台	1800*800*800	台面: 采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 层板: 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 加强筋: 采用 1.2mm 不锈钢板 脚架: ϕ 38mm 1.2mm 不锈钢定形管 横档: ϕ 25mm 1.2mm 不锈钢定形管 配不锈钢调节子弹脚	台	1	
H06	高身储物柜	1200*500*1800	柜体: 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 侧板: 采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 层板: 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 移门: 采用 SUS304 1.0mm 双层不锈钢板 加强筋: 采用 1.2mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚	台	1	
H07	一体式保温台柜	3800*700*800	台面: 采用 SUS304 2.0mm 不锈钢板 侧板: 采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板	组	1	

	(含六格保温池、一个汤饭桶)		层板：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 不锈钢发热管 保温台功率：220V/2*3KW 暖饭车功率：220V/2KW 加强筋：采用 1.5mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚			
H08	售卖台玻璃罩连灯	L=3650mm	定制 10mm 造型玻璃 支架：SUS304 30*60mm 不锈钢定型管支架 配 LED 照明灯	米	3.65	
H09	油烟净化一体机（烟罩）	3000*1300*960 分 2 组	1、原理:油烟气体通过冷凝盘实现一级净化，净化效果 20%左右；二级净化动态拦截，采用多层针形旋动滤网拦截油烟，其油烟在经过物理油烟分离器≥ 1400 转/分高速旋转的离心力作用下物理分离，油脂分离度 95%以上，被拦截的油烟微粒，流入接油槽，可收集再利用；三级净化使用电子静电原理，通过高压直流电，维持一个足以使气体电离的静电场，气体电离后所产生的电子：阴离子与阳离子，吸附在通过的油烟颗粒上，使油烟颗粒获得电荷；荷电极性不同的油烟颗粒在电场力的作用下，分别向不同极性的电极运动，沉积在电极上，而达到油烟颗粒和气体分离的目的，四级中效过滤原理，V 型高分子复合材料，对油烟颗粒有极佳的阻拦作用，可以屏蔽掉 5 微米的颗粒之后经过 V 型高分子复合材料，对细小的油烟颗粒进行阻拦，设备还配有 UV-C 紫外线光解系统，UV-C 紫外线 C 波段（185nm）的光束在工作时与空气中的氧气反应生成臭氧。臭氧对有机物的增味分子氧化从而生成水和二氧化碳及棕榈酸粉末，减少异味。 2、采用双面油墨拉丝优质不锈钢，国标 1.2 材质。 3、三相五线制（380V），整机功率$\leq 2.5KW$。 4、设备自带相序保护、软启动、电场短路保护、放电跳停保护、电源过载保护和变压器过温保护等多重保护功能，确保设备安全。 5、依据声环境质量标准 GB12348-2008，满足噪声≤ 60 分贝。 6、触摸屏设计：触摸屏可手势启动；一键启动及分别控制各功能启停，具有净化、照明、燃泄，时钟，错相等功能显示，打火清洗显示、短路/断路显示、故障提示等功能。 ▲提供油烟净化一体机由第三方检测中心提供的依据 HJ/T62-2001 检测报告，在额定风量下，油烟去除效率$\geq 98\%$，油烟排放浓度$\leq 1mg/m^3$，颗粒物排放浓度$\leq 2mg/m^3$，非甲烷总烃排放浓度$\leq 2mg/m^3$。 ▲油烟净化一体机具有环境标志（II 型）产品核证证书、环境保护产品认证证书。中国环保产品认证证书。 ▲油烟净化一体机提供食品接触产品安全认证证书、食品接触产品卫生认证证书。	组	1	

			▲油烟净化一体机提供依据 GB/T 2423.4-2008 中的方法进行:a) 油烟净化一体机在 55℃、93%RH 湿热环境下保持 12h 后再在 25℃、95%RH 湿热环境下保持 12h;b) 循环 6 次 (共 144h);试验结束在常温环境下恢复 2h, 通电检查应正常工作。同时符合上述指标要求的检测报告加 提供认监委网络截图。 ▲油烟净化一体机提供依据: GB/T17626.2-2018 的方法进行: 试验等级:2 级; 试验电压:±4KW; 放电次数:正负极性各 10 次; 功能暂时丧失, 但在骚扰停止后一体机能自行恢复, 无需操作者干预。同时符合上述指标要求的检测报告加 提供认监委网络截图。 ▲油烟净化一体机提供依据: GB/T 17626.27-2006 《电磁兼容 试验和检测技术 三相电压不平衡抗扰度试验》试验序号: 试验 1; 试验等级: 2; 相位: Ua、Ub、Uc; 幅值 (Un):100%、95.2%、90%; Ku2: 6%; 时间: 30s;试验结果的评定: 符合 b 的要求。功能或性能暂时丧失或降低, 但在骚扰停止后能自行恢复, 不需要操作者干预。同时符合上述指标要求的检测报告加 提供认监委网络截图。			
H10	电磁双头煮面调汤炉	1500*900*800+400	采用 304 不锈钢板; 厚度 1.5mm; 控制开关: 万向旋钮式磁控或推拉式开关。 机箱: 密封性结构设计有效防水、油、虫, GBIP44 防护等级; 电压: 380V; 功率: 2*12KW; 制作工艺: 员工可接触部分全部采用压死边工艺 (折 2 道弯)	台	1	
H11	电磁四头煲仔炉	1300*900*800+400	采用 304 不锈钢板; 厚度 1.5mm; 控制开关: 万向旋钮式磁控或推拉式开关。 机箱: 密封性结构设计有效防水、油、虫, GBIP44 防护等级; 电压: 380V; 功率: 14KW; 制作工艺: 员工可接触部分全部采用压死边工艺 (折 2 道弯)	台	1	
H12	备用编号					
H13	一体式冰箱水池柜 (含一个水池、一台冰箱)	3000*760*800+100	台面: 采用 SUS304 2.0mm 不锈钢板 槽身: 采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 侧板: 采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 层板: 采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 门: 采用 SUS304 1.0mm 双层不锈钢板 加强筋: 采用 1.5mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚	组	1	
H13-1	台式混水龙头		座台式双孔双温、主体黄铜铸造, 表面抛光镀铬处理。 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄。十二寸 (304mm) 平颈水嘴, 360 度可旋转。 开孔尺寸 25mm*2,左右开孔间距 152mm, (偏芯	台	1	

			设计可调范围 15mm), 进水接口为标准 1/2"外螺纹。 总高度 207mm,出水口距台面 139mm.			
H13-2	平台雪柜	1800*760*800	机身材质: 304 食品级不锈钢 品牌压缩机, 制冷强劲 防脏堵, 防尘堵冷凝器 R290 环保制冷剂 旗舰款数码智能电子显示温控器 自动控制化霜, 自动蒸发化霜水, 防霜堵, 防冰堵蒸发器 无磁不锈钢 整体高密度发泡层 自动回归门, 防堆堵箱内结构 内箱底板内圆角设计方便清洁卫生, 符合食品卫生标准; 符合商用电器国标 GB 安全及食品卫生规范。 2℃~+8℃ ▲投标人满足以下要求: ①提供符合建立的环境管理体系符合标准 GB/T 24001-2016 环境管理体系认证证书 (评审依据:投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不满足不得分。) ②提供符合建立的质量管理体系符合标准 GB/T 19001-2016 质量管理体系认证证书 (评审依据:投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不满足不得分。) ③提供产品符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的检测报告, 检测内容包括不锈钢钢板、内壁、层架、密封圈。测试结果符合要求。并提供符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的食品接触安全证书。(评审依据:投标人提供扫描件。未提供或不满足不得分。) ④提供符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的食品接触产品卫生认证证书。(评审依据:投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不满足不得分。) 台	1		
H14	二层餐车	850*550*900	车身: 采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 配静音万向脚轮 台	4		
H15	粘捕式灭蝇灯	30W/220V	粘捕式 专用合格诱蝇灯管 电量: 30W/220V 台	3		
H16	紫外线消毒灯	36W/220V	杀菌紫外线灯内面发出的线是 c 波, 其波长范围为 200—270nm, 杀菌的中心波长为 253.7nm 台	1		
I	二层备餐间					
I01	双星盆水池	900*500*800+100	台面: 采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 槽身: 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 脚架: 采用 $\phi 38$ mm 定形管 横档: 采用 $\phi 25$ mm 定形管 配 $\phi 38$ mm 不锈钢调节子弹脚 台	1		
I01-1	感应龙头		外形尺寸: 160×62×169(mm)±5% 工作电压: 1.5V×4(四节五号干电池)或者 220V 台	2		

			50/60HZ 交流电; 工作水压: 0.1-0.6MPa 可接冷热混水, 出水温度可调; 开孔径: 25mm; 台式安装黄铜铸造水嘴, 表面镀铬处理; 接水口口径为 G1/2 外螺纹; 属节水产品, 产品技术条件须符合 CJ/T194/2014《非接触式给水器具》、GB25501-2019《水嘴水效限定值及水效等级》标准要求并提供相应证书。 产品符合中国环境标志产品认证实施规则 ECC-1057EL-A/0 的要求产品符合中国环境标志产品认证实施规则 ECC-1057EL-A/0 的要求属环境标志产品, 并提供相应证书复印件。			
I02	干手器		高效耐用铜芯电机、强劲马达高效运转	台	1	
I03	高身储物柜	1200*500*1800	柜体: 采用 SUS3041.2mm 不锈钢板 侧板: 采用 SUS3041.0mm 不锈钢板 层板: 采用 SUS3041.2mm 不锈钢板 移门: 采用 SUS3041.0mm 双层不锈钢板 加强筋: 采用 1.2mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚	台	4	
I04	食品留样柜	630*760*1965	机身材质: 304 食品级不锈钢 品牌压缩机, 制冷强劲 防脏堵, 防尘堵冷凝器 R290 环保制冷剂 旗舰款数码智能电子显示温控器 自动控制化霜, 自动蒸发化霜水, 防霜堵, 防冰堵蒸发器 无磁不锈钢 整体高密度发泡层 自动回归门, 防堆堵箱内结构 内箱底板内圆角设计方便清洁卫生, 符合食品卫生标准; 符合商用电器国标 GB 安全及食品卫生规范。 2℃~+8℃	台	1	
I05	双层工作台	1170*760*800	台面: 采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 层板: 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 加强筋: 采用 1.2mm 不锈钢板 脚架: ϕ 38mm 1.2mm 不锈钢定形管 横档: ϕ 25mm 1.2mm 不锈钢定形管 配不锈钢调节子弹脚	台	1	
I06	单通工作台柜	1500*760*800	台面: 采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 侧板: 采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 层板: 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 门: 采用 SUS304 1.0mm 双层不锈钢板 加强筋: 采用 1.2mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚	台	1	
I07	双星盆水池柜	1200*760*800+100	台面: 采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 槽身: 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 侧板: 采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 层板: 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板	台	1	

			门：采用 SUS304 1.0mm 双层不锈钢板 加强筋：采用 1.2mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚			
I07-1	感应龙头		国标黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理 座台式安装，开孔尺寸 25mm 大鹅颈出水嘴红外感应距离 25cm，感应距离可调 AC/DC 控制模块，电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源 三通接口设计，可接冷、热水源，接口 G1/2 外螺纹。	台	2	
I08	净水器	双头	粗滤+精滤	台	1	
I09	单门保温餐车	756*957*1793	2.62KW/220V 温度范围：30~110° C 11 层大容量。 提供所投产品厂家针对本项目的授权及售后服务承诺函，加盖制造厂商公章。	台	2	
I10	四格保温台柜	1500*700*800	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 层板：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 不锈钢发热管 保温汤池功率：220V/3KW 加强筋：采用 1.2mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚	台	9	
I11	双层工作台	1500*700*800	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 层板：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 加强筋：采用 1.2mm 不锈钢板 脚架：φ 38mm 1.2mm 不锈钢定形管 横档：φ 25mm 1.2mm 不锈钢定形管 配不锈钢调节子弹脚	台	3	
I12	暖饭/暖汤车	750*700*800	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 围板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 不锈钢发热管 功率：220V/2KW 万向轮带刹车	台	6	
I13	紫外线消毒灯	36W/220V	杀菌紫外线灯内面发出的线是 c 波，其波长范围为 200—270nm，杀菌的中心波长为 253.7nm	台	7	
PA	一层厨房排油烟系统（含制作安装费）					
PA01	不锈钢风管	1600*600	含支管、变径、弯头、三通及喉管等 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料 对接处满打防腐耐高温密封胶	米	28	
PA02	不锈钢风管	600*600	含支管、变径、弯头、三通及喉管等 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料 对接处满打防腐耐高温密封胶	米	18	
PA03	不锈钢风管	600*400	含支管、变径、弯头、三通及喉管等 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料	米	12	

			对接处满打防腐耐高温密封胶			
PA04	不锈钢风管	400*400	含支管、变径、弯头、三通及喉管等 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料 对接处满打防腐耐高温密封胶	米	42	
PA05	自动防火阀	1600*600*220	采用不锈钢板制作 耐高温 150℃ 符合消防部门要求	件	3	
PA06	自动防火阀	600*600*220	采用不锈钢板制作 耐高温 150℃ 符合消防部门要求	件	2	
PA07	自动防火阀	600*400*220	采用不锈钢板制作 耐高温 150℃ 符合消防部门要求	件	2	
PB	洗碗间排蒸汽风系统（含制作安装费）					
PB01	不锈钢风管	800*400	含支管、变径、弯头、三通及喉管等 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料 对接处满打防腐耐高温密封胶	米	20	
PB02	不锈钢风管	400*400	含支管、变径、弯头、三通及喉管等 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料 对接处满打防腐耐高温密封胶	米	6	
PB03	自动防火阀	800*400*220	采用不锈钢板制作 耐高温 150℃ 符合消防部门要求	件	1	
PC	二层特色排油烟系统（含制作安装费）					
PC01	不锈钢风管	800*400	含支管、变径、弯头、三通及喉管等 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料 对接处满打防腐耐高温密封胶	米	28	
PC02	不锈钢风管	400*400	含支管、变径、弯头、三通及喉管等 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料 对接处满打防腐耐高温密封胶	米	8	
PC03	自动防火阀	800*400*220	采用不锈钢板制作 耐高温 150℃ 符合消防部门要求	件	1	
XA	一层厨房新风系统（含制作安装费）					
XA01	不锈钢风管	1200*500	含支管、变径、弯头、三通及喉管等 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料 对接处满打防腐耐高温密封胶	米	20	
XA02	不锈钢风管	800*400	含支管、变径、弯头、三通及喉管等	米	26	

			采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料 对接处满打防腐耐高温密封胶			
XA03	不锈钢风管	600*400	含支管、变径、弯头、三通及喉管等 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料 对接处满打防腐耐高温密封胶	米	18	
XA04	不锈钢风管	400*400	含支管、变径、弯头、三通及喉管等 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料 对接处满打防腐耐高温密封胶	米	30	
XA05	厨房专用豪华 型风柜 (加棉型)		1.排风量：24000m ³ /H; 2.叶轮：一体成型; 3.电机防护等级/绝缘等级：IP54/B 级; 4.带防油污、带消音装置; 5.电机内置	台	2	
XA06	不锈钢消音箱	匹配风机出风口	采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 内外双层不锈钢板，隔层防火消音棉 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料	件	2	
XA07	自动防火阀	1200*500*220	采用不锈钢板制作 耐高温 70℃ 符合消防部门要求	件	2	
XA08	风量调节阀	匹配风管口径	采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板制作	件	6	
XA09	软连接	匹配风机进出风口	三防布，防止风机工作时抖动产生共振 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料	件	4	
XA10	进风口百叶窗	1500*600	采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板制作	件	2	
XA11	双层百叶风口	600*600	铝合金材质	只	24	
XA12	风机安装吊架	匹配风机安装尺寸	12 号槽钢、防锈处理	套	2	
XA13	风机弹簧减振 器	型号 BZ-220R	承重大于 200 公斤	只	8	
XA14	智能电控箱	11KW/380V	商业厨房，量身定制; 触控按键，科技智能，免调试; 一键切换，按键锁定; 变频控制，无极调速; 中文监控，高端大气 ; 集风机、净化器联动（适合所有类型净化器）; 不锈钢拉丝箱体，奢华精致; 体积小巧，便于安装; 降低风管和电机噪音; 设计施工方便，节省电缆。	套	2	
QT	其他					
QT01	集中处理型 油水分离器	Q=40m ³ /H	1.去除效率高，结合除渣、自动除油及过滤处理 方式对污水进行强化处理，提高出水水质。。 2. 设备采用自动/手动电控装置，可实现 24 小时 任意时段排油，结构独特，设计新型，脱离了传 统的结构引进了新的设计思想，体现了在同类产 品中的领先地位。 3.采用地上式安装方式或者地下坑基安装方式， 占地面积小，施工维护方便。 4.设备日常运行维护简单方便，节省人力物力。	台	1	

		5.能耗低、无耗材，使用和运行成本低。 6.浮油和沉渣相对集中，便于收集和清捞，为今后形成高效率、企业型、集中化废物收集创造条件,同时有效避免环境二次污染。 7.整机采用 304 不锈钢制作，电器控制系统采用 PLC 自控系统，24 小时不间断自动运行。 8.设备采用三液位控制更为安全。 9.提升仓采用设备联动，来水运行除渣机自动工作，无水停止，夜间厨房无水设备自动进入休息睡眠状态。 带安装材料,食药监指定目录名册			
QT02	厨房设备安装费			项	1

厨房设备因现场墙位尺寸原因加长或缩短 10%以内费用不做增减。

杨浦区新江湾城 G1-02A 学校厨房设备清单（高中部）

编号	产品名称	规格尺寸 (WxDxH)	材质参数	单位	数量	备注
A	库房					
A01	风幕机连安装支架	FML12-150 1500*220*260	电量：0.185KW/220V 出口风速：13-16m/s	台	1	
A02	粘捕式灭蝇灯	30W/220V	粘捕式 专用合格诱蝇灯管 电量：30W/220V	台	1	
A03	平板车	900*500*900	车身：采用 SUS304 2.0mm 不锈钢板 配静音万向脚轮、防撞角	台	2	
A04	四层冲孔货架	1140*500*1540	层板：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 脚架：采用 $\phi 38*1.2mm$ 定形管 配 $\phi 38$ 不锈钢调节子弹脚	台	4	
A05	米面架	1200*500*200	横档：采用 SUS304 38*25*1.2mm 不锈钢方管 栅栏：采用 SUS304 38*25*1.2mm 不锈钢方管 脚架：采用 SUS304 38*25*1.2mm 不锈钢方管	台	4	
A06	双温四门高身柜	1220*760*1965	机身材质：304 食品级不锈钢 品牌压缩机，制冷强劲 防脏堵，防尘堵冷凝器 R290 环保制冷剂 旗舰款数码智能电子显示温控器 自动控制化霜，自动蒸发化霜水，防霜堵，防冰堵蒸发器 无磁不锈钢 整体高密度发泡层 自动回归门，防堆堵箱内结构 内箱底板内圆角设计方便清洁卫生，符合食品卫生标准； 符合商用电器国标 GB 安全及食品卫生规范。 0℃ ~ -18℃ / 2℃ ~ +8℃ 、 ▲投标人满足以下要求： ①提供符合建立的环境管理体系符合标准 GB/T 24001-2016 环境管理体系认证证书（评审依据：投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不满足不得分。） ②提供符合建立的质量管理体系符合标准 GB/T 19001-2016 质量管理体系认证证书（评审依据：投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不满足不得分。） ③提供产品符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的检测报告，检测内容包括不锈钢钢板、内壁、层架、密封圈。测试结果符合要求。并提供符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的食品接触安全证书。（评审依据：投标人提供扫描件。未提供或不满足不得分。） ④提供符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的食品接触产品卫生认证证书。（评审依据：投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不	台	2	

