关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 自动刻纸机，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。自动刻纸机的中国境内生产的组件成本占比≥80%。自动刻纸机的（关键组件）在中国境内生产。自动刻纸机的（关键工序）在中国境内完成。

2. 雕刻笔，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。雕刻笔的中国境内生产的组件成本占比≥80%。雕刻笔的（关键组件）在中国境内生产。雕刻笔的（关键工序）在中国境内完成。

3. 临摹透光板，生产厂为杭州画小二科技有限公司，厂址为浙江省杭州市临平区乔司街道杭海路 1569 号 B 座 423 室。临摹透光板的中国境内生产的组件成本占比≥80%。临摹透光板的（关键组件）在中国境内生产。临摹透光板的（关键工序）在中国境内完成。

4. 桌面吸尘器，生产厂为得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。桌面吸尘器的中国境内生产的组件成本占比≥80%。桌面吸尘器的（关键组件）在中国境内生产。桌面吸尘器的（关键工序）在中国境内完成。

5. 模切机套装，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。模切机套装的中国境内生产的组件成本占比≥80%。模切机套装的（关键组件）在中国境内生产。模切机套装的（关键工序）在中国境内完成。

6. 裁纸过塑机套装，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。裁纸过塑机套装的中国境内生产的组件成本占比≥80%。裁纸过塑机套装的（关键组件）在中国境内生产。裁纸过塑机套装的（关键工序）在中国境内完成。

7. 化浆池，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。化浆池的中国境内生产的组件成本占比≥80%。化浆池的（关键组件）在中国境内生产。化浆池的（关键工序）在中国境内完成。

8. 捣浆耙，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。捣浆耙的中国境内生产的组件成本占比≥80%。捣浆耙的（关键组件）在中国境内生产。捣浆耙的（关键工序）在中国境内完成。

9. 木勺，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。木勺的中国境内生产的组件成本占比≥80%。木勺的（关键组件）在中国境内生产。木勺的（关键工序）在中国境内完成。

10. 抄纸框，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。抄纸框的中国境内生产的组件成本占比≥80%。抄纸框的（关键组件）在中国境内生产。抄纸框的（关键工序）在中国境内完成。

11. 剪纸工具箱，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。剪纸工具箱的中国境内生产的组件成本占比≥80%。剪纸工具箱的（关键组件）在中国境内生产。剪纸工具箱的（关键工序）在中国境内完成。

12. 蜡盘，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。蜡盘的中国境内生产的组件成本占比≥80%。蜡盘的（关键组件）在中国境内生产。蜡盘的（关键工序）在中国境内完成。

13. 打孔器套装，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。打孔器套装的中国境内生产的组件成本占比≥80%。打孔器套装的（关键组件）在中国境内生产。打孔器套装的（关键工序）在中国境内完成。

14. 安全剪刀，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。安全剪刀的中国境内生产的组件成本占比≥80%。安全剪刀的（关键组件）在中国境内生产。安全剪刀的（关键工序）在中国境内完成。

15. 不锈钢剪刀，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。不锈钢剪刀的中国境内生产的组件成本占比≥80%。不锈钢剪刀的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢剪刀的（关键工序）在中国境内完成。

16. 刻刀套装 A，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。刻刀套装 A 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。刻刀套装 A 的（关键组件）在中国境内生产。刻刀套装 A 的（关键工序）在中国境内完成。

17. 刻刀套装 B，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。刻刀套装 B 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。刻刀套装 B 的（关

键组件）在中国境内生产。刻刀套装 B 的（关键工序）在中国境内完成。

18. 虚线刀，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。虚线刀的中国境内生产的组件成本占比≥80%。虚线刀的（关键组件）在中国境内生产。虚线刀的（关键工序）在中国境内完成。

19. 美工刀，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。美工刀的中国境内生产的组件成本占比≥80%。美工刀的（关键组件）在中国境内生产。美工刀的（关键工序）在中国境内完成。

20. 压花器套装，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。压花器套装的中国境内生产的组件成本占比≥80%。压花器套装的（关键组件）在中国境内生产。压花器套装的（关键工序）在中国境内完成。

21. A3 切割垫，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。A3 切割垫的中国境内生产的组件成本占比≥80%。A3 切割垫的（关键组件）在中国境内生产。A3 切割垫的（关键工序）在中国境内完成。

22. 纸艺工具包，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。纸艺工具包的中国境内生产的组件成本占比≥80%。纸艺工具包的（关键组件）在中国境内生产。纸艺工具包的（关键工序）在中国境内完成。

23. 油墨清洗剂，生产厂为武汉荣申化工有限公司，厂址为武汉经济技术开发区 202M 地块碧桂园泰富国际一期 1 号楼 17 层 C01 号。油墨清洗剂的中国境内生产的组件成本占比≥80%。油墨清洗剂的（关键组件）在中国境内生产。油墨清洗剂的（关键工序）在中国境内完成。

24. 防割指套，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。防割指套的中国境内生产的组件成本占比≥80%。防割指套的（关键组件）在中国境内生产。防割指套的（关键工序）在中国境内完成。

25. 防滑指套，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。防滑指套的中国境内生产的组件成本占比≥80%。防滑指套的（关键组件）在中国境内生产。防滑指套的（关键工序）在中国境内完成。

