（十）符合本国产品标准的声明（如适用，请提供）

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位上海简然科技（集团）有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位上海简然科技（集团）有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1、中央台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。中央台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。中央台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。中央台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

2、中央台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。中央台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。中央台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。中央台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

3、中央台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。中央台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。中央台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。中央台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

4、中央台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。中央台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。中央台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。中央台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

5、中央台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。中央台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。中央台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。中央台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

6、中央台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。中央台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。中央

台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。中央台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

7、中央台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。中央台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。中央台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。中央台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

7、实验边台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。实验边台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。实验边台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。实验边台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

8、实验边台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。实验边台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。实验边台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。实验边台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

9、实验边台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。实验边台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。实验边台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。实验边台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

10、实验边台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。实验边台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。实验边台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。实验边台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

11、实验边台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。实验边台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。实验边台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。实验边台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

12、实验边台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。实验边台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。实验边台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。实验边台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

13、实验边台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。实验边台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。实验边台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。实验边台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

14、实验边台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。实验边台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。实验边台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。实验边台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

15、实验边台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。实验边台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。实验边台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。实验边台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

16、实验边台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。实验边台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。实验边台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。实验边台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

17、实验边台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。实验边台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。实验边台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。实验边台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

18、实验边台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。实验边台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。实验边台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。实验边台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

19、实验边台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。实验边台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。实验边台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。实验边台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

20、实验边台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。实验边台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。

实验边台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。实验边台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

21、实验边台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。实验边台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。实验边台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。实验边台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

22、实验边台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。实验边台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。实验边台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。实验边台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

23、实验边台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。实验边台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。实验边台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。实验边台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

24、实验边台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。实验边台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。实验边台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。实验边台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

25、实验边台（台面利旧），（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。实验边台（台面利旧）的中国境内生产的组件成本占比≥80%。实验边台（台面利旧）的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。实验边台（台面利旧）的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

26、实验边台（台面利旧），（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。实验边台（台面利旧）的中国境内生产的组件成本占比≥80%。实验边台（台面利旧）的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。实验边台（台面利旧）的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

27、实验边台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。实验边台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。

实验边台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。实验边台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

28、实验边台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。实验边台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。实验边台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。实验边台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

29、实验边台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。实验边台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。实验边台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。实验边台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

30、实验边台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。实验边台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。实验边台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。实验边台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

31、实验边台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。实验边台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。实验边台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。实验边台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

32、仪器台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。仪器台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。仪器台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。仪器台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

33、定制仪器台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。定制仪器台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。定制仪器台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。定制仪器台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

34、定制仪器台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。定制仪器台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。定制仪器台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。定制仪器台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

35、定制多功能实验台，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。定制多功能实验台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。定制多功能实验台的钢板、层板、拉手、铰链、导轨等在中国境内生产。定制多功能实验台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

36、pp 水槽，（生产厂为（浙江科恩实验设备股份有限公司）厂址为浙江省绍兴市新昌县七星街道金星村8888号。pp 水槽的中国境内生产的组件成本占比≥80%。pp 水槽的槽体 在中国境内生产。pp 水槽的注塑在中国境内完成。

37、三口水龙头，（生产厂为浙江科恩实验设备股份有限公司厂址为浙江省绍兴市新昌县七星街道金星村8888号。三口水龙头的中国境内生产的组件成本占比≥80%。三口水龙头的铜管、阀芯 在中国境内生产。三口水龙头的下料、切割、焊接、喷塑在中国境内完成。

38、台式单口洗眼器，（生产厂为浙江科恩实验设备股份有限公司厂址为浙江省绍兴市新昌县七星街道金星村8888号。台式单口洗眼器的中国境内生产的组件成本占比≥80%。台式单口洗眼器的铜棒、外壳、喷头 在中国境内生产。台式单口洗眼器的下料、切割、喷塑、注塑在中国境内完成。

39、pp 单面滴水架，（生产厂为浙江科恩实验设备股份有限公司厂址为浙江省绍兴市新昌县七星街道金星村8888号。pp 单面滴水架的中国境内生产的组件成本占比≥80%。pp 单面滴水架的主体、滴水棒 在中国境内生产。pp 单面滴水架的注塑在中国境内完成。

40、全钢台式通风橱，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。全钢台式通风橱的中国境内生产的组件成本占比≥80%。全钢台式通风橱的视窗、排风管道、柜体外壳等在中国境内生产。全钢台式通风橱的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

