上海市徐汇区凌云路街道 419 街坊 3 丘地块学校（暂定名）等学校配套厨房采购项目

招 标 文 件

项目编号：310104000260811127953-04374118

代理机构内部编号：JSZB26090783-DV93

采购单位：上海市徐汇区教育局

采购组织机构：上海健生教育配置招标有限公司

2026年09月20日

二〇二六年九月

2026年09月20日

招标文件目录

第一部分　投标邀请书 1

第二部分　投标方须知 3

第三部分　项目需求 16

第四部分　合同条款 18

第五部分　附件--投标文件格式 23

第一部分 招标公告

项目概况：

上海市徐汇区凌云路街道 419 街坊 3 丘地块学校（暂定名）等学校配套厨房采购项目的潜在投标方应在上海政府采购网（www.zfcg.sh.gov.cn）获取招标文件，并于 **2026-10-13 10:00:00**（北京时间）前递交投标文件。

一、项目基本情况

项目编号：**310104000260811127953-04374118**

项目名称：**上海市徐汇区凌云路街道 419 街坊 3 丘地块学校（暂定名）等学校配套厨房采购项目**

预算金额（元）：**7790000.00 元**

最高限价（元）：**无**

采购需求：

包名称：**上海市徐汇区凌云路街道 419 街坊 3 丘地块学校（暂定名）等学校配套厨房采购项目**

数量：1

预算金额（元）：**7790000.00 元**

简要规格描述或项目基本概况介绍、用途：**徐汇区凌云路街道 419 街坊 3 丘地块学校（暂定名）等学校配套厨房采购及相关售后服务，交货期：合同签订后 30 日内交付；免费质保期：不少于三年**

合同履约期限：**至设备安装、调试、验收合格止。**

本项目（**不允许**）联合体投标。

二、申请人的资格要求：

1.满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2.落实政府采购政策需满足的资格要求：本采购项目执行政府强制采购节能产品、鼓励环保产品、扶持残疾人福利企业、支持中小微企业、支持监狱和戒毒企业、扶持不发达地区和少数民族地区等相关政策。

3.本项目的特定资格要求：未列入“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单和中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）的政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商。

注：

1）根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号），**本项目仅面向中、小、微型企业采购**，仅采购中、小、微型企业制造商生产的产品。

2）本项目不采购进口产品。

3）单位负责人为同一人或存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

4）法人依法设立的分支机构以自己的名义参与投标时，应提供依法登记的相关证明材料和由法人

出具的授权其分支机构在其经营范围内参加政府采购活动并承担全部民事责任的书面授权。法人与其分支机构不得同时参与同一项目的采购活动。

三、获取招标文件

时间：**2026-09-21 至 2026-09-29**，每天上午 **00:00:00~12:00:00**，下午 **12:00:00~23:59:59**（北京时间，法定节假日除外）。

地点：上海政府采购网（www.zfcg.sh.gov.cn）

方式：网上获取。

售价（元）：0

获取招标文件其他说明：本项目采用电子化采购方式，采购人、采购代理机构向供应商免费提供电子采购文件，供应商如需纸质采购文件可自行打印。

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

提交投标文件截止时间：2026-10-13 10:00:00（北京时间）

投标地点：www.zfcg.sh.gov.cn/瞿溪路 350 号一楼健生招标会议室

开标时间：2026-10-13 10:00:00（北京时间）

开标地点：www.zfcg.sh.gov.cn/瞿溪路 350 号一楼健生招标会议室

投标所需携带其他材料：CA 证书；笔记本电脑；上网设备；纸质投标文件正本一份、副本二份并装订密封，须与上传的电子投标文件内容一致，纸质文件仅作备查使用。

五、公告期限

自本公告发布之日起 5 个工作日。

六、其他补充事宜

1. 本项目为电子采购项目，供应商应自行办理网上招投标系统所需的相关手续、CA 证书或设备等，并自行完成系统操作的学习，上海政府采购网云平台服务热线：**95763**。

2. 供应商获取招标文件时，应填写正确、完整的联系信息（单位名称、联系人、手机号、邮箱、地址、意向包等）；

3. 供应商应在投标截止时间前将投标文件上传至上海政府采购网云平台。

4. 投标所需携带其他材料：CA 证书。

七、对本次采购提出询问，请按以下方式联系

1.采购人信息

名 称：**上海市徐汇区教育局**

地 址：**徐汇区百色路 88 号**

联系方式：**021-64161236**

2.采购代理机构信息

名 称：**上海健生教育配置招标有限公司**

地 址：**上海市瞿溪路 350 号 1 楼**

联系方式：53087656-105

3.项目联系方式

项目联系人：**余大为**

电 话：53087656-105

第二部分 投标方须知

前附表

序号	内	容
1.	项目名称	上海市徐汇区凌云路街道 419 街坊 3 丘地块学校（暂定名）等学校配套厨房采购项目
2.	项目编号	采购编号： 310104000260811127953-04374118 代理机构内部编号：JSZB26090783-DV93 采购编号：0426-000203087，0426-K00007605
3.	采购内容	徐汇区凌云路街道 419 街坊 3 丘地块学校（暂定名）等学校配套厨房采购及相关售后服务，交货期：合同签订后 30 日内交付；免费质保期：不少于三年
4.	项目预算	预算金额：7790000.00元 最高限价：**无** 投标总价不得超过本项目预算/限价金额，否则按照无效投标处理。 **如项目存在分包、分项限价，则各包件、分项的报价亦不得超过对应包件、分项的限价金额，否则按照无效投标处理。**
5.	项目类别	货物采购
6.	疑问	潜在供应商如对招标文件如有疑问，请致电或以书面形式递交至代理机构。
7.	质疑	潜在投标方供应商认为采购文件、采购过程、中标或者中标结果使自己的权益受到损害的，可依据《政府采购质疑和投诉办法》（中华人民共和国财政部令第94号）在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向招标方提出质疑，并附相关证明文件。投标方应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。
8.	投标保证金	本项目无需交纳投标保证金。
9.	投标有效期	投标有效期：90天
10.	开标/投标	开标/投标截止时间：2026-10-13 10:00:00（北京时间） 投标截止时间前上传投标文件，并递交纸质投标文件**正本1套，副本2套**（须与上传的电子投标文件内容一致，纸质文件仅作备查使用）。 电子投标文件上传至：www.zfcg.sh.gov.cn 纸质投标文件递交至：www.zfcg.sh.gov.cn/瞿溪路350号一楼健生招标会议室 具体会议室见前台当日屏幕显示。
11.	报价方式	人民币报价（含税价）
12.	采购政策	政府采购政策：**本项目仅面向中、小、微型企业采购** 1. 中小企业优惠政策： 1）中小企业参加本项目采购活动的，应当提供《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）规定的《中小企业声明函》；

		2）对于非专门面向中小企业的项目，对小型和微型企业的价格给予 %的扣除，用扣除后的价格参与评审； 3）残疾人福利性单位和监狱企业：视同小型、微型企业，享受评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位和监狱企业属于小型、微型企业的，不重复享受政策； 4）事业单位、团体组织等非企业性质的政府采购供应商，不适用《政府采购促进中小企业发展管理办法》； 5）供应商须提供本企业制造的货物，或者提供其他中小企业制造的货物（不包括使用大型企业注册商标的货物）。小型、微型企业提供中型企业制造的货物的，视同为中型企业； 6）政府采购监督检查和投诉处理中对中小企业的认定，由企业所在地的县级以上中小企业主管部门负责。 2. 优先采购节能环保产品政策：在技术、服务等指标同等条件下，对财政部财库〔2019〕18/19号文公布的节能环保产品品目清单中的产品实行优先采购；对节能产品品目清单中以“★”标注的产品，实行强制采购。投标方须提供具有国家规定的认证机构出具的、处于有效期之内的认证证书。 3. 强制性产品认证管理规定：根据市场监管总局、国家认监委最新公告及通知（中国国家认证认可监督管理委员会官网http://www.cnca.gov.cn），若采购产品为《强制性产品认证管理规定》目录内的产品，投标方应承诺提供具有强制性产品认证证书的产品，且若成交，供货时须附上强制性产品认证证书。
13.	信用记录	**信用记录查询**（查询时间：招标公告发布之后）：供应商必须是未列入“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单和中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）的政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商。**招标方对投标方以上信用记录进行查询、甄别和证据留存，列入以上名单的供应商，将被拒绝其参与本项目采购活动。**
14.	转让分包	1. 本项目合同不得转让。 2. 本项目不允许分包。
15.	是否采购进口产品	根据财政部《政府采购进口产品管理办法》的通知（财库[2007]119 号），本次招标不可采购进口产品。（进口产品是指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）。
16.	现场踏勘	本项目招标方不组织统一现场踏勘。
17.	样品提供	本项目投标方按“第三部分项目需求”相关要求提供样品。样品递交时间：2026 年 10 月 12 日下午 13:00-16:00。
18.	现场演示	本项目无需提供现场演示。
19.	中标服务费	（1）以《中标通知书》中确定的中标金额作为收费的计算基数。

<table>
<tr><td></td><td></td><td>（2）代理服务费按差额定率累进法计算（见下表）后收取，如计算结果低于5000元按5000元收取。
<table>
<tr><th colspan="2">货物采购</th></tr>
<tr><th>中标金额</th><th>收费率</th></tr>
<tr><td>100万元以下</td><td>1.5%</td></tr>
<tr><td>100 万-500 万元</td><td>1.1%</td></tr>
<tr><td>500 万-1000 万元</td><td>0.8%</td></tr>
<tr><td>1000 万-5000 万元</td><td>0.5%</td></tr>
</table>
（3）代理服务费以人民币支付，向代理机构以转账或现金形式直接交纳。
（4）中标方应在收到《中标通知书》后的一周之内，向代理机构支付代理服务费。
收款单位：上海健生教育配置招标有限公司
开户银行：交通银行西藏南路支行
帐号：310066564018150027780
备注：JSZB26090783-DV93 服务费</td></tr>
<tr><td>20.</td><td>代理机构</td><td>单位名称：上海健生教育配置招标有限公司
地　　址：瞿溪路 350 号 1 楼
联 系 人：余大为
电　　话：021-53087656-105
E - mail：zhaobiao@mail.jiansheng.com</td></tr>
</table>

