
十、 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及 相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 智慧黑板（FH86EA），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（江苏省苏州市吴江经济技术开发区大鼓路 1088 号）。(智慧黑板（FH86EA）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧黑板（FH86EA）)的(关键组件)在中国境内生产。(智慧黑板（FH86EA）)的(关键工序)在中国境内完成。

2. AI 音乐教育云平台（AI 音乐教育平台 v2.0），生产厂为（成都潜在人工智能科技有限公司），厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都高新区天府五街 200 号 6 号楼 B 区 4 楼 402-2、403、404 室）。(AI 音乐教育云平台（AI 音乐教育平台 v2.0）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(AI 音乐教育云平台（AI 音乐教育平台 v2.0）)的(关键组件)在中国境内生产。(AI 音乐教育云平台（AI 音乐教育平台 v2.0）)的(关键工序)在中国境内完成。

3. AI 音乐设备（AI 音乐算力服务），生产厂为（成都潜在人工智能科技有限公司），厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都高新区天府五街 200 号 6 号楼 B 区 4 楼 402-2、403、404 室）。(AI 音乐设备（AI 音乐算力服务）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(AI 音乐设备（AI 音乐算力服务）)的(关键组件)在中国境内生产。(AI 音乐设备（AI 音乐算力服务）)的(关键工序)在中国境内完成。

4. 教学平板（AI 教学终端 v2.0），生产厂为（成都潜在人工智能科技有限公司），厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都高新区天府五街 200 号 6 号楼 B 区 4 楼 402-2、403、404 室）。(教学平板（AI 教学终端 v2.0）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教学平板（AI 教学终端 v2.0）)的(关键组件)在中国境内生产。(教学平板（AI 教学终端 v2.0）)的(关键工序)在中国境内完成。

5. AI 音乐教育管理平台（AI 音乐教育平台 v2.0），生产厂为（成都潜在人工智能科技有限公司），厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都高新区天府五街 200 号 6 号楼 B 区 4 楼 402-2、403、404 室）。(AI 音乐教育管理平台（AI 音乐教育平台 v2.0）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(AI 音乐教育管理平台（AI 音乐教育平台

v2.0))的(关键组件)在中国境内生产。(AI 音乐教育管理平台 (AI 音乐教育平台 v2.0))的(关键工序)在中国境内完成。

6. MIDI 键盘 (X3mini)，生产厂为 (成都潜在人工智能科技有限公司)，厂址为 (中国 (四川) 自由贸易试验区成都高新区天府五街 200 号 6 号楼 B 区 4 楼 402-2、403、404 室)。(MIDI 键盘 (X3mini))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(MIDI 键盘 (X3mini))的(关键组件)在中国境内生产。(MIDI 键盘 (X3mini))的(关键工序)在中国境内完成。

7. 智慧黑板 (FH86EA)，生产厂为 (广州视睿电子科技有限公司)，厂址为 (江苏省苏州市吴江经济技术开发区大鼓路 1088 号)。(智慧黑板 (FH86EA))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧黑板 (FH86EA))的(关键组件)在中国境内生产。(智慧黑板 (FH86EA))的(关键工序)在中国境内完成。

8. 美术专业无影灯，生产厂为 (深圳市东影电子有限公司)，厂址为 (深圳市龙岗区龙岗街道南联社区植物园路 238-1 号 B 栋 201)。(美术专业无影灯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(美术专业无影灯)的(关键组件)在中国境内生产。(美术专业无影灯)的(关键工序)在中国境内完成。

9. 可折叠升降落地式画架 (T-25)，生产厂为 (山东杰泰文教用品有限公司)，厂址为 (山东省临沂市兰山区)。(可折叠升降落地式画架 (T-25))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(可折叠升降落地式画架 (T-25))的(关键组件)在中国境内生产。(可折叠升降落地式画架 (T-25))的(关键工序)在中国境内完成。

10. 工具小推车 (T-02)，生产厂为 (山东杰泰文教用品有限公司)，厂址为 (山东省临沂市兰山区)。(工具小推车 (T-02))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(工具小推车 (T-02))的(关键组件)在中国境内生产。(工具小推车 (T-02))的(关键工序)在中国境内完成。

11. 平板 (C5)，生产厂为 (华为终端有限公司)，厂址为 (广东省深圳市龙岗区)。(平板 (C5))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(平板 (C5))的(关键组件)在中国境内生产。(平板 (C5))的(关键工序)在中国境内完成。

12. 高密度无线 ap (AP4612)，生产厂为 (康凯科技 (杭州) 股份有限公司)，厂址为 (浙江省杭州市滨江区东信大道 66 号 E 座 325 室)。(高密度无线 ap (AP4612))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高密度无线 ap (AP4612))的(关键组件)在中

国境内生产。(高密度无线 ap (AP4612))的(关键工序)在中国境内完成。

13. 移动充电设备 (YD-G1)，生产厂为（安徽圆杰科技装备有限责任公司），厂址为（安徽省合肥市庐阳区庐阳工业区杏花分园内 5 号厂房 101 室）。(移动充电设备 (YD-G1))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移动充电设备 (YD-G1))的(关键组件)在中国境内生产。(移动充电设备 (YD-G1))的(关键工序)在中国境内完成。

14. 高清摄像头 (H265)，生产厂为（山东杰泰文教用品有限公司），厂址为（山东省临沂市兰山区）。(高清摄像头 (H265))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高清摄像头 (H265))的(关键组件)在中国境内生产。(高清摄像头 (H265))的(关键工序)在中国境内完成。