41、全钢台式通风橱，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。全钢台式通风橱的中国境内生产的组件成本占比≥80%。全钢台式通风橱的视窗、排风管道、柜体外壳等在中国境内生产。全钢台式通风橱的设计下料、折弯成型、焊接打磨、调试检验等在中国境内完成。

42、药品柜，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。药品柜的中国境内生产的组件成本占比≥80%。药品柜的钢板、层板、柜门、铰链等在中国境内生产。药品柜的设计下料、折弯成型、焊接打磨、表面处理、装配检验等在中国境内完成。

43、矮柜，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。矮柜的中国境内生产的组件成本占比≥80%。矮柜的钢

板、层板、柜门、铰链等在中国境内生产。矮柜的设计下料、折弯成型、焊接打磨、表面处理、装配检验等在中国境内完成。

44、药品架，（生产厂为（上海简然科技（集团）有限公司）厂址为上海市闵行区园美路58号1幢13层1309室。药品架的中国境内生产的组件成本占比≥80%。药品架的立柱，层板等在中国境内生产。药品架的下料切割、焊接成型、配件组装、固定调试等在中国境内完成。

45、中央台试剂架，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。中央台试剂架的中国境内生产的组件成本占比≥80%。中央台试剂架的立柱、层板等在中国境内生产。中央台试剂架的下料切割、焊接成型、配件组装、固定调试等在中国境内完成。

46、中央台试剂架，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。中央台试剂架的中国境内生产的组件成本占比≥80%。中央台试剂架的立柱、层板等在中国境内生产。中央台试剂架的下料切割、焊接成型、配件组装、固定调试等在中国境内完成。

47、中央台试剂架，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。中央台试剂架的中国境内生产的组件成本占比≥80%。中央台试剂架的立柱、层板等在中国境内生产。中央台试剂架的下料切割、焊接成型、配件组装、固定调试等在中国境内完成。

48、中央台试剂架，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。中央台试剂架的中国境内生产的组件成本占比≥80%。中央台试剂架的立柱、层板等在中国境内生产。中央台试剂架的下料切割、焊接成型、配件组装、固定调试等在中国境内完成。

49、中央台试剂架，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。中央台试剂架的中国境内生产的组件成本占比≥80%。中央台试剂架的立柱、层板等在中国境内生产。中央台试剂架的下料切割、焊接成型、配件组装、固定调试等在中国境内完成。

50、中央台试剂架，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。中央台试剂架的中国境内生产的组件成本占比≥80%。中央台试剂架的立柱、层板等在中国境内生产。中央台试剂架的下料切割、焊接成型、配件组装、固定调试等在中国境内完成。

51、中央台试剂架，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。中央台试剂架的中国境内生产的组件成本占比

≥80%。中央台试剂架的立柱、层板等在中国境内生产。中央台试剂架的下料切割、焊接成型、配件组装、固定调试等在中国境内完成。

52、实验边台试剂架，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。实验边台试剂架的中国境内生产的组件成本占比≥80%。实验边台试剂架的立柱、层板等在中国境内生产。实验边台试剂架的下料切割、焊接成型、配件组装、固定调试等在中国境内完成。

53、实验边台试剂架，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。实验边台试剂架的中国境内生产的组件成本占比≥80%。实验边台试剂架的立柱、层板等在中国境内生产。实验边台试剂架的下料切割、焊接成型、配件组装、固定调试等在中国境内完成。

54、实验边台试剂架，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。实验边台试剂架的中国境内生产的组件成本占比≥80%。实验边台试剂架的立柱、层板等在中国境内生产。实验边台试剂架的下料切割、焊接成型、配件组装、固定调试等在中国境内完成。

55、实验边台试剂架，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。实验边台试剂架的中国境内生产的组件成本占比≥80%。实验边台试剂架的立柱、层板等在中国境内生产。实验边台试剂架的下料切割、焊接成型、配件组装、固定调试等在中国境内完成。

56、实验边台试剂架，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。实验边台试剂架的中国境内生产的组件成本占比≥80%。实验边台试剂架的立柱、层板等在中国境内生产。实验边台试剂架的下料切割、焊接成型、配件组装、固定调试等在中国境内完成。

57、不锈钢中央台，（生产厂为上海简然科技（集团）有限公司厂址为上海市闵行区园美路58号1幢13层1309室。不锈钢中央台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。不锈钢中央台的不锈钢板、柜体、柜门、铰链、挂件等在中国境内生产。不锈钢中央台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、装配检验等在中国境内完成。