			满足不得分。)			
B	粗加工					
B01	洗地龙头	10.7 米	1.开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（浅蓝色） 2.固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体 3.10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（蓝色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度 4.黄铜铸造枪式喷头、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5. 进水接口为标准 G1/2 外螺纹 6.产品技术要求符合 QB/T1334-2013《水嘴通用技术条件》标准要求并提供相应检测报告复印件 7.符合 GB25501-2019 标准要求属节水产品，并提供节水产品认证证书复印件、节水认证证书所对应的产品检验报告复印件，该型号在政采网中可查询到并提供查询结果截图。	台	1	
B02	一体式大星盆水池（含五个水池）	6000*900*800+100	台面:采用 SUS304 2.0mm 不锈钢板 槽身:采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 侧板: 采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 脚架:采用 ϕ 38mm 定形管 横档:采用 ϕ 25mm 定形管 不锈钢可调重型脚	组	1	
B02-1	台式混水龙头		座台式双孔双温、主体黄铜铸造，表面抛光镀铬处理。 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄。十二寸（304mm）平颈水嘴，360 度可旋转。 开孔尺寸 25mm*2,左右开孔间距 152mm, (偏芯设计可调范围 15mm), 进水接口为标准 1/2"外螺纹。 总高度 207mm,出水口距台面 139mm.	台	5	
B03	粘捕式灭蝇灯	30W/220V	粘捕式 专用合格诱蝇灯管 电量: 30W/220V	台	2	
B04	拖把池连架	600*600*600+200	台面:采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 槽身:采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 脚架:采用 ϕ 38mm 定形管 横档:采用 ϕ 25mm 定形管 配 ϕ 38mm 不锈钢调节子弹脚	台	1	
B04-1	台式混水龙头		座台式双孔双温、主体黄铜铸造，表面抛光镀铬处理。 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄。十二寸（304mm）平颈水嘴，360 度可旋转。 开孔尺寸 25mm*2,左右开孔间距 152mm, (偏芯设计可调范围 15mm), 进水接口为标准 1/2"外螺纹。 总高度 207mm,出水口距台面 139mm.	台	1	
B05	切菜机	1250*530*1250	可切丝、切片，切丁； 适用于叶片类及根茎类 功率: 220V/0.75KW	台	1	
B06	四层冲孔货架	1140*500*1540	层板: 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 脚架: 采用 ϕ 38*1.2mm 定形管	台	1	

			配Φ38 不锈钢调节子弹脚			
B07	双 层 工 作 台	4000*800*800	台面：采用 SUS304 2.0mm 不锈钢板 层板：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 加强筋：采用 1.2mm 不锈钢板 脚架：Φ38mm/1.2mm 不锈钢定形管 横档：Φ25mm/1.2mm 不锈钢定形管 配不锈钢调节子弹脚	组	2	
B08	三 角 砧 板 架	Φ600*900	脚架：SUS304 Φ38mm/1.2mm 不锈钢定形管 横档：Φ25mm/1.2mm 不锈钢定形管 配不锈钢调节子弹脚	台	2	
B09	双 温 四 门 高 身 柜	1220*760*1965	机身材质：304 食品级不锈钢 品牌压缩机，制冷强劲 防脏堵，防尘堵冷凝器 R290 环保制冷剂 旗舰款数码智能电子显示温控器 自动控制化霜，自动蒸发化霜水，防霜堵，防冰 堵蒸发器 无磁不锈钢 整体高密度发泡层 自动回归门，防堆堵箱内结构 内箱底板内圆角设计方便清洁卫生，符合食品卫 生标准； 符合商用电器国标 GB 安全及食品卫生规范。 0℃~-18℃/2℃~+8℃ ▲投标人满足以下要求： ①提供符合建立的环境管理体系符合标准 GB/T 24001-2016 环境管理体系认证证书（评审依据： 投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未 提供或不满足不得分。） ②提供符合建立的质量管理体系符合标准 GB/T 19001-2016 质量管理体系认证证书（评审依据： 投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未 提供或不满足不得分。） ③提供产品符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的检测报告，检测内容包括不锈钢钢板、内壁、 层架、密封圈。测试结果符合要求。并提供符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的食品接触安全 证书。（评审依据:投标人提供扫描件。未提供或 不满足不得分。） ④提供符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的食 品接触产品卫生认证证书。（评审依据:投标人提 供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不 满足不得分。）	台	2	
B10	一 体 式 大 星 盆 水 池 （ 含 四 个 水 池 ）	3600*760*800+1 00	台面:采用 SUS304 2.0mm 不锈钢板 槽身:采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 脚架:采用 Φ38mm 定形管 横档:采用 Φ25mm 定形管 不锈钢可调重型脚	组	1	
B10-1	台 式 混 水 龙 头		座台式双孔双温、主体黄铜铸造，表面抛光镀铬 处理。	台	4	

			配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄。十二寸（304mm）平颈水嘴，360 度可旋转。开孔尺寸 25mm*2,左右开孔间距 152mm, (偏芯设计可调范围 15mm), 进水接口为标准 1/2"外螺纹。总高度 207mm,出水口距台面 139mm.			
B11	绞 切 肉 机	630*465*860	双电机 绞切三用 切肉总成可拆卸 功率：2*1.5kw/h	台	1	
B12	刀 具 砧 板 消 毒 柜	950*585*1650	消毒温度：70±25℃ 容量：550L 功率：800W/220V	台	1	
B13	智 能 清 洗 净 化 机	1200*760*800+150	1、能高效去除生鲜食材（五谷杂粮、肉蛋禽鱼、瓜果蔬菜）表面及内部的农药残留、激素抗生素，杀灭病菌；还原食材原有味道，延长食材保鲜时间。 2、不添加或产生臭氧气体，不添加氯等化学制剂，仅利用普通市政自来水作为媒介，不产生任何有害物质残留，不会破坏食材本身的营养物质；不产生二次污染，对人体及环境无任何危害及影响，工作时间短，净化效果强，水产最大净化时间≤15min；果蔬最大净化时间≤10min；五谷最大净化时间≤12min；肉类最大净化时间≤15min；餐具最大净化时间≤15min。 3、水槽式智能清洗净化机，材质：304 不锈钢，电源要求：220V/50Hz/3N；功率：≤1.5KW；操作简单，使用过程中没有其它耗材且不需要太多人工维护成本。 ▲依据农业部 1077 号公告-1-2008，水产类食材样品经设备运行 4 分钟后，恩诺沙星分解率≥99.5%；投标文件提供具有 CMA 标识检测报告的复印件并加盖送检方公章（检测报告应能体现食材样品的名称、食材净化时间以及净化前后对比的报告和数据）； ▲依据 GB/T20769-2008 标准，蔬菜类食材样品经设备运行 4 分钟后，多菌灵分解率≥99.5%；投标文件提供具有 CMA 标识检测报告的复印件并加盖送检方公章（检测报告应能体现食材样品的名称、食材净化时间以及净化前后对比的报告和数据）	台	1	
B14	开 水 器 带底座	12KW/380V	双层水箱 内置防干烧系统 功率：12KW/380V	台	1	
B15	净水器	双头	粗滤+精滤	台	1	
C	烹饪区					
C01	粘 捕 式 灭 蝇 灯	30W/220V	粘捕式 专用合格诱蝇灯管 电量：30W/220V	台	2	
C02	节 能 单 门 蒸 饭	800*1020*1800	1.整机柜体 304 不锈钢材质； 2: 柜体框架全不锈钢支撑加强，无腐蚀现象；	台	1	

	柜		3: 框架夹层为高密度保温材料, 非发泡; 4: 优质硅胶密封, 密封性能稳定。 5.非冷凝式结构, 内置全自动燃烧机, 搭配锅炉式水箱, 运行高效稳定安全可靠; 6.工业级门铰链, 浮球自动进水; 7.带熄火保护、缺水保护、防干烧过热保护、超压保护; 8.一级能效, 耗气量 4.2m³/h, 干烟中 CO 含量≤0.1%; 9.配蒸汽发生式可拆卸式水箱, 后期维修更方便; 10.产品符合国家标准 GB35848-2024《商用燃气燃烧器具》, 可提供国家强制性产品认证试验报告; 11.产品符合国家食品接触标准 12.配微电脑控制面板, 可实现一键启动、定时定温、菜单选择功能、预约功能; 13.带排水及除水垢提醒功能, 规范排水及定期除水垢可有效增加使用寿命, 更安全; 符合 GB35848-2024 标准,带 CCC 证书			
C03	油 烟 净 化 一 体 机 (烟 罩)	3800*1300*960 分 2 组	1、原理:油烟气体通过冷凝盘实现一级净化, 净化效果 20%左右; 二级净化动态拦截, 采用多层针形旋动滤网拦截油烟, 其油烟在经过物理油烟分离器≥1400 转/分高速旋转的离心力作用下物理分离, 油脂分离度 95%以上, 被拦截的油烟微粒, 流入接油槽, 可收集再利用; 三级净化使用电子静电原理, 通过高压直流电, 维持一个足以使气体电离的静电场, 气体电离后所产生的电子: 阴离子与阳离子, 吸附在通过的油烟颗粒上, 使油烟颗粒获得电荷; 荷电极性不同的油烟颗粒在电场力的作用下, 分别向不同极性的电极运动, 沉积在电极上, 而达到油烟颗粒和气体分离的目的, 四级中效过滤原理, V 型高分子复合材料, 对油烟颗粒有极佳的阻拦作用, 可以屏蔽掉 5 微米的颗粒之后经过 V 型高分子复合材料, 对细小的油烟颗粒进行阻拦, 设备还配有 UV-C 紫外线光解系统, UV-C 紫外线 C 波段 (185nm) 的光束在工作时与空气中的氧气反应生成臭氧。臭氧对有机物的增味分子氧化从而生成水和二氧化碳及棕榈酸粉末, 减少异味。 2、采用双面油墨拉丝优质不锈钢, 国标 1.2 材质。 3、三相五线制 (380V), 整机功率≤2.5KW。 4、设备自带相序保护、软启动、电场短路保护、放电跳停保护、电源过载保护和变压器过温保护等多重保护功能, 确保设备安全。 5、依据声环境质量标准 GB12348-2008, 满足噪声≤60 分贝。 6、触摸屏设计: 触摸屏可手势启动; 一键启动及分别控制各功能启停, 具有净化、照明、燃泄, 时钟, 错相等功能显示, 打火清洗显示、短路/断路显示、故障提示等功能。	组	1	

			▲提供油烟净化一体机由第三方检测中心提供的依据 HJ/T62-2001 检测报告，在额定风量下，油烟去除效率$\geq 98\%$，油烟排放浓度$\leq 1\text{mg}/\text{m}^3$，颗粒物排放浓度$\leq 2\text{mg}/\text{m}^3$，非甲烷总烃排放浓度$\leq 2\text{mg}/\text{m}^3$。 ▲油烟净化一体机具有环境标志（II型）产品核证证书、环境保护产品认证证书。中国环保产品认证证书。 ▲油烟净化一体机提供食品接触产品安全认证证书、食品接触产品卫生认证证书。 ▲油烟净化一体机提供依据 GB/T 2423.4-2008 中的方法进行:a) 油烟净化一体机在 55℃、93%RH 湿热环境下保持 12h 后再在 25℃、95%RH 湿热环境下保持 12h;b) 循环 6 次 (共 144h);试验结束在常温环境下恢复 2h，通电检查应正常工作。同时符合上述指标要求的检测报告加 提供认监委网络截图。 ▲油烟净化一体机提供依据：GB/T17626.2-2018 的方法进行：试验等级:2 级；试验电压:±4KW；放电次数:正负极性各 10 次；功能暂时丧失，但在骚扰停止后一体机能自行恢复，无需操作者干预。同时符合上述指标要求的检测报告加 提供认监委网络截图。 ▲油烟净化一体机提供依据：GB/T 17626.27-2006《电磁兼容 试验和检测技术 三相电压不平衡抗扰度试验》试验序号：试验 1；试验等级：2；相位：Ua、Ub、Uc；幅值 (Un):100%、95.2%、90%；Ku2：6%；时间：30s;试验结果的评定：符合 b 的要求。功能或性能暂时丧失或降低，但在骚扰停止后能自行恢复，不需要操作者干预。同时符合上述指标要求的检测报告加 提供认监委网络截图。			
C04	不锈钢封墙钢	5100*2000	采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板	m ²	10.2	
C05	大星盆水池连嵌入式洗米机	1700*800*800+100	台面:采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 槽身:采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 脚架:采用 $\phi 38\text{mm}$ 定形管 横档:采用 $\phi 25\text{mm}$ 定形管 配 $\phi 38\text{mm}$ 不锈钢调节子弹脚	台	1	
C05-1	台式混水龙头		座台式双孔双温、主体黄铜铸造，表面抛光镀铬处理。 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄。 十二寸（304mm）平颈水嘴，360 度可旋转。 开孔尺寸 25mm*2,左右开孔间距 152mm，(偏芯设计可调范围 15mm)，进水接口为标准 1/2"外螺纹。 总高度 207mm,出水口距台面 139mm.	台	1	
C06	厨房灭火系统	双瓶组/CMJS18-2640*225*610	工作原理：采用机械、电控相结合传动，全天候 24 小时监控，可连接消防报警系统，火情发生后，灭火装置自动启动扑灭火焰，在灭火时声光报警、打开水流阀同时进行	台	2	

			设有机械应急启动装置，当手动、自动启动不成功时使用； 灭火剂名称：食用油专用灭火药剂，重量：14.5*2Kg,灭火时间：<1.8S,喷射时间：≥26S,喷射延迟时间：≤3S; 该药剂无毒、无污染、易清洗，同时灭火装置需满足以下要求： 1、具有水冷却功能，在灭火剂完全喷射后，水流联动阀立即启动； 2、提供应急管理部颁发的消防产品认证证书； 3、具有自动启动、手动启动、机械启动功能，且不会复燃，能提供消防中控信号及燃气切断功能信号； 4、食用油专用灭火药剂满足环保要求，通过生物降解性试验。降解指标：60 天内总生物降解率达到≥77%,应符合 GB/T27857-2011 生物降解性检测依据，并带有 CNAS 或者 CMA 标志，及报告在全国认证认可信息公共服务平台网站 (http://cx.cnca.cn/CertECloud/qts/qts/qtsPage) 查询截图； 5、灭火系统所用食用油专用灭火药剂符合 XF³007-2020 《F 类火灾水系灭火剂》检验标准，应用于厨房灭火装置的灭火降温性能：灭火后 1 分钟内油温下降至 100 度以下。提供第三方权威主管机构出具的检验报告，并带有 CNAS 或者 CMA 标志；			
C07	洗地龙头	10.7 米	1.开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（浅蓝色） 2.固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体 3.10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（蓝色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度 4.黄铜铸造枪式喷头、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5. 进水接口为标准 G1/2 外螺纹 6.产品技术要求符合 QB/T1334-2013 《水嘴通用技术条件》标准要求并提供相应检测报告复印件 7.符合 GB25501-2019 标准要求属节水产品，并提供节水产品认证证书复印件、节水认证证书所对应的产品检验报告复印件，该型号在政采网中可查询到并提供查询结果截图。	台	1	
C08	米面架	1200*500*200	横档：采用 SUS304 38*25*1.2mm 不锈钢方管 栅栏：采用 SUS304 38*25*1.2mm 不锈钢方管 脚架：采用 SUS304 38*25*1.2mm 不锈钢方管	台	1	
C09	四层冲孔货架	1140*500*1540	层板：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 脚架：采用 Φ38*1.2mm 定形管 配 Φ38 不锈钢调节子弹脚	台	2	
C10	双温四门高身柜	1220*760*1965	机身材质：304 食品级不锈钢 品牌压缩机，制冷强劲 防脏堵，防尘堵冷凝器 R290 环保制冷剂	台	1	

			旗舰款数码智能电子显示温控器 自动控制化霜，自动蒸发化霜水，防霜堵，防冰堵蒸发器 无磁不锈钢 整体高密度发泡层 自动回归门，防堆堵箱内结构 内箱底板内圆角设计方便清洁卫生，符合食品卫生标准； 符合商用电器国标 GB 安全及食品卫生规范。 0℃~-18℃/2℃~+8℃ ▲投标人满足以下要求： ①提供符合建立的环境管理体系符合标准 GB/T 24001-2016 环境管理体系认证证书（评审依据：投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不满足不得分。） ②提供符合建立的质量管理体系符合标准 GB/T 19001-2016 质量管理体系认证证书（评审依据：投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不满足不得分。） ③提供产品符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的检测报告，检测内容包括不锈钢钢板、内壁、层架、密封圈。测试结果符合要求。并提供符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的食品接触安全证书。（评审依据：投标人提供扫描件。未提供或不满足不得分。） ④提供符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的食品接触产品卫生认证证书。（评审依据：投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不满足不得分。）			
C11	一体式 双通荷 台柜	3600*800*800	台面：采用 SUS304 2.0mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 层板：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 门：采用 SUS304 1.0mm 双层不锈钢板 加强筋：采用 1.5mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚	组	1	
C12	一体式 双层工 作台	3300*800*800	台面：采用 SUS304 2.0mm 不锈钢板 层板：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 加强筋：采用 1.5mm 不锈钢板 脚架：Φ38mm 1.2mm 不锈钢定型管 横档：Φ25mm 1.2mm 不锈钢定型管 不锈钢可调重型脚	组	1	
C13	油烟净 化一体 机（烟 罩）	2050*1300*960	1、原理：油烟气体通过冷凝盘实现一级净化，净化效果 20%左右；二级净化动态拦截，采用多层针形旋动滤网拦截油烟，其油烟在经过物理油烟分离器≥1400 转/分高速旋转的离心力作用下物理分离，油脂分离度 95%以上，被拦截的油烟微粒，流入接油槽，可收集再利用；三级净化使用电子静电原理，通过高压直流电，维持一个足以使气体电离的静电场，气体电离后所产生的电子：阴离子与阳离子，吸附在通过的油烟颗粒上，	组	4	

			使油烟颗粒获得电荷；荷电极性不同的油烟颗粒在电场力的作用下，分别向不同极性的电极运动，沉积在电极上，而达到油烟颗粒和气体分离的目的，四级中效过滤原理，V型高分子复合材料，对油烟颗粒有极佳的阻拦作用，可以屏蔽掉5微米的颗粒之后经过V型高分子复合材料，对细小的油烟颗粒进行阻拦，设备还配有UV-C紫外线光解系统，UV-C紫外线C波段（185nm）的光束在工作时与空气中的氧气反应生成臭氧。臭氧对有机物的增味分子氧化从而生成水和二氧化碳及棕榈酸粉末，减少异味。 2、采用双面油墨拉丝优质不锈钢，国标1.2材质。 3、三相五线制（380V），整机功率≤2.5KW。 4、设备自带相序保护、软启动、电场短路保护、放电跳停保护、电源过载保护和变压器过温保护等多重保护功能，确保设备安全。 5、依据声环境质量标准GB12348-2008，满足噪声≤60分贝。 6、触摸屏设计：触摸屏可手势启动；一键启动及分别控制各功能启停，具有净化、照明、燃泄，时钟，错相等功能显示，打火清洗显示、短路/断路显示、故障提示等功能。 ▲提供油烟净化一体机由第三方检测中心提供的依据HJ/T62-2001检测报告，在额定风量下，油烟去除效率≥98%，油烟排放浓度≤1mg/m³，颗粒物排放浓度≤2mg/m³，非甲烷总烃排放浓度≤2mg/m³。 ▲油烟净化一体机具有环境标志（II型）产品核证证书、环境保护产品认证证书。中国环保产品认证证书。 ▲油烟净化一体机提供食品接触产品安全认证证书、食品接触产品卫生认证证书。 ▲油烟净化一体机提供依据GB/T 2423.4-2008中的方法进行:a) 油烟净化一体机在55℃、93%RH湿热环境下保持12h后再在25℃、95%RH湿热环境下保持12h;b) 循环6次（共144h）；试验结束后在常温环境下恢复2h，通电检查应正常工作。同时符合上述指标要求的检测报告加提供认监委网络截图。 ▲油烟净化一体机提供依据：GB/T17626.2-2018的方法进行：试验等级:2级；试验电压:±4KW；放电次数:正负极性各10次；功能暂时丧失，但在骚扰停止后一体机能自行恢复，无需操作者干预。同时符合上述指标要求的检测报告加提供认监委网络截图。 ▲油烟净化一体机提供依据：GB/T 17626.27-2006《电磁兼容 试验和检测技术 三相电压不平衡抗扰度试验》试验序号：试验1；试验等级：2；相位：Ua、Ub、Uc；幅值（Un）:100%、95.2%、90%；Ku2：6%；时间：30s；试验结果的评定：符合b的要求。功能或性能暂时丧失或降			
--	--	--	---	--	--	--