15. 三角架 (VT-6008)，生产厂为（中山市云腾摄影器材有限公司），厂址为（广东省中山市坦洲镇前进二路 221 号一、二层）。(三角架 (VT-6008))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三角架 (VT-6008))的(关键组件)在中国境内生产。(三角架 (VT-6008))的(关键工序)在中国境内完成。

16. 美术教学示范系统 (V2.1)，生产厂为（山东杰泰文教用品有限公司），厂址为（山东省临沂市兰山区）。(美术教学示范系统 (V2.1))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(美术教学示范系统 (V2.1))的(关键组件)在中国境内生产。(美术教学示范系统 (V2.1))的(关键工序)在中国境内完成。

17. 置物架 (T-23)，生产厂为（山东杰泰文教用品有限公司），厂址为（山东省临沂市兰山区）。(置物架 (T-23))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(置物架 (T-23))的(关键组件)在中国境内生产。(置物架 (T-23))的(关键工序)在中国境内完成。

18. 静物台 (T-20)，生产厂为（山东杰泰文教用品有限公司），厂址为（山东省临沂市兰山区）。(静物台 (T-20))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(静物台 (T-20))的(关键组件)在中国境内生产。(静物台 (T-20))的(关键工序)在中国境内完成。

19. 画框置物架 (T-10)，生产厂为（山东杰泰文教用品有限公司），厂址为（山东省临沂市兰山区）。(画框置物架 (T-10))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(画框置物架 (T-10))的(关键组件)在中国境内生产。(画框置物架 (T-10))的(关键工序)在中国境内完成。

20. 讲台，生产厂为（上海高季文教设备用品有限公司），厂址为（上海市嘉定区宝钱公路 408 号）。(讲台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(讲台)的(关键组件)在中国境内生产。(讲台)的(关键工序)在中国境内完成。

21. 智慧黑板（FH86EA），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（江苏省苏州市吴江经济技术开发区大鼓路 1088 号）。(智慧黑板（FH86EA）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧黑板（FH86EA）)的(关键组件)在中国境内生产。(智慧黑板（FH86EA）)的(关键工序)在中国境内完成。

22. 教师椅，生产厂为（上海高季文教设备用品有限公司），厂址为（上海市嘉定区宝钱公路 408 号）。(教师椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师椅)的(关键组件)在中国境内生产。(教师椅)的(关键工序)在中国境内完成。

23. Y 字组合操作台，生产厂为（上海高季文教设备用品有限公司），厂址为（上海市嘉定区宝钱公路 408 号）。(Y 字组合操作台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(Y 字组合操作台)的(关键组件)在中国境内生产。(Y 字组合操作台)的(关键工序)在中国境内完成。

24. 学生椅，生产厂为（上海高季文教设备用品有限公司），厂址为（上海市嘉定区宝钱公路 408 号）。(学生椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生椅)的(关键组件)在中国境内生产。(学生椅)的(关键工序)在中国境内完成。

25. 分组收纳柜，生产厂为（上海高季文教设备用品有限公司），厂址为（上海市嘉定区宝钱公路 408 号）。(分组收纳柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(分组收纳柜)的(关键组件)在中国境内生产。(分组收纳柜)的(关键工序)在中国境内完成。

26. 展示柜，生产厂为（上海高季文教设备用品有限公司），厂址为（上海市嘉定区宝钱公路 408 号）。(展示柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(展示柜)的(关键组件)在中国境内生产。(展示柜)的(关键工序)在中国境内完成。

27. 教学平板（C5），生产厂为（华为终端有限公司），厂址为（广东省深圳市龙岗区）。(教学平板（C5）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教学平板（C5）)的(关键组件)在中国境内生产。(教学平板（C5）)的(关键工序)在中国境内完成。

28. 定制工具墙，生产厂为（山东蓝贝思特教装集团股份有限公司），厂址为（山东省济南市济北经济开发区蓝贝思特产业园）。(定制工具墙)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(定制工具墙)的(关键组件)在中国境内生产。(定制工具墙)的(关键工序)在中国境内完成。

29. 手工工具套装，生产厂为（山东蓝贝思特教装集团股份有限公司），厂址为（山东省济南市济北经济开发区蓝贝思特产业园）。(手工工具套装)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手工工具套装)的(关键组件)在中国境内生产。(手工工具套装)的(关键工序)在中国境内完成。

30. 软木板，生产厂为（山东蓝贝思特教装集团股份有限公司），厂址为（山东省济南市济北经济开发区蓝贝思特产业园）。(软木板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(软木板)的(关键组件)在中国境内生产。(软木板)的(关键工序)在中国境内完成。

31. 主扩音柱音箱（PTL604），生产厂为（广州市锐丰音响科技股份有限公司），厂址为（广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号）。(主扩音柱音箱（PTL604）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(主扩音柱音箱（PTL604）)的(关键组件)在中国境内生产。(主扩音柱音箱（PTL604）)的(关键工序)在中国境内完成。

32. 主扩功放（XD7），生产厂为（广州市锐丰音响科技股份有限公司），厂址为（广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号）。(主扩功放（XD7）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(主扩功放（XD7）)的(关键组件)在中国境内生产。(主扩功放（XD7）)的(关键工序)在中国境内完成。

33. 数字音频矩阵（TNT-0808），生产厂为（广州市哲闻信息科技有限公司），厂址为（广州市番禺区石基镇华腾路 9 号华创动漫产业园 A1 栋）。(数字音频矩阵（TNT-0808）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字音频矩阵（TNT-0808）)的(关键组件)在中国境内生产。(数字音频矩阵（TNT-0808）)的(关键工序)在中国境内完成。