26. 滚筒，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。滚筒的中国境内生产的组件成本占比≥80%。滚筒的（关键组件）在中国境内生产。滚筒的（关键工序）在中国境内完成。

27. 推推夹，生产厂为得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。推推夹的中国境内生产的组件成本占比≥80%。推推夹的（关键组件）在中国境内生产。推推夹的（关键工序）在中国境内完成。

28. 收纳筐，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。收纳筐的中国境内生产的组件成本占比≥80%。收纳筐的（关键组件）在中国境内生产。收纳筐的（关键工序）在中国境内完成。

29. 油墨铲刀，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。油墨铲刀的中国境内生产的组件成本占比≥80%。油墨铲刀的（关键组件）在中国境内生产。油墨铲刀的（关键工序）在中国境内完成。

30. 雪弗板专用勾线笔，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。雪弗板专用勾线笔的中国境内生产的组件成本占比≥80%。雪弗板专用勾线笔的（关键组件）在中国境内生产。雪弗板专用勾线笔的（关键工序）在中国境内完成。

31. 裁切板 A1，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。裁切板 A1 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。裁切板 A1 的（关键组件）在中国境内生产。裁切板 A1 的（关键工序）在中国境内完成。

32. 工具胶套装，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。工具胶套装的中国境内生产的组件成本占比≥80%。工具胶套装的（关键组件）在中国境内生产。工具胶套装的（关键工序）在中国境内完成。

33. 剪纸和彩绳套装，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。剪纸和彩绳套装的中国境内生产的组件成本占比≥80%。剪纸和彩绳套装的（关键组件）在中国境内生产。剪纸和彩绳套装的（关键工序）在中国境内完成。

34. 牛皮纸罐，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。牛皮纸罐的中国境内生产的组件成本占比≥80%。牛皮纸罐的（关键组件）在中国境内生产。牛皮纸罐的（关键工序）在中国境内完成。

35. 素材本，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。素材本的中国境内生产的组件成本占比≥80%。素材本的（关键组件）在中国境内生产。素材本的（关键工序）在中国境内完成。

36. 古扇框，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。古扇框的中国境内生产的组件成本占比≥80%。古扇框的（关键组件）在中国境内生产。古扇框的（关键工序）在中国境内完成。

37. 装裱套装，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。装裱套装的中国境内生产的组件成本占比≥80%。装裱套装的（关键组件）在中国境内生产。装裱套装的（关键工序）在中国境内完成。

38. 调色纸套装，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。调色纸套装的中国境内生产的组件成本占比≥80%。调色纸套装的（关键组件）在中国境内生产。调色纸套装的（关键工序）在中国境内完成。

39. 桑皮纸，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。桑皮纸的中国境内生产的组件成本占比≥80%。桑皮纸的（关键组件）在中国境内生产。桑皮纸的（关键工序）在中国境内完成。

40. 手工花草纸，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。手工花草纸的中国境内生产的组件成本占比≥80%。手工花草纸的（关键组件）在中国境内生产。手工花草纸的（关键工序）在中国境内完成。

41. 手工纸套装，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。手工纸套装的中国境内生产的组件成本占比≥80%。手工纸套装的（关键组件）在中国境内生产。手工纸套装的（关键工序）在中国境内完成。

42. 宣纸套装，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。宣纸套装的中国境内生产的组件成本占比≥80%。宣纸套装的（关键组件）在中国境内生产。宣纸套装的（关键工序）在中国境内完成。

43. 粉彩宣纸，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。粉彩宣纸的中国境内生产的组件成本占比≥80%。粉彩宣纸的（关键组件）在中国境内生产。粉彩宣纸的（关键工序）在中国境内完成。

44. 牛皮纸套装，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。牛皮纸套装的中国境内生产的组件成本占比≥80%。牛皮纸套装的（关键组件）在中国境内生产。牛皮纸套装的（关键工序）在中国境内完成。

45. 卡纸套装，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。卡纸套装的中国境内生产的组件成本占比≥80%。卡纸套装的（关键组件）

在中国境内生产。卡纸套装的（关键工序）在中国境内完成。

46. 灰卡板套装，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。灰卡板套装的中国境内生产的组件成本占比≥80%。灰卡板套装的（关键组件）在中国境内生产。灰卡板套装的（关键工序）在中国境内完成。

47. 吹塑纸套装，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。吹塑纸套装的中国境内生产的组件成本占比≥80%。吹塑纸套装的（关键组件）在中国境内生产。吹塑纸套装的（关键工序）在中国境内完成。

48. 木活字印刷套装 A，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。木活字印刷套装 A 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。木活字印刷套装 A 的（关键组件）在中国境内生产。木活字印刷套装 A 的（关键工序）在中国境内完成。

49. 木活字印刷套装 B，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。木活字印刷套装 B 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。木活字印刷套装 B 的（关键组件）在中国境内生产。木活字印刷套装 B 的（关键工序）在中国境内完成。

50. 木活字印刷套装 C，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。木活字印刷套装 C 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。木活字印刷套装 C 的（关键组件）在中国境内生产。木活字印刷套装 C 的（关键工序）在中国境内完成。