			低，但在骚扰停止后能自行恢复，不需要操作者干预。同时符合上述指标要求的检测报告加 提供认监委网络截图。			
C14	节 能 双 头 大 锅 灶	2200*1200*800+ 400	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 围板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 承力架:4#镀锌国标角钢 一体炉膛，电子点火节能炉头， 带熄火保护装置 鼓风机：节能低噪音风机 功率：108W/220V *2 摇摆龙头，专用合格燃气阀门 铸铁可调重力脚 配节能大锅*2 只（Φ860） 热效率 68%以上 符合 GB35848-2024 标准,带 CCC 证书	台	2	
C15	不 锈 钢 封墙钢	9500*2000	采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板	m²	19	
C16	节 能 双 头 矮 汤 炉	1100*750*500+3 00	炉面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 围板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 炉架采用 Φ38mm*1.2 不锈钢管 电子点火节能炉头，带熄火保护装置 专用燃气阀门 配可调子弹脚 符合 GB35848-2024 标准,带 CCC 证书	台	1	
C17	汤 锅 注 水龙头		墙出式单孔单开，符合美国 NSF 无毒认证，加权 平均铅含量低于 0.25%的低铅铜铸 造，表面抛光镀铬处理。 出水管长度：457mm	台	1	
C18	节 能 双 炒 双 尾 灶	2200*1200*800+ 400	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 围板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 承力架：40*40*4#镀锌国标角钢 一体炉膛，电子点火环保节能炉头 带熄火保护装置 鼓风机：节能低噪音风机 功率：108W/220V *2 自摇摆式龙头、 专用燃气阀门 热效率 45%以上 符合 GB35848-2024 标准,带 CCC 证书	台	1	
C19	推 车 式 多 功 能 蒸饭柜	1200*1050*1800	1.整机柜体 304 不锈钢材质； 2: 柜体框架全不锈钢支撑加强，无腐蚀现象； 3: 框架夹层为高密度保温材料，非发泡； 4: 优质硅胶密封，密封性能稳定。 5.非冷凝式结构，内置全自动燃烧机，搭配锅炉 式水箱，运行高效稳定安全可靠； 6.工业级门铰链，浮球自动进水； 7.带熄火保护、缺水保护、防干烧过热保护、超 压保护； 8.一级能效，耗气量 5.3m³/h，干烟中 CO 含量≤ 0.1%； 9.配蒸汽发生式可拆卸式水箱，后期维修更方便；	台	2	

			10.产品符合国家标准 GB35848-2024《商用燃气燃烧器具》，可提供国家强制性产品认证试验报告； 11.产品符合国家食品接触标准 12.配微电脑控制面板，可实现一键启动、定时定温、菜单选择功能、预约功能； 13.带排水及除水垢提醒功能，规范排水及定期除水垢可有效增加使用寿命，更安全			
C19-1	不 锈 钢 推车	定制	主架：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢方管 横档：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 脚架采用 Φ38*1.2mm 定形管 配静音万向脚轮	台	4	
C20	软水机	MR1500 配蒸饭箱	进水管径：1" (PT) 电源：220V/50HZ 功率：10W 额定工作压力：0.15-0.35Mpa 额定工作流量：1-1.5 吨/小时 树脂容量：8L 尺寸：270*530*610 排污管径：1/2	台	1	
D	备餐间					
D01	双 星 盆 水池	900*500*800+10 0	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 槽身：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 脚架：采用 Φ38mm 定形管 横档：采用 Φ25mm 定形管 配 Φ38mm 不锈钢调节子弹脚	台	1	
D01-1	感 应 龙 头		外形尺寸：160×62×169(mm)±5% 工作电压：1.5V×4(四节五号干电池)或者 220V 50/60HZ 交流电； 工作水压：0.1-0.6MPa 可接冷热混水，出水温度可调； 开孔径：25mm； 台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 接水口口径为 G1/2 外螺纹； 属节水产品，产品技术条件须符合 CJ/T194/2014《非接触式给水器具》、GB25501-2019《水嘴水效限定值及水效等级》标准要求并提供相应证书。 产品符合中国环境标志产品认证实施规则 ECC-1057EL-A/0 的要求产品符合中国环境标志产品认证实施规则 ECC-1057EL-A/0 的要求属环境标志产品，并提供相应证书复印件。	台	2	
D02	干手器		高效耐用铜芯电机、强劲马达高效运转	台	1	
D03	一 体 式 双 星 盆 水池柜 (含 二 个水池)	4200*760*800+1 00	台面：采用 SUS304 2.0mm 不锈钢板 槽身：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 层板：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 门：采用 SUS304 1.0mm 双层不锈钢板 加强筋：采用 1.5mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚	组	1	
D03-1	感 应 龙 头		国标黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理 座台式安装，开孔尺寸 25mm	台	2	

			大鹅颈出水嘴红外感应距离 25cm，感应距离可调 AC/DC 控制模块，电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源 三通接口设计，可接冷、热水源，接口 G1/2 外螺纹。			
D04	净水器	双头	粗滤+精滤	台	1	
D05	食 品 留 样柜	630*760*1965	机身材质：304 食品级不锈钢 品牌压缩机，制冷强劲 防脏堵，防尘堵冷凝器 R290 环保制冷剂 旗舰款数码智能电子显示温控器 自动控制化霜，自动蒸发化霜水，防霜堵，防冰堵蒸发器 无磁不锈钢 整体高密度发泡层 自动回归门，防堆堵箱内结构 内箱底板内圆角设计方便清洁卫生，符合食品卫生标准； 符合商用电器国标 GB 安全及食品卫生规范。 2℃~+8℃	台	1	
D06	单 门 保 温餐车	756*957*1793	2.62KW/220V 温度范围：30~110° C 11 层大容量。 提供所投产品厂家针对本项目的授权及售后服务承诺函，加盖制造厂商公章。	台	2	
D07	高 身 储 物柜	1200*500*1800	柜体：采用 SUS3041.2mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS3041.0mm 不锈钢板 层板：采用 SUS3041.2mm 不锈钢板 移门：采用 SUS3041.0mm 双层不锈钢板 加强筋：采用 1.2mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚	台	2	
D08	一 体 式 保 温 台 柜 (含 二 十 四 格 保 温 池、 三 个 汤 饭桶)	12100*700*800	台面：采用 SUS304 2.0mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 层板：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 不锈钢发热管 保温汤池功率：220V/3KW 暖饭车功率：220V/2KW 加强筋：采用 1.5mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚	组	1	
D09	售 卖 台 玻 璃 罩 连灯	L=7400mm	定制 10mm 造型玻璃 支架：SUS304 30*60mm 不锈钢定型管支架 配 LED 照明灯	米	7.4	
D10	售 卖 台 玻 璃 罩 连灯	L=4000mm	定制 10mm 造型玻璃 支架：SUS304 30*60mm 不锈钢定型管支架 配 LED 照明灯	米	4	
D11	紫 外 线 消毒灯	36W/220V	杀菌紫外线灯内面发出的线是 c 波，其波长范围为 200—270nm，杀菌的中心波长为 253.7nm	台	5	
E	洗消间					
E01	小 件 投 掷柜	4600*250*880	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS 304 1.0mm 不锈钢板	台	4.6	

			门板：采用 SUS304 1.0mm 双层不锈钢板 加强筋：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 不锈钢可调脚			
E02	收 盘 传 送 带 连 180° 转 角	9400*500*880	1、产品功能：通过圆带传送餐具，提高餐具回收效率，高效省时省力。 *2、规格：L*480*880mm。 *3、电源要求：220V/1Ph,总功率：1KW。 *4、传送速度：5~20m/min。 *5、两条平行的圆带通过 PP 驱动轮带动平底托盘在不锈钢台面滑动，从而实现平底托盘直线、水平转弯以及带爬坡传送设计，传送过程无噪音。 *6、配置 ϕ 18mm 聚氨酯圆带，内嵌加强芯，拉断力>3000N,更经久耐用。 *7、内置减速电机和变频器，具有无极变频调速，柔性启动功能。 *8、采用不锈钢材质的托盘导向护边，台面内置残渣篮，清洁方便。 *9、实时数显传送速度，外置调速电位器，操作可视化，一目了然。 *10、操作面板上配置总电源开关、启动开关、停止开关和急停开关。	米	9.4	
E03	传 送 带 补板	3100*240*20	采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板	件	1	
E04	不 锈 钢 补板	500*680*200	采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板	台	1	
E05	一 体 式 大 星 盆 水 池 (含 三 个水池)	6000*900*800+100	台面:采用 SUS304 2.0mm 不锈钢板 槽身:采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 脚架:采用 ϕ 38mm 定形管 横档:采用 ϕ 25mm 定形管 不锈钢可调重型脚	组	1	
E05-1	台 式 混 水 龙 头		座台式双孔双温、主体黄铜铸造，表面抛光镀铬处理。 配 1/4 转 优质 陶瓷 阀 芯 一 字 型 手 柄 。 十二寸（304mm）平颈水嘴，360 度可旋转。 开孔尺寸 25mm*2,左右开孔间距 152mm, (偏芯设计可调范围 15mm), 进水接口为标准 1/2"外螺纹。 总高度 207mm,出水口距台面 139mm.	台	3	
E06	双 门 消 毒 柜	1100*820*1800	1.整机柜体 304 不锈钢材质； 2: 柜体框架全不锈钢支撑加强，无腐蚀现象； 3: 框架夹层为高密度保温材料，非发泡； 4: 优质硅胶密封，密封性能稳定。 5.配置大气式火炬炉头，非冷凝式结构，无火排、引风机和风压开关。运行高效稳定，使用寿命更长； 6.工业级门铰链，浮球自动进水，进水口：DN15； 7.配置干电池式脉冲电子打火，带熄火保护，安全可靠； 8.二级能效，耗气量 1.2m ³ /h×2，干烟中 CO 含	台	1	

			量≤0.1%; 9.配蒸汽发生式可拆卸式水箱，后期维修更方便; 10.产品符合国家标准 GB35848-2024《商用燃气燃烧器具》，可提供国家强制性产品认证试验报告; 11.产品符合国家食品接触标准 12.配微电脑控制面板，可实现一键启动、定时定温、菜单选择功能、预约功能; 13.带缺水保护、过热防干烧保护，带排水及除水垢提醒功能			
E07	一体式抽气烟罩	1500*1200*500	1.采用 304#国标厚度 1.2mm，含加强筋国标厚度 1.2mm 2.烟罩与风管接驳处配备不锈钢风量调节阀 3.工艺要求：折弯后的阳角、阴角平直整齐，锐边倒钝，光滑不刮手，接缝处无虚焊、漏焊，表面焊点需要处理干净平整	组	1	
E08	大星盆水池连污碟台	1600*900*880	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 槽身：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 脚架：采用 φ38mm 定形管 横档：采用 φ25mm 定形管 配 φ38mm 不锈钢调节子弹脚	台	1	
E08-1	台式混水龙头		座台式双孔双温、主体黄铜铸造，表面抛光镀铬处理。 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄。 十二寸（304mm）平颈水嘴，360 度可旋转。 开孔尺寸 25mm*2,左右开孔间距 152mm，(偏芯设计可调范围 15mm)，进水接口为标准 1/2"外螺纹。 总高度 207mm,出水口距台面 139mm.	台	1	
E09	长龙式洗碗机带烘干段		全自动电脑控制流程：机器采用一道中温高压喷淋主洗、一道高温高压漂洗、一道高温内循环烘干灭菌、出口，使餐具清洁干净彻底，去除化学残留，达到餐具卫生健康且安全放心。 消毒烘干方式：高温消毒; 最大洗涤量：3000 碟/小时; 采用斜插式摆放，拨齿传送洗涤模式，最大洗涤高度：420mm，配合先进清洗方式，清洗效率更高效; 洗涤温度：主洗 55℃-65℃、漂洗 82℃-99℃; 结构紧凑型优化设计、 外形尺寸（长*宽*高 mm）：3845*830*1885mm; 额定用电总功率：57kw/ 380v/50HZ/3P（三相五线制） ▲采用优质 304 不锈钢板，镍含量高达 8%，外围、水箱、喷臂、骨架包括每颗螺丝钉，全为不锈钢材料，附板厚度 1.5mm，箱体及主架厚度 2.5—4.0mm，全不锈钢结构，加强了防腐性整机板材需全部采用高品质 304 不锈钢板材;洗碗机不锈钢板材须符合食品接触用金属材料及制品安全要求，提供依据 GB/T 20878-2024、GB/T 20123-2006、GB/T 223.11-2025 等标准检测的化	台	1	

			学成分报告，检测结果应满足 304 不锈钢相应牌号的技术要求（如碳≤0.08%、铬 18.00%—20.00%、镍 8.00%—11.00%等）▲提供具有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告复印件。			
E10	一体式抽气烟罩	4000*1000*500	1.采用 304#国标厚度 1.2mm，含加强筋国标厚度 1.2mm 2.烟罩与风管接驳处配备不锈钢风量调节阀 3.工艺要求：折弯后的阳角、阴角平直整齐，锐边倒钝，光滑不刮手，接缝处无虚焊、漏焊，表面焊点需要处理干净平整	组	1	
E11	活动双层工作台	1500*800*800	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 加强筋：采用 1.2mm 不锈钢板 脚架：φ38mm/1.5mm 不锈钢定形管 横档：φ25mm/1.2mm 不锈钢定形管 配静音万向脚轮带刹车	台	1	
E12	粘捕式灭蝇灯	30W/220V	粘捕式 专用合格诱蝇灯管 电量：30W/220V	台	2	
E13	洗地龙头	10.7 米	1.开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（浅蓝色） 2.固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体 3.10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（蓝色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度 4.黄铜铸造枪式喷头、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5. 进水接口为标准 G1/2 外螺纹 6.产品技术要求符合 QB/T1334-2013《水嘴通用技术条件》标准要求并提供相应检测报告复印件 7.符合 GB25501-2019 标准要求属节水产品，并提供节水产品认证证书复印件、节水认证证书所对应的产品检验报告复印件，该型号在政采网中可查询到并提供查询结果截图。	台	1	
E14	风幕机连安装支架	FML12-120 1200*220*260	电量：0.150KW/220V 出口风速：13-16m/s	台	1	
J	水吧					
J01	单门饮料柜	600*600*1800	机身材质：304 食品级不锈钢 品牌压缩机，制冷强劲 防脏堵，防尘堵冷凝器 R290 环保制冷剂 旗舰款数码智能电子显示温控器 自动控制化霜，自动蒸发化霜水，防霜堵，防冰堵蒸发器 无磁不锈钢 整体高密度发泡层 自动回归门，防堆堵箱内结构 内箱底板内圆角设计方便清洁卫生，符合食品卫生标准； 符合商用电器国标 GB 安全及食品卫生规范。 2℃~+8℃、▲投标人满足以下要求： ①提供符合建立的环境管理体系符合标准 GB/T	台	2	

			24001-2016 环境管理体系认证证书（评审依据：投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不满足不得分。） ②提供符合建立的质量管理体系符合标准 GB/T 19001-2016 质量管理体系认证证书（评审依据：投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不满足不得分。） ③提供产品符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的检测报告，检测内容包括不锈钢钢板、内壁、层架、密封圈。测试结果符合要求。并提供符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的食品接触安全证书。（评审依据：投标人提供扫描件。未提供或不满足不得分。） ④提供符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的食品接触产品卫生认证证书。（评审依据：投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不满足不得分。）			
J02	台下式工作台柜	1250*550*800	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 层板：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 门：采用 SUS304 1.0mm 双层不锈钢板 加强筋：采用 1.2mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚	台	1	
J03	咖啡机	373*461*470	全自动专业型咖啡机（140 杯/小时,中文版 TFT 屏、一键式制作卡布基诺/拿铁、21 种饮品选择、水箱容量 5L、豆槽容量 500g） 220V/1330W	台	1	
J04	挂墙双层架	1200*300	层板：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 加强筋：采用 1.2mm 不锈钢板	组	1	
J05	奶茶桶挂墙架	1400*300	层板：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 加强筋：采用 1.2mm 不锈钢板	组	1	
J06	台下制冰机	MY-150P 500*450*800	制冰量：70kg 储冰量：18kg 功率：220V/430W	台	1	
J07	即热式开水器	185*430*620	双层水箱 内置防干烧系统 功率：3KW/220V	台	1	
J08	净水器	MC2、四头	粗滤+精滤	台	1	
J09	奶茶保温桶	10903 275*220*520	10L	台	4	
J10	嵌入式双星盆	730*460*250	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 槽身：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板	台	1	
J10-1	感应龙头		国标黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理 座台式安装，开孔尺寸 25mm 大鹅颈出水嘴红外感应距离 25cm，感应距离可调 AC/DC 控制模块，电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源 三通接口设计，可接冷、热水源，接口 G1/2 外螺纹。	台	2	

J11	蛋糕展示柜	1500*700*1250	压缩机及散热电机，需低噪音、耐高温、延长使用寿命； 微电脑温度控制器，数字温度显示，精准控制柜内温度，温度范围一目了然； 冷藏温度范围: +2~+8℃，用户可根据实际需要调节使用温度范围； 风冷循环制冷系统，柜内温度温差≤2； 加厚紫铜管制冷系统，经久耐用； 正面玻璃与顶部玻璃采用 45 度拼接、镀膜电热除雾中空保温钢化，展示效果更好、节能保温、玻璃表面无水雾； 两侧面和推拉门玻璃采用中空玻璃节能保温，二层展示(每层层距可上、下调节)，配 6500K 高亮度 LED 节能灯光，增强展示效果；底座外表面为大理石，颜色可选择	台	1	
J12	台下式冷藏冰箱	1500*600*800	机身材质: 304 食品级不锈钢 品牌压缩机，制冷强劲 防脏堵，防尘堵冷凝器 R290 环保制冷剂 旗舰款数码智能电子显示温控器 自动控制化霜，自动蒸发化霜水，防霜堵，防冰堵蒸发器 无磁不锈钢 整体高密度发泡层 自动回归门，防堆堵箱内结构 内箱底板内圆角设计方便清洁卫生，符合食品卫生标准； 符合商用电器国标 GB 安全及食品卫生规范。 2℃~+8℃ ▲投标人满足以下要求: ①提供符合建立的环境管理体系符合标准 GB/T 24001-2016 环境管理体系认证证书(评审依据: 投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不满足不得分。) ②提供符合建立的质量管理体系符合标准 GB/T 19001-2016 质量管理体系认证证书(评审依据: 投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不满足不得分。) ③提供产品符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的检测报告，检测内容包括不锈钢钢板、内壁、层架、密封圈。测试结果符合要求。并提供符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的食品接触安全证书。(评审依据: 投标人提供扫描件。未提供或不满足不得分。) ④提供符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的食品接触产品卫生认证证书。(评审依据: 投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不满足不得分。)	台	1	
J13	搅拌机	165*203*406	搅拌机-胶杯 220V,1/2Hp	台	1	
J14	沙冰机		220V,3Hp	台	1	

