

(3) 关于符合本国产品标准的声明函（标包三）

关于符合本国产品标准的声明函（标包三）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （色带框-FR8X00B），生产厂为（南京富电信息股份有限公司），厂址为（江苏省南京市栖霞区仙新中路1号）。（色带框-FR8X00B）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（色带框-FR8X00B）的（关键组件）在中国境内生产。（色带框-FR8X00B）的（关键工序）在中国境内完成；

2. （色带框-FR900B），生产厂为（南京富电信息股份有限公司），厂址为（江苏省南京市栖霞区仙新中路1号）。（色带框-FR900B）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（色带框-FR900B）的（关键组件）在中国境内生产。（色带框-FR900B）的（关键工序）在中国境内完成；

3. （黑色墨盒-FCI933XL K），生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司），厂址为（广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园）。（黑色墨盒-FCI933XL K）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（黑色墨盒-FCI933XL K）的（关键组件）在中国境内生产。（黑色墨盒-FCI933XL K）的（关键工序）在中国境内完成；

4. （青色墨盒-FCI933XL C），生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司），厂址为（广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园）。（青色墨盒-FCI933XL C）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（青色墨盒-FCI933XL C）的（关键组件）在中国境内生产。（青色墨盒-FCI933XL C）的（关键工序）在中国境内完成；

5. （红色墨盒-FCI933XL M），生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司），厂址为（广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园）。（红色墨盒-FCI933XL M）的中国境

内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（红色墨盒-FCI933XL M）的（关键组件）在中国境内生产。（红色墨盒-FCI933XL M）的（关键工序）在中国境内完成；

6. （黄色墨盒-FCI933XL Y），生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司），厂址为（广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园）。（黄色墨盒-FCI933XL Y）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（黄色墨盒-FCI933XL Y）的（关键组件）在中国境内生产。（黄色墨盒-FCI933XL Y）的（关键工序）在中国境内完成；

7. （黑色硒鼓-FC-CZ192AC），生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司），厂址为（广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园）。（黑色硒鼓-FC-CZ192AC）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（黑色硒鼓-FC-CZ192AC）的（关键组件）在中国境内生产。（黑色硒鼓-FC-CZ192AC）的（关键工序）在中国境内完成；

8. （黑色粉盒-FC-CF230A），生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司），厂址为（广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园）。（黑色粉盒-FC-CF230A）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（黑色粉盒-FC-CF230A）的（关键组件）在中国境内生产。（黑色粉盒-FC-CF230A）的（关键工序）在中国境内完成；

9. （黑色硒鼓-FC-CF232A），生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司），厂址为（广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园）。（黑色硒鼓-FC-CF232A）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（黑色硒鼓-FC-CF232A）的（关键组件）在中国境内生产。（黑色硒鼓-FC-CF232A）的（关键工序）在中国境内完成；

10. （黑色硒鼓-FC-CF228X），生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司），厂址为（广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园）。（黑色硒鼓-FC-CF228X）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（黑色硒鼓-FC-CF228X）的（关键组件）在中国境内生产。（黑色硒鼓-FC-CF228X）的（关键工序）在中国境内完成；

11. (黑色硒鼓-FC-Q2612A) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(黑色硒鼓-FC-Q2612A)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(黑色硒鼓-FC-Q2612A)的(关键组件)在中国境内生产。(黑色硒鼓-FC-Q2612A)的(关键工序)在中国境内完成;

12. (黑色硒鼓-FC-W1003AC) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(黑色硒鼓-FC-W1003AC)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(黑色硒鼓-FC-W1003AC)的(关键组件)在中国境内生产。(黑色硒鼓-FC-W1003AC)的(关键工序)在中国境内完成;

13. (黑色硒鼓-FC-W1110A) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(黑色硒鼓-FC-W1110A)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(黑色硒鼓-FC-W1110A)的(关键组件)在中国境内生产。(黑色硒鼓-FC-W1110A)的(关键工序)在中国境内完成;

14. (黑色硒鼓-FC-CF277A) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(黑色硒鼓-FC-CF277A)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(黑色硒鼓-FC-CF277A)的(关键组件)在中国境内生产。(黑色硒鼓-FC-CF277A)的(关键工序)在中国境内完成;