51. 瓦当套装，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。瓦当套装的中国境内生产的组件成本占比≥80%。瓦当套装的（关键组件）在中国境内生产。瓦当套装的（关键工序）在中国境内完成。

52. 汉代画像砖套装，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。汉代画像砖套装的中国境内生产的组件成本占比≥80%。汉代画像砖套装的（关键组件）在中国境内生产。汉代画像砖套装的（关键工序）在中国境内完成。

53. 钱币套装，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。钱币套装的中国境内生产的组件成本占比≥80%。钱币套装的（关键组件）在中国境内生产。钱币套装的（关键工序）在中国境内完成。

54. 竹扇骨耳骨套装，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。竹扇骨耳骨套装的中国境内生产的组件成本占比≥80%。竹扇骨耳骨套装的（关键组件）在中国境内生产。竹扇骨耳骨套装的（关键工序）在中国境内完成。

55. 衍纸条套装，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。衍纸条套装的中国境内生产的组件成本占比≥80%。衍纸条套装的（关键组件）在中国境内生产。衍纸条套装的（关键工序）在中国境内完成。

56. 纸藤套装，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。纸藤套装的中国境内生产的组件成本占比≥80%。纸藤套装的（关键组件）在中国境内生产。纸藤套装的（关键工序）在中国境内完成。

57. 切纸机，生产厂为广州环美机械设备制造有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街金龙路 193 号之六 107。切纸机的中国境内生产的组件成本占比≥80%。切纸机的（关键组件）在中国境内生产。切纸机的（关键工序）在中国境内完成。

58. 油墨套装，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。油墨套装的中国境内生产的组件成本占比≥80%。油墨套装的（关键组件）在中国境内生产。油墨套装的（关键工序）在中国境内完成。

59. 丙烯颜料套装，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。丙烯颜料套装的中国境内生产的组件成本占比≥80%。丙烯颜料套装的（关键组件）在中国境内生产。丙烯颜料套装的（关键工序）在中国境内完成。

60. 擦板布，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。擦板布的中国境内生产的组件成本占比≥80%。擦板布的（关键组件）在中国境内生产。擦板布的（关键工序）在中国境内完成。

61. 软板，生产厂为百艺工坊（北京）科技文化有限公司，厂址为北京市丰台区大井 81 号。软板的中国境内生产的组件成本占比≥80%。软板的（关键组件）在中国境内生产。软板的（关键工序）在中国境内完成。

62. 智能交互电视（配套移动支架），生产厂为广州视睿电子科技有限公司，厂址为广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号。智能交互电视（配套移动支架）的中国境内生产的组件成本占比≥80%。智能交互电视（配套移动支架）的（关键组件）在中国境内生产。智能交互电视（配套移动支架）的（关键工序）在中国境内完成。

63. 教学白板，生产厂为得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。教学白板的中国境内生产的组件成本占比≥80%。教学白板的（关键组件）在中国境内生产。教学白板的（关键工序）在中国境内完成。

64. 定制学生操作台，生产厂为上海华格家具有限公司，厂址为上海市奉贤区航南公路 7570-2 号 145 室。定制学生操作台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。定制学生操作台的（关键组件）在中国境内生产。定制学生操作台的（关键工序）在中国境内完成。

65. 学生凳，生产厂为上海华格家具有限公司，厂址为上海市奉贤区航南公路 7570-2 号 145 室。学生凳的中国境内生产的组件成本占比≥80%。学生凳的（关键组件）在中国境内生产。学生凳的（关键工序）在中国境内完成。

66. 定制储物柜，生产厂为上海华格家具有限公司，厂址为上海市奉贤区航南公路 7570-2 号 145 室。定制储物柜的中国境内生产的组件成本占比≥80%。定制储物柜的（关键组件）在中国境内生产。定制储物柜的（关键工序）在中国境内完成。

67. 教学讲台，生产厂为上海华格家具有限公司，厂址为上海市奉贤区航南公路 7570-2 号 145 室。教学讲台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。教学讲台的（关键组件）在中国境内生产。教学讲台的（关键工序）在中国境内完成。

68. 积木机器人竞赛普及套装，生产厂为上海鲸鱼机器人科技有限公司，厂址为上海市闵行区紫旭路 188 号。积木机器人竞赛普及套装的中国境内生产的组件成本占比≥80%。积木机器人竞赛普及套装的（关键组件）在中国境内生产。积木机器人竞赛普及套装的（关键工序）在中国境内完成。

69. 普及赛场地套装 A，生产厂为上海鲸鱼机器人科技有限公司，厂址为上海市闵行区紫旭路 188 号。普及赛场地套装 A 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。普及赛场地套装 A 的（关键组件）在中国境内生产。普及赛场地套装 A 的（关键工序）在中国境内完成。

70. 人工智能积木普及套装，生产厂为上海鲸鱼机器人科技有限公司，厂址为上海市闵行区紫旭路 188 号。人工智能积木普及套装的中国境内生产的组件成本占比≥80%。人工智能积木普及套装的（关键组件）在中国境内生产。人工智能积木普及套装的（关键工序）在中国境内完成。