		178*203*457				
J15	榨汁机	4000(J4220) 330*229*292	自动出渣 功率：250W/220V	台	1	
J16	收银机			台	1	
F	点心间					
F01	压面机		1、外形尺寸：展开 宽 690*深 580*高 1070mm 2、压辊直径*长度：Ø120*350mm 3、压辊间距：0~25mm 4、压辊转速：75rpm 5、额定输入功率：2kW 6、电机功率：1.5kW 7、额定电压：220/3~380V	台	1	
F02	搅拌机		1、外形尺寸：宽 480*深 575*高 920mm 2、料桶容积：30L 3、最大和面粉量：3.5kg 4、搅拌杆转速：钩 85/拍 156/球 378rpm 5、额定输入功率：1.3kW 6、电机功率：0.95kW 7、额定电压：220V/3-380V ▲所投搅拌机依据 JB/T 4389-2011 对工作噪声进行检验，其噪声值不应大于 80dB，提供带有 CMA 和 CNAS 的检测报告复印件。 ▲所投搅拌机设备的拨叉导杆（搅拌勾）依据 GB/T 39560.6-2021 标准对铅、镉进行检测，检测限值均小于 10mg/kg，提供带有 CMA 和 CNAS 的检测报告复印件进行佐证。	台	1	
F03	和面机		1、料桶容积：40L 2、最大和面量：15kg 3、搅拌杆转速：110/220rpm 4、料桶转速：11/22rpm 5、电机功率：1.5/2.4kW 6、额定输入功率：3.1kW 7、额定电压：3-380V ▲所投和面机依据 GB 16798-2023 对电气安全进行检验检测，在动力电路导线和保护联结电路间施加 500V，d.c 时测得的绝缘电阻值大于 1450MΩ。提供带有 CMA 和 CNAS 的检测报告。 ▲为了保持食品安全，所投和面机依据 GB 4806.9-2023 标准的要求，和面桶（不锈钢板）在浸泡条件（6dm ² /L 人造自来水、100° C、2h）下进行杂质元素及合金元素迁移量检测，砷、铬、铅、镍在第三次浸泡时迁移量均不得检出。该结果需由有效期内国家认可的检测机构出具带有“CMA”和“CNAS”标识的检测报告予以证明。	台	1	
F04	单星盆水池柜	600*650*800+100	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 槽身：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 门：采用 SUS304 1.0mm 双层不锈钢板 加强筋：采用 1.2mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚	台	1	
F04-1	台式混		座台式双孔双温、主体黄铜铸造，表面抛光镀铬	台	1	

	水龙头		处理。 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄。十二寸（304mm）平颈水嘴，360 度可旋转。开孔尺寸 25mm*2,左右开孔间距 152mm, (偏芯设计可调范围 15mm), 进水接口为标准 1/2"外螺纹。总高度 207mm,出水口距台面 139mm.			
F05	双温四门高身柜	1220*760*1965	机身材质：304 食品级不锈钢 品牌压缩机，制冷强劲 防脏堵，防尘堵冷凝器 R290 环保制冷剂 旗舰款数码智能电子显示温控器 自动控制化霜，自动蒸发化霜水，防霜堵，防冰堵蒸发器 无磁不锈钢 整体高密度发泡层 自动回归门，防堆堵箱内结构 内箱底板内圆角设计方便清洁卫生，符合食品卫生标准； 符合商用电器国标 GB 安全及食品卫生规范。 0℃~-18℃/2℃~+8℃ ▲投标人满足以下要求： ①提供符合建立的环境管理体系符合标准 GB/T 24001-2016 环境管理体系认证证书（评审依据：投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不满足不得分。） ②提供符合建立的质量管理体系符合标准 GB/T 19001-2016 质量管理体系认证证书（评审依据：投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不满足不得分。） ③提供产品符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的检测报告，检测内容包括不锈钢钢板、内壁、层架、密封圈。测试结果符合要求。并提供符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的食品接触安全证书。（评审依据：投标人提供扫描件。未提供或不满足不得分。） ④提供符合 GB4806.9-2023,GB4806.1-2016 的食品接触产品卫生认证证书。（评审依据：投标人提供扫描件以及认监委查询有效截图。未提供或不满足不得分。）	台	1	
F06	单门发酵箱		1、外形尺寸：550*870*2000mm 2、规格：16 层 16 盘 3、烤盘放置方式：竖放 4、温度范围：室温~50℃ 5、湿度范围：环境湿度~95RH% 6、开门方式：由左向右开门 7、进水方式：自动进水 8、功率：1.5kW 9、电压：220V/50Hz ▲所投醒发箱依据 GB/T 17626.11-2023 对其进行电压暂落检测，在骚扰停止后 EUT 能自行恢复，	台	1	

			无需操作者干预, 提供带有 CMA 和 CNAS 的检测报告复印件。 ▲ 所投醒发箱系列产品检验依据: GB/T 14536.1-2022, GB/T 14536.10-2022 标准要求, 在规定动作温度 38℃ 时的实测温度偏差 ≤ 3K。提供国家认可的第三方检测机构出具的带“CMA”标识的有效检验报告复印件。			
F07	木案工作台	1800*800*800	台面: 柳按板厚度为 50mm 加强筋: 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 脚架: ϕ 65mm/SUS304 1.5mm 不锈钢定形管 横档: ϕ 25mm/1.2mm 不锈钢定形管 配不锈钢调节脚	台	1	
F08	面粉车	400*600*600	车身: 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 配静音万向刹车轮	台	2	
F09	饼盘车	470*620*1700	主架: 采用 SUS304 1.5mm 不锈钢方管 横档: 采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 脚架采用 ϕ 38*1.2mm 定形管 配静音万向脚轮	台	1	
F10	高身储物柜	1200*500*1800	柜体: 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 侧板: 采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 层板: 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 移门: 采用 SUS304 1.0mm 双层不锈钢板 加强筋: 采用 1.2mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚	台	1	
F11	油烟净化一体机 (烟罩)	2000*1100*960	1、原理: 油烟气体通过冷凝盘实现一级净化, 净化效果 20% 左右; 二级净化动态拦截, 采用多层针形旋动滤网拦截油烟, 其油烟在经过物理油烟分离器 ≥ 1400 转/分高速旋转的离心力作用下物理分离, 油脂分离度 95% 以上, 被拦截的油烟微粒, 流入接油槽, 可收集再利用; 三级净化使用电子静电原理, 通过高压直流电, 维持一个足以使气体电离的静电场, 气体电离后所产生的电子: 阴离子与阳离子, 吸附在通过的油烟颗粒上, 使油烟颗粒获得电荷; 荷电极性不同的油烟颗粒在电场力的作用下, 分别向不同极性的电极运动, 沉积在电极上, 而达到油烟颗粒和气体分离的目的, 四级中效过滤原理, V 型高分子复合材料, 对油烟颗粒有极佳的阻拦作用, 可以屏蔽掉 5 微米的颗粒之后经过 V 型高分子复合材料, 对细小的油烟颗粒进行阻拦, 设备还配有 UV-C 紫外线光解系统, UV-C 紫外线 C 波段 (185nm) 的光束在工作时与空气中的氧气反应生成臭氧。臭氧对有机物的增味分子氧化从而生成水和二氧化碳及棕榈酸粉末, 减少异味。 2、采用双面油墨拉丝优质不锈钢, 国标 1.2 材质。 3、三相五线制 (380V), 整机功率 ≤ 2.5 KW。 4、设备自带相序保护、软启动、电场短路保护、放电跳停保护、电源过载保护和变压器过温保护等多重保护功能, 确保设备安全。 5、依据声环境质量标准 GB12348-2008, 满足噪	组	1	

			声≤60 分贝。 6、触摸屏设计：触摸屏可手势启动；一键启动及分别控制各功能启停，具有净化、照明、燃泄，时钟，错相等功能显示，打火清洗显示、短路/断路显示、故障提示等功能。 ▲提供油烟净化一体机由第三方检测中心提供的依据 HJ/T62-2001 检测报告，在额定风量下，油烟去除效率≥98%，油烟排放浓度≤1mg/m³，颗粒物排放浓度≤2mg/m³，非甲烷总烃排放浓度≤2mg/m³。 ▲油烟净化一体机具有环境标志（II 型）产品核证证书、环境保护产品认证证书。中国环保产品认证证书。 ▲油烟净化一体机提供食品接触产品安全认证证书、食品接触产品卫生认证证书。 ▲油烟净化一体机提供依据 GB/T 2423.4-2008 中的方法进行:a) 油烟净化一体机在 55℃、93%RH 湿热环境下保持 12h 后再在 25℃、95%RH 湿热环境下保持 12h;b) 循环 6 次 (共 144h);试验结束在常温环境下恢复 2h，通电检查应正常工作。同时符合上述指标要求的检测报告加 提供认监委网络截图。 ▲油烟净化一体机提供依据：GB/T17626.2-2018 的方法进行：试验等级:2 级；试验电压:±4KW；放电次数:正负极性各 10 次；功能暂时丧失，但在骚扰停止后一体机能自行恢复，无需操作者干预。同时符合上述指标要求的检测报告加 提供认监委网络截图。 ▲油烟净化一体机提供依据：GB/T 17626.27-2006《电磁兼容 试验和检测技术 三相电压不平衡抗扰度试验》试验序号：试验 1；试验等级：2；相位：Ua、Ub、Uc；幅值（Un）:100%、95.2%、90%；Ku2：6%；时间：30s;试验结果的评定：符合 b 的要求。功能或性能暂时丧失或降低，但在骚扰停止后能自行恢复，不需要操作者干预。同时符合上述指标要求的检测报告加 提供认监委网络截图。			
F12	电饼铛	660*840*750	电量：4.8KW/380V 内径：53cm 加热：电热管 不锈钢制作	台	1	
F13	三层六盘烤箱		1、外形尺寸：1220*819*1475mm 2、内腔尺寸：860*650*215mm 3、开门方式：下拉门 4、规格：3 层 6 盘 5、烤盘放置方式：竖放 6、烤盘尺寸：600*400mm 7、功率：总 21kW 每层 7kW 8、电压：380V 9、温度范围：室温~300℃ ▲为了保持食品安全，所投电烤箱机依据 GB	台	1	

			4806.9-2023 标准的要求,腔体(不锈钢板)在浸泡条件(6dm²/L 人造自来水、100° C、2h)下进行杂质元素及合金元素迁移量检测,在第三次浸泡情况下锰、镍均不得检出。该结果需由有效期内国家认可的检测机构出具带有“CMA”和“CNAS”标识的检测报告予以证明。 ▲电烤箱依据 GB/T 14536.10-2022 对温度控制敏感性进行测试,在规定动作温度为 200℃时,漂移值小于 2K,提供带有 CMA 的检测报告复印件。			
F14	粘捕式灭蝇灯	30W/220V	粘捕式 专用合格诱蝇灯管 电量: 30W/220V	台	1	
G	色拉轻食					
G01	双星盆水池	900*500*800+100	台面: 采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 槽身: 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 脚架: 采用 φ 38mm 定形管 横档: 采用 φ 25mm 定形管 配 φ 38mm 不锈钢调节子弹脚	台	1	
G01-1	感应龙头		外形尺寸: 160×62×169(mm)±5% 工作电压: 1.5V×4(四节五号干电池)或者 220V 50/60HZ 交流电; 工作水压: 0.1-0.6MPa 可接冷热混水,出水温度可调; 开孔径: 25mm; 台式安装黄铜铸造水嘴,表面镀铬处理; 接水口口径为 G1/2 外螺纹; 属节水产品,产品技术条件须符合 CJ/T194/2014《非接触式给水器具》、GB25501-2019《水嘴水效限定值及水效等级》标准要求并提供相应证书。 产品符合中国环境标志产品认证实施规则 ECC-1057EL-A/0 的要求产品符合中国环境标志产品认证实施规则 ECC-1057EL-A/0 的要求属环境标志产品,并提供相应证书复印件。	台	2	
G02	干手器		高效耐用铜芯电机、强劲马达高效运转	台	1	
G03	紫外线消毒灯	36W/220V	杀菌紫外线灯内面发出的线是 c 波,其波长范围为 200—270nm,杀菌的中心波长为 253.7nm	台	2	
G04	一体式水池工作台柜(含二个水池)	2570*650*800+100	台面: 采用 SUS304 2.0mm 不锈钢板 槽身: 采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 侧板: 采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 层板: 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 门: 采用 SUS304 1.0mm 双层不锈钢板 加强筋: 采用 1.5mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚	组	1	
G04-1	感应龙头		国标黄铜铸造主体,表面抛光镀铬处理 座台式安装,开孔尺寸 25mm 大鹅颈出水嘴红外感应距离 25cm,感应距离可调 AC/DC 控制模块,电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源	台	2	

			三通接口设计，可接冷、热水源，接口 G1/2 外螺纹。			
G05	净水器	双头	粗滤+精滤	台	1	
G06	冷藏双门高身柜	630*760*1965	机身材质：304 食品级不锈钢 品牌压缩机，制冷强劲 防脏堵，防尘堵冷凝器 R290 环保制冷剂 旗舰款数码智能电子显示温控器 自动控制化霜，自动蒸发化霜水，防霜堵，防冰堵蒸发器 无磁不锈钢 整体高密度发泡层 自动回归门，防堆堵箱内结构 内箱底板内圆角设计方便清洁卫生，符合食品卫生标准； 符合商用电器国标 GB 安全及食品卫生规范。 2℃~+8℃	台	1	
G07	一体式冰箱保温台柜（含四个保温池、一台冰箱）	3200*760*800	台面：采用 SUS304 2.0mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 层板：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 不锈钢发热管 保温台功率：220V/3KW 加强筋：采用 1.5mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚	组	1	
H	明档厨房					
H01	二层餐车	850*550*900	车身：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 配静音万向脚轮	台	2	
H02	单门保温餐车	756*957*1793	2.62KW/220V 温度范围：30~110° C 11 层大容量。 提供所投产品厂家针对本项目的授权及售后服务承诺函，加盖制造厂商公章。	台	2	
H03	粘捕式灭蝇灯	30W/220V	粘捕式 专用合格诱蝇灯管 电量：30W/220V	台	4	
H04	大双门展示柜	1220*760*1965	机身材质：304 食品级不锈钢 品牌压缩机，制冷强劲 防脏堵，防尘堵冷凝器 R290 环保制冷剂 旗舰款数码智能电子显示温控器 自动控制化霜，自动蒸发化霜水，防霜堵，防冰堵蒸发器 无磁不锈钢 整体高密度发泡层 自动回归门，防堆堵箱内结构 内箱底板内圆角设计方便清洁卫生，符合食品卫生标准； 符合商用电器国标 GB 安全及食品卫生规范。 2℃~+8℃	台	1	
H05	一体式	5700*760*800+1	台面：采用 SUS304 2.0mm 不锈钢板	组	1	

	冰 箱 水 池 柜 (含 三 个水池、 一 台 冰 箱)	00	槽身：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 层板：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 门：采用 SUS304 1.0mm 双层不锈钢板 加强筋：采用 1.5mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚			
H05- 1	台 式 混 水 龙 头		座台式双孔双温、主体黄铜铸造，表面抛光镀铬处理。 配 1/4 转 优 质 陶 瓷 阀 芯 一 字 型 手 柄 。 十二寸（304mm）平颈水嘴，360 度可旋转。 开孔尺寸 25mm*2,左右开孔间距 152mm, (偏芯设计可调范围 15mm), 进水接口为标准 1/2"外螺纹。 总高度 207mm,出水口距台面 139mm.	台	3	
H06	万 能 蒸 烤 箱		1、装载容量:10 层 10 盘 GN1/1 烤盘; 2、标配件: 8 袋清洗剂, 4 袋保养剂, 3 个 1/1*40mm 不锈钢烤盘, 3 个 1/1 平烤网(竖款), 2 个 1/1*25mm 冲孔不锈钢蒸盘, 1 副防烫手套, 1 个防食品夹; 3、智能触摸:8 英寸电容式触摸屏; 4、菜单编程:可编辑存储 120 个预设烹饪程序, 程序可多达 9 个步骤; 5、五种烹饪模式: 低温蒸汽模式(30℃-98℃), 标准蒸汽模式(99℃),高温蒸汽模式(100-130℃), 蒸烤混合模式(30℃-260℃),对衡烤模式(30℃-260℃); 6、内外材质均为 AISI304 不锈钢(内部不锈钢采用镜面抛光工艺), 圆弧内腔设计; 7、内置蒸汽发生器(锅炉加热)可提供快速蒸汽供应和 100%新鲜干净的饱和蒸汽, 蒸汽锅炉有带水垢检测功能, 带自动注水和每 24 小时自动换水功能; 8、标配一支带 4 点温度感应的核心探针, 帮助厨师精准控制所烹饪食物的核心温度; 9、多层烤盘管理系统: 烤盘可分层独立管理, 智能烹饪和手动烹饪都可操作; 通过科技算法实现自动补时功能; 10、醒发功能:各种面食轻松醒发; 11、全自动智能清洗功能 提供 5 个全自动程序; 12、自动除垢:锅炉开机自动清洗, 定时除垢提醒, 可延长设备的使用寿命; 13、双层玻璃:更节能保温, 隔热效果更好, 通过其玻璃之间的架空层设计, 充分利用空气隔热; 14、组件连接互联网, 支持 AIOT 联网和智能化功能要求, 实现远程操控和烹饪程序更新; 15、电压: 380V, 功率: 18.8kW; 16、▲ 投标人所投万能蒸烤箱具有依据 GB/T17626.8-2006 标准进行工频磁场抗扰度试验, 在频率 50Hz、磁场强度 10A/m、干扰时间 5min 试验下, 设备的待机模式、蒸模式、烤模式、蒸加烤模式在干扰中和干扰后正常工作; 投标文	台	1	

			件中提供具有 CMA 或 CNAS 标识检测报告的复印件； 17、▲投标人所投万能蒸烤箱具有依据 GB/T17626.2-2018 标准进行静电放电抗扰度试验，按试验等级 3 间接放电，干扰电压±2KV、±4KV、±6KV，正负各 10 次的放电次数下，设备的待机模式、蒸模式、烤模式、蒸加烤模式在干扰中和干扰后均正常工作；投标文件中提供具有 CMA 或 CNAS 标识检测报告的复印件； 18、▲投标人所投万能蒸烤箱食品接触的玻璃材质符合 GB 4806.5-2016 标准、塑料材质符合 GB 4806.7-2023 标准、金属材质符合 GB 4806.9-2023 标准、橡胶材质符合 GB 4806.11-2023 标准、硅橡胶材质符合 GB 4806.16-2025 标准并试验合格；投标文件中提供具有 CMA 或 CNAS 标识检测报告的复印件			
H07	油烟净化一体机（烟罩）	1200*1000*960	1、原理:油烟气体通过冷凝盘实现一级净化，净化效果 20%左右；二级净化动态拦截，采用多层针形旋动滤网拦截油烟，其油烟在经过物理油烟分离器≥1400 转/分高速旋转的离心力作用下物理分离，油脂分离度 95%以上，被拦截的油烟微粒，流入接油槽，可收集再利用；三级净化使用电子静电原理，通过高压直流电，维持一个足以使气体电离的静电场，气体电离后所产生的电子：阴离子与阳离子，吸附在通过的油烟颗粒上，使油烟颗粒获得电荷；荷电极性不同的油烟颗粒在电场力的作用下，分别向不同极性的电极运动，沉积在电极上，而达到油烟颗粒和气体分离的目的，四级中效过滤原理，V 型高分子复合材料，对油烟颗粒有极佳的阻拦作用，可以屏蔽掉 5 微米的颗粒之后经过 V 型高分子复合材料，对细小的油烟颗粒进行阻拦，设备还配有 UV-C 紫外线光解系统，UV-C 紫外线 C 波段（185nm）的光束在工作时与空气中的氧气反应生成臭氧。臭氧对有机物的增味分子氧化从而生成水和二氧化碳及棕榈酸粉末，减少异味。 2、采用双面油墨拉丝优质不锈钢，国标 1.2 材质。 3、三相五线制（380V），整机功率≤2.5KW。 4、设备自带相序保护、软启动、电场短路保护、放电跳停保护、电源过载保护和变压器过温保护等多重保护功能，确保设备安全。 5、依据声环境质量标准 GB12348-2008，满足噪声≤60 分贝。 6、触摸屏设计：触摸屏可手势启动；一键启动及分别控制各功能启停，具有净化、照明、燃泄，时钟，错相等功能显示，打火清洗显示、短路/断路显示、故障提示等功能。 ▲提供油烟净化一体机由第三方检测中心提供的依据 HJ/T62-2001 检测报告，在额定风量下，油烟去除效率≥98%，油烟排放浓度≤1mg/m³，	组	1	

