5.2 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）深圳市啪啪运动科技有限公司 提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（12 路灯控、12 路灯控）1，生产厂为（惠州市优莱德智能科技有限公司）2，厂址为（惠州仲恺高新区中韩惠州产业园起步区陈屋路 1 号中创盈科新一代信息制造园 A11 号厂 8 层 801）。（12 路灯控、12 路灯控）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（12 路灯控、12 路灯控）的（关键组件）4 在中国境内生产。（12 路灯控、12 路灯控）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（8 路灯控、8 路灯控），生产厂为（惠州市优莱德智能科技有限公司），厂址为（惠州仲恺高新区中韩惠州产业园起步区陈屋路 1 号中创盈科新一代信息制造园 A11 号厂 8 层 801）。（8 路灯控、8 路灯控）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（8 路灯控、8 路灯控）的（关键组件）在中国境内生产。（8 路灯控、8 路灯控）的（关键工序）5 在中国境内完成。

3.（4 路灯控、4 路灯控），生产厂为（惠州市优莱德智能科技有限公司），厂址为（惠州仲恺高新区中韩惠州产业园起步区陈屋路 1 号中创盈科新一代信息制造园 A11 号厂 8 层 801）。（4 路灯控、4 路灯控）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（4 路灯控、4 路灯控）的（关键组件）在中国境内生产。（4 路灯控、4 路灯控）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（3 层储物柜、ABS-3 层更衣柜），生产厂为（苏州蜥蜴王科技信息有限公司），厂址为（苏州市相城区经济技术开发区澄阳街道澄阳路 116 号阳澄湖国际科技创业园 1 号楼 C 座 5 层 506 室）。（3 层储物柜、ABS-3 层更衣柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（3 层储物柜、ABS-3 层更衣柜）的（关键组件）在中国境内生产。（3 层储物柜、ABS-3 层更衣柜）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（3 层智能柜、ABS 智能 3 层更衣柜），生产厂为（苏州蜥蜴王科技信息有限公司），厂址为（苏州市相城区经济技术开发区澄阳街道澄阳路 116 号阳澄湖国际科技创业园 1 号楼 C 座 5 层 506 室）。（3 层智能柜、ABS 智能 3 层更衣柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（3 层智能柜、ABS 智能 3 层更衣柜）的（关键组件）在中国境内生产。（3 层智能柜、ABS 智能 3 层更衣柜）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（电子锁（集中供电）、定制），生产厂为（苏州蜥蜴王科技信息有限公司），厂址为（苏州市相城区经济技术开发区澄阳街道澄阳路 116 号阳澄湖国际科技创业园 1 号楼 C 座 5 层 506 室）。（电子锁（集中供电）、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电子锁（集中供电）、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电子锁（集中供电）、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（储物柜中控设备、10.1 寸），生产厂为（苏州蜥蜴王科技信息有限公司），厂址为（苏州市相城区经济技术开发区澄阳街道澄阳路 116 号阳澄湖国际科技创业园 1 号楼 C 座 5 层 506 室）。（储物柜中控设备、10.1 寸）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（储物柜中控设备、10.1 寸）的（关键组件）在中国境内生产。（储物柜中控设备、10.1 寸）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（硅胶手环、硅胶手环），生产厂为（重庆人创科技有限公司），厂址为（重庆市沙坪坝区沿河西路 10 号附 1 号 13-1）。（硅胶手环、硅胶手环）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（硅胶手环、硅胶手环）的（关键组件）在中国境内生产。（硅胶手环、硅胶手环）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（大屏（室内）（核心产品）、Um1.86），生产厂为（深圳市洲明科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道和平社区同富裕工业区蚝业路 18 号 B 栋 1-3 楼）。（大屏（室内）（核心产品）、Um1.86）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（大屏（室内）（核心产品）、Um1.86）的（关键组件）在中国境内生产。（大屏（室内）（核心产品）、Um1.86）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（可视对讲终端、EV-8202），生产厂为（广州粤赛电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区大龙街茶东东兴路 20 号一座 102、103）。（可视对讲终端、EV-8202）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（可视对讲终端、EV-8202）的（关键组件）在中国境内生产。（可视对讲终端、EV-8202）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（标准桌面管理主机、EV-8009），生产厂为（广州粤赛电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区大龙街茶东东兴路 20 号一座 102、103）。（标准桌面管理主机、EV-8009）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（标准桌面管理主机、EV-8009）的（关键组件）在中国境内生产。（标准桌面管理主机、EV-8009）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（一体操作平台、EV-8002），生产厂为（广州粤赛电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区大龙街茶东东兴路 20 号一座 102、103）。（一体操作平台、EV-8002）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（一体操作平台、EV-8002）的（关键组件）在中国境内生产。（一体操作平台、EV-8002）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（水控、定制），生产厂为（苏州蜥蜴王科技信息有限公司），厂址为（苏州市相城区经济技术开发区澄阳街道澄阳路 116 号阳澄湖国际科技创业园 1 号楼 C 座 5 层 506 室）。（水控、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水控、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（水控、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（水控电源、定制），生产厂为（苏州蜥蜴王科技信息有限公司），厂址为（苏州市相城区经济技术开发区澄阳街道澄阳路 116 号阳澄湖国际科技创业园 1 号楼 C 座 5 层 506 室）。（水控电源、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水控电源、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（水控电源、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（前台水控读卡器、定制），生产厂为（苏州蜥蜴王科技信息有限公司），厂址为（苏州市相城区经济技术开发区澄阳街道澄阳路 116 号阳澄湖国际科技创业园 1 号楼 C 座 5 层 506 室）。（前台水控读卡器、定制）的中国境内生