15. (黑色硒鼓-FC-CE310A) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(黑色硒鼓-FC-CE310A)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(黑色硒鼓-FC-CE310A)的(关键组件)在中国境内生产。(黑色硒鼓-FC-CE310A)的(关键工序)在中国境内完成;

16. (青色硒鼓-FC-CE311AC) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(青色硒鼓-FC-CE311AC)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(青色硒鼓-FC-CE311AC)的(关键组件)在中国境内生产。(青色硒鼓-FC-CE311AC)的(关键工序)在中国境内完成;

17. (黄色硒鼓-FC-CE312AC) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(黄色硒鼓-FC-CE312AC)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(黄色硒鼓-FC-CE312AC)的(关键组件)在中国境内生产。(黄色硒鼓-FC-CE312AC)的(关键工序)在中国境内完成;

18. (红色硒鼓-FC-CE313AC) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(红色硒鼓-FC-CE313AC)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(红色硒鼓-FC-CE313AC)的(关键组件)在中国境内生产。(红色硒鼓-FC-CE313AC)的(关键工序)在中国境内完成;

19. (黑色硒鼓-FC-CF500A) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(黑色硒鼓-FC-CF500A)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(黑色硒鼓-FC-CF500A)的(关键组件)在中国境内生产。(黑色硒鼓-FC-CF500A)的(关键工序)在中国境内完成;

20. (青色硒鼓-FC-CF501A) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(青色硒鼓-FC-CF501A)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(青色硒鼓-FC-CF501A)的(关键组件)在中国境内生产。(青色硒鼓-FC-CF501A)的(关键工序)在中国境内完成;

21. (黄色硒鼓-FC-CF502A) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(黄色硒鼓-FC-CF502A)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(黄色硒鼓-FC-CF502A)的(关键组件)在中国境内生产。(黄色硒鼓-FC-CF502A)的(关键工序)在中国境内完成;

22. (红色硒鼓-FC-CF503A) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(红色硒鼓-FC-CF503A)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(红色硒鼓-FC-CF503A)的(关键组件)在中国境内生产。(红色硒鼓-FC-CF503A)的(关键工序)在中国境内完成;

内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（红色硒鼓-FC-CF503A）的（关键组件）在中国境内生产。（红色硒鼓-FC-CF503A）的（关键工序）在中国境内完成；

23. （黑色硒鼓-FC-CF510A），生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司），厂址为（广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园）。（黑色硒鼓-FC-CF510A）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（黑色硒鼓-FC-CF510A）的（关键组件）在中国境内生产。（黑色硒鼓-FC-CF510A）的（关键工序）在中国境内完成；

24. （青色硒鼓-FC-CF511A），生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司），厂址为（广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园）。（青色硒鼓-FC-CF511A）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（青色硒鼓-FC-CF511A）的（关键组件）在中国境内生产。（青色硒鼓-FC-CF511A）的（关键工序）在中国境内完成；

25. （黄色硒鼓-FC-CF512A），生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司），厂址为（广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园）。（黄色硒鼓-FC-CF512A）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（黄色硒鼓-FC-CF512A）的（关键组件）在中国境内生产。（黄色硒鼓-FC-CF512A）的（关键工序）在中国境内完成；

26. （红色硒鼓-FC-CF513A），生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司），厂址为（广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园）。（红色硒鼓-FC-CF513A）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（红色硒鼓-FC-CF513A）的（关键组件）在中国境内生产。（红色硒鼓-FC-CF513A）的（关键工序）在中国境内完成；

27. （黑色粉盒-FC-V180K），生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司），厂址为（广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园）。（黑色粉盒-FC-V180K）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（黑色粉盒-FC-V180K）的（关键组件）在中国境内生产。（黑色粉盒-FC-V180K）的（关键工序）在中国境内完成；

28. (青色粉盒-FC-V180M) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(青色粉盒-FC-V180M)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(青色粉盒-FC-V180M)的(关键组件)在中国境内生产。(青色粉盒-FC-V180M)的(关键工序)在中国境内完成;

