

项目编号：310000000250616117545-00296389

## 祝桥院区开办费-不锈钢制品

# 公开招标文件

采购单位：上海交通大学医学院附属第九人民医院

采购代理机构：上海同济工程咨询有限公司

2025年12月15日

2025年12月15日

# 目 录

第一章	投标邀请 .....	3
第二章	投标人须知 .....	6
第三章	政府采购主要政策 .....	23
第四章	招标需求 .....	24
第五章	评标方法与程序 .....	93
第六章	政府采购合同主要条款指引 .....	99
第七章	投标文件格式附件 .....	105

# 第一章 投标邀请

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《政府采购货物和服务招标投标管理办法》等规定，上海同济工程咨询有限公司受委托，对**祝桥院区开办费-不锈钢制品**项目进行国内公开招标采购，特邀请合格的投标人前来投标：

一、项目名称：**祝桥院区开办费-不锈钢制品**

项目编号：**310000000250616117545-00296389**

二、公告期限：自本公告发布之日起 5 个工作日

三、采购项目内容、数量及简要规格描述或项目基本概况介绍：

(1) 采购不锈钢制品一批, 主要为护理车辆等病区设施，详见项目清单。

(2) 交付日期：接到中标通知书后，中标单位需 24h 内联系采购人，立即进场配合并根据基建进度制定交付安装计划，接到送货通知后，3个月内完成送货安装，未接到送货通知私自送货，若出现任何问题，后果自负。

(3) 交付状态：货到现场/完成送货上门、就位、安装、调试、培训直至验收合格。中标人须对所有不锈钢制品根据现场基建及装饰装修情况每件实样摆放，凡是成品安装摆放不能无缝衔接的必须重做，产生的全部费用由中标人承担。

(4) 采购预算金额：人民币元（财政资金：人民币6579500元；自筹资金：人民币0元）

(5) 最高限价：人民币6579500元

(6) 采购项目需要落实的政府采购政策情况：推行节能产品政府采购、环境标志产品政府采购。促进中小企业、监狱企业、残疾人福利性单位发展。规范进口产品采购政策。

(7) 本项目是否接受联合体投标：**不允许**

四、合格投标人的资格要求

1、符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的供应商。

2、根据《上海市政府采购供应商登记及诚信管理办法》已登记入库的供应商。

3、其他资格要求：

3.1 本次招标**不允许**联合投标。

3.2 是否专门面向中小企业：本项目面向大、中、小、微各类供应商进行采购。

3.3 未被列入“信用中国”网站([www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn))失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单和中国政府采购网 ([www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn))政府采购严重违法失信行为记录名单。

3.4 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得同时参加同一包件的投标或者未划分包件的同一招标项目的投标。

3.5 为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商不得参加本次政府采购活动。

## 五、招标文件的获取：

1. 凡愿参加投标的合格供应商可在**2025-12-15至2025-12-22上午00:00:00~12:00:00；下午12:00:00~23:59:59**的时间内下载（获取）招标文件并按照招标文件要求参加投标。

2. 获取招标文件其他说明：

（1）报名方式：本项目实行网上报名，不接受现场报名。供应商登录上海政府采购网（<http://www.zfcg.sh.gov.cn/>）进行报名。

3、招标文件售价：0元，招标文件请至公告附件处下载。

## 六、投标截止时间和地点：

1、提交投标文件截止时间：**2026-01-06 14:00:00**

2、投标地点：上海政府采购网（[www.zfcg.sh.gov.cn](http://www.zfcg.sh.gov.cn/)）。投标人至上海市杨浦区四平路1398号同济联合广场B座12楼会议室C进行网上开标。

## 七、开标时间及地点：

1、开标时间：**2026-01-06 14:00:00**

2、开标地点：上海政府采购网（[www.zfcg.sh.gov.cn](http://www.zfcg.sh.gov.cn/)）。投标人至上海市杨浦区四平路1398号同济联合广场B座12楼会议室C进行网上开标。

投标人派授权代表将投标文件密封送交到开标地点，逾期送达或未密封将予以拒收。

3、投标所需携带其他材料：

（1）法定代表人身份证明书和本人身份证原件、复印件或法定代表人授权委托书和被授权人身份证原件、复印件（复印件需加盖公章）。

（2）提供投标文件纸质文件并密封，且粘贴印有投标截止时间前不可启封的封条并加盖公章。纸质文件须与电子投标文件内容一致，如不一致，以上海政府采购网上的电子投标文件为准。

（3）请投标人代表持投标时所使用的数字证书（CA证书）参加开标，投标单位须自行携带可无线上网的笔记本一台（笔记本电脑提前确认是否已完成浏览器设置、CA证书管理器下载等工作，确保和CA证书匹配可以正常登录上海政府采购网）。采购代理机构将免费提供无线网络，但对其稳定性不负责任。

注：供应商须保证所提交的投标文件、资料的内容真实、完整、有效、一致，如递交虚假的投标文件、资料或填写信息错误导致的与本项目有关的任何损失由供应商承担。

## **八、其他事项：**

本次投标采用网上投标方式，投标人应根据有关规定和方法，在上海市政府采购信息管理平台的门户网站上海政府采购网（<http://www.zfcg.sh.gov.cn>）简称：电子采购平台）电子招投标系统提交。供应商应注意及时浏览上海市政府采购云平台上信息的更新，因供应商自身原因未及时获取更新信息而导致的后果将由供应商自行承担。

根据上海市财政局《关于上海市政府采购信息管理平台招投标系统正式运行的通知》（沪财采[2014]27号）的规定，本项目招投标相关活动在上海市政府采购信息管理平台（简称：电子采购平台）网址：[www.zfcg.sh.gov.cn](http://www.zfcg.sh.gov.cn)）电子招投标系统进行。电子采购平台是由市财政局建设和维护。投标人应根据《上海市电子政府采购管理暂行办法》等有关规定和要求执行。投标人在电子采购平台的有关操作方法可以参照电子采购平台中的“在线服务”专栏的有关内容和操作要求办理。

## **九、联系方式**

**采购人：上海交通大学医学院附属第九人民医院**

地址：上海市黄浦区制造局路639号

邮编：200011

联系人：王老师

电话：021-23271699

**采购代理机构：上海同济工程咨询有限公司**

地址：上海市杨浦区四平路1398号同济联合广场B座3楼

邮编：200092

联系人：羌晓明、杨英

电话：13816988225、13651982903

邮箱：[qxm0723@163.com](mailto:qxm0723@163.com)

## 第二章 投标人须知

前附表

序号	条款名称	编 列 内 容
1	采购人	名称：上海交通大学医学院附属第九人民医院 地址：上海市黄浦区制造局路639号 联系人：王老师 电话：021-23271699
2	采购代理机构	名称：上海同济工程咨询有限公司 地址：上海市杨浦区四平路1398号同济联合广场B座3楼 联系人：羌晓明 杨英 电话：13816988225 13651982903 电子邮箱：qxm0723@163.com
3	项目名称	祝桥院区开办费-不锈钢制品
4	最高限价及预算金额	本项目最高限价：包1-6579500.00元 本项目预算金额：6579500.00元 超出项目最高限价的投标无效。
5	所属行业	本采购标的对应的中小企业划分标准所属行业：工业
6	交付日期	接到中标通知书后，中标单位需 24h 内联系采购人，立即进场配合并根据基建进度制定交付安装计划，接到送货通知后，3个月内完成送货安装，未接到送货通知私自送货，若出现任何问题，后果自负。
7	交付状态	货到现场/完成送货上门、就位、安装、调试、培训直至验收合格。中标人须对所有不锈钢制品根据现场基建及装饰装修情况每件实样摆放，凡是成品安装摆放不能无缝衔接的必须重做，产生的全部费用由中标人承担。
8	质量保证期	≥5 年，时间自最终验收合格并交付使用之日起计算
9	是否允许 采购进口产品	不允许进口产品 具体要求详见第四章招标需求各标项的对应内容。
10	是否接受联合体投标	不允许

11	是否提供样品	<p>是。详见招标需求</p> <p>样品递交时间：2026年1月5日 9:00-16:00</p> <p>样品递交地点：上海市杨浦区四平路1398号同济联合广场B座3楼</p> <p>联系人：杨英 13651982903</p> <p>备注：样品配送前需电话联系采购代理机构</p>
12	现场踏勘	<p>不组织，已获取招标文件的投标人自行前往项目现场踏勘。</p> <p>联系人：王老师 联系电话：021-23271699</p>
13	是否允许 转包与分包	<p>转包：否</p> <p>分包：否</p>
14	是否专门面向中小企业	本项目面向大、中、小、微各类供应商进行采购。
15	答疑与澄清	<p>已获取招标文件的投标人书面提问截止时间：同招标文件获取截止时间。</p> <p>提交方式：电子邮件，需按招标文件要求截止时间之前提交，原件（盖章）答疑会现场提交。电子邮件发送后需及时与采购代理机构确认。</p> <p>答疑会时间：另行约定。如所有投标人均无疑问，则答疑会相应取消。</p> <p>电子邮箱：qxm0723@163.com</p> <p>采购人和代理机构只答复与采购文件内容有关的问题，并有权对于任何与采购文件无关的问题不作解答。采购人与代理机构商讨后，对认为有必要回答的问题，将在上海市政府采购网上发布更正、澄清（修改）公告，投标供应商自行网上查看下载。</p>
16	政府采购节能环保产品	推行节能产品政府采购、环境标志产品政府采购。促进中小企业、监狱企业、残疾人福利性单位发展。规范进口产品采购政策。
17	投标人代表出席开标会需提交的材料	法定代表人身份证明书和本人身份证原件、复印件或法定代表人授权委托书和被授权人身份证原件、复印件（复印件需加盖公章）
18	投标文件组成	需提供一正四副盖章版纸质文件。投标文件宜采用“双面打印”方式胶装。商务部分与技术部分：不分开包装。

19	投标有效期	投标截止后不少于 <u>90</u> 日历天
20	投标截止时间	<b>2026-01-06 14:00:00</b>
21	开标时间、开标地点网址	<p>开标时间：<b>2026-01-06 14:00:00</b></p> <p>开标地点网址：上海市政府采购信息管理平台的门户网站上海政府采购网（简称：电子采购平台）网上招标系统(网址：<a href="http://www.zfcg.sh.gov.cn">http://www.zfcg.sh.gov.cn</a>)</p>
22	网上开标的相关设备	网上开标的相关设备（CA证书、笔记本电脑及无线网络等）。（采购代理机构将免费提供无线网络，但对其稳定性不负责任，建议投标单位自行携带相关设备。）
23	投标保证金	<p>金额：90000元（人民币）</p> <p>形式：银行贷记凭证、电汇或网上银行</p> <p>开户名：上海同济工程咨询有限公司</p> <p>开户行：交通银行上海同济支行</p> <p>账号：310066344010141052919</p> <p>注：1）备注栏须注明项目名称。2）完成缴纳后，须在上海政府采购网云平台上传保证金凭证，未上传保证金凭证的会导致被云平台系统判定为投标失败。</p>
24	评标时间地点	另定
25	评标委员会的组建与评标方法	详见第五章《评标方法与程序》
26	付款方法	合同签订后支付至合同价的30%，设备到达现场后支付至合同价的80%，项目验收通过，供应商提供合同额3%的质保金保函后支付至合同价的100%。保函有效期至合同质保期结束。（提交质保金保函所需的有关费用均由供应商自行承担）。
27	履约保证金	不收取
28	招标代理服务费	<p>本项目招标代理费由中标人承担，招标代理费不单独列报，含在投标报价中。招标代理费以中标人的中标金额为计费基数。招标代理费收费标准按照计价格[2002]1980号文执行，招标代理服务收费按差额定率累进法计算。</p>
若招标文件中的相关内容与本表不一致的，以本表内容为准。		



## 标人须知

### 一、总则

#### 1. 概述

1. 1 根据《中华人民共和国政府采购法》等有关法律、法规和规章的规定，本采购项目已具备招标条件。

1. 2 本招标文件仅适用于《投标邀请》和《投标人须知》前附表中所述采购项目的招标采购。

1. 3 招标文件的解释权属于《投标邀请》和《投标人须知》前附表中所述的招标人。

1. 4 参与招标投标活动的所有各方，对在参与招标投标过程中获悉的国家、商业和技术秘密以及其它依法应当保密的内容，均负有保密义务，违者应对由此造成的后果承担全部法律责任。

1. 5 根据上海市财政局《关于上海市政府采购信息管理平台招投标系统正式运行的通知》（沪财采[2014]27号）的规定，本项目招投标相关活动在上海市政府采购信息管理平台（网址：[www.zfcg.sh.gov.cn](http://www.zfcg.sh.gov.cn)）电子招投标系统进行。电子采购平台是由市财政局建设和维护。投标人应根据《上海市电子政府采购管理暂行办法》等有关规定和要求执行。投标人在电子采购平台的有关操作方法可以参照电子采购平台中的“在线服务”专栏的有关内容和操作要求办理。

#### 2. 定义

2. 1 “采购项目”系指招标人在招标文件里描述的所需采购的货物和相关服务。

2. 2 “货物”系指投标人按招标文件规定，须向采购人提供的各种形态和种类的物品，包括一切设备、产品、机械、仪器仪表、备品备件、工具、手册等有关技术资料 and 原材料等。

2. 3 “相关服务”系指招标文件规定投标人须承担的与其所提供货物相关的运输、就位、安装、调试、技术协助、校准、培训、技术指导以及其他类似的义务。

2. 4 “招标人”系指《投标人须知》前附表中所述的组织本次招标的采购代理机构和采购人。

2. 5 “投标人”系指从招标人处按规定获取招标文件，并按照招标文件向招标人提交投标文件的供应商。

2. 6 “中标人”系指中标的投标人。

2. 7 “买方”系指采购人。

2. 8 “卖方”系指中标并向采购人提供货物和相关服务的投标人。

2. 9 招标文件中凡标有“★”的条款均系实质性要求条款，投标文件如不满足，投标无效。

2. 10 “电子采购平台”系指上海市政府采购信息管理平台的门户网站上海政府采购网（[www.zfcg.sh.gov.cn](http://www.zfcg.sh.gov.cn)）是由市财政局建设和维护。

### 3. 合格的投标人

3. 1 符合《投标邀请》和《投标人须知》前附表中规定的合格投标人所必须具备的资质条件和特定条件。

3. 2 《投标邀请》和《投标人须知》前附表规定接受联合体投标的，除应符合本章第3. 1项要求外，还应遵守以下规定：

（1）联合体各方应按招标文件提供的格式签订联合体协议书，明确联合体各方权利义务；联合体协议书应当明确联合体主办方、由主办方代表联合体参加采购活动；

（2）联合体中有同类资质的供应商按联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级；

（3）招标人根据采购项目的特殊要求规定投标人特定条件的，联合体各方中至少应当有一方符合采购规定的特定条件。

（4）联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。

### 4. 合格的货物和相关服务

4. 1 投标人对所提供的货物应当享有合法的所有权，没有侵犯任何第三方的知识产权、技术秘密等权利，而且不存在任何抵押、留置、查封等产权瑕疵。

4. 2 投标人提供的货物应当是全新的、未使用过的，货物和相关服务应当符合招标文件的要求，并且其质量完全符合国家标准、行业标准或地方标准，均有标准的以高（严格）者为准。没有国家标准、行业标准和企业标准的，按照通常标准或者符合采购目的的特定标准确定。

4. 3 投标人应当说明投标货物的来源地，如投标的货物非投标人生产或制造的，则应当按照《招标需求》的要求提供其从合法途径获得该货物的相关证明。（国产货物除外）

### 5. 投标费用

不论投标的结果如何，投标人均应自行承担所有与投标有关的全部费用，招标人在任何情况下均无义务和责任承担这些费用。

### 6. 信息发布

本采购项目需要公开的有关信息，包括招标公告、招标文件澄清或修改公告、中标公告以及延长投标截止时间等与招标活动有关的通知，招标人均将通过“上海政府采购网”公开发布。投标人在参与本采购项目招投标活动期间，请及时关注以上媒体上的相关信息，投标人因没有及时关注而未能如期获取相关信息，及因此所产生的一切后果和责任，由投标人自行承担，招标人在任何情况下均不对此承担任何责任。

## 7. 询问与质疑

7. 1 投标人对招标活动事项有疑问的，可以向招标人提出询问。询问可以采取电话、电子邮件、当面或书面等形式。对投标人的询问，招标人将依法及时作出答复，但答复的内容不涉及商业秘密或者依法应当保密的内容。

7. 2 投标人认为招标文件、招标过程或中标结果使自己的合法权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以书面形式向招标人提出质疑。其中，对招标文件的质疑，应当在其收到招标文件之日起七个工作日内提出；对招标过程的质疑，应当在各招标程序环节结束之日起七个工作日内提出；对中标结果的质疑，应当在中标公告期限届满之日起七个工作日内提出。

投标人应当在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑，超过次数的质疑将不予受理。以联合体形式参加政府采购活动的，其质疑应当由组成联合体的所有供应商共同提出。

7. 3 投标人可以委托代理人进行质疑。代理人提出质疑应当提交投标人签的授权委托书，并提供相应的身份证明。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人签字或者盖章，并加盖公章。

7. 4 投标人提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

- (1) 供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话
- (2) 质疑项目的名称、编号
- (3) 具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求
- (4) 事实依据
- (5) 必要的法律依据
- (6) 提出质疑的日期

投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

质疑函应当按照财政部制定的范本填写，范本格式可通过中国政府采购网（<http://www.ccgp.gov.cn>）右侧的“下载专区”下载。

7.5 投标人提起询问和质疑，应当按照《政府采购质疑和投诉办法》（财政部令第94号）的规定办理。质疑函或授权委托书的内容不符合《投标人须知》第7.3条和第7.4条规定的，招标人将当场一次性告知投标人需要补正的事项，投标人超过法定质疑期未按要求补正并重新提交的，视为放弃质疑。

**质疑函的递交应当采取当面递交形式，接收质疑书的联系人：采购代理机构项目经办人。**

## **8. 公平竞争和诚实信用**

8.1 投标人在本招标项目的竞争中应自觉遵循公平竞争和诚实信用原则，不得存在腐败、欺诈或其他严重违背公平竞争和诚实信用原则、扰乱政府采购正常秩序的行为。

“腐败行为”是指提供、给予任何有价值的东西来影响采购人员在采购过程或合同实施过程中的行为；“欺诈行为”是指为了影响采购过程或合同实施过程而提供虚假材料，谎报、隐瞒事实的行为，包括投标人之间串通投标等。

8.2 如果有证据表明投标人在本招标项目的竞争中存在腐败、欺诈或其他严重违背公平竞争和诚实信用原则、扰乱政府采购正常秩序的行为，招标人将拒绝其投标，并将报告政府采购监管部门查处；中标后发现的，中标人须参照《中华人民共和国消费者权益保护法》第55条之条文描述方式双倍赔偿采购人，且民事赔偿并不免除违法投标人的行政与刑事责任。

8.3 招标人将在**开标后至评标前**，通过“信用中国”网站（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）、中国政府采购网（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)）查询相关投标人信用记录，并对供应商信用记录进行甄别，对列入“信用中国”网站（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、中国政府采购网（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)）政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的供应商，将拒绝其参与政府采购活动。

两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购活动的，将对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。以上信用查询记录，招标人将打印查询结果页面后与其他采购文件一并保存。

## **9. 其他**

本《投标人须知》的条款如与《投标邀请》、《招标需求》和《评标方法与程序》就同一内容的表述不一致的，以《投标邀请》、《招标需求》和《评标方法与程序》中规定的内容为准。

## **二、招标文件**

### **10. 招标文件构成**

10.1 招标文件由以下部分组成：

- (1) 投标邀请（招标公告）
- (2) 投标人须知
- (3) 政府采购主要政策
- (4) 招标需求
- (5) 评标方法与程序
- (6) 政府采购合同书主要条款指引
- (7) 投标文件有关格式
- (8) 本项目招标文件的澄清、答复、修改、补充内容（如有）

10.2 投标人应仔细阅读招标文件的所有内容，并按照招标文件的要求提交投标文件。如果投标人没有按照招标文件要求提交全部资料，或者投标文件没有对招标文件在各方面作出实质性响应，则投标有可能被认定为无效标，其风险由投标人自行承担。

10.3 投标人应认真了解本次招标的具体工作要求、工作范围以及职责，了解一切可能影响投标报价的资料。一经中标，不得以不完全了解项目要求、项目情况等为借口而提出额外补偿等要求，否则，由此引起的一切后果由中标人负责。

10.4 投标人应按照招标文件规定的日程安排，准时参加项目招投标有关活动。

### **11. 招标文件的澄清和修改**

11.1 任何要求对招标文件进行澄清的投标人，均应在投标截止期15天以前，按《投标邀请》中的地址以书面形式（必须加盖投标人单位公章）通知招标人。

11.2 对在投标截止期15天以前收到的澄清要求，招标人需要对招标文件进行澄清、答复的；或者在投标截止前的任何时候，招标人需要对招标文件进行补充或修改的，招标人将会通过“上海政府采购网”以澄清或修改公告形式发布，并通过电子采购平台发送至已下载招标文件的供应商工作区。如果澄清或修改的内容可能影响投标文件编制的，且澄清或修改公告发布时间距投标截止时间不足15天的，则相应延长投标截止时间。延长后的具体投标截止时间以最后发布的澄清或修改公告中的规定为准。

11.3 澄清或修改公告的内容为招标文件的组成部分。当招标文件与澄清或修改公告就同一内容的表述不一致时，以最后发出的文件内容为准。

11.4 招标文件的澄清、答复、修改或补充都应由采购代理机构以澄清或修改公告形式发布和通知，除此以外的其他任何澄清、修改方式及澄清、修改内容均属无效，不得作为投标的依据，否则，由此导致的风险由投标人自行承担，招标人不承担任何责任。

