

1.16. 关于符合本国产品标准的声明函以及关于本国产品成本比例的声明函。

1.16.1. 附件 11 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）上海圆信智能科技有限公司（供应商名称）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）上海圆信智能科技有限公司（供应商名称）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称 1：六类模块 AP-603X-180WH）¹，生产厂为（厂名：上海爱谱华顿电子科技（集团）有限公司）²，厂址为（生产厂址：浦东新区航头镇航头路 144-164 号 9 幢 295 室）。（产品名称 1：六类模块 AP-603X-180WH）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称 1：六类模块 AP-603X-180WH）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1：六类模块 AP-603X-180WH）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2.（产品名称 2：双口面板 AP-M-04-2A），生产厂为（厂名：上海爱谱华顿电子科技（集团）有限公司），厂址为（生产厂址：浦东新区航头镇航头路 144-164 号 9 幢 295 室）。（产品名称 2：双口面板 AP-M-04-2A）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2：双口面板 AP-M-04-2A）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2：双口面板 AP-M-04-2A）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（产品名称 3：单口面板 AP-M-04-1A）¹，生产厂为（厂名：上海爱谱华顿电子科技（集团）有限公司）²，厂址为（生产厂址：浦东新区航头镇航头路 144-164 号 9 幢 295 室）。（产品名称 3：单口面板 AP-M-04-1A）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称 3：单口面板 AP-M-04-1A）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 3：单口面板 AP-M-04-1A）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4.（产品名称 4：六类 4 对 UTPAP-6-01），生产厂为（厂名：上海爱谱华顿电子科技（集团）有限公司），厂址为（生产厂址：浦东新区航头镇航头路 144-164 号 9 幢 295 室）。（产品名称 4：六类 4 对 UTPAP-6-01）的中国境内生产的组

件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 4: 六类 4 对 UTPAP-6-01)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 4: 六类 4 对 UTPAP-6-01)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (产品名称 5: 24 口六类快捷式配架 AP-6-04-24X)¹, 生产厂为(厂名: 上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司)², 厂址为(生产厂址: 浦东新区航头镇航头路 144-164 号 9 幢 295 室)。(产品名称 5: 24 口六类快捷式配架 AP-6-04-24X)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 5: 24 口六类快捷式配架 AP-6-04-24X)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 5: 24 口六类快捷式配架 AP-6-04-24X)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

6. (产品名称 6: 1U 理线器 AP-J-01-LG-24), 生产厂为(厂名: 上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司), 厂址为(生产厂址: 浦东新区航头镇航头路 144-164 号 9 幢 295 室)。(产品名称 6: 1U 理线器 AP-J-01-LG-24)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 6: 1U 理线器 AP-J-01-LG-24)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 6: 1U 理线器 AP-J-01-LG-24)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (产品名称 7: 标准机柜 1 AP-J-01X-42)¹, 生产厂为(厂名: 上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司)², 厂址为(生产厂址: 浦东新区航头镇航头路 144-164 号 9 幢 295 室)。(产品名称 7: 标准机柜 1 AP-J-01X-42)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 7: 标准机柜 1 AP-J-01X-42)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 7: 标准机柜 1 AP-J-01X-42)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

8. (产品名称 8: 六类 RJ45 跳线(2.1M) AP-6-02-2), 生产厂为(厂名: 上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司), 厂址为(生产厂址: 浦东新区航头镇航头路 144-164 号 9 幢 295 室)。(产品名称 8: 六类 RJ45 跳线(2.1M) AP-6-02-2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 8: 六类 RJ45 跳线(2.1M) AP-6-02-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 8: 六类 RJ45 跳线(2.1M) AP-6-02-2)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (产品名称 9: 12 芯室外单模光纤 AP-G-01-12WB-W)¹, 生产厂为(厂名: 上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司)², 厂址为(生产厂址: 浦东新区航

头镇航头路 144-164 号 9 幢 295 室)。(产品名称 9: 12 芯室外单模光纤 AP-G-01-12WB-W)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 9: 12 芯室外单模光纤 AP-G-01-12WB-W)的(关键组件)⁴在中国境内生产。