A 说 明

1. 适用范围

1.1 本招标文件仅适用于本次公开招标相关货物和服务的采购。

1.2 本次招标为网上采购，投标方应自行办理上海政府采购网云平台所需的相关手续、证书或设备等，并自行完成系统操作的学习（详见上海政府采购网云平台）。投标方须自行承担因系统操作、网络设备情况导致的任何问题或风险，包括造成的经济损失、投标失败等，采购人不承担任何责任。

2. 定义

2.1 “招标方”系指组织本次招标的采购人(或代理机构)。

2.2 “采购人”系指委托采购代理机构组织本次采购的预算单位。

2.3 “投标方”系指向招标方提交投标文件的供应商。

2.4 “货物”系指按合同规定向招标方提供的全套设备、材料及其相应的包装、随供件、技术资料（包括软件、图纸、技术手册等）和（或）其他设施等。

2.5 “服务”系指投标方按合同规定应承担的供货伴随服务，包括运输、保险、安装、调试、检测、试验、开通运行验收配合、相关技术服务（如安装、调试的技术指导，招标方技术人员的培训等）、售后服务等其他所有类似的义务。

3. 合格的投标方

3.1 符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的供应商。

3.2 未被列入“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人（失信主体）名单和中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）的政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商。

3.3 本项目不采购进口产品。

3.4 本项目仅面向中、小、微型企业采购，仅采购中、小、微型企业制造商生产的产品。

3.5 本项目不接受联合体投标。

4. 投标费用

4.1 无论投标过程中的做法和结果如何，投标方自行承担所有与参加投标有关的全部费用。

B 招标文件说明

5. 招标文件的构成

5.1 招标文件用以阐明所需货物和服务、招标评判程序和合同条款。招标文件由下述部分组成：

（1）投标邀请书

（2）投标方须知

（3）项目需求

（4）合同条款

（5）附件--投标文件格式

5.2 除非有特殊要求，招标文件不单独提供相关货物和服务实施地的自然环境、气候条件、公用设施等情况，投标方被视为熟悉上述与履行合同有关的一切情况。

6. 招标文件的澄清和修改

6.1 投标方对招标文件如有疑义可要求澄清，但必须在中华人民共和国财政部令第94号《政府采购质疑和投诉办法》规定时间前按投标邀请书中载明的地址以书面形式（包括信函、邮件，下同）通知招标方，招标方需要对招标文件进行补充或修改的，将通过“上海政府采购网”云平台以澄清或更正公告形式发布。

6.2 在递交投标文件截止时间前，招标方可以对已发出的招标文件进行必要的澄清或者更正，投标方可以通过“上海政府采购网”云平台进行网上下载，以确认其已阅知该澄清或更正内容，否则由此导致的风险由投标方自行承担。

6.3 为使投标方在编写投标文件时有充足的时间对招标文件的修改部分进行研究，澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，招标方将在提交投标文件截止时间至少15日前通知所有获取招标文件的供应商；不足15日的，招标方将顺延提交首次投标文件截止时间。

6.4 招标文件的修改书将构成招标文件的一部分，对投标方有约束力。

6.5 本采购项目需要公开的有关信息，包括招标公告、澄清或更正公告、中标公告、中标通知书、结果通知等与采购活动有关的通知，采购人均将通过“上海政府采购网”（http://www. zfcg. sh.gov.cn）云平台发布或发送。投标方在参与本项目采购活动期间，请及时关注相关信息，投标方因没有及时关

注而未能如期获取相关信息，其风险由投标方自行承担。

6.6 采购人若有召开答疑会的，所有投标方应根据招标文件或者招标方通知的要求参加答疑会。投标方如不参加，其风险由投标方自行承担。

7. 踏勘现场（若有）

7.1 招标方组织踏勘现场的，所有投标方应按《投标方须知》前附表规定的时间、地点前往参加踏勘现场活动。投标方如不参加，其风险由投标方自行承担，招标方不承担任何责任。

7.2 投标方踏勘现场发生的费用由其自理。

7.3 招标方在踏勘现场中口头介绍的情况仅供投标方在编制投标文件时参考，招标方不对投标方据此作出的判断和决策负责。

C 投标文件的编写

8. 要求

8.1 投标方应仔细阅读招标文件的所有内容，按招标文件的要求提供投标文件，并保证所提供的全部资料的真实性，以使其递交文件对招标文件作出实质性响应，否则，其文件可能被拒绝。

9. 投标文件语言及计量单位

9.1 投标文件及投标方和招标方就招投标交换的文件和往来信件，应以简体中文书写。

9.2 除在招标文件的技术规格中另有规定外，计量单位应使用中华人民共和国法定计量单位（国际单位制和国家选定的其他计量单位）。

10. 投标文件的组成

10.1 “投标文件”应包括下列部分：

（1）商务部分：投标文件声明、开标一览表、报价明细、资格证明文件、中小企业声明函、投标方基本情况、业绩情况等；

（2）技术部分：技术参数偏离表、产品具体说明、安装调试方案、售后服务承诺；

（3）投标方认为需加以说明的其他内容。

11. 投标文件格式

11.1 投标方应按招标文件提供的“附件-投标文件格式”编制投标文件。

11.2 投标方应按招标文件提供的“项目需求”中规定的货物和服务要求投标。

12. 投标报价

12.1 投标方应在投标文件的开标一览表和报价明细表中分别列出货物或服务的单价及总价。投标方对每项货物或服务只允许有一个报价，评审委员会不接受有任何选择的报价。

13. 报价货币

13.1 投标文件中所有价格报价一律用人民币填报。

14. 货物合格性和投标方履约能力的证明文件

14.1 投标方应具有履行本合同所需的财务、技术和供货能力。

14.2 投标方应设有固定的售后服务机构，该机构应具有相应的能力并履行“合同条款”和/或“项目需求”所规定的中标方所应承担的维护、修理和备件储存义务，并且该机构须提供投标方对其履行本

招标文件中涉及的售后服务的充分授权。

14.3 投标方按本须知第10.1款的规定，可通过文字资料、图样和数据等形式提交证明其货物和服务满足本项目需求、成交后有能力履行合同的证明文件。

14.4 投标方所提供的货物和服务应当没有侵犯任何第三方的知识产权、技术秘密等合法权利。

14.5 投标方提供的货物和服务应当符合招标文件的要求，并且其质量完全符合国家标准、行业标准或地方标准，均有标准的以高（严格）者为准。没有国家标准、行业标准和企业标准的，按照通常标准或者符合采购目的的特定标准确定。

14.6 投标方按上述要求进行阐述时应注意：如招标方在项目需求中给出货物或服务要求的标准或者参照的牌号及分类号，则它们仅起说明作用，并没有任何限制性，投标方可以选用代替的标准、牌号或分类号，但这些代替要以不影响需求功能实现为前提。

15. 投标保证金

15.1 投标方应提交“投标方须知前附表”第8项规定金额的投标保证金。投标保证金是为了保护采购人和采购代理机构免遭因投标方的不当行为而蒙受的损失。采购人和采购代理机构在因投标方的不当行为而蒙受损失时，可根据“投标方须知”第15.6款的规定没收其投标保证金。

15.2 投标保证金必须由投标方出具。投标保证金以支票、汇票、本票、网上银行支付或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交，并在云平台录入投标保证金提交信息。以支票、汇票、本票形式提交投标保证金的须在投标截止时间前到账。

15.3 投标截止时间后，对没有提交并在云平台录入投标保证金的投标方，系统均将视为无效投标。

15.4 采购代理机构在中标通知书发出后5个工作日内退还未中标投标方的投标保证金。

15.5 中标方的投标保证金将在中标方按投标方须知第33条规定与采购人签订合同后予以退还。

15.6 当发生下列情况时，投标保证金将被没收：

（1）投标方在投标有效期内撤回投标文件；

（2）中标方未根据投标方须知第33条规定与采购人签订合同；

（3）投标方在采购过程中弄虚作假，提供虚假材料的；

（4）中标方将中标项目转让给他人或者在投标文件中未说明且未经采购人同意，将中标项目分包给他人；

（5）投标方有串通投标、行贿等违法行为或者其他严重违背公平竞争和诚实信用原则、扰乱政府采购正常秩序的行为。

16. 投标有效期

16.1 “投标文件”从投标截止之日起，有效期为90天。

16.2 在特殊情况下，在原投标有效期届满之前，采购人可征得投标方同意延长投标有效期。这种要求与答复均应采用书面形式。投标方可以拒绝采购人的这种要求而不被没收投标保证金，同意延长投标有效期的投标方少于3个的，采购人应重新招标。

16.3 若投标方同意延长投标有效期，则不允许修改投标文件，但须相应延长其投标保证金的有效期。

17. 投标文件的签署及规定

17.1 投标方应按照“投标方须知”的要求，准备**纸质投标文件正本一份、副本二份**。

17.2 投标文件由投标方或经正式授权并对投标方有约束力的委托代理人用不褪色墨水签字。由委托代理人签字时，须在投标文件中加附“法定代表人授权书”，其格式应符合招标文件对投标文件格式要求的规定。

17.3 除投标方对错漏之处做必要修改或补充，投标文件中不得有随意的行间插字、涂抹和增删。如确有错漏之处确需手工修改或补充，则必须由投标方或其委托代理人在修改或补充之处签字和盖章。