11.5 招标人召开答疑会的，所有投标人应根据招标文件或招标人通知的要求参加答疑会。投标人如不参加，其风险由投标人自行承担，招标人不承担任何责任。

## **12. 踏勘现场**

12.1 招标人组织踏勘现场的，所有投标人应按《投标人须知》前附表规定的时间、地点前往参加踏勘现场活动。投标人如不参加，其风险由投标人自行承担，招标人不承担任何责任。招标人不组织踏勘现场的，投标人可以自行决定是否踏勘现场，投标人需要踏勘现场的，招标人应为投标人踏勘现场提供一定方便，投标人进行现场踏勘时应当服从招标人的安排。

12.2 投标人踏勘现场发生的费用由其自理。

12.3 招标人在现场介绍情况时，应当公平、公正、客观，不带任何倾向性或误导性。

12.4 招标人在踏勘现场中口头介绍的情况，除招标人事后形成书面记录、并以澄清或修改公告的形式发布、构成招标文件的组成部分以外，其他内容仅供投标人在编制投标文件时参考，招标人不对投标人据此作出的判断和决策负责。

## **三、投标文件**

### **13. 投标的语言及计量单位**

13.1 投标人提交的投标文件以及投标人与招标人就有关投标事宜的所有来往书面文件均应使用中文。除签名、盖章、专用名称等特殊情形外，以中文以外的文字表述的投标文件视同未提供。

13.2 投标计量单位，招标文件已有明确规定的，使用招标文件规定的计量单位；招标文件没有规定的，一律采用中华人民共和国法定计量单位（货币单位：人民币元）。

### **14. 投标保证金**

14.1 本项目投标保证金详见投标人须知前附表之相关条款。

**14.2 投标人未按招标文件要求提交投标保证金的，其投标无效。**

14.3 如投标人有下列情况之一，将被没收投标保证金：

（1）投标人在投标有效期内撤销其投标文件。

（2）中标人未能在规定期限内与采购人签署合同。

(3) 中标人在规定期限内未能按本须知的规定支付中标服务费。

(4) 投标人有违反政府采购相关法律法规行为的。

**14.4 未中标人的投标保证金将在本项目中标通知书发出之日起5个工作日内返还。**

## **15. 投标有效期**

15.1 投标文件应从开标之日起，在《投标人须知》前附表规定的投标有效期内有效。投标有效期比招标文件规定短的属于非实质性响应，将被认定为无效投标。

15.2 在特殊情况下，在原投标有效期期满之前，招标人可书面征求投标人同意延长投标有效期。投标人可拒绝接受延期要求而不会导致投标保证金被没收。同意延长有效期的投标人需要相应延长投标保证金的有效期，但不能修改投标文件。

15.3 中标人的投标文件作为项目合同的附件，其有效期至中标人全部合同义务履行完毕为止。

## **16. 投标文件构成**

16.1 投标文件由商务响应文件（包括相关证明文件）和技术响应文件二部分构成。

16.2 商务响应文件（包括相关证明文件）和技术响应文件具体应包含的内容，以第四章《招标需求》规定为准。

## **17. 商务响应文件**

17.1 商务响应文件由以下部分组成：

- (1) 投标函
- (2) 开标一览表
- (3) 《投标报价分类明细表》等相关报价表格详见第七章《投标文件有关格式》
- (4) 资格条件响应表
- (5) 实质性要求响应表
- (6) 法定代表人证明书、法定代表人授权委托书（含被授权人身份证复印件）
- (7) 投标方近三年（2022年12月至今）承接类似项目的业绩表
- (8) 投标人基本情况简介
- (9) 财务状况及税收、社会保障资金缴纳情况声明函
- (10) 投标人具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料
- (11) 没有重大违法记录的声明
- (12) 承诺书

(13) 投标人营业执照（或事业单位、社会团体法人证书或自然人的身份证明）、税务登记证（若为多证合一的仅提供营业执照）、开户许可证、相关资质等。

(14) 参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中未被列入《信用中国网站》(www.creditchina.gov.cn) 失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单和“中国政府采购网”(www.ccgp.gov.cn) 政府采购严重违法失信行为记录名单

(15) 享受政府采购优惠政策的相关证明材料, 包括: 中小企业声明函、监狱企业证明文件、残疾人福利性单位声明函等

(16) 投标人认为应该提供的其他材料等

## 18. 投标函

18.1 投标人应按照招标文件中提供的格式完整地填写《投标函》。

18.2 投标人不按照招标文件中提供的格式填写《投标函》, 或者填写不完整的, 评标时将按照第五章《评标方法与程序》中的相关规定予以扣分。

18.3 投标文件中未提供《投标函》的, 为无效投标。

## 19. 开标一览表

19.1 投标人应按照招标文件和电子采购平台电子招投标系统提供的投标文件格式完整地填写《开标一览表》, 说明其拟提供货物和相关服务的名称、规格型号、品牌、数量、价格、交付时间、质量保证期等。

19.2 《开标一览表》是为了便于招标人开标, 《开标一览表》内容在开标时将当众公布。

19.3 投标人未按照招标文件和电子采购平台电子招投标系统提供的投标文件格式完整地填写《开标一览表》、或者未提供《开标一览表》, 导致其开标不成功的, 其责任和风险由投标人自行承担。

19.4 投标文件中未提供《开标一览表》的, 为无效投标。

## 20. 投标报价

20.1 投标报价是履行合同的最终价格, 除《招标需求》中另有说明外, 投标报价应包括货款、标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、税金、货到就位以及安装、调试、培训、保修等一切税金和费用。

20.2 除《招标需求》中说明并允许外, 投标的每一个货物、服务的单项报价以及采购项目的投标总价均只允许有一个报价, 任何有选择的报价, 招标人对于其投标均将予以**拒绝**。

20.3 投标报价应是固定不变的, 不得以任何理由予以变更。任何可变的或者附有条件的投标报价, 招标人均将予以**拒绝**。

20.4 投标人应按照招标文件第七章提供的格式完整地填写各类报价分类明细表。



20.5 投标报价不得超出招标文件标明的项目最高限价。

20.6 投标应以人民币报价。

## **21. 资格条件及实质性要求响应表**

21.1 投标人应当按照招标文件所提供格式，逐项填写并提交《资格条件响应表》及《实质性要求响应表》，以证明其投标符合招标文件规定的所有合格投标人资格条件及实质性要求。

21.2 投标文件中未提供《资格条件响应表》及《实质性要求响应表》的，为无效投标。

## **22. 技术响应文件**

22.1 投标人应按照《招标需求》的要求编制并提交技术响应文件，对招标人的技术需求全面完整地做出响应，以证明其投标的货物和相关服务符合招标文件规定。

22.2 技术响应文件可以是文字资料、表格、图纸和数据等各项资料，包括：

（1）货物主要技术指标和运行性能的详细说明；

（2）货物在《投标人须知》前附表规定的质量保证期期满后，正常和连续地运转所需要的完整的备件和特种工具的清单以及维护费用，包括备件和特种工具的货源及现行价格；

（3）逐条对招标人要求的技术规格进行评议，并按招标文件所附格式完整地填写《技术响应表》，说明自己所投标的货物和相关服务内容与招标人相应要求的偏离情况。

## **23. 投标文件的编制和签署**

23.1 投标人应按照招标文件和电子采购平台电子招投标系统要求的格式填写相关内容。

23.2 投标文件中凡招标文件要求签署、盖章之处，均应由投标人的法定代表人或法定代表人正式授权的代表签署和加盖公章。投标人应写明全称。如果是由法定代表人授权代表签署投标文件，则应当按招标文件提供的格式出具《法定代表人授权委托书》（如投标人自拟授权书格式，则其授权书内容应当实质性符合招标文件提供的《法定代表人授权委托书》格式之内容）并将其附在投标文件中。投标文件若有修改错漏之处，须加盖投标人公章或者由法定代表人或法定代表人授权代表签字或盖章。投标文件因字迹潦草或表达不清所引起的后果由投标人自负。

其中对《投标函》、《开标一览表》、《法定代表人证明》、《法定代表人授权委托书》、《资格条件响应表》、《实质性要求响应表》等需要进行资格条件和实质性要求审查的文件，投标人未按照上述要求由投标人的法定代表人或法定代表人正式授权的代表签

署和加盖公章的，其投标无效；其他“表”“式”“函”等，投标人未按照要求由投标人的法定代表人或法定代表人正式授权的代表签署和加盖公章的，或者其他填写不完整的，评标时将按照相关规定予以扣分，投标人须接受可能对其不利的评标结果。

23.3 建设节约型社会是我国落实科学发展观的一项重大决策，也是政府采购应尽的义务和职责，需要政府采购各方当事人在采购活动中共同践行。目前，少数投标人制作的投标文件存在编写繁琐、内容重复的问题，既增加了制作成本，浪费了宝贵的资源，也增加了评审成本，影响了评审效率。为进一步落实建设节约型社会的要求，提请投标人在制作投标文件时注意下列事项：

（1）评标委员会主要是依据投标文件中技术、质量以及售后服务等指标来进行评定。因此，投标文件应根据招标文件的要求进行制作，内容简洁明了，编排合理有序，与招标文件内容无关或不符合招标文件要求的资料不要编入投标文件。

（2）投标文件应规范，应按照规定格式要求规范填写，扫描文件应清晰简洁、上传文件应规范。

#### **四、投标文件的密封和递交**

##### **24. 投标文件的递交**

24.1 投标人应按照招标文件规定，参考第七章投标文件有关格式，在电子采购平台电子招投标系统中按照要求填写和上传所有投标内容。投标的有关事项应根据电子采购平台规定的要求办理。

24.2 投标文件中含有公章，防伪标志和彩色底纹类文件（如《投标函》、营业执照、身份证、认证证书等）应清晰显示。如因上传、扫描、格式等原因导致评审时受到影响，由投标人承担相应责任。

招标人认为必要时，可以要求投标人提供文件原件进行核对，投标人必须按时提供，否则投标人须接受可能对其不利的评标结果，并且招标人将对该投标人进行调查，发现有弄虚作假或欺诈行为的按有关规定进行处理。

24.3 投标人应充分考虑到网上投标可能会发生的技术故障、操作失误和相应的风险。对因网上投标的任何技术故障、操作失误造成投标人投标内容缺漏、不一致或投标失败的，招标人不承担任何责任。

##### **25. 投标截止时间**

25.1 投标人必须在《投标邀请（招标公告）》规定的投标截止时间前将投标文件在电子采购平台电子招投标系统中上传并正式投标。

25.2 在招标人按《投标人须知》规定酌情延长投标截止期的情况下，招标人和投标人受投标截止期制约的所有权利和义务均应延长至新的截止时间。

25.3 在投标截止时间后上传的任何投标文件，招标人均将拒绝接收。

## **26. 投标文件的修改和撤回**

26.1 在投标截止时间之前，投标人可以对在电子采购平台电子招投标系统已提交的投标文件进行修改和撤回。有关事项应根据电子采购平台规定的要求办理。

26.2 在投标截止时间之后，投标人不得对其投标文件做任何修改。

26.3 从投标截止时间至投标有效期之间的这段时间内，投标人不得撤销其投标文件，否则其投标保证金将按照规定被没收。

## **五、开标**

### **27. 开标**

27.1 招标人将按《投标邀请》或《澄清公告》（如果）中规定的时间在电子采购平台上组织公开开标。

27.2 开标程序在电子采购平台进行，所有上传投标文件的供应商应登录电子采购平台参加开标。开标主要流程为签到、解密、唱标和签名，每一步骤均应按照电子采购平台的规定进行操作。

27.3 投标截止，电子采购平台显示开标后，投标人进行签到操作，投标人签到完成后，由招标人解除电子采购平台对投标文件的加密。投标人应在规定时间内使用数字证书对其投标文件解密。签到和解密的操作时长分别为半小时，投标人应在规定时间内完成上述签到或解密操作，逾期未完成签到或解密的投标人，其投标将作无效标处理。因系统原因导致投标人无法在上述要求时间内完成签到或解密的除外。

如电子采购平台开标程序有变化的，以最新的操作程序为准。

27.4 投标文件解密后，电子采购平台根据投标文件中《开标一览表》的内容自动汇总生成《开标记录表》。

投标人应及时使用数字证书对《开标记录表》内容进行签名确认，投标人因自身原因未作出确认的视为其确认《开标记录表》内容。

## **六、评标**

### **28. 评标委员会**

28.1 招标人将依法组建评标委员会，评标委员会由采购人代表和政府采购评审专家组成，其中专家的人数不少于评标委员会成员总数的三分之二。

28.2 评标委员会负责对投标文件进行评审和比较，并向招标人推荐中标候选人。

## 29. 投标文件的资格审查及符合性审查

29.1 开标后，招标人将依据法律法规和招标文件的《投标人须知》、《资格条件响应表》，对投标人进行资格审查。确定符合资格的投标人不少于3家的，将组织评标委员会进行评标。

29.2 在详细评标之前，评标委员会要对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。实质性响应是指投标文件与招标文件要求的条款、条件和规格相符，没有招标文件所规定的无效投标情形。评标委员会只根据投标文件本身的内容来判定投标文件的响应性，而不寻求外部的证据。

29.3 没有实质性响应招标文件要求的投标文件不参加进一步的评审，投标人不得通过修正或撤销不符合要求的偏离或保留从而使其投标成为实质上响应的投标。

29.4 开标后招标人拒绝投标人主动提交的任何澄清与补正。

29.5 招标人可以接受投标文件中不构成实质性偏差的小的不正规、不一致或不规范的内容。

## 30. 投标文件内容不一致的修正

30.1 《开标记录表》内容与投标文件中相应内容不一致的，以《开标记录表》为准。

30.2 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

(1) 投标文件中开标一览表内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表为准；

(2) 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

(3) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

(4) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照上述规定的顺序修正。修正后的报价经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

30.3 投标文件中如果有其他与评审有关的因素前后不一致的，将按不利于出错投标人的原则进行处理，即对于不一致的内容，评标时按照对出错投标人不利的情形进行评分；如出错投标人中标，签订合同时按照对出错投标人不利、对采购人有利的条件签约。

## 31. 投标文件的澄清

31.1 对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清。投标人应按照招标人通知的时间和地点委派授权代表向评标委员会作出说明或答复。

31. 2 投标人的澄清、说明或者补正，应以书面形式提交给招标人，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字。

31. 3 投标人的澄清、说明或者补正是其投标文件的组成部分。

31. 4 投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围，不得改变投标文件的实质性内容，不得通过澄清而使进行澄清的投标人在评标中更加有利。

### **32. 投标文件的评价与比较**

32. 1 评标委员会只对被确定为实质上响应招标文件要求的投标文件进行评价和比较。

32. 2 评标委员会根据《评标方法与程序》中规定的方法进行评标，并向招标人提交评标报告和推荐中标候选人。

### **33. 评标的有关要求**

33. 1 评标委员会应当公平、公正、客观，不带任何倾向性，评标委员会成员及参与评标的有关工作人员不得私下与投标人接触。

33. 2 评标过程严格保密。凡是属于审查、澄清、评价和比较有关的资料以及授标建议等，所有知情人均不得向投标人或其他无关的人员透露。

33. 3 任何单位和个人都不得干扰、影响评标活动的正常进行。投标人在评标过程中所进行的试图影响评标结果的一切不符合法律或招标规定的活动，都可能导致其投标被拒绝。

33. 4 招标人和评标委员会均无义务向投标人做出有关评标的任何解释。

## **七、定标**

### **34. 确认中标人**

除了《投标人须知》第 37 条规定的招标失败情况之外，采购人将根据评标委员会推荐的中标候选人及排序情况，依法确认本采购项目的中标人。

### **35. 中标公告及中标和未中标通知**

35. 1 采购人确认中标人后，招标人将在两个工作日内通过“上海政府采购网”发布中标公告，公告期限为一个工作日。

35. 2 中标公告发布后，招标人将及时向中标人发出《中标通知书》通知中标，向未中标人发出《中标结果通知书》。《中标通知书》对招标人和投标人均具有法律约束力。

35.3 未中标人的法定代表人携带本人身份证或法定代表人的授权代表携带《法定代表人授权委托书》、本人身份证至采购代理机构，采购代理机构将告知未中标人本人的评审得分与排序或未通过符合性审查的原因。

### **36. 投标文件的处理**

所有在开标会上被接受的投标文件都将作为档案保存,不论中标与否,招标人均不退回投标文件。

### **37. 招标失败**

在投标截止后,参加投标的投标人不足三家的;在资格审查时,发现符合资格条件的投标人不足三家的;或者在评标时,发现对招标文件做出实质响应的投标人不足三家,评标委员会确定为招标失败的,招标人将通过“上海政府采购网”发布招标失败公告。

## **八、授予合同**

### **38. 合同授予**

除了中标人无法履行合同义务之外,招标人将把合同授予根据《投标人须知》第 34 条规定所确定的中标人。

### **39. 签订合同**

中标人与采购人应在《中标通知书》发出之日起 30 日内签订政府采购合同。

### **40. 其他**

电子采购平台有关操作方法可以参考电子采购平台(网址: [www.zfcg.sh.gov.cn](http://www.zfcg.sh.gov.cn))中的“在线服务”专栏。

### 第三章 政府采购主要政策

根据政府采购法，政府采购应当有助于实现国家的经济和社会发展政策目标，包括保护环境，扶持不发达地区和少数民族地区，促进中小企业发展等。

依据财政部、发展改革委、生态环境部发布的政府采购节能产品、环境标志产品品目清单和国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书实施政府优先采购和强制采购。对于参与响应的中小企业、监狱企业以及残疾人福利性单位，按照国家的有关政策规定，评标时在同等条件下享受优先待遇，实行优先采购。

上述认证证书在投标截止时间已经过期的不得作为评标时的依据。

如果有国家规定政府采购应当强制采购或优先采购的其他产品和服务，按照其规定实行强制采购或优先采购。

非预留份额专门面向中小企业采购的项目或包件，对小微企业报价给予10%的扣除（工程项目为 5%），用扣除后的价格参与评审。非预留份额专门面向中小企业采购且接受联合体投标或者允许分包的项目或包件，对于联合协议或者分包意向协议中约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的投标人，给予其报价 5%的扣除（工程项目为 2%），用扣除后的价格参与评审。以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业，其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。中小企业投标应提供《中小企业声明函》。

在政府采购活动中，监狱企业和残疾人福利性单位视同小型、微型企业，监狱企业应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件，残疾人福利性单位应当提供《残疾人福利性单位声明函》。

## 第四章 招标需求


### 一、项目概况

- 1、项目名称：祝桥院区开办费-不锈钢制品
- 2、项目内容： 采购不锈钢制品一批,主要为护理车辆等病区设施，详见项目清单。
- 3、交付日期：接到中标通知书后，中标单位需 24h 内联系采购人，立即进场配合并根据基建进度制定交付安装计划，接到送货通知后，3个月内完成送货安装，未接到送货通知私自送货，若出现任何问题，后果自负。
- 4、交付状态： 货到现场/完成送货上门、就位、安装、调试、培训直至验收合格。中标人须对所有不锈钢制品根据现场基建及装饰装修情况每件实样摆放，凡是成品安装摆放不能无缝衔接的必须重做，产生的全部费用由中标人承担。
- 5、质量保证期：≥5 年，时间自最终验收合格并交付使用之日起计算。
- 6、付款方式：合同签订后支付至合同价的30%，设备到达现场后支付至合同价的80%，项目验收通过，供应商提供合同额3%的质保金保函后支付至合同价的100%。保函有效期至合同质保期结束。（提交质保金保函所需的有关费用均由供应商自行承担）。
- 7、最高限价：657.95万元

### 二、项目清单及技术要求

#### （一）、项目清单及技术要求





序号	产品名称	图片	规格尺寸	参数	汇总数量
1	病历夹车 (25格)		404*420*1068mm	<p>1. 规格尺寸：404*420*1068mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）及铝合金（Si、Fe、Cu、Mn、Mg、Cr、Zn、Ti符合GB/T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：台面白色+抽屉果绿色+车体白色，静电喷涂（铅笔硬度、附着力、耐腐蚀符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》及GB/T 6739-2006《色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度》的技术要求。大肠杆菌、金黄色葡萄球菌抗菌性能符合GB/T 21866-2008 中的技术要求。）。</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度≥1.0mm;单列25格，采用条形外开柜门，带锁装置，有效保护资料；台面配置PVC水晶板（厚度偏差、外观、拉伸强度、断裂伸长率、直角撕裂强度、尺寸变化率、加热损失率、低温冲击性符合GB/T 3830-2008《软聚氯乙烯压延薄膜和片材》中的技术要求。）；台面下方一个大容量抽屉，抽屉选用优质静音自吸式导轨（静载荷、耐久性试、下沉量符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准规定。），结实耐用，安静舒心；配4个Φ75mm万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好；车体四周安装有强力塑胶防撞条。</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	7