(产品名称 9: 12 芯室外单模光纤 AP-G-01-12WB-W)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10. (产品名称 10: 24 口光纤配线架 AP-P-04-P-24A (满配 LC 单模)), 生产厂为(厂名: 上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司), 厂址为(生产厂址: 浦东新区航头镇航头路 144-164 号 9 幢 295 室)。(产品名称 10: 24 口光纤配线架 AP-P-04-P-24A (满配 LC 单模))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 10: 24 口光纤配线架 AP-P-04-P-24A (满配 LC 单模))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 10: 24 口光纤配线架 AP-P-04-P-24A (满配 LC 单模))的(关键工序)在中国境内完成。

11. (产品名称 11: 入侵报警布线 RVV4*1.0)¹, 生产厂为(厂名: 上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司)², 厂址为(生产厂址: 浦东新区航头镇航头路 144-164 号 9 幢 295 室)。(产品名称 11: 入侵报警布线 RVV4*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 11: 入侵报警布线 RVV4*1.0)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 11: 入侵报警布线 RVV4*1.0)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

12. (产品名称 12: 附件 配套), 生产厂为(厂名: 国产), 厂址为(生产厂址: 国产)。(产品名称 12: 附件 配套)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 12: 附件 配套)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 12: 附件 配套)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (产品名称 13: 六类 RJ45 跳线(3M) AP-6-02-3)¹, 生产厂为(厂名: 上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司)², 厂址为(生产厂址: 浦东新区航头镇航头路 144-164 号 9 幢 295 室)。(产品名称 13: 六类 RJ45 跳线(3M) AP-6-02-3)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 13: 六类 RJ45 跳线(3M) AP-6-02-3)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 13: 六类 RJ45 跳线(3M) AP-6-02-3)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

14. (产品名称 14: 六类 4 对 UTP AP-6-01), 生产厂为(厂名: 上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司), 厂址为(生产厂址: 浦东新区航头镇航头路

144-164号9幢295室)。(产品名称14:六类4对UTP AP-6-01)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称14:六类4对UTP AP-6-01)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称14:六类4对UTP AP-6-01)的(关键工序)在中国境内完成。

15.(产品名称15:24口六类快捷式配架 AP-6-04-24X)¹,生产厂为(厂名:上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司)²,厂址为(生产厂址:浦东新区航头镇航头路144-164号9幢295室)。(产品名称15:24口六类快捷式配架 AP-6-04-24X)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称15:24口六类快捷式配架 AP-6-04-24X)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称15:24口六类快捷式配架 AP-6-04-24X)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

16.(产品名称16:1U理线器 AP-J-01-LG-24),生产厂为(厂名:上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司),厂址为(生产厂址:浦东新区航头镇航头路144-164号9幢295室)。(产品名称16:1U理线器 AP-J-01-LG-24)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称16:1U理线器 AP-J-01-LG-24)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称16:1U理线器 AP-J-01-LG-24)的(关键工序)在中国境内完成。

17.(产品名称17:电源线 RVV2*1.0)¹,生产厂为(厂名:上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司)²,厂址为(生产厂址:浦东新区航头镇航头路144-164号9幢295室)。(产品名称17:电源线 RVV2*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称17:电源线 RVV2*1.0)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称17:电源线 RVV2*1.0)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

18.(产品名称18:六类RJ45跳线(3M) AP-6-02-3),生产厂为(厂名:上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司),厂址为(生产厂址:浦东新区航头镇航头路144-164号9幢295室)。(产品名称18:六类RJ45跳线(3M) AP-6-02-3)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称18:六类RJ45跳线(3M) AP-6-02-3)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称18:六类RJ45跳线(3M) AP-6-02-3)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (产品名称 19: 六类 4 对 UTP AP-6-01)¹, 生产厂为 (厂名: 上海爱谱华顿电子科技 (集团) 有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 浦东新区航头镇航头路 144-164 号 9 幢 295 室)。(产品名称 19: 六类 4 对 UTP AP-6-01) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 19: 六类 4 对 UTP AP-6-01) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 19: 六类 4 对 UTP AP-6-01) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

20. (产品名称 20: 24 口六类快捷式配架 AP-6-04-24X), 生产厂为 (厂名: 上海爱谱华顿电子科技 (集团) 有限公司), 厂址为 (生产厂址: 浦东新区航头镇航头路 144-164 号 9 幢 295 室)。(产品名称 20: 24 口六类快捷式配架 AP-6-04-24X) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 20: 24 口六类快捷式配架 AP-6-04-24X) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 20: 24 口六类快捷式配架 AP-6-04-24X) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