			颗粒物排放浓度$\leq 2\text{mg}/\text{m}^3$，非甲烷总烃排放浓度$\leq 2\text{mg}/\text{m}^3$。 ▲油烟净化一体机具有环境标志（II型）产品核证证书、环境保护产品认证证书。中国环保产品认证证书。 ▲油烟净化一体机提供食品接触产品安全认证证书、食品接触产品卫生认证证书。 ▲油烟净化一体机提供依据 GB/T 2423.4-2008 中的方法进行:a) 油烟净化一体机在 55℃、93%RH 湿热环境下保持 12h 后再在 25℃、95%RH 湿热环境下保持 12h;b) 循环 6 次 (共 144h);试验结束在常温环境下恢复 2h, 通电检查应正常工作。同时符合上述指标要求的检测报告加 提供认监委网络截图。 ▲油烟净化一体机提供依据: GB/T17626.2-2018 的方法进行: 试验等级:2 级; 试验电压:$\pm 4\text{KW}$; 放电次数:正负极性各 10 次; 功能暂时丧失, 但在骚扰停止后一体机能自行恢复, 无需操作者干预。同时符合上述指标要求的检测报告加 提供认监委网络截图。 ▲油烟净化一体机提供依据: GB/T 17626.27-2006《电磁兼容 试验和检测技术 三相电压不平衡抗扰度试验》试验序号: 试验 1; 试验等级: 2; 相位: U_a、U_b、U_c; 幅值 (U_n):100%、95.2%、90%; K_u2: 6%; 时间: 30s;试验结果的评定: 符合 b 的要求。功能或性能暂时丧失或降低, 但在骚扰停止后能自行恢复, 不需要操作者干预。同时符合上述指标要求的检测报告加 提供认监委网络截图。			
H08	一体式双层工作台	3000*600*800	台面: 采用 SUS304 2.0mm 不锈钢板 层板: 采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 加强筋: 采用 1.5mm 不锈钢板 脚架: $\phi 38\text{mm}$ 1.2mm 不锈钢定形管 横档: $\phi 25\text{mm}$ 1.2mm 不锈钢定形管 不锈钢可调重型脚	组	2	
H09	紫外线消毒灯	36W/220V	杀菌紫外线灯内面发出的线是 c 波, 其波长范围为 200—270nm, 杀菌的中心波长为 253.7nm	台	3	
H10	单通工作台柜	1000*800*800	台面: 采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 侧板: 采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 层板: 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 门: 采用 SUS304 1.0mm 双层不锈钢板 加强筋: 采用 1.2mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚	台	1	
H11	电磁麻辣烫连汤炉	1500*800*800	采用 304 不锈钢板; 厚度 1.5mm; 控制开关: 万向旋钮式磁控或推拉式开关。 机箱: 密封性结构设计有效防水、油、虫, GBIP44 防护等级; 电压: 380V; 功率: 2*12KW; 制作工艺: 员工可接触部分全部采用压死边工艺 (折 2 道弯)	台	1	

H12	单 门 掩 门柜	600*800*800	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 层板：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 门：采用 SUS304 1.0mm 双层不锈钢板 加强筋：采用 1.2mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚	台	2	
H13	电 磁 铁 板烧	1200*800*800	采用 304 不锈钢板；厚度 1.5mm； 控制开关：万向旋钮式磁控或推拉式开关。 机箱：密封性结构设计有效防水、油、虫， GBIP44 防护等级； 电压：380V； 功率：8KW； 制作工艺：员工可接触部分全部采用压死边工艺 (折 2 道弯)	台	1	
H14	八 头 电 磁 炉 连 柜	1600*800*800	采用 304 不锈钢板；厚度 1.5mm； 控制开关：万向旋钮式磁控或推拉式开关。 机箱：密封性结构设计有效防水、油、虫， GBIP44 防护等级； 电压：380V； 功率：28KW； 制作工艺：员工可接触部分全部采用压死边工艺 (折 2 道弯)	台	1	
H15	双 门 掩 门柜	800*800*800	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 层板：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 门：采用 SUS304 1.0mm 双层不锈钢板 加强筋：采用 1.2mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚	台	1	
H16	双 头 电 磁 煮 面 炉	1500*800*800	采用 304 不锈钢板；厚度 1.5mm； 控制开关：万向旋钮式磁控或推拉式开关。 机箱：密封性结构设计有效防水、油、虫， GBIP44 防护等级； 电压：380V； 功率：2*12KW； 制作工艺：员工可接触部分全部采用压死边工艺 (折 2 道弯)	台	1	
H17	单 头 电 磁 煮 汤 炉	700*800*800	采用 304 不锈钢板；厚度 1.5mm； 控制开关：万向旋钮式磁控或推拉式开关。 机箱：密封性结构设计有效防水、油、虫， GBIP44 防护等级； 电压：380V； 功率：12KW； 制作工艺：员工可接触部分全部采用压死边工艺 (折 2 道弯)	台	1	
H18	油 烟 净 化 一 体 机 （ 烟 罩 ）	8800*1000*960 分 4 组	1、原理:油烟气体通过冷凝盘实现一级净化，净 化效果 20%左右；二级净化动态拦截，采用多层 针形旋动滤网拦截油烟，其油烟在经过物理油烟 分离器≥1400 转/分高速旋转的离心力作用下物 理分离，油脂分离度 95%以上，被拦截的油烟微 粒，流入接油槽，可收集再利用；三级净化使用	组	1	

			电子静电原理，通过高压直流电，维持一个足以使气体电离的静电场，气体电离后所产生的电子：阴离子与阳离子，吸附在通过的油烟颗粒上，使油烟颗粒获得电荷；荷电极性不同的油烟颗粒在电场力的作用下，分别向不同极性的电极运动，沉积在电极上，而达到油烟颗粒和气体分离的目的，四级中效过滤原理，V 型高分子复合材料，对油烟颗粒有极佳的阻拦作用，可以屏蔽掉 5 微米的颗粒之后经过 V 型高分子复合材料，对细小的油烟颗粒进行阻拦，设备还配有 UV-C 紫外线光解系统，UV-C 紫外线 C 波段（185nm）的光束在工作时与空气中的氧气反应生成臭氧。臭氧对有机物的增味分子氧化从而生成水和二氧化碳及棕榈酸粉末，减少异味。 2、采用双面油墨拉丝优质不锈钢，国标 1.2 材质。 3、三相五线制（380V），整机功率≤2.5KW。 4、设备自带相序保护、软启动、电场短路保护、放电跳停保护、电源过载保护和变压器过温保护等多重保护功能，确保设备安全。 5、依据声环境质量标准 GB12348-2008，满足噪声≤60 分贝。 6、触摸屏设计：触摸屏可手势启动；一键启动及分别控制各功能启停，具有净化、照明、燃泄，时钟，错相等功能显示，打火清洗显示、短路/断路显示、故障提示等功能。 ▲提供油烟净化一体机由第三方检测中心提供的依据 HJ/T62-2001 检测报告，在额定风量下，油烟去除效率≥98%，油烟排放浓度≤1mg/m³，颗粒物排放浓度≤2mg/m³，非甲烷总烃排放浓度≤2mg/m³。 ▲油烟净化一体机具有环境标志（II 型）产品核证证书、环境保护产品认证证书。中国环保产品认证证书。 ▲油烟净化一体机提供食品接触产品安全认证证书、食品接触产品卫生认证证书。 ▲油烟净化一体机提供依据 GB/T 2423.4-2008 中的方法进行:a) 油烟净化一体机在 55℃、93%RH 湿热环境下保持 12h 后再在 25℃、95%RH 湿热环境下保持 12h;b) 循环 6 次 (共 144h);试验结束在常温环境下恢复 2h，通电检查应正常工作。同时符合上述指标要求的检测报告加 提供认监委网络截图。 ▲油烟净化一体机提供依据：GB/T17626.2-2018 的方法进行：试验等级:2 级；试验电压:±4KW；放电次数:正负极性各 10 次；功能暂时丧失，但在骚扰停止后一体机能自行恢复，无需操作者干预。同时符合上述指标要求的检测报告加 提供认监委网络截图。 ▲油烟净化一体机提供依据：GB/T 17626.27-2006《电磁兼容 试验和检测技术 三相电压不平衡抗扰度试验》试验序号：试验 1：试			
--	--	--	---	--	--	--

			验等级：2；相位：Ua、Ub、Uc；幅值（Un）:100%、95.2%、90%；Ku2：6%；时间：30s；试验结果的评定：符合 b 的要求。功能或性能暂时丧失或降低，但在骚扰停止后能自行恢复，不需要操作者干预。同时符合上述指标要求的检测报告加 提供认监委网络截图。			
H19	一体式四格保温台柜	2400*800*800	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 层板：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 不锈钢发热管 功率：220V/3KW 加强筋：采用 1.5mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚	台	1	
H20	四格保温台柜	2100*750*800	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 层板：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 不锈钢发热管 功率：220V/3KW 加强筋：采用 1.2mm 不锈钢板 不锈钢可调重型脚	台	1	
I	洗消间					
I01	小件投掷柜	3400*250*880	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS 304 1.0mm 不锈钢板 门板：采用 SUS304 1.0mm 双层不锈钢板 加强筋：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 不锈钢可调脚	米	3.4	
I02	收盘传送带180°转角	8900*500*880	1、产品功能：通过圆带传送餐具，提高餐具回收效率，高效省时省力。 *2、规格：L*480*880mm。 *3、电源要求：220V/1Ph,总功率：1KW。 *4、传送速度：5~20m/min。 *5、两条平行的圆带通过 PP 驱动轮带动平底托盘在不锈钢台面滑动，从而实现平底托盘直线、水平转弯以及带爬坡传送设计，传送过程无噪音。 *6、配置Φ18mm 聚氨酯圆带，内嵌加强芯，拉断力>3000N,更经久耐用。 *7、内置减速电机和变频器，具有无极变频调速，柔性启动功能。 *8、采用不锈钢材质的托盘导向护边，台面内置残渣篮，清洁方便。 *9、实时数显传送速度，外置调速电位器，操作可视化，一目了然。 *10、操作面板上配置总电源开关、启动开关、停止开关和急停开关。	米	8.9	
I03	传送带补板	3500*240*20	采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板	件	1	
I04	一体式大星盆水池（含三	3400*800*800+100	台面:采用 SUS304 2.0mm 不锈钢板 槽身:采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 侧板：采用 SUS304 1.0mm 不锈钢板 脚架:采用 Φ 38mm 定形管	组	1	

	个水池)		横档:采用 $\phi 25\text{mm}$ 定形管 不锈钢可调重型脚			
I04-1	台 式 混 水龙头		座台式双孔双温、主体黄铜铸造，表面抛光镀铬处理。 配 $1/4$ 转 优质陶瓷阀芯一字型手柄。 十二寸 (304mm) 平颈水嘴，360 度可旋转。 开孔尺寸 $25\text{mm} \times 2$, 左右开孔间距 152mm, (偏芯设计可调范围 15mm), 进水接口为标准 $1/2$ " 外螺纹。 总高度 207mm, 出水口距台面 139mm.	台	3	
I05	双 门 消 毒柜	1100*820*1800	1.整机柜体 304 不锈钢材质 ; 2: 柜体框架全不锈钢支撑加强, 无腐蚀现象; 3: 框架夹层为高密度保温材料, 非发泡; 4: 优质硅胶密封, 密封性能稳定。 5.配置大气式火炬炉头, 非冷凝式结构, 无火排、引风机和风压开关。运行高效稳定, 使用寿命更长; 6.工业级门铰链, 浮球自动进水, 进水口: DN15; 7.配置干电池式脉冲电子打火, 带熄火保护, 安全可靠; 8.二级能效, 耗气量 $1.2\text{m}^3/\text{h} \times 2$, 干烟中 CO 含量 $\leq 0.1\%$; 9.配蒸汽发生式可拆卸式水箱, 后期维修更方便; 10.产品符合国家标准 GB35848-2024 《商用燃气燃烧器具》, 可提供国家强制性产品认证试验报告; 11.产品符合国家食品接触标准 12.配微电脑控制面板, 可实现一键启动、定时定温、菜单选择功能、预约功能; 13.带缺水保护、过热防干烧保护, 带排水及除水垢提醒功能	台	1	
I06	一 体 式 抽气罩	1500*1200*500	1.采用 304# 国标厚度 1.2mm , 含加强筋国标厚度 1.2mm 2.烟罩与风管接驳处配备不锈钢风量调节阀 3.工艺要求: 折弯后的阳角、阴角平直整齐, 锐边倒钝, 光滑不刮手, 接缝处无虚焊、漏焊, 表面焊点需要处理干净平整	组	1	
I07	大 单 星 污 碟 台 柜	1400*800*880	台面: 采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 槽身: 采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 脚架: 采用 $\phi 38\text{mm}$ 定形管 横档: 采用 $\phi 25\text{mm}$ 定形管 配 $\phi 38\text{mm}$ 不锈钢调节子弹脚	台	1	
I07-1	台 式 混 水龙头		座台式双孔双温、主体黄铜铸造，表面抛光镀铬处理。 配 $1/4$ 转 优质陶瓷阀芯一字型手柄。 十二寸 (304mm) 平颈水嘴，360 度可旋转。 开孔尺寸 $25\text{mm} \times 2$, 左右开孔间距 152mm, (偏芯设计可调范围 15mm), 进水接口为标准 $1/2$ " 外螺纹。 总高度 207mm, 出水口距台面 139mm.	台	1	
I08	长 龙 式		全自动电脑控制流程: 机器采用一道中温高压喷	台	1	

	洗碗机 带烘干 段		淋主洗、一道高温高压漂洗、一道高温内循环烘干灭菌、出口，使餐具清洁干净彻底，去除化学残留，达到餐具卫生健康且安全放心。 消毒烘干方式：高温消毒； 最大洗涤量：3000 碟/小时； 采用斜插式摆放，拨齿传送洗涤模式，最大洗涤高度：420mm，配合先进清洗方式，清洗效率更高效； 洗涤温度：主洗 55℃-65℃、漂洗 82℃-99℃； 结构紧凑型优化设计、 外形尺寸（长*宽*高 mm）：3845*830*1885mm； 额定用电总功率：57kw/ 380v/50HZ/3P（三相五线制） ▲采用优质 304 不锈钢板，镍含量高达 8%，外围、水箱、喷臂、骨架包括每颗螺丝钉，全为不锈钢材料，附板厚度 1.5mm，箱体及主架厚度 2.5—4.0mm，全不锈钢结构，加强了防腐性整机板材需全部采用高品质 304 不锈钢板材；洗碗机不锈钢板材须符合食品接触用金属材料及制品安全要求，提供依据 GB/T 20878-2024、GB/T 20123-2006、GB/T 223.11-2025 等标准检测的化学成分报告，检测结果应满足 304 不锈钢相应牌号的技术要求（如碳≤0.08%、铬 18.00%—20.00%、镍 8.00%—11.00%等）▲提供具有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告复印件。			
I09	一体式 抽气烟 罩	4000*1000*500	1.采用 304#国标厚度 1.2mm，含加强筋国标厚度 1.2mm 2.烟罩与风管接驳处配备不锈钢风量调节阀 3.工艺要求：折弯后的阳角、阴角平直整齐，锐边倒钝，光滑不刮手，接缝处无虚焊、漏焊，表面焊点需要处理干净平整	组	1	
I10	粘捕式 灭蝇灯	30W/220V	粘捕式 专用合格诱蝇灯管 电量：30W/220V	台	1	
I11	洗地龙 头	10.7 米	1.开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（浅蓝色） 2.固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体 3.10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（蓝色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度 4.黄铜铸造枪式喷头、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5.进水接口为标准 G1/2 外螺纹 6.产品技术要求符合 QB/T1334-2013《水嘴通用技术条件》标准要求并提供相应检测报告复印件 7.符合 GB25501-2019 标准要求属节水产品，并提供节水产品认证证书复印件、节水认证证书所对应的产品检验报告复印件，该型号在政采网中可查询到并提供查询结果截图。	台	1	
I12	拖把池 连架	600*600*600+200	台面：采用 SUS304 1.5mm 不锈钢板 槽身：采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 脚架：采用 φ38mm 定形管	台	1	

			横档：采用 $\phi 25\text{mm}$ 定形管 配 $\phi 38\text{mm}$ 不锈钢调节子弹脚			
I12-1	台 式 混 水龙头		座台式双孔双温、主体黄铜铸造，表面抛光镀铬处理。 配 1/4 转 优质 陶瓷 阀 芯 一 字 型 手 柄。 十二寸（304mm）平颈水嘴，360 度可旋转。 开孔尺寸 25mm*2,左右开孔间距 152mm, (偏芯设计可调范围 15mm), 进水接口为标准 1/2"外螺纹。 总高度 207mm,出水口距台面 139mm.	台	1	
PA	一 层 厨 房 排 油 烟 系 统 (含 制 作 安 装 费)					
PA01	不 锈 钢 风管	1600*500	含支管、变径、弯头、三通及喉管等 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料 对接处满打防腐耐高温密封胶	米	16	
PA02	不 锈 钢 风管	1000*500	含支管、变径、弯头、三通及喉管等 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料 对接处满打防腐耐高温密封胶	米	10	
PA03	不 锈 钢 风管	600*400	含支管、变径、弯头、三通及喉管等 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料 对接处满打防腐耐高温密封胶	米	7	
PA04	不 锈 钢 风管	400*400	含支管、变径、弯头、三通及喉管等 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料 对接处满打防腐耐高温密封胶	米	26	
PA05	自 动 防 火 阀	1600*500*220	采用不锈钢板制作 耐高温 150℃ 符合消防部门要求	件	1	
PA06	自 动 防 火 阀	1000*500*220	采用不锈钢板制作 耐高温 150℃ 符合消防部门要求	件	1	
PA07	自 动 防 火 阀	600*400*220	采用不锈钢板制作 耐高温 150℃ 符合消防部门要求	件	2	
PB	一 层 洗 碗 间 排 蒸 汽 系 统 (含 制 作 安 装 费)					
PB01	不 锈 钢 风管	700*320	含支管、变径、弯头、三通及喉管等 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料	米	12	