2	不锈钢补液车 (注射车)		415*580*1030mm	<p>1. 规格尺寸：415*580*1030mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性能符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色+车架白色，静电喷涂（铅笔硬度、附着力、耐腐蚀符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》及GB/T 6739-2006《色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度》的技术要求。大肠杆菌、金黄色葡萄球菌抗菌性能符合GB/T 21866-2008 中的技术要求。）。</p> <p>4. 结构与配置：主管材<math>\phi 25 \times 1.0\text{mm}</math>；带推把，上下双层方盘结构；立式双U型轮架，下部固定篮筐内配两只小污物带盖方桶；左侧配消毒液架、右侧配锐器盒架（内径108mm）；配4只<math>\phi 75</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好。</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	72
3	不锈钢电脑台		1200*650*850mm	<p>1. 规格尺寸：1200*650*850mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性能符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，上台面配置PVC水晶板（厚度偏差、外观、拉伸强度、断裂伸长率、直角撕裂强度、尺寸变化率、加热损失率、低温冲击性符合GB/T 3830-2008《软聚氯乙烯压延薄膜和片材》中的技术要求。）台面下方：左侧直列上部一抽、下部一单开门，内均为空，中间一键盘抽板，右侧一单开门，门内一固定横隔板，抽屉及抽板选用优质静音自吸式导轨（静载荷、耐久性试、下沉量符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准规定。），门铰链选用304缓冲减音铰链（过载：垂直静载荷/水平静载荷、功能：垂直静载荷、水平静载荷、耐久性、下沉量、耐腐蚀符合GB/T 2189-2013 家具五金 杯状暗铰链及其安装底座中的技术要求。）结实耐用，安静舒心；</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	5



4	不锈钢垫仓板		1190*490*260mm	<p>1. 规格尺寸：1190*490*260mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：上框、四根立柱为38*38*1.2 mm方管，加强管为38*25*1.0 mm扁管；垫板面管30*15*1.0mm扁管，加强管30*15*1.0mm扁管；四根立柱下部有加强管联接，垫板面由上框与纵向3根扁管均布组成，垫板面下有横向4根加强筋均布。</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	110
5	不锈钢辅料打包台		1800*1300*800mm	<p>1. 规格尺寸：1800*1300*800mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0</math>mm，四立柱38*38*1.2mm；单层台面，台面内有蜂窝铝板衬托，下部有加强筋保证台面无下沉；台面中间为一灯箱，尺寸1000*600*100mm，配2只20W日光灯，平板毛玻璃遮盖；4方管立柱，下部有加强管联接，保证整体稳固。</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	2


6	不锈钢接收台		1600*650*850mm	<p>1. 规格尺寸：1600*650*850mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，箱式结构，上台面内有蜂窝铝板衬托，下部有加强筋保证台面不下沉，上台面配置PVC水晶板（厚度偏差、外观、拉伸强度、断裂伸长率、直角撕裂强度、尺寸变化率、加热损失率、低温冲击性符合GB/T 3830-2008《软聚氯乙烯压延薄膜和片材》中的技术要求。）；中间一固定隔板，下部有加强筋保证台面不下沉；左右两侧及后侧封板向下延伸至离地10mm，遮挡脚轮，美观大方；配4个<math>\Phi 125\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好。</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	2
7	不锈钢面盆架		500*500*700mm	<p>1. 规格尺寸：500*500*700mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，主管材<math>\Phi 25 \times 1.0\text{mm}</math>；一体成型；两层平台面，方便收纳；配4个<math>\Phi 100\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好。</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	2

8	屏风		1500*1820mm	<p>1. 规格尺寸：1500*1820mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色+布帘蓝色；</p> <p>4. 结构与配置：主管材<math>\Phi</math>25*1.0mm；一组三页，单页外形尺寸：500*1820mm；边框圆管，底座扁管；配布帘；配6只球形万向轮。</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	22
9	不锈钢屏风		1000*2000mm	<p>1. 规格尺寸：1000*2000mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）+铅板</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色；</p> <p>4. 结构与配置：外部主板材厚度<math>\geq</math>1.0mm；内嵌铅当量4mmPb铅板；下部支撑脚配万向轮。</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	5





10	不锈钢治疗车 双抽2		655*440*825/900mm	<p>1. 规格尺寸：655*440*825/900mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，主管材<math>\phi 25*1.0\text{mm}</math>；三层台面带三边围栏，防止物品滚落；上台面下方并排双抽屉，抽屉选用优质静音自吸式导轨（静载荷、耐久性试、下沉量符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准规定。），结实耐用，安静舒心；配4个<math>\phi 100\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	5
11	不锈钢器械车 加长		1500*800*900mm	<p>1. 规格尺寸：1500*800*900mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，主管材<math>\phi 25*1.0\text{mm}</math>；两层台面带三边围栏；配4只<math>\phi 100\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好。</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	38


12	不锈钢器械车 三层		500*850*900/1050mm	<p>1. 规格尺寸：500*850*900/1050mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，主管材<math>\phi 25*1.0\text{mm}</math>；主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，主管材<math>\phi 25*1.0\text{mm}</math>；三层凹台面，台面凹深10mm；带三边围栏，围栏高度150mm；配4个<math>\phi 100\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好。</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	22
13	不锈钢网篮转运车		680*440*1640mm	<p>1. 规格：680*440*1640mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，主管材<math>\phi 25*1.0\text{mm}</math>；圆管立柱框架，底层板式，网支架<math>\phi 8\text{mm}</math>圆钢，档落杆<math>\phi 10\text{mm}</math>圆钢；5付支架，可放置5只585*395*195mm标准清洗网篮；配4个<math>\phi 100\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好。</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	10


14	不锈钢器械打包台		2000*1400*850/1900mm	<p>1. 规格尺寸：2000*1400*850/1900mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，四立柱38*38*1.2mm；台面为整版制作，中间无缝隙，内有蜂窝铝板衬托，下有加强筋保证台面无下沉，下部有加强管联接，保证整体稳固；台面下方左、右两侧共配四抽落地柜，抽屉选用优质静音自吸式导轨（静载荷、耐久性试、下沉量符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准规定。），结实耐用，安静舒心；上架顶部配两根LED灯条、二电源接入口、二网络接入口，中间双面共配六只网篮580*230*130mm、六组（每组5个）塑料翻转药盒，两侧立柱共配两只日光灯开关、八只电源插座、两只网络接口；台面高度850mm；打包台高度1900mm，双面使用。</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	4
15	不锈钢器械柜四门		1000*450*1800mm	<p>1. 规格尺寸：1000*450*1800mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>；共四扇外开门，上部为带锁钢化玻璃双开门，下部为带锁不锈钢面板双开门，门铰链选用304缓冲减音铰链（过载：垂直静载荷/水平静载荷、功能：垂直静载荷、水平静载荷、耐久性、下沉量、耐腐蚀符合GB/T 2189-2013 家具五金 杯状暗铰链及其安装底座中的技术要求。）结实耐用，安静舒心；内置隔板可调，便于存放不同规格器械，上下柜共配置三块可调节层板，可根据需求随意调节高度。</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	5







16	不锈钢器械柜 彩喷		1000*450*1800mm	<p>1. 规格尺寸：1000*450*1800mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色+门框、柜体侧边及裙边静电喷涂（铅笔硬度、附着力、耐腐蚀符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》及GB/T 6739-2006《色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度》的技术要求。大肠杆菌、金黄色葡萄球菌抗菌性能符合GB/T 21866-2008 中的技术要求。）。</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>；采用不锈钢框架，钢化玻璃落地双开门（配锁），门铰链选用304缓冲减音铰链（过载：垂直静载荷/水平静载荷、功能：垂直静载荷、水平静载荷、耐久性、下沉量、耐腐蚀符合GB/T 2189-2013 家具五金 杯状暗铰链及其安装底座中的技术要求。）结实耐用，安静舒心；底部为不锈钢底座；柜体内配置五块可调节层板，可根据需求随意调节高度</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	25
17	不锈钢器械柜		1000*450*1800mm	<p>1. 规格尺寸：1000*450*1800mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>；采用不锈钢框架，钢化玻璃落地双开门（配锁），门铰链选用304缓冲减音铰链（过载：垂直静载荷/水平静载荷、功能：垂直静载荷、水平静载荷、耐久性、下沉量、耐腐蚀符合GB/T 2189-2013 家具五金 杯状暗铰链及其安装底座中的技术要求。）结实耐用，安静舒心；底部为不锈钢底座；柜体内配置五块可调节层板，可根据需求随意调节高度</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	12

18	不锈钢气动双杆托盘器械台		710*450*900~1300mm	<p>1. 规格：710*450*900~1300mm；托盘710*450mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：主体不锈钢原色</p> <p>4. 结构：主板材及管材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>；方形两段式不锈钢升降立柱，内有压缩气弹簧进行手动升降，升降高度为400mm（压缩气弹簧活塞循环次数<math>\geq 50,000</math>次，符合GB/T 25751-2010标准规定）；任意一边的升降操作杆均可控制托盘升降；单托盘经过喷砂处理，可从托盘架取下清洗；配4只<math>\phi 75\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。（提供制造商制造设备购置发票及现场照片）</p>	28
19	不锈钢器械车		860*500*920mm	<p>1. 规格尺寸：860*500*920mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，主管材<math>\phi 25*1.0\text{mm}</math>；两层台面：上台面左后右三边双杆围栏，围栏高度80mm，前部单杆围栏，下台面四边单杆围栏，围栏高度80mm；配4个<math>\phi 100\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	23

20	不锈钢治疗车 双抽		655*440*825/900mm	<p>1. 规格尺寸：655*440*825/900mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，主管材<math>\Phi 25 \times 1.0\text{mm}</math>；两层台面带三边围栏，防止物品滚落；上台面下方并排双抽屉，抽屉选用优质静音自吸式导轨（静载荷、耐久性试、下沉量符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准规定。），结实耐用，安静舒心；配4个<math>\Phi 100\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	159
----	--------------	---	-------------------	---	-----

21	不锈钢治疗车 彩喷		690*450*800/965mm	<p>1. 规格尺寸：690*450*800/965mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）及铝合金（Si、Fe、Cu、Mn、Mg、Cr、Zn、Ti符合GB/T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色+上下台面白色+抽屉绿色，静电喷涂（铅笔硬度、附着力、耐腐蚀符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》及GB/T 6739-2006《色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度》的技术要求。大肠杆菌、金黄色葡萄球菌抗菌性能符合GB/T 21866-2008 中的技术要求。）。</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，主管材<math>\phi 25*1.0\text{mm}</math>；双层台面，右侧带扶手；上台面三边双杆围栏，上台面配置PVC水晶板（厚度偏差、外观、拉伸强度、断裂伸长率、直角撕裂强度、尺寸变化率、加热损失率、低温冲击性符合GB/T 3830-2008《软聚氯乙烯压延薄膜和片材》中的技术要求。），下台面三边单杆围栏；上台面下方并排双抽，内为空，抽屉选用优质静音自吸式导轨（静载荷、耐久性试、下沉量符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准规定。），结实耐用，安静舒心；正面两侧立柱配可旋转带盖污物桶；配4个<math>\phi 75\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好；车体四角安装有强力塑胶防撞圈</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	8
----	--------------	---	-------------------	---	---

22	麻醉治疗车		790*610*954/1000mm	<p>1. 规格尺寸：790*610*954/1000mm</p> <p>2. 车体材质：车身采用塑钢结构及高密度聚乙烯材料，经久耐用、易擦洗，金子塔式外形美观大方，提高医护人员使用时的舒适感，无细菌滋生问题。</p> <p>3. 车体外观：整车外观平滑圆润，无任何直角、尖角，有效防止碰伤，符合医疗环境使用，车身配有锁具，充分保证使用前后的安全。</p> <p>4. 结构与配置：把手：推车配置左右把手，方便医护人员推动；麻醉架：3层麻醉盒架标准配置，倾斜收纳箱5个（1层），倾斜收纳箱4个（2层）；抽屉规格：小抽屉2层，高度≥75mm、中分隔抽屉2层，高度≥152mm、大抽屉1层，高度≥230mm，抽屉尺寸约545*445mm；抽屉：为模块化可随时使用需求而自由搭配。抽屉内附有可调整纵向及无段式横向之隔板，可满足医院各单位对临床照护使用配制之使用需要；抽屉静音导轨：为重型滚珠式三节轨道设计，具有自动闭合功能，确保护理车在推动期间抽屉不会因震动而弹开，避免抽屉滑出而导致内部物品脱出；书写板：台面右侧标配可抽拉书写板，增加工作效率；收纳盒：左侧配置多腔收纳盒，尺寸约510*365*200mm，右侧配置物品收纳盒；脚轮：采用优质称重静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），其中两个带有刹车，当刹车锁上时，可同时固定万向转动及前后移动；可防止毛发卷入，推送容易轻便，在移动过程中更省力。</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	65
23	不锈钢踏脚凳 (单个)		600*300*150mm	<p>1. 规格尺寸：600*300*150mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性能符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度≥1.0mm；凳面凹凸纹理设计，一体压制，有效防滑，踩踏安全，使用放心；凳面上有4孔，便于不锈钢踏脚凳相互叠加；配4只防滑脚套，并预防叠加时凳面刮花</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	32



24	不锈钢网篮小推车		680*480*1030mm	<p>1. 规格尺寸：680*480*1030mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主管材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>；圆管框架；上下两层网篮托架，方管围栏；可存放两个585*395*195mm标准清洗网篮；配4只<math>\phi 75\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	28
25	不锈钢网篮		585*395*195mm	<p>1. 规格尺寸：585*395*195mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：框口<math>\phi 6\text{mm}</math>圆钢，主体<math>\phi 3.5\text{mm}</math>圆钢制作</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	300






26	不锈钢拖把池		600*600*600/1600mm	<p>1. 规格尺寸：600*600*600/1600mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>；水池槽尺寸为 480*400*350mm；配加长水龙头（长120mm）背板上方配8个挂钩</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	8
27	转运床		1900*640*520~860mm	<p>1. 规格尺寸：1900*640*520~860mm</p> <p>2. 材质：优质碳钢喷塑及PP工程塑料</p> <p>3. 颜色：主体白色</p> <p>4. 结构与配置：背板0-75°，整体升降0-300mm，床体可承受载重250Kg；床体重量<math>\geq 80\text{Kg}</math>；床框采用<math>\geq 30*50*1.5\text{mm}</math>矩型钢管；床面为两折两块组合，材质均采用全新PP工程塑料一次吹塑成型，壁厚<math>\geq 3.5\text{mm}</math>，外形美观，强度高，耐腐蚀，易清洗，无卫生死角，螺丝配有防尘盖帽；摇手采用铁质镀铬，可折叠，强度高，灵活方便，钢制万向节；螺杆具备双向到位保护功能，采用“双向到位无极限保护”螺杆系统，螺管壁厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>；丝杠采用45钢双丝挤压成型，有过盈保护、双向限位功能，摇动灵活，无噪音带ABS防尘罩；床头床尾各壹个点滴架插座，孔径20mm，由金属材质冲压成型，内配ABS工程塑料内芯，防止点滴架使用过程中损坏和降低噪音，配不锈钢双段伸缩式四爪点滴架，直径19mm，结实耐用；床面配病人捆绑束缚带一套，防止病人躁动不安，捆绑束缚带可拆卸清洗；护栏为二片式可隐藏塑料护栏，进口全新PP工程塑料，外形表面美观无麻点，强度高，耐腐蚀，易清洗，对患者加强保护，避免病人摔落；整床配有氧气瓶存放架；采用单摇杆升降系统，长期负载无下沉，配辅助抬升气杆，上升时更轻松；整体注塑成型ABS工程塑料底罩；配4只<math>\phi 150\text{mm}</math>脚轮，静音、耐磨、内置全封闭自润滑轴承，防水、防杂物缠绕设计，单轮负重<math>\geq 120\text{Kg}</math>；一脚式中央控制刹车，一脚刹车四轮定位，整体平稳无晃动；配承重<math>\geq 100\text{Kg}</math>四点拎把海绵床垫，外包高级防水布，柔软易清洁；采用减震式第五轮，第五轮采用减震</p> <p>3. 5*31.5*105mm压簧；采用进口静音气弹簧背板升降系统及304不锈钢电解工艺背部气弹簧升降把手</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	76

28	抢救车		645*450*1013mm	<p>1. 规格尺寸：645*450*1013mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性能符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）及铝合金（Si、Fe、Cu、Mn、Mg、Cr、Zn、Ti符合GB/T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性能符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：台面灰色+抽屉米黄+柜门灰色+车体灰色。</p> <p>4. 静电喷涂（铅笔硬度、附着力、耐腐蚀符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》及GB/T 6739-2006《色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度》的技术要求。大肠杆菌、金黄色葡萄球菌抗菌性能符合GB/T 21866-2008 中的技术要求。）。</p> <p>5. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>；顶部带护栏推拉门，有示意图可视窗，可插两页A4纸；下部箱式储存空间，配纵5横4共20格铝合金活动隔板，内有遮光帘；第1、2层抽屉：外侧板均为155mm内为空；推拉门及抽屉选用优质静音自吸式导轨（静载荷、耐久性试、下沉量符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准规定。），结实耐用，安静舒心；左侧配一污物桶，右侧一中控锁；后侧配一亚克力心脏按压板；底部带锁对开门柜，配304缓冲减音铰链（过载：垂直静载荷/水平静载荷、功能：垂直静载荷、水平静载荷、耐久性、下沉量、耐腐蚀符合GB/T 2189-2013 家具五金 杯状暗铰链及其安装底座中的技术要求。），防潮防锈，方便开合，内为一层隔板，高度190mm；配4个<math>\phi 100\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好；车体四周安装有强力塑胶防撞条。</p> <p>6. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	39
----	-----	---	----------------	--	----





29	氧气瓶推车		320*270*770mm	<p>1. 规格尺寸：320*270*770mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性能符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主管材<math>\phi 25*1.0\text{mm}</math>；推把，与两根立柱为一体；可装5升氧气瓶；底座外面有塑料小立柱，在车体垂直放置时可与脚轮共同支撑；底座之上方有两个平行地面的不锈钢环，扁钢制作，焊于立柱，用于固定氧气瓶；采用2只<math>\phi 100\text{mm}</math>定向承重轮</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	35
30	仪器车1		540*450*860mm	<p>1. 规格尺寸：540*450*860mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性能符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，主管材<math>\phi 25*1.0\text{mm}</math>；两层台面，带三边围栏，防止物品滚落，上台面下有一抽屉；抽屉选用优质静音自吸式导轨（静载荷、耐久性试、下沉量符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准规定。），结实耐用，安静舒心；配4个<math>\phi 100\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	44

31	小仪器车		<p>470*370*830mm</p> <p>1. 规格尺寸：470*370*830mm  2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）  3. 颜色：不锈钢本色  4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，主管材<math>\phi 25*1.0\text{mm}</math>；两层台面，台面内有木板衬托；4立柱为<math>\phi 25*1</math>圆管，两侧上弯形成推把；配4个<math>\phi 100\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好  5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	4
----	------	---	---	---


32	仪器车 (喷塑)		500*400*665/830mm	<p>1. 规格尺寸：500*400*665/830mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性能符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色+上下台面白色+抽屉绿色，静电喷涂（铅笔硬度、附着力、耐腐蚀符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》及GB/T 6739-2006《色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度》的技术要求。大肠杆菌、金黄色葡萄球菌抗菌性能符合GB/T 21866-2008 中的技术要求。）。</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，主管材<math>\phi 25*1.0\text{mm}</math>；两层台面，两侧带扶手；上台面三边双杆围栏，上台面配置PVC水晶板（厚度偏差、外观、拉伸强度、断裂伸长率、直角撕裂强度、尺寸变化率、加热损失率、低温冲击性能符合GB/T 3830-2008《软聚氯乙烯压延薄膜和片材》中的技术要求。），下台面三边单杆围栏；上台面下有一抽屉，内为空，抽屉选用优质静音自吸式导轨（静载荷、耐久性试、下沉量符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准规定。），结实耐用，安静舒心；配4个<math>\phi 100\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好；车体四角安装有强力塑胶防撞圈</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	14
33	平板推车2		1200*800*850mm	<p>1. 规格尺寸：1200*800*850mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性能符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢原色</p> <p>4. 结构：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，主管材<math>\phi 25*1.0\text{mm}</math>；主体不锈钢平板结构，推把横向一拉筋，两侧配斜撑拉筋，配四只<math>\phi 125\text{mm}</math>聚胺酯双轴承外用静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），其中两只为定向轮，两只为万向轮。</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	8

34	平板推车1		880*500*900mm	<p>1. 规格尺寸：880*500*900mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性能符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0</math>mm，主管材<math>\phi 25 \times 1.0</math>mm；主体不锈钢平板结构；推把与车体配有加强管，稳固耐用，推把中间有一横向拉杆，可挡住货物后移；配4只<math>\phi 125</math>mm聚胺酯双轴承外用承重脚轮，其中两只为定向轮，两只为万向轮</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	42
35	圆形污衣车		$\phi 500 \times 800$ mm	<p>1. 规格尺寸：<math>\phi 500 \times 800</math>mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性能符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色+蓝色防雨布袋（生态纺织品的技术要求、燃烧性能-窗帘幕布、家具制品装饰用织物、邻苯二甲酸酯总量、含氯苯酚<math>\Delta</math>符合GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB/T 18885-2020《生态纺织品技术要求》、GB/T 20388-2016《纺织品邻苯二甲酸酯的测定四氢法》中的技术要求。）</p> <p>4. 结构与配置：主管材<math>\phi 25 \times 1.0</math>mm；圆形3立柱；配圆形防水污物袋；配3只<math>\phi 100</math>mm万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	22

36	不锈钢托盘车		505*385*1135mm	<p>1. 规格尺寸： 505*385*1135mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主管材<math>\phi</math> 25*1.0mm；5层不锈钢框架结构，四立柱为<math>\phi</math> 25*1mm圆管，每层配一个450*330*30mm方盘一个，底层盘口离地<math>\geq</math>200mm；配四个<math>\phi</math> 100mm万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	2
37	移动输液架		$\phi$ 500*500*1500~2100mm	<p>1. 规格尺寸： <math>\phi</math> 500*500*1500~2100mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：主体不锈钢本色+把手蓝色</p> <p>4. 结构与配置：底架方管38*25*1.0mm；架体带可调节高度旋钮，可在一定范围内调节升降，调节完成后进行固定；配4只不锈钢挂钩，承重力强，可供多人同时使用，互不影响；配一只蓝色ABS拉手，方便推拉；底座牢固，带五脚万向轮，带刹；</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	111