29. (黄色粉盒-FC-V180Y) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(黄色粉盒-FC-V180Y)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(黄色粉盒-FC-V180Y)的(关键组件)在中国境内生产。(黄色粉盒-FC-V180Y)的(关键工序)在中国境内完成;

30. (红色粉盒-FC-V180C) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(红色粉盒-FC-V180C)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(红色粉盒-FC-V180C)的(关键组件)在中国境内生产。(红色粉盒-FC-V180C)的(关键工序)在中国境内完成;

31. (加热组件-FC-V180FU) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(加热组件-FC-V180FU)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(加热组件-FC-V180FU)的(关键组件)在中国境内生产。(加热组件-FC-V180FU)的(关键工序)在中国境内完成;

32. (定影组件-FC-607K02022) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(定影组件-FC-607K02022)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(定影组件-FC-607K02022)的(关键组件)在中国境内生产。(定影组件-FC-607K02022)的(关键工序)在中国境内完成;

33. (定影组件-FC-126K29404) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(定影组件-FC-126K29404)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(定影组件-FC-126K29404)的(关键组件)在中国境内生产。(定影组件-FC-126K29404)的(关键工序)在中国境内完成;

34. (定影组件-FC-126K35392) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(定影组件-FC-126K35392)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(定影组件-FC-126K35392)的(关键组件)在中国境内生产。(定影组件-FC-126K35392)的(关键工序)在中国境内完成;

35. (感光鼓-FC-DC-V2060D) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(感光鼓-FC-DC-V2060D)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(感光鼓-FC-DC-V2060D)的(关键组件)在中国境内生产。(感光鼓-FC-DC-V2060D)的(关键工序)在中国境内完成;

36. (粉盒-FC-DC-V3065) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(粉盒-FC-DC-V3065)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(粉盒-FC-DC-V3065)的(关键组件)在中国境内生产。(粉盒-FC-DC-V3065)的(关键工序)在中国境内完成;

37. (感光鼓-FC-DC-V3065D) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(感光鼓-FC-DC-V3065D)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(感光鼓-FC-DC-V3065D)的(关键组件)在中国境内生产。(感光鼓-FC-DC-V3065D)的(关键工序)在中国境内完成;

38. (粉盒-FC-DC-V4070) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(粉盒-FC-DC-V4070)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(粉盒-FC-DC-V4070)的(关键组件)在中国境内生产。(粉盒-FC-DC-V4070)的(关键工序)在中国境内完成;

39. (感光鼓-FC-DC-V4070D) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(感光鼓-FC-DC-V4070D)的中国

境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（感光鼓-FC-DC-V4070D）的（关键组件）在中国境内生产。（感光鼓-FC-DC-V4070D）的（关键工序）在中国境内完成；

40. （黑色粉盒-CTL-355HK），生产厂为（珠海奔图电子有限公司），厂址为（广东省珠海市香洲区南屏镇珠海大道3883号）。（黑色粉盒-CTL-355HK）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（黑色粉盒-CTL-355HK）的（关键组件）在中国境内生产。（黑色粉盒-CTL-355HK）的（关键工序）在中国境内完成；

41. （红色粉盒-CTL-355HM），生产厂为（珠海奔图电子有限公司），厂址为（广东省珠海市香洲区南屏镇珠海大道3883号）。（红色粉盒-CTL-355HM）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（红色粉盒-CTL-355HM）的（关键组件）在中国境内生产。（红色粉盒-CTL-355HM）的（关键工序）在中国境内完成；

42. （青色粉盒-CTL-355HC），生产厂为（珠海奔图电子有限公司），厂址为（广东省珠海市香洲区南屏镇珠海大道3883号）。（青色粉盒-CTL-355HC）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（青色粉盒-CTL-355HC）的（关键组件）在中国境内生产。（青色粉盒-CTL-355HC）的（关键工序）在中国境内完成；

43. （黄色粉盒-CTL-355HY），生产厂为（珠海奔图电子有限公司），厂址为（广东省珠海市香洲区南屏镇珠海大道3883号）。（黄色粉盒-CTL-355HY）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（黄色粉盒-CTL-355HY）的（关键组件）在中国境内生产。（黄色粉盒-CTL-355HY）的（关键工序）在中国境内完成；