71. 普及赛场地套装 B，生产厂为上海鲸鱼机器人科技有限公司，厂址为上海市闵

行区紫旭路 188 号。普及赛场地套装 B 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。普及赛场地套装 B 的（关键组件）在中国境内生产。普及赛场地套装 B 的（关键工序）在中国境内完成。

72. 普及赛赛台场地套，生产厂为上海鲸鱼机器人科技有限公司，厂址为上海市闵行区紫旭路 188 号。普及赛赛台场地套的中国境内生产的组件成本占比≥80%。普及赛赛台场地套的（关键组件）在中国境内生产。普及赛赛台场地套的（关键工序）在中国境内完成。

73. 学习平板，生产厂为华为终端有限公司，厂址为广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号。学习平板的中国境内生产的组件成本占比≥80%。学习平板的（关键组件）在中国境内生产。学习平板的（关键工序）在中国境内完成。

74. 无线路由，生产厂为华为终端有限公司，厂址为广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号。无线路由的中国境内生产的组件成本占比≥80%。无线路由的（关键组件）在中国境内生产。无线路由的（关键工序）在中国境内完成。

75. 智能交互电视（配套移动支架），生产厂为广州视睿电子科技有限公司，厂址为广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号。智能交互电视（配套移动支架）的中国境内生产的组件成本占比≥80%。智能交互电视（配套移动支架）的（关键组件）在中国境内生产。智能交互电视（配套移动支架）的（关键工序）在中国境内完成。

76. 教学白板，生产厂为得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。教学白板的中国境内生产的组件成本占比≥80%。教学白板的（关键组件）在中国境内生产。教学白板的（关键工序）在中国境内完成。

77. 定制学生操作台，生产厂为上海华格家具有限公司，厂址为上海市奉贤区航南公路 7570-2 号 145 室。定制学生操作台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。定制学生操作台的（关键组件）在中国境内生产。定制学生操作台的（关键工序）在中国境内完成。

78. 学生凳，生产厂为上海华格家具有限公司，厂址为上海市奉贤区航南公路 7570-2 号 145 室。学生凳的中国境内生产的组件成本占比≥80%。学生凳的（关键组件）在中国境内生产。学生凳的（关键工序）在中国境内完成。

79. 定制储物柜，生产厂为上海华格家具有限公司，厂址为上海市奉贤区航南公路 7570-2 号 145 室。定制储物柜的中国境内生产的组件成本占比≥80%。定制储物柜的（关

键组件）在中国境内生产。定制储物柜的（关键工序）在中国境内完成。

80. 教学讲台，生产厂为上海华格家具有限公司，厂址为上海市奉贤区航南公路7570-2 号 145 室。教学讲台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。教学讲台的（关键组件）在中国境内生产。教学讲台的（关键工序）在中国境内完成。

81. 智慧物流垃圾清运装置，生产厂为深圳市幻尔科技有限公司，厂址为深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区 1 栋 4 层。智慧物流垃圾清运装置的中国境内生产的组件成本占比≥80%。智慧物流垃圾清运装置的（关键组件）在中国境内生产。智慧物流垃圾清运装置的（关键工序）在中国境内完成。

82. 智能视觉机械臂智能分拣装置，生产厂为深圳市幻尔科技有限公司，厂址为深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区 1 栋 4 层。智能视觉机械臂智能分拣装置的中国境内生产的组件成本占比≥80%。智能视觉机械臂智能分拣装置的（关键组件）在中国境内生产。智能视觉机械臂智能分拣装置的（关键工序）在中国境内完成。

83. Ai 视觉无人驾驶套，生产厂为深圳市幻尔科技有限公司，厂址为深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区 1 栋 4 层。Ai 视觉无人驾驶套的中国境内生产的组件成本占比≥80%。Ai 视觉无人驾驶套的（关键组件）在中国境内生产。Ai 视觉无人驾驶套的（关键工序）在中国境内完成。

84. Ai 视觉小车 16 合一套装，生产厂为深圳市幻尔科技有限公司，厂址为深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区 1 栋 4 层。Ai 视觉小车 16 合一套装的中国境内生产的组件成本占比≥80%。Ai 视觉小车 16 合一套装的（关键组件）在中国境内生产。Ai 视觉小车 16 合一套装的（关键工序）在中国境内完成。

85. 人工智能百变小车，生产厂为深圳市幻尔科技有限公司，厂址为深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区 1 栋 4 层。人工智能百变小车的中国境内生产的组件成本占比≥80%。人工智能百变小车的（关键组件）在中国境内生产。人工智能百变小车的（关键工序）在中国境内完成。

86. 人工智能物联网套，生产厂为深圳市幻尔科技有限公司，厂址为深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区 1 栋 4 层。人工智能物联网套的中国境内生产的组件成本占比≥80%。人工智能物联网套的（关键组件）在中国境内生产。人工智能物联网套的（关键工序）在中国境内完成。

87. 舞蹈人形机器人，生产厂为深圳市幻尔科技有限公司，厂址为深圳市宝安区新

安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区 1 栋 4 层。舞蹈人形机器人的中国境内生产的组件成本占比≥80%。舞蹈人形机器人的（关键组件）在中国境内生产。舞蹈人形机器人的（关键工序）在中国境内完成。