34. 触控控制面板（P3），生产厂为（广州市哲闻信息科技有限公司），厂址为（广州市番禺区石基镇华腾路 9 号华创动漫产业园 A1 栋）。(触控控制面板（P3）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(触控控制面板（P3）)的(关键组件)在中国境内生产。(触控控制面板（P3）)的(关键工序)在中国境内完成。

35. 无线会议主机（CT-200M），生产厂为（广州市锐丰音响科技股份有限公司），厂址为（广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号）。(无线会议主机（CT-200M）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线会议主机（CT-200M）)的(关键组件)在中国境内生产。(无线会议主机（CT-200M）)的(关键工序)在中国境内完成。

36. 无线会议主席机（CT-200C），生产厂为（广州市锐丰音响科技股份有限公司），厂址为（广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号）。(无线会议主席机（CT-200C）)的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线会议主席机 (CT-200C))的(关键组件)在中国境内生产。(无线会议主席机 (CT-200C))的(关键工序)在中国境内完成。

37. 无线会议客席机 (CT-200D)，生产厂为 (广州市锐丰音响科技股份有限公司)，厂址为 (广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号)。(无线会议客席机 (CT-200D))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线会议客席机 (CT-200D))的(关键组件)在中国境内生产。(无线会议客席机 (CT-200D))的(关键工序)在中国境内完成。

38. 无线会议天线模块 (CT200WP)，生产厂为 (广州市锐丰音响科技股份有限公司)，厂址为 (广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号)。(无线会议天线模块 (CT200WP))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线会议天线模块 (CT200WP))的(关键组件)在中国境内生产。(无线会议天线模块 (CT200WP))的(关键工序)在中国境内完成。

39. 时序电源 (PSC801N)，生产厂为 (广州市锐丰音响科技股份有限公司)，厂址为 (广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号)。(时序电源 (PSC801N))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(时序电源 (PSC801N))的(关键组件)在中国境内生产。(时序电源 (PSC801N))的(关键工序)在中国境内完成。

40. 地插信息盒 (2X86)，生产厂为 (广州帕尔特建材科技有限公司)，厂址为 (广州市番禺区市莲路石北工业路 728 号)。(地插信息盒 (2X86))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(地插信息盒 (2X86))的(关键组件)在中国境内生产。(地插信息盒 (2X86))的(关键工序)在中国境内完成。

41. 控制机柜 (A36620)，生产厂为 (北京盛唐鼎成集团有限公司)，厂址为 (北京市海淀区北清路 81 号中关村壹号 A3 座 12 层)。(控制机柜 (A36620))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(控制机柜 (A36620))的(关键组件)在中国境内生产。(控制机柜 (A36620))的(关键工序)在中国境内完成。

42. 智能交互会议平板 (FH86EA)，生产厂为 (广州视睿电子科技有限公司)，厂址为 (江苏省苏州市吴江经济技术开发区大鼓路 1088 号)。(智能交互会议平板 (FH86EA))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能交互会议平板 (FH86EA))的(关键组件)在中国境内生产。(智能交互会议平板 (FH86EA))的(关键工序)在中国境内完成。

43. 移动折叠桌，生产厂为 (上海高季文教设备用品有限公司)，厂址为 (上海市嘉定区宝钱公路 408 号)。(移动折叠桌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移动折叠桌)的(关键组件)在中国境内生产。(移动折叠桌)的(关键工序)在中国境内完成。

44. 会议椅，生产厂为（上海高季文教设备用品有限公司），厂址为（上海市嘉定区宝钱公路 408 号）。(会议椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(会议椅)的(关键组件)在中国境内生产。(会议椅)的(关键工序)在中国境内完成。

45. 鼓号队物品储物柜，生产厂为（上海高季文教设备用品有限公司），厂址为（上海市嘉定区宝钱公路 408 号）。(鼓号队物品储物柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鼓号队物品储物柜)的(关键组件)在中国境内生产。(鼓号队物品储物柜)的(关键工序)在中国境内完成。

46. 队旗放置架，生产厂为（上海高季文教设备用品有限公司），厂址为（上海市嘉定区宝钱公路 408 号）。(队旗放置架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(队旗放置架)的(关键组件)在中国境内生产。(队旗放置架)的(关键工序)在中国境内完成。

47. 队报队刊柜，生产厂为（上海高季文教设备用品有限公司），厂址为（上海市嘉定区宝钱公路 408 号）。(队报队刊柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(队报队刊柜)的(关键组件)在中国境内生产。(队报队刊柜)的(关键工序)在中国境内完成。

48. 主扩音柱音箱（PTL604），生产厂为（广州市锐丰音响科技股份有限公司），厂址为（广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号）。(主扩音柱音箱（PTL604）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(主扩音柱音箱（PTL604）)的(关键组件)在中国境内生产。(主扩音柱音箱（PTL604）)的(关键工序)在中国境内完成。

49. 主扩功放（XD7），生产厂为（广州市锐丰音响科技股份有限公司），厂址为（广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号）。(主扩功放（XD7）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(主扩功放（XD7）)的(关键组件)在中国境内生产。(主扩功放（XD7）)的(关键工序)在中国境内完成。

