

六、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（上海衡元建设工程有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 高清多画面智能录播主机 TP1600Q-4，生产厂为上海锦同智能科技有限公司，厂址为上海市宝山区沪太路 2388 号贺海创新中心 1 幢 501-5A 室。高清多画面智能录播主机 TP1600Q-4 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高清多画面智能录播主机 TP1600Q-4 的（主板、图像处理芯片、镜头模组、音频处理模块、控制电路板、软件程序内核）在中国境内生产。高清多画面智能录播主机 TP1600Q-4 的（硬件电路焊接、整机调试、程序开发编译、功能检测、整机组装校准）在中国境内完成。

2. 全高清智能录播软件V1.0，生产厂为上海锦同智能科技有限公司，厂址为上海市宝山区沪太路 2388 号贺海创新中心 1 幢 501-5A 室。全高清智能录播软件V1.0 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。全高清智能录播软件V1.0 的（主板、图像处理芯片、镜头模组、音频处理模块、控制电路板、软件程序内核）在中国境内生产。全高清智能录播软件V1.0 的（硬件电路焊接、整机调试、程序开发编译、功能检测、整机组装校准）在中国境内完成。

3. 资源管理应用服务平台软件V1.0，生产厂为上海锦同智能科技有限公司，厂址为上海市宝山区沪太路 2388 号贺海创新中心 1 幢 501-5A 室。资源管理应用服务平台软件V1.0 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。资源管理应用服务平台软件V1.0 的（主板、图像处理芯片、镜头模组、音频处理模块、控制电路板、软件程序内核）在中国境内生产。资源管理应用服务平台软件V1.0 的（硬件电路焊接、整机调试、程序开发编译、功能检测、整机组装校准）在中国境内完成。

4. 可视化控制面板 TP-TU1700，生产厂为上海锦同智能科技有限公司，厂址为上海市宝山区沪太路 2388 号贺海创新中心 1 幢 501-5A 室。可视化控制面板 TP-TU1700 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。可视化控制面板 TP-TU1700 的（主板、图像处理芯片、镜头模组、音频处理模块、控制电路板、软件程序内核）在中国境内生产。可视化控制面板 TP-TU1700 的（硬件电路焊接、整机调试、程序开发编译、功能检测、整机组装校准）在中国境内完成。

5. 导播控制键盘 JT-DTK60，生产厂为上海锦同智能科技有限公司，厂址为上海市宝山

区沪太路 2388 号贺海创新中心 1 幢 501-5A 室。导播控制键盘 JT-DTK60的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。导播控制键盘 JT-DTK60的（主板、图像处理芯片、镜头模组、音频处理模块、控制电路板、软件程序内核）在中国境内生产。导播控制键盘 JT-DTK60的（硬件电路焊接、整机调试、程序开发编译、功能检测、整机组装校准）在中国境内完成。

6. 跟踪摄像机 JT-GC650S, 生产厂为上海锦同智能科技有限公司, 厂址为上海市宝山区沪太路 2388 号贺海创新中心 1 幢 501-5A 室。跟踪摄像机 JT-GC650S的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。跟踪摄像机 JT-GC650S的（主板、图像处理芯片、镜头模组、音频处理模块、控制电路板、软件程序内核）在中国境内生产。跟踪摄像机 JT-GC650S的（硬件电路焊接、整机调试、程序开发编译、功能检测、整机组装校准）在中国境内完成。

7. 全景摄像机 JT-G200, 生产厂为上海锦同智能科技有限公司, 厂址为上海市宝山区沪太路 2388 号贺海创新中心 1 幢 501-5A 室。全景摄像机 JT-G200的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。全景摄像机 JT-G200的（主板、图像处理芯片、镜头模组、音频处理模块、控制电路板、软件程序内核）在中国境内生产。全景摄像机 JT-G200的（硬件电路焊接、整机调试、程序开发编译、功能检测、整机组装校准）在中国境内完成。

8. 音频处理器 JT-708LD, 生产厂为上海锦同智能科技有限公司, 厂址为上海市宝山区沪太路 2388 号贺海创新中心 1 幢 501-5A 室。音频处理器 JT-708LD的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。音频处理器 JT-708LD的（主板、图像处理芯片、镜头模组、音频处理模块、控制电路板、软件程序内核）在中国境内生产。音频处理器 JT-708LD的（硬件电路焊接、整机调试、程序开发编译、功能检测、整机组装校准）在中国境内完成。