88. 视觉机械手掌，生产厂为深圳市幻尔科技有限公司，厂址为深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区 1 栋 4 层。视觉机械手掌的中国境内生产的组件成本占比≥80%。视觉机械手掌的（关键组件）在中国境内生产。视觉机械手掌的（关键工序）在中国境内完成。

89. 学习平板，生产厂为华为终端有限公司，厂址为广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号。学习平板的中国境内生产的组件成本占比≥80%。学习平板的（关键组件）在中国境内生产。学习平板的（关键工序）在中国境内完成。

90. 无线路由，生产厂为华为终端有限公司，厂址为广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号。无线路由的中国境内生产的组件成本占比≥80%。无线路由的（关键组件）在中国境内生产。无线路由的（关键工序）在中国境内完成。

91. 智能交互电视（配套移动支架），生产厂为广州视睿电子科技有限公司，厂址为广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号。智能交互电视（配套移动支架）的中国境内生产的组件成本占比≥80%。智能交互电视（配套移动支架）的（关键组件）在中国境内生产。智能交互电视（配套移动支架）的（关键工序）在中国境内完成。

92. 教学白板，生产厂为得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。教学白板的中国境内生产的组件成本占比≥80%。教学白板的（关键组件）在中国境内生产。教学白板的（关键工序）在中国境内完成。

93. 定制学生操作台，生产厂为上海华格家具有限公司，厂址为上海市奉贤区航南公路 7570-2 号 145 室。定制学生操作台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。定制学生操作台的（关键组件）在中国境内生产。定制学生操作台的（关键工序）在中国境内完成。

94. 学生凳，生产厂为上海华格家具有限公司，厂址为上海市奉贤区航南公路 7570-2 号 145 室。学生凳的中国境内生产的组件成本占比≥80%。学生凳的（关键组件）在中国境内生产。学生凳的（关键工序）在中国境内完成。

95. 定制储物柜，生产厂为上海华格家具有限公司，厂址为上海市奉贤区航南公路 7570-2 号 145 室。定制储物柜的中国境内生产的组件成本占比≥80%。定制储物柜的（关

键组件）在中国境内生产。定制储物柜的（关键工序）在中国境内完成。

96. 教学讲台，生产厂为上海华格家具有限公司，厂址为上海市奉贤区航南公路7570-2 号 145 室。教学讲台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。教学讲台的（关键组件）在中国境内生产。教学讲台的（关键工序）在中国境内完成。

97. 美术绘画系统，生产厂为江苏盛美塾信息科技有限公司，厂址为南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室。美术绘画系统的中国境内生产的组件成本占比≥80%。美术绘画系统的（关键组件）在中国境内生产。美术绘画系统的（关键工序）在中国境内完成。

98. 绘画工具系统，生产厂为江苏盛美塾信息科技有限公司，厂址为南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室。绘画工具系统的中国境内生产的组件成本占比≥80%。绘画工具系统的（关键组件）在中国境内生产。绘画工具系统的（关键工序）在中国境内完成。

99. 专递同步互动三目演示仪，生产厂为江苏汉丹云教育科技有限公司，厂址为南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢北楼 1929-1942 室。专递同步互动三目演示仪的中国境内生产的组件成本占比≥80%。专递同步互动三目演示仪的（关键组件）在中国境内生产。专递同步互动三目演示仪的（关键工序）在中国境内完成。

100. 学生交互绘画终端，生产厂为江苏盛美塾信息科技有限公司，厂址为南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室。学生交互绘画终端的中国境内生产的组件成本占比≥80%。学生交互绘画终端的（关键组件）在中国境内生产。学生交互绘画终端的（关键工序）在中国境内完成。

101. 教师控制设备，生产厂为江苏盛美塾信息科技有限公司，厂址为南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室。教师控制设备的中国境内生产的组件成本占比≥80%。教师控制设备的（关键组件）在中国境内生产。教师控制设备的（关键工序）在中国境内完成。

102. 教师绘画工具套装，生产厂为江苏盛美塾信息科技有限公司，厂址为南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室。教师绘画工具套装的中国境内生产的组件成本占比≥80%。教师绘画工具套装的（关键组件）在中国境内生产。教师绘画工具套装的（关键工序）在中国境内完成。

103. 静物台，生产厂为江苏盛美塾信息科技有限公司，厂址为南京市雨花台区大

周路 32 号 2 幢 1923-1924 室。静物台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。静物台的（关键组件）在中国境内生产。静物台的（关键工序）在中国境内完成。

104. 教师画架，生产厂为江苏盛美塾信息科技有限公司，厂址为南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室。教师画架的中国境内生产的组件成本占比≥80%。教师画架的（关键组件）在中国境内生产。教师画架的（关键工序）在中国境内完成。

105. 教师画板，生产厂为江苏盛美塾信息科技有限公司，厂址为南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室。教师画板的中国境内生产的组件成本占比≥80%。教师画板的（关键组件）在中国境内生产。教师画板的（关键工序）在中国境内完成。

106. 教师写生凳，生产厂为江苏盛美塾信息科技有限公司，厂址为南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室。教师写生凳的中国境内生产的组件成本占比≥80%。教师写生凳的（关键组件）在中国境内生产。教师写生凳的（关键工序）在中国境内完成。