50. 数字音频矩阵（TNT-0808），生产厂为（广州市哲闻信息科技有限公司），厂址为（广州市番禺区市基镇华腾路 9 号华创动漫产业园 A1 栋）。(数字音频矩阵（TNT-0808）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字音频矩阵（TNT-0808）)的(关键组件)在中国境内生产。(数字音频矩阵（TNT-0808）)的(关键工序)在中国境内完成。

51. 触控控制面板（P3），生产厂为（广州市哲闻信息科技有限公司），厂址为（广州市番禺区市基镇华腾路 9 号华创动漫产业园 A1 栋）。(触控控制面板（P3）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(触控控制面板（P3）)的(关键组件)在中国境内生产。(触控控制面板（P3）)的(关键工序)在中国境内完成。

52. 无线会议主机（CT-200M），生产厂为（广州市锐丰音响科技股份有限公司），厂址为（广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号）。(无线会议主机（CT-200M）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线会议主机（CT-200M）)的(关键组件)在中国境内生产。(无线会议主机（CT-200M）)的(关键工序)在中国境内完成。

53. 无线会议主席机（CT-200C），生产厂为（广州市锐丰音响科技股份有限公司），厂址为（广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号）。(无线会议主席机（CT-200C）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线会议主席机（CT-200C）)的(关键组件)在中国境内生产。(无线会议主席机（CT-200C）)的(关键工序)在中国境内完成。

54. 无线会议客席机（CT-200D），生产厂为（广州市锐丰音响科技股份有限公司），厂址为（广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号）。(无线会议客席机（CT-200D）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线会议客席机（CT-200D）)的(关键组件)在中国境内生产。(无线会议客席机（CT-200D）)的(关键工序)在中国境内完成。

55. 无线会议天线模块（CT200WP），生产厂为（广州市锐丰音响科技股份有限公司），厂址为（广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号）。(无线会议天线模块（CT200WP）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线会议天线模块（CT200WP）)的(关键组件)在中国境内生产。(无线会议天线模块（CT200WP）)的(关键工序)在中国境内完成。

56. 时序电源（PSC801N），生产厂为（广州市锐丰音响科技股份有限公司），厂址为（广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号）。(时序电源（PSC801N）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(时序电源（PSC801N）)的(关键组件)在中国境内生产。(时序电源（PSC801N）)的(关键工序)在中国境内完成。

57. 地插信息盒（2X86），生产厂为（广州帕尔特建材科技有限公司），厂址为（广州市番禺区市莲路石北工业路 728 号）。(地插信息盒（2X86）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(地插信息盒（2X86）)的(关键组件)在中国境内生产。(地插信息盒（2X86）)的(关键工序)在中国境内完成。

58. 控制机柜（A36620），生产厂为（北京盛唐鼎成集团有限公司），厂址为（北京市海淀区北清路 81 号中关村壹号 A3 座 12 层）。(控制机柜（A36620）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(控制机柜（A36620）)的(关键组件)在中国境内生产。(控制机柜（A36620）)的(关键工序)在中国境内完成。

59. 智能交互会议平板（FH86EA），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（江苏省苏州市吴江经济技术开发区大鼓路 1088 号）。(智能交互会议平板

(FH86EA))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能交互会议平板(FH86EA))的(关键组件)在中国境内生产。(智能交互会议平板(FH86EA))的(关键工序)在中国境内完成。

60. 定制主席桌，生产厂为（上海高季文教设备用品有限公司），厂址为（上海市嘉定区宝钱公路 408 号）。(定制主席桌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(定制主席桌)的(关键组件)在中国境内生产。(定制主席桌)的(关键工序)在中国境内完成。

61. 移动折叠桌，生产厂为（上海高季文教设备用品有限公司），厂址为（上海市嘉定区宝钱公路 408 号）。(移动折叠桌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移动折叠桌)的(关键组件)在中国境内生产。(移动折叠桌)的(关键工序)在中国境内完成。

62. 会议椅，生产厂为（上海高季文教设备用品有限公司），厂址为（上海市嘉定区宝钱公路 408 号）。(会议椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(会议椅)的(关键组件)在中国境内生产。(会议椅)的(关键工序)在中国境内完成。

63. 陈列柜，生产厂为（上海高季文教设备用品有限公司），厂址为（上海市嘉定区宝钱公路 408 号）。(陈列柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(陈列柜)的(关键组件)在中国境内生产。(陈列柜)的(关键工序)在中国境内完成。

64. 智慧黑板 (FH86EA)，生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（江苏省苏州市吴江经济技术开发区大鼓路 1088 号）。(智慧黑板 (FH86EA))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧黑板 (FH86EA))的(关键组件)在中国境内生产。(智慧黑板 (FH86EA))的(关键工序)在中国境内完成。

65. 学生活动桌椅，生产厂为（上海高季文教设备用品有限公司），厂址为（上海市嘉定区宝钱公路 408 号）。(学生活动桌椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生活动桌椅)的(关键组件)在中国境内生产。(学生活动桌椅)的(关键工序)在中国境内完成。

66. 储物柜 ()，生产厂为（上海高季文教设备用品有限公司），厂址为（上海市嘉定区宝钱公路 408 号）。(储物柜 ())的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(储物柜 ())的(关键组件)在中国境内生产。(储物柜 ())的(关键工序)在中国境内完成。

67. 文件柜，生产厂为（上海高季文教设备用品有限公司），厂址为（上海市嘉定区宝钱公路 408 号）。(文件柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(文件柜)的(关键组件)在中国境内生产。(文件柜)的(关键工序)在中国境内完成。