21. (产品名称 21: 1U 理线器 AP-J-01-LG-24)¹, 生产厂为 (厂名: 上海爱谱华顿电子科技 (集团) 有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 浦东新区航头镇航头路 144-164 号 9 幢 295 室)。(产品名称 21: 1U 理线器 AP-J-01-LG-24) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 21: 1U 理线器 AP-J-01-LG-24) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 21: 1U 理线器 AP-J-01-LG-24) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (产品名称 22: 电源线 RVV2*1.0), 生产厂为 (厂名: 上海爱谱华顿电子科技 (集团) 有限公司), 厂址为 (生产厂址: 浦东新区航头镇航头路 144-164 号 9 幢 295 室)。(产品名称 22: 电源线 RVV2*1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 22: 电源线 RVV2*1.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 22: 电源线 RVV2*1.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

23. (产品名称 23: 六类 RJ45 跳线(3M) AP-6-02-3)¹, 生产厂为 (厂名: 上海爱谱华顿电子科技 (集团) 有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 浦东新区航头镇航头路 144-164 号 9 幢 295 室)。(产品名称 23: 六类 RJ45 跳线(3M) AP-6-02-3) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 23: 六类 RJ45 跳线(3M) AP-6-02-3) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 23: 六类 RJ45 跳线(3M) AP-6-02-3) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

24. (产品名称 24: 六类 4 对 UTP AP-6-01), 生产厂为(厂名: 上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司), 厂址为(生产厂址: 浦东新区航头镇航头路 144-164 号 9 幢 295 室)。(产品名称 24: 六类 4 对 UTP AP-6-01)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 24: 六类 4 对 UTP AP-6-01)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 24: 六类 4 对 UTP AP-6-01)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (产品名称 25:24 口六类快捷式配架 AP-6-04-24X)¹, 生产厂为(厂名: 上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司)², 厂址为(生产厂址: 浦东新区航头镇航头路 144-164 号 9 幢 295 室)。(产品名称 25:24 口六类快捷式配架 AP-6-04-24X)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 25:24 口六类快捷式配架 AP-6-04-24X)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 25:24 口六类快捷式配架 AP-6-04-24X)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

26. (产品名称 26:1U 理线器 AP-J-01-LG-24), 生产厂为(厂名: 上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司), 厂址为(生产厂址: 浦东新区航头镇航头路 144-164 号 9 幢 295 室)。(产品名称 26:1U 理线器 AP-J-01-LG-24)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 26:1U 理线器 AP-J-01-LG-24)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 26:1U 理线器 AP-J-01-LG-24)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (产品名称 27: 音箱线(室内) RVV2*1.5)¹, 生产厂为(厂名: 上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司)², 厂址为(生产厂址: 浦东新区航头镇航头路 144-164 号 9 幢 295 室)。(产品名称 27: 音箱线(室内) RVV2*1.5)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 27: 音箱线(室内) RVV2*1.5)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 27: 音箱线(室内) RVV2*1.5)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

28. (产品名称 28: 音量控制器 FT036F), 生产厂为(厂名: 上海旗胜电器有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(产品名称 28: 音量控制器 FT036F)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 28: 音量控制器 FT036F)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 28: 音量控制器 FT036F)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (产品名称 29:壁挂音箱 CS430-6W)¹, 生产厂为(厂名:上海旗胜电器有限公司)², 厂址为(生产厂址:上海市普陀区真光路1473弄3号4层4038室)。

(产品名称 29:壁挂音箱 CS430-6W)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 29:壁挂音箱 CS430-6W)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 29:壁挂音箱 CS430-6W)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

30. (产品名称 30:24 端口接入交换机 H3C S5135S-24T4X-EI-Q), 生产厂为(厂名:新华三技术有限公司), 厂址为(生产厂址:浙江省杭州市滨江区长河路466号)。(产品名称 30:24 端口接入交换机 H3C S5135S-24T4X-EI-Q)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 30:24 端口接入交换机 H3C S5135S-24T4X-EI-Q)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 30:24 端口接入交换机 H3C S5135S-24T4X-EI-Q)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (产品名称 31:24 端口接入交换机 H3C S5135S-24T4X-EI-Q)¹, 生产厂为(厂名:新华三技术有限公司)², 厂址为(生产厂址:浙江省杭州市滨江区长河路466号)。(产品名称 31:24 端口接入交换机 H3C S5135S-24T4X-EI-Q)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 31:24 端口接入交换机 H3C S5135S-24T4X-EI-Q)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 31:24 端口接入交换机 H3C S5135S-24T4X-EI-Q)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