产的组件成本占比≥（规定比例）。（前台水控读卡器、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（前台水控读卡器、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（电磁阀、定制），生产厂为（苏州蜥蜴王科技信息有限公司），厂址为（苏州市相城区经济技术开发区澄阳街道澄阳路 116 号阳澄湖国际科技创业园 1 号楼 C 座 5 层 506 室）。（电磁阀、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电磁阀、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电磁阀、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（IC 读卡器、定制），生产厂为（深圳市啪啪运动科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 20 号深圳国家工程实验室大楼 A1204）。（IC 读卡器、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（IC 读卡器、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（IC 读卡器、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（全域智能边缘侧物联终端、GU-603SR），生产厂为（深圳市吉方创想科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道南昌社区新零售数字化产业园 A 栋 202）。（全域智能边缘侧物联终端、GU-603SR）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（全域智能边缘侧物联终端、GU-603SR）的（关键组件）在中国境内生产。（全域智能边缘侧物联终端、GU-603SR）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（扫码枪、C981L），生产厂为（深圳市度点科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区 3 栋 1101）。（扫码枪、C981L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（扫码枪、C981L）的（关键组件）在中国境内生产。（扫码枪、C981L）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（手环发放机、RC-01），生产厂为（重庆人创科技有限公司），厂址为（重庆市沙坪坝区沿河西路 10 号附 1 号 13-1）。（手环发放机、RC-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（手环发放机、RC-01）的（关键组件）在中国境内生产。（手环发放机、RC-01）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（云 + 控制器、云+在线门禁控制器），生产厂为（深圳市绿码门禁科技有限公司），厂址为（深圳市龙华区龙华街道龙园社区龙峰一路宝华工业区 15 栋 301）。（云 + 控制器、云+在线门禁控制器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（云 + 控制器、云+在线门禁控制器）的（关键组件）在中国境内生产。（云 + 控制器、云+在线门禁控制器）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（闸机底板（带滚轮）、闸机底板），生产厂为（深圳市德宝智能科技有限公司），厂址为（深圳市龙华区观澜街道桂花社区观光路 1134 号冠杰厂厂房一 1 层、2 层、3 层、4 层）。（闸机底板（带滚轮）、闸机底板）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（闸机底板（带滚轮）、闸机底板）的（关键组件）在中国境内生产。（闸机底板（带滚轮）、闸机底板）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（闸机交互屏幕、WAR-070C-KA14），生产厂为（广州市微嵌计算机科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区永和街田园路 84 号新庄工业园 B 座 2 楼）。（闸机交互屏幕、WAR-070C-KA14）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（闸机交互屏幕、WAR-070C-KA14）的（关键组件）在中国境内生产。（闸机交互屏幕、WAR-070C-KA14）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（智能三通道摆闸、DRT-ES3216（三通道）），生产厂为（深圳市德宝智能科技有限公司），厂址为（深圳市龙华区观澜街道桂花社区观光路 1134 号冠杰厂厂房一 1 层、2 层、3 层、4 层）。（智能三通道摆闸、DRT-ES3216（三通道））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能三通道摆闸、DRT-ES3216（三通道））的（关键组件）在中国境内生产。（智能三通道摆闸、DRT-ES3216（三通道））的（关键工序）在中国境内完成。