68. 万象组收拾袋（LJK-GT01），生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。(万象组收拾袋（LJK-GT01）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(万象组收拾袋（LJK-GT01）)的(关键组件)在中国境内生产。(万象组收拾袋（LJK-GT01）)的(关键工序)在中国境内完成。

69. 彩色滚筒（LJK-GT02），生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。(彩色滚筒（LJK-GT02）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(彩色滚筒（LJK-GT02）)的(关键组件)在中国境内生产。(彩色滚筒（LJK-GT02）)的(关键工序)在中国境内完成。

70. 独脚椅（LJK-GT12），生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。(独脚椅（LJK-GT12）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(独脚椅（LJK-GT12）)的(关键组件)在中国境内生产。(独脚椅（LJK-GT12）)的(关键工序)在中国境内完成。

71. 蹦床（LJK-GT13），生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。(蹦床（LJK-GT13）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蹦床（LJK-GT13）)的(关键组件)在中国境内生产。(蹦床（LJK-GT13）)的(关键工序)在中国境内完成。

72. 踩踏石（LJK-GT017），生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。(踩踏石（LJK-GT017）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(踩踏石（LJK-GT017）)的(关键组件)在中国境内生产。(踩踏石（LJK-GT017）)的(关键工序)在中国境内完成。

73. 跳袋（LJK-GT156），生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。(跳袋（LJK-GT156）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(跳袋（LJK-GT156）)的(关键组件)在中国境内生产。(跳袋（LJK-GT156）)的(关键工序)在中国境内完成。

74. 轨道（LJK-GT03），生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。(88 轨道（LJK-GT03）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(88 轨道（LJK-GT03）)的(关键组件)在中国境内生产。(88 轨道（LJK-GT03）)的(关键工序)在中国境内完成。

75. 大笼球（LJK-GT04），生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。(大笼球（LJK-GT04）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大笼球（LJK-GT04）)的(关键组件)在中国境内生产。(大笼球（LJK-GT04）)的(关键工序)在中国境内完成。

76. 羊角球（LJK-GT09），生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。(羊角球（LJK-GT09）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(羊角球（LJK-GT09）)的(关键组件)在中国境内生产。(羊角球（LJK-GT09）)的(关键工序)在中国境内完成。

77. 花生球（LJK-GT10），生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。(花生球（LJK-GT10）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(花生球（LJK-GT10）)的(关键组件)在中国境内生产。(花生球（LJK-GT10）)的(关键工序)在中国境内完成。

78. 平衡脚踏车（LJK-GT11），生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。(平衡脚踏车（LJK-GT11）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(平衡脚踏车（LJK-GT11）)的(关键组件)在中国境内生产。(平衡脚踏车（LJK-GT11）)的(关键工序)在中国境内完成。

79. 吊缆系列（LJK-GT14），生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。(吊缆系列（LJK-GT14）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吊缆系列（LJK-GT14）)的(关键组件)在中国境内生产。(吊缆系列（LJK-GT14）)的(关键工序)在中国境内完成。

80. S 形平衡木 (LJK-GT15)，生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。(S 形平衡木 (LJK-GT15)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(S 形平衡木 (LJK-GT15)) 的(关键组件)在中国境内生产。(S 形平衡木 (LJK-GT15)) 的(关键工序)在中国境内完成。

81. 踝关节矫正训练器 (LJK-PT21)，生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。(踝关节矫正训练器 (LJK-PT21)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(踝关节矫正训练器 (LJK-PT21)) 的(关键组件)在中国境内生产。(踝关节矫正训练器 (LJK-PT21)) 的(关键工序)在中国境内完成。

82. 塑棍步道 (LJK-GT05)，生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。(塑棍步道 (LJK-GT05)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑棍步道 (LJK-GT05)) 的(关键组件)在中国境内生产。(塑棍步道 (LJK-GT05)) 的(关键工序)在中国境内完成。

83. 圆形小滑板 (LJK-GT06)，生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。(圆形小滑板 (LJK-GT06)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(圆形小滑板 (LJK-GT06)) 的(关键组件)在中国境内生产。(圆形小滑板 (LJK-GT06)) 的(关键工序)在中国境内完成。

84. 阳光隧道 (LJK-GT07)，生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。(阳光隧道 (LJK-GT07)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(阳光隧道 (LJK-GT07)) 的(关键组件)在中国境内生产。(阳光隧道 (LJK-GT07)) 的(关键工序)在中国境内完成。

85. 大陀螺-注塑 (LJK-GT08)，生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。(大陀螺-注塑 (LJK-GT08)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大陀螺-注塑 (LJK-GT08)) 的(关键组件)在中国境内生产。(大陀螺-注塑 (LJK-GT08)) 的(关键工序)在中国境内完成。

86. 团体活动桌（LJK-T2H），生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。（团体活动桌（LJK-T2H））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（团体活动桌（LJK-T2H））的（关键组件）在中国境内生产。（团体活动桌（LJK-T2H））的（关键工序）在中国境内完成。

87. 肘关节牵引训练椅（LJK-QYS），生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。（肘关节牵引训练椅（LJK-QYS））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（肘关节牵引训练椅（LJK-QYS））的（关键组件）在中国境内生产。（肘关节牵引训练椅（LJK-QYS））的（关键工序）在中国境内完成。

88. 四分之一圆（LJK-GT42），生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。（四分之一圆（LJK-GT42））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（四分之一圆（LJK-GT42））的（关键组件）在中国境内生产。（四分之一圆（LJK-GT42））的（关键工序）在中国境内完成。

