八、 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（6KN 吊杆机(盘式) P-VM297）1，生产厂为（广州畅世智能科技有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙头街禺山西路 365 号 D 幢二楼）。（6KN 吊杆机(盘式) P-VM297）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（6KN 吊杆机(盘式) P-VM297）的（关键组件）4 在中国境内生产。（6KN 吊杆机(盘式) P-VM297）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（吊杆 P-VM777）1，生产厂为（广州畅世智能科技有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙头街禺山西路 365 号 D 幢二楼）。（吊杆 P-VM777）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（吊杆 P-VM777）的（关键组件）4 在中国境内生产。（吊杆 P-VM777）的（关键工序）5 在中国境内完成。

3.（8KN 吊杆机(盘式) P-VM296）1，生产厂为（广州畅世智能科技有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙头街禺山西路 365 号 D 幢二楼）。（8KN 吊杆机(盘式) P-VM296）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（8KN 吊杆机(盘式) P-VM296）的（关键组件）4 在中国境内生产。（8KN 吊杆机(盘式) P-VM296）的（关键工序）5 在中国境内完成。

4.（15.6 寸双屏控台 P-VM045）1，生产厂为（广州畅世智能科技有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙头街禺山西路 365 号 D 幢二楼）。（15.6 寸双屏控台 P-VM045）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（15.6 寸双屏控台 P-VM045）的（关键组件）4 在中国境内生产。（15.6 寸双屏控台 P-VM045）的（关键工序）5 在中国境内完成。

5.（串叠幕机械 P-6453-CV）1，生产厂为（广州畅世智能科技有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙头街禺山西路 365 号 D 幢二楼）。（串叠幕机械 P-6453-CV）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（串叠幕机械 P-6453-CV）的（关键组件）4 在中国境内生产。（串叠幕机械 P-6453-CV）的（关键工序）5 在中国境内完成。

6.（32KW 八路控制柜 P-VM035）1，生产厂为（广州畅世智能科技有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙头街禺山西路 365 号 D 幢二楼）。（32KW 八路控制柜 P-VM035）的中国境

内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（32KW 八路控制柜 P-VM035）的（关键组件）4 在中国境内生产。（32KW 八路控制柜 P-VM035）的（关键工序）5 在中国境内完成。

7.（移动控台 P-6162-CV）1，生产厂为（广州畅世智能科技有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙头街禺山西路 365 号 D 幢二楼）。（移动控台 P-6162-CV）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（移动控台 P-6162-CV）的（关键组件）4 在中国境内生产。（移动控台 P-6162-CV）的（关键工序）5 在中国境内完成。

8.（横幕、侧幕、蝴蝶大幕、背景幕 P-996X）1，生产厂为（广州畅世智能科技有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙头街禺山西路 365 号 D 幢二楼）。（横幕、侧幕、蝴蝶大幕、背景幕 P-996X）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（横幕、侧幕、蝴蝶大幕、背景幕 P-996X）的（关键组件）4 在中国境内生产。（横幕、侧幕、蝴蝶大幕、背景幕 P-996X）的（关键工序）5 在中国境内完成。

9.（钢结构栅顶 定制）1，生产厂为（上海领通信息系统工程有限公司）2，厂址为（上海市普陀区同普路 1153 弄 5 号 4 楼 404-408 室）。（钢结构栅顶 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（钢结构栅顶 定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（钢结构栅顶 定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

10.（电源线 ZR-RVV4*2.5mm²）1，生产厂为（科罗普斯(上海)通信技术有限公司）2，厂址为（上海市闵行区澄建路 351 号 12 幢一层 A9）。（电源线 ZR-RVV4*2.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（电源线 ZR-RVV4*2.5mm²）的（关键组件）4 在中国境内生产。（电源线 ZR-RVV4*2.5mm²）的（关键工序）5 在中国境内完成。

11.（信号线 ZR-RVV2*1mm²）1，生产厂为（科罗普斯(上海)通信技术有限公司）2，厂址为（上海市闵行区澄建路 351 号 12 幢一层 A9）。（信号线 ZR-RVV2*1mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（信号线 ZR-RVV2*1mm²）的（关键组件）4 在中国境内生产。（信号线 ZR-RVV2*1mm²）的（关键工序）5 在中国境内完成。

12.（信号线（屏蔽）RVVP4*0.75mm²）1，生产厂为（科罗普斯(上海)通信技术有限公司）2，厂址为（上海市闵行区澄建路 351 号 12 幢一层 A9）。（信号线（屏蔽）RVVP4*0.75mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（信号线（屏蔽）RVVP4*0.75mm²）的（关键组件）4 在中国境内生产。（信号线（屏蔽）RVVP4*0.75mm²）的（关键工序）5 在中国境

内完成。

13.（控制线 DB15）1，生产厂为（科罗普斯(上海)通信技术有限公司）2，厂址为（上海市闵行区澄建路 351 号 12 幢一层 A9）。（控制线 DB15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（控制线 DB15）的（关键组件）4 在中国境内生产。（控制线 DB15）的（关键工序）5 在中国境内完成。

14.（保护线 RVVP2*0.75㎟）1，生产厂为（科罗普斯(上海)通信技术有限公司）2，厂址为（上海市闵行区澄建路 351 号 12 幢一层 A9）。（保护线 RVVP2*0.75㎟）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（保护线 RVVP2*0.75㎟）的（关键组件）4 在中国境内生产。（保护线 RVVP2*0.75㎟）的（关键工序）5 在中国境内完成。

15.（通讯信号线 RVVP4*0.75㎟）1，生产厂为（科罗普斯(上海)通信技术有限公司）2，厂址为（上海市闵行区澄建路 351 号 12 幢一层 A9）。（通讯信号线 RVVP4*0.75㎟）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（通讯信号线 RVVP4*0.75㎟）的（关键组件）4 在中国境内生产。（通讯信号线 RVVP4*0.75㎟）的（关键工序）5 在中国境内完成。

16.（扁平电缆 TVVB15*2.5+3*DMX512）1，生产厂为（科罗普斯(上海)通信技术有限公司）2，厂址为（上海市闵行区澄建路 351 号 12 幢一层 A9）。（扁平电缆 TVVB15*2.5+3*DMX512）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（扁平电缆 TVVB15*2.5+3*DMX512）的（关键组件）4 在中国境内生产。（扁平电缆 TVVB15*2.5+3*DMX512）的（关键工序）5 在中国境内完成。

17.（线管、桥架一批 200*150）1，生产厂为（上海辉启建材有限公司）2，厂址为（上海市奉贤区民乐路 88 号 1 幢 1571 室）。（线管、桥架一批 200*150）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（线管、桥架一批 200*150）的（关键组件）4 在中国境内生产。（线管、桥架一批 200*150）的（关键工序）5 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海领通信息系统工程有限公司

日期：2026 年 11 月 09 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称 ”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例 ”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件 ”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序 ”栏可不填，下同。