2、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（图像处理器主机HD-580）1，生产厂为（深圳开立生物医疗科技股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园（2期）12栋201、202）。（图像处理器主机HD-580）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3 。（图像处理器主机HD-580）的（关键组件）4 在中国境内生产。（图像处理器主机HD-580）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（冷光源VLS-55Q）1 ，生产厂为（深圳开立生物医疗科技股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园（2期）12栋201、202）。（冷光源VLS-55Q）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3 。（冷光源VLS-55Q）的（关键组件）4 在中国境内生产。（冷光源VLS-55Q）的（关键工序）5 在中国境内完成。

3.（检查胃镜EG-550）1 ，生产厂为（深圳开立生物医疗科技股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园（2期）12栋201、202）。（检查胃镜EG-550）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3 。（检查胃镜EG-550）的（关键组件）4 在中国境内生产。（检查胃镜EG-550）的（关键工序）5 在中国境内完成。

4.（治疗胃镜EG-550L）1 ，生产厂为（深圳开立生物医疗科技股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园（2期）12栋201、202）。（治疗胃镜EG-550L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3 。（治疗胃镜EG-550L）的（关键组件）4 在中国境内生产。（治疗胃镜EG-550L）的（关键工序）5 在中国境内完成。

5.（放大胃镜EG-550Z）1 ，生产厂为（深圳开立生物医疗科技股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园（2期）12栋201、202）。（放大胃镜EG-550Z）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3 。（放大胃镜EG-550Z）的（关键组件）4 在中国境内生产。（放大胃镜EG-550Z）的（关键工序）5 在中国境内完成。

6.（检查肠镜EC-650）1 ，生产厂为（深圳开立生物医疗科技股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园（2期）12栋201、202）。（检查肠镜EC-650）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3 。（检查肠镜EC-650）的（关键组件）4 在中国境内生产。（检查肠镜EC-650）的（关键工序）5 在中国境内完成。

7.（治疗肠镜EC-650T）1 ，生产厂为（深圳开立生物医疗科技股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园（2期）12栋201、202）。（治疗肠镜EC-650T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3 。（治疗肠镜EC-650T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（治疗肠镜EC-650T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

8.（放大肠镜EC-550Z）1 ，生产厂为（深圳开立生物医疗科技股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园（2期）12栋201、202）。（放大肠镜EC-550Z）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3 。（放大肠镜EC-550Z）的（关键组件）4 在中国境内生产。（放大肠镜EC-550Z）的（关键工序）5 在中国境内完成。

9.（医用显示器）1 ，生产厂为（深圳开立生物医疗科技股份有限公司）2 ，厂址为（深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园（2期）12栋201、202）。（医用显示器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3 。（医用显示器）的（关键组件）4 在中国境内生产。（医用显示器）的（关键工序）5 在中国境内完成。

10.（台车）1 ，生产厂为（深圳开立生物医疗科技股份有限公司）2 ，厂址为（深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园（2期）12栋201、202）。（台车）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3 。（台车）的（关键组件）4 在中国境内生产。（台车）的（关键工序）5 在中国境内完成。

11.（水泵SFP-1）1 ，生产厂为（深圳开立生物医疗科技股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园（2期）12栋201、202）。（水泵SFP-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（水泵SFP-1）的（关键组件）4 在中国境内生产。（水泵SFP-1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

12.（气泵SCP-1）1 ，生产厂为（深圳开立生物医疗科技股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园（2期）12栋201、202）。（气泵

SCP-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（气泵SCP-1）的（关键组件）4 在中国境内生产。（气泵SCP-1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

13.（十二指肠镜ED-5GT）1 ，生产厂为（深圳开立生物医疗科技股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园（2期）12栋201、202）。（十二指肠镜ED-5GT）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（十二指肠镜ED-5GT）的（关键组件）4 在中国境内生产。（十二指肠镜ED-5GT）的（关键工序）5 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海康翳医疗器械有限公司

日期：2026年10月16日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。