89. 重锤式髋关节训练椅（LJK-KGJ），生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。（重锤式髋关节训练椅（LJK-KGJ））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（重锤式髋关节训练椅（LJK-KGJ））的（关键组件）在中国境内生产。（重锤式髋关节训练椅（LJK-KGJ））的（关键工序）在中国境内完成。

90. 液压式踏步器（LJK-YYTB），生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。（液压式踏步器（LJK-YYTB））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（液压式踏步器（LJK-YYTB））的（关键组件）在中国境内生产。（液压式踏步器（LJK-YYTB））的（关键工序）在中国境内完成。

91. OT 综合训练工作台（LJK-XOT），生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。（OT 综合训练工作台（LJK-XOT））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（OT 综合训练工作台（LJK-XOT））的（关键组件）在中国境内生产。（OT 综合训练工作台（LJK-XOT））的（关键工序）在中国境内完成。

92. 下肢功率车（LJK-GKH），生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。(下肢功率车（LJK-GKH）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(下肢功率车（LJK-GKH）)的(关键组件)在中国境内生产。(下肢功率车（LJK-GKH）)的(关键工序)在中国境内完成。

93. 放松按摩器（腰部旋转训练器）（LJK-A2），生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。(放松按摩器（腰部旋转训练器）（LJK-A2）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(放松按摩器（腰部旋转训练器）（LJK-A2）)的(关键组件)在中国境内生产。(放松按摩器（腰部旋转训练器）（LJK-A2）)的(关键工序)在中国境内完成。

94. 助行器（LJK-ZHXQ），生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。(助行器（LJK-ZHXQ）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(助行器（LJK-ZHXQ）)的(关键组件)在中国境内生产。(助行器（LJK-ZHXQ）)的(关键工序)在中国境内完成。

95. 活动平板（LJK-BP），生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。(活动平板（LJK-BP）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(活动平板（LJK-BP）)的(关键组件)在中国境内生产。(活动平板（LJK-BP）)的(关键工序)在中国境内完成。

96. 引导式训练组合（LJK-AZH45），生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。(引导式训练组合（LJK-AZH45）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(引导式训练组合（LJK-AZH45）)的(关键组件)在中国境内生产。(引导式训练组合（LJK-AZH45）)的(关键工序)在中国境内完成。

97. 体操棒与抛接球（立式）（LJK-TC5），生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。(体操棒与抛接球（立式）（LJK-TC5）)的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ (规定比例)。(体操棒与抛接球(立式)(LJK-TC5))的(关键组件)在中国境内生产。
(体操棒与抛接球(立式)(LJK-TC5))的(关键工序)在中国境内完成。

98. 可调式沙磨板及附件(LJK-HIS)，生产厂为(湖南乐捷康科技有限公司)，厂址为(湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道267号长沙晚报报业集团办公楼19楼1901-09、10房)。(可调式沙磨板及附件(LJK-HIS))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(可调式沙磨板及附件(LJK-HIS))的(关键组件)在中国境内生产。(可调式沙磨板及附件(LJK-HIS))的(关键工序)在中国境内完成。

99. 蒙氏教具(LJK-MS)，生产厂为(湖南乐捷康科技有限公司)，厂址为(湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道267号长沙晚报报业集团办公楼19楼1901-09、10房)。(蒙氏教具(LJK-MS))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蒙氏教具(LJK-MS))的(关键组件)在中国境内生产。(蒙氏教具(LJK-MS))的(关键工序)在中国境内完成。

100. 奥尔夫乐器(LJK-AEF)，生产厂为(湖南乐捷康科技有限公司)，厂址为(湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道267号长沙晚报报业集团办公楼19楼1901-09、10房)。(奥尔夫乐器(LJK-AEF))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(奥尔夫乐器(LJK-AEF))的(关键组件)在中国境内生产。(奥尔夫乐器(LJK-AEF))的(关键工序)在中国境内完成。

101. 言语功能评估训练卡片(LJK-Y2KP)，生产厂为(湖南乐捷康科技有限公司)，厂址为(湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道267号长沙晚报报业集团办公楼19楼1901-09、10房)。(言语功能评估训练卡片(LJK-Y2KP))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(言语功能评估训练卡片(LJK-Y2KP))的(关键组件)在中国境内生产。
(言语功能评估训练卡片(LJK-Y2KP))的(关键工序)在中国境内完成。

102. 智能沟通训练系统(LJK-AAC)，生产厂为(湖南乐捷康科技有限公司)，厂址为(湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道267号长沙晚报报业集团办公楼19楼1901-09、10房)。(智能沟通训练系统(LJK-AAC))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能沟通训练系统(LJK-AAC))的(关键组件)在中国境内生产。(智能沟通训练系统(LJK-AAC))的(关键工序)在中国境内完成。

103. 姿势矫正镜(LJK-J25)，生产厂为(湖南乐捷康科技有限公司)，厂址为(湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道267号长沙晚报报业集团办公楼19楼1901-09、10房)。(姿势矫正镜(LJK-J25))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(姿势矫正

镜（LJK-J25）)的(关键组件)在中国境内生产。(姿势矫正镜（LJK-J25）)的(关键工序)在中国境内完成。

104.沙盘训练系统（专业版）1600 具（LJK-SP1600），生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。(沙盘训练系统（专业版）1600 具（LJK-SP1600）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(沙盘训练系统（专业版）1600 具（LJK-SP1600）)的(关键组件)在中国境内生产。(沙盘训练系统（专业版）1600 具（LJK-SP1600）)的(关键工序)在中国境内完成。