44. （加热组件-CP2510DN加热组件），生产厂为（珠海奔图电子有限公司），厂址为（广东省珠海市香洲区南屏镇珠海大道3883号）。（加热组件-CP2510DN加热组件）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（加热组件-CP2510DN加热组件）的（关键组件）在中国境内生产。（加热组件-CP2510DN加热组件）的（关键工序）在中国境内完成；

45. (粉盒-T-3002K6TB) , 生产厂为(天津光电通电子科技有限公司) , 厂址为(天津市河西区泰山路6号)。(粉盒-T-3002K6TB)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(粉盒-T-3002K6TB)的(关键组件)在中国境内生产。(粉盒-T-3002K6TB)的(关键工序)在中国境内完成;

46. (硒鼓-T-30012KP) , 生产厂为(天津光电通电子科技有限公司) , 厂址为(天津市河西区泰山路6号)。(硒鼓-T-30012KP)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(硒鼓-T-30012KP)的(关键组件)在中国境内生产。(硒鼓-T-30012KP)的(关键工序)在中国境内完成;

47. (黑色粉盒-TCN33C1833BK) , 生产厂为(天津光电通电子科技有限公司) , 厂址为(天津市河西区泰山路6号)。(黑色粉盒-TCN33C1833BK)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(黑色粉盒-TCN33C1833BK)的(关键组件)在中国境内生产。(黑色粉盒-TCN33C1833BK)的(关键工序)在中国境内完成;

48. (红色粉盒-TCN33C1831M) , 生产厂为(天津光电通电子科技有限公司) , 厂址为(天津市河西区泰山路6号)。(红色粉盒-TCN33C1831M)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(红色粉盒-TCN33C1831M)的(关键组件)在中国境内生产。(红色粉盒-TCN33C1831M)的(关键工序)在中国境内完成;

49. (黄色粉盒-TCN33C1832Y) , 生产厂为(天津光电通电子科技有限公司) , 厂址为(天津市河西区泰山路6号)。(黄色粉盒-TCN33C1832Y)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(黄色粉盒-TCN33C1832Y)的(关键组件)在中国境内生产。(黄色粉盒-TCN33C1832Y)的(关键工序)在中国境内完成;

50. (青色粉盒-TCN33C1830C) , 生产厂为(天津光电通电子科技有限公司) , 厂址为(天津市河西区泰山路6号)。(青色粉盒-TCN33C1830C)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(青色粉盒-TCN33C1830C)的(关键组件)在中国境内生产。(青色粉盒-TCN33C1830C)的(关键工序)在中国境内完成;

51. (转印带-TNC33C1820转印) , 生产厂为(天津光电通电子科技有限公司) , 厂址为(天津市河西区泰山路6号)。(转印带-TNC33C1820转印)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(转印带-TNC33C1820转印)的(关键组件)在中国境内生产。(转印带-TNC33C1820转印)的(关键工序)在中国境内完成;

52. (废粉仓-TCN33C1820废粉仓) , 生产厂为(天津光电通电子科技有限公司) , 厂址为(天津市河西区泰山路6号)。(废粉仓-TCN33C1820废粉仓)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(废粉仓-TCN33C1820废粉仓)的(关键组件)在中国境内生产。(废粉仓-TCN33C1820废粉仓)的(关键工序)在中国境内完成;

53. (硒鼓-TCN33C1802) , 生产厂为(天津光电通电子科技有限公司) , 厂址为(天津市河西区泰山路6号)。(硒鼓-TCN33C1802)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(硒鼓-TCN33C1802)的(关键组件)在中国境内生产。(硒鼓-TCN33C1802)的(关键工序)在中国境内完成;

54. (加热组件-TCN33C1802加热组件) , 生产厂为(天津光电通电子科技有限公司) , 厂址为(天津市河西区泰山路6号)。(加热组件-TCN33C1802加热组件)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(加热组件-TCN33C1802加热组件)的(关键组件)在中国境内生产。(加热组件-TCN33C1802加热组件)的(关键工序)在中国境内完成;

