

（八）关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 主讲端教学互动终端、极域飞屏云盒 CLASSHUB KOC99526，生产厂为南京极域信息科技有限公司，厂址为南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室（江宁开发区）。主讲端教学互动终端、极域飞屏云盒 CLASSHUB KOC99526 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。主讲端教学互动终端、极域飞屏云盒 CLASSHUB KOC99526 的（关键组件）在中国境内生产。主讲端教学互动终端、极域飞屏云盒 CLASSHUB KOC99526 的（关键工序）在中国境内完成。

2. 小组端教学互动终端、极域飞屏云盒 CLASSHUB KOC99502，生产厂为南京极域信息科技有限公司，厂址为南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室（江宁开发区）。小组端教学互动终端、极域飞屏云盒 CLASSHUB KOC99502 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。小组端教学互动终端、极域飞屏云盒 CLASSHUB KOC99502 的（关键组件）在中国境内生产。小组端教学互动终端、极域飞屏云盒 CLASSHUB KOC99502 的（关键工序）在中国境内完成。

3. 直录播点播管理平台、极域直录播点播管理平台 V4.0，生产厂为南京极域信息科技有限公司，厂址为南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室（江宁开发区）。直录播点播管理平台、极域直录播点播管理平台 V4.0 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。直录播点播管理平台、极域直录播点播管理平台 V4.0 的（关键组件）在中国境内生产。直录播点播管理平台、极域直录播点播管理平台 V4.0 的（关键工序）在中国境内完成。

4-1. 企业端移动互动终端套装、硬件（极域飞屏云盒 CLASSHUB KOC99516）、软件（极域飞屏云盒 CLASSHUB 系统软件 V4.0）、无线摄像机（MC40W），生产厂为南京极域信息科技有限公司，厂址为南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室（江宁开发区）。企业端移动互动终端套装、硬件（极域飞屏云盒 CLASSHUB KOC99516）、软件（极域飞屏云盒 CLASSHUB 系统软件 V4.0）、无线摄像机（MC40W） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。企业端移动互动终端套装、硬件（极域飞屏云盒 CLASSHUB

KOC99516)、软件(极域飞屏云盒 CLASSHUB 系统软件 V4.0)、无线摄像机(MC40W)的(关键组件)在中国境内生产。企业端移动互动终端套装、硬件(极域飞屏云盒 CLASSHUB KOC99516)、软件(极域飞屏云盒 CLASSHUB 系统软件 V4.0)、无线摄像机(MC40W)的(关键工序)在中国境内完成。

4-2. 企业端移动互动终端套装、移动收音无线麦克风(MC87), 生产厂为北京纽曼腾飞科技有限公司, 厂址为北京市海淀区上地信息路1号2号楼2层205。企业端移动互动终端套装、移动收音无线麦克风(MC87)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。企业端移动互动终端套装、移动收音无线麦克风(MC87)的(关键组件)在中国境内生产。企业端移动互动终端套装、移动收音无线麦克风(MC87)的(关键工序)在中国境内完成。

5. 智能手写板、MT-A200, 生产厂为南京极域信息科技有限公司, 厂址为南京市江宁开发区苏源大道62号1301室(江宁开发区)。智能手写板、MT-A200的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。智能手写板、MT-A200的(关键组件)在中国境内生产。智能手写板、MT-A200的(关键工序)在中国境内完成。

6. 互动音频处理器、FDU660W, 生产厂为南京极域信息科技有限公司, 厂址为南京市江宁开发区苏源大道62号1301室(江宁开发区)。互动音频处理器、FDU660W的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。互动音频处理器、FDU660W的(关键组件)在中国境内生产。互动音频处理器、FDU660W的(关键工序)在中国境内完成。

7. 枪式麦克风、GM-481, 生产厂为南京极域信息科技有限公司, 厂址为南京市江宁开发区苏源大道62号1301室(江宁开发区)。枪式麦克风、GM-481的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。枪式麦克风、GM-481的(关键组件)在中国境内生产。枪式麦克风、GM-481的(关键工序)在中国境内完成。