105.特殊教育书籍，生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。(特殊教育书籍)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(特殊教育书籍)的(关键组件)在中国境内生产。(特殊教育书籍)的(关键工序)在中国境内完成。

106.多感官体感康复训练系统（LJK-Z2），生产厂为（湖南乐捷康科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区马王堆街道晚报大道 267 号长沙晚报报业集团办公楼 19 楼 1901-09、10 房）。(多感官体感康复训练系统（LJK-Z2）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多感官体感康复训练系统（LJK-Z2）)的(关键组件)在中国境内生产。(多感官体感康复训练系统（LJK-Z2）)的(关键工序)在中国境内完成。

107.咨询沙发，生产厂为（上海高季文教设备用品有限公司），厂址为（上海市嘉定区宝钱公路 408 号）。(咨询沙发)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(咨询沙发)的(关键组件)在中国境内生产。(咨询沙发)的(关键工序)在中国境内完成。

108.智能电视机（FF75EA），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（江苏省苏州市吴江经济技术开发区大鼓路 1088 号）。(智能电视机（FF75EA）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能电视机（FF75EA）)的(关键组件)在中国境内生产。(智能电视机（FF75EA）)的(关键工序)在中国境内完成。

109.安全知识展示（ZX-1），生产厂为（上海歆启教育科技有限公司），厂址为（上海市崇明区横沙乡富民支路 58 号（上海横泰经济开发区））。(安全知识展示（ZX-1）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安全知识展示（ZX-1）)的(关键组件)在中国境内生产。(安全知识展示（ZX-1）)的(关键工序)在中国境内完成。

110.安全标志体验软件（ZX-RJ V1.0），生产厂为（上海歆启教育科技有限公司），厂址为（上海市崇明区横沙乡富民支路 58 号（上海横泰经济开发区））。(安全标志体验

软件（ZX-RJ V1.0）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安全标志体验软件（ZX-RJ V1.0）)的(关键组件)在中国境内生产。(安全标志体验软件（ZX-RJ V1.0）)的(关键工序)在中国境内完成。

111.安全连连看软件（ZX-LS V1.0），生产厂为（上海歆启教育科技有限公司），厂址为（上海市崇明区横沙乡富民支路 58 号（上海横泰经济开发区））。(安全连连看软件（ZX-LS V1.0）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安全连连看软件（ZX-LS V1.0）)的(关键组件)在中国境内生产。(安全连连看软件（ZX-LS V1.0）)的(关键工序)在中国境内完成。

112.单人互动答题软件（ZX-DT V1.0），生产厂为（上海歆启教育科技有限公司），厂址为（上海市崇明区横沙乡富民支路 58 号（上海横泰经济开发区））。(单人互动答题软件（ZX-DT V1.0）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单人互动答题软件（ZX-DT V1.0）)的(关键组件)在中国境内生产。(单人互动答题软件（ZX-DT V1.0）)的(关键工序)在中国境内完成。

113.火灾逃生技巧软件（ZX-J V1.0），生产厂为（上海歆启教育科技有限公司），厂址为（上海市崇明区横沙乡富民支路 58 号（上海横泰经济开发区））。(火灾逃生技巧软件（ZX-J V1.0）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(火灾逃生技巧软件（ZX-J V1.0）)的(关键组件)在中国境内生产。(火灾逃生技巧软件（ZX-J V1.0）)的(关键工序)在中国境内完成。

114.认识交通标志软件（ZX-QV1.0），生产厂为（上海歆启教育科技有限公司），厂址为（上海市崇明区横沙乡富民支路 58 号（上海横泰经济开发区））。(认识交通标志软件（ZX-QV1.0）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(认识交通标志软件（ZX-QV1.0）)的(关键组件)在中国境内生产。(认识交通标志软件（ZX-QV1.0）)的(关键工序)在中国境内完成。

115.认识消防标识软件（ZX-F V1.0），生产厂为（上海歆启教育科技有限公司），厂址为（上海市崇明区横沙乡富民支路 58 号（上海横泰经济开发区））。(认识消防标识软件（ZX-F V1.0）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(认识消防标识软件（ZX-F V1.0）)的(关键组件)在中国境内生产。(认识消防标识软件（ZX-F V1.0）)的(关键工序)在中国境内完成。

116.22 寸落地一体机（22-SD），生产厂为（上海歆启教育科技有限公司），厂址为（上海市崇明区横沙乡富民支路 58 号（上海横泰经济开发区））。(22 寸落地一体机（22-

SD))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(22 寸落地一体机 (22-SD))的(关键组件)在中国境内生产。(22 寸落地一体机 (22-SD))的(关键工序)在中国境内完成。

117.模拟电话机一体化设备，生产厂为（上海歆启教育科技有限公司），厂址为（上海市崇明区横沙乡富民支路 58 号（上海横泰经济开发区））。(模拟电话机一体化设备)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(模拟电话机一体化设备)的(关键组件)在中国境内生产。(模拟电话机一体化设备)的(关键工序)在中国境内完成。

118.模拟应急报警电话软件（AQ-MJ V1.0），生产厂为（上海歆启教育科技有限公司），厂址为（上海市崇明区横沙乡富民支路 58 号（上海横泰经济开发区））。(模拟应急报警电话软件（AQ-MJ V1.0）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(模拟应急报警电话软件（AQ-MJ V1.0）)的(关键组件)在中国境内生产。(模拟应急报警电话软件（AQ-MJ V1.0）)的(关键工序)在中国境内完成。