32. (产品名称 32:交互智能平板显示设备 90 寸 FG90EA), 生产厂为(厂名:广州视睿电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址:广州市经济技术开发区科学城科珠路192号)。(产品名称 32:交互智能平板显示设备 90 寸 FG90EA)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 32:交互智能平板显示设备 90 寸 FG90EA)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 32:交互智能平板显示设备 90 寸 FG90EA)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (产品名称 33:交互智能平板显示设备 75 寸 FH75EA)¹, 生产厂为(厂名:广州视睿电子科技有限公司)², 厂址为(生产厂址:广州市经济技术开发区科学城科珠路192号)。(产品名称 33:交互智能平板显示设备 75 寸 FH75EA)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 33:交互智能平板显示设备 75 寸 FH75EA)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 33:交互智能平板显示设备 75 寸 FH75EA)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

34. (产品名称 34:移动支架 ST33), 生产厂为(厂名:广州视睿电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址:广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(产品名称 34:移动支架 ST33)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。

(产品名称 34:移动支架 ST33)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 34:移动支架 ST33)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (产品名称 35:室内 P1.86 彩色显示屏 DS-D4118CA-1PHT)¹, 生产厂为(厂名:杭州海康威视数字技术股份有限公司)², 厂址为(生产厂址:浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(产品名称 35:室内 P1.86 彩色显示屏 DS-D4118CA-1PHT)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 35:室内 P1.86 彩色显示屏 DS-D4118CA-1PHT)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 35:室内 P1.86 彩色显示屏 DS-D4118CA-1PHT)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

36. (产品名称 36:拼接控制器 DS-C33S-S6), 生产厂为(厂名:杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(生产厂址:浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(产品名称 36:拼接控制器 DS-C33S-S6)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 36:拼接控制器 DS-C33S-S6)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 36:拼接控制器 DS-C33S-S6)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (产品名称 37:分体式发送器 DS-TC06)¹, 生产厂为(厂名:杭州海康威视数字技术股份有限公司)², 厂址为(生产厂址:浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(产品名称 37:分体式发送器 DS-TC06)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 37:分体式发送器 DS-TC06)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 37:分体式发送器 DS-TC06)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

38. (产品名称 38:配电箱 定制), 生产厂为(厂名:杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(生产厂址:浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(产品名称 38:配电箱 定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 38:配电箱 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 38:配电箱 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (产品名称 39: 台式电脑 DS-AXF142P-101)¹, 生产厂为(厂名: 杭州海康威视数字技术股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(产品名称 39: 台式电脑 DS-AXF142P-101)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 39: 台式电脑 DS-AXF142P-101)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 39: 台式电脑 DS-AXF142P-101)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

40. (产品名称 40: 框架及基础施工 定制), 生产厂为(厂名: 国产), 厂址为(生产厂址: 国产)。(产品名称 40: 框架及基础施工 定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 40: 框架及基础施工 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 40: 框架及基础施工 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (产品名称 41: 无线投屏器 配套)¹, 生产厂为(厂名: 国产)², 厂址为(生产厂址: 国产)。(产品名称 41: 无线投屏器 配套)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 41: 无线投屏器 配套)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 41: 无线投屏器 配套)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

42. (产品名称 42: 附件 配套), 生产厂为(厂名: 国产), 厂址为(生产厂址: 国产)。(产品名称 42: 附件 配套)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 42: 附件 配套)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 42: 附件 配套)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (产品名称 43: 1080p 摄像机 AFSXJ-NC-C-WD-LI-H-TJ)¹, 生产厂为(厂名: 上海泰杰电子科技有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区中春路 8633 弄 20 号 608 室)。(产品名称 43: 1080p 摄像机 AFSXJ-NC-C-WD-LI-H-TJ)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 43: 1080p 摄像机 AFSXJ-NC-C-WD-LI-H-TJ)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 43: 1080p 摄像机 AFSXJ-NC-C-WD-LI-H-TJ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