55. (黑色硒鼓-PT8008TB) , 生产厂为(天津光电通电子科技有限公司) , 厂址为(天津市河西区泰山路6号)。(黑色硒鼓-PT8008TB)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(黑色硒鼓-PT8008TB)的(关键组件)在中国境内生产。(黑色硒鼓-PT8008TB)的(关键工序)在中国境内完成;

56. (红色硒鼓-PT8008TR) , 生产厂为(天津光电通电子科技有限公司) , 厂址为(天津市河西区泰山路6号)。(红色硒鼓-PT8008TR)的中国境内生产的组件成本占比 \geq

(规定比例)。(红色硒鼓-PT8008TR)的(关键组件)在中国境内生产。(红色硒鼓-PT8008TR)的(关键工序)在中国境内完成;

57. (加热组件-102D加热组件) , 生产厂为(天津光电通电子科技有限公司) , 厂址为(天津市河西区泰山路6号)。(加热组件-102D加热组件)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(加热组件-102D加热组件)的(关键组件)在中国境内生产。(加热组件-102D加热组件)的(关键工序)在中国境内完成;

58. (粉盒-T-40003KTB) , 生产厂为(天津光电通电子科技有限公司) , 厂址为(天津市河西区泰山路6号)。(粉盒-T-40003KTB)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(粉盒-T-40003KTB)的(关键组件)在中国境内生产。(粉盒-T-40003KTB)的(关键工序)在中国境内完成;

59. (硒鼓-T-4003KP) , 生产厂为(天津光电通电子科技有限公司) , 厂址为(天津市河西区泰山路6号)。(硒鼓-T-4003KP)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(硒鼓-T-4003KP)的(关键组件)在中国境内生产。(硒鼓-T-4003KP)的(关键工序)在中国境内完成;

60. (加热组件-D00V9P001) , 生产厂为(天津光电通电子科技有限公司) , 厂址为(天津市河西区泰山路6号)。(加热组件-D00V9P001)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(加热组件-D00V9P001)的(关键组件)在中国境内生产。(加热组件-D00V9P001)的(关键工序)在中国境内完成;

61. (转印带-BU-C3150KTB) , 生产厂为(天津光电通电子科技有限公司) , 厂址为(天津市河西区泰山路6号)。(转印带-BU-C3150KTB)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(转印带-BU-C3150KTB)的(关键组件)在中国境内生产。(转印带-BU-C3150KTB)的(关键工序)在中国境内完成;

62. (硒鼓-T-C3130KTC) , 生产厂为(天津光电通电子科技有限公司) , 厂址为(天津市河西区泰山路6号)。(硒鼓-T-C3130KTC)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(硒鼓-T-C3130KTC)的(关键组件)在中国境内生产。(硒鼓-T-C3130KTC)的(关键工序)在中国境内完成;

63. (黑色粉盒-T-C31K6K5T BK) , 生产厂为(天津光电通电子科技有限公司) , 厂址为(天津市河西区泰山路6号)。(黑色粉盒-T-C31K6K5T BK)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(黑色粉盒-T-C31K6K5T BK)的(关键组件)在中国境内生产。(黑色粉盒-T-C31K6K5T BK)的(关键工序)在中国境内完成;

64. (青色粉盒-T-C31C6K5T C) , 生产厂为(天津光电通电子科技有限公司) , 厂址为(天津市河西区泰山路6号)。(青色粉盒-T-C31C6K5T C)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(青色粉盒-T-C31C6K5T C)的(关键组件)在中国境内生产。(青色粉盒-T-C31C6K5T C)的(关键工序)在中国境内完成;

65. (黄色粉盒-T-C31Y6K5T Y) , 生产厂为(天津光电通电子科技有限公司) , 厂址为(天津市河西区泰山路6号)。(黄色粉盒-T-C31Y6K5T Y)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(黄色粉盒-T-C31Y6K5T Y)的(关键组件)在中国境内生产。(黄色粉盒-T-C31Y6K5T Y)的(关键工序)在中国境内完成;