107. 学生桌面画架，生产厂为江苏盛美塾信息科技有限公司，厂址为南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室。学生桌面画架的中国境内生产的组件成本占比≥80%。学生桌面画架的（关键组件）在中国境内生产。学生桌面画架的（关键工序）在中国境内完成。

108. 学生画板，生产厂为江苏盛美塾信息科技有限公司，厂址为南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室。学生画板的中国境内生产的组件成本占比≥80%。学生画板的（关键组件）在中国境内生产。学生画板的（关键工序）在中国境内完成。

109. 学生绘画工具套装，生产厂为江苏盛美塾信息科技有限公司，厂址为南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室。学生绘画工具套装的中国境内生产的组件成本占比≥80%。学生绘画工具套装的（关键组件）在中国境内生产。学生绘画工具套装的（关键工序）在中国境内完成。

110. 美术材料套装，生产厂为江苏盛美塾信息科技有限公司，厂址为南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室。美术材料套装的中国境内生产的组件成本占比≥80%。美术材料套装的（关键组件）在中国境内生产。美术材料套装的（关键工序）在中国境内完成。

111. 无线路由，生产厂为华为终端有限公司，厂址为广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号。无线路由的中国境内生产的组件成本占比≥80%。无线路由的（关键组件）

在中国境内生产。无线路由的（关键工序）在中国境内完成。

112. 智能交互电视（配套移动支架），生产厂为广州视睿电子科技有限公司，厂址为广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号。智能交互电视（配套移动支架）的中国境内生产的组件成本占比≥80%。智能交互电视（配套移动支架）的（关键组件）在中国境内生产。智能交互电视（配套移动支架）的（关键工序）在中国境内完成。

113. 教学白板，生产厂为得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。教学白板的中国境内生产的组件成本占比≥80%。教学白板的（关键组件）在中国境内生产。教学白板的（关键工序）在中国境内完成。

114. 定制学生操作台，生产厂为上海华格家具有限公司，厂址为上海市奉贤区航南公路 7570-2 号 145 室。定制学生操作台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。定制学生操作台的（关键组件）在中国境内生产。定制学生操作台的（关键工序）在中国境内完成。

115. 学生凳，生产厂为上海华格家具有限公司，厂址为上海市奉贤区航南公路 7570-2 号 145 室。学生凳的中国境内生产的组件成本占比≥80%。学生凳的（关键组件）在中国境内生产。学生凳的（关键工序）在中国境内完成。

116. 定制储物柜，生产厂为上海华格家具有限公司，厂址为上海市奉贤区航南公路 7570-2 号 145 室。定制储物柜的中国境内生产的组件成本占比≥80%。定制储物柜的（关键组件）在中国境内生产。定制储物柜的（关键工序）在中国境内完成。

117. 教学讲台，生产厂为上海华格家具有限公司，厂址为上海市奉贤区航南公路 7570-2 号 145 室。教学讲台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。教学讲台的（关键组件）在中国境内生产。教学讲台的（关键工序）在中国境内完成。

118. 教师数字音频工作站，生产厂为北京创音电子科技有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区荣华中路 8 号院 10 号楼 24 层 2807。教师数字音频工作站的中国境内生产的组件成本占比≥80%。教师数字音频工作站的（关键组件）在中国境内生产。教师数字音频工作站的（关键工序）在中国境内完成。

119. 数字音频接口，生产厂为北京全球音兰科技有限公司，厂址为北京市西城区红莲南路 28 号 6-1 幢 20312 室。数字音频接口的中国境内生产的组件成本占比≥80%。数字音频接口的（关键组件）在中国境内生产。数字音频接口的（关键工序）在中国境内完成。

120. 数字音频控制器，生产厂为万里长秦城(北京)国际乐器公司，厂址为北京市朝阳区光华路 9 号楼 9 层 904。数字音频控制器的中国境内生产的组件成本占比≥80%。数字音频控制器的（关键组件）在中国境内生产。数字音频控制器的（关键工序）在中国境内完成。

121. 数字混响处理器，生产厂为巨声视听科技（广州） 有限公司，厂址为广州市番禺区东环街番禺大道北 537 号 1 号楼 1 区 501 室。数字混响处理器的中国境内生产的组件成本占比≥80%。数字混响处理器的（关键组件）在中国境内生产。数字混响处理器的（关键工序）在中国境内完成。

122. 视唱练耳模块，生产厂为北京创音电子科技有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区荣华中路 8 号院 10 号楼 24 层 2807。视唱练耳模块的中国境内生产的组件成本占比≥80%。视唱练耳模块的（关键组件）在中国境内生产。视唱练耳模块的（关键工序）在中国境内完成。

123. 乐理学习模块（教师端），生产厂为北京创音电子科技有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区荣华中路 8 号院 10 号楼 24 层 2807。乐理学习模块（教师端）的中国境内生产的组件成本占比≥80%。乐理学习模块（教师端）的（关键组件）在中国境内生产。乐理学习模块（教师端）的（关键工序）在中国境内完成。