8. 圆盘麦克风、CM-602, 生产厂为南京极域信息科技有限公司, 厂址为南京市江宁开发区苏源大道62号1301室(江宁开发区)。圆盘麦克风、CM-602的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。圆盘麦克风、CM-602的(关键组件)在中国境内生产。圆盘麦克风、CM-602的(关键工序)在中国境内完成。

9. 手持麦克风、WM-21T, 生产厂为南京极域信息科技有限公司, 厂址为南京市江宁开发区苏源大道62号1301室(江宁开发区)。手持麦克风、WM-21T的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。手持麦克风、WM-21T的（关键组件）在中国境内生产。手持麦克风、WM-21T的（关键工序）在中国境内完成。

10. 音箱、P65，生产厂为南京极域信息科技有限公司，厂址为南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室（江宁开发区）。音箱、P65的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。音箱、P65的（关键组件）在中国境内生产。音箱、P65的（关键工序）在中国境内完成。

11. 主讲双目跟踪摄像机、MC30T，生产厂为南京极域信息科技有限公司，厂址为南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室（江宁开发区）。主讲双目跟踪摄像机、MC30T的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。主讲双目跟踪摄像机、MC30T的（关键组件）在中国境内生产。主讲双目跟踪摄像机、MC30T的（关键工序）在中国境内完成。

12. 提问者双目跟踪摄像机、MC30S，生产厂为南京极域信息科技有限公司，厂址为南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室（江宁开发区）。提问者双目跟踪摄像机、MC30S的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。提问者双目跟踪摄像机、MC30S的（关键组件）在中国境内生产。提问者双目跟踪摄像机、MC30S的（关键工序）在中国境内完成。

13. 云台摄像机、MC20U，生产厂为南京极域信息科技有限公司，厂址为南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室（江宁开发区）。云台摄像机、MC20U的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。云台摄像机、MC20U的（关键组件）在中国境内生产。云台摄像机、MC20U的（关键工序）在中国境内完成。

14. 远程交互管理平台、极域远程交互管理平台 V3.0，生产厂为南京极域信息科技有限公司，厂址为南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室（江宁开发区）。远程交互管理平台、极域远程交互管理平台 V3.0的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。远程交互管理平台、极域远程交互管理平台 V3.0的（关键组件）在中国境内生产。远程交互管理平台、极域远程交互管理平台 V3.0的（关键工序）在中国境内完成。

15. AR+AI 远程实现系统、C2000，生产厂为蒂姆维澳（上海）网络技术有限公司，厂址为上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 601 室-2。AR+AI 远程实现系统、C2000

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。AR+AI 远程实现系统、C2000 的（关键组件）在中国境内生产。AR+AI 远程实现系统、C2000 的（关键工序）在中国境内完成。

16. 裸眼 3D 桌面式一体机（学生机）、K1-800，生产厂为江西科骏实业有限公司，厂址为江西省南昌市新建区长堎镇子实路 1589 号 2 栋。裸眼 3D 桌面式一体机（学生机）、K1-800 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。裸眼 3D 桌面式一体机（学生机）、K1-800 的（关键组件）在中国境内生产。裸眼 3D 桌面式一体机（学生机）、K1-800 的（关键工序）在中国境内完成。

17. 组合式长桌子（可拼接/拆分）、定制，生产厂为福州市榕鑫达办公家具有限公司，厂址为福建省福州保税区综合大楼 15 层 A 区-T0037（自贸试验区内）。组合式长桌子（可拼接/拆分）、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。组合式长桌子（可拼接/拆分）、定制的（关键组件）在中国境内生产。组合式长桌子（可拼接/拆分）、定制的（关键工序）在中国境内完成。