D 投标文件的递交

18. 投标文件的密封、标记和上传

18.1 投标方应将纸质投标文件装订胶装成册并密封。

18.2 所有纸质投标文件密封件均应标注投标单位名称、项目名称、项目编号。

18.3 如果纸质投标文件未密封和加写标注，招标方对误投或过早启封概不负责。

18.4 投标方应按上海政府采购网云平台的要求使用专用投标客户端制作、加密并上传电子投标文件。

18.5 纸质投标文件内容应与上传的电子投标文件一致，如有内容不一致应以电子投标文件为准。

19. 递交投标文件的截止时间

19.1 递交投标文件的地点与开标地点相同。

19.2 代理机构将于投标截止时间前30分钟开始接收投标方的纸质投标文件。

19.3 所有投标文件必须在“投标方须知前附表”规定的投标截止时间之前上传和送达开标地点。

19.4 投标方应当在投标截止时间之前上传投标文件并用密钥加密，保证在投标文件开启时成功解密。

20. 迟交的投标文件

20.1 投标截止时间后，云平台将不再接受电子投标文件的上传，代理机构不再接收纸质投标文件。

21. 投标文件的修改和撤销

21.1 投标截止时间之前，投标方上传电子投标文件后如需修改投标文件，可自行撤回修改后重新上传。如电子投标文件已被代理机构签收，可联系代理机构撤销签收后撤回。

21.2 投标截止时间后，投标方不能对其投标文件作任何修改。

E 开标和评标

22. 签到解密

22.1 招标方在投标邀请书规定的时间和地点公开开标。投标方派代表参加。

22.2 开标程序在上海政府采购网云平台进行，所有上传投标文件的供应商应登录电子采购平台参加开标。

22.3 投标截止时间后，代理机构登录上海政府采购网云平台宣布开启标室。

22.4 投标方登录上海政府采购网云平台进行签到，签到时间为投标截止时间后30分钟。

22.5 采购代理机构宣布并进行解密。

22.6 投标方对投标文件进行解密，解密时间为30分钟。

22.7 采购代理机构唱标。

22.8 投标方对开标结果确认、签名。

22.9 若投标方未在规定时间内签到或解密成功，招标方有权拒绝投标文件。

23. 评标

23.1 开标后，直至向中标方授予合同为止，凡与对投标文件的审查、澄清评价和比较有关的资料以及授标意见等，均不得向投标方及与评标无关的其他人透露。

23.2 评标过程中，如果投标方试图在投标文件的审查、澄清、评价、比较及授予合同方面向招标方和（或）采购代理机构施加任何影响，其投标将被拒绝。

24. 投标文件的初审

24.1 招标方依法对投标方的资格进行审查，招标方将依据投标方提供的资格证明文件审查投标方的投标资格。如果确定投标方无资格履行合同，其投标将被拒绝。

24.2 在详细评估之前，评审委员会要审查每份投标文件是否实质上响应了招标文件的要求。实质上响应的投标应该是与招标文件要求的全部条款、条件和规格相符，没有重大偏离或保留的投标。所谓重大偏离或保留是指实质上影响合同的供货范围、质量和性能，或者实质上与招标文件不一致，而且限制了合同中招标方的权利或减轻了投标方的义务。纠正这些偏离或保留将会对其他实质上响应要求的投标方的竞争地位产生不公正的影响。评审委员会确定投标文件的响应性只根据投标文件本身的内容，而不寻求外部的证据。

24.3 如果投标文件实质上没有响应招标文件的要求，评审委员会将予以拒绝，投标方不得通过修正或撤销不符合要求的偏离或保留，而使其投标成为实质上响应的投标。

24.4 评审委员会将对确定为实质性响应的投标文件进行审核，如有报价计算上或表述上的错误，评审委员会按照下列原则修正：

（1）投标文件中开标一览表内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表为准。

（2）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准。

（3）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价。

（4）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

24.5 评审委员会将按上述修正错误的方法调整投标文件中的投标报价，同时出现前款两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。调整后的价格经投标方确认后产生约束力。

24.6 评审委员会将允许投标方修改投标中不构成重大偏离的、微小的、非正规、不一致或不规则的地方，但这些修正不能影响任何投标方的相关名次排列。

24.7 评审中出现下列情形之一的，评审委员会启动异常低价审查程序：（1）报价<全部通过符合性审查供应商报价平均值×50%；（2）报价<通过符合性审查的次低报价供应商报价×50%；（3）报价<项目最高限价×45%；（4）评审委员会基于专业判断，认为供应商报价过低可能影响产品质量或者不能诚信履约的其他情形。评审委员会启动异常低价审查后，属于上述第（1）项至第（4）项情形的，要求该供应商在评审现场合理时间内提供项目具体成本测算等与报价合理性相关的书面说明及必要的证明材料。其中属于第（3）项情形，供应商已随投标文件一并提交相关书面说明及必要的证明材料的，在评

审现场可不再重复提交。评审委员会依据专业经验，参考同类项目中标价格、类似产品市场价格水平、行业人工费用标准、国家有关部门指导行业协会发布的行业平均成本等情况，对报价合理性进行判断。投标供应商不能提供书面说明、证明材料，或者提供的书面说明、证明材料不能证明其报价合理性的，评审委员会应当将其作为无效投标处理。

25. 投标文件的澄清

25.1 为有助于投标文件的审查、评价和比较，评审委员会对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字错误的内容，可以书面形式（由评审委员会签字）要求投标方在规定的时间内作出必要的澄清、说明或者补正，投标方的澄清、说明 或者补正应当采用书面形式，由其法定代表人或委托代理人签字，并不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。投标方拒不进行澄清、说明、补正的，或者不能在规定时间内作出书面澄清、说明、补正的，对于存在歧义、错漏之处评审委员会将以不利于投标方的情形进行评审。

26. 投标文件的评估和比较

26.1 评审委员会将按照“投标方须知”第24条的规定，只对确定为实质性响应招标文件要求的投标进行评价和比较。

26.2 评标将采用综合评分法，评审委员会对投标文件的价格方面、技术商务方面予以评审。

26.3 评标时除考虑投标报价外，还将考虑以下因素：

（1）投标文件中所报交货期和质保期；

（2）货物的技术水平和供货能力；

（3）货物的质量和适用性；

（4）投标方在中华人民共和国境内提供售后服务的可能性；

（5）其他相关费用；

（6）其他特殊要求因素（如安全、环保及版权等）。

27. 评标原则

27.1 评标工作将严格按照招标文件的要求和条件，对投标文件进行评审。通过评议，评出投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分排名前三的投标方为中标候选人。

28. 评标办法

28.1 评审委员会：政府采购专家、采购方代表（成员由5名以上单数组成，其中技术、经济等方面的专家不少于三分之二）。

28.2 评标办法：本项目采用综合评分法。评审委员会各成员独立对每个有效投标方的投标文件进行评价、打分，然后汇总每个投标方每项评分因素的得分。评审委员会依据各项评分结果汇总后，对各投标方的得分按由高到低的顺序依次排列。总得分排名前三的投标方作为中标候选人，合同将授予实质上响应招标文件要求的评分最高的中标候选人。最低报价并不能作为授予合同的保证。

28.3 投标方提供的货物产品符合国办发〔2025〕34号文规定的本国产品标准，且按规定出具《关于符合本国产品标准的声明函》的，该产品视为本国产品。当采购标的仅采购单一产品时，采购活动既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对对本国产品的报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格

参与评审。当采购标的含多种产品，投标方提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该投标方提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上时，且投标文件中对此作出承诺的，则依法对该投标方提供的全部产品总报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。(全部产品是指采购项目或采购包中包含的全部货物/服务产品)。

28.4 如多家投标方提供的产品品牌相同的，且通过资格符合性审查的不同投标方按一家投标方计算，评审后得分最高的同品牌投标方获得中标方推荐资格；非单一产品采购项目，如多家投标方提供的核心产品品牌相同的，且通过资格符合性审查的不同投标方按一家投标方计算，评审后得分最高的同品牌投标方获得中标方推荐资格。

28.5 评标细则如下：

类别	分值	评分项目	区间	评分方法	打分方式
一、商务部分（35 分）					
报价	30	报价得分	30 分	满足招标文件要求且价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为 30 分。其他投标方报价得分＝（评标基准价/投标报价）×30%×100。	平台打分
业绩	5	相关业绩证明	0-5 分	每提供 1 个投标方 2023-2026 年类似项目合同得 1 分。（合同须体现签约主体、项目名称、日期、签章等要素）	专家打分 **客观分**
二、技术部分（65 分）					
产品性能	20 分	技术参数	0-15 分	产品配置选型、技术参数完全满足招标文件项目需求技术参数要求得 15 分。 “★”参数要求负偏离作无效响应； 其他参数负偏离 1-4 项扣 5 分，5-8 项扣 10 分，9-12 项扣 15 分。 技术参数负偏离 12 项以上或不提供技术参数偏离表的本项不得分。 参数中需要提供佐证材料的，均需提供相应佐证材料，否则视为负偏离。	专家打分 **客观分**
		产品检测报告	0-5 分	提供主要投标产品（包含但不限于锅灶、风机等）型号对应的检测报告，每个 1 分，最多得 5 分。	专家打分 **客观分**
样品	10 分	样品	0-10 分	根据投标单位提交的样品，从样式、材质、 加工技术工艺等是否满足招标人要求进行考量评分： **每个样品满足招标要求、制作工艺及外观良好，得 4-5 分；与采购需求有明显偏离、或制作工艺及外观差，得 1-3 分。** **送样有缺漏每样扣除 5 分。未提供样品本项得 0 分。**	专家打分 主观分
安装实施	21 分	施工组织方案	0-12	根据设计、施工方案，包括平面布置图、水电深化设计方案以及方案说明的功能适用性、布局科学性、结构可靠性、外形美观性进行评审。 设计方案符合食药监规定、完全满足实际工作需要，工作流线合理、布局科学、结构可靠、外形美观 10-12 分；设计方案可行、实用、但不够美观 6-9 分；设计方案有缺陷、实用性不强或方案有漏项、不能实现采购要求 2-5 分；无描述不得分。	专家打分 主观分
		进度计划	0-2 分	进度计划明确分步步骤，科学合理得，2 分； 进度计划简单可操作性差得 1 分；	专家打分 主观分