44. (产品名称 44: 1080P 半球摄像机 AFSXJ-NC-C-WD-LI-GT-TJ), 生产厂为(厂名: 上海泰杰电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区中春路 8633 弄 20 号 608 室)。(产品名称 44: 1080P 半球摄像机 AFSXJ-NC-C-WD-LI-GT-TJ)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产

品名称 44: 1080P 半球摄像机 AFSXJ-NC-C-WD-LI-GT-TJ) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 44: 1080P 半球摄像机 AFSXJ-NC-C-WD-LI-GT-TJ)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (产品名称 45: 百万高清镜头 TJ2812CS27-3MP)¹, 生产厂为(厂名: 上海泰杰电子科技有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区中春路 8633 弄 20 号 608 室)。(产品名称 45: 百万高清镜头 TJ2812CS27-3MP)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 45: 百万高清镜头 TJ2812CS27-3MP)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 45: 百万高清镜头 TJ2812CS27-3MP)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

46. (产品名称 46: 安装支架及护罩 TJ-P013), 生产厂为(厂名: 上海泰杰电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区中春路 8633 弄 20 号 608 室)。(产品名称 46: 安装支架及护罩 TJ-P013)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 46: 安装支架及护罩 TJ-P013)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 46: 安装支架及护罩 TJ-P013)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (产品名称 47: 摄像机集中供电电源 TJ-POWER-A-200)¹, 生产厂为(厂名: 上海泰杰电子科技有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区中春路 8633 弄 20 号 608 室)。(产品名称 47: 摄像机集中供电电源 TJ-POWER-A-200)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 47: 摄像机集中供电电源 TJ-POWER-A-200)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 47: 摄像机集中供电电源 TJ-POWER-A-200)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

48. (产品名称 48: 标准机柜 定制), 生产厂为(厂名: 国产), 厂址为(生产厂址: 国产)。(产品名称 48: 标准机柜 定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 48: 标准机柜 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 48: 标准机柜 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

49. (产品名称 49: 客户端电脑 DS-AXF142P-102)¹, 生产厂为(厂名: 杭州海康威视数字技术股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(产品名称 49: 客户端电脑 DS-AXF142P-102)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 49: 客户端电脑 DS-AXF142P-102)

的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 49: 客户端电脑 DS-AXF142P-102) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

50. (产品名称 50: 高清数字硬盘录像机

TJ-HD-NVR-A-L-AF-DVR-II-A/0+32-32(A2-2)-D), 生产厂为(厂名: 上海泰杰电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区中春路 8633 弄 20 号 608 室)。(产品名称 50: 高清数字硬盘录像机

TJ-HD-NVR-A-L-AF-DVR-II-A/0+32-32(A2-2)-D) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 50: 高清数字硬盘录像机

TJ-HD-NVR-A-L-AF-DVR-II-A/0+32-32(A2-2)-D) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 50: 高清数字硬盘录像机

TJ-HD-NVR-A-L-AF-DVR-II-A/0+32-32(A2-2)-D) 的(关键工序)在中国境内完成。

51. (产品名称 51: 46 寸液晶拼接屏 DS-D2A46RL-1A)¹, 生产厂为(厂名: 杭州海康威视数字技术股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(产品名称 51: 46 寸液晶拼接屏 DS-D2A46RL-1A) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 51: 46 寸液晶拼接屏 DS-D2A46RL-1A) 的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 51: 46 寸液晶拼接屏 DS-D2A46RL-1A) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

52. (产品名称 52: 4 路解码器 TJ-HD-SDEC-4), 生产厂为(厂名: 上海泰杰电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区中春路 8633 弄 20 号 608 室)。(产品名称 52: 4 路解码器 TJ-HD-SDEC-4) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 52: 4 路解码器 TJ-HD-SDEC-4) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 52: 4 路解码器 TJ-HD-SDEC-4) 的(关键工序)在中国境内完成。

53. (产品名称 53: 电视墙 定制)¹, 生产厂为(厂名: 国产)², 厂址为(生产厂址: 国产)。(产品名称 53: 电视墙 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 53: 电视墙 定制) 的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 53: 电视墙 定制) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

54. (产品名称 54: 防雷器 SV-2/024EP), 生产厂为(厂名: 上海雷迅防雷技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 中国(上海)自由贸易试验区张杨路 560