25.（智能双通道摆闸、DRT-ES3216（双通道）），生产厂为（深圳市德宝智能科技有限公司），厂址为（深圳市龙华区观澜街道桂花社区观光路 1134 号冠杰厂厂房一 1 层、2 层、3 层、4 层）。（智能双通道摆闸、DRT-ES3216（双通道））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能双通道摆闸、DRT-ES3216（双通道））的（关键组件）在中国境内生产。（智能双通道摆闸、DRT-ES3216（双通道））的（关键工序）在中国境内完成。

26.（单通道闸机手环回收箱、定制），生产厂为（苏州蜥蜴王科技信息有限公司），厂址为（苏州市相城区经济技术开发区澄阳街道澄阳路116号阳澄湖国际科技创业园1号楼C座5层506室）。（单通道闸机手环回收箱、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单通道闸机手环回收箱、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单通道闸机手环回收箱、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（活动门（磁吸锁）、活动门（磁吸锁）），生产厂为（深圳市德宝智能科技有限公司），厂址为（深圳市龙华区观澜街道桂花社区观光路1134号冠杰厂厂房一1层、2层、3层、4层）。（活动门（磁吸锁）、活动门（磁吸锁））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（活动门（磁吸锁）、活动门（磁吸锁））的（关键组件）在中国境内生产。（活动门（磁吸锁）、活动门（磁吸锁））的（关键工序）在中国境内完成。

28.（二维码识别（室内）、TX200），生产厂为（苏州酷豆物联科技有限公司），厂址为（苏州市高新区金燕路8号阳山科技工业园23号厂房2楼）。（二维码识别（室内）、TX200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（二维码识别（室内）、TX200）的（关键组件）在中国境内生产。（二维码识别（室内）、TX200）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（人脸识别终端、定制），生产厂为（深圳市啪啪运动科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道20号深圳国家工程实验室大楼A1204）。（人脸识别终端、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（人脸识别终端、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（人脸识别终端、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（机柜、W26606），生产厂为（图腾电子设备(昆山)有限公司），厂址为（江苏省昆山市玉山镇环路南侧规二路西侧）。（机柜、W26606）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（机柜、W26606）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜、W26606）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（智能储物柜管理系统、定制），生产厂为（苏州蜥蜴王科技信息有限公司），厂址为（苏州市相城区经济技术开发区澄阳街道澄阳路116号阳澄湖国际

科技创业园 1 号楼 C 座 5 层 506 室）。（智能储物柜管理系统、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能储物柜管理系统、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（智能储物柜管理系统、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（智能水控管理系统、定制），生产厂为（苏州蜥蜴王科技信息有限公司），厂址为（苏州市相城区经济技术开发区澄阳街道澄阳路 116 号阳澄湖国际科技创业园 1 号楼 C 座 5 层 506 室）。（智能水控管理系统、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能水控管理系统、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（智能水控管理系统、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（闸机通行管理系统、云动智慧体育数字化系统 V1.0），生产厂为（深圳市啪啪运动科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 20 号深圳国家工程实验室大楼 A1204）。（闸机通行管理系统、云动智慧体育数字化系统 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（闸机通行管理系统、云动智慧体育数字化系统 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（闸机通行管理系统、云动智慧体育数字化系统 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（智能灯控管理系统、云动智慧体育数字化系统 V1.0），生产厂为（深圳市啪啪运动科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 20 号深圳国家工程实验室大楼 A1204）。（智能灯控管理系统、云动智慧体育数字化系统 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能灯控管理系统、云动智慧体育数字化系统 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（智能灯控管理系统、云动智慧体育数字化系统 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（手环自助服务系统、云动智慧体育数字化系统 V1.0），生产厂为（深圳市啪啪运动科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 20 号深圳国家工程实验室大楼 A1204）。（手环自助服务系统、云动智慧体育数字化系统 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（手环自助服务系统、云动智慧体育数字化系统 V1.0）的（关键组件）在中国