38	仪器输液架		φ 560*1500-2300mm	<p>1. 规格尺寸：φ 560*1500-2300mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：主体不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：下杆 φ 32*1.0mm圆管，带可调节高度旋钮，可在一定范围内调节升降，调节完成后进行固定；上杆 φ 19*1.0圆管，每100mm有防滑落插销孔，配1插销；顶部配4只不锈钢挂钩，承重力强；底部五脚型ABS底脚，带五脚万向轮，其中两轮带刹；</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	87
39	氧气瓶推车（6瓶装）		763*440*915mm	<p>1. 规格尺寸：763*440*915mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度≥1.0mm，主管材 φ 25*1.0mm；主体不锈钢平板结构；平板上方两层不锈钢圆管护圈，每格内部净尺寸160*160mm，共6格（2*3）推把横向两根加强筋，与车体配有加强管，稳固耐用；配4只 φ 125mm聚胺酯双轴承外用承重脚轮，其中两只为定向轮，两只为万向轮</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	5





40	医废车		1100*400*600/840mm	<p>1. 规格尺寸：1100*400*600/840mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>；箱体结构；台面上3圆口，配垃圾袋固定圈，带盖；正面一对开门，配304缓冲减音铰链（过载：垂直静载荷/水平静载荷、功能：垂直静载荷、水平静载荷、耐久性、下沉量、耐腐蚀符合GB/T 2189-2013 家具五金 杯状暗铰链及其安装底座中的技术要求。），防潮防锈，方便开合；左侧带推手；配4只<math>\phi 75\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	1
41	麻醉椅（带靠背）		凳面尺寸350mm, 底盘直径580mm, 凳面升降范围450-600mm	<p>1. 规格尺寸：凳面尺寸350mm, 底盘直径580mm, 凳面升降范围450-600mm</p> <p>2. 材质：PU凳面坐垫+塑料靠背+铝合金五爪底座；</p> <p>3. 颜色：凳面蓝色，椅背黑色</p> <p>4. 结构与配置：一体成型聚氨酯覆老化无缝包裹PU面；铝合金五星底座；配优质万向脚轮；</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	153

42	口腔仪器车		545*455*700/900mm	<p>1. 规格尺寸：545*455*700/900mm，</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，主管材<math>\phi 25 \times 1.0\text{mm}</math>；三层凹台面，台面凹深15mm；底层台面下有一抽屉，抽屉选用优质静音自吸式导轨（静载荷、耐久性试、下沉量符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准规定。），结实耐用，安静舒心；配4只<math>\phi 100\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	153
43	扇形台		1200*460*930mm	<p>1. 规格尺寸：1200*460*930mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，主管材<math>\phi 25 \times 1.0\text{mm}</math>；扇形层板设计，加大加厚平台面；两层台面，分类摆放，方便拿取；两层台面带围栏，配5个<math>\phi 100\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	13





44	手术圆凳		Φ350*500-700mm	<p>1. 规格尺寸：Φ350*500-700mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色；黑色凳面；</p> <p>4. 结构与配置：主管材Φ52*1.2mm，支腿Φ25*1.0mm，可调节螺旋升降杆设计，可根据需求调节座椅高度；凳面为PU面一体压模成型（带透气孔），配PU皮海绵软包套；配4只防滑耐刮脚套；</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	357
----	------	---	----------------	---	-----



45	污衣车(带盖)		800*560*860mm	<p>1. 规格尺寸：800*560*860mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）及铝合金（Si、Fe、Cu、Mn、Mg、Cr、Zn、Ti符合GB/T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：主体不锈钢本色+白色盖板，静电喷涂（铅笔硬度、附着力、耐腐蚀符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》及GB/T 6739-2006《色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度》的技术要求。大肠杆菌、金黄色葡萄球菌抗菌性能符合GB/T 21866-2008 中的技术要求。）+蓝色防雨布袋（生态纺织品的技术要求、燃烧性能-窗帘幕布、家具制品装饰用织物、邻苯二甲酸酯总量、含氯苯酚△符合GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB/T 18885-2020《生态纺织品技术要求》、GB/T 20388-2016《纺织品邻苯二甲酸酯的测定四氢法》中的技术要求。），静电喷涂（铅笔硬度、附着力、耐腐蚀符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》及GB/T 6739-2006《色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度》的技术要求。大肠杆菌、金黄色葡萄球菌抗菌性能符合GB/T 21866-2008 中的技术要求。）。</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，主管材<math>\phi 25 \times 1.0\text{mm}</math>；圆管框架结构，底部板条式；配1只大容量可拆卸式蓝色防雨布袋；顶部一铝合金喷塑脚踏式盖板；配4只<math>\phi 100\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	7
----	---------	---	---------------	---	---

46	污物车(带盖)		800*560*860mm	<p>1. 规格尺寸：800*560*860mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）及铝合金（Si、Fe、Cu、Mn、Mg、Cr、Zn、Ti符合GB/T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：主体不锈钢本色+白色盖板，静电喷涂（铅笔硬度、附着力、耐腐蚀符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》及GB/T 6739-2006《色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度》的技术要求。大肠杆菌、金黄色葡萄球菌抗菌性能符合GB/T 21866-2008 中的技术要求。）。</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，主管材<math>\phi 25 \times 1.0\text{mm}</math>；圆管框架结构，底部层板式；顶部一铝合金喷塑脚踏式盖板；上圈配四个污物袋固定夹，方便固定污物袋；配4只<math>\phi 100\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	51
----	---------	---	---------------	---	----


47	污衣车(带防水布盖)		800*560*860mm	<p>1. 规格尺寸：800*560*860mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：主体不锈钢本色+蓝色防雨布袋（生态纺织品的技术要求、燃烧性能-窗帘幕布、家具制品装饰用织物、邻苯二甲酸酯总量、含氯苯酚△符合GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB/T 18885-2020《生态纺织品技术要求》、GB/T 20388-2016《纺织品邻苯二甲酸酯的测定四氢法》中的技术要求。）</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度≥1.0mm，主管材Φ25*1.0mm；圆管框架结构，底部板条式；配1只大容量可拆卸式带盖蓝色防雨布袋；配4只Φ100mm万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	1
48	手术套车 (三件套)		1120*580*900mm 900*540*850mm 680*510*800mm	<p>1. 规格尺寸：1120*580*900mm，900*540*850mm，680*510*800mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。)</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度≥1.0mm，主管材Φ25*1.0mm；外车、中车为单层台面，内车为两层台面；三层套叠，方便收纳；各配4只Φ100mm万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	52

49	手术套车(二件套)		640*370*800mm 520*300*750mm	<p>1. 规格尺寸：640*370*800mm，520*300*750mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，主管材<math>\phi 25*1.0\text{mm}</math>；单层台面；两层套叠，方便收纳；配4只<math>\phi 100\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	68
----	-----------	---	--------------------------------	---	----



50	双桶连体污物车（带盖）		1030*480*950mm	<p>1. 规格尺寸：1030*480*950mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性能符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）及铝合金（Si、Fe、Cu、Mn、Mg、Cr、Zn、Ti符合GB/T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性能符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：主体不锈钢本色+白色、蓝色盖板，静电喷涂（铅笔硬度、附着力、耐腐蚀符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》及GB/T 6739-2006《色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度》的技术要求。大肠杆菌、金黄色葡萄球菌抗菌性能符合GB/T 21866-2008 中的技术要求。）。</p> <p>4. 结构及配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，主管材<math>\phi 25 \times 1.0\text{mm}</math>；圆管框架结构，底部层板式；上圈双污物袋口，各配四个污物袋固定夹，方便固定污物袋；脚踩式翻盖设计，双色翻盖，方便区分污物类别；底部四角有四个防撞圈，配4只<math>\phi 100\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。（提供制造商制造设备购置发票及现场照片）</p>	32
----	-------------	---	----------------	---	----


51	担架车		1870*640*775mm	<p>1. 规格尺寸：1870*640*775mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，主管材<math>\phi 25*1.0\text{mm}</math>；担架车四立柱<math>\phi 38*1.2\text{mm}</math>圆管，活动担架<math>\phi 25*1.0\text{mm}</math>圆管；护栏<math>\phi 19*1.0\text{mm}</math>圆管；配活动担架（担架面尺寸：1800*540mm），担架为板条式，担架面上配人革软垫；配杂物架1个、输液杆1个和翻转护栏1付；配4只<math>\phi 125\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	1
52	大输液车(网篮车) 配篮		650*450*1050mm	<p>1. 规格尺寸：650*450*1050mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，主管材<math>\phi 25*1.0\text{mm}</math>；顶层一台面；配置三只585*395*195mm标准清洗网篮；双面立柱锁，保证车体移动时网篮不会掉落；配四个<math>\phi 100\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好；</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	22




53	送药车（发药车）		<p>680*500*905/990mm</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>规格尺寸：680*500*905/990mm</li> <li>材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）及铝合金（Si、Fe、Cu、Mn、Mg、Cr、Zn、Ti符合GB/T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。）</li> <li>颜色：台面白色+抽屉红色与白色+车体白色。</li> <li>静电喷涂（铅笔硬度、附着力、耐腐蚀符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》及GB/T 6739-2006《色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度》的技术要求。大肠杆菌、金黄色葡萄球菌抗菌性能符合GB/T 21866-2008 中的技术要求。）</li> <li>结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>；1-4层抽屉：外侧板100mm，内配48格ABS药盘，1-3层抽屉配早、中、晚标签贴，第5层抽屉：外侧板200mm，铝型材任意分隔装置：9格，抽屉选用优质静音自吸式导轨（静载荷、耐久性试、下沉量符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准规定。）；左侧：一消毒液瓶架；右侧：一中控锁，一翻盖污物桶；上台面配置PVC水晶板（厚度偏差、外观、拉伸强度、断裂伸长率、直角撕裂强度、尺寸变化率、加热损失率、低温冲击性符合GB/T 3830-2008《软聚氯乙烯压延薄膜和片材》中的技术要求。）；配4个<math>\phi 100\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好；车体四周安装有强力塑胶防撞条</li> <li>产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</li> </ol>	4
----	----------	---	--	---







54	小器械推车		600*600*800mm	<p>1. 规格尺寸：600*600*800mm</p> <p>2. 材质：优质304锈钢</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，主管材<math>\Phi 25 \times 1.0\text{mm}</math>；三层台面，台面内均有木板衬托；二、三层台面带围栏；4立柱为<math>\Phi 25 \times 1</math>圆管；配4个<math>\Phi 100\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	6
55	定制病理柜		1800*480*1840mm	<p>1. 规格尺寸：1800*480*1840mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>；整体采用不锈钢框架；内部左侧25格，每格底部向内倾斜，确保袋装液体不会向外流出，每格配可视化不锈钢边框小门，内嵌有机玻璃，门上装有反弹器；右侧纵向两格，门上装有反弹器；总体两组对开门，每组配电子密码锁，并配有备用钥匙</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	2

56	不锈钢围栏操作车		655*440*825/900mm	<p>1. 规格尺寸：655*440*825/900mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，主管材<math>\Phi 25*1.0\text{mm}</math>；两层台面带围栏，防止物品滚落；配4个<math>\Phi 100\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	5
----	----------	---	-------------------	---	---

57	不锈钢污物桶 (1套, 3只)		<p>Φ410*320mm Φ400*580mm</p>	<p>1. 规格尺寸: Φ410*320mm 2. 材质: 优质304不锈钢 (Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后, 表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。) 3. 颜色: 不锈钢本色 4. 结构与配置: 主管材 Φ25*1.0mm; 圆管框架, 板条式底板; 配一桶口 Φ300mm不锈钢桶; 4只 Φ50mm万向轮 5. 产品制作工艺: 材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料, 机器人折弯, 保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度, 确保了部件尺寸的符合性; 采用激光焊接机进行焊接, 焊缝位置准确, 成型美观, 尺寸精准, 强度高。产品外观精致, 坚固耐用。(提供制造商制造设备购置发票及现场照片)</p> <p>1. 规格尺寸: Φ400*580mm 2. 材质: 优质304不锈钢 (Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后, 表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。) 3. 颜色: 不锈钢本色 4. 结构与配置: 主管材 Φ25*1.0mm; 圆管框架, 板条式底板; 配一 Φ320*500mm不锈钢桶; 配4只 Φ50mm万向轮 5. 产品制作工艺: 材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料, 机器人折弯, 保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度, 确保了部件尺寸的符合性; 采用激光焊接机进行焊接, 焊缝位置准确, 成型美观, 尺寸精准, 强度高。产品外观精致, 坚固耐用。</p>	48
----	--------------------	---	----------------------------------	--	----

58	不锈钢污物桶 (单只)		φ 400*580mm	<p>1. 规格尺寸: φ 400*580mm</p> <p>2. 材质: 优质304不锈钢 (Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性能符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后, 表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。)</p> <p>3. 颜色: 不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置: 主管材 φ 25*1.0mm; 圆管框架, 板条式底板; 配一 φ 320*500mm不锈钢桶; 配4只 φ 50mm万向轮</p> <p>5. 产品制作工艺: 材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料, 机器人折弯, 保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度, 确保了部件尺寸的符合性; 采用激光焊接机进行焊接, 焊缝位置准确, 成型美观, 尺寸精准, 强度高。产品外观精致, 坚固耐用。</p>	99
59	清洗水槽		10280*760*865/2005mm	<p>1. 规格尺寸: 10280*760*865/2005mm</p> <p>2. 材质: 优质304不锈钢 (Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性能符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后, 表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。)</p> <p>3. 颜色: 不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置: 水槽槽体厚度≥1.5mm主要包含清洗、浸泡、漂洗、终末漂洗等部分组成。清洗槽3个、浸泡槽2个、漂洗槽1个、终末冲洗槽3个, 水槽内腔尺寸≥600*500*300mm, 采用316不锈钢焊接成形, 厚度≥1.5mm, 水槽干燥台1个 (≥长度1100mm)、水槽台面厚度≥1.5mm, 背板灯箱及侧板为1.2mm厚度, 门板厚度为1.0mm不锈钢复合门; 高压水气枪6把、手动升降防护罩2个、双头洗眼器1个, 给排水点位9个; 清洗槽台面和背板尺寸对应一致, 背板中间配一层小层板, 宽度130mm, 板材厚度为1.2mm; 背板顶部带照明, 筒灯15只, 台面带挡水边; 柜门为对开式, 配304缓冲减音铰链 (过载: 垂直静载荷/水平静载荷、功能: 垂直静载荷、水平静载荷、耐久性、下沉量、耐腐蚀符合GB/T 2189-2013 家具五金 杯状暗铰链及其安装底座中的技术要求。); 给排水系统由进水管、排水管道、水龙头、线控下水器组成; 进水管采用304不锈钢卡压专业进水管, 排水管采用优质PVC排水管; 水龙头采用优质304不锈钢冷热两用水龙头, 折叠转折设计可自由伸缩水龙头; 高压水气枪采用优质304不锈钢, 防止枪体腔道腐蚀, 杜绝纯净水/洁净空气通过枪体腔道的二次污染。</p> <p>5. 产品制作工艺: 材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料, 机器人折弯, 保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度, 确保了部件尺寸的符合性; 采用激光焊接机进行焊接, 焊缝位置准确, 成型美观, 尺寸精准, 强度高。产品外观精致, 坚固耐用。</p>	1

60	不锈钢无菌物品运送车 (网格)		800*500*1600mm	<p>1. 规格尺寸：800*500*1600mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，主管材方管25*25*1.0mm；四层台面，上面三层网格台面，最下面一层为层板式；带围栏，上层围栏高200mm，另三层层板间距345mm；配4个<math>\phi 100\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	2
61	敷料拆包台		1800*800*800mm	<p>1. 规格尺寸：1800*800*800mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，立柱方管38x38x1.2mm；单层台面，台面内有蜂窝铝板衬托，下有加强筋保证台面无下沉；4方管立柱，下部有加强管联接，保证整体稳固</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	1


62	不锈钢移动式拖把存放架		1000*400*1600mm	<p>1. 规格尺寸：1000*400*1600mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0</math>mm，主管材<math>\phi 25 \times 1.0</math>mm；圆管框架结构；顶部双侧共10个拖把挂钩；底部一接水盘；配4个<math>\phi 75</math>mm万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	9
63	不锈钢货架四层（板条式）		1100*450*1800mm	<p>1. 规格尺寸：1100*450*1800mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：立柱方管<math>38 \times 38 \times 1.2</math>mm，架面边框扁管<math>38 \times 25 \times 1.0</math>mm；4方管立柱；扁管架面框；4层架面为折板板条式</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	38






64	不锈钢货架五层（层板式）		1100*450*1800mm	<p>1. 规格尺寸：1100*450*1800mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）；</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：结构与配置：立柱方管38*38*1.2mm，架面边框扁管38*25*1.0mm；4方管立柱；扁管架面框；5层架面为层板式，下有加强筋，保证承重</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	23
65	整理台		1800*600*800mm	<p>1. 规格尺寸：1800*600*800mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0</math>mm，立柱方管38*38*1.2mm；两层台面，上台面内有蜂窝铝板衬托，下有加强筋保证台面无下沉，下台面内有加强管联接，保证整体稳固；上台面下方并排三大抽，抽屉选用优质静音自吸式导轨（静载荷、耐久性试、下沉量符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准规定。），结实耐用，安静舒心；4方管立柱</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	3

66	不锈钢透明视窗无菌车		1300*700*1100mm	<p>1. 规格尺寸：1300*700*1100mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>；围板整体折弯成型；围板分别与上台面和下框整体焊接而成，下装可拆换的万向承重轮；前有两个可视化单侧开门，两门均能开启<math>270^\circ</math>，门开启最大位置均能锁住；前面2立柱为门的转轴，采用静音设计，主要构件有<math>\Phi 30\text{mm}</math>元钢、尼龙、平面推拉轴承和<math>\Phi 25*1\text{mm}</math>不锈钢圆管组成；后侧2立柱为<math>\Phi 25*1</math>不锈钢圆管；台面右侧一推把；内配1块可高度调网格架，方便沥水；内配2只600*200*400mm不锈钢网篮；配4只<math>\Phi 150\text{mm}</math>承重轮，整体承重200Kg，其中2只万向，2只定向</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	48
67	PC凳面手术圆凳		$\Phi 350*500\sim 700\text{mm}$	<p>1. 规格尺寸：<math>\Phi 350*500\sim 700\text{mm}</math></p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色；黑色凳面；</p> <p>4. 结构与配置：主管材<math>\Phi 52*1.2\text{mm}</math>，支腿<math>\Phi 25*1.0\text{mm}</math>，可调节螺旋升降杆设计，可根据需求调节座椅高度；凳面为PU面一体压模成型（带透气孔）；配4只防滑耐刮脚套；</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	35





68	不锈钢器械车 (1)		1080*550*850mm	<p>1. 规格尺寸：1080*550*850mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0</math>mm，主管材<math>\phi 25 \times 1.0</math>mm；两层台面，下方均有加强筋，保证承重；立柱采用一体式左右连杆，车体更稳定；双侧推把；配4个<math>\phi 100</math>mm万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	15
69	工作台		1650*650*850mm	<p>1. 规格尺寸：1650*650*850mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0</math>mm，上台面内有蜂窝铝板衬托，下有加强筋保证台面无下沉，上台面配置PVC水晶板（厚度偏差、外观、拉伸强度、断裂伸长率、直角撕裂强度、尺寸变化率、加热损失率、低温冲击性符合GB/T 3830-2008《软聚氯乙烯压延薄膜和片材》中的技术要求。）；台面下方并排四大抽，抽屉选用优质静音自吸式导轨（静载荷、耐久性试、下沉量符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准规定。），结实耐用，安静舒心；下部双对开门，门铰链选用304缓冲减音铰链（过载：垂直静载荷/水平静载荷、功能：垂直静载荷、水平静载荷、耐久性、下沉量、耐腐蚀符合GB/T 2189-2013 家具五金 杯状暗铰链及其安装底座中的技术要求。），门内通体空间，横向一块活动隔板，结实耐用，安静舒心；</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	3

70	不锈钢水槽(双槽)		2000*760*865/1150mm	<p>1. 规格尺寸：2000*760*865/1150mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：台面板厚1.0mm，水槽体板厚1.2mm；配置2清洗槽，采用316不锈钢一体式冲压成形；每个槽配高抛式冷热出水龙头1个，每个龙头配金属进水软管1根，标配下水口，下水软管长1.5m，配进水三角阀；台面后方配档水板高300mm；下部双对开门，门铰链选用304缓冲减音铰链（过载：垂直静载荷/水平静载荷、功能：垂直静载荷、水平静载荷、耐久性、下沉量、耐腐蚀符合GB/T 2189-2013 家具五金 杯状暗铰链及其安装底座中的技术要求。）结实耐用，安静舒心；</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	2
71	纸塑打包台		1850*700*850/1390mm	<p>1. 规格尺寸：1850*700*850/1390mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度≥1.0mm，上台面内有蜂窝铝板衬托，下有加强筋保证台面无下沉，台面上方一双层龙门架，上台面配置PVC水晶板（厚度偏差、外观、拉伸强度、断裂伸长率、直角撕裂强度、尺寸变化率、加热损失率、低温冲击性符合GB/T 3830-2008《软聚氯乙烯压延薄膜和片材》中的技术要求。）；台面下方并排四大抽，抽屉选用优质静音自吸式导轨（静载荷、耐久性试、下沉量符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准规定。），结实耐用，安静舒心；下部双对开门，门铰链选用304缓冲减音铰链（过载：垂直静载荷/水平静载荷、功能：垂直静载荷、水平静载荷、耐久性、下沉量、耐腐蚀符合GB/T 2189-2013 家具五金 杯状暗铰链及其安装底座中的技术要求。），门内通体空间，横向一块活动隔板，结实耐用，安静舒心；</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	2