9. 拾音麦 JT-8300E, 生产厂为上海锦同智能科技有限公司, 厂址为上海市宝山区沪太路 2388 号贺海创新中心 1 幢 501-5A 室。拾音麦 JT-8300E的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。拾音麦 JT-8300E的（主板、图像处理芯片、镜头模组、音频处理模块、控制电路板、软件程序内核）在中国境内生产。拾音麦 JT-8300E的（硬件电路焊接、整机调试、程序开发编译、功能检测、整机组装校准）在中国境内完成。

10. 无线扩声话筒 JT-U550, 生产厂为上海锦同智能科技有限公司, 厂址为上海市宝山区沪太路 2388 号贺海创新中心 1 幢 501-5A 室。无线扩声话筒 JT-U550的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无线扩声话筒 JT-U550的（主板、图像处理芯片、镜头模组、音频处理模块、控制电路板、软件程序内核）在中国境内生产。无线扩声话筒 JT-U550

0的（硬件电路焊接、整机调试、程序开发编译、功能检测、整机组装校准）在中国境内完成。

11. 专业音响 JT-SPK3E, 生产厂为上海锦同智能科技有限公司, 厂址为上海市宝山区沪太路 2388 号贺海创新中心 1 幢 501-5A 室。专业音响 JT-SPK3E的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。专业音响 JT-SPK3E的（主板、图像处理芯片、镜头模组、音频处理模块、控制电路板、软件程序内核）在中国境内生产。专业音响 JT-SPK3E的（硬件电路焊接、整机调试、程序开发编译、功能检测、整机组装校准）在中国境内完成。

12. 导播控制屏（国产优质），生产厂为上海锦同智能科技有限公司, 厂址为上海市宝山区沪太路 2388 号贺海创新中心 1 幢 501-5A 室。导播控制屏（国产优质）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。导播控制屏（国产优质）的（主板、图像处理芯片、镜头模组、音频处理模块、控制电路板、软件程序内核）在中国境内生产。导播控制屏（国产优质）的（硬件电路焊接、整机调试、程序开发编译、功能检测、整机组装校准）在中国境内完成。

13. 话筒 TP-CF40M, 生产厂为上海锦同智能科技有限公司, 厂址为上海市宝山区沪太路 2388 号贺海创新中心 1 幢 501-5A 室。话筒 TP-CF40M的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。话筒 TP-CF40M的（主板、图像处理芯片、镜头模组、音频处理模块、控制电路板、软件程序内核）在中国境内生产。话筒 TP-CF40M的（硬件电路焊接、整机调试、程序开发编译、功能检测、整机组装校准）在中国境内完成。

14. 配套支架, 生产厂为上海锦同智能科技有限公司, 厂址为上海市宝山区沪太路 2388 号贺海创新中心 1 幢 501-5A 室。配套支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。配套支架的（主板、图像处理芯片、镜头模组、音频处理模块、控制电路板、软件程序内核）在中国境内生产。配套支架的（硬件电路焊接、整机调试、程序开发编译、功能检测、整机组装校准）在中国境内完成。

15. 锦同 JT-P2000W, 生产厂为上海锦同智能科技有限公司, 厂址为上海市宝山区沪太路 2388 号贺海创新中心 1 幢 501-5A 室。锦同 JT-P2000W的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。锦同 JT-P2000W的（主板、图像处理芯片、镜头模组、音频处理模块、控制电路板、软件程序内核）在中国境内生产。锦同 JT-P2000W的（硬件电路焊接、整机调试、程序开发编译、功能检测、整机组装校准）在中国境内完成。

16. 时序电源 锦同 JT-E8S, 生产厂为上海锦同智能科技有限公司, 厂址为上海市宝山区沪太路 2388 号贺海创新中心 1 幢 501-5A 室。锦同 JT-E8S 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。锦同 JT-E8S 的 (主板、图像处理芯片、镜头模组、音频处理模块、控制电路板、软件程序内核) 在中国境内生产。锦同 JT-E8S 的 (硬件电路焊接、整机调试、程序开发编译、功能检测、整机组装校准) 在中国境内完成。