				交货期不满足或无进度计划描述不得分。	
		安装调试方案	0-4 分	安装调试和现场协调管理、保障措施完善，负责人和专业技术力量配置合理，相关资历经验丰富、相关资格证书齐全得 3-4 分； 现场安装方案简单，人员配置不足或者经验欠缺无资质证书等，得 1-2 分； 无描述不得分。	专家打分 主观分
		验收方案	0-3	提供完备的项目验收方案、验收指标和进度安排，验收计划切实可行、完善的得 3 分； 验收方案无针对性，内容有缺陷的得 1-2 分。 无相关内容不得分。	专家打分 主观分
售后服务	14 分	原厂售后	0-3 分	投标单位为是投标设备（风机、油烟净化器、电气设备等）的制造商或制造商原厂售后服务承诺，每项得 1 分，最多得 3 分。	专家打分 **客观分**
		培训计划	0-2 分	用户培训目标明确、培训范围、培训方案详细可行有针对性得 2 分； 用户培训方案简单无针对性得 1 分； 无描述不得分。	专家打分 主观分
		售后维修	0-9 分	对质保期、售后服务方案及保修承诺进行评分（包括售后服务体系完备程度、维护力量，备品备件，培训方式及计划，产品免费维修年限、设备故障响应时间、应急保障措施等），投标单位须对售后服方案、保修承诺及培训作出详细方案和承诺，是否能够满足招标要求等综合打分。质保年限长、响应较快、方案完整明确（7-9 分），方案有缺漏但基本可行（4-6 分），方案简单可行性较差或描述不明确（1-3 分）。无描述不得分。	专家打分 主观分
合计		100 分			
注：评分结果保留小数点后两位，小数点后第三位四舍五入。					

29. 无效投标情形

29.1 **凡出现下列情况之一者，将视为资格检查不通过，为无效投标：**

（1）投标方未提交投标保证金或金额不足，未在云平台录入保证金信息，或保证金形式不符合招标文件要求。

（2）投标方不符合以下《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定：

a. 具有独立承担民事责任的能力；

b. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

c. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

d. 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

e. 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

f. 法律、行政法规规定的其他条件。

（3）被列入“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人（失信主体）名单和中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）的政府采购严重违法失信行为记录名单。

（4）投标方不符合本须知中“合格的投标方”要求，或提交的资格证明文件无效或不全。

（5）投标文件无投标方公章、法定代表人委托书无法定代表人签字或法定代表人章。

（6）报价超过预算金额/最高限价。

（7）投标有效期不足。

（8）投标方有串通投标、行贿等违法行为或者其他严重违背公平竞争和诚实信用原则、扰乱政府采购正常秩序的行为。

29.2 **凡出现下列情况之一者，将视为符合性检查不通过，为无效投标：**

（1）被评审委员会判定明显不符合技术规格标准、不实质性响应招标文件要求。（判断投标文件的响应性仅基于投标文件本身而不依靠外部证据）。

（2）评审委员会启动异常低价审查程序后，投标方不能在评审现场合理时间内提供书面说明、证明材料，或者提供的书面说明、证明材料不能证明其报价合理性的，评审委员会应当将其作为无效投标处理。

（3）投标文件不满足招标文件“项目需求”中加注星号（“★”）的要求（如有）。

（4）投标文件中提交的证明被评审委员会认定为虚假材料。

（5） 投标产品若为进口产品，根据财政部关于印发《政府采购进口产品管理办法》的通知（财库【2007】119号）精神，将作为无效投标处理。

29.3 **出现下列情形之一的，评审委员会将否决所有投标方的投标或招标方取消采购活动：**

（1）符合条件的投标方或对招标文件做实质性响应的投标方不足三家的；

（2）因重大变故，招标采购任务取消的。

30. 保密及其他注意事项

30.1 评审是采购工作的重要环节，评审工作在评审委员会内独立进行。评审委员会将遵照评审原则，公开、公平、公正地对待所有投标方。

30.2 在开标、评标期间，投标方不得向评审委员会成员询问评审情况，不得进行旨在影响评审结果的活动。

30.3 为保证定标的公开、公平、公正，评标过程中，评审委员会成员不得与投标方私下交换意见。采购工作结束后，凡与评审情况有接触的任何人，不得将评审情况扩散评审委员会成员人员之外。

30.4 评审委员会不向投标方退还投标文件。

F 授予合同

31. 合同授予的准则

31.1 合同将授予被确定为实质上响应招标文件要求，能够最大限度地满足招标文件中规定的各项综合评价标准的投标方。

31.2 最低报价不是被授予合同的保证。

32. 中标通知书

32.1 评审结果经采购人确认后，代理机构公告成交结果，并同时通过上海政府采购网云平台向中标方

发出《中标通知书》。

33. 签订合同

33.1 中标方应在收到中标通知书后的30天内，与采购人在上海政府采购网云平台签订合同。

33.2 招标文件及其澄清文件、中标方的投标文件等，均为签订经济合同的依据。

33.3 如果中标方没有按照投标方须知第33.1款规定执行，招标方将有充分理由取消原中标决定，并没收其投标保证金。在此情况下，招标方可将该标授予下一个评审得分次高的投标方或重新采购。

33.4 采购合同履行中，采购人需追加与合同标的相同的货物和服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与供应商协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不超过原合同采购金额的10%。

G 其 他

34. 代理服务费

34.1 中标方应向代理机构按如下标准和规定支付服务费：

（1）以《中标通知书》中确定的中标金额作为收费的计算基数。

（2）代理服务费**按差额定率累进法计算（见下表）后收取，如计算结果低于5000元按5000元收取**。

货物采购	
中标金额	**收费率**
100万元以下	1.5%
100 万-500 万元	1.1%
500 万-1000 万元	0.8%
1000 万-5000 万元	0.5%

（3）代理服务费以人民币支付，向代理机构以转账或现金形式直接交纳。

（4）中标方应在收到《中标通知书》后的一周之内，向代理机构支付代理服务费。

收款单位：上海健生教育配置招标有限公司

开户银行：交通银行西藏南路支行

帐号：310066564018150027780

第三部分　项目需求

一、项目概况

1. 项目名称：上海市徐汇区凌云路街道 419 街坊 3 丘地块学校（暂定名）等学校配套厨房采购

2. 项目预算：7790000.00 元，★ **投标报价超过预算为无效投标**。

报价要求：另报价还应包含投标产品、人员、送货、安装等一切费用，采购方不再支付招标确定后其他任何的费用。卖方**因供货、安装、调试等造成的买方区域的环境、绿化、设备设施等损坏的，应按原样恢复**。

二、采购清单及具体技术参数

上海市徐汇区凌云路地块学校等学校厨房设备技术参数

序号	名称	规格	数量	单位	技术参数
凌云路地块学校					
地下一层					
食品原材料库					
1	四层货架	1200*480*1800	5	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，层板δ=1.2mm，φ38*1.2mm 圆管，配有不锈钢可调脚。
粗加工					
1	双大星盆台	1800*760*800	5	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，星盆δ=1.5mm,斗深 400mm,横通φ25*1.2mm,配铜制落水器,溢水装置,38*38*1.2mm 不锈钢方管，配有不锈钢可调脚，优质水龙头。
2	工作台连下一层	1500*700*800	4	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，台面δ=1.5mm,层板δ=1.2mm，加强筋δ=1.2mm，φ38mm*1.2mm 不锈钢可调脚。
3	风冷四门双机双温冰箱	1200*800*1960	2	台	风冷；220V,670W;冷藏 477L,冷冻 415L；冷藏温度 2 至+8℃,冷冻温度-12 至-18℃；整体式发泡，内外无磁不锈钢，加粗全铜蒸发盘管管，制冷性能好，防腐蚀。
4	四门保洁柜	1200*480*1800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,层板、底板δ=1.5mm,侧板δ=1.0mm,移门δ=1.0mm，φ50*150mm 不锈钢可调节重力脚。
5	四层货架	1200*480*1800	2	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，层板δ=1.2mm，φ38*1.2mm 圆管，配有不锈钢可调脚。
6	风幕机	L=1500mm	1	只	220V，180W；出口风速 9-11 米/秒。高速气流形成保护门,抵抗室外空气变化对室温的影响，保持室内冷暖的空气温度，并具有防尘、防虫的功能。
7	灭蝇灯		1	只	220V，30W
烧炒区					
1	电磁大锅灶（30”双头）	2000*1100*800/400	3	台	采用优质 SUS 304-2B 不锈钢板制造，台面δ=1.5mm,面板、侧板、后板δ=1.0mm,锅体采用加厚型不锈钢铁锅，锅体与炉面紧密结合，超强防水易清洗，LED 电子仿明火高清显示屏，火力、功率、高温保护、累计用电量、线盘温度、故障等智能多功能显示。380V,20KW*2。
2	电双眼矮仔炉	1300*750*500	1	台	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，面板δ=1.5mm，侧板挡板δ=1.0mm,采用平板高频率专用线盘，可均匀加热汤桶底面；加厚微晶平板玻璃，耐磨损、耐高温；多项智能自动保护功能：缺相、高压、低压、浪涌、干烧