119.逃生绳结训练教具，生产厂为（上海歆启教育科技有限公司），厂址为（上海市崇明区横沙乡富民支路 58 号（上海横泰经济开发区））。(逃生绳结训练教具)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(逃生绳结训练教具)的(关键组件)在中国境内生产。(逃生绳结训练教具（）)的(关键工序)在中国境内完成。

120.模拟灭火设备（MT-119），生产厂为（上海歆启教育科技有限公司），厂址为（上海市崇明区横沙乡富民支路 58 号（上海横泰经济开发区））。(模拟灭火设备（MT-119）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(模拟灭火设备（MT-119）)的(关键组件)在中国境内生产。(模拟灭火设备（MT-119）)的(关键工序)在中国境内完成。

121.模拟灭火体验桌，生产厂为（上海歆启教育科技有限公司），厂址为（上海市崇明区横沙乡富民支路 58 号（上海横泰经济开发区））。(模拟灭火体验桌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(模拟灭火体验桌)的(关键组件)在中国境内生产。(模拟灭火体验桌)的(关键工序)在中国境内完成。"

122.模拟灭火互动设备（32SD-1），生产厂为（上海歆启教育科技有限公司），厂址为（上海市崇明区横沙乡富民支路 58 号（上海横泰经济开发区））。(模拟灭火互动设备（32SD-1）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(模拟灭火互动设备（32SD-1）)的(关键组件)在中国境内生产。(模拟灭火互动设备（32SD-1）)的(关键工序)在中国境内完成。

123.仿真灭火体验软件（FZ V1.0），生产厂为（上海歆启教育科技有限公司），厂址为（上海市崇明区横沙乡富民支路 58 号（上海横泰经济开发区））。(仿真灭火体验软

件（ FZ V1.0）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仿真灭火体验软件（ FZ V1.0）)的(关键组件)在中国境内生产。(仿真灭火体验软件（ FZ V1.0）)的(关键工序)在中国境内完成。

124.消防栓模拟教具设备（ 10-65），生产厂为（上海歆启教育科技有限公司），厂址为（上海市崇明区横沙乡富民支路 58 号（上海横泰经济开发区））。(消防栓模拟教具设备（ 10-65）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消防栓模拟教具设备（ 10-65）)的(关键组件)在中国境内生产。(消防栓模拟教具设备（ 10-65）)的(关键工序)在中国境内完成。

125.逃生体验教具，生产厂为（上海歆启教育科技有限公司），厂址为（上海市崇明区横沙乡富民支路 58 号（上海横泰经济开发区））。(逃生体验教具)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(逃生体验教具)的(关键组件)在中国境内生产。(逃生体验教具)的(关键工序)在中国境内完成。

126.火灾隐患找茬软件（ZX-YH V1.0），生产厂为（上海歆启教育科技有限公司），厂址为（上海市崇明区横沙乡富民支路 58 号（上海横泰经济开发区））。(火灾隐患找茬软件（ZX-YH V1.0）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(火灾隐患找茬软件（ZX-YH V1.0）)的(关键组件)在中国境内生产。(火灾隐患找茬软件（ZX-YH V1.0）)的(关键工序)在中国境内完成。

127.火灾隐患互动设备（22-SD），生产厂为（上海歆启教育科技有限公司），厂址为（上海市崇明区横沙乡富民支路 58 号（上海横泰经济开发区））。(火灾隐患互动设备（22-SD）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(火灾隐患互动设备（22-SD）)的(关键组件)在中国境内生产。(火灾隐患互动设备（22-SD）)的(关键工序)在中国境内完成。

128.交通红绿灯设备，生产厂为（上海歆启教育科技有限公司），厂址为（上海市崇明区横沙乡富民支路 58 号（上海横泰经济开发区））。(交通红绿灯设备)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(交通红绿灯设备)的(关键组件)在中国境内生产。(交通红绿灯设备)的(关键工序)在中国境内完成。"

129.人体感应传感器（ ZX-V2-1），生产厂为（上海歆启教育科技有限公司），厂址为（上海市崇明区横沙乡富民支路 58 号（上海横泰经济开发区））。(人体感应传感器（ ZX-V2-1）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人体感应传感器（ ZX-V2-

1))的(关键组件)在中国境内生产。(人体感应传感器 (ZX-V2-1))的(关键工序)在中国境内完成。

130.模拟交通安全播报软件 (ZX-J-1 V1.0)，生产厂为（上海歆启教育科技有限公司），厂址为（上海市崇明区横沙乡富民支路 58 号（上海横泰经济开发区））。(模拟交通安全播报软件 (ZX-J-1 V1.0))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(模拟交通安全播报软件 (ZX-J-1 V1.0))的(关键组件)在中国境内生产。(模拟交通安全播报软件 (ZX-J-1 V1.0))的(关键工序)在中国境内完成。

131.安全体验教室管理平台 (ANV10)，生产厂为（上海歆启教育科技有限公司），厂址为（上海市崇明区横沙乡富民支路 58 号（上海横泰经济开发区））。(安全体验教室管理平台 (ANV10))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安全体验教室管理平台 (ANV10))的(关键组件)在中国境内生产。(安全体验教室管理平台 (ANV10))的(关键工序)在中国境内完成。

132.学生凳，生产厂为（上海歆启教育科技有限公司），厂址为（上海市崇明区横沙乡富民支路 58 号（上海横泰经济开发区））。(学生凳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生凳)的(关键组件)在中国境内生产。(学生凳)的(关键工序)在中国境内完成。"

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海浦东东方有线网络有限公司

日期：2026 年 7 月 27 日