17. 机柜 (布朗德/BLD154142), 生产厂为宁波市布朗德通讯技术有限公司, 厂址为浙江省宁波市大榭开发区环岛东路308号。机柜 (布朗德/BLD154142) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。机柜 (布朗德/BLD154142) 的 (关键组件) 在中国境内生产。机柜 (布朗德/BLD154142) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

18. 机柜 (布朗德/BLD154132), 生产厂为宁波市布朗德通讯技术有限公司, 厂址为浙江省宁波市大榭开发区环岛东路308号。机柜 (布朗德/BLD154132) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。机柜 (布朗德/BLD154132) 的 (关键组件) 在中国境内生产。机柜 (布朗德/BLD154132) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

19. 电源线 (布朗德/RVV3*2.5), 生产厂为宁波市布朗德通讯技术有限公司, 厂址为浙江省宁波市大榭开发区环岛东路308号。电源线 (布朗德/RVV3*2.5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电源线 (布朗德/RVV3*2.5) 的 (关键组件) 在中国境内生产。电源线 (布朗德/RVV3*2.5) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

20. 信号线 (布朗德/RVVP2*0.5), 生产厂为宁波市布朗德通讯技术有限公司, 厂址为浙江省宁波市大榭开发区环岛东路308号。信号线 (布朗德/RVVP2*0.5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。信号线 (布朗德/RVVP2*0.5) 的 (关键组件) 在中国境内生产。信号线 (布朗德/RVVP2*0.5) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

21. 音频传输线 (布朗德/RVS2*2.5), 生产厂为宁波市布朗德通讯技术有限公司, 厂址为浙江省宁波市大榭开发区环岛东路308号。音频传输线 (布朗德/RVS2*2.5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。音频传输线 (布朗德/RVS2*2.5) 的 (关键组件) 在中国境内生产。音频传输线 (布朗德/RVS2*2.5) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

22. 无线信号接收终端 (水星/A12G), 生产厂为深圳市美科星通信技术有限公司, 厂址为广东省深圳市光明区玉塘街道高新技术产业园区西片区同仁路 82 号。无线信号接收终端 (水星/A12G) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。无线信号接收终端 (水星/A12G) 的 (关键组件) 在中国境内生产。无线信号接收终端 (水星/A12G) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

在中国境内完成。

23. 信号分路器（精连/JL-KT1008T），生产厂为浙江精连电子科技有限公司，厂址浙江省杭州市余杭区仁和街道仁良路 288 号 A 栋。信号分路器（精连/JL-KT1008T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。信号分路器（精连/JL-KT1008T）的（关键组件）在中国境内生产。信号分路器（精连/JL-KT1008T）的（关键工序）在中国境内完成。

24. 音箱设备（DS15B、DS808、DS810A、DS812A、HT904、HT2581），生产厂为上海旗胜电器有限公司，厂址为江苏省南京市雨花台区铁心桥街道宁水路 9 号 A1 楼 BGM。音箱设备（DS15B、DS808、DS810A、DS812A、HT904、HT2581）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）音箱设备（DS15B、DS808、DS810A、DS812A、HT904、HT2581）的（关键组件）在中国境内生产。音箱设备（DS15B、DS808、DS810A、DS812A、HT904、HT2581）的（关键工序）在中国境内完成。

25. 话筒设备（F0210、F0242、M1002V2），生产厂为上海旗胜电器有限公司，厂址为江苏省南京市雨花台区铁心桥街道宁水路 9 号 A1 楼 BGM。话筒设备（F0210、F0242、M1002V2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。话筒设备（F0210、F0242、M1002V2）的（关键组件）在中国境内生产。话筒设备（F0210、F0242、M1002V2）的（关键工序）在中国境内完成。

26. 顺序电源启动器F0818/1，生产厂为上海旗胜电器有限公司，厂址为江苏省南京市雨花台区铁心桥街道宁水路 9 号 A1 楼 BGM。顺序电源启动器F0818/1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。顺序电源启动器F0818/1的（关键组件）在中国境内生产。顺序电源启动器F0818/1的（关键工序）在中国境内完成。