					及过热保护；LED 电子仿明火高清显示屏。380V,15KW*2。
3	电蒸饭箱	1100*750*1580	2	台	柜体内胆/立柱 SUS 304 δ=1.2mm 贴塑拉丝板，封板：SUS 304 δ=1.0mm 贴塑拉丝板,门:SUS 304 δ=1.0mm 贴塑拉丝板,防回弹；优质水阀、优质球阀，带水处理和防干烧装置，380V，18KW。★全国工业产品生产许可证（电热食品加工设备）
4	油烟净化一体烟罩	4400*1450*500*2 组	9	米	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,罩体:SUS 304 δ=1.2mm,侧板:SUS 304 δ=1.2mm ,烟罩下口满焊，积油杯：SUS 304 δ=1.0mm,带防水照明灯、隔油网板。
5	油烟净化一体烟罩	6400*1300*500	6	米	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,罩体:SUS 304 δ=1.2mm,侧板:SUS 304 δ=1.2mm ,烟罩下口满焊，积油杯：SUS 304 δ=1.0mm,带防水照明灯、隔油网板。
6	双向移门调理台	1800*800*800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,面板 δ=1.5mm，层板、底板 δ=1.2mm,侧板移门 1.0mm,Φ50*150mm 不锈钢可调节重力脚。
7	工作台连下一层	1800*800*800	2	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，台面 δ=1.5mm,层板 δ=1.2mm，加强筋 δ=1.2mm, φ38mm*1.2mm 不锈钢可调脚。
8	双大星盆台	1800*760*800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，星盆 δ=1.5mm,斗深 400mm,横通 φ25*1.2mm,配铜制落水器,溢水装置,38*38*1.2mm 不锈钢方管，配有不锈钢可调脚，优质水龙头。
9	单向移门调理台	1800*800*800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,面板 δ=1.5mm，层板、底板 δ=1.2mm,侧板移门 1.0mm,Φ50*150mm 不锈钢可调节重力脚。
10	灭蝇灯		1	只	220V，30W
11	电饼铛	620*830*890	2	台	380V，5KW。整体采用全不锈钢材质，悬浮式把手；智能控浏览器，锅体采用铸管铝锅，受热更均匀；节能环保，降低能耗。
12	电磁双头双尾炒灶	2000*1100*800/400	1	台	采用优质 SUS 304-2B 不锈钢板制造，台面 δ=1.5mm,面板、侧板、后板 δ=1.0mm,专用凹型微晶锅，耐磨损、耐高温；LED 电子仿明火高清显示屏；多项智能自动保护功能：缺相、高压、低压、浪涌、干烧及过热保护；LED 电子仿明火高清显示屏。380V,15KW*2。
点心间					
1	双星盆台	1500*760*800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，星盆 δ=1.5mm,斗深 320mm,横通 φ25*1.2mm,配铜制落水器,溢水装置,38*38*1.2mm 不锈钢方管，配有不锈钢可调脚，优质水龙头。
2	搅拌机	580*460*920	1	台	220V,0.75KW；料桶容积：20L。
3	搅拌机	650*780*1250	1	台	380V,1.5KW；料桶容积：40L。
4	和面机	560*950*980	1	台	380V,2.2KW；料桶容积：50L。
5	压面机	660*700*1120	1	台	外壳不锈钢，220V，1.1KW；生产能力 122kg/h。

6	不锈钢醒发箱	500*685*1990	1	台	16 盘，220V，2.7KW。温度调节范围 5~55℃，微电脑控制，具有恒温、恒温、定时、显示、自动进水功能，采煮水加湿方式 ，箱内温度均匀，醒发效果好。
7	风冷四门双机双温冰箱	1200*800*1960	1	台	风冷；220V,670W;冷藏 477L,冷冻 415L；冷藏温度 2 至+8℃,冷冻温度-12 至-18℃；整体式发泡，内外无磁不锈钢，加粗全铜蒸发盘管管，制冷性能好，防腐蚀。
8	四门保洁柜	1200*480*1800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,层板、底板 δ=1.5mm,侧板 δ=1.0mm,移门 δ=1.0mm, φ50*150mm 不锈钢可调节重力脚。
9	双向移门调理台	1800*800*800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,面板 δ=1.5mm，层板、底板 δ=1.2mm,侧板移门 1.0mm, Φ50*150mm 不锈钢可调节重力脚。
10	工作台连下一层	1800*800*800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，台面 δ=1.5mm,层板 δ=1.2mm，加强筋 δ=1.2mm, φ38mm*1.2mm 不锈钢可调脚。
11	面粉车	600*400*600	2	辆	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，车身 δ=1.0mm, φ22*1.2mm 不锈钢圆管推手柄，脚 25*25 不锈钢方管,4#万向脚轮。
12	不锈钢三层六盘烤箱	1224*866*1530	2	台	380V,19.2KW；全不锈钢外壳，微电脑控制，透视玻璃窗，超高温安全保护装置。工作温度范围 0~300℃。
13	油烟净化一体烟罩	4000*1200*500	4	米	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,罩体:SUS 304 δ=1.2mm,侧板:SUS 304 δ=1.2mm ,烟罩下口满焊，积油杯：SUS 304 δ=1.0mm,带防水照明灯、隔油网板。
14	糕饼车	480*635*1600	1	辆	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，顶板采用 304 δ1.2mm 不锈钢板，立柱为 30*30 不锈钢方管，4#万向脚轮，不含饼盘。
15	风幕机	L=1500mm	1	只	220V，180W；出口风速 9-11 米/秒。高速气流形成保护门,抵抗室外空气变化对室温的影响，保持室内冷暖的空气温度，并具有防尘、防虫的功能。
16	灭蝇灯		1	只	220V，30W
准备间/风味面档/花式档口					
1	双星洗手盆台	850*450*800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，星盆 δ=1.5mm,斗深 280mm,横通 φ25*1.2mm,配铜制落水器,溢水装置。配 2 只感应龙头。
2	工作台连下一层	1500*700*800	2	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，台面 δ=1.5mm,层板 δ=1.2mm，加强筋 δ=1.2mm, φ38mm*1.2mm 不锈钢可调脚。
3	四门保洁柜	1200*480*1800	4	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,层板、底板 δ=1.5mm,侧板 δ=1.0mm,移门 δ=1.0mm, φ50*150mm 不锈钢可调节重力脚。
4	电磁大锅灶（30”双头）	2000*1100*800/400	2	台	采用优质 SUS 304-2B 不锈钢板制造，台面 δ=1.5mm,面板、侧板、后板 δ=1.0mm,锅体采用加厚型不锈钢铁锅，锅体与炉面紧密结合，超强防水易清洗，LED 电子仿明火高清显示屏，火力、功率、高温保护、累计用电量、线盘温度、故障等智能多功能显示。380V,20KW*2。
5	油烟净化一体烟罩	4900*1200*500	5	米	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,罩体:SUS 304 δ=1.2mm,侧板:SUS 304 δ=1.2mm ,烟罩下口满焊，积油杯：SUS 304 δ=1.0mm,带防水照明灯、隔油网板。
6	单层工作台	500*1100*800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，台面 δ=1.5mm,加强筋 δ=1.2mm, φ38mm*1.2mm 不锈钢可调脚。

7	单大星盆台	900*760*800	2	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，星盆δ=1.5mm,斗深 400mm,横通φ25*1.2mm,配铜制落水器,溢水装置,38*38*1.2mm 不锈钢方管，配有不锈钢可调脚，优质水龙头。
8	平台雪柜	1500*700*800	3	只	全不锈钢机身结构；电子式温控数显器，铜管蒸发器，自动回归门，优质产品，自动恒温,；温度-5℃至+5℃。
9	风冷六门双机双温冰箱	1800*750*1960	1	台	风冷；220V,850W;冷藏 730L,冷冻 639L；冷藏温度 2 至+8℃,冷冻温度-12 至-18℃；整体式发泡，内外无磁不锈钢，加粗全铜蒸发盘管管，制冷性能好，防腐蚀。
10	紫外线消毒灯		8	只	220V，40W
11	灭蝇灯		2	只	220V，30W
12	单向移门调理台	1500*700*800	2	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,面板δ=1.5mm，层板、底板δ=1.2mm,侧板移门 1.0mm,Φ50*150mm 不锈钢可调节重力脚。
13	四盆保温台柜	1500*700*800	4	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，台面δ=1.5mm,围身、面板δ=1.0mm,220V/2.5kw,不锈钢电热管，38*38*1.2mm 不锈钢可调脚，带防漏电保护装置，配 30-110℃温控指示灯，配 4 个 1/1 份数盆。
14	保温汤车	600*700*800	2	辆	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,面板δ=1.5mm,4″静音万向胶轮，带刹车装置。
15	单向移门调理台	1150*700*800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,面板δ=1.5mm，层板、底板δ=1.2mm,侧板移门 1.0mm,Φ50*150mm 不锈钢可调节重力脚。
16	电六眼煲仔炉连柜	1200*800*800/150	6	台	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，面板δ=1.5mm，侧板挡板δ=1.0mm,采用平板高频率专用线盘，可均匀加热底面；加厚微晶平板玻璃，耐磨损、耐高温；超静音工作环境，无明火、零排放，降低工作场所热能。380V,5KW*6。
17	工作台连下一层	1000*800*800	2	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，台面δ=1.5mm,层板δ=1.2mm，加强筋δ=1.2mm,φ38mm*1.2mm 不锈钢可调脚。
18	工作台连下一层	460*800*800	2	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，台面δ=1.5mm,层板δ=1.2mm，加强筋δ=1.2mm,φ38mm*1.2mm 不锈钢可调脚。
19	油烟净化一体烟罩	10000*1200*500	10	米	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,罩体:SUS 304 δ=1.2mm,侧板:SUS 304 δ=1.2mm,烟罩下口满焊，积油杯：SUS 304 δ=1.0mm,带防水照明灯、隔油网板。
20	电单眼矮仔炉	700*800*550/650	1	台	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，面板δ=1.5mm，侧板挡板δ=1.0mm,采用平板高频率专用线盘，可均匀加热汤桶底面；加厚微晶平板玻璃，耐磨损、耐高温；多项智能自动保护功能：缺相、高压、低压、浪涌、干烧及过热保护；LED 电子仿明火高清显示屏。380V,15KW。
二更/备餐					
1	双星洗手盆台	850*450*800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，星盆δ=1.5mm,斗深 280mm,横通φ25*1.2mm,配铜制落水器,溢水装置。配 2 只感应龙头。
2	四盆保温台柜	1500*700*800	2	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，台面δ=1.5mm,围身、面板δ=1.0mm,220V/2.5kw,不锈钢电热管，38*38*1.2mm 不锈钢可调脚，带防漏电保护装置，配 30-110℃温控指示灯，配 4 个 1/1 份数盆。