号 1103V 室)。(产品名称 54: 防雷器 SV-2/024EP) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 54: 防雷器 SV-2/024EP) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 54: 防雷器 SV-2/024EP) 的(关键工序)在中国境内完成。

55. (产品名称 55: 附件 配套)¹, 生产厂为(厂名: 国产)², 厂址为(生产厂址: 国产)。(产品名称 55: 附件 配套)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 55: 附件 配套)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 55: 附件 配套)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

56. (产品名称 56: 人脸抓拍智能分析设备 TJ-FaceC-IAE-HS), 生产厂为(厂名: 上海泰杰电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区中春路 8633 弄 20 号 608 室)。(产品名称 56: 人脸抓拍智能分析设备 TJ-FaceC-IAE-HS)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 56: 人脸抓拍智能分析设备 TJ-FaceC-IAE-HS)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 56: 人脸抓拍智能分析设备 TJ-FaceC-IAE-HS)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (产品名称 57: 智能集成数据服务设备(全模块) TJ-IIDSE-IS)¹, 生产厂为(厂名: 上海泰杰电子科技有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区中春路 8633 弄 20 号 608 室)。(产品名称 57: 智能集成数据服务设备(全模块) TJ-IIDSE-IS)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 57: 智能集成数据服务设备(全模块) TJ-IIDSE-IS)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 57: 智能集成数据服务设备(全模块) TJ-IIDSE-IS)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

58. (产品名称 58: 智能安防数据传输加密设备 TJ-NDE-0109A/B), 生产厂为(厂名: 上海泰杰电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区中春路 8633 弄 20 号 608 室)。(产品名称 58: 智能安防数据传输加密设备 TJ-NDE-0109A/B)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 58: 智能安防数据传输加密设备 TJ-NDE-0109A/B)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 58: 智能安防数据传输加密设备 TJ-NDE-0109A/B)的(关键工序)在中国境内完成。

59. (产品名称 59: USB 防插拔设备 TJ-USB-CMS-128)¹, 生产厂为(厂名: 上海泰杰电子科技有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区中春路 8633

弄 20 号 608 室)。(产品名称 59: USB 防插拔设备 TJ-USB-CMS-128)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 59: USB 防插拔设备 TJ-USB-CMS-128)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 59: USB 防插拔设备 TJ-USB-CMS-128)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

60. (产品名称 60: 人员身份人像数据采集设备 TJ-FRDA-CMS), 生产厂为(厂名: 上海泰杰电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区中春路 8633 弄 20 号 608 室)。(产品名称 60: 人员身份人像数据采集设备 TJ-FRDA-CMS)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 60: 人员身份人像数据采集设备 TJ-FRDA-CMS)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 60: 人员身份人像数据采集设备 TJ-FRDA-CMS)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (产品名称 61: 智能实时电子巡检采集设备(含 30 个巡检点) TJ-F5-A)¹, 生产厂为(厂名: 上海泰杰电子科技有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区中春路 8633 弄 20 号 608 室)。(产品名称 61: 智能实时电子巡检采集设备(含 30 个巡检点) TJ-F5-A)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 61: 智能实时电子巡检采集设备(含 30 个巡检点) TJ-F5-A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 61: 智能实时电子巡检采集设备(含 30 个巡检点) TJ-F5-A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

62. (产品名称 62: 智能实时电子巡检数据转发网关 TJ-F5-A-100), 生产厂为(厂名: 上海泰杰电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区中春路 8633 弄 20 号 608 室)。(产品名称 62: 智能实时电子巡检数据转发网关 TJ-F5-A-100)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 62: 智能实时电子巡检数据转发网关 TJ-F5-A-100)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 62: 智能实时电子巡检数据转发网关 TJ-F5-A-100)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (产品名称 63: 附件 配套)¹, 生产厂为(厂名: 国产)², 厂址为(生产厂址: 国产)。(产品名称 63: 附件 配套)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 63: 附件 配套)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 63: 附件 配套)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

64. (产品名称 64: 刷卡门禁一体机 ACU-L321-C302-TJ), 生产厂为(厂名: 上海泰杰电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区中春路 8633