66. (红色粉盒-T-C31M6K5T M) , 生产厂为(天津光电通电子科技有限公司) , 厂址为(天津市河西区泰山路6号)。(红色粉盒-T-C31M6K5T M)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(红色粉盒-T-C31M6K5T M)的(关键组件)在中国境内生产。(红色粉盒-T-C31M6K5T M)的(关键工序)在中国境内完成;

67. (废粉盒-WT-C3150KWTB) , 生产厂为(天津光电通电子科技有限公司) , 厂址为(天津市河西区泰山路6号)。(废粉盒-WT-C3150KWTB)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(废粉盒-WT-C3150KWTB)的(关键组件)在中国境内生产。(废粉盒-WT-C3150KWTB)的(关键工序)在中国境内完成;

68. (加热组件-D01CED001) , 生产厂为(天津光电通电子科技有限公司) , 厂址为(天津市河西区泰山路6号)。(加热组件-D01CED001)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(加热组件-D01CED001)的(关键组件)在中国境内生产。(加热组件-D01CED001)的(关键工序)在中国境内完成;

69. (黄色硒鼓-HC5842 Y) , 生产厂为(浙江辰光融信智能制造有限公司) , 厂址为(浙江省金华市金东区孝顺镇正涵南街1155号田园二号园区内2号厂房)。(黄色硒鼓-HC5842 Y)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(黄色硒鼓-HC5842 Y)的(关键组件)在中国境内生产。(黄色硒鼓-HC5842 Y)的(关键工序)在中国境内完成;

70. (红色硒鼓-HC5843 M) , 生产厂为(浙江辰光融信智能制造有限公司) , 厂址为(浙江省金华市金东区孝顺镇正涵南街1155号田园二号园区内2号厂房)。(红色硒鼓-HC5843 M)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(红色硒鼓-HC5843 M)的(关键组件)在中国境内生产。(红色硒鼓-HC5843 M)的(关键工序)在中国境内完成;

71. (青色硒鼓-HC5841 C) , 生产厂为(浙江辰光融信智能制造有限公司) , 厂址为(浙江省金华市金东区孝顺镇正涵南街1155号田园二号园区内2号厂房)。(青色硒鼓-HC5841 C)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(青色硒鼓-HC5841 C)的(关键组件)在中国境内生产。(青色硒鼓-HC5841 C)的(关键工序)在中国境内完成;

72. (黑色硒鼓-HC5840 BK) , 生产厂为(浙江辰光融信智能制造有限公司) , 厂址为(浙江省金华市金东区孝顺镇正涵南街1155号田园二号园区内2号厂房)。(黑色硒鼓-HC5840 BK)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(黑色硒鼓-HC5840 BK)的(关键组件)在中国境内生产。(黑色硒鼓-HC5840 BK)的(关键工序)在中国境内完成;

73. (黑色硒鼓-DR-4K4) , 生产厂为(浙江辰光融信智能制造有限公司) , 厂址为(浙江省金华市金东区孝顺镇正涵南街1155号田园二号园区内2号厂房)。(黑色硒鼓-DR-4K4)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(黑色硒鼓-DR-4K4)的(关键组件)在中国境内生产。(黑色硒鼓-DR-4K4)的(关键工序)在中国境内完成;

74. (红色硒鼓-DR-4R4) , 生产厂为(浙江辰光融信智能制造有限公司) , 厂址为(浙江省金华市金东区孝顺镇正涵南街1155号田园二号园区内2号厂房)。(红色硒鼓-DR-4R4)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(红色硒鼓-DR-4R4)的(关键组件)在中国境内生产。(红色硒鼓-DR-4R4)的(关键工序)在中国境内完成;

75. (黑色粉盒-TN4K4) , 生产厂为(浙江辰光融信智能制造有限公司) , 厂址为(浙江省金华市金东区孝顺镇正涵南街1155号田园二号园区内2号厂房)。(黑色粉盒-TN4K4)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(黑色粉盒-TN4K4)的(关键组件)在中国境内生产。(黑色粉盒-TN4K4)的(关键工序)在中国境内完成;

76. (红色粉盒-TN4R4) , 生产厂为(浙江辰光融信智能制造有限公司) , 厂址为(浙江省金华市金东区孝顺镇正涵南街1155号田园二号园区内2号厂房)。(红色粉盒-TN4R4)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(红色粉盒-TN4R4)的(关键组件)在中国境内生产。(红色粉盒-TN4R4)的(关键工序)在中国境内完成;