72	注油机工作台		1850*700*850mm	<p>1. 规格尺寸：1850*700*850mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，上台面内有蜂窝铝板衬托，下有加强筋保证台面无下沉，上台面配置PVC水晶板（厚度偏差、外观、拉伸强度、断裂伸长率、直角撕裂强度、尺寸变化率、加热损失率、低温冲击性符合GB/T 3830-2008《软聚氯乙烯压延薄膜和片材》中的技术要求。）；台面下方并排四大抽，抽屉选用优质静音自吸式导轨（静载荷、耐久性试、下沉量符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准规定。），结实耐用，安静舒心；下部双对开门，门铰链选用304缓冲减音铰链（过载：垂直静载荷/水平静载荷、功能：垂直静载荷、水平静载荷、耐久性、下沉量、耐腐蚀符合GB/T 2189-2013 家具五金 杯状暗铰链及其安装底座中的技术要求。），门内通体空间，横向一块活动隔板，结实耐用，安静舒心；</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	1
73	不锈钢货架四层（层板式）		1100*450*1800mm	<p>1. 规格尺寸：1100*450*1800mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：立柱方管38*38*1.2mm，架面边框扁管38*25*1.0mm；4方管立柱；扁管架面框；4层架面为层板式，下有加强筋，保证承重</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	15

74	不锈钢移动货架		1100*450*1800mm	<p>1. 规格尺寸：1100*450*1800mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：立柱方管38*38*1.2mm，架面边框扁管38*25*1.0mm；4方管立柱；扁管架面框；4层架面为折板板条式；配4个Φ100mm万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	16
75	包布回收车		800*560*860mm	<p>1. 规格尺寸：800*560*860mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：主体不锈钢本色+蓝色防雨布袋（生态纺织品的技术要求、燃烧性能-窗帘幕布、家具制品装饰用织物、邻苯二甲酸酯总量、含氯苯酚△符合GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB/T 18885-2020《生态纺织品技术要求》、GB/T 20388-2016《纺织品邻苯二甲酸酯的测定四氢法》中的技术要求。）</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度≥1.0mm，主管材Φ25*1.0mm；圆管框架结构，底部板条式，侧面配立柱；配2只大容量可拆卸式带盖蓝色防雨布袋；配4只Φ100mm万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	2

76	污衣车(方形带盖)		560*560*860mm	<p>1. 规格尺寸：560*560*860mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）及铝合金（Si、Fe、Cu、Mn、Mg、Cr、Zn、Ti符合GB/T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：主体不锈钢本色+白色盖板，静电喷涂（铅笔硬度、附着力、耐腐蚀符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》及GB/T 6739-2006《色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度》的技术要求。大肠杆菌、金黄色葡萄球菌抗菌性能符合GB/T 21866-2008 中的技术要求。）+蓝色防雨布袋（生态纺织品的技术要求、燃烧性能-窗帘幕布、家具制品装饰用织物、邻苯二甲酸酯总量、含氯苯酚△符合GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB/T 18885-2020《生态纺织品技术要求》、GB/T 20388-2016《纺织品邻苯二甲酸酯的测定四氢法》中的技术要求。），静电喷涂（铅笔硬度、附着力、耐腐蚀符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》及GB/T 6739-2006《色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度》的技术要求。大肠杆菌、金黄色葡萄球菌抗菌性能符合GB/T 21866-2008 中的技术要求。）。</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度≥1.0mm，主管材φ25*1.0mm；圆管框架结构，底部板条式；配大容量可拆卸式蓝色防雨布袋；顶部一铝合金喷塑脚踏式盖板；配4只φ100mm万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	4
----	-----------	---	---------------	--	---



77	工作台2		1450*650*850mm	<p>1. 规格尺寸：1450*650*850mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，上台面内有蜂窝铝板衬托，下有加强筋保证台面无下沉，上台面配置PVC水晶板（厚度偏差、外观、拉伸强度、断裂伸长率、直角撕裂强度、尺寸变化率、加热损失率、低温冲击性符合GB/T 3830-2008《软聚氯乙烯压延薄膜和片材》中的技术要求。）；台面下方并排四大抽，抽屉选用优质静音自吸式导轨（静载荷、耐久性试、下沉量符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准规定。），结实耐用，安静舒心；下部双对开门，门铰链选用304缓冲减音铰链（过载：垂直静载荷/水平静载荷、功能：垂直静载荷、水平静载荷、耐久性、下沉量、耐腐蚀符合GB/T 2189-2013 家具五金 杯状暗铰链及其安装底座中的技术要求。），门内通体空间，横向一块活动隔板，结实耐用，安静舒心；</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	1
----	------	---	----------------	--	---





78	转运床2		1930*663*520~860mm	<p>1、规格尺寸：1930*663*520~860mm</p> <p>2. 材质：优质碳钢喷塑及PP树脂</p> <p>3. 颜色：主架白色+床面及护栏蓝色</p> <p>4. 结构与配置：背板0~75°，整体升降0~350mm，床体安全工作载荷170KG；床体重量≥80Kg；背部升降采用高品质静音气弹簧控制，金属材质摇杆+ABS把手，过载保护功能，不易折断；床板及护栏采用PP树脂成型制品，护栏高度300mm，护栏最薄处的厚度≥15mm，确保患者更安全。也可以水平固定，增加床体宽度，让输液者的手臂有舒适的放置处；并具有双安全锁进行锁定，防止误操作，提高了操作的安全性。护栏可承受27kg水平推力。竖立、平置、下降三种功能，护栏板上设有角度显示，方便护理时知道背部升起的角度；两侧护栏板中间有凹槽，防止导管滑落，方便输液引流；床体下有二段式托盘，托盘分为大小、深浅不同的两部分，设有6个漏水孔，使用方便，托盘能承重10Kg；输液架收藏架，固定收藏输液架；竖向氧气瓶架设计，推行时不会碰撞，安装方便、可靠。可放置容量4L（直径105-115mm）的氧气瓶；床两侧配有导尿挂钩，可用于悬挂药袋、引流袋及污物袋，单钩≥5KG，在额定承载下各部分无变形。挂钩大，强度更高，更方便操作；配4只Φ150mm脚轮，静音、耐磨、内置全封闭自润滑轴承，防水、防杂物缠绕设计，单轮负重≥120Kg；一脚式中央控制刹车，一脚刹车四轮定位，整体平稳无晃动；配承重≥100Kg四点拎把海绵床垫，外包高级防水布，柔软易清洁；采用减震式第五轮，第五轮采用减震</p> <p>3.5*31.5*105mm压簧辅助医护人员使用时直线行驶，克服运送过程中的惯性作用力，有效地控制前进方向，使运送过程更加安全</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	15
79	手术套车 (小号)		680*510*800mm	<p>1. 规格尺寸：680*510*800mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度≥1.0mm，主管材Φ25*1.0mm；两层台面；配4只Φ100mm万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	53



80	不锈钢踏脚凳2 (单个)		460*300*150mm	<p>1. 规格尺寸：460*300*150mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>；凳面凹凸纹理设计，一体压制，有效防滑，踩踏安全，使用放心；凳面上有4孔，便于不锈钢踏脚凳相互叠加；配4只防滑脚套，并预防叠加时凳面刮花</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	47
81	口腔仪器车2		580*500*1230mm	<p>1. 规格尺寸：580*500*1230mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色+立柱白色，静电喷涂（铅笔硬度、附着力、耐腐蚀符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》及GB/T 6739-2006《色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度》的技术要求。大肠杆菌、金黄色葡萄球菌抗菌性能符合GB/T 21866-2008 中的技术要求。）。</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，四层台面，每层台面左右后三侧均有铝合金护栏，第一层台面后侧配三个挂钩；右侧立柱台面间隙均配一六孔插座，外侧下部一总电源插座，配一1.5米电源线；左侧立柱在第二层台面高度配一储物盒；第四层台面下方有一抽屉；配4只<math>\phi 100\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	13




82	不锈钢污物桶 (1套, 2只)	 <p style="text-align: center;">*1</p>  <p style="text-align: center;">*1</p>	<p>Φ410*320mm Φ400*580mm</p>	<p>1. 规格尺寸: Φ410*320mm 2. 材质: 优质304不锈钢 (Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后, 表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。) 3. 颜色: 不锈钢本色 4. 结构与配置: 主管材 Φ25*1.0mm; 圆管框架, 板条式底板; 配一桶口 Φ300mm不锈钢桶; 4只 Φ50mm万向轮 5. 产品制作工艺: 材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料, 机器人折弯, 保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度, 确保了部件尺寸的符合性; 采用激光焊接机进行焊接, 焊缝位置准确, 成型美观, 尺寸精准, 强度高。产品外观精致, 坚固耐用。(提供制造商制造设备购置发票及现场照片)</p> <p>1. 规格尺寸: Φ400*580mm 2. 材质: 优质304不锈钢 (Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后, 表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。) 3. 颜色: 不锈钢本色 4. 结构与配置: 主管材 Φ25*1.0mm; 圆管框架, 板条式底板; 配一 Φ320*500mm不锈钢桶; 配4只 Φ50mm万向轮 5. 产品制作工艺: 材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料, 机器人折弯, 保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度, 确保了部件尺寸的符合性; 采用激光焊接机进行焊接, 焊缝位置准确, 成型美观, 尺寸精准, 强度高。产品外观精致, 坚固耐用。(提供制造商制造设备购置发票及现场照片)</p>	23
----	--------------------	---	----------------------------------	--	----



83	不锈钢无菌物品转运车 (上下门)		850*600*1600mm	<p>1. 规格尺寸：850*600*1600mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色+门轴及推把静电喷涂（铅笔硬度、附着力、耐腐蚀符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》及GB/T 6739-2006《色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度》的技术要求。大肠杆菌、金黄色葡萄球菌抗菌性能符合GB/T 21866-2008 中的技术要求。）。</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>；上台面装有整体小立柱护栏，围板整体折弯成型；围板分别与上台面和下框整体焊接而成，下装可拆换的万向承重轮；上下结构，内各有二档隔板架，各配一块活动隔板；前有纵向两个单侧开门，两门均能开启<math>270^\circ</math>，门开启最大位置均能锁住，上下腔各配1块可调隔板；左侧前面立柱为门的转轴，采用静音设计，主要构件有<math>\Phi 30\text{mm}</math>元钢、尼龙、平面推拉轴承和<math>\Phi 25*1\text{mm}</math>不锈钢圆管组成；左侧后面立柱为<math>\Phi 25*1</math>不锈钢圆管；右侧一横向推把，配一方形消毒瓶架；左侧双立柱及右侧推把均为静电喷涂红色或蓝色，以便区分污、洁车；配4只<math>\Phi 200\text{mm}</math>承重轮，整体承重300Kg，其中2只万向，2只定向</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	8
84	不锈钢双层器械车（大）		750*500*720/820mm	<p>1. 规格尺寸：750*500*720/820mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，主管材<math>\Phi 25*1.0\text{mm}</math>；两层台面；上台面左后右三边双杆围栏，围栏高度80mm，前部单杆围栏，下台面四边单杆围栏，围栏高度80mm；配4个<math>\Phi 100\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	6


85	不锈钢双层器械车（中）		550*420*720/820mm	<p>1. 规格尺寸：550*420*720/820mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，主管材<math>\Phi 25*1.0\text{mm}</math>；两层台面；上台面左后右三边双杆围栏，围栏高度80mm，前部单杆围栏，下台面四边单杆围栏，围栏高度80mm；配4个<math>\Phi 100\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	12
86	不锈钢双层器械车（小）		470*370*720/820mm	<p>1. 规格尺寸：470*370*720/820mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，主管材<math>\Phi 25*1.0\text{mm}</math>；两层台面；上台面左后右三边双杆围栏，围栏高度80mm，前部单杆围栏，下台面四边单杆围栏，围栏高度80mm；配4个<math>\Phi 100\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	6

87	不锈钢消毒锅台		1500*550*850mm	<p>1. 规格尺寸：1500*550*850mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0</math>mm, 立柱方管38x38x1.2mm; 单层台面，台面内有蜂窝铝板衬托，下有加强筋保证台面无下沉；4方管立柱，下部方管式托架，保证整体稳固</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。（提供制造商制造设备购置发票及现场照片）</p>	2
88	内镜转运车		670*550*985mm	<p>1. 规格尺寸：670*550*985mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：白色，静电喷涂（铅笔硬度、附着力、耐腐蚀符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》及GB/T 6739-2006《色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度》的技术要求。大肠杆菌、金黄色葡萄球菌抗菌性能符合GB/T 21866-2008 中的技术要求。）。</p> <p>4. 结构与配置：主管材厚度<math>\geq 1.0</math>mm； 双层托盘，托盘一次性压模成型，盘内可存放内镜, 运转自由，适合各种不同的内镜；配置2个有机玻璃盒和PMMA透明盖；配4只<math>\phi 75</math>mm万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好；车辆经磷化、氩弧焊接，精致打磨，喷塑、色彩亮丽、耐用</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	14


89	不锈钢气动单臂托盘器械台		600*400*850~1250mm	<p>1. 规格：600*400*850~1250mm；托盘600*400mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：主体不锈钢原色</p> <p>4. 结构：主板材及管材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>；单边方形两段式不锈钢升降立柱，内有气弹簧进行手动升降，升降高度为400mm；托盘经过喷砂处理，可从托盘架取下清洗；配2只<math>\phi 75\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	1
90	不锈钢单侧打包台		2000*700*850/1900mm	<p>1. 规格尺寸：2000*700*850/1900mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>；台面为整版制作，中间无缝隙，内有蜂窝铝板衬托，下有加强筋保证台面无下沉；台面下部：左侧四抽，抽屉选用优质静音自吸式导轨（静载荷、耐久性试验、下沉量符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准规定。）；中间及右侧三开门，门铰链选用304缓冲减音铰链（过载：垂直静载荷/水平静载荷、功能：垂直静载荷、水平静载荷、耐久性、下沉量、耐腐蚀符合GB/T 2189-2013 家具五金 杯状暗铰链及其安装底座中的技术要求。），内部通体为空；上架顶部配一根LED灯条、一电源接入口、一网络接入口，中间配三只网篮580*230*130mm、三组（每组5个）塑料翻转药盒，两侧立柱共配一只日光灯开关、四只电源插座、一只网络接口；台面高度850mm；打包台高度1900mm；单面使用</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	1




91	不锈钢倒污池		600*650*595/900mm	<p>1. 规格尺寸：600*650*595/900mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>；脚踏开关，控制盖板打开，同时控制水龙头打开；气弹簧支撑，单脚阀控制及喷淋水龙头；右侧配1套手持冲洗喷水枪。</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	2
92	不锈钢四门器械柜		1100*450*1800mm	<p>1. 规格尺寸：1100*450*1800mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>；上下共四扇外开门，上、下为带锁不锈钢面板双开门，门铰链选用304缓冲减音铰链（过载：垂直静载荷/水平静载荷、功能：垂直静载荷、水平静载荷、耐久性、下沉量、耐腐蚀符合GB/T 2189-2013 家具五金 杯状暗铰链及其安装底座中的技术要求。）结实耐用，安静舒心；内置隔板可调，便于存放不同规格器械，上下柜共配置三块可调节层板，可根据需求随意调节高度</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	2


93	清洗水槽（四槽）		5800*760*865/2005mm	<p>1. 规格尺寸：5800*760*865/2005mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：水槽槽体厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>主要包含清洗、浸泡、漂洗、终末漂洗等部分组成。清洗槽1个、浸泡槽1个、漂洗槽1个、终末冲洗槽1个，水槽内腔尺寸<math>\geq 600*500*300\text{mm}</math>，采用316不锈钢焊接成形，厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，水槽干燥台1个（<math>\geq</math>长度1100mm）、水槽台面厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，背板灯箱及侧板为1.2mm厚度，门板厚度为1.0mm不锈钢复合门；高压水气枪2把、手动升降防护罩2个、双头洗眼器1个；清洗槽台面和背板尺寸对应一致，背板中间配一层小层板，宽度130mm，板材厚度为1.2mm；背板顶部带照明，筒灯8只，台面带挡水边；柜门为对开式，配304缓冲减音铰链（过载：垂直静载荷/水平静载荷、功能：垂直静载荷、水平静载荷、耐久性、下沉量、耐腐蚀符合GB/T 2189-2013 家具五金 杯状暗铰链及其安装底座中的技术要求。）；给排水系统由进水管、排水管道、水龙头、线控下水器组成；进水管采用304不锈钢卡压专业进水管，排水管采用优质PVC排水管；水龙头采用优质304不锈钢冷热两用水龙头，折叠转折设计可自由伸缩水龙头；高压水气枪采用优质304不锈钢，防止枪体腔道腐蚀，杜绝纯净水/洁净空气通过枪体腔道的二次污染。</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	1
----	----------	---	---------------------	---	---





94	不锈钢器械打包台2		2000*1400*850/1900 mm	<p>1. 规格尺寸：2000*1400*850/1900mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，台面为整版制作，中间无缝隙，内有蜂窝铝板衬托，下有加强筋保证台面无下沉，下部有加强管联接，保证整体稳固；台面下部一面左侧四抽，中间及右侧三开门，内部通体为空，另一面左侧四抽，右侧一单开门，内部为空；抽屉选用优质静音自吸式导轨（静载荷、耐久性试、下沉量符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准规定。），门铰链选用304缓冲减音铰链（过载：垂直静载荷/水平静载荷、功能：垂直静载荷、水平静载荷、耐久性、下沉量、耐腐蚀符合GB/T 2189-2013 家具五金 杯状暗铰链及其安装底座中的技术要求。）；上架顶部配两根LED灯条、二电源接入口、二网络接入口，中间双面共配六只网篮580*230*130mm、六组（每组5个）塑料翻转药盒，两侧立柱共配两只日光灯开关、八只电源插座、两只网络接口；台面高度850mm；打包台高度1900mm，双面使用</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	1
----	-----------	---	--------------------------	---	---

95	不锈钢器械打包台3		2000*1400*850/1900 mm	<p>1. 规格尺寸：2000*1400*850/1900mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，台面为整版制作，中间无缝隙，内有蜂窝铝板衬托，下有加强筋保证台面无下沉，下部有加强管联接，保证整体稳固；台面下部一面左侧四抽，中间及右侧三开门，内部通体为空，另一面左侧四抽，右侧一单开门，内部为空；抽屉选用优质静音自吸式导轨（静载荷、耐久性试、下沉量符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准规定。），门铰链选用304缓冲减音铰链（过载：垂直静载荷/水平静载荷、功能：垂直静载荷、水平静载荷、耐久性、下沉量、耐腐蚀符合GB/T 2189-2013 家具五金 杯状暗铰链及其安装底座中的技术要求。）；上架顶部配两根LED灯条、二电源接入口、二网络接入口，中间一隔板，一侧两层搁纸架，一侧三只网篮580*230*130mm、三组（每组5个）塑料翻转药盒，两侧立柱共配两只日光灯开关、八只电源插座、两只网络接口；台面高度850mm；打包台高度1900mm，双面使用</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	1
----	-----------	---	--------------------------	---	---

96	不锈钢电脑台2		1200*650*850mm	<p>1. 规格尺寸：1200*650*850mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0</math>mm，上台面配置PVC水晶板（厚度偏差、外观、拉伸强度、断裂伸长率、直角撕裂强度、尺寸变化率、加热损失率、低温冲击性符合GB/T 3830-2008《软聚氯乙烯压延薄膜和片材》中的技术要求。）台面下方：左侧直列一抽提、一单开门，内均为空；中间一键盘抽板，一单开门，内为空；右侧一单开门，门内一固定横隔板；抽屉及抽板选用优质静音自吸式导轨（静载荷、耐久性试、下沉量符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准规定。），门铰链选用304缓冲减音铰链（过载：垂直静载荷/水平静载荷、功能：垂直静载荷、水平静载荷、耐久性、下沉量、耐腐蚀符合GB/T 2189-2013 家具五金 杯状暗铰链及其安装底座中的技术要求。）结实耐用，安静舒心；</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	2
97	不锈钢器械车 (2)		1500*800*850mm	<p>1. 规格尺寸：1500*800*850mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0</math>mm，主管材<math>\phi 25 \times 1.0</math>mm；两层台面，台面下方有加强筋，保证承重；立柱采用一体式左右连杆，车体更稳定；双侧推把；配4个<math>\phi 100</math>mm万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	9

98	无菌物品转运车		1200*640*1400mm	<p>1. 规格尺寸：1200×640×1400mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度≥1.0mm；上台面装有整体小立柱护栏，护栏高度50mm；围板整体折弯成型；围板分别与上台面和下框整体焊接而成，下装可拆换的方向承重轮；双开门，两门均能开启270°，左门有内置连杆锁，右门为三舌锁，门开启最大位置均能锁住；前面2立柱为门的转轴，采用静音设计，主要构件有Φ30mm元钢、尼龙、平面推拉轴承和Φ25×1mm不锈钢圆管组成；后侧2立柱为Φ25×1不锈钢圆管；四立柱也为推扶手；内部三挡隔板架，配1块可调隔板；配4只Φ200mm承重轮，整体承重300Kg，其中2只万向，2只定向</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	7
99	不锈钢治疗车双抽（带挂钩）		655*440*825/900/1600mm	<p>1. 规格尺寸：655*440*825/1600mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度≥1.0mm，主管材Φ25*1.0mm；两层台面，带围栏；上台面下方并排双抽屉，净高度110mm，抽屉选用优质静音自吸式导轨（静载荷、耐久性试、下沉量符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准规定。），结实耐用，安静舒心；车体右侧一可收缩垃圾袋挂架，挂加上配有固定垃圾袋夹片；右后侧立柱向上伸出配一L型挂钩架，最大伸出高度700mm，横杆上配5只固定挂钩；左前侧立柱上配一可旋转污物桶；配4个Φ100mm万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	12