18. 智能控制操作台（3 工位）、定制，生产厂为香河滕昊电气设备有限公司，厂址为河北省廊坊市香河县渠口镇戴家阁村 108 号。智能控制操作台（3 工位）、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能控制操作台（3 工位）、定制的（关键组件）在中国境内生产。智能控制操作台（3 工位）、定制的（关键工序）在中国境内完成。

19. 学生椅、定制，生产厂为福州市榕鑫达办公家具有限公司，厂址为福建省福州保税区综合大楼 15 层 A 区-T0037（自贸试验区内）。学生椅、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生椅、定制的（关键组件）在中国境内生产。学生椅、定制的（关键工序）在中国境内完成。

20. 86 寸智慧黑板、AD-BC86EA-QG3，生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼。86 寸智慧黑板、AD-BC86EA-QG3 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。86 寸智慧黑板、AD-BC86EA-QG3 的（关键组件）在中国境内生产。86 寸智慧黑板、AD-BC86EA-QG3 的（关键工序）在中国境内完成。

21. 裸眼 3D 显示大屏、LL-SPS86，生产厂为路亮（深圳）信息技术有限公司，厂

址为深圳市光明区新湖街道楼村社区楼明路 289 号陈文礼工业园 A2 栋 3 层。裸眼 3D 显示大屏、LL-SPS86 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。裸眼 3D 显示大屏、LL-SPS86 的（关键组件）在中国境内生产。裸眼 3D 显示大屏、LL-SPS86 的（关键工序）在中国境内完成。

22. 多模态虚实结合实训平台、虚拟仿真实训教学及资源云平台 V1.0，生产厂为江西科骏实业有限公司，厂址为江西省南昌市新建区长堎镇子实路 1589 号 2 栋。多模态虚实结合实训平台、虚拟仿真实训教学及资源云平台 V1.0 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多模态虚实结合实训平台、虚拟仿真实训教学及资源云平台 V1.0 的（关键组件）在中国境内生产。多模态虚实结合实训平台、虚拟仿真实训教学及资源云平台 V1.0 的（关键工序）在中国境内完成。

23. AI 项目伴侣六大 Agent、定制，生产厂为深圳希施玛数据科技有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南九道 10 号深圳湾科技生态园 10 栋 B2201。AI 项目伴侣六大 Agent、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。AI 项目伴侣六大 Agent、定制的（关键组件）在中国境内生产。AI 项目伴侣六大 Agent、定制的（关键工序）在中国境内完成。

24. 全息数字导师制作系统（智能体）、科骏数字资源制作 V1.0，生产厂为江西科骏实业有限公司，厂址为江西省南昌市新建区长堎镇子实路 1589 号 2 栋。全息数字导师制作系统（智能体）、科骏数字资源制作 V1.0 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。全息数字导师制作系统（智能体）、科骏数字资源制作 V1.0 的（关键组件）在中国境内生产。全息数字导师制作系统（智能体）、科骏数字资源制作 V1.0 的（关键工序）在中国境内完成。

25. 多模态 AI+3D 教学实验模型生成引擎、定制，生产厂为深圳希施玛数据科技有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南九道 10 号深圳湾科技生态园 10 栋 B2201。多模态 AI+3D 教学实验模型生成引擎、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多模态 AI+3D 教学实验模型生成引擎、定制的（关键组件）在中国境内生产。多模态 AI+3D 教学实验模型生成引擎、定制的（关键工序）在中国境内完成。

26. 卡座式研创桌（8 工位）、SODA 系列，生产厂为中山玛祖栖可家具制造有限公

司，厂址为中山市南朗镇第一工业区工业大道 1 号。卡座式研创桌（8 工位）、SODA 系列的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。卡座式研创桌（8 工位）、SODA 系列的（关键组件）在中国境内生产。卡座式研创桌（8 工位）、SODA 系列的（关键工序）在中国境内完成。