3	工作台连下一层	1500*700*800	2	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，台面δ=1.5mm,层板δ=1.2mm，加强筋δ=1.2mm，φ38mm*1.2mm 不锈钢可调脚。
4	单星盆	600*600*800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，星盆δ=1.5mm,斗深 280mm,横通φ25*1.2mm,配铜制落水器,溢水装置,38*38*1.2mm 不锈钢方管，配有不锈钢可调脚，优质水龙头。配三头净水器。
5	玻璃门冷藏留样冰箱	600*730*1960	1	只	220V，0.29KW；温度范围为 2℃～8℃；有效容积：430L；内外无磁不锈钢；微电脑温度控制，使用安全可靠；加粗全铜蒸发器、制冷性能好，防腐蚀。
6	四门保洁柜	1200*480*1800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,层板、底板δ=1.5mm,侧板δ=1.0mm,移门δ=1.0mm,φ50*150mm 不锈钢可调节重力脚。
7	紫外线消毒灯		2	只	220V，40W
8	保温汤车	600*700*800	1	辆	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,面板δ=1.5mm,4″静音万向胶轮，带刹车装置。
洗消间					
1	双大星盆台	2000*900*800	2	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，星盆δ=1.5mm,斗深 400mm,横通φ25*1.2mm,配铜制落水器,溢水装置,38*38*1.2mm 不锈钢方管，配有不锈钢可调脚，优质水龙头。
2	长龙式洗碗机带前后置工作台	2945*830*1930	1	台	总功率：57KW（三相五线制）；3000 件/小时；洗涤高度：420mm；配红外线高温消毒。
3	烘干机	900*730*1900	1	台	380V，9KW（三相五线制）；最大烘干高度：420mm
4	油烟净化一体烟罩	1200*1200*500*2 组	2	米	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,罩体:SUS 304 δ=1.2mm,侧板:SUS 304 δ=1.2mm,烟罩下口满焊，积油杯：SUS 304 δ=1.0mm,带防水照明灯、隔油网板。
5	工作台连下一层	1800*800*800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，台面δ=1.5mm,层板δ=1.2mm，加强筋δ=1.2mm，φ38mm*1.2mm 不锈钢可调脚。
6	蒸箱	745*950*1580	2	台	柜体内胆/立柱 SUS 304 δ=1.2mm 贴塑拉丝板，封板：SUS 304 δ=1.0mm 贴塑拉丝板,门:SUS 304 δ=1.0mm 贴塑拉丝板,防回弹；优质水阀、优质球阀，带水处理和防干烧装置。
7	油烟净化一体烟罩	2200*1400*500	2	米	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,罩体:SUS 304 δ=1.2mm,侧板:SUS 304 δ=1.2mm,烟罩下口满焊，积油杯：SUS 304 δ=1.0mm,带防水照明灯、隔油网板。
8	四层货架	1200*480*1800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，层板δ=1.2mm，φ38*1.2mm 圆管，配有不锈钢可调脚。
9	四门保洁柜	1200*480*1800	2	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,层板、底板δ=1.5mm,侧板δ=1.0mm,移门δ=1.0mm,φ50*150mm 不锈钢可调节重力脚。
10	风幕机	L=1200mm	2	只	220V，120W；出口风速 9-11 米/秒。高速气流形成保护门,抵抗室外空气变化对室温的影响，保持室内冷暖的空气温度，并具有防尘，防虫功能。
11	灭蝇灯		1	只	220V，30W
12	单孔残菜	900*760*8	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，台面δ=1.5mm,加

	台	00			强筋δ=1.2mm，φ38mm*1.2mm 不锈钢可调脚。
13	收碗车	700*450*1800	4	辆	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，车身δ=1.0mm，φ22*1.2mm 不锈钢圆管推手柄，脚 25*25 不锈钢方管，4#万向脚轮。
14	浸泡池	2000*900*800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，星盆δ=1.5mm，斗深 400mm，横通φ25*1.2mm，配铜制落水器，溢水装置，38*38*1.2mm 不锈钢方管，配有不锈钢可调脚，优质水龙头。
15	花洒龙头		1	只	高压，双温，附加摇摆龙头
餐厅					
1	垫仓板	1600*600*200	1	只	30*30*1.2mm 不锈钢方管
2	双孔残菜台	1400*760*800	2	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，台面δ=1.5mm，加强筋δ=1.2mm，φ38mm*1.2mm 不锈钢可调脚。
3	收碗车	900*500*800	2	辆	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，车身δ=1.0mm，φ22*1.2mm 不锈钢圆管推手柄，脚 25*25 不锈钢方管，4#万向脚轮。
4	风幕机	L=1200mm	15	只	220V，120W；出口风速 9-11 米/秒。高速气流形成保护门，抵抗室外空气变化对室温的影响，保持室内冷暖的空气温度，并具有防尘，防虫功能。
一层					
主/副食库/冷库					
1	四层货架	1200*480*1800	13	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，层板δ=1.2mm，φ38*1.2mm 圆管，配有不锈钢可调脚。
2	置米架	1600*600*200	4	只	30*30*1.2mm 不锈钢方管。
3	平板车	500*900*800	2	辆	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，车身δ=1.5mm，加强筋δ=1.2mm，4″静音轮。
4	储藏柜	1200*480*1800	3	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，层板、底板δ=1.5mm，侧板δ=1.0mm，移门δ=1.0mm，φ50*150mm 不锈钢可调节重力脚。
5	四层栅板货架	1200*480*1800	9	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，层板δ=1.2mm，φ38*1.2mm 圆管，配有不锈钢可调脚。
6	冷藏库（彩钢板）	3400*3100*2600	27	m³	冷藏温度 1-4℃，150mm 聚氨酯双面彩钢板；冷库门配以自动回归门；防滑地板采用 3mm 轧花铝板；内部安全式拉手门锁；内框设门边发热线，油压式关门器；液晶显示温度表及冷库防雾灯；配风冷压缩机组、冷风机、控制柜。
7	冷冻库（彩钢板）	2300*3100*2600	19	m³	冷冻温度-18℃以下，150mm 聚氨酯双面彩钢板；冷库门配以自动回归门；防滑地板采用 3mm 轧花铝板；内部安全式拉手门锁；内框设门边发热线，油压式关门器；液晶显示温度表及冷库防雾灯；配风冷压缩机组、冷风机、控制柜。
粗加工					
1	双大星盆台	2000*900*800	3	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，星盆δ=1.5mm，斗深 400mm，横通φ25*1.2mm，配铜制落水器，溢水装置，38*38*1.2mm 不锈钢方管，配有不锈钢可调脚，优质水龙头。
2	单大星盆台	900*760*800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，星盆δ=1.5mm，斗深 400mm，横通φ25*1.2mm，配铜制落水器，溢水装置，38*38*1.2mm 不锈钢方管，配有不锈钢可调脚，优

					质水龙头。
3	双大星盆台	1800*760*800	2	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，星盆δ=1.5mm,斗深 400mm,横通φ25*1.2mm,配铜制落水器,溢水装置,38*38*1.2mm 不锈钢方管，配有不锈钢可调脚，优质水龙头。
4	工作台连下一层	1800*800*800	8	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，台面δ=1.5mm,层板δ=1.2mm，加强筋δ=1.2mm, φ38mm*1.2mm 不锈钢可调脚。
5	四层货架	1200*480*1800	2	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，层板δ=1.2mm, φ38*1.2mm 圆管，配有不锈钢可调脚。
6	风冷四门双机双温冰箱	1200*800*1960	2	台	风冷；220V,670W;冷藏 477L,冷冻 415L；冷藏温度 2 至+8℃,冷冻温度-12 至-18℃；整体式发泡，内外无磁不锈钢，加粗全铜蒸发盘管管，制冷性能好，防腐蚀。
7	双层送餐车	500*900*800	2	辆	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，车身δ=1.0mm, φ22*1.2mm 不锈钢圆管推手柄，脚 25*25 不锈钢方管,4#万向脚轮。
8	多功能绞切机	630*480*940	1	台	220V,1.5KW；生产能力：400kg/h；绞肉能力：180kg/h；绞切三用。
9	灭蝇灯		2	只	220V，30W
10	风幕机	L=1800mm	1	只	220V，200W；出口风速 9-11 米/秒。高速气流形成保护门,抵抗室外空气变化对室温的影响，保持室内冷暖的空气温度，并具有防尘、防虫的功能。
烧炒区					
1	燃气大锅灶（30″双眼）	2000*1200*800/350	8	台	采用优质 SUS 304-2B 不锈钢板制造，台面δ=1.5mm,面板、侧板、后板δ=1.0mm, 台面下层 Q235-A(冷板）δ=2mm，内胆外壳：Q235-A(热板）δ=2mm，内层耐火材料,优质燃气阀，电子打火，节能炉头带自动熄火保护装置,承力脚 φ50*150mm 不锈钢(内衬φ48 厚壁 铸铁管）可调节重力脚 。★提供中国国家强制性产品认证证书、能效标识。
2	油烟净化一体烟罩	4400*1450*500*4 组	18	米	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,罩体:SUS 304 δ=1.2mm,侧板:SUS 304 δ=1.2mm ,烟罩下口满焊，积油杯：SUS 304 δ=1.0mm,带防水照明灯、隔油网板。
3	双向移门调理台	1800*800*800	3	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,面板δ=1.5mm，层板、底板δ=1.2mm,侧板移门 1.0mm, Φ50*150mm 不锈钢可调节重力脚。
4	工作台连下一层	1800*800*800	3	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，台面δ=1.5mm,层板δ=1.2mm，加强筋δ=1.2mm, φ38mm*1.2mm 不锈钢可调脚。
5	燃气矮仔炉（单头）	700*700*500/200	1	台	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，面板δ=1.5mm，侧板挡板δ=1.0mm,优质燃气阀，电子打火，带自动熄火保护装置，炉花：Q235-A,扁钢 30*8，炉架：Q235-A 角钢 30*3、40*4，承力脚φ50*150mm 不锈钢（衬 φ48 厚壁铸铁管）可调节重力脚。★提供中国国家强制性产品认证证书
6	燃气矮仔炉（双头）	1200*700*500/200	2	台	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，面板δ=1.5mm，侧板挡板δ=1.0mm,优质燃气阀，电子打火，带自动熄火保护装置，炉花：Q235-A,扁钢 30*8，炉架：Q235-A 角钢 30*3、40*4，承力脚φ50*150mm 不锈钢（衬 φ48 厚壁铸铁管）可调节重力脚。★提供中国国家强制性产