77. (黑色粉盒-TN328-M) , 生产厂为(浙江辰光融信智能制造有限公司) , 厂址为(浙江省金华市金东区孝顺镇正涵南街1155号田园二号园区内2号厂房)。(黑色粉盒-TN328-M)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(黑色粉盒-TN328-M)的(关键组件)在中国境内生产。(黑色粉盒-TN328-M)的(关键工序)在中国境内完成;

78. (硒鼓-DR328U) , 生产厂为(浙江辰光融信智能制造有限公司) , 厂址为(浙江省金华市金东区孝顺镇正涵南街1155号田园二号园区内2号厂房)。(硒鼓-DR328U)的

中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(硒鼓-DR328U)的(关键组件)在中国境内生产。(硒鼓-DR328U)的(关键工序)在中国境内完成；

79. (黑色粉盒-TK-2005M)，生产厂为(浙江辰光融信智能制造有限公司)，厂址为(浙江省金华市金东区孝顺镇正涵南街1155号田园二号园区内2号厂房)。(黑色粉盒-TK-2005M)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(黑色粉盒-TK-2005M)的(关键组件)在中国境内生产。(黑色粉盒-TK-2005M)的(关键工序)在中国境内完成；

80. (硒鼓-EK-20010)，生产厂为(浙江辰光融信智能制造有限公司)，厂址为(浙江省金华市金东区孝顺镇正涵南街1155号田园二号园区内2号厂房)。(硒鼓-EK-20010)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(硒鼓-EK-20010)的(关键组件)在中国境内生产。(硒鼓-EK-20010)的(关键工序)在中国境内完成；

81. (加热组件-3032DN加热组件)，生产厂为(浙江辰光融信智能制造有限公司)，厂址为(浙江省金华市金东区孝顺镇正涵南街1155号田园二号园区内2号厂房)。(加热组件-3032DN加热组件)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(加热组件-3032DN加热组件)的(关键组件)在中国境内生产。(加热组件-3032DN加热组件)的(关键工序)在中国境内完成；

82. (黑色粉盒-FC-TN376BK)，生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司)，厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(黑色粉盒-FC-TN376BK)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(黑色粉盒-FC-TN376BK)的(关键组件)在中国境内生产。(黑色粉盒-FC-TN376BK)的(关键工序)在中国境内完成；

83. (青色粉盒-FC-TN376M)，生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司)，厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(青色粉盒-FC-TN376M)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(青色粉盒-FC-TN376M)的(关键组件)在中国境内生产。(青色粉盒-FC-TN376M)的(关键工序)在中国境内完成；

84. (红色粉盒-FC-TN376C) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(红色粉盒-FC-TN376C)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(红色粉盒-FC-TN376C)的(关键组件)在中国境内生产。(红色粉盒-FC-TN376C)的(关键工序)在中国境内完成;

85. (黄色粉盒-FC-TN376Y) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(黄色粉盒-FC-TN376Y)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(黄色粉盒-FC-TN376Y)的(关键组件)在中国境内生产。(黄色粉盒-FC-TN376Y)的(关键工序)在中国境内完成;

86. (转印组件-FC-BU320CL) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(转印组件-FC-BU320CL)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(转印组件-FC-BU320CL)的(关键组件)在中国境内生产。(转印组件-FC-BU320CL)的(关键工序)在中国境内完成;

87. (转印组件-FC-BU300CL) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(转印组件-FC-BU300CL)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(转印组件-FC-BU300CL)的(关键组件)在中国境内生产。(转印组件-FC-BU300CL)的(关键工序)在中国境内完成;

88. (转印组件-FC-BU330CL) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(转印组件-FC-BU330CL)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(转印组件-FC-BU330CL)的(关键组件)在中国境内生产。(转印组件-FC-BU330CL)的(关键工序)在中国境内完成;

89. (硒鼓-FC-DR3450) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(硒鼓-FC-DR3450)的中国境内生产的