27. 矩阵设备（MSA0808、HDMI0808A、INA-HDMI04A、OUTA-HDMI04A-4K30），生产厂为上海旗胜电器有限公司，厂址为江苏省南京市雨花台区铁心桥街道宁水路 9 号 A1 楼 BGM。矩阵设备（MSA0808、HDMI0808A、INA-HDMI04A、OUTA-HDMI04A-4K30）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。矩阵设备（MSA0808、HDMI0808A、INA-HDMI04A、OUTA-HDMI04A-4K30）的（关键组件）在中国境内生产。矩阵设备（MSA0808、HDMI0808A、INA-HDMI04A、OUTA-HDMI04A-4K30）的（关键工序）在中国境内完成。

28. 数字调音台（MM24D、MM18D/1），生产厂为上海旗胜电器有限公司，厂址为江苏省南京市雨花台区铁心桥街道宁水路 9 号 A1 楼 BGM。数字调音台（MM24D、MM18D/1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数字调音台（MM24D、MM18D/1）的（关键组件）

在中国境内生产。数字调音台（MM24D、MM18D/1）的（关键工序）在中国境内完成。

29. 天线放大器（MX81、MXTX），生产厂为上海旗胜电器有限公司，厂址为江苏省南京市雨花台区铁心桥街道宁水路 9 号 A1 楼 BGM。天线放大器（MX81、MXTX）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。天线放大器（MX81、MXTX）的（关键组件）在中国境内生产。天线放大器（MX81、MXTX）的（关键工序）在中国境内完成。

30. 定阻功放（PA2350、PA2550、PA2550、PA2800），生产厂为上海旗胜电器有限公司，厂址为江苏省南京市雨花台区铁心桥街道宁水路 9 号 A1 楼 BGM。定阻功放（PA2350、PA2550、PA2550、PA2800）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。定阻功放（PA2350、PA2550、PA2550、PA2800）的（关键组件）在中国境内生产。定阻功放（PA2350、PA2550、PA2550、PA2800）的（关键工序）在中国境内完成。

31. 舞台灯光灯具（WDG- B200、WDG- C200、WDG-G23、WDG-P1810、WDG-P20），生产厂为上海旗胜电器有限公司，厂址为江苏省南京市雨花台区铁心桥街道宁水路 9 号 A1 楼 BGM。舞台灯光灯具（WDG- B200、WDG- C200、WDG-G23、WDG-P1810、WDG-P20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。舞台灯光灯具（WDG- B200、WDG- C200、WDG-G23、WDG-P1810、WDG-P20）的（关键组件）在中国境内生产。舞台灯光灯具（WDG- B200、WDG- C200、WDG-G23、WDG-P1810、WDG-P20）的（关键工序）在中国境内完成。

32. 舞台灯光控制设备（WDG-12X4、WDG-T1024、WDG-X1008），生产厂为上海旗胜电器有限公司，厂址为江苏省南京市雨花台区铁心桥街道宁水路 9 号 A1 楼 BGM。舞台灯光控制设备（WDG-12X4、WDG-T1024、WDG-X1008）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。舞台灯光控制设备（WDG-12X4、WDG-T1024、WDG-X1008）的（关键组件）在中国境内生产。舞台灯光控制设备（WDG-12X4、WDG-T1024、WDG-X1008）的（关键工序）在中国境内完成。

33. 集中控制设备（X63612、X63616、X63605），生产厂为上海旗胜电器有限公司，厂址为江苏省南京市雨花台区铁心桥街道宁水路 9 号 A1 楼 BGM。集中控制设备（X63612、X63616、X63605）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。集中控制设备（X63612、X63616、X63605）的（关键组件）在中国境内生产。集中控制设备（X63612、X63616、X63605）的（关键工序）在中国境内完成。

34. 全自动数字反馈抑制器X3101，生产厂为上海旗胜电器有限公司，厂址为江苏省南京市雨花台区铁心桥街道宁水路 9 号 A1 楼 BGM。全自动数字反馈抑制器X3101的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。全自动数字反馈抑制器X3101的（关键组件）在中国境

内生产。全自动数字反馈抑制器X3101的（关键工序）在中国境内完成。

35. 音频处理器X3188, 生产厂为上海旗胜电器有限公司, 厂址为江苏省南京市雨花台区铁心桥街道宁水路 9 号 A1 楼 BGM。音频处理器X3188的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。音频处理器X3188的（关键组件）在中国境内生产。音频处理器X3188的（关键工序）在中国境内完成。