弄 20 号 608 室)。(产品名称 64: 刷卡门禁一体机 ACU-L321-C302-TJ) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 64: 刷卡门禁一体机 ACU-L321-C302-TJ) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 64: 刷卡门禁一体机 ACU-L321-C302-TJ) 的(关键工序)在中国境内完成。

65. (产品名称 65: 开门按钮 TJ-B01)¹, 生产厂为(厂名: 上海泰杰电子科技有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区中春路 8633 弄 20 号 608 室)。

(产品名称 65: 开门按钮 TJ-B01) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 65: 开门按钮 TJ-B01) 的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。

(产品名称 65: 开门按钮 TJ-B01) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

66. (产品名称 66: 单门磁力锁 TJ-MJ-C280), 生产厂为(厂名: 上海泰杰电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区中春路 8633 弄 20 号 608 室)。

(产品名称 66: 单门磁力锁 TJ-MJ-C280) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 66: 单门磁力锁 TJ-MJ-C280) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 66: 单门磁力锁 TJ-MJ-C280) 的(关键工序)在中国境内完成。

67. (产品名称 67: 双门磁力锁 TJ-MJ-C280D)¹, 生产厂为(厂名: 上海泰杰电子科技有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区中春路 8633 弄 20 号 608 室)。(产品名称 67: 双门磁力锁 TJ-MJ-C280D) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 67: 双门磁力锁 TJ-MJ-C280D) 的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 67: 双门磁力锁 TJ-MJ-C280D) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

68. (产品名称 68: 单门磁力锁支架 定制), 生产厂为(厂名: 上海泰杰电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区中春路 8633 弄 20 号 608 室)。

(产品名称 68: 单门磁力锁支架 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 68: 单门磁力锁支架 定制) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 68: 单门磁力锁支架 定制) 的(关键工序)在中国境内完成。

69. (产品名称 69: 双门磁力锁支架 定制)¹, 生产厂为(厂名: 上海泰杰电子科技有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区中春路 8633 弄 20 号 608 室)。

(产品名称 69: 双门磁力锁支架 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 69: 双门磁力锁支架 定制) 的(关键组件)⁴

在中国境内生产。（产品名称 69：双门磁力锁支架 定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

70.（产品名称 70：门禁电源 12V1A），生产厂为（厂名：国产），厂址为（生产厂址：国产）。（产品名称 70：门禁电源 12V1A）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 70：门禁电源 12V1A）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 70：门禁电源 12V1A）的（关键工序）在中国境内完成。

71.（产品名称 71：门禁控制管理软件 C300P-TJ）¹，生产厂为（厂名：上海泰杰电子科技有限公司）²，厂址为（生产厂址：上海市闵行区中春路 8633 弄 20 号 608 室）。（产品名称 71：门禁控制管理软件 C300P-TJ）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称 71：门禁控制管理软件 C300P-TJ）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 71：门禁控制管理软件 C300P-TJ）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

72.（产品名称 72：发卡器 TJ-CD01），生产厂为（厂名：上海泰杰电子科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区中春路 8633 弄 20 号 608 室）。（产品名称 72：发卡器 TJ-CD01）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 72：发卡器 TJ-CD01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 72：发卡器 TJ-CD01）的（关键工序）在中国境内完成。

73.（产品名称 73：感应卡 TJ-IC01）¹，生产厂为（厂名：上海泰杰电子科技有限公司）²，厂址为（生产厂址：上海市闵行区中春路 8633 弄 20 号 608 室）。（产品名称 73：感应卡 TJ-IC01）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称 73：感应卡 TJ-IC01）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 73：感应卡 TJ-IC01）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

74.（产品名称 74：交互智能平板显示设备 90 寸 FG90EA），生产厂为（厂名：广州视睿电子科技有限公司），厂址为（生产厂址：广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（产品名称 74：交互智能平板显示设备 90 寸 FG90EA）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 74：交互智能平板显示设备 90 寸 FG90EA）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 74：交互智能平板显示设备 90 寸 FG90EA）的（关键工序）在中国境内完成。

75.（产品名称 75：智能讲台 TSP01）¹，生产厂为（厂名：广州视睿电子科技有限公司）²，厂址为（生产厂址：广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。

(产品名称 75:智能讲台 TSP01)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 75:智能讲台 TSP01)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 75:智能讲台 TSP01)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

76.(产品名称 76:有源音箱 SS30B),生产厂为(厂名:广州视睿电子科技有限公司),厂址为(生产厂址:广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。