100	器械车 (带挂钩)		1120*580*900/980/1780mm	<p>1. 规格尺寸：1120*580*900/980/1780mm</p> <p>2. 材质：优质304不锈钢（Cr含量、Ni含量、抗拉强度Rm符合GB/T 3280-2015中 06Cr19Ni10(304)的技术要求。硬度、附着力符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中的技术要求。抗菌等级、抗菌性能、抗菌耐久性符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的技术要求。盐雾测试后，表面无腐蚀符合GB/T 10125-2021中的技术要求。）</p> <p>3. 颜色：不锈钢本色</p> <p>4. 结构与配置：主板材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，主管材<math>\phi 25*1.0\text{mm}</math>；两层台面；上台面三边围板，围板高度80mm，下台面带围栏，围栏高度80mm；车体右侧一可收缩垃圾袋挂架，挂加上配有固定垃圾袋夹片；后侧两根立柱向上伸出配一可拆卸式龙门架，龙门架升降高度：500mm-800mm，横杆上配10只可移动挂钩；配4个<math>\phi 100\text{mm}</math>万向静音脚轮（脚轮轮面、金属件表面、转动零部件、抗冲击性、载荷压力、灵活性、直线行驶性、刹车性能符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定。），防卷发，其中两轮带刹，静音好，高耐磨，无噪音（小推车旁（小推车来回推动）符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声中的技术要求。），稳定性好</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	1
-----	--------------	---	-------------------------	--	---

101	转运床 (四片围栏)		1900*640*520~860mm	<p>1. 规格尺寸：1900*640*520~860mmmm</p> <p>2. 材质：优质碳钢喷塑及PP工程塑料</p> <p>3. 颜色：主体白色</p> <p>4. 结构与配置：背板0-75°，整体升降0-300mm，床体可承受载重250Kg；床体重量≥ 80Kg；床框采用≥30*50*1.5mm矩型钢管；床面为两折两块组合，材质均采用全新PP工程塑料一次吹塑成型，壁厚≥3.5mm，外形美观，强度高，耐腐蚀，易清洗，无卫生死角，螺丝配有防尘盖帽；摇手采用铁质镀铬，可折叠，强度高，灵活方便，钢制万向节；螺杆具备双向到位保护功能，采用“双向到位无极限保护”螺杆系统，螺管壁厚度≥1.2mm；丝杠采用45钢双丝挤压成型，有过盈保护、双向限位功能，摇动灵活，无噪音带ABS防尘罩；床头床尾各壹个点滴架插座，孔径20mm，由金属材质冲压成型，内配ABS工程塑料内芯，防止点滴架使用过程中损坏和降低噪音，配不锈钢二段伸缩式四爪点滴架，直径19mm，结实耐用；床面配病人捆绑束缚带一套，防止病人躁动不安，捆绑束缚带可拆卸清洗；护栏为四片式可隐藏塑料护栏，进口全新PP工程塑料，外形表面美观无麻点，强度高，耐腐蚀，易清洗，对患者加强保护，避免病人摔落；整床配有氧气瓶存放架；采用单摇杆升降系统，长期负载无下沉，配辅助抬升气杆，上升时更轻松；床体下有二段式托盘，托盘分为大小、深浅不同的两部分，设有6个漏水孔，使用方便，托盘能承重10Kg；输液架收藏架，固定收藏输液架；床两侧配有导尿挂钩，可用于悬挂药袋、引流袋及污物袋，单钩≥5KG，在额定承载下各部分无变形。挂钩大，强度更高，更方便操作；配4只φ150mm脚轮，静音、耐磨、内置全封闭自润滑轴承，防水、防杂物缠绕设计，单轮负重≥120Kg；一脚式中央控制刹车，一脚刹车四轮定位，整体平稳无晃动；配承重≥100Kg四点拎把海绵床垫，外包高级防水布，柔软易清洁；采用减震式第五轮，第五轮采用减震3.5*31.5*105mm压簧；采用进口静音气弹簧背板升降系统及304不锈钢电解工艺背部气弹簧升降把手</p> <p>5. 产品制作工艺：材料采用数控板料激光切割自动化生产线及数控激光切管机下料，机器人折弯，保证了产品部件的折弯尺寸及折边精度，确保了部件尺寸的符合性；采用激光焊接机进行焊接，焊缝位置准确，成型美观，尺寸精准，强度高。产品外观精致，坚固耐用。</p>	21
-----	---------------	---	--------------------	--	----

注：医院消毒供应中心需投标人进行深化设计。

根据平面图，对污物回收区、去污区、检查包装及灭菌区、无菌物品存放区、无菌物品发放区、辅助区进行合理的布置与空间规划。使得其满足医院消毒供应中心的使用需求，需提供效果图。

## （二）原材料及主要部件品控证明

投标人或投标品牌提供第三方检测机构出具的带有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告复印件（2025年01月01日后出具的），原件备查。未提供相关检测报告或者检测报告中未体现相关内容，视为低于招标文件要求。具体要求如下：

▲1、304不锈钢材质及抗拉强度：符合GB/T 3280-2015中06Cr19Ni10(304)的技术要求，检验检测结果应符合以下内容：

Cr含量：17.50~19.50%；Ni含量：8.00~10.50%；抗拉强度Rm：≥515MPa

2、304不锈钢硬度及附着力：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》，检验检测结果应符合以下内容：

硬度：≥H；附着力：≥2级

3、304不锈钢抗菌性能：符合GB/T 21866-2008 抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的检测，检验检测结果应符合以下内容：

抗菌等级：达到I级；抗细菌性能：≥98.5%；抗细菌耐久性能：≥95%

▲4、铝合金板材及型材：符合GB/T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》，检验检测结果应符合以下内容：

Si：0.20-0.6%；Fe：≤0.35%；Cu：≤0.10%；Mn：≤0.10%；Mg：0.45-0.9%；Cr：≤0.10%；Zn：≤0.10%；Ti：≤0.10%

5、铝合金抗菌性能：符合GB/T 21866-2008《抗菌涂料抗菌性能测定方法和抗菌效果的检测》，检验检测结果应符合以下内容：

抗菌等级：达到I级；抗细菌性能：≥98.5%；抗细菌耐久性能：≥95%

▲6、304不锈钢板材、圆管、方管中性盐雾（NSS）实验：符合GB/T 10125-2021检测依据，检验检测结果应符合以下内容：

实验条件：试验温度：35℃，氯化钠溶液浓度：5%，溶液PH值：6.8，盐雾沉降率：1.5mL（80cm²\*h），实验时间：72小时

检测结果：表面无腐蚀

▲7、喷塑金属板：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 6739-2006《色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度》，检验检测结果应符合以下内容：

铅笔硬度：≥H；冲击强度：冲击高度 40cm，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力：不低于2级；耐腐蚀：100小时内，观察在溶剂中样板划道两侧3mm以外无气泡产生，100小时后检查样板划道两侧3mm以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象



▲8、不锈钢推车噪声检测：符合GB 3096-2008《声环境质量标准》0类标准，车辆行走噪声，检验检测结果应符合以下内容：

昼噪 $\leq$  50dB(A)

▲9、导轨：符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准规定，检验检测结果应符合以下内容：

静载荷：垂直向下静载荷 $\geq$ 300N；耐久性试：耐久性试验8万次，无缺陷；

下沉量：下沉量不超过抽屉导轨拉出长度的4%

▲10、铰链：符合QB/T 2189-2013家具五金杯状暗铰链及其安装底座，检验检测结果应符合以下内容：

过载（垂直静载荷、水平静载荷）：所有组件或结合处不应断裂、通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动、所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损、固定组件不应松动、所有组件的功能不应损害、杯状暗铰链及其组件不应分离；

功能（操作力）：在耐久性实验前后，具有自动关闭装置的杯状暗铰链的关闭力应大于0.5N、在耐久性实验前后，打开力和关闭力不应大于20N；功能（垂直静载荷、水平静载荷、耐久性）：所有组件或结合处不应断裂、通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动、所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损、固定组件不应松动、所有组件的功能不应损害、杯状暗铰链及其组件应能正常工作；功能（下沉量）：在使用调整系统前，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm，安装B型试验门时，下沉量不应大于3.0 mm；耐腐蚀：18h./1.5mm以下锈点不应超过20点/dm<sup>2</sup>，其中10mm以上的锈点不应超过5点/dm<sup>2</sup>（距离边缘棱角2mm以内的不计）

▲11、PVC水晶板：符合GB/T 3830-2008《软聚氯乙烯压延薄膜和片材》，检验检测结果应符合以下内容：

厚度偏差： $\pm$ 10%；外观：色泽均匀、冷疤不明显、气泡不明显、喷霜不明显、穿孔不应存在、永久性皱褶不应存在、0.8mm以上的黑点及杂质不允许、0.3mm~0.8mm的黑点及杂质许可量 $\leq$ 35个/m<sup>2</sup>、0.3mm~0.8mm的黑点及杂质分散度 $\leq$ 7个/100mm $\times$ 100mm；拉伸强度（纵向、横向）： $\geq$ 15.0MPa；断裂伸长率（纵向、横向）： $\geq$ 180%；直角撕裂强度（纵向、横向）： $\geq$ 45kN/m；尺寸变化率（纵向、横向）： $\leq$ 5%；加热损失率： $\leq$ 5.0%；低温冲击性： $\leq$ 20%

▲12、防雨布：符合GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB/T 18885-2020《生态纺织品技术要求》、GB/T 20388-2016《纺织品邻苯二甲酸酯的测定四氢呋喃法》，检验检测结果应符合以下内容：

生态纺织品的技术要求：有害染料-可分解致癌芳香胺染料禁用、可萃取重金属-锑(Sb)-非直接接触皮肤用品<30.0mg/kg、可萃取重金属-砷(As)-非直接接触皮肤用品<1.0mg/kg、可萃取重金属-铅(Pb)-非直接接触皮肤用品<1.0mg/kg、可萃取重金属-镉(Cd)-非直接接触皮肤用品<0.1mg/kg、可萃取重金属-铬(Cr)-非直接接触皮肤用品<2.0mg/kg、可萃取重金属-六价铬[Cr(VI)]<0.5mg/kg、可萃取重金属-钴(Co)-非直接接触皮肤用品<4.0mg/kg、可萃取重金属-铜(Cu)-非直接接触皮肤用品<50.0mg/kg、可萃取重金属-镍(Ni)-非直接接触皮肤用品<4.0mg/kg、可萃取重金属-汞(Hg)-非直接接触皮肤用品<0.02mg/kg、多环芳烃-24种总量-非直接接触皮肤用品<10.0mg/kg；燃烧性能-窗帘幕布、家具制品装饰用织物：燃烧性能等级-B1氧指数OI≥32.0%、燃烧性能等级-B1损毁长度≤150mm、燃烧性能等级-B1续燃时间≤5S、燃烧性能等级-B1阴燃时间≤15S、燃烧性能等级-B1为燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃；邻苯二甲酸酯总量无；含氯苯酚：五氯苯酚(PCP)<0.5mg/kg、四氯苯酚(TeCP)总量<0.5mg/kg

▲13、脚轮：符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准规定，检验检测结果应符合以下内容：

脚轮轮面：无裂纹、伤痕、毛边；金属件表面：无锈蚀、毛刺刃口、露底；转动零部件：无卡滞、松脱；抗冲击性检测条件：自由落体质量2.5kg/冲击高度50mm、自由落体质量5.0kg/冲击高度150mm、自由落体质量5.0kg/冲击高度200mm、自由落体质量5.0kg/冲击高度300mm；载荷压力：脚轮施加1500N载荷24h，脚轮直径变形量不超过3%，零部件未出现分离和松动；灵活性：脚轮应转动灵活，无卡滞现象，在空载状态下施加一定的力后，脚轮应能顺畅的转动；直线行驶性：在平坦的地面上推行时，脚轮应能保持较好的直线行驶性能，不应有明显的跑偏现象；刹车性能：刹车应灵敏可靠，能够有效地制动脚轮，在刹车状态下，脚轮应能保持静止，不应有滑动现象

▲14、压缩气弹簧：符合 GB/T 25751-2010 标准规定，耐久性测试应符合以下内容：活塞按规定行程压缩和伸展为一次，循环次数≥50,000 次

（三）样品

（1）投标人在递交投标文件时按招标要求制作并提交样品：

编号	名称	数量	尺寸要求
28	抢救车	1	645*450*1013mm
18	不锈钢气动双杆托盘器械台	1	710*450*900~1300mm；托盘710*450mm

22	麻醉治疗车	1	790*610*954/1000mm
----	-------	---	--------------------

投标样品需在投标文件规定的时间之前提交，在样品的显著位置标明投标单位名称、样品名称、规格尺寸等相关信息。

采购结束后中标单位样品将由采购人封样，作为本项目合同履行验收的检验标准之一。

#### 四、配套服务要求

- 1、接到中标通知书后，需 24h 内联系采购人，立即进场配合。
- 2、接到送货通知后，3个月内完成送货安装，未接到送货通知私自送货，若出现任何问题，后果自负。
- 3、中标人所提供的产品必须是全新出厂原装合格产品，完全符合国家现行技术规格和质量标准。

#### 五、供货范围

本次采购的供货范围，除包括上述技术规格及要求内的制品外，还应包括使用所必需的备品备件品，负责运输、安装并提供相应的技术服务与质量保证。中标人所提供的货物和服务，应符合招标人在招标文件中提出的工艺、材料要求。如未附任何表示本文件所要求的技术规范存在偏差的偏离表，则表示提供的货物与本文件中的要求完全符合。

#### 六、到货的检验

##### 1、检验标准：

投标人所投货物应是原厂原装、全新的产品，并符合下列要求：国家标准、行业标准以及该产品的出厂标准。

2、技术规格及要求内的制品到货后，由验收的实施部门组织对到货检查验后，包括使用的主要材质、制作工艺等，若擅自变更导致与投标不一致的，则一律退货。

3、本项目不锈钢产品应为全圆弧设计，打磨光滑无毛刺。抽屉及柜门双面复合工艺、内部无安装把手、安装导轨的螺丝外露。

4、投标人的检验部门在制品制造过程中和完工后，应按本招标文件所要求的标准和规范，对产品进行各项具体的检验和试验，提交检验报告，并对检验报告的准确性负责。

5、采购物品到达现场后，采购人进行验收，采购单位可以指定相关部门对供货产品按不超过项目总金额3%的比例抽样检测进行破坏性检测（检测内容包括环保指标检测），检测费用由中标单位支付，供货产品进行破坏性检测后中标单位必须无偿补全该产品，

报价时应充分考虑该费用，采购单位不再另行支付。如果抽样检测不合格，采购单位有权终止合同，拒收所有货物并有权拒绝付款，相关检测费及损失由中标单位承担，并赔偿采购单位损失。

6、采购物品以及配件的检验，应在货物到达交货地点后30天内完成，抽样人员由采购人代表、中标人代表和检测机构等方面人员组成。

## **七、安装与验收**

1、中标人应派有经验的技术人员到现场进行安装、直到正常使用，其一切费用由投标人负担，包含在投标总价中。

2、中标人应负责现场安装人员的安全管理并提供安装中全部所需的工具。

3、中标人经过双方检验认可后，签署验收报告，产品保修期自验收合格之日起算，由中标人提供产品保修文件。

4、当满足以下条件时，采购人才向中标人签发验收报告：

A、符合招标文件技术规格书的要求，环保、质量性能指标满足有关技术标准。

B、采购物品具备的产品合格证。

## **八、售后服务要求**

1、质保期至少为五年，时间自最终验收合格并交付使用之日起计算。在质保期内，投标人应以优良的服务态度，一旦发生质量问题，提供4小时以内响应，12小时到达现场，24小时以内完成采购人提出的免费维修要求；修理、更换或退货，费用由中标人负责。如投标人在接到通知后24小时内没有答复或处理问题，则视为投标人承认质量问题并承担由此而发生的一切费用。保修期间产品的一切质量问题，更换部件及产品本身质量原因造成的直接经济损失应全部由投标人负责。

2、投标人应以优惠价格提供在物品验收合格后的零配件供应；

3、投标人必须明确作出服务承诺，详细阐述维修、维护内容及服务方式和范围；并按照服务承诺进行其他售后服务工作。

## **九、其他有关说明：**

1、投标人应提供绿色环保产品，所使用的主辅材料应符合有关环保技术标准。

2、投标人须使用优质五金件，并提供保证正常使用所必需的配件，其价格应含在总报价中。

3、投标报价应包括要向中华人民共和国政府缴纳的各项税费和运至合同指定地点的运输费、装卸费、安装费、服务费、税金等一切费用。

4、投标人必须承诺招标文件中提出的全部技术要求；如果以其中某些条款不响应时，

应在文件中逐条列出，任何不按此要求的投标文件将承担被拒绝接受的风险。中标后中标方在合同谈判中的任何偏差都不得超越此偏差表中已被采购方确认的条款。若出现虚假应标的投标文件，取消投标资格并追究相应责任。

5、应能保证所提供货物涉及到的知识产权是合法取得，并享有完整的知识产权，不会因为需方的使用而被责令停止使用、追偿或要求赔偿损失，如出现此情况，一切经济和法律責任均由供方承担。供方提供的所有货物必须为合格产品，质量符合国际或国家通用标准，如出现质量问题或系假冒伪劣产品，供应商负责包退、包换，发生的费用由供应商负责。

6、招标代理机构提供的产品图片为参照图片，清单中技术要求指标为本次采购项目的最低基本要求。中标后，标的物材质不得改变。在中标单价不变的前提下，各标的物的颜色由采购单位最终确定，中标单位自行承担相关费用，采购单位不予考虑。

7、凡涉及招标文件的补充说明和修改，均以招标代理机构书面通知为准。

## **十、供货时间期限要求**

本项目应按照投标邀请中的交付日期要求完成本项目供货及相关服务的全部工作要求。

## **十一、投标文件的编制要求**

投标人应按照第二章《投标人须知》“三、投标文件”中的相关要求编制投标文件，投标文件的商务响应文件（包括相关证明文件）和技术响应文件应当包括（但不限于）下列内容：

1、商务响应文件由以下部分组成：

- （1）投标函
- （2）开标一览表
- （3）投标报价分类明细表》等相关报价表格详见第六章《投标文件有关格式
- （4）资格条件响应表
- （5）实质性要求响应表
- （6）法定代表人证明书、法定代表人授权委托书（含被授权人身份证复印件）
- （7）投标方近三年（2022年10月至今）承接类似项目的业绩表
- （8）投标人基本情况简介
- （9）财务状况及税收、社会保障资金缴纳情况声明函
- （10）投标人具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料
- （11）没有重大违法记录的声明

(12) 承诺书

(13) 投标人营业执照（或事业单位、社会团体法人证书或自然人的身份证明）、税务登记证（若为多证合一的仅提供营业执照）、开户许可证、相关资质等

(14) 参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中未被列入《信用中国网站》（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单和“中国政府采购网”（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)）政府采购严重违法失信行为记录名单

(15) 享受政府采购优惠政策的相关证明材料，包括：中小企业声明函、监狱企业证明文件、残疾人福利性单位声明函等。

(16) 投标人认为应该提供的其他材料等。

## 2、技术响应文件由以下部分组成：

(1) 设计方案：医院消毒供应中心需投标人进行深化设计，根据平面图，对污物回收区、去污区、检查包装及灭菌区、无菌物品存放区、无菌物品发放区、辅助区进行合理的布置与空间规划。使得其满足医院消毒供应中心的使用需求，需提供效果图。

(2) 供货保障方案

(3) 培训方案

(4) 售后服务及保障措施：包含①应急时间、出现问题的响应时间、解决故障时间，②技术支持、保障措施，③售后服务体系完备程度

(5) 投标货物技术偏离表

(6) 投标货物配件明细表

(7) 投标货物技术参数及技术支持资料

(8) 节能产品、环保产品品目清单和认证证书说明表（响应产品有节能及环保要求时提供）

(9) 按照本招标文件要求提供的其他技术性资料以及投标人需要说明的其他事项。

以上各类响应文件格式详见招标文件第六章《投标文件有关格式》（格式自拟除外）。

为方便相关资料的存档管理，建议投标人配合提供纸质版投标文件共计5份（一正，四副）。纸质版投标文件要求密封递交，纸质版投标文件递交截止时间同投标文件递交截止时间。纸质版投标文件与网上提交的投标文件不一致时，以网上提交的投标文件为准。

## 第五章 评标方法与程序

### 一、资格审查

招标人将依据法律法规和招标文件的《投标人须知》、《资格条件响应表》，对投标人进行资格审查。确定符合资格的投标人不少于3家的，将组织评标委员会进行评标。

### 二、投标无效情形

1、投标文件不符合《资格条件响应表》以及《实质性要求响应表》所列任 何情形之一的，将被认定为无效投标。

2、单位负责人或法定代表人为同一人，或者存在控股、管理关系的不同供应商，参加同一包件或者未划分包件的同一项目投标的，相关投标均无效。

3、除上述以及政府采购法律法规、规章、招标文件所规定的投标无效情形外，投标文件有其他不符合招标文件要求的均作为评标时的考虑因素，而不导致投标无效。

### 三、评标方法与程序

#### （一）评标方法

根据《中华人民共和国政府采购法》及政府采购相关规定，结合项目特点，本项目采用“综合评分法”评标，总分为100分。

#### （二）评标委员会

1、本项目具体评标事务由评标委员会负责，评标委员会由5人组成。招标人将按照相关规定，从上海市政府采购评审专家库中随机抽取评审专家。

2、评标委员会成员应坚持客观、公正、审慎的原则，依据投标文件对招标文件响应情况、投标文件编制情况等，按照《投标评分细则》逐项进行综合、科学、客观评分。

#### （三）评标程序

本项目评标工作程序如下：

1、符合性审查。评标委员会应当对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。

2、澄清有关问题。对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者纠正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，加盖公章或由其授权的代表签字，不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容，也不得通过澄清而使进行澄清的投标人在评标中更加有利。