36. 8路智能数字混音器X3208, 生产厂为上海旗胜电器有限公司, 厂址为江苏省南京市雨花台区铁心桥街道宁水路 9 号 A1 楼 BGM。8路智能数字混音器X3208的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。8路智能数字混音器X3208的（关键组件）在中国境内生产。8路智能数字混音器X3208的（关键工序）在中国境内完成。

37. 音频隔离盒X3211, 生产厂为上海旗胜电器有限公司, 厂址为江苏省南京市雨花台区铁心桥街道宁水路 9 号 A1 楼 BGM。音频隔离盒X3211的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。音频隔离盒X3211的（关键组件）在中国境内生产。音频隔离盒X3211的（关键工序）在中国境内完成。

38. 信号强波器TF03, 生产厂为上海旗胜电器有限公司, 厂址为江苏省南京市雨花台区铁心桥街道宁水路 9 号 A1 楼 BGM。信号强波器TF03的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。信号强波器TF03的（关键组件）在中国境内生产。信号强波器TF03的（关键工序）在中国境内完成。

39. 户内全彩LED屏 海佳彩亮 D2.0, 生产厂为福建省海佳集团股份有限公司, 厂址为福建省泉州市安溪县经济开发区龙桥园莲榜路303号。户内全彩LED屏 海佳彩亮 D2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。户内全彩LED屏 海佳彩亮 D2的（关键组件）在中国境内生产。户内全彩LED屏 海佳彩亮 D2的（关键工序）在中国境内完成。

40. 全彩 LED显示屏 海佳彩亮 D3, 生产厂为福建省海佳集团股份有限公司, 厂址为福建省泉州市安溪县经济开发区龙桥园莲榜路303号。全彩 LED显示屏 海佳彩亮 D3的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。全彩 LED显示屏 海佳彩亮 D3的（关键组件）在中国境内生产。全彩 LED显示屏 海佳彩亮 D3的（关键工序）在中国境内完成。

41. 户内全彩LED屏 海佳彩亮 D1.86, 生产厂为福建省海佳集团股份有限公司, 厂址为福建省泉州市安溪县经济开发区龙桥园莲榜路303号。户内全彩LED屏 海佳彩亮 D1.86的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。户内全彩LED屏 海佳彩亮 D1.86的（关键组件）在中国境内生产。户内全彩LED屏 海佳彩亮 D1.86的（关键工序）在中国境内完成。

42. 移动手持控制器 台电 TLA002, 生产厂为深圳吉祥星科技股份有限公司, 厂址为深圳市龙华区大浪街道水围村华荣路裕景泰工业园1栋。移动手持控制器 台电 TLA002的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。移动手持控制器 台电 TLA002的(关键组件)在中国境内生产。移动手持控制器 台电 TLA002的(关键工序)在中国境内完成。

43. 冠艺 WHD-G801, 生产厂为上海冠艺电子科技有限公司, 厂址为上海松江区莘砖公路518号8号楼401室。冠艺 WHD-G801的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。冠艺 WHD-G801的(关键组件)在中国境内生产。冠艺 WHD-G801的(关键工序)在中国境内完成。

44. 视频处理器(灰度 620A、410H), 生产厂为深圳市灰度科技股份有限公司, 厂址为深圳市光明区高新西片区普联光明科技园。视频处理器(灰度 620A、410H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。视频处理器(灰度 620A、410H)的(关键组件)在中国境内生产。视频处理器(灰度 620A、410H)的(关键工序)在中国境内完成。

45. 控制器(PA-N/15KW、PA-N/20KW、PA-N/30KW), 生产厂为深圳市鹏安电气有限公司, 厂址为广东省东莞市黄江镇虹牛路6号3栋301室。控制器(PA-N/15KW、PA-N/20KW、PA-N/30KW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。控制器(PA-N/15KW、PA-N/20KW、PA-N/30KW)的(关键组件)在中国境内生产。控制器(PA-N/15KW、PA-N/20KW、PA-N/30KW)的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 上海元建设工程有限公司

日期 2026 年 9 月 3 日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。