124. 专业数字音乐键盘，生产厂为北京创音电子科技有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区荣华中路 8 号院 10 号楼 24 层 2807。专业数字音乐键盘的中国境内生产的组件成本占比≥80%。专业数字音乐键盘的（关键组件）在中国境内生产。专业数字音乐键盘的（关键工序）在中国境内完成。

125. 多媒体控制台，生产厂为河北国赛自动化技术有限公司，厂址为邯郸冀南新区城南办事处杏园村成峰路南侧。多媒体控制台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。多媒体控制台的（关键组件）在中国境内生产。多媒体控制台的（关键工序）在中国境内完成。

126. 画中画装置，生产厂为北京创音电子科技有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区荣华中路 8 号院 10 号楼 24 层 2807。画中画装置的中国境内生产的组件成本占比≥80%。画中画装置的（关键组件）在中国境内生产。画中画装置的（关键工序）在中国境内完成。

127. 音乐教学管理模块，生产厂为北京创音电子科技有限公司，厂址为北京市北

京经济技术开发区荣华中路 8 号院 10 号楼 24 层 2807。音乐教学管理模块的中国境内生产的组件成本占比≥80%。音乐教学管理模块的（关键组件）在中国境内生产。音乐教学管理模块的（关键工序）在中国境内完成。

128. 自动静音监听音箱，生产厂为潍坊歌尔丹拿电子科技有限公司，厂址为山东省潍坊高新区清池街道里固社区潍安路与梨园街西北角歌尔光电园二期。自动静音监听音箱的中国境内生产的组件成本占比≥80%。自动静音监听音箱的（关键组件）在中国境内生产。自动静音监听音箱的（关键工序）在中国境内完成。

129. 音乐创作模块（教师端），生产厂为雅马哈乐器音响（中国）投资有限公司，厂址为上海市静安区新闸路 1818 号 2 楼商铺。音乐创作模块（教师端）的中国境内生产的组件成本占比≥80%。音乐创作模块（教师端）的（关键组件）在中国境内生产。音乐创作模块（教师端）的（关键工序）在中国境内完成。

130. 简谱教学创作模块，生产厂为北京安达斯信息技术有限公司，厂址为北京市朝阳区建国路 27 号院 1 号楼 1 至 17 层 101 内 7 层 02 单元。简谱教学创作模块的中国境内生产的组件成本占比≥80%。简谱教学创作模块的（关键组件）在中国境内生产。简谱教学创作模块的（关键工序）在中国境内完成。

131. 千兆交换机，生产厂为新华三技术有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区长河路 466 号。千兆交换机的中国境内生产的组件成本占比≥80%。千兆交换机的（关键组件）在中国境内生产。千兆交换机的（关键工序）在中国境内完成。

132. 网络机柜（ 12U），生产厂为北京盛唐鼎成集团有限公司，厂址为北京市海淀区北清路 81 号院一区 4 号楼 12 层 101。网络机柜（ 12U）的中国境内生产的组件成本占比≥80%。网络机柜（ 12U）的（关键组件）在中国境内生产。网络机柜（ 12U）的（关键工序）在中国境内完成。

133. 智能交互电视（配套移动支架），生产厂为广州视睿电子科技有限公司，厂址为广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号。智能交互电视（配套移动支架）的中国境内生产的组件成本占比≥80%。智能交互电视（配套移动支架）的（关键组件）在中国境内生产。智能交互电视（配套移动支架）的（关键工序）在中国境内完成。

134. 教学白板，生产厂为得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。教学白板的中国境内生产的组件成本占比≥80%。教学白板的（关键组件）在中国境内生产。教学白板的（关键工序）在中国境内完成。

135. 定制学生操作台，生产厂为上海华格家具有限公司，厂址为上海市奉贤区航南公路 7570-2 号 145 室。定制学生操作台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。定制学生操作台的（关键组件）在中国境内生产。定制学生操作台的（关键工序）在中国境内完成。

136. 学生凳，生产厂为上海华格家具有限公司，厂址为上海市奉贤区航南公路 7570-2 号 145 室。学生凳的中国境内生产的组件成本占比≥80%。学生凳的（关键组件）在中国境内生产。学生凳的（关键工序）在中国境内完成。

137. 定制储物柜，生产厂为上海华格家具有限公司，厂址为上海市奉贤区航南公路 7570-2 号 145 室。定制储物柜的中国境内生产的组件成本占比≥80%。定制储物柜的（关键组件）在中国境内生产。定制储物柜的（关键工序）在中国境内完成。

138. 教学讲台，生产厂为上海华格家具有限公司，厂址为上海市奉贤区航南公路 7570-2 号 145 室。教学讲台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。教学讲台的（关键组件）在中国境内生产。教学讲台的（关键工序）在中国境内完成。

139. 雨水回收区装置，生产厂为上海梵鑫信息技术有限公司，厂址为上海市闵行区曹联路 319 号 12 幢 3 层 321-325 室。雨水回收区装置的中国境内生产的组件成本占比≥80%。雨水回收区装置的（关键组件）在中国境内生产。雨水回收区装置的（关键工序）在中国境内完成。