(产品名称 76:有源音箱 SS30B)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 76:有源音箱 SS30B)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 76:有源音箱 SS30B)的(关键工序)在中国境内完成。

77.(产品名称 77:无线智能实物展台 SC08)¹,生产厂为(厂名:广州视睿电子科技有限公司)²,厂址为(生产厂址:广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(产品名称 77:无线智能实物展台 SC08)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 77:无线智能实物展台 SC08)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 77:无线智能实物展台 SC08)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

78.(产品名称 78:智能笔 SP39),生产厂为(厂名:广州视睿电子科技有限公司),厂址为(生产厂址:广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(产品名称 78:智能笔 SP39)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 78:智能笔 SP39)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 78:智能笔 SP39)的(关键工序)在中国境内完成。

79.(产品名称 79:无线键鼠 102W-A)¹,生产厂为(厂名:广州视睿电子科技有限公司)²,厂址为(生产厂址:广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。

(产品名称 79:无线键鼠 102W-A)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 79:无线键鼠 102W-A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。

(产品名称 79:无线键鼠 102W-A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

80.(产品名称 80:无线传屏器 WT17B),生产厂为(厂名:广州视睿电子科技有限公司),厂址为(生产厂址:广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。

(产品名称 80:无线传屏器 WT17B)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 80:无线传屏器 WT17B)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 80:无线传屏器 WT17B)的(关键工序)在中国境内完成。

81. (产品名称 81:移动教学终端 XP34J)¹, 生产厂为(厂名: 广州视睿电子科技有限公司)², 厂址为(生产厂址: 广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(产品名称 81:移动教学终端 XP34J)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称 81:移动教学终端 XP34J)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 81:移动教学终端 XP34J)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

82. (产品名称 82:HDMI 高清线 AP-HDMI-C019-10), 生产厂为(厂名: 上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司), 厂址为(生产厂址: 浦东新区航头镇航头路 144-164 号 9 幢 295 室)。(产品名称 82:HDMI 高清线 AP-HDMI-C019-10)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 82:HDMI 高清线 AP-HDMI-C019-10)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 82:HDMI 高清线 AP-HDMI-C019-10)的(关键工序)在中国境内完成。

83. (产品名称 83:触摸控制线 10 米)¹, 生产厂为(厂名: 国产)², 厂址为(生产厂址: 国产)。(产品名称 83:触摸控制线 10 米)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称 83:触摸控制线 10 米)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 83:触摸控制线 10 米)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

84. (产品名称 84:音箱线 YXB 2X2.5), 生产厂为(厂名: 上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司), 厂址为(生产厂址: 浦东新区航头镇航头路 144-164 号 9 幢 295 室)。(产品名称 84:音箱线 YXB 2X2.5)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 84:音箱线 YXB 2X2.5)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 84:音箱线 YXB 2X2.5)的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)上海圆信智能科技有限公司(供应商名称)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。



公司(单位)名称(盖章): 上海圆信智能科技有限公司

日期: 2026年06月01日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

说明：（1）本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

（2）根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》规定，在分产品确定在中国境内生产的组件成本占比要求、以及特定产品的关键组件、关键工序相关要求实施前，本国产品应当符合以下条件：产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途）。属性改变不包括以下细微操作：

1. 为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作；
2. 为产品运输或者销售进行的包装或者展示；
3. 在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区别的标记；
4. 简单的上漆、磨光和分装；
5. 其他不属于属性改变的情形。

（3）当采购项目或者采购包中含有多种产品的，供应商还应当提供《关于本国产品成本比例的声明函》，承诺提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上，如供应商未按照前述要求提供相关内容的，不享受本国产品的支持政策。

（4）中标供应商提供的本声明函将随中标结果同时公告。

1.16.2. 附件 12 关于本国产品成本比例的声明函

本公司（单位）上海圆信智能科技有限公司（供应商名称）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）上海圆信智能科技有限公司（供应商名称）为本采购项目或者采购包（项目或包名称 项目名称：上海市徐汇区政府采购中心——徐汇区教育局董李凤美康健学校和龙南小学配套弱电（第二次）政府采购项目，包名称：包 1）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上。

本公司（单位）上海圆信智能科技有限公司（供应商名称）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海圆信智能科技有限公司

日期：2026年06月01日