			对接处满打防腐耐高温密封胶			
PB02	不 锈 钢 风管	400*400	含支管、变径、弯头、三通及喉管等 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料 对接处满打防腐耐高温密封胶	米	6	
PB03	自 动 防 火 阀	700*320*220	采用不锈钢板制作 耐高温 150℃ 符合消防部门要求	件	1	
PC	二 层 点 心 特 色 排 油 烟 系 统 (含 制 作 安 装 费)					
PC01	不 锈 钢 风管	1600*500	含支管、变径、弯头、三通及喉管等 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料 对接处满打防腐耐高温密封胶	米	16	
PC02	不 锈 钢 风管	1000*500	含支管、变径、弯头、三通及喉管等 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料 对接处满打防腐耐高温密封胶	米	9	
PC03	不 锈 钢 风管	400*400	含支管、变径、弯头、三通及喉管等 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料 对接处满打防腐耐高温密封胶	米	26	
PC04	自 动 防 火 阀	1600*500*220	采用不锈钢板制作 耐高温 150℃ 符合消防部门要求	件	1	
PC05	自 动 防 火 阀	1000*500*220	采用不锈钢板制作 耐高温 150℃ 符合消防部门要求	件	1	
PC06	自 动 防 火 阀	400*400*220	采用不锈钢板制作 耐高温 150℃ 符合消防部门要求	件	2	
PD	二 层 洗 碗 间 排 蒸 汽 系 统 (含制 作 安 装 费)					
PD01	不 锈 钢 风管	700*320	含支管、变径、弯头、三通及喉管等 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料 对接处满打防腐耐高温密封胶	米	12	
PD02	不 锈 钢 风管	400*400	含支管、变径、弯头、三通及喉管等 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料 对接处满打防腐耐高温密封胶	米	6	
PD03	自 动 防	700*320*220	采用不锈钢板制作	件	1	

	火阀		耐高温 150℃ 符合消防部门要求			
XA	一 层 厨 房 新 风 系 统 (含 制 作 安 装 费)					
XA01	不 锈 钢 风 管	1200*500	含支管、变径、弯头、三通及喉管等 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料 对接处满打防腐耐高温密封胶	米	22	
XA02	不 锈 钢 风 管	600*400	含支管、变径、弯头、三通及喉管等 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料 对接处满打防腐耐高温密封胶	米	10	
XA03	不 锈 钢 风 管	400*400	含支管、变径、弯头、三通及喉管等 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料 对接处满打防腐耐高温密封胶	米	20	
XA04	厨 房 专 用 豪 华 型 风 柜 (加棉型)		1.排风量：24000m ³ /H； 2.叶轮：一体成型； 3.电机防护等级/绝缘等级：IP54/B 级； 4.带防油污、带消音装置； 5.电机内置	台	1	
XA05	不 锈 钢 消 音 箱	匹配风机出风口	采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 内外双层不锈钢板，隔层防火消音棉 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料	件	1	
XA06	自 动 防 火 阀	1200*500*220	采用不锈钢板制作 耐高温 70℃ 符合消防部门要求	件	1	
XA07	风 量 调 节 阀	匹配风管口径	采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板制作	件	3	
XA08	软连接	匹配风机进出风 口	三防布，防止风机工作时抖动产生共振 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料	件	2	
XA09	进 风 口 百 叶 窗	1500*600	采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板制作	件	1	
XA10	双 层 百 叶 风 口	600*600	铝合金材质	只	12	
XA11	风 机 安 装 吊 架	匹配风机安装尺 寸	12 号槽钢、防锈处理	套	1	
XA12	风 机 弹 簧 减 振 器	型号 BZ-220R	承重大于 200 公斤	只	4	
XA13	智 能 电 控 箱	11KW/380V	商业厨房，量身定制； 触控按键，科技智能，免调试； 一键切换，按键锁定； 变频控制，无极调速； 中文监控，高端大气； 集风机、净化器联动（适合所有类型净化器）； 不锈钢拉丝箱体，奢华精致；	套	1	

			体积小，便于安装； 降低风管和电机噪音； 设计施工方便，节省电缆。			
XB	二 层 厨 房 新 风 系 统（含 制 作 安 装 费）					
XB01	不 锈 钢 风 管	1200*500	含支管、变径、弯头、三通及喉管等 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料 对接处满打防腐耐高温密封胶	米	22	
XB02	不 锈 钢 风 管	600*400	含支管、变径、弯头、三通及喉管等 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料 对接处满打防腐耐高温密封胶	米	10	
XB03	不 锈 钢 风 管	400*400	含支管、变径、弯头、三通及喉管等 采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料 对接处满打防腐耐高温密封胶	米	20	
XB04	厨 房 专 用 豪 华 型 风 柜 (加棉型)		1.排风量：24000m ³ /H； 2.叶轮：一体成型； 3.电机防护等级/绝缘等级：IP54/B 级； 4.带防油污、带消音装置； 5.电机内置	台	1	
XB05	不 锈 钢 消 音 箱	匹配风机出风口	采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板 内外双层不锈钢板，隔层防火消音棉 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料	件	1	
XB06	自 动 防 火 阀	1200*500*220	采用不锈钢板制作 耐高温 70℃ 符合消防部门要求	件	1	
XB07	风 量 调 节 阀	匹配风管口径	采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板制作	件	3	
XB08	软连接	匹配风机进风口	三防布，防止风机工作时抖动产生共振 含国标镀锌法兰、镀锌螺丝及密封材料	件	2	
XB09	进 风 口 百 叶 窗	1500*600	采用 SUS304 1.2mm 不锈钢板制作	件	1	
XB10	双 层 百 叶 风 口	600*600	铝合金材质	只	12	
XB11	风 机 安 装 吊 架	匹配风机安装尺寸	12 号槽钢、防锈处理	套	1	
XB12	风 机 弹 簧 减 振 器	型号 BZ-220R	承重大于 200 公斤	只	4	
XB13	智 能 电 控 箱	11KW/380V	商业厨房，量身定制； 触控按键，科技智能，免调试； 一键切换，按键锁定； 变频控制，无极调速； 中文监控，高端大气； 集风机、净化器联动（适合所有类型净化器）；	套	1	

			不锈钢拉丝箱体，奢华精致； 体积小巧，便于安装； 降低风管和电机噪音； 设计施工方便，节省电缆。			
QT	其他					
QT01	集中处理型油水分离器	Q=40m ³ /H	1.去除效率高，结合除渣、自动除油及过滤处理方式对污水进行强化处理，提高出水水质。 2.设备采用自动/手动电控装置，可实现 24 小时任意时段排油，结构独特，设计新型，脱离了传统的结构引进了新的设计思想，体现了在同类产品中的领先地位。 3.采用地上式安装方式或者地下坑基安装方式，占地面积小，施工维护方便。 4.设备日常运行维护简单方便，节省人力物力。 5.能耗低、无耗材，使用和运行成本低。 6.浮油和沉渣相对集中，便于收集和清捞，为今后形成高效率、企业型、集中化废物收集创造条件,同时有效避免环境二次污染。 7.整机采用 304 不锈钢制作，电器控制系统采用 PLC 自控系统，24 小时不间断自动运行。 8.设备采用三液位控制更为安全。 9.提升仓采用设备联动，来水运行除渣机自动工作，无水停止，夜间厨房无水设备自动进入休息睡眠状态。 带安装材料,食药监指定目录名册	台	1	
QT02	厨房设备安装费			项	1	

厨房设备因现场墙位尺寸原因加长或缩短 10%以内费用不做增减。

三、设备相关要求

(1) 所有设备水平放置平稳，无明显晃动。在不完全平整的地面放置，可调节管脚或者可以放置平整。

(2) 所有设备（包括成品、外购半成品、原材料等）表面平整，无明显焊缝。不锈钢材料在加工时产生的折痕、锯齿边等问题都需要磨平和抛光，例如：在柜子内部平板的内折边，不能有容易划开手指的锯利口。

(3) 设备中的开门，移门，开启关闭时平顺，无明显卡壳、延迟等情况。

(4) 设备中主要的连接部位，应采用焊接方式，如采用连接铆钉予以连接固定的，应采用与连接处同材质的铆钉。

(5) 焊接须采取气体保护氩弧焊方式进行，焊接时所采用的焊条须与被焊接材质一致。

(6) 炉灶类设备的主体支架，采用角钢板材，炉膛、燃烧器等做好隔热，在大火燃烧时，正面挡板处无明显炙热。

(7) 炉灶类设备符合国家住房和城乡建设部 CJ/T28-2013《中餐燃气炒菜灶》、CJ/T187-2013《燃气蒸箱》、CJ/T392-2012《炊用燃气大锅灶》标准以及上海市燃气行业协会的有关行业标准和要求。

(8) ★投标单位所投燃气产品需具备 GB35848-2024“商用燃气燃烧器具”中国国家强制性产品认证证书。

四、售后服务及保修承诺

(1) 本项目所有产品提供伍年免费保修服务，保修期自项目最终验收合格之日起计算。

(2) 保修期内，若产品出现非人为损坏的质量问题，中标方提供免费维修、更换配件及上门服务，不收取任何额外费用。

(3) 保修期内接到客户售后需求后，中标方需及时响应，安排专业人员上门处理，全力保障项目产品正常使用。

五、产品验收标准

(1) 产品安装、调试完成后, 中标方及时通知使用方进行验收, 验收需按照双方确认的项目清单、产品规格、质量标准及行业相关规范要求执行。

(2) 验收时, 需核对产品品牌、型号、数量、外观等均符合清单约定, 产品安装到位、调试正常, 可正常投入使用。

(3) 若验收过程中发现问题, 中标方需立即整改, 整改完成后重新组织验收, 直至达到合格标准。

六、投标单位必须提供的相关技术资料

1、按采购要求, 提供与采购规格相应的产品的相关技术数据(详见基本技术要求表格, 包括设备详细技术参数以及相应部件详细描述), 详细填写报价货物技术说明表。

2、提供相关设备的免费保修期限, 保修期内的服务说明。

3、编制生产供货能力、生产周期、质量性能适用比、产品控制特点、技术说明书、技术样本、设备的制造安装检验标识、各种检验报告、鉴定报告、产品符合国家法规要求的各种证明、备品备件清单和零部件清单(品名、型号、规格、材质数量、价格、原产地、质量保证书等)、安装工具及备品、验收标准等。

4、编制售后服务计划、培训计划等。

5、编制供货安排及施工组织计划; 包括但不限于: 根据各学校的送货时间安排等编制项目实施周期及施工组织方案、人员安排等质量、安全、工期保障措施, 从而确保项目按期完工。

6、投标单位需在递交投标文件同时, 提交其招标文件中规定的各项所有的成品检测报告原件, 未提供或提供内容不全都将影响对投标文件的评判。

七、其他要求

1、投标单位应负责全部投标产品的设计、供货、运输、保险、卸货、安装连接就位、配合及指导安装、调试、验收合格、培训及保修等。

2、如中标供应商实际供货产品与投标产品不一致, 送货服务承诺无法完成, 产品质量、服务被使用方有效投诉, 经查实中标供应商要承担相应违约责任, 并同时保留向市、区政府采购管理机构通报的权利。

第五章 政府采购合同主要条款指引

包 1 合同模板：

[合同中心-合同名称]

合同统一编号： [合同中心-合同编码]

合同内部编号：

合同各方：

甲方： [合同中心-采购单位名称]

乙方： [合同中心-供应商名称]

法定代表人： [合同中心-供应商法人姓名]

[合同中心-供应商法人性别]

地址： [合同中心-采购单位所在地]

地址： [合同中心-供应商所在地]

电话： [合同中心-采购单位联系人电话]

电话： [合同中心-供应商联系人电话]

联系人： [合同中心-采购单位联系人]

联系人： [合同中心-供应商联系人]

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》之规定，本合同当事人在平等、自愿基础上，经协商一致，同意按下述条款和条件签署本合同：

1. 货物信息

乙方所提供的货物应符合国家的有关规定，货物的规格型号、配置、功能、制造商、产地、单价、数量等信息详见招标文件和投标文件。

本合同的合同价为人民币[合同中心-合同总价]元整，[合同中心-合同总价大写]。与交货有关的所有费用应包含在合同价中，甲方不再另行支付任何费用。

2. 交货地点、时间和交货状态

2.1 交货地点： 采购人指定地点

2.2 交货时间： 签订合同后，施工条件具备情况下 30 天内完成设备安装调试及验收工作。

[合同中心-合同有效期]

3. 质量标准和要求

3.1 乙方所出售标的物的质量标准按照国家标准或行业标准或企业标准确定。没有国家标准、行业标准和企业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准确定。

3.2 乙方所出售的标的物还应符合国家和上海市人民政府之有关规定。

3.3 如果质量标准不统一的，应以甲方所选择的质量标准为依据。

4. 权利瑕疵担保

4.1 乙方保证对其出售的标的物享有合法的权利；

4.2 乙方应保证在其出售的标的物上不存在任何未曾向甲方透露的担保物权，如抵押权、质押权、留置权等；

4.3 乙方应保证其所出售的标的物没有侵犯任何第三人的知识产权和商业秘密等权利。

4.4 如甲方使用该标的物构成上述侵权的，则由乙方承担全部责任。

5. 包装要求

5.1 乙方所出售的全部货物均应按标准保护措施进行包装，这类包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，以确保货物安全无损地运抵指定现场。

5.2 每一个包装箱内应附一份详细装箱单、质量证书和保修保养证书。

6. 验收

6.1 货物的数量不足或表面瑕疵甲方应在验收时当面提出，对质量问题之异议应在验收后七日内提出。

6.2 甲方可采用以下方式对货物组织验收：

（1）甲方收货后根据货物的技术规格要求和质量标准，对货物进行检查验收，如果发现数量不足或有质量、技术等问题，乙方应负责按照甲方的要求采取补足、更换或退货等处理措施，并承担由此发生的一切损失和费用。验收合格后，甲方签署验收意见。甲方在货物送达后无正当理由而拖延验收或不验收超过上述 6.1 款所规定的验收期的，则视为其已验收通过。但对货物有质量保证期的，适用质量保证期之规定。

（2）邀请国家认可的质量检测机构参加验收。对于大型或者复杂的政府采购项目应当由甲方邀请法定的质量检测机构参加验收，由其出具验收报告，参加验收的成员应当在验收书上签字，并承担相应的法律责任。

7. 付款及结算

7.1 本合同以人民币付款。

7.2 本合同款项按照以下方式支付。

7.2.1 付款内容：

（1）合同签订生效后，采购方支付项目总款项的 30% 作为预付款；

（2）项目全部产品安装、调试完毕，且经采购方验收合格后，采购方支付合同金额的 50%；

（3）经采购方委托的审价单位审价结束后，采购方支付至审定价的 100%。

7.2.2 付款条件：本合同付款按照上述付款内容付款，但付款前乙方应先行提供符合要求的完整的付款资料。

7.2.3 签证变更条款：

变更签证费用必须在事实情况发生后 14 天内按建设方规定的报审程序报建设方审核确认，逾时

报审，建设方视作为承包人自己承担此变更签证费用而一律不予受理。变更签证涉及项目的综合单价按：

①合同中已有适用的综合单价，按合同中已有的综合单价确定；②合同中有类似的综合单价，参照类似的综合单价确定；③合同中没有适用或类似的综合单价由承包人按投标报价计价原则报价并经财务监理和建设方核准价格执行。

7.2.4 结算条款：

(1) 结算资料提交：工程竣工验收合格且工程按建设方要求移交建设方或指定接收人，并交齐符合城建档案馆要求的工程竣工图及档案资料；通过政府部门的竣工验收合格后 28 天内，承包人向建设方递交竣工结算报告及完整的结算资料，否则，建设方有权拒绝接受结算资料、暂缓结算而无需承担违约责任；

(2) 结算资料清单：包括但不限于经确认的竣工图、施工方案、招投标文件、技术核定单、设计变更通知单、签证单、工程联系单、会议纪要、结算书等 3 套资料。

(3) 结算审核：建设方在收到附有完整的结算资料的竣工付款申请单 60 天内交由财务监理单位进行初步审核，最终由建设方审核确认。由建设方、财务监理单位法定代表人签字并加盖公章确认的工程结算造价为本工程的最终竣工结算造价。对于核减率超过 5%部分的审价费由承包人承担。

(4) 本合同综合单价固定，工程量按实结算。结算最终价格以招标文件中预算金额为限，超出部分将不予认可和支付。

8. 伴随服务

8.1 乙方应提交所提供货物的技术文件，应包括相应的每一套设备和仪器的中文技术文件，例如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册和/或服务指南。这些文件应包装好随同货物一起发运。

8.2 乙方还应提供下列服务：

- (1) 货物的现场安装、调试和启动监督；
- (2) 提供货物组装、安装和维修所需的专用工具及相关辅助材料的采购、运输、组装、安装；
- (3) 在合同各方商定的一定期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；
- (4) 在厂家和/或在项目现场就货物的安装、启动、运营、维护对使用单位操作人员进行培训。

8.3 伴随服务的费用应包含在合同价中，甲方不再另行支付。

9. 质量保证

9.1 乙方应保证所供货物是全新的、未使用过的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。乙方应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物最终交付验收后不少于 60 个月的质量保证期内，乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而产生的故障负责。

9.2 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方根据本合同第 10 条规定以书面形式向乙方提出补救措施或索赔。

9.3 乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同规定对乙方行使的其他权利不受影响。

9.4 乙方应向甲方提交一笔金额为 0 元人民币的质量保证金，质量保证金可以采用支票或者银行转账方式。乙方提交质量保证金所需的有关费用均由其自行承担。质量保证金应在甲方最后一次付款前支付，有效期为验收合格后 12 个月。

10. 补救措施和索赔

10.1 甲方有权根据质量检测部门出具的检验证书向乙方提出索赔。

10.2 在检验期和质量保证期内，如果乙方对缺陷产品负有责任而甲方提出索赔，乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

乙方同意退货并将货款退还给甲方，由此发生的一切费用和损失由乙方承担。根据货物的质量状况以及甲方所遭受的损失，经过买卖双方商定降低货物的价格。乙方应在接到甲方通知后七天内负责采用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和设备来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，其费用由乙方负担。同时，乙方应在约定的质量保证期基础上相应延长修补和/或更换件的质量保证期。

10.3 如果在甲方发出索赔通知后十天内乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。如果乙方未能在甲方索赔通知后十天内或甲方同意延长的期限内，按照上述规定的任何一种方法采取补救措施，甲方有权从应付货款中扣除索赔金额或没收质量保证金，如不足以弥补甲方损失的，甲方有权向乙方提出赔偿损失的要求。

11. 履约延误

11.1 乙方应按照合同规定的时间、地点交货和提供服务。

11.2 如乙方无正当理由而拖延交货，甲方有权没收乙方提供的履约保证金，或解除合同并追究乙方的违约责任。

11.3 在履行合同过程中，如果乙方可能遇到妨碍按时交货和提供服务的情况时，应及时以书面形式将拖延的事实，可能拖延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

12. 误期赔偿

12.1 除合同第 13 条规定外，如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，甲方应从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按每周赔偿迟交货物的交货价或延期服务的服务费用的百分之一（1%）计收，直至交货或提供服务为止。但误期赔偿费的最高限额不超过合同价的百分之五（5%）。一周按七天计算，不足七天按一周计算。一旦达到误期赔偿的最高限额，甲方可考虑终止合同。

13. 不可抗力

13.1 如果合同各方因不可抗力而导致合同实施延误或不能履行合同义务的话，不应该承担误期赔偿或不能履行合同义务的责任。

13.2 本条所述的“不可抗力”系指那些双方不可预见、不可避免、不可克服的事件，但不包括双方的违约或疏忽。这些事件包括但不限于：战争、严重火灾、洪水、台风、地震、国家政策重大变化，以及其它双方商定的其他事件。

13.3 在不可抗力事件发生后，当事方应尽快以书面形式将不可抗力的情况和原因通知对方。合同各方应尽实际可能继续履行合同义务，并积极寻求采取合理的方案履行不受不可抗力影响的其他事项。合同各方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

14. 履约保证金

14.1 在签署本合同之前，乙方应向甲方提交一笔金额为 / 元人民币的履约保证金。履约保证金在按本合同规定验收合格后 15 日内退还乙方。

14.2 履约保证金可以采用支票或者甲方认可的银行出具的履约保函。乙方提交履约保证金所需的有关费用均由其自行承担。

14.3 如乙方未能履行本合同规定的任何义务，则甲方有权从履约保证金中得到补偿。履约保证金不足弥补甲方损失的，乙方仍需承担赔偿责任。

15. 争端的解决

15.1 合同双方应通过友好协商，解决在执行本合同过程中所发生的或与本合同有关的一切争端。协商不成的任何一方均有权向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。