组件成本占比 \geq （规定比例）。（硒鼓-FC-DR3450）的（关键组件）在中国境内生产。
（硒鼓-FC-DR3450）的（关键工序）在中国境内完成；

90. （硒鼓-FC-DR471CL），生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司），厂址为（广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园）。（硒鼓-FC-DR471CL）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（硒鼓-FC-DR471CL）的（关键组件）在中国境内生产。
（硒鼓-FC-DR471CL）的（关键工序）在中国境内完成；

91. （硒鼓-FC-DR371CL），生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司），厂址为（广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园）。（硒鼓-FC-DR371CL）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（硒鼓-FC-DR371CL）的（关键组件）在中国境内生产。
（硒鼓-FC-DR371CL）的（关键工序）在中国境内完成；

92. （硒鼓-FC-DR370CL），生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司），厂址为（广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园）。（硒鼓-FC-DR370CL）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（硒鼓-FC-DR370CL）的（关键组件）在中国境内生产。
（硒鼓-FC-DR370CL）的（关键工序）在中国境内完成；

93. （粉盒-FC-TN2215），生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司），厂址为（广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园）。（粉盒-FC-TN2215）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（粉盒-FC-TN2215）的（关键组件）在中国境内生产。
（粉盒-FC-TN2215）的（关键工序）在中国境内完成；

94. （粉盒-FC-TN3435），生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司），厂址为（广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园）。（粉盒-FC-TN3435）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（粉盒-FC-TN3435）的（关键组件）在中国境内生产。
（粉盒-FC-TN3435）的（关键工序）在中国境内完成；

95. (黑色粉盒-FC-TN370BK) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(黑色粉盒-FC-TN370BK)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(黑色粉盒-FC-TN370BK)的(关键组件)在中国境内生产。(黑色粉盒-FC-TN370BK)的(关键工序)在中国境内完成;

96. (青色粉盒-FC-TN370C) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(青色粉盒-FC-TN370C)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(青色粉盒-FC-TN370C)的(关键组件)在中国境内生产。(青色粉盒-FC-TN370C)的(关键工序)在中国境内完成;

97. (红色粉盒-FC-TN370M) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(红色粉盒-FC-TN370M)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(红色粉盒-FC-TN370M)的(关键组件)在中国境内生产。(红色粉盒-FC-TN370M)的(关键工序)在中国境内完成;

98. (黄色粉盒-FC-TN370Y) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(黄色粉盒-FC-TN370Y)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(黄色粉盒-FC-TN370Y)的(关键组件)在中国境内生产。(黄色粉盒-FC-TN370Y)的(关键工序)在中国境内完成;

99. (黑色粉盒-FC-TN471BK) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(黑色粉盒-FC-TN471BK)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(黑色粉盒-FC-TN471BK)的(关键组件)在中国境内生产。(黑色粉盒-FC-TN471BK)的(关键工序)在中国境内完成;

100. (红色粉盒-FC-TN471M) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(红色粉盒-FC-TN471M)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(红色粉盒-FC-TN471M)的(关键组件)在中国境内生产。(红色粉盒-FC-TN471M)的(关键工序)在中国境内完成;

101. (黄色粉盒-FC-TN471Y) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(黄色粉盒-FC-TN471Y)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(黄色粉盒-FC-TN471Y)的(关键组件)在中国境内生产。(黄色粉盒-FC-TN471Y)的(关键工序)在中国境内完成;

102. (青色粉盒-FC-TN471C) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(青色粉盒-FC-TN471C)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(青色粉盒-FC-TN471C)的(关键组件)在中国境内生产。(青色粉盒-FC-TN471C)的(关键工序)在中国境内完成;

103. (废粉盒-FC-WT320CL) , 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司) , 厂址为(广东省广州市天河区迎龙路260号龙山工业园)。(废粉盒-FC-WT320CL)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(废粉盒-FC-WT320CL)的(关键组件)在中国境内生产。(废粉盒-FC-WT320CL)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):上海旗申智能科技有限公司

日期:2026年06月22日

说明:

- 1、产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
- 2、生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3、该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。

4、该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5、该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函（采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上时提供，未达到上述比例要求、或未按照上述要求提供《关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函》的，不享受本国产品的支持政策。）