3、比较与评分。评标委员会按招标文件规定的《投标评分细则》，对符合性审查合格的投标文件进行评分。

4、推荐中标候选供应商名单。各评委按照评标办法对每个投标人进行独立评分，再计算平均分值，评标委员会按照每个投标人最终平均得分的高低依次排名推荐3名中标候选人，推荐得分最高者为第一中标候选人，以此类推。其中提供相同品牌产品且通过符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，报价最低的投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。如果供应商最终得分相同，则按报价由低到高确定排名顺序，如果报价仍相同，则由评标委员会按照少数服从多数原则投票表决。

#### **（四）评分细则**

本项目具体评分细则如下：

1、投标价格分按照以下方式进行计算：

（1）价格评分：报价分=价格分值×（评标基准价/评审价）

（2）评标基准价：是经符合性审查合格（技术、商务基本符合要求，无重大缺、漏项）满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价。

（3）评审价：投标报价无缺漏项的，投标报价即评审价；投标报价有缺漏项的，按照其他投标人相同项的最高报价计算其缺漏项价格，经过计算的缺漏项价格不超过其投标报价10%的，其投标报价也即评审价，缺漏项的费用视为已包括在其投标报价中，经过计算的缺漏项价格超过其投标报价10%的，其投标无效。

（4）非预留份额专门面向中小企业采购的项目或包件，对小微企业报价给予10%的扣除（工程项目为5%），用扣除后的价格参与评审。非预留份额专门面向中小企业采购且接受联合体投标或者允许分包的项目或包件，对于联合协议或者分包意向协议中约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的投标人，给予其报价5%的扣除（工程项目为2%），用扣除后的价格参与评审。以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业，其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。中小企业投标应提供《中小企业声明函》。

（5）评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其

作为无效投标处理。

2、投标文件其他评分因素及分值设置等详见《投标评分细则》。

### 投标评分细则（100分）

序号	评分项目	分值区间	评分办法
1	报价得分	0-30	<p>报价得分计算公式如下：满足招标文件要求且最低的投标报价为基准价，其价格分为满分。其他投标单位的价格分统一按照下列公式计算：</p> <p>报价得分=价格分值×（评标基准价/评审价）</p> <p>评标基准价：是经初审合格（技术、商务基本符合要求，无重大缺、漏项）满足招标文件要求且价格最低的报价。</p>
2	技术性能	0-30	<p>1、投标设备技术参数、原材料及主要部件品控证明符合招标文件所有要求的，得30分；</p> <p>2、投标设备技术参数、原材料及主要部件品控证明低于招标文件要求的，有一项减1分；如果“▲”参数低于招标文件要求，有一项减2分；扣完为止。无技术支持资料的参数，视为低于招标文件要求。</p> <p>3、技术得分最高为30分，最低为0分。</p>
3	业绩	0-5	<p>投标人需提供2022年12月1日以来（时间以合同签订日期为准）中国大陆地区承接的类似项目业绩，提供采购合同复印件及中标/成交通知书作为证明材料（合同复印件需包含项目名称、合同签订日期、双方签署和盖章页面，否则不予认可）。未提交有效证明材料的业绩不予认可。</p> <p>有1项，得1分，最高得5分，最低得0分。</p>
4	设计方案	0-10	<p>整体设计方案内容完整、清晰、合理、详细、设计图能清晰呈现设计细节展示效果的情况打分。</p> <p>1、平面布置图及其核心功能区及其逻辑（2分）</p> <p>（1）方案科学合理的，得2分。</p> <p>（2）方案合理但有欠缺，得1分。</p> <p>（3）方案未提供或不符合需求，不得分。</p> <p>2、功能区域划分、摆放位置及效果图（4分）</p> <p>（1）方案科学合理的，得4分。</p> <p>（2）方案合理能基本符合需求的，得2分。</p> <p>（3）方案合理但有欠缺，得1分。</p> <p>（4）方案未提供或不符合需求，不得分。</p> <p>3、产品深化设计方案及图纸（2分）</p> <p>（1）方案及图纸科学合理的，得2分。</p> <p>（2）方案及图纸合理但有欠缺，得1分。</p> <p>（3）方案及图纸未提供或不符合需求，不得分。</p>

			<p>4、常规器械配置清单（2分）</p> <p>（1）方案科学合理的，得2分。</p> <p>（2）方案合理但有欠缺，得1分。</p> <p>（3）方案未提供或不符合需求，不得分。</p>
5	质量保证方案	0-4	<p>根据投标人供货方案合理性、可靠性, 方案中质量方案、应急方案的情况打分, 并提供中国环境标志产品认证证书</p> <p>1、方案内容契合需求且实际操作性强, 得4分。</p> <p>2、方案内容较为契合, 有可操作性的, 得2分。</p> <p>3、方案内容合理但有欠缺, 得1分。</p> <p>4、方案未提供或不符合需求, 不得分。</p>
6	售后服务方案	0-6	<p>根据投标人提供售后服务方案进行评审, 包括售后服务点、售后人员配备、响应时间、出现产品质量问题退换货、培训方案、质保期后的服务保障。</p> <p>1、方案科学合理且实际操作性强, 得6分。</p> <p>2、方案合理能基本符合需求的, 得4分。</p> <p>3、方案合理但有欠缺, 得2分。</p> <p>4、方案未提供或不符合需求, 不得分。</p>
7	样品	0-15	<p>样品1-抢救车（0~5分）</p> <p>对产品的外观是否实用别致, 材料是否优质, 工艺是否规范先进, 质量是否优良, 尺寸规格是否符合招标要求等方面进行评定</p> <p>1、外形美观、材质优异且采用的工艺优良, 产品质量高, 尺寸规格符合招标要求的得5分;</p> <p>2、外形一般、材质普通, 采用工艺普通, 产品质量一般, 尺寸规格符合招标要求的得3分;</p> <p>3、外形粗糙毛糙、材质较差, 采用的工艺不能充分满足招标要求, 产品质量较差, 尺寸规格不符合招标要求的得1分;</p> <p>不提供或提供的样品完全不符合招标要求的, 得0分。</p> <p>样品2-不锈钢气动双杆托盘器械台（0~5分）</p> <p>对产品的外观是否实用别致, 材料是否优质, 工艺是否规范先进, 质量是否优良, 尺寸规格是否符合招标要求等方面进行评定。</p> <p>1. 外形美观、材质优异且采用的工艺优良, 产品质量高, 尺寸规格符合招标要求的得5分;</p>

		<p>2. 外形一般、材质普通，采用工艺普通，产品质量一般，尺寸规格符合招标要求的得3分；</p> <p>3. 外形粗糙毛糙、材质较差，采用的工艺不能充分满足招标要求，产品质量较差，尺寸规格不符合招标要求的得1分；</p> <p>不提供或提供的样品完全不符合招标要求的，得0分。</p>
		<p>样品3-麻醉治疗车（0~5分）</p> <p>对产品的外观是否实用别致，材料是否优质，工艺是否规范先进，质量是否优良，尺寸规格是否符合招标要求等方面进行评定。</p> <p>1. 外形美观、材质优异且采用的工艺优良，产品质量高，尺寸规格符合招标要求的得5分；</p> <p>2. 外形一般、材质普通，采用工艺普通，产品质量一般，尺寸规格符合招标要求的得3分；</p> <p>3. 外形粗糙毛糙、材质较差，采用的工艺不能充分满足招标要求，产品质量较差，尺寸规格不符合招标要求的得1分；</p> <p>不提供或提供的样品完全不符合招标要求的，得0分。</p>

## 第六章 政府采购合同主要条款指引

### 包 1 合同模板：

# [合同中心-项目名称]

合同统一编号： [合同中心-合同编码]

合同内部编号： [合同中心-自定义编辑\_1]

合同各方：

甲方： [合同中心-采购单位名称]

地址： [合同中心-采购单位所在地]

邮政编码： [合同中心-采购人单位邮编]

电话： [合同中心-采购单位联系人电话]

传真： [合同中心-采购人单位传真]

联系人： [合同中心-采购单位联系人]

乙方： [合同中心-供应商名称]

地址： [合同中心-供应商所在地]

邮政编码： [合同中心-供应商单位邮编]

电话： [合同中心-供应商联系人电话]

传真： [合同中心-供应商单位传真]

联系人： [合同中心-供应商联系人]

根据《中华人民共和国民法典》之规定，本合同当事人在平等、自愿基础上，经协商一致，同意按下述条款和条件签署本合同：

### 1. 合同标的

本合同价格为 [合同中心-合同总价] 元整（ [合同中心-合同总价大写] ）。与交货有关的所有费用应包含在合同价中，买方不再另行支付任何费用。

### 2. 交货地点、时间和交货状态

2.1 交货地点：甲方所在地或甲方指定地点

2.2 交货期间：乙方应在[合同中心-合同有效期]内，向甲方交付上述设备。

2.3 交货状态：设备安装、调试、验收合格。

### 3. 质量标准和要求

3.1 卖方所出售标的物的质量标准按照国家标准或行业标准或企业标准确定。没有国家标准、行业标准和企业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准确定。

3.2 卖方所出售的标的物还应符合国家和上海市人民政府之有关规定。

3.3 如果质量标准不统一的，应以买方所选择的质量标准为依据。

### 4. 权利瑕疵担保

4.1 卖方保证对其出售的标的物享有合法的权利；

4.2 卖方应保证在其出售的标的物上不存在任何未曾向买方透露的担保物权，如抵押权、质押权、留置权等；

4.3 卖方应保证其所出售的标的物没有侵犯任何第三人的知识产权和商业秘密等权利。

4.4 如买方使用该标的物构成上述侵权的，则由卖方承担全部责任。

### 5. 包装要求

5.1 卖方所出售的全部货物均应按标准保护措施进行包装，这类包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，以确保货物安全无损地运抵指定现场。

5.2 每一个包装箱内应附一份详细装箱单、质量证书和保修保养证书。

### 6. 验收

6.1 货物的数量不足或表面瑕疵买方应在验收时当面提出，对质量问题之异议应在安装调试后七日内提出。

6.2 买方可采取以下第[合同中心-自定义编辑]方式对货物组织验收：

(1) 买方收货后根据货物的技术规格要求和质量标准，对货物进行检查验收，如果发现数量不足或有质量、技术等问题，卖方应负责按照买方的要求采取补足、更换或退货等处理措施，并承担由此发生的一切损失和费用。验收合格后，买方收取发票并签署验收意见。买方在货物送达后无正当理由而拖延验收或不验收超过上述6.1款所规定的验收期的，则视为其已验收通过。但对货物有质量保证期的，适用质量保证期之规定。

(2) 邀请国家认可的质量检测机构参加验收。对于大型或者复杂的政府采购项目应当由买方邀请法定的质量检测机构参加验收，由其出具验收报告参加验收的成员应当在验收书上签字，并承担相应的法律责任。



## **7. 付款**

7.1 本合同以人民币付款。

7.2 付款方式：

合同签订后支付至合同价的30%，设备到达现场后支付至合同价的80%，项目验收通过，供应商提供合同额3%的质保金保函后支付至合同价的100%。保函有效期至合同质保期结束。（提交质保金保函所需的有关费用均由供应商自行承担）。

## **8. 伴随服务**

8.1 卖方应提交所提供货物的技术文件，应包括相应的每一套设备和仪器的中文技术文件，例如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册和/或服务指南。这些文件应包装好随同货物一起发运。

8.2 卖方还应提供下列服务：

- （1）货物的现场安装、调试和启动监督；
- （2）提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；
- （3）在合同各方商定的一定期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除卖方在质量保证期内所承担的义务；
- （4）在厂家和/或在项目现场就货物的安装、启动、运营、维护对使用单位操作人员进行培训。

8.3 伴随服务的费用应包含在合同价中，买方不再另行支付。

## **9. 质量保证**

9.1 卖方应保证所供货物是全新的、未使用过的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。卖方应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物最终交付验收后不少于5年的质量保证期内，卖方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而产生的故障负责。

9.2 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，买方根据本合同第10条规定以书面形式向卖方提出补救措施或索赔。

9.3 卖方在约定的时间内未能弥补缺陷，买方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由卖方承担，买方根据合同规定对卖方行使的其他权利不受影响。

## **10. 补救措施和索赔**

10.1 买方有权根据质量检测部门出具的检验证书向卖方提出索赔。

10.2 在检验期和质量保证期内，如果卖方对缺陷产品负有责任而买方提出索赔，卖方应

按照买方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

卖方同意退货并将货款退还给买方，由此发生的一切费用和损失由卖方承担。

根据货物的质量状况以及买方所遭受的损失，经过买卖双方商定降低货物的价格。

卖方应在接到买方通知后七天内负责采用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和设备来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，其费用由乙方负担。同时，卖方应在约定的质量保证期基础上相应延长修补和/或更换件的质量保证期。

10.3 如果在买方发出索赔通知后十天内卖方未作答复，上述索赔应视为已被卖方接受。如果卖方未能在买方索赔通知后十天内或买方同意延长的期限内，按照上述规定的任何一种方法采取补救措施，买方有权从应付货款中扣除索赔金额或没收质量保证金，如不足以弥补买方损失的，买方有权向卖方提出赔偿损失的要求。

## **11. 履约延误**

11.1 卖方应按照合同规定的时间、地点交货和提供服务。

11.2 如卖方无正当理由而拖延交货，买方有权没收卖方提供的履约保证金，或解除合同并追究卖方的违约责任。

11.3 在履行合同过程中，如果卖方可能遇到妨碍按时交货和提供服务的情况时，应及时以书面形式将拖延的事实，可能拖延的期限和理由通知买方。买方在收到卖方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

## **12. 误期赔偿**

12.1 除合同第 13 条规定外，如果卖方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，买方应从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按每周赔偿迟交货物的交货价或延期服务的服务费用的百分之一（1%）计收，直至交货或提供服务为止。但误期赔偿费的最高限额不超过合同价的百分之五（5%）。一周按七天计算，不足七天按一周计算。一旦达到误期赔偿的最高限额，买方可考虑终止合同。

## **13. 不可抗力**

13.1 如果合同各方因不可抗力而导致合同实施延误或不能履行合同义务的话，不应该承担误期赔偿或不能履行合同义务的责任。

13.2 本条所述的“不可抗力”系指那些双方不可预见、不可避免、不可克服的事件，但不包括双方的违约或疏忽。这些事件包括但不限于：战争、严重火灾、洪水、台风、地震、国家政策的重大变化，以及其它双方商定的其他事件。

13.3 在不可抗力事件发生后，当事方应尽快以书面形式将不可抗力的情况和原因通知对方。合同各方应尽实际可能继续履行合同义务，并积极寻求采取合理的方案履行不受

不可抗力影响的其他事项。合同各方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

#### **14. 履约保证金**

14.1 在签署本合同之前，卖方应向买方提交一笔金额为  /  元人民币的履约保证金。履约保证金在按本合同规定验收合格后 15 日内退还卖方。

14.2 履约保证金可以采用支票或者甲方认可的银行出具的履约保函。卖方提交履约保证金所需的有关费用均由其自行承担。

14.3 如卖方未能履行本合同规定的任何义务，则买方有权从履约保证金中得到补偿。履约保证金不足弥补买方损失的，卖方仍需承担赔偿责任。

#### **15. 争端的解决**

15.1 合同各方应通过友好协商，解决在执行本合同过程中所发生的或与本合同有关的一切争端。如从协商开始十天内仍不能解决，可以向同级政府采购监督管理部门提请调解。

15.2 调解不成则提交仲裁，仲裁应由上海仲裁委员会根据其仲裁规则和程序进行。

15.3 在仲裁期间，除正在进行仲裁的部分外，本合同的其它部分应继续执行。

#### **16. 违约终止合同**

16.1 在买方对卖方违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下，买方可在下列情况下向卖方发出书面通知书，提出终止部分或全部合同。

（1）如果卖方未能在合同规定的限期或买方同意延长的限期内提供部分或全部货物。

（2）如果卖方未能履行合同规定的其它任何义务。

16.2 如果买方根据上述 16.1 款的规定，终止了全部或部分合同，买方可以依其认为适当的条件和方法购买与未交货物类似的货物，卖方应对购买类似货物所超出的那部分费用负责。但是，卖方应继续执行合同中未终止的部分。

16.3 如果卖方在履行合同过程中有不正当竞争行为，买方有权解除合同，并按《中华人民共和国反不正当法》之规定由有关部门追究其法律责任。

#### **17. 破产终止合同**

17.1 如果卖方破产或丧失清偿能力，买方可在任何时候以书面形式通知卖方终止合同而不给卖方补偿。该终止合同将不损害或影响买方已经采取或将要采取任何行动或补救措施的权利。

#### **18. 合同转让和分包**

18.1 除买方事先书面同意外，卖方不得部分转让和分包或全部转让和分包其应履行的合

同义务。

## 19. 合同生效

19.1 本合同在合同各方签字盖章后生效。

19.2 本合同一式贰份，以中文书就，签字各方各执一份。

## 20. 合同附件

20.1 本合同附件包括：招标文件、投标文件等。

20.2 本合同附件与合同具有同等效力。

20.3 合同文件应能相互解释，互为说明。若合同文件之间有矛盾，则以最新的文件为准。

## 21. 合同修改

21.1 除了双方签署书面修改协议，并成为本合同不可分割的一部分之外，本合同条件不得有任何变化或修改。

## 22. 合同补充条款

[合同中心-补充条款列表]

签约各方：

甲方（盖章）：

法定代表人或授权委托人（签章）：

日期：[合同中心-签订时间]

乙方（盖章）：

法定代表人或授权委托人（签章）：

日期：[合同中心-签订时间\_1]

合同签订点：网上签约

## 第七章 投标文件格式附件

### 一、商务响应文件有关格式

#### 1、投标函格式

致：\_\_\_\_\_（招标人名称）

根据贵方 \_\_\_\_\_（项目名称、项目编号） 采购的招标公告及投标邀请， \_\_\_\_\_（姓名和职务） 被正式授权代表投标人（投标人名称、地址），按照网上投标系统规定向贵方提交投标文件 1 份。

据此函，投标人兹宣布同意如下：

1. 按招标文件规定，我方的投标总价为\_\_\_\_\_元人民币（大写：\_\_\_\_\_元）。
2. 我方已详细研究了全部招标文件，包括招标文件的澄清和修改文件（如果有的话）、参考资料及有关附件， 我们已完全理解并接受招标文件的各项规定和要求，对招标文件的合理性、合法性不再有异议。
3. 投标有效期为自开标之日起 90 日。
4. 如我方中标，投标文件将作为本项目合同的组成部分，直至合同履行完毕止均保持有效，我方将按招标文件及政府采购法律、法规的规定，承担完成合同的全部责任和义务。
5. 如果我方有招标文件规定的不予退还投标保证金的任何行为，我方的投标保证金可被贵方没收。
6. 我方同意向贵方提供贵方可能进一步要求的与本次投标有关的一切证据或资料。
7. 我方完全理解贵方不一定要接受最低报价的投标或其他任何投标。
8. 我方已充分考虑到投标期间网上投标可能会发生的技术故障、操作失误和相应的风险，并对因网上投标的任何技术故障、操作失误造成投标内容缺漏、不一致或投标失败的，承担全部责任。
9. 我方同意开标内容以电子采购平台开标时的《开标记录表》内容为准。我方授权代表将及时使用数字证书对《开标记录表》中与我方有关的内容进行签名确认，授权代表未进行确认的，视为我方对开标记录内容无异议。
10. 为便于贵方公正、择优地确定中标人及其投标货物和相关服务，我方就本次投标有关事项郑重声明如下：

(1) 我方向贵方提交的所有投标文件、资料都是准确的和真实的。

(2) 我方近期有关该型号货物的生产、供货、售后服务以及性能等方面的重大决策和事项:

---

---

(3) 以上事项如有虚假或隐瞒, 我方愿意承担一切后果, 并不再寻求任何旨在减轻或免除法律责任的辩解。

地址: \_\_\_\_\_

电话、传真: \_\_\_\_\_

邮政编码: \_\_\_\_\_

开户银行: \_\_\_\_\_

银行账号: \_\_\_\_\_

投标人授权代表签字或盖章: \_\_\_\_\_

投标人名称(公章): \_\_\_\_\_

日期: \_\_\_\_年\_\_月\_\_日

## 2、开标一览表格式

项目名称:

项目编号:

### 祝桥院区开办费-不锈钢制品包1

交付日期	项目负责人	质量保证期（年）	最终报价(总价、元)

开标一览表格式见电子采购平台，并在该平台填写。

说明：（1）所有价格均系用人民币表示，单位为元，精确到个位数。

（2）“交付日期”：投标人只需填写“响应”。

（3）质量保证期：≥5 年，时间自最终验收合格并交付使用之日起计算。

（4）核心产品为抢救车

（5）投标人应按照《招标需求》和《投标人须知》的要求报价。

法定代表人或授权委托人（签字或盖章）：

投标人名称（公章）：

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日



### 3、投标报价分类明细表格式

项目名称:

项目编号:

序号	品名	尺寸	数量	单位	单价（元）	总价（元）
1	病历夹车（25格）	404*420*1068mm	7			
2	不锈钢补液车（注射车）	415*580*1030mm	72			
3	不锈钢电脑台	1200*650*850mm	5			
4	不锈钢垫仓板	1190*490*260mm	110			
5	不锈钢辅料打包台	1800*1300*800mm	2			
6	不锈钢接收台	1600*650*850mm	2			
7	不锈钢面盆架	500*500*700mm	2			
8	屏风	1500*1820mm	22			
9	不锈钢屏风	1000*2000mm	5			
10	不锈钢治疗车双抽2	655*440*825/900mm	5			
11	不锈钢器械车加长	1500*800*900mm	38			
12	不锈钢器械车三层	500*850*900/1050mm	22			
13	不锈钢网篮转运车	680*440*1640mm	10			
14	不锈钢器械打包台	2000*1400*850/1900mm	4			
15	不锈钢器械柜四门	1000*450*1800mm	5			
16	不锈钢器械柜彩喷	1000*450*1800mm	25			
17	不锈钢器械柜	1000*450*1800mm	12			
18	不锈钢气动双杆托盘器械台	710*450*900~1300mm	28			
19	不锈钢器械车	860*500*920mm	23			
20	不锈钢治疗车双抽	655*440*825/900mm	159			
21	不锈钢治疗车彩喷	690*450*800/965mm	8			
22	麻醉治疗车	790*610*954/1000mm	65			
23	不锈钢脚踏凳（单个）	600*300*150mm	32			
24	不锈钢网篮小推车	680*480*1030mm	28			
25	不锈钢网篮	585*395*195mm	300			
26	不锈钢拖把池	600*600*600/1600mm	8			

27	转运床	1900*640*520~860mm	76			
28	抢救车	645*450*1013mm	39			
29	氧气瓶推车	320*270*770mm	35			
30	仪器车1	540*450*860mm	44			
31	小仪器车	470*370*830mm	4			
32	仪器车（喷塑）	500*400*665/830mm	14			
33	平板推车2	1200*800*850mm	8			
34	平板推车1	880*500*900mm	42			
35	圆形污衣车	Φ 500*800mm	22			
36	不锈钢托盘车	505*385*1135mm	2			
37	移动输液架	Φ 500*500*1500~2100mm	111			
38	仪器输液架	Φ 560*1500-2300mm	87			
39	氧气瓶推车（6瓶装）	763*440*915mm	5			
40	医废车	1100*400*600/840mm	1			
41	麻醉椅（带靠背）	凳面尺寸350mm, 底盘直径 580mm, 凳面升降范围 450-600mm	153			
42	口腔仪器车	545*455*700/900mm	153			
43	扇形台	1200*460*930mm	13			
44	手术圆凳	Φ 350*500-700mm	357			
45	污衣车(带盖)	800*560*860mm	7			
46	污物车(带盖)	800*560*860mm	51			
47	污衣车（带防水布盖）	800*560*860mm	1			
48	手术套车 （三件套）	1120*580*900mm 900*540*850mm 680*510*800mm	52			
49	手术套车（二件套）	640*370*800mm 520*300*750mm	68			
50	双桶连体污物车（带盖）	1030*480*950mm	32			
51	担架车	1870*640*775mm	1			
52	大输液车（网篮车）配篮	650*450*1050mm	22			
53	送药车（发药车）	680*500*905/990mm	4			
54	小器械推车	600*600*800mm	6			
55	定制病理柜	1800*480*1840mm	2			

56	不锈钢围栏操作车	655*440*825/900mm	5			
57	不锈钢污物桶 (1套, 3只)	Φ410*320mm Φ400*580mm	48			
58	不锈钢污物桶 (单只)	Φ400*580mm	99			
59	清洗水槽	10280*760*865/2005mm	1			
60	不锈钢无菌物品运送车 (网格)	800*500*1600mm	2			
61	敷料拆包台	1800*800*800mm	1			
62	不锈钢移动式拖把存放架	1000*400*1600mm	9			
63	不锈钢货架四层 (板条式)	1100*450*1800mm	38			
64	不锈钢货架五层 (层板式)	1100*450*1800mm	23			
65	整理台	1800*600*800mm	3			
66	不锈钢透明视窗无菌车	1300*700*1100mm	48			
67	PC凳面手术圆凳	Φ350*500~700mm	35			
68	不锈钢器械车(1)	1080*550*850mm	15			
69	工作台	1650*650*850mm	3			
70	不锈钢水槽 (双槽)	2000*760*865/1150mm	2			
71	纸塑打包台	1850*700*850/1390mm	2			
72	注油机工作台	1850*700*850mm	1			
73	不锈钢货架四层 (层板式)	1100*450*1800mm	15			
74	不锈钢移动货架	1100*450*1800mm	16			
75	包布回收车	800*560*860mm	2			
76	污衣车(方形带盖)	560*560*860mm	4			
77	工作台2	1450*650*850mm	1			
78	转运床2	1930*663*520~860mm	15			
79	手术套车 (小号)	680*510*800mm	53			
80	不锈钢踏脚凳2 (单个)	460*300*150mm	47			
81	口腔仪器车2	580*500*1230mm	13			
82	不锈钢污物桶 (1套, 2只)	Φ410*320mm Φ400*580mm	23			
83	不锈钢无菌物品转运车 (上下门)	850*600*1600mm	8			
84	不锈钢双层器械车 (大)	750*500*720/820mm	6			
85	不锈钢双层器械车 (中)	550*420*720/820mm	12			

86	不锈钢双层器械车（小）	470*370*720/820mm	6			
87	不锈钢消毒锅台	1500*550*850mm	2			
88	内镜转运车	670*550*985mm	14			
89	不锈钢气动单臂托盘器械台	600*400*850~1250mm	1			
90	不锈钢单侧打包台	2000*700*850/1900mm	1			
91	不锈钢倒污池	600*650*595/900mm	2			
92	不锈钢四门器械柜	1100*450*1800mm	2			
93	清洗水槽（四槽）	5800*760*865/2005mm	1			
94	不锈钢器械打包台2	2000*1400*850/1900mm	1			
95	不锈钢器械打包台3	2000*1400*850/1900mm	1			
96	不锈钢电脑台2	1200*650*850mm	2			
97	不锈钢器械车(2)	1500*800*850mm	9			
98	无菌物品转运车	1200*640*1400mm	7			
99	不锈钢治疗车双抽（带挂钩）	655*440*825/900/1600mm	12			
100	器械车（带挂钩）	1120*580*900/980/1780mm	1			
101	转运床（四片围栏）	1900*640*520~860mm	21			

说明：（1）所有价格均系用人民币表示，单位为元，精确到个位数。

（2）投标人应按照《招标需求》和《投标人须知》的要求报价。

（3）如果不是标准配置，应附报价说明。

法定代表人或授权委托人（签字或盖章）：

投标人名称（公章）：

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

#### 4、资格条件响应表

项目名称：

项目编号：

序号	招标要求分类	招标要求	响应检查项 (响内容说明(是/否))	详细内容所 对应响应文 件名称	备注
1	法定基本条件	1、符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件：①法人或者其他组织的营业执照等证明文件，自然人的身份证明；②财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料；③具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料；④参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明； 2、未被列入“信用中国”网站( <a href="http://www.creditchina.gov.cn">www.creditchina.gov.cn</a> )失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单和中国政府采购网( <a href="http://www.ccgp.gov.cn">www.ccgp.gov.cn</a> )政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商。			
2	投标人资质	符合招标文件规定的合格投标人资质条件。			
3	联合投标	不接受联合投标。			
4	中小企业	本项目面向大、中、小、微型等各类供应商采购。			
5	投标保证金	见投标人须知			

法定代表人或授权委托人(签字或盖章)：

投标人名称(公章)：

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

## 5、实质性要求响应表

项目名称：

项目编号：

序号	招标要求分类	招标要求	响应检查项 (响 应 内 容 说明 (是 /否) )	详细内容所 对应响应文 件名称	备注
1	投标文件 密封、签 署等要求	符合招标文件规定： 1、投标文件按招标文件要求提供《投标函》、《开标一览表》《资格条件响应表》、《实质性要求响应表》、《法定代表人授权委托书》。 2、投标文件按招标文件要求密封（适用于纸质投标项目），电子投标文件须经电子加密（投标文件上传成功后，系统即自动加密）。 3、在投标文件由法定代表人签字（或盖章）的情况下，应提供法定代表人证明文件（自拟）、法定代表人身份证。 4、在投标文件由法定代表人授权代表签字（或盖章）的情况下，应按招标文件规定格式提供法定代表人授权委托书；按招标文件要求提供被授权人身份证。			
2	投标有 效期	符合招标文件规定：投标截止后不少于90 日历天			
3	投标报价	1、不得进行选择性报价（投标报价应是唯一的，招标文件要求提供备选方案的除外）； 2、不得进行可变的或者附有条件的投标报价； 3、投标人的报价不得明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，并有可能影响产品质量或者不能诚信履约； 4、投标报价不得超出招标文件标明的项目最高限价；5、投标报价有缺漏项的，缺漏项部分的报价按照其他投标人相同项的最高报价计算，计算出的缺漏项部分报价不得超过投标报价的10%。			

4	质量保证期	≥5 年,时间自最终验收合格并交付使用之日起计算。			
5	交付日期	接到中标通知书后,中标单位需 24h 内联系采购人,立即进场配合并根据基建进度制定交付安装计划,接到送货通知后,3个月内完成送货安装,未接到送货通知私自送货,若出现任何问题,后果自负			
6	付款方法	合同签订后支付至合同价的30% , 设备到达现场后支付至合同价的80%,项目验收通过,供应商提供合同额 3%的质保金保函后支付至合同价的 100%。保函有效期至合同质保期结束。(提交质保金保函所需的有关费用均由供应商自行承担)			
7	是否采购进口产品	否。			
8	合同转让与分包	合同不得转让。 分包应符合招标文件规定:除中标方投标文件中已说明的委托专业事项外,非经采购人事先书面同意,中标方不得进行对外专业分包,也不得将合同约定的全部事项一并委托给他人			
9	公平竞争和诚实信用	不得存在腐败、欺诈或其他严重违背公平竞争和诚实信用原则、扰乱政府采购正常秩序的行为。			
10	其他	投标文件不得存在招标文件及法律法规认定投标无效的其他情况。			

法定代表人或授权委托人(签字或盖章):

投标人名称(公章):

日期: \_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日



## 6、法定代表人证明书及法定代表人授权委托书格式

### 法定代表人证明书

\_\_\_\_\_先生/女士现担任\_\_\_\_\_职务，负责全面工作，为我单位的法定代表人。  
特此证明。

投标人名称（公章）：

日期： 年 月 日

在此粘贴法定代表人正反面身份证复印件

## 法定代表人授权委托书格式

致：\_\_\_\_\_

我\_\_\_\_\_（姓名）系\_\_\_\_\_（投标人名称）的法定代表人，现授权委托本单位在职职工\_\_\_\_\_（姓名，职务）以我方的名义参加贵方\_\_\_\_\_（项目名称）的投标活动。代理人在开标、评标、合同谈判过程中所签署的一切文件和处理与这有关的一切事务，我均予以承认。

代理人在授权委托书有效期内签署的所有文件不因授权委托的撤销而失效，除非有撤销授权委托的书面通知，本授权委托书自投标开始至合同履行完毕止。

代理人无转委托权。特此委托。

法定代表人（签字或盖章）：

授权委托人（签字）：

投标人名称（公章）：

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

在此粘贴被授权人正反身份证复印件

### 7、投标方近三年（2022年12月1日至今）承接类似项目的业绩表

序号	年份	项目名称	合同金额 (万元)	业主情况		
				单位名称	经办人	联系方式
1						
2						
3						
4						
5						
...						

备注：投标人需提供2022年12月1日以来（时间以合同签订日期为准）中国大陆地区承接的类似项目业绩，提供采购合同复印件及中标/成交通知书作为证明材料（合同扫描件中需体现合同的签约主体、项目名称及内容、合同金额、服务日期等合同要素的相关内容）。未提交有效证明材料的业绩不予认可。

法定代表人或授权委托人（签字或盖章）：

投标人名称（公章）：

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

## 8、投标人基本情况简介格式

### （一）基本情况：

- 1、单位名称：
- 2、地址：
- 3、邮编：
- 4、电话/传真：
- 5、成立日期或注册日期：
- 6、行业类型：

### （二）基本经济指标（到上年度12月31日止）：

- 1、实收资本：
- 2、资产总额：
- 3、负债总额：
- 4、营业收入：
- 5、净利润：
- 6、上交税收：
- 7、在册人数：

### （三）其他情况：

- 1、专业人员分类及人数：
- 2、企业资质证书情况：
- 3、近三年内因违法违规受到行业及相关机构通报批评以上处理的情况：
- 4、其他需要说明的情况：我方承诺上述情况是真实、准确的，我方同意根据招标人进一步要求出示有关资料予以证实。

法定代表人或授权委托人（签字或盖章）：

投标人名称（公章）：

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

## 9、中小企业声明函格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于工业行业；制造商为（企业名称），从业人员\_\_\_\_人，营业收入为\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_万元<sup>1</sup>，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于工业行业；制造商为（企业名称），从业人员\_\_\_\_人，营业收入为\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_万元<sup>1</sup>，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日 期

说明：（1）本声明函适用于所有在中国境内依法设立的各类所有制和各种组织形式的企业。事业单位、团体组织等非企业性质的政府采购供应商，不属于中小企业划型标准确定的中小企业，不得按《关于印发中小企业划型标准规定的通知》规定声明为中小微企业，也不适用《政府采购促进中小企业发展暂行办法》。

（2）如供应商为联合投标的，联合体各方需分别出具上述《中小企业声明函》。

注：各行业划型标准：

（一）农、林、牧、渔业。营业收入 20000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 500 万元及以上的为中型企业，营业收入 50 万元及以上的为小型企业，营业收入 50 万元以下的为微型企业。

（二）工业。从业人员 1000 人以下或营业收入40000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 300 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 300 万元以下的为微型企业。

（三）建筑业。营业收入 80000 万元以下或资产总额 80000 万元以下的为中 小微型企业。其中，营业收入 6000 万元及以上，且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业；营业收入 300 万元及以上，且资产总额 300 万元及以上的为小型企业；营业收入 300 万元以下或资产总额 300 万元以下的为微型企业。

（四）批发业。从业人员 200 人以下或营业收入40000 万元以下的为中小微 型企业。其中， 从业人员 20 人及以上，且营业收入 5000 万元及以上的为中型企业；从业人员 5 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为小型企业；从业人员 5 人以下或营业收入 1000 万元以下的为微型企业。

（五）零售业。从业人员 300 人以下或营业收入 20000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 50 人及以上，且营业收入 500 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（六）交通运输业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 3000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 200 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 200 万元以下的为微型企业。

（七）仓储业。从业人员 200 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（八）邮政业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（九）住宿业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型 企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十）餐饮业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十一）信息传输业。从业人员 2000 人以下或营业收入 100000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十二）软件和信息技术服务业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 50 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 50 万元以下的为微型企业。

（十三）房地产开发经营。营业收入 200000 万元以下或资产总额 10000 万元以下的为中小微型企业。其中， 营业收入 1000 万元及以上，且资产总额 5000万元及以上的为中型企业；营业收入 100 万元及以上，且资产总额 2000 万元及以上的为小型企业；营业收入 100 万元以下或资产总额 2000 万元以下的为微型企业。

（十四）物业管理。从业人员 1000 人以下或营业收入 5000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为 中型企业；从业人员 100 人及以上，且营业收入 500 万元及以上的为小型企业；从业人员 100 人以下或营业收入 500 万元以下的为微型企业。

（十五）租赁和商务服务业。从业人员 300 人以下或资产总额 120000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且资产总额8000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且资产总额 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或资产总额 100 万元以下的为微型企业。

（十六）其他未列明行业。从业人员 300 人以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下的为微型企业。



## 10、残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人 就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位安置残疾人\_\_\_\_人，占本单位在职职工人数比例\_\_\_\_%，符合残疾人福利性单位条件，且本单位参加\_\_\_\_单位的项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用 非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：

说明：根据《财政部民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

（1）安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于25%（含25%），并且安置的残疾人人数不少于10人（含10人）；

（2）依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

（3）为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

（4）通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

（5）提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

如投标人不符合残疾人福利性单位条件，无需填写本声明。

## 11、财务状况及税收、社会保障资金缴纳情况声明函

我方（投标人名称）符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款第（二）项、第（四）项规定条件，具体包括：

1. 具有健全的财务会计制度；
2. 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。

特此声明。

我方对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人名称（公章）

日期：

12、具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料

（投标人自行提供）

### 13、没有重大违法记录的声明

#### 声 明

我方参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。

特此声明。

我方对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人名称（公章）：

日期：

#### 14、承诺函

致\_\_\_\_\_（采购人）：

我司承诺：

（1）我司提供的技术文件及图纸须满足采购人总体需求设计、设备安装、现场调试运行和维护的需要。如果不能满足，采购人有权提出补充要求，我司无偿提供所需要的补充技术资料。

（2）我司负责满足用户需求并完善优化需求。

法定代表人或授权委托人（签字或盖章）：

投标人名称（公章）：

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

15、提供营业执照副本（三证合一或五证合一）、开户许可证、相关资质文件等  
(如有)

16、参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中未被列入《信用中国网站》  
([www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)) 失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单和  
“中国政府采购网” ([www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)) 政府采购严重违法失信行为记录名单

(提供相关网站最新查询记录，查询记录应包含查询时间及展开的信用记录结论)



17、投标人认为应该提供的其他材料等。

## 二、技术响应文件有关表格格式

### 1、投标货物技术偏离

项目名称:

项目编号:

序号	招标文件技术规格要求	投标货物实际技术参数	是否有偏差	偏差说明

说明：1、投标人必须按技术需求表的序号填写本表，如投标货物实际技术规格与技术需求无偏差，在“是否有偏差”一列填写“无”。

2、投标货物的规格、技术参数和性能与招标文件的要求如不完全一致，在“是否有偏差”一列填写“有”，还需填写偏差说明，并注明是“正偏离”还是“负偏离”以及偏差的幅度（以百分比表示）。

法定代表人或授权委托人（签字或盖章）：

投标人名称（公章）：

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

## 2、投标货物技术参数及技术支持资料

（投标人自行提供）

3、投标货物配件明细表

项目名称:

项目编号:

序号	配件名称	型号规格/ 技术参数	单价 (元)	品牌	产地	制造厂名称	寿命期

法定代表人或授权委托人（签字或盖章）：

投标人名称（公章）：

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

**4、节能产品、环保产品品目清单和认证证书说明表**  
(响应产品有节能及环保要求时提供)

项目名称:

项目编号:

序号	品牌	型号	节能产品认证证书			环保产品认证证书		
			证书有效期	证书型号	证书编号	证书有效期	证书型号	证书编号
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								

备注：上述节能产品、环保产品品目清单以相关职能部门正式发布的为准。

上述认证证书在投标截止时间已经过期的不得作为评审时的依据。

法定代表人或授权委托人（签字或盖章）：

投标人名称（公章）：

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

### 三、各类银行保函格式（如有）

#### 1、预付款银行保函格式

致：\_\_\_\_\_（采购人名称）

鉴于\_\_\_\_\_（卖方名称）（以下简称“卖方”）根据\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日与贵方签订的\_\_\_\_\_号合同（以下简称“合同”）向贵方提供（货物和相关服务描述）。

根据贵方在合同中规定，卖方要得到预付款，应向贵方提交由一家信誉良好的银行出具的、金额为\_\_\_\_\_（以大写和数字表示的保证金金额）的银行保函，以保证其正确和忠实地履行所述的合同条款。

我行\_\_\_\_\_（银行名称）根据卖方的要求，无条件地和不可撤销地同意作为主要责任人而且不仅仅作为保证人，保证在收到贵方第一次要求就支付给贵方不超过（以大写和数字表示的保证金金额），我行无权反对和不需要先向卖方索赔。

我行进而同意，要履行的合同条件或买卖双方签署的其他合同文件的改变、增加或修改，无论如何均不能免除我行在本保函下的任何责任。我行在此表示不要求接到上述改变、增加或修改的通知。

本保函自收到合同预付款起直至\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日前一直有效。

出证行名称：\_\_\_\_\_

出证行地址：\_\_\_\_\_

经正式授权代表本行的代表的姓名和职务（打印和签字）：\_\_\_\_\_

银行公章：\_\_\_\_\_

出证日期：\_\_\_\_\_

说明：1、本保函应由商业银行的总行或者分行出具，分行以下机构出具的保函恕不接受。

2、本保函由中标人在合同生效前提交。

## 2、履约保证金（银行保函）格式（如有）

致：\_\_\_\_\_（采购人名称）

鉴于\_\_\_\_\_（卖方名称）（以下简称“卖方”）根据年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日与贵方签订的号合同向贵方提供\_\_\_\_\_（货物和服务描述）（以下简称“合同”）。

根据贵方在合同中规定，卖方应向贵方提交由一家信誉良好的银行出具的、合同规定金额的银行保函，作为卖方履行合同义务和按照合同规定提供给贵方的货物的质量保证金。

我行同意为卖方出具此保函。

我行特此承诺，我行作为保证人并以卖方的名义不可撤销地向贵方出具总额为\_\_\_\_\_（以大写和数字表示的保证金金额）元人民币的保函。我行及其继承人和受让人 在收到贵方第一次书面宣布卖方违反了合同规定后，就立即无条件、无追索权地向贵方支付保函限额之内的一笔或数笔款项，而贵方无须证明或说明要求的原因和理由。

本保函自出具之日起至全部合同货物按合同规定验收合格后三十天内完全有效。

出证行名称：\_\_\_\_\_

出证行地址：\_\_\_\_\_

经正式授权代表本行的代表的姓名和职务（打印和签字）：\_\_\_\_\_

银行公章：\_\_\_\_\_

出证日期：\_\_\_\_\_

说明：1、本保函应由商业银行的总行或者分行出具，分行以下机构出具的保函恕不接受。

2、本保函由中标人在中标后提交。