境内生产。（手环自助服务系统、云动智慧体育数字化系统 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（客流统计分析系统、云动智慧体育数字化系统 V1.0），生产厂为（深圳市啪啪运动科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 20 号深圳国家工程实验室大楼 A1204）。（客流统计分析系统、云动智慧体育数字化系统 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（客流统计分析系统、云动智慧体育数字化系统 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（客流统计分析系统、云动智慧体育数字化系统 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（LED 大屏播控系统、洲明显示屏操作平台 V1.0），生产厂为（深圳市洲明科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道和平社区同富裕工业区蚝业路 18 号 B 栋 1-3 楼）。（LED 大屏播控系统、洲明显示屏操作平台 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（LED 大屏播控系统、洲明显示屏操作平台 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 大屏播控系统、洲明显示屏操作平台 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（视频监控管理系统、云动智慧体育数字化系统 V1.0），生产厂为（深圳市啪啪运动科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 20 号深圳国家工程实验室大楼 A1204）。（视频监控管理系统、云动智慧体育数字化系统 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（视频监控管理系统、云动智慧体育数字化系统 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（视频监控管理系统、云动智慧体育数字化系统 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（边缘计算网关系统、云动智慧体育数字化系统 V1.0），生产厂为（深圳市啪啪运动科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 20 号深圳国家工程实验室大楼 A1204）。（边缘计算网关系统、云动智慧体育数字化系统 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3（边缘计算网关系统、云动智慧体育数字化系统 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（边缘计算网关系统、云动智慧体育数字化系统 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（广播对讲管理系统、EV-8000）生产厂为（广州粤赛电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区大龙街茶东东兴路 20 号一座 102、103）。（广播对讲管理系统、EV-8000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（广播对讲管理系统、EV-8000）的（关键组件）在中国境内生产。（广播对讲管理系统、EV-8000）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（12 路灯控安装），生产厂为（深圳市啪啪运动科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 20 号深圳国家工程实验室大楼 A1204）。（12 路灯控安装）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（12 路灯控安装）的（关键组件）在中国境内生产。（12 路灯控安装）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（3 层储物柜安装），生产厂为（深圳市啪啪运动科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 20 号深圳国家工程实验室大楼 A1204）。（3 层储物柜安装）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（3 层储物柜安装）的（关键组件）在中国境内生产。（3 层储物柜安装）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（3 层智能柜安装），生产厂为（深圳市啪啪运动科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 20 号深圳国家工程实验室大楼 A1204）。（3 层智能柜安装）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（3 层智能柜安装）的（关键组件）在中国境内生产。（3 层智能柜安装）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（4 路灯控安装），生产厂为（深圳市啪啪运动科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 20 号深圳国家工程实验室大楼 A1204）。（4 路灯控安装）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（4 路灯控安装）的（关键组件）在中国境内生产。（4 路灯控安装）的（关键工序）在中国境内完成。

45.（8 路灯控安装），生产厂为（深圳市啪啪运动科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 20 号深圳国家工程实验室大楼 A1204）。（8 路灯控安装）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（8 路灯控安装）的（关键组件）在中国境内生产。（8 路灯控安装）的（关键工序）在中国境内完成。

46.（大屏（室内）安装），生产厂为（深圳市啪啪运动科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 20 号深圳国家工程实验室大楼 A1204）。（大屏（室内）安装）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（大屏（室内）安装）的（关键组件）在中国境内生产。（大屏（室内）安装）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（可视对讲终端安装），生产厂为（深圳市啪啪运动科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 20 号深圳国家工程实验室大楼 A1204）。（可视对讲终端安装）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（可视对讲终端安装）的（关键组件）在中国境内生产。（可视对讲终端安装）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（水控安装），生产厂为（深圳市啪啪运动科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 20 号深圳国家工程实验室大楼 A1204）。（水控安装）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水控安装）的（关键组件）在中国境内生产。（水控安装）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（一体操作平台安装），生产厂为（深圳市啪啪运动科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 20 号深圳国家工程实验室大楼 A1204）。（一体操作平台安装）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（一体操作平台安装）的（关键组件）在中国境内生产。（一体操作平台安装）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（智能三通道摆闸安装），生产厂为（深圳市啪啪运动科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 20 号深圳国家工程实验室大楼 A1204）。（智能三通道摆闸安装）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能三通道摆闸安装）的（关键组件）在中国境内生产。（智能三通道摆闸安装）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（智能双通道摆闸安装），生产厂为（深圳市啪啪运动科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 20 号深圳国家工程实验室大楼 A1204）。（智能双通道摆闸安装）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能双通道摆闸安装）的（关键组件）在中国境内生产。（智能双通道摆闸安装）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：深圳市啪啪运动科技有限公司

日期：2026 年 11 月 18 日

---

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。