16. 违约终止合同

16.1 在甲方对乙方违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下，甲方可在下列情况下向乙方发出书面通知书，提出终止部分或全部合同。

(1) 如果乙方未能在合同规定的限期或甲方同意延长的限期内提供部分或全部货物。

(2) 如果乙方未能履行合同规定的其它任何义务。

16.2 如果甲方根据上述 16.1 款的规定，终止了全部或部分合同，甲方可以依其认为适当的条件和方法购买与未交货物类似的货物，乙方应对购买类似货物所超出的那部分费用负责。但是，乙方应继续执行合同中未终止的部分。

16.3 如果乙方在履行合同过程中有不正当竞争行为，甲方有权解除合同，并按《中华人民共和国反不正当竞争法》之规定由有关部门追究其法律责任。

17. 破产终止合同

17.1 如果乙方破产或丧失清偿能力，甲方可在任何时候以书面形式通知乙方终止合同而不给乙方补偿。该终止合同将不损害或影响甲方已经采取或将要采取任何行动或补救措施的权利。

18. 合同转让和分包

18.1 除甲方事先书面同意外，乙方不得部分转让和分包或全部转让和分包其应履行的合同义务。

19. 廉政条款

19.1 双方义务

(1) 严格遵守国家法律法规及廉洁自律的各项规定，不得利用职务之便向乙方索要或接受任何形式的回扣、礼金、有价证券、贵重物品等，不得为对方支付个人费用。

(2) 不得安排或接受可能影响公正执行公务的宴请、旅游、健身、娱乐等活动安排。

(3) 不得利用职务之便或商业手段谋取不正当利益，包括但不限于提供虚假信息、串通投标等。

(4) 甲方应规范履职，不得故意刁难乙方或设置不合理的条件；乙方应确保教育设施设备质量符合国家标准与合同约定，杜绝以次充好、偷工减料。

(5) 甲方应加强对本单位人员的廉洁教育和管理，乙方应积极配合合同履行监督检查，如实提供资料信息。

19.2 违约责任

(1) 若甲方违约，乙方有权向甲方上级主管部门或纪检监察部门举报，甲方应按照相关规定对责任人进行处理，并承担由此给乙方造成的经济损失。

(2) 若乙方违约，甲方有权解除合同，乙方应向甲方支付合同金额_%的违约金，并赔偿由此给甲方造成的全部经济损失。同时，甲方有权将其不良行为上报，限制其在一定期限内参与同类项目的采购活动。

19.3 其他事项

(1) 甲乙双方均有权对对方履行本廉政条款的情况进行监督，发现对方存在违反廉洁自律规定的行为，应及时向有关部门举报。

(2) 本廉政条款作为本合同的组成部分，与本合同具有同等法律效力。本廉政条款未尽事宜，按照国家有关法律法规和廉洁自律的规定执行。

20. 合同生效

20.1 本合同在合同各方签字盖章后生效。

20.2 本合同一式肆份，以中文书就，签字各方各执贰份。

21. 合同附件

21.1 本合同附件与合同具有同等效力。

21.2 合同文件应能相互解释，互为说明。若合同文件之间有矛盾，则以最新的文件为准。

21.3 合同附件包含招标文件、投标文件及中标通知书。

22. 合同修改

22.1 除了双方签署书面修改协议，并成为本合同不可分割的一部分之外，本合同条件不得有任何变化或修改。

23. 附件

履约验收方案（投标人投标时无需填写）

一、验收组织				
验收组织方式	☒ 自行组织/ ☐ 委托第三方			
验收主体	上海市杨浦区教育局			
二、验收方式与程序				
邀请本项目的其他供应商参加验收	☐ 是/ ☒ 否		邀请专家参加验收	☒ 是/ ☐ 否
邀请服务对象参加验收	☐ 是/ ☒ 否		第三方检测机构参加验收	☐ 是/ ☒ 否
参加抽查检测	☐ 是/ ☒ 否		存在破坏性检测	☐ 是/ ☒ 否
	抽查比例			被破坏的检测产品处理方式
履约验收方式	☒ 一次性验收/ ☐ 分期验收		履约验收时间	供应商提出验收申请之日起 30 日内组织验收
验收程序	出具验收单双方签字			
三、验收内容与标准				
序号	验收环节	验收内容		验收标准

1	初验	在交货时(或安装调试后),乙方应对所提供的产品出具国家标准规定的产品合格证或国家认可的行业标准规定的产品合格证,甲方会同使用单位进行查验。具体组织程序、验收标准和方法按采购单位规定程序执行,乙方配合。	产品出具国家标准规定的产品合格证或国家认可的行业标准规定的产品合格证
2	整体验收	项目涉及的所有采购内容完成后,由乙方向甲方提出验收申请,甲方在收到完整的验收资料后1个月内组织专家或自行进行整体验收。 验收合格后,甲方项目按合同约定履行付款手续。 验收不合格的项目,乙方应及时整改,甲方组织二次验收,如产生验收费用由乙方承担。 若二次整改后验收仍达不到合同要求,甲方有权依据合同条款和相关法律法规进行责任追究。	达到采购要求

[合同中心-补充条款列表]

签约各方:

甲方(盖章):

乙方(盖章):

法定代表人或授权委托人(签章):

法定代表人或授权委托人(签章):

日期: [合同中心-签订时间]

日期: [合同中心-签订时间]

合同签订点:网上签约

第六章 投标文件格式附件

一、资质文件目录

- (1) 投标声明书(格式见附件);
- (2) 法定代表人授权委托书(格式见附件);
- (3) 财务状况及税收、社会保障资金缴纳情况声明函;
- (4) 联合投标协议书(若需要);
- (5) 联合投标授权委托书(若需要);
- (6) 供应商书面声明;
- (7) 无重大违法记录承诺书;
- (8) 具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料(提供扫描件);
- (9) 提供有效的营业执照复印件并加盖公司公章;事业单位的,则提供有效的《事业单位法人证书》副本复印件并加盖单位公章;自然人的,则提供有效的身份证复印件并签字;及其他各类资质证书等证明等材料的复印件或扫描件(加盖单位公章)。

附件 1

投标声明书

致上海市杨浦区教育局：

（投标人名称）系中华人民共和国合法企业，经营地址_____。

我（姓名）系（投标人名称）的法定代表人，我方愿意参加贵方组织的（新江湾城 G1-02A 地块学校建设工程厨房设备项目）（编号为 310110000260514111188-10354624）的投标，为此，我方就本次投标有关事项郑重声明如下：

- 1、我方已详细审查全部招标文件，同意招标文件的各项要求。
- 2、我方向贵方提交的所有投标文件、资料都是准确的和真实的。
- 3、按招标文件规定，我方的投标总价为_____（大写）元人民币。
- 4、若中标，我方将按招标文件规定履行合同责任和义务。
- 5、我方不是采购人的附属机构；在获知本项目采购信息后，与采购人聘请的为此项目提供咨询服务的公司及其附属机构没有任何联系。
- 6、投标文件自开标日起有效期为 90 天。
- 7、我方参与本目前 3 年内的经营活动中没有重大违法记录；
- 8、我方已充分考虑到投标期间网上投标可能会发生的技术故障、操作失误和相应的风险，并对因网上投标的任何技术故障、操作失误造成投标内容缺漏、不一致或投标失败的，承担全部责任。
- 9、我方同意开标内容以电子采购平台开标时的《开标记录表》内容为准。我方授权代表将及时使用数字证书对《开标记录表》中与我方有关的内容进行签名确认，授权代表未进行确认的，视为我方对开标记录内容无异议。
- 10、以上事项如有虚假或隐瞒，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或免除法律责任的辩解。

法定代表人签名（或签名章）：_____ 日 期：_____

投标人全称（公章）：_____

附件 2

法定代表人授权委托书

上海市杨浦区教育局：

我____(姓名)系____(投标人名称)的法定代表人，现授权委托本单位在职职工_____(姓名)为授权代表，以我方的名义参加项目编号：_____项目名称：_____项目的投标活动，并代表我方全权办理针对上述项目的投标、开标、评标、签约等具体事务和签署相关文件。我方对授权代表的签名事项负全部责任。

在撤销授权的书面通知以前，本授权书一直有效。授权代表在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

授权代表无转委托权，特此委托。

授权代表签名：_____ 职务：_____

授权代表身份证号码：_____

法定代表人签名（或签名章）：_____ 职务：_____

投标人全称（公章）：_____ 日 期：_____

财务状况及税收、社会保障资金缴纳情况声明函

我方____（供应商名称）____符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款第（二）项、第（四）项规定条件，具体包括：

1. 具有健全的财务会计制度；
2. 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。

特此声明。

我方对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

供应商名称（公章）_____

日期：_____

附件 4

联合投标协议书（如有）

甲方：

乙方：

（如果有的话，可按甲、乙、丙、丁…序列增加）

各方经协商，就响应 _____ 组织实施的编号为 _____ 号的招标活动联合进行投标之事宜，达成如下协议：

一、各方一致决定，以 _____ 为主办人进行投标，并按照招标文件的规定分别提交资格文件。

二、在本次投标过程中，主办人的法定代表人或授权代理人根据招标文件规定及投标内容而对招标方和采购人所作的任何合法承诺，包括书面澄清及响应等均对联合投标各方产生约束力。如果中标并签订合同，则联合投标各方将共同履行对招标方和采购人所负有的全部义务并就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

三、联合投标其余各方保证对主办人为响应本次招标而提供的产品和服务提供全部质量保证及售后服务支持。

四、本次联合投标中，甲方承担的工作和义务为：

乙方承担的工作和义务为：

五、有关本次联合投标的其他事宜：

六、本协议提交招标方后，联合投标各方不得以任何形式对上述实质内容进行修改或撤销。

七、本协议签约各方各持一份，并作为投标文件的一部分。

甲方单位： （公章）

乙方单位： （公章）

法定代表人： （签章）

法定代表人： （签章）

日 期： 年 月 日

日 期： 年 月 日

联合投标授权委托书（如有）

本授权委托书声明：根据 _____与_____签订的《联合投标协议书》的内容，主办人_____的法定代表人_____现授权 _____为联合投标代理人，代理人在投标、开标、评标、合同谈判过程中所签署的一切文件和处理与这有关的一切事务，联合投标各方均予以认可并遵守。

特此委托。

授权人（签名）：

日期： 年 月 日

授权代表（签名）：

日期： 年 月 日

联合体甲方单位： （公章）

联合体乙方单位： （公章）

法定代表人： （签章）

法定代表人： （签章）

日 期： 年 月 日

日 期： 年 月 日

供应商书面声明（格式）

致上海市杨浦区教育局

我公司承诺已自查，在参加本项目政府采购活动中未违反《中华人民共和国政府采购法实施条例》第十八条“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。”

特此声明。

投标人（加盖公章）：_____

法定代表人或授权委托人（签字或盖章）：_____

日期：_____年____月____日

后附：投标人股东名录及所占股份比例（格式自拟）

附件7

无重大违法记录承诺书（格式）

致上海市杨浦区教育局

在参加本次投标截止之日起前三年内，我公司未因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。

特此声明。

投标人全称（加盖公章）： 投 标 人 地 址：法定代表人（签字或盖章）：
被授权人（签字或盖章）： 手机：

年 月 日

说明：投标截止前 3 年内投标人的信用记录若存在受到罚款的行政处罚且未显示具体数额时，应提供行政处罚决定书或书面说明其罚款数额。

二、技术及商务文件目录

- (1) 评分对应表（格式见附件，主要用于评委对应评分内容）
- (2) 技术响应表（格式见附件）；
- (3) 商务响应表（格式见附件）；
- (4) 综合说明（包括对采购文件中主要条款的确认及响应；投标人认为有必要的说明、合理化建议等）；
- (5) 安装、调试等伴随服务工作方案（包括安装与调试方案、设备与人员配备、安全文明安装措施等）
- (6) 安装方案与技术措施，包括项目特点、重点与难点描述的准确性及相应针对性措施；
- (7) 质量、安全、文明施工及环境保护管理体系与措施；
- (8) 保证措施(质量承诺、质量控制保证措施及违反质量承诺的处罚措施等)及应急预案(紧急情况的处理措施、预案以及抵抗风险的措施)；
- (9) 资源配备计划（劳动力、主要设备、主要原材料）；
- (10) 设备保护和保修工作的管理措施和承诺；
- (11) 对管理的认识以及对专业工程的配合、协调、管理、服务方案；
- (12) 项目管理机构（含项目经理、技术负责人及其他主要人员的资格）；
- ① 投标人情况表；
- ② 专业人员情况表；
- ③ 拟派驻主要专业负责人的简历和业绩介绍；
- (13) 投标人履约能力（可包含且不限于技术力量情况、投标人各项能力证书）；
- (14) 案例的业绩证明（投标人业绩情况一览表、合同复印件等）；
- (15) 投标单位自行编写的维护服务方案：投标单位针对本项目所提供的总体服务方案、服务体系和服务流程介绍、响应措施、应急保障措施、反馈、监督和沟通机制、相关技术措施、安全措施、应急方案等；
- (16) 售后服务承诺：投标单位根据自身情况，写明售后服务细则，包含但不限于下述内容：提供的服务方式及内容、用户培训方案、自我奖罚措施其他等；注明上海设有的维护机构、人员和

联络方式等。请按技术要求内容详细描述，如无或描述不清将不利于对响应文件的评判；

（17）投标方认为需要的其他文件资料。

附件 8:

评分对应表

投标人全称（公章）：_____

标项：_____

评分项目	投标文件对应资料	投标文件页码
对应第三章评分办法及评分标准（报价除外）		
.....		

授权代表签名：_____

日期：_____

附件 9:

技 术 响 应 表

投标人全称（公章）：_____

标项：_____

招标文件要求	投标文件响应	偏离情况

注：1. 投标人应根据投标设备的性能指标、对照招标文件要求在“偏离情况”栏注明“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”。

2. 投标人需要提供产品官网截图链接、产品说明书、厂家发布的产品简介、权威第三方测试报告等有效证明。

投标人（加盖公章）：_____

法定代表人或授权委托人（签字或盖章）：_____

日期：_____年____月____日

附件 10:

商务响应表

投标人全称（公章）：_____

标项：_____

项目	招标文件要求	是否 响应	投标人的承诺或说明
供货时间（项目 工期）及地点			
付款条件			
违约责任及争议 解决方式			
项目维护计划			
响应情况			
技术培训			
公司技术力量情 况			
经验或业绩要求			
.....			

投标人（加盖公章）：_____

法定代表人或授权委托人（签字或盖章）：_____

日期：_____年____月____日

附件 11:

项目组人员清单

投标人全称（公章）：_____

标项：_____

姓名	职务	专业技术 资格	证书 编号	参加本单位工作 时间	劳动合 同编号

注：在填写时，如本表格不适合投标单位的实际情况，可根据本表格式自行划表填写。

投标人（加盖公章）：_____

法定代表人或授权委托人（签字或盖章）：_____

日期：_____年____月____日

附件 12:

投标人业绩情况一览表

投标人全称（公章）：_____

采购单位名称	设备或项目名称	采购数量	单价	合同金额 (万元)	附件页码		采购单位联系人及联系电话
					合同	验收报告	
备注	提供投标人同类项目合同复印件、用户验收报告（如有）。						

授权代表签名：_____

时 间：_____

三、报价文件目录

- (1) 开标一览表（见附件）；
- (2) 投标报价分项明细表（格式可自拟）
- (3) 安装费报价明细表（格式可自拟）
- (4) 投标人针对报价需要说明的其他文件和说明（格式自拟）；
- (5) 中小企业声明函（见附件）；
- (6) 残疾人福利企业声明函（见附件）；
- (7) 关于符合本国产品标准的声明函（如有）
- (8) 关于本国产品比例的声明函（如有）

附件 13:

开标一览表

投标人全称（公章）: _____

招标编号及标项: _____

新江湾城 G1-02A 地块学校建设工程厨房设备项目包 1

项目名称	交货期	质保期	备注	最终报价(总价、元)

说明:

1) 交付期是指从合同签订之日起,直至将所有设备及系统运抵项目现场,并且安装、调试结束,可以交付采购人使用的时间。

2) 投标总价包含达到设备使用和验收要求及完成所有相关服务的所有费用,投标人若有漏项则自行承担相关风险;若报价有虚增项目或数量,合同结算时相应扣除该部分费用。

3) 本项目采购属性为设备采购,税率为 13%;

4) 所有价格均用人民币表示,单位为元。

投标人(加盖公章): _____

法定代表人或授权委托人(签字或盖章): _____

日期: _____年____月____日

附件 14:

(一) 投标报价分项明细表（格式可自拟）

杨浦区 G1-02A 学校厨房设备清单（初中部）

编号	产品名称	规格尺寸 (WxDxH)	材质参数	单位	数量	单价	总价	备注
A	收货区							
A01	风幕机 连安装 支架							
A02	洗手星							
A02-1	感应龙头							
A03	洗地龙头							
A04	电子秤							
A05	粘捕式 灭蝇灯							

A06	米面架							
A07	双层工作台							
A08	平板车							
A09	四层冲孔货架							
A10	双温四门高身柜							
B	粗加工							
B01	一体式大星盆水池 (含五个水池)							

B01-1	台式混水龙头							
B02	洗地龙头							
B03	一体式大星盆水池台 (含六个水池)							
B03-1	台式混水龙头							
B04	三角砧板架							
B05	绞切肉机							
B06	开水器带底座							
B07	净水器							
B08	粘捕式灭蝇灯							
B09	一体式双层工作台							

B10	双温四 门高身 柜							
B11	切菜机							
B12	刀具砧 板消毒 柜							

B13	智能清洗净化机							
C	点心间							
C01	高身储物柜							
C02	双星盆水池柜							
C02-1	台式混水龙头							
C03	粘捕式灭蝇灯							

C04	和面机							
C05	搅拌机							
C06	压面机							
C07	木案工作台							
C08	面粉车							
C09	单通工作台柜							

C10	饼盘车							
C11	双温六 门高身 柜							
C12	单门发 酵箱							

C13	三层六盘烤箱							
C14	电饼铛							

C15	油烟净化一体机（烟罩）							
C16	单通工作台柜							
D	烹饪区							
D01	双层工作台							
D02	洗地龙头							
D03	一体式双星盆工作台连嵌入式洗米机（含二个水池、一台嵌入式淘米机）							

D03-1	台式混水龙头							
D04	粘捕式灭蝇灯							
D05	双温四门高身柜							
D06	一体式双星盆工作台 (含二个水池)							
D06-1	台式混水龙头							

D07	节能双 头矮汤 炉							
D08	汤锅注 水龙头							
D09	节能单 门蒸饭 柜							

D10	油烟净化一体机（烟罩）							
D11	不锈钢封墙钢							

D12	厨房灭 火系统							
D13	一体式 双通荷 台柜							
D14	一体式 双层工 作台							

D15	厨房灭 火系统							
-----	------------	--	--	--	--	--	--	--

D16	油烟净化一体机（烟罩）							
D17	不锈钢封墙钢							
D18	节能双头大锅灶							

D19	推车式 万能蒸 烤箱							
D20	软水机							
D21	节能双 炒双尾 灶							
D22	推车式 多功能 蒸饭柜							
D22-1	不锈钢 推车							

D23	软水机							
E	备餐间							
E01	双星盆水池							
E01-1	感应龙头							
E02	干手器							
E03	双层工作台							
E04	单通工作台柜							
E05	高身储物柜							

E06	双星盆水池柜							
E06-1	感应龙头							
E07	净水器							
E08	单通工作台柜							
E09	双层工作台							
E10	单门保温餐车							
E11	食品留样柜							
E12	四格保温台柜							