58、不锈钢单边台，（生产厂为上海简然科技（集团）有限公司厂址为上海市闵行区园美路58号1幢13层1309室。不锈钢单边台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。不锈钢单边台的不锈钢板、柜体、柜门、铰链、挂件等在中国境内生产。不锈钢单边台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、装配检验等在中国境内完成。

59、不锈钢实验台（不锈钢台面利旧），（生产厂为上海简然科技（集团）有限公司厂址为上海市闵行区园美路58号1幢13层1309室。不锈钢实验台（不锈钢台面利旧）的中国境内生产的组件成本占比≥80%。不锈钢实验台（不锈钢台面利旧）的不锈钢板、柜体、柜门、铰链、挂件等在中国境内生产。不锈钢实验台（不锈钢台面利旧）的设计下料、折弯成型、焊接打磨、装配检验等在中国境内完成。

60、不锈钢实验台（不锈钢台面，（生产厂为上海简然科技（集团）有限公司厂址为上海市闵行区园美路58号1幢13层1309室。不锈钢实验台（不锈钢台面的中国境内生产的组件成本占比≥80%。不锈钢实验台（不锈钢台面的不锈钢板、柜体、柜门、铰链、挂件等在中国境内生产。不锈钢实验台（不锈钢台面的设计下料、折弯成型、焊接打磨、装配检验等在中国境内完成。

61、不锈钢实验台（不锈钢台面利旧），（生产厂为上海简然科技（集团）有限公司厂址为上海市闵行区园美路58号1幢13层1309室。不锈钢实验台（不锈钢台面利旧）的中国境内生产的组件成本占比≥80%。不锈钢实验台（不锈钢台面利旧）的不锈钢板、柜体、柜门、铰链、挂件等在中国境内生产。不锈钢实验台（不锈钢台面利旧）的设计下料、折弯成型、焊接打磨、装配检验等在中国境内完成。

62、不锈钢实验台，（生产厂为上海简然科技（集团）有限公司厂址为上海市闵行区园美路58号1幢13层1309室。不锈钢实验台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。不锈钢实验台的不锈钢板、柜体、柜门、铰链、挂件等在中国境内生产。不锈钢实验台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、装配检验等在中国境内完成。

63、不锈钢实验台，（生产厂为上海简然科技（集团）有限公司厂址为上海市闵行区园美路58号1幢13层1309室。不锈钢实验台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。不锈钢实验台的不锈钢板、柜体、柜门、铰链、挂件等在中国境内生产。不锈钢实验台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、装配检验等在中国境内完成。

64、不锈钢实验台，（生产厂为上海简然科技（集团）有限公司厂址为上海市闵行区园美路58号1幢13层1309室。不锈钢实验台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。不锈钢实验台的不锈钢板、柜体、柜门、铰链、挂件等在中国境内生产。不锈钢实验台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、装配检验等在中国境内完成。

65、不锈钢水槽台，（生产厂为上海简然科技（集团）有限公司厂址为上海市闵行区园美路58号1幢13层1309室。不锈钢水槽台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。不锈钢水槽台的不锈钢板、柜体、柜门、铰链、挂件等在中国境内生产。不锈钢水槽台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、装配检验等在中国境内完成。

66、不锈钢水槽台，（生产厂为上海简然科技（集团）有限公司厂址为上海市闵行区园美路58号1幢13层1309室。不锈钢水槽台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。不锈钢水槽台的不锈钢板、柜体、柜门、铰链、挂件等在中国境内生产。不锈钢水槽台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、装配检验等在中国境内完成。

67、不锈钢水槽台，（生产厂为上海简然科技（集团）有限公司厂址为上海市闵行区园美路58号1幢13层1309室。不锈钢水槽台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。不锈钢水槽台的不锈钢板、柜体、柜门、铰链、挂件等在中国境内生产。不锈钢水槽台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、装配检验等在中国境内完成。

68、不锈钢水槽台，（生产厂为上海简然科技（集团）有限公司厂址为上海市闵行区园美路58号1幢13层1309室。不锈钢水槽台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。不锈钢水槽台的不锈钢板、柜体、柜门、铰链、挂件等在中国境内生产。不锈钢水槽台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、装配检验等在中国境内完成。