					品认证证书
7	油烟净化一体烟罩	3800*1000*500	4	米	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,罩体:SUS 304 δ=1.2mm,侧板:SUS 304 δ=1.2mm,烟罩下口满焊，积油杯：SUS 304 δ=1.0mm,带防水照明灯、隔油网板。
8	双星盆台	1500*760*800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，星盆δ=1.5mm,斗深 320mm,横通φ25*1.2mm,配铜制落水器,溢水装置,38*38*1.2mm 不锈钢方管，配有不锈钢可调脚，优质水龙头。
9	四门保洁柜	1200*480*1800	2	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,层板、底板δ=1.5mm,侧板δ=1.0mm,移门δ=1.0mm, φ50*150mm 不锈钢可调节重力脚。
10	纱门净菜柜	1300*600*1800	6	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,层板、底板δ=1.5mm,侧板δ=1.0mm,移门δ=1.0mm,不锈钢纱， φ50*150mm 不锈钢可调节重力脚。
11	工作台连下一层	1500*700*800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，台面δ=1.5mm,层板δ=1.2mm，加强筋δ=1.2mm, φ38mm*1.2mm 不锈钢可调脚。
12	单大星盆台	900*760*800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，星盆δ=1.5mm,斗深 400mm,横通φ25*1.2mm,配铜制落水器,溢水装置,38*38*1.2mm 不锈钢方管，配有不锈钢可调脚，优质水龙头。
13	风冷四门双机双温冰箱	1200*800*1960	1	台	风冷；220V,670W;冷藏 477L,冷冻 415L；冷藏温度 2 至+8℃,冷冻温度-12 至-18℃；整体式发泡，内外无磁不锈钢，加粗全铜蒸发盘管管，制冷性能好，防腐蚀。
14	灭蝇灯		3	只	220V，30W
15	风幕机	L=1800mm	1	只	220V，200W；出口风速 9-11 米/秒。高速气流形成保护门,抵抗室外空气变化对室温的影响，保持室内冷暖的空气温度，并具有防尘、防虫的功能。
蒸饭间					
1	电蒸饭箱	745*950*1580	7	台	柜体内胆/立柱 SUS 304 δ=1.2mm 贴塑拉丝板，封板：SUS 304 δ=1.0mm 贴塑拉丝板,门:SUS 304 δ=1.0mm 贴塑拉丝板,防回弹；优质水阀、优质球阀，带水处理和防干烧装置，380V，18KW。★全国工业产品生产许可证（电热食品加工设备）
2	油烟净化一体烟罩	3200*1400*500	3	米	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,罩体:SUS 304 δ=1.2mm,侧板:SUS 304 δ=1.2mm,烟罩下口满焊，积油杯：SUS 304 δ=1.0mm,带防水照明灯、隔油网板。
3	油烟净化一体烟罩	4700*1400*500	5	米	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,罩体:SUS 304 δ=1.2mm,侧板:SUS 304 δ=1.2mm,烟罩下口满焊，积油杯：SUS 304 δ=1.0mm,带防水照明灯、隔油网板。
4	工作台连下一层	1500*700*800	2	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，台面δ=1.5mm,层板δ=1.2mm，加强筋δ=1.2mm, φ38mm*1.2mm 不锈钢可调脚。
5	双大星盆台	1800*760*800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，星盆δ=1.5mm,斗深 400mm,横通φ25*1.2mm,配铜制落水器,溢水装置,38*38*1.2mm 不锈钢方管，配有不锈钢可调脚，优质水龙头。
6	淘米机	50KG	2	只	洗净率:98%；全不锈钢；水压式，自动排除飘浮物。

7	四层货架	1200*480*1800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，层板δ=1.2mm，φ38*1.2mm 圆管，配有不锈钢可调脚。
8	灭蝇灯		1	只	220V，30W
9	风幕机	L=1000mm	1	只	220V，100W；出口风速 9-11 米/秒。高速气流形成保护门,抵抗室外空气变化对室温的影响，保持室内冷暖的空气温度，并具有防尘、防虫的功能。
二次更衣/备餐间					
1	双星洗手盆台	850*450*800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，星盆δ=1.5mm,斗深 280mm,横通φ25*1.2mm,配铜制落水器,溢水装置。配 2 只感应龙头。
2	四盆保温台柜	1500*700*800	10	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，台面δ=1.5mm,围身、面板δ=1.0mm,220V/2.5kw,不锈钢电热管，38*38*1.2mm 不锈钢可调脚，带防漏电保护装置，配 30-110℃温控指示灯，配 4 个 1/1 份数盆。
3	保温汤车	600*700*800	10	辆	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,面板δ=1.5mm,4″静音万向胶轮，带刹车装置。
4	工作台连下一层	1500*700*800	12	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，台面δ=1.5mm,层板δ=1.2mm，加强筋δ=1.2mm，φ38mm*1.2mm 不锈钢可调脚。
5	双星盆台	1200*600*800	2	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，星盆δ=1.5mm,斗深 280mm,横通φ25*1.2mm,配铜制落水器,溢水装置,38*38*1.2mm 不锈钢方管，配有不锈钢可调脚，优质水龙头。配三头净水器。
6	玻璃门冷藏留样冰箱	1200*780*1960	1	台	220V，0.29KW；温度范围为 2℃～8℃；有效容积：430L；内外无磁不锈钢；微电脑温度控制，使用安全可靠；加粗全铜蒸发器、制冷性能好，防腐蚀。
7	四门保洁柜	1200*480*1800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,层板、底板δ=1.5mm,侧板δ=1.0mm,移门δ=1.0mm，φ50*150mm 不锈钢可调节重力脚。
8	多层菜架	1300*600*1600	2	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，层板δ=1.2mm，φ38*1.2mm 圆管，配有不锈钢可调脚
9	紫外线消毒灯		9	只	220V，40W
10	工作台连下一层	980*700*800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，台面δ=1.5mm,层板δ=1.2mm，加强筋δ=1.2mm，φ38mm*1.2mm 不锈钢可调脚。
洗消间/保洁间					
1	双大星盆台	2000*900*800	2	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，星盆δ=1.5mm,斗深 400mm,横通φ25*1.2mm,配铜制落水器,溢水装置,38*38*1.2mm 不锈钢方管，配有不锈钢可调脚，优质水龙头。
2	长龙式洗碗机带前后置工作台	2945*830*1930	1	台	总功率：57KW（三相五线制）；3000 件/小时；洗涤高度：420mm；配红外线高温消毒。
3	烘干机	900*730*1900	1	台	380V，9KW（三相五线制）；最大烘干高度：420mm
4	油烟净化一体烟罩	1200*1200*500*2 组	2	米	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,罩体:SUS 304 δ=1.2mm,侧板:SUS 304 δ=1.2mm ,烟罩下口满焊，积油杯：SUS 304 δ=1.0mm,带防水照明灯、隔油网板。
5	工作台连	1800*800*	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，台面δ=1.5mm,层