E13	双层工作台							
E14	暖饭/暖汤车							
E15	紫外线消毒灯							
F	洗消间及碗碟库							
F01	小件投掷柜							
F02	收盘传送带连转角							
F03	传送带补板							
F04	拖把池连架							
F04-1	台式混水龙头							

F05	粘捕式灭蝇灯							
F06	定制大星盆水池							
F06-1	台式混水龙头							
F07	长龙式洗碗机带烘干段							
F08	一体式抽气烟罩							
F09	四层冲孔货架							

F10	洗地龙头							
F11	一体式大星盆水池 (含四个水池)							
F11-1	台式混水龙头							
F12	高身储物柜							
F13	双门消毒柜							
F14	一体式抽气烟罩							

F15	垃圾冲 洗水槽							
F15-1	高压花 洒							
F16	垃圾减 量脱水 机							
F17	垃圾桶							
G	二层收 盘间							
G01	一体式 双孔污 碟台柜							

G02	一体式 双孔污 碟台柜							
G03	收碗车							
H	二层特 色档窗 口							
H01	四层冲 孔货架							
H02	备用编 号							
H03	双星工 作台柜							
H03-1	台式混 水龙头							

H04	双温四 门高身 柜							
H05	双层工 作台							
H06	高身储 物柜							
H07	一体式 保温台 柜 (含六 格保温 池、一个 汤饭桶)							

H08	售卖台 玻璃罩 连灯							
H09	油烟净 化一体 机（烟 罩）							
H10	电磁双 头煮面 调汤炉							
H11	电磁四 头煲仔 炉							
H12	备用编 号							

H13	一体式 冰箱水池柜 (含一个水池、 一台冰箱)							
H13-1	台式混 水龙头							
H13-2	平台雪 柜							
H14	二层餐 车							
H15	粘捕式 灭蝇灯							
H16	紫外线 消毒灯							
I	二层备 餐间							

I01	双星盆水池							
I01-1	感应龙头							
I02	干手器							
I03	高身储物柜							
I04	食品留样柜							
I05	双层工作台							

I06	单通工作台柜							
I07	双星盆水池柜							
I07-1	感应龙头							
I08	净水器							
I09	单门保温餐车							
I10	四格保温台柜							
I11	双层工作台							
I12	暖饭/暖汤车							
I13	紫外线消毒灯							
PA	一层厨房排油烟系统 (含制作安装费)							

PA01	不锈钢 风管							
PA02	不锈钢 风管							
PA03	不锈钢 风管							
PA04	不锈钢 风管							
PA05	自动防 火阀							
PA06	自动防 火阀							
PA07	自动防 火阀							
PB	洗碗间 排蒸汽 系统(含 制作安 装费)							
PB01	不锈钢 风管							
PB02	不锈钢 风管							
PB03	自动防 火阀							
PC	二层特 色排油 烟系统 (含制 作安装 费)							
PC01	不锈钢 风管							

PC02	不锈钢 风管							
PC03	自动防 火阀							
XA	一层厨 房新风 系统(含 制作安 装费)							
XA01	不锈钢 风管							
XA02	不锈钢 风管							
XA03	不锈钢 风管							
XA04	不锈钢 风管							
XA05	厨房专 用豪华 型风柜 (加棉 型)							
XA06	不锈钢 消音箱							
XA07	自动防 火阀							
XA08	风量调 节阀							
XA09	软连接							
XA10	进风口 百叶窗							
XA11	双层百 叶风口							
XA12	风机安 装吊架							
XA13	风机弹 簧减振 器							

XA14	智能电 控箱							
QT	其他							
QT01	集中处 理型 油水分 离器							
QT02	厨房设 备安装 费			项	1			
合计								

杨浦区 G1-02A 学校厨房设备清单（高中部）

编号	产品名称	规格尺寸 (WxDxH)	材质参数	单位	数量	单 价	总 价	备注
A	库房							
A01	风幕机 连安装 支架			台	1			
A02	粘捕式 灭蝇灯			台	1			
A03	平板车			台	2			

A04	四层冲孔货架			台	4			
A05	米面架			台	4			
A06	双温四门高身柜			台	2			
B	粗加工							
B01	洗地龙头			台	1			

B02	一体式 大星盆 水池 (含五 个水池)			组	1			
B02-1	台式混 水龙头			台	5			
B03	粘捕式 灭蝇灯			台	2			
B04	拖把池 连架			台	1			
B04-1	台式混 水龙头			台	1			
B05	切菜机			台	1			
B06	四层冲 孔货架			台	1			
B07	双层工 作台			组	2			
B08	三角砧 板架			台	2			

B09	双温四 门高身 柜			台	2			
B10	一体式 大星盆 水池 (含四 个水池)			组	1			
B10-1	台式混 水龙头			台	4			
B11	绞切肉 机			台	1			
B12	刀具砧 板消毒 柜			台	1			

B13	智能清洗净化机			台	1			
B14	开水器带底座			台	1			
B15	净水器			台	1			
C	烹饪区							
C01	粘捕式灭蝇灯			台	2			

C02	节能单 门蒸饭 柜			台	1			
C03	油烟净 化一体 机（烟 罩）			组	1			
C04	不锈钢 封墙钢			m ²	10.2			

C05	大星盆 水池 连嵌入 式洗米 机			台	1			
C05-1	台式混 水龙头			台	1			
C06	厨房灭 火系统			台	2			

C07	洗地龙头			台	1			
C08	米面架			台	1			
C09	四层冲孔货架			台	2			
C10	双温四门高身柜			台	1			

C11	一体式 双通荷 台柜			组	1			
C12	一体式 双层工 作台			组	1			
C13	油烟净 化一体 机（烟 罩）			组	4			

C14	节能双 头大锅 灶			台	2			
C15	不锈钢 封墙钢			m ²	19			
C16	节能双 头矮汤 炉			台	1			
C17	汤锅注 水龙头			台	1			
C18	节能双 炒双尾 灶			台	1			

C19	推车式 多功能 蒸饭柜			台	2			
C19-1	不锈钢 推车			台	4			
C20	软水机			台	1			
D	备餐间							
D01	双星盆 水池			台	1			
D01-1	感应龙 头			台	2			
D02	干手器			台	1			

D03	一体式 双星盆 水池柜 (含二个水池)			组	1			
D03-1	感应龙头			台	2			
D04	净水器			台	1			
D05	食品留 样柜			台	1			
D06	单门保 温餐车			台	2			
D07	高身储 物柜			台	2			
D08	一体式 保温台 柜 (含二 十四格 保温池、 三个汤 饭桶)			组	1			
D09	售卖台 玻璃罩 连灯			米	7.4			

D10	售卖台 玻璃罩 连灯			米	4			
D11	紫外线 消毒灯			台	5			
E	洗消间							
E01	小件投 掷柜			台	4.6			
E02	收盘传 送带连 180° 转 角			米	9.4			
E03	传送带 补板			件	1			
E04	不锈钢 补板			台	1			
E05	一体式 大星盆 水池 (含三 个水池)			组	1			
E05-1	台式混 水龙头			台	3			

E06	双门消毒柜			台	1			
E07	一体式抽气烟罩			组	1			
E08	大星盆水池连污碟台			台	1			
E08-1	台式混水龙头			台	1			

E09	长龙式 洗碗机 带烘干 段			台	1			
E10	一体式 抽油烟 罩			组	1			
E11	活动双 层工作 台			台	1			
E12	粘捕式 灭蝇灯			台	2			

E13	洗地龙头			台	1			
E14	风幕机连安装支架			台	1			
J	水吧							
J01	单门饮料柜			台	2			

J02	台下式 工作台 柜			台	1			
J03	咖啡机			台	1			
J04	挂墙双 层架			组	1			
J05	奶茶桶 挂墙架			组	1			
J06	台下制 冰机			台	1			
J07	即热式 开水器			台	1			
J08	净水器			台	1			
J09	奶茶保 温桶			台	4			
J10	嵌入式 双星盆			台	1			
J10-1	感应龙 头			台	2			
J11	蛋糕展 示柜			台	1			

J12	台下式 冷藏冰 箱			台	1			
J13	搅拌机			台	1			
J14	沙冰机			台	1			
J15	榨汁机			台	1			
J16	收银机			台	1			
F	点心间							
F01	压面机			台	1			

F02	搅拌机			台	1			
F03	和面机			台	1			
F04	单星盆 水池柜			台	1			
F04-1	台式混 水龙头			台	1			

F05	双温四 门高身 柜			台	1			
F06	单门发 酵箱			台	1			

F07	木案工作台			台	1			
F08	面粉车			台	2			
F09	饼盘车			台	1			
F10	高身储物柜			台	1			
F11	油烟净化一体机（烟罩）			组	1			
F12	电饼铛			台	1			

F13	三层六盘烤箱			台	1			
F14	粘捕式灭蝇灯			台	1			
G	色拉轻食							
G01	双星盆水池			台	1			
G01-1	感应龙头			台	2			
G02	干手器			台	1			
G03	紫外线消毒灯			台	2			

G04	一体式水池工作台柜 (含二个水池)			组	1			
G04-1	感应龙头			台	2			
G05	净水器			台	1			
G06	冷藏双门高身柜			台	1			
G07	一体式冰箱保温台柜 (含四个保温池、一台冰箱)			组	1			
H	明档厨房							
H01	二层餐车			台	2			
H02	单门保温餐车			台	2			
H03	粘捕式灭蝇灯			台	4			

H04	大双门 展示柜			台	1			
H05	一体式 冰箱水池柜 (含三个水池、 一台冰箱)			组	1			
H05-1	台式混 水龙头			台	3			

H06	万能蒸 烤箱			台	1			
-----	-----------	--	--	---	---	--	--	--

H07	油烟净化一体机（烟罩）			组	1			
H08	一体式 双层工作台			组	2			
H09	紫外线 消毒灯			台	3			
H10	单通工 作台柜			台	1			
H11	电磁麻 辣烫炉 连汤炉			台	1			

H12	单门掩 门柜			台	2			
H13	电磁铁 板烧			台	1			
H14	八头电 磁炉连 柜			台	1			
H15	双门掩 门柜			台	1			
H16	双头电 磁煮面 炉			台	1			
H17	单头电 磁煮汤 炉			台	1			

H18	油烟净化一体机（烟罩）			组	1			
H19	一体式四格保温台柜			台	1			
H20	四格保温台柜			台	1			
I	洗消间							
I01	小件投掷柜			米	3.4			

I02	收盘传送带连180° 转角			米	8.9			
I03	传送带补板			件	1			
I04	一体式大星盆水池 (含三个水池)			组	1			
I04-1	台式混水龙头			台	3			
I05	双门消毒柜			台	1			

I06	一体式 抽气烟罩			组	1			
I07	大单星 污碟台柜			台	1			
I07-1	台式混 水龙头			台	1			
I08	长龙式 洗碗机 带烘干 段			台	1			
I09	一体式 抽气烟罩			组	1			
I10	粘捕式 灭蝇灯			台	1			

I11	洗地龙头			台	1			
I12	拖把池连架			台	1			
I12-1	台式混水龙头			台	1			
PA	一层厨房排油烟系统 (含制作安装费)							
PA01	不锈钢风管			米	16			
PA02	不锈钢风管			米	10			
PA03	不锈钢风管			米	7			
PA04	不锈钢风管			米	26			
PA05	自动防火阀			件	1			
PA06	自动防火阀			件	1			

PA07	自动防 火阀			件	2			
PB	一层洗 碗间排 蒸汽系 统(含制 作安装 费)							
PB01	不锈钢 风管			米	12			
PB02	不锈钢 风管			米	6			
PB03	自动防 火阀			件	1			
PC	二层点 心特色 排油烟 系统(含 制作安 装费)							
PC01	不锈钢 风管			米	16			
PC02	不锈钢 风管			米	9			
PC03	不锈钢 风管			米	26			
PC04	自动防 火阀			件	1			
PC05	自动防 火阀			件	1			
PC06	自动防 火阀			件	2			
PD	二层洗 碗间排 蒸汽系 统(含制 作安装 费)							

PD01	不锈钢 风管			米	12			
PD02	不锈钢 风管			米	6			
PD03	自动防 火阀			件	1			
XA	一层厨 房新风 系统(含 制作安 装费)							
XA01	不锈钢 风管			米	22			
XA02	不锈钢 风管			米	10			
XA03	不锈钢 风管			米	20			
XA04	厨房专 用豪华 型风柜 (加棉 型)			台	1			
XA05	不锈钢 消音箱			件	1			
XA06	自动防 火阀			件	1			
XA07	风量调 节阀			件	3			
XA08	软连接			件	2			
XA09	进风口 百叶窗			件	1			
XA10	双层百 叶风口			只	12			
XA11	风机安 装吊架			套	1			
XA12	风机弹 簧减振 器			只	4			

XA13	智能电 控箱			套	1			
XB	二层厨 房新风 系统(含 制作安 装费)							
XB01	不锈钢 风管			米	22			
XB02	不锈钢 风管			米	10			
XB03	不锈钢 风管			米	20			
XB04	厨房专 用豪华 型风柜 (加棉 型)			台	1			
XB05	不锈钢 消音箱			件	1			
XB06	自动防 火阀			件	1			
XB07	风量调 节阀			件	3			
XB08	软连接			件	2			
XB09	进风口 百叶窗			件	1			
XB10	双层百 叶风口			只	12			
XB11	风机安 装吊架			套	1			
XB12	风机弹 簧减振 器			只	4			

XB13	智能电 控箱			套	1			
QT	其他							
QT01	集中处 理型 油水分 离器			台	1			
QT02	厨房设 备安装 费			项	1			
合计								

厨房设备因现场墙位原因，加长或缩短 10%以内，费用不做增减。

投标人（加盖公章）：_____

法定代表人或授权委托人（签字或盖章）：_____

日期：_____年____月____日

附件 16:

中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于工业；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于工业；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。。

企业名称（盖章）：

日 期：

1. 本声明函适用于所有在中国境内依法设立的各类所有制和各种组织形式的企业。事业单位、团体组织等非企业性质的政府采购供应商，不属于中小企业划型标准确定的中小企业，不得按《关于印发中小企业划型标准规定的通知》规定声明为中小微企业，也不适用《政府采购促进中小企业发展管理办法》财库〔2020〕46 号。（但能在政府采购活动中提供的货物全部为中小企业制造的情况除外）

2. 投标人填写的所属行业应与采购文件中明确的所属行业保持一致，否则按否决投标处理。

3. 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

4. 声明函内容应填写完整，须填报提供所有产品的制造商数据，若有缺漏按否决投标处理。（第 3 条情况除外）

5. 如为联合体投标，此附件联合体各方均应提供。

6. 中标人为中小企业的，中标公告将公告其《中小企业声明函》。

大中小微企业划分标准

业名称	指标名称	计量单位	大型	中型	小型	微型
农、林、牧、渔业	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 20000$	$500 \leq Y < 20000$	$50 \leq Y < 500$	$Y < 50$
工业 *	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 40000$	$2000 \leq Y < 40000$	$300 \leq Y < 2000$	$Y < 300$
建筑业	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 80000$	$6000 \leq Y < 80000$	$300 \leq Y < 6000$	$Y < 300$
	资产总额(Z)	万元	$Z \geq 80000$	$5000 \leq Z < 80000$	$300 \leq Z < 5000$	$Z < 300$
批发业	从业人员(X)	人	$X \geq 200$	$20 \leq X < 200$	$5 \leq X < 20$	$X < 5$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 40000$	$5000 \leq Y < 40000$	$1000 \leq Y < 5000$	$Y < 1000$
零售业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$50 \leq X < 300$	$10 \leq X < 50$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 20000$	$500 \leq Y < 20000$	$100 \leq Y < 500$	$Y < 100$
交通运输业 *	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 30000$	$3000 \leq Y < 30000$	$200 \leq Y < 3000$	$Y < 200$
仓储业*	从业人员(X)	人	$X \geq 200$	$100 \leq X < 200$	$20 \leq X < 100$	$X < 20$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 30000$	$1000 \leq Y < 30000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
邮政业	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 30000$	$2000 \leq Y < 30000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$
住宿业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 10000$	$2000 \leq Y < 10000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$
餐饮业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 10000$	$2000 \leq Y < 10000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$
信息传输业 *	从业人员(X)	人	$X \geq 2000$	$100 \leq X < 2000$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 100000$	$1000 \leq Y < 100000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
软件和信息技术服务业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 10000$	$1000 \leq Y < 10000$	$50 \leq Y < 1000$	$Y < 50$
房地产开发经营	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 200000$	$1000 \leq Y < 200000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
	资产总额(Z)	万元	$Z \geq 10000$	$5000 \leq Z < 10000$	$2000 \leq Z < 5000$	$Z < 2000$
物业管理	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$100 \leq X < 300$	$X < 100$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 5000$	$1000 \leq Y < 5000$	$500 \leq Y < 1000$	$Y < 500$

租赁和商务服务业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	资产总额(Z)	万元	$Z \geq 120000$	$8000 \leq Z < 120000$	$100 \leq Z < 8000$	$Z < 100$
其他未列明行业 *	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	X

说明:

1. 大型、中型和小型企业须同时满足所列指标的下限，否则下划一档；微型企业只须满足所列指标中的一项即可。

2. 附表中各行业的范围以《国民经济行业分类》(GB/T4754-2017)为准。带*的项为行业组合类别，其中：

工业包括采矿业，制造业，电力、热力、燃气及水生产和供应业；

交通运输业包括道路运输业，水上运输业，航空运输业，管道运输业，多式联运和运输代理业、装卸搬运，不包括铁路运输业；

仓储业包括通用仓储，低温仓储，危险品仓储，谷物、棉花等农产品仓储，中药材仓储和其他仓储业；

信息传输业包括电信、广播电视和卫星传输服务，互联网和相关服务；

其他未列明行业包括科学研究和技术服务业，水利、环境和公共设施管理业，居民服务、修理和其他服务业，社会工作，文化、体育和娱乐业，以及房地产中介服务，其他房地产业等，不包括自有房地产经营活动。

3. 企业划分指标以现行统计制度为准。

(1) 从业人员，是指期末从业人员数，没有期末从业人员数的，采用全年平均人员数代替。

(2) 营业收入，工业、建筑业、限额以上批发和零售业、限额以上住宿和餐饮业以及其他设置主营业务收入指标的行业，采用主营业务收入；限额以下批发与零售业企业采用商品销售额代替；限额以下住宿与餐饮业企业采用营业额代替；农、林、牧、渔业企业采用营业总收入代替；其他未设置主营业务收入的行业，采用营业收入指标。

(3) 资产总额，采用资产总计代替。

附件 17:

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）:

日 期:

附件 18:

监狱企业证明文件

[如有。格式自拟。监狱企业是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。监狱企业参加政府采购活动时，应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。]

附件 19、关于符合本国产品标准的声明函（如有）

关于符合本国产品标准的声明函（如有）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称 1）¹，生产厂为（厂名）²，厂址为（生产厂址）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （产品名称 2），生产厂为（厂名），厂址为（生产厂址）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：

日期： 年 月 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

说明：（1）本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

（2）根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》规定，在产品确定在中国境内生产的组件成本占比要求、以及特定产品的关键组件、关键工序相关要求实施前，本国产品应当符合以下条件：产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途）。属性改变不包括以下细微操作：

1. 为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作；

2. 为产品运输或者销售进行的包装或者展示；

3. 在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区分的标记；

4. 简单的上漆、磨光和分装；

5. 其他不属于属性改变的情形。

(3) 本声明函中填写的产品名称应当与《货物报价明细表》中的本国产品名称一致。如因投标人未提供本国产品的报价或全部产品总价，导致无法按规定给予其价格评审优惠的，不享受本国产品的支持政策。

(4) 中标人提供的本声明函将随中标结果同时公告。

附件 20、关于本国产品比例的声明函（如有）

16. 关于本国产品比例的声明函（如有）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：

日期： 年 月 日