69、不锈钢移动台，（生产厂为上海简然科技（集团）有限公司厂址为上海市闵行区园美路58号1幢13层1309室。不锈钢移动台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。不锈钢移动台的不锈钢板、柜体、柜门、铰链、挂件等在中国境内生产。不锈钢移动台的设计下料、折弯成型、焊接打磨、装配检验等在中国境内完成。

70、感官评价实验台，（生产厂为上海简然科技（集团）有限公司厂址为上海市闵行区园美路58号1幢13层1309室。感官评价实验台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。感官评价实验台的板材，柜体等在中国境内生产。感官评价实验台的设计下料、配件组装、装配调试检验等在中国境内完成。

71、感官评价台，（生产厂为上海简然科技（集团）有限公司厂址为上海市闵行区园美路58号1幢13层1309室。感官评价台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。感官评价台的板材，柜体等在中国境内生产。感官评价台的设计下料、配件组装、装配调试检验等在中国境内完成。

72、吊柜，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。吊柜的中国境内生产的组件成本占比≥80%。吊柜的钢板、柜体、柜门、铰链、挂件等在中国境内生产。吊柜的设计下料、折弯成型、焊接打磨、装配检验等在中国境内完成。

73、吊柜，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。吊柜的中国境内生产的组件成本占比≥80%。吊柜的钢

板、柜体、柜门、铰链、挂件等在中国境内生产。吊柜的设计下料、折弯成型、焊接打磨、装配检验等在中国境内完成。

74、吊柜，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。吊柜的中国境内生产的组件成本占比≥80%。吊柜的钢板、柜体、柜门、铰链、挂件等在中国境内生产。吊柜的设计下料、折弯成型、焊接打磨、装配检验等在中国境内完成。

75、储物柜，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。储物柜的中国境内生产的组件成本占比≥80%。储物柜的钢板、层板、柜门、铰链等在中国境内生产。储物柜的设计下料、折弯成型、焊接打磨、表面处理、装配检验等在中国境内完成。

76、定制实验柜，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。定制实验柜的中国境内生产的组件成本占比≥80%。定制实验柜的钢板、柜体外壳、层板、铰链等在中国境内生产。定制实验柜的设计下料、折弯成型、焊接打磨、表面处理、装配调试检验等在中国境内完成。

77、功能柱，（生产厂为江西莱博尔实验室装备制造有限公司厂址为江西省上饶市横峰县经济开发区莲荷路以东龙门路以北。功能柱的中国境内生产的组件成本占比≥80%。功能柱的型材、盖板、管线槽、连接件等在中国境内生产。功能柱的型材切割、钣金加工、组装、检验等在中国境内完成。

78、不锈钢试剂架，（生产厂为上海简然科技（集团）有限公司厂址为上海市闵行区园美路58号1幢13层1309室。不锈钢试剂架的中国境内生产的组件成本占比≥80%。不锈钢试剂架的立柱、层板等在中国境内生产。不锈钢试剂架的下料切割、焊接成型、配件组装、固定调试等在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人名称：上海简然科技（集团）有限公司（盖单位公章）

日期：2026 年 10 月 30 日

备注：

1.产品如有型号，请在“产品名称 ”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例 ”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件 ”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序 ”栏可不填。

说明：（1）本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物， 电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

（2）根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》规定，在分产品确定在中国境内生产的组件成本占比要求、以及特定产品的关键组件、关键工序相关要求实施前，本国产品应当符合以下条件：产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途）。属性改变不包括以下细微操作：

1.为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作；

2.为产品运输或者销售进行的包装或者展示；

3.在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区别的标记；

4.简单的上漆、磨光和分装；

5.其他不属于属性改变的情形。

（3）本声明函中填写的产品名称应与《投标分项报价表》 中的本国产品名称一致。如投标人未提供本国产品报价或全部产品总价的，将可能导致无法享受本国产品评审价格优惠。

（4） 中标人提供的《关于符合本国产品标准的声明函》将随中标公告同时公告。

（十一）关于本国产品占比的声明函（如适用，请提供）

关于本国产品占比的声明函

本公司（单位上海简然科技（集团）有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例**达到（达到/未达到）**80%。

本公司（单位上海简然科技（集团）有限公司）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

注：投标人提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例：请从“达到和未达到 ”中选择一个填写

投标人名称：上海简然科技（集团）有限公司（盖单位公章）

日期：2026 年 10 月 30 日