27. 卡座椅子、Et-M1-A2，生产厂为中山玛祖栖可家具制造有限公司，厂址为中山市南朗镇第一工业区工业大道 1 号。卡座椅子、Et-M1-A2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。卡座椅子、Et-M1-A2的（关键组件）在中国境内生产。卡座椅子、Et-M1-A2的（关键工序）在中国境内完成。

28. 裸眼 3D AI 笔记本、G1，生产厂为江西科骏实业有限公司，厂址为江西省南昌市新建区长堍镇子实路 1589 号 2 栋。裸眼 3D AI 笔记本、G1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。裸眼 3D AI 笔记本、G1的（关键组件）在中国境内生产。裸眼 3D AI 笔记本、G1的（关键工序）在中国境内完成。

29. 智慧独立学习舱、SonoPod 静界 PX-1，生产厂为中山玛祖栖可家具制造有限公司，厂址为中山市南朗镇第一工业区工业大道 1 号。智慧独立学习舱、SonoPod 静界 PX-1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智慧独立学习舱、SonoPod 静界 PX-1的（关键组件）在中国境内生产。智慧独立学习舱、SonoPod 静界 PX-1的（关键工序）在中国境内完成。

30. 65 寸触摸式一体机、AD-AR65EA-QG3，生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼。65 寸触摸式一体机、AD-AR65EA-QG3的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。65 寸触摸式一体机、AD-AR65EA-QG3的（关键组件）在中国境内生产。65 寸触摸式一体机、AD-AR65EA-QG3的（关键工序）在中国境内完成。

31. 团体多模态采集分析系统、V1.0，生产厂为北京混元时代科技有限公司，厂址为北京市朝阳区汤立路 216 号 10 层 1 单元 1105。团体多模态采集分析系统、V1.0的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。团体多模态采集分析系统、V1.0的（关键组件）在中国境内生产。团体多模态采集分析系统、V1.0的（关键工序）在中国境内完成。

32. 智能神经自适应学习舱、V1.0，生产厂为北京混元时代科技有限公司，厂址为

北京市朝阳区汤立路 216 号 10 层 1 单元 1105。智能神经自适应学习舱、V1.0 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能神经自适应学习舱、V1.0 的（关键组件）在中国境内生产。智能神经自适应学习舱、V1.0 的（关键工序）在中国境内完成。

33. 学习能力评估 AI 大模型、定制，生产厂为深圳希施玛数据科技有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南九道 10 号深圳湾科技生态园 10 栋 B2201。学习能力评估 AI 大模型、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学习能力评估 AI 大模型、定制的（关键组件）在中国境内生产。学习能力评估 AI 大模型、定制的（关键工序）在中国境内完成。

34-1. 综合布线及交换机、综合布线（定制），生产厂为深圳希施玛数据科技有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南九道 10 号深圳湾科技生态园 10 栋 B2201。综合布线及交换机、综合布线（定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。综合布线及交换机、综合布线（定制）的（关键组件）在中国境内生产。综合布线及交换机、综合布线（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

34-2. 综合布线及交换机、交换机（HR-SL3230-2C2F），生产厂为广东优力普物联科技有限公司，厂址为广东省东莞市松山湖园区总部二路 4 号 1 栋 1109-1112 室。综合布线及交换机、交换机（HR-SL3230-2C2F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。综合布线及交换机、交换机（HR-SL3230-2C2F）的（关键组件）在中国境内生产。综合布线及交换机、交换机（HR-SL3230-2C2F）的（关键工序）在中国境内完成。

35. 环境改造及文化建设、定制，生产厂为深圳希施玛数据科技有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南九道 10 号深圳湾科技生态园 10 栋 B2201。环境改造及文化建设、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。环境改造及文化建设、定制的（关键组件）在中国境内生产。环境改造及文化建设、定制的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：深圳希施玛数据科技有限公司

日期：2026 年 09 月 22 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

说明：若中标，本声明函作为中标公告的一部分进行公示，接受社会监督，请如实填写。若提供虚假信息，则取消中标资格，并依法承担相应责任。