140. 湿地探究设备，生产厂为上海梵鑫信息技术有限公司，厂址为上海市闵行区曹联路 319 号 12 幢 3 层 321-325 室。湿地探究设备的中国境内生产的组件成本占比≥80%。湿地探究设备的（关键组件）在中国境内生产。湿地探究设备的（关键工序）在中国境内完成。

141. 太阳能发电设备，生产厂为上海梵鑫信息技术有限公司，厂址为上海市闵行区曹联路 319 号 12 幢 3 层 321-325 室。太阳能发电设备的中国境内生产的组件成本占比≥80%。太阳能发电设备的（关键组件）在中国境内生产。太阳能发电设备的（关键工序）在中国境内完成。

142. 浇灌装置，生产厂为上海梵鑫信息技术有限公司，厂址为上海市闵行区曹联路 319 号 12 幢 3 层 321-325 室。浇灌装置的中国境内生产的组件成本占比≥80%。浇灌装置的（关键组件）在中国境内生产。浇灌装置的（关键工序）在中国境内完成。

143. 多功能传感器套装，生产厂为上海梵鑫信息技术有限公司，厂址为上海市闵

行区曹联路 319 号 12 幢 3 层 321-325 室。多功能传感器套装的中国境内生产的组件成本占比≥80%。多功能传感器套装的（关键组件）在中国境内生产。多功能传感器套装的（关键工序）在中国境内完成。

144. 室外堆肥箱，生产厂为上海梵鑫信息技术有限公司，厂址为上海市闵行区曹联路 319 号 12 幢 3 层 321-325 室。室外堆肥箱的中国境内生产的组件成本占比≥80%。室外堆肥箱的（关键组件）在中国境内生产。室外堆肥箱的（关键工序）在中国境内完成。

145. 智能物联网关，生产厂为上海梵鑫信息技术有限公司，厂址为上海市闵行区曹联路 319 号 12 幢 3 层 321-325 室。智能物联网关的中国境内生产的组件成本占比≥80%。智能物联网关的（关键组件）在中国境内生产。智能物联网关的（关键工序）在中国境内完成。

146. 无线路由，生产厂为华为终端有限公司，厂址为广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号。无线路由的中国境内生产的组件成本占比≥80%。无线路由的（关键组件）在中国境内生产。无线路由的（关键工序）在中国境内完成。

147. 交互式认知橱窗，生产厂为上海梵鑫信息技术有限公司，厂址为上海市闵行区曹联路 319 号 12 幢 3 层 321-325 室。交互式认知橱窗的中国境内生产的组件成本占比≥80%。交互式认知橱窗的（关键组件）在中国境内生产。交互式认知橱窗的（关键工序）在中国境内完成。

148. 智能交互电视（配套移动支架），生产厂为广州视睿电子科技有限公司，厂址为广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号。智能交互电视（配套移动支架）的中国境内生产的组件成本占比≥80%。智能交互电视（配套移动支架）的（关键组件）在中国境内生产。智能交互电视（配套移动支架）的（关键工序）在中国境内完成。

149. 教学白板，生产厂为得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。教学白板的中国境内生产的组件成本占比≥80%。教学白板的（关键组件）在中国境内生产。教学白板的（关键工序）在中国境内完成。

150. 定制学生操作台，生产厂为上海华格家具有限公司，厂址为上海市奉贤区航南公路 7570-2 号 145 室。定制学生操作台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。定制学生操作台的（关键组件）在中国境内生产。定制学生操作台的（关键工序）在中国境内完成。

151. 学生凳，生产厂为上海华格家具有限公司，厂址为上海市奉贤区航南公路7570-2号145室。学生凳的中国境内生产的组件成本占比≥80%。学生凳的（关键组件）在中国境内生产。学生凳的（关键工序）在中国境内完成。

152. 定制储物柜，生产厂为上海华格家具有限公司，厂址为上海市奉贤区航南公路7570-2号145室。定制储物柜的中国境内生产的组件成本占比≥80%。定制储物柜的（关键组件）在中国境内生产。定制储物柜的（关键工序）在中国境内完成。

153. 教学讲台，生产厂为上海华格家具有限公司，厂址为上海市奉贤区航南公路7570-2号145室。教学讲台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。教学讲台的（关键组件）在中国境内生产。教学讲台的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海市教育技术装备服务中心有限公司

日期：2026 年 10 月 19 日

一、填写说明

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

二、特别提示

1.根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本国产品应当符合以下条件：①在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变；②在中国境内生产的组件成本占比达到规定比例（暂未实施）；③特定产品的关键组件、关键工序符合相关要求（暂未实施）。

在分产品的中国境内生产的组件成本占比，以及对特定产品的关键组件、关键工序相关要求实施前，符合在中国境内生产条件的产品在政府采购活动中视同本国产品。

2.投标人应完整、准确填写产品名称、型号（如有）、生产厂名及厂址，并与投标文件中提供的相应产品信息保持一致。

3.采购项目或者采购包适用本国产品标准且中标供应商提供本国产品的，随中标结果同时公告中标供应商提供的《关于符合本国产品标准的声明函》或有关证明文件。

关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函

本公司（单位）郑重承诺，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）为本项目/包件**（多包件时请填写包件号）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上。

本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海市教育技术装备服务中心有限公司

日期：2026 年 10 月 19 日