	下一层	800			板δ=1.2mm，加强筋δ=1.2mm，φ38mm*1.2mm 不锈钢可调脚。
6	蒸箱	745*950*1580	2	台	柜体内胆/立柱 SUS 304 δ=1.2mm 贴塑拉丝板，封板：SUS 304 δ=1.0mm 贴塑拉丝板，门：SUS 304 δ=1.0mm 贴塑拉丝板，防回弹；优质水阀、优质球阀，带水处理和防干烧装置。
7	油烟净化一体烟罩	2200*1400*500	2	米	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，罩体：SUS 304 δ=1.2mm，侧板：SUS 304 δ=1.2mm，烟罩下口满焊，积油杯：SUS 304 δ=1.0mm，带防水照明灯、隔油网板。
8	灭蝇灯		1	只	220V，30W
9	四门保洁柜	1200*480*1800	5	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，层板、底板δ=1.5mm，侧板δ=1.0mm，移门δ=1.0mm，φ50*150mm 不锈钢可调节重力脚。
10	传送带	7700*500*900	8	米	机架采用 SUS304 材质厚度 1.5mm 不锈钢激光切割、折弯，支脚采用 1.5mm 厚工业拉丝管焊接；传送带直径为 15mm，抗扯力≥2000N；控制部分电控箱 SUS304 不锈钢制作，电器元件采用国产优质，箱内配调速变频器，保障餐具传送的稳定，保障整体传送装置的运行。
11	筷勺柜	7700*310*900	8	米	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，面板δ=1.5mm，底板δ=1.2mm，侧板门 1.0mm，Φ50*150mm 不锈钢可调节重力脚。
12	风幕机	L=1000mm	2	只	220V，100W；出口风速 9-11 米/秒。高速气流形成保护门，抵抗室外空气变化对室温的影响，保持室内冷暖的空气温度，并具有防尘、防虫的功能。
13	浸泡池	2000*900*800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，星盆δ=1.5mm，斗深 400mm，横通φ25*1.2mm，配铜制落水器，溢水装置，38*38*1.2mm 不锈钢方管，配有不锈钢可调脚，优质水龙头。
14	花洒龙头		1	只	高压，双温，附加摇摆龙头
餐厅					
1	风幕机	L=1200mm	6	只	220V，120W；出口风速 9-11 米/秒。高速气流形成保护门，抵抗室外空气变化对室温的影响，保持室内冷暖的空气温度，并具有防尘，防虫功能。
垃圾房					
1	垃圾存储脱水一体机	2700*1500*2000	1	台	1.产品功能：投放口破碎后的厨余垃圾，经管道传送至末端，处于垃圾脱水处理，处理后厨余垃圾减量比例≥80%； 2.设备材质：设备整机采用 SUS304 不锈钢材质制作，设备主框架 2.0mm 厚，活动封板采用 1.5mm 厚，采用圆角亮边全乱纹工艺； 3.网络通讯接口：RJ45（8Pin）EtherNet； 4.物料输送管径： （1）材料：304#不锈钢，连接投放口和脱水机； （2）总功率：6kw/380v； （3）不锈钢材料厚度 3mm；主管ø76*3mm，支管ø50*3mm； （4）连接方式：满焊焊接、不锈钢法兰对接； （5）抗压强度：304 不锈钢为 0.8（Mpa）；6.脱水方式：高速离心脱水系统，脱水后残渣脱盐率达 50%以上，脱水颗粒物≥1.5mm，只有小于 1.5mm 的颗粒才会随着水排出！ 5.一体机与投放口连接管道内能够承受 0.5BAR 真空负压；

					6.平均脱水处理能力:1200L/H; 7.系统的运行数据可通过物联网设备与云端监控网络连接,手机端可实时在线监控设备运行状态及实时监控设备故障报警情况; 8.设备采用 PLC 全自动编程控制，无须人工控制，全触摸屏操作，同时具备急停控制、时间设定、过载保护、定时开关功能;
2	壁挂式除异味装置	800*380*1200	1	台	1.规格:长 800*宽 380*高 1200mm(误差不得超过±5%); 2.AC220V/300W,雾化量:Q=3L/H,雾化粒径:⌀ =1~5um; 3.设备箱体高度≥1200mm,以确保液体传输静压及传输过程自清; 4.设备具有缺水保护功能,防止无水干烧，及安全接地人体保护功能，安全性能高; 5.≥7 英寸真彩触摸式液晶屏,具有系统运行状态动画显示; 6.水压波动过滤，腐蚀环境对抗，超低温补偿系统; 7.实时状态监护，具有历史运行记录功能; 8.设备可进行运行日设计,每日可设计三个以上的不同时段，时段采用 24 小时制; 9.设备整机采用 304 不锈钢材质，表面拉丝; 10.换能模块及其它主要配件,均采取特殊耐腐蚀材质,使用寿命长维修率极低; 11.功率小，节能环保，电磁阀智能控制设备进水，设备全自动运行，无需专人管理.
3	污水过滤箱	1000*800*1000	1	台	1.外形尺寸：1000*800*1000mm; 2.材料为 AISI304 不锈钢，厚度为 1.5-2.0mm; 3.处理水量：2.7L/S; 4.进/出水管，溢流管管径（mm）：DN150(可定制); 5.毫米孔径滤渣网; 6.采用非接触式气动液位开关控制水泵的运行,摒弃了传统浮球控制系统，故障率更低 7.采用切割式无堵塞污水泵一用一备。
油水分离器房					
1	壁挂式除异味装置	800*380*1200	1	台	1.规格:长 800*宽 380*高 1200mm(误差不得超过±5%); 2.AC220V/300W,雾化量:Q=3L/H,雾化粒径:⌀ =1~5um; 3.设备箱体高度≥1200mm,以确保液体传输静压及传输过程自清; 4.设备具有缺水保护功能,防止无水干烧，及安全接地人体保护功能，安全性能高; 5.≥7 英寸真彩触摸式液晶屏,具有系统运行状态动画显示; 6.水压波动过滤，腐蚀环境对抗，超低温补偿系统; 7.实时状态监护，具有历史运行记录功能; 8.设备可进行运行日设计,每日可设计三个以上的不同时段，时段采用 24 小时制; 9.设备整机采用 304 不锈钢材质，表面拉丝; 10.换能模块及其它主要配件,均采取特殊耐腐蚀材质,使用寿命长维修率极低; 11.功率小，节能环保，电磁阀智能控制设备进水，设备全自动运行，无需专人管理.

2	油水分离器	4100*1490*1990	1	台	1.油水分离器包括固液分离装置、螺旋除渣装置、废渣收集装置、自动反冲洗装置、自动加热装置、电控柜及自动控制装置等； 2.油脂分离器为全密闭结构，设备应便于维护、检修；成套产品，仅需要连接进/出水管、通气管及接电即可正常使用； 3.油脂分离器确保有反冲洗装置，双路反冲洗，360 度旋转喷头，可定时反冲洗固体分离舱的格栅，确保格栅清洁度以及过水率，保证系统正常温度运行； 4.油脂分离舱内采用双路加热系统，加热棒和温度传感器采用分体式结构，自动调节与控制油脂温度，有效预防低温油水凝固、促使油水分离； 5.油脂分离器箱体材质采用不锈钢 304，与箱体相连的进水管、出水管、通气管等管材材质与箱体材质一致；油脂分离舱体板材厚度现场实测≥2mm。
排风系统					
地下一层					
烹饪区、砂锅区排风					
1	厨房专用静音排风风机	处理风量:25000m³/h	2	台	380V,11KW；全压 790Pa,转速 1220（r/min),噪声≤75(Db)。
2	风机支架		2	付	8#槽钢，防锈油漆。
3	油烟净化器	处理风量:25000m³/h	2	台	220V,2.5KW；静电式，效率≥90%。
4	油烟净化器支架		2	付	8#槽钢，防锈油漆。
5	不锈钢风管	1500*700	226	平方	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm。
6	镀锌法兰	1500*700	100	付	镀锌角铁。
7	不锈钢风管	1000*600	136	平方	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm。
8	镀锌法兰	1000*600	60	付	镀锌角铁。
9	不锈钢风管	600*400	42	平方	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm。
10	镀锌法兰	600*400	20	付	镀锌角铁。
11	前后消音管		4	段	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm，内衬消音棉
12	耐高温软布接头		2	只	耐高温防水帆布。
13	网式出风口		2	只	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm
14	防火阀		2	只	阀体材质：镀锌钢板；关闭方式：易熔合金熔断自动关闭；关闭时间：≤2min；信号功能：阀门关闭信号反馈，可联动控制系统。
15	风机减震器		8	只	合金弹黄结构。
16	智能风机控制箱	配风机	2	台	选用优质 304 不锈钢板制作，δ=1.2mm。含相匹配的空开、继电器、过载保护、热保护、缺相保护、按钮启动及指示灯。
点心间、蒸煮区、面档区排风					

1	厨房专用静音排风风机	处理风量:35000m3/h	1	台	380V,18.5KW；全压 1091Pa,转速 1015（r/min),噪声≤78(Db)。
2	风机支架		1	付	8#槽钢，防锈油漆。
3	不锈钢风管	1200*700	196	平方	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm。
4	镀锌法兰	1200*700	95	付	镀锌角铁。
5	不锈钢风管	600*500	47	平方	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm。
6	镀锌法兰	600*500	18	付	镀锌角铁。
7	不锈钢风管	800*600	36	平方	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm。
8	镀锌法兰	800*600	12	付	镀锌角铁。
9	不锈钢风管	400*400	18	平方	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm。
10	镀锌法兰	400*400	6	付	镀锌角铁。
11	前后消音管		2	段	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm，内衬消音棉
12	耐高温软布接头		1	只	耐高温防水帆布。
13	网式出风口		1	只	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm
14	防火阀		1	只	阀体材质：镀锌钢板；关闭方式：易熔合金熔断自动关闭；关闭时间：≤2min；信号功能：阀门关闭信号反馈，可联动控制系统。
15	风机减震器		4	只	合金弹黄结构。
16	智能风机控制箱	配风机	1	台	选用优质 304 不锈钢板制作，δ=1.2mm。含相匹配的空开、继电器、过载保护、热保护、缺相保护、按钮启动及指示灯。
地下一层、一层洗消间排风					
1	厨房专用静音排风风机	处理风量:25000m³/h	1	台	380V,11KW；全压 790Pa,转速 1220（r/min),噪声≤75(Db)。
2	风机支架		1	付	8#槽钢，防锈油漆。
3	不锈钢风管	1000*600	175	平方	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm。
4	镀锌法兰	1000*600	80	付	镀锌角铁。
5	不锈钢风管	400*400	46	平方	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm。
6	镀锌法兰	400*400	20	付	镀锌角铁。
7	前后消音管		2	段	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm，内衬消音棉
8	耐高温软布接头		1	只	耐高温防水帆布。
9	网式出风口		1	只	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm
10	风机减震器		4	只	合金弹黄结构。
11	调节阀		2	只	镀锌板。

12	智能风机控制箱	配风机	1	台	选用优质 304 不锈钢板制作，δ=1.2mm。含相匹配的空开、继电器、过载保护、热保护、缺相保护、按钮启动及指示灯。
室内送新风					
1	厨房专用静音送新风风机	处理风量:20000m3/h	3	台	380V,7.5KW；全压 698Pa,转速 1305（r/min),噪声≤72(Db)。
2	风机支架		3	付	8#槽钢，防锈油漆。
3	不锈钢风管	800*600	210	平方	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm。
4	镀锌法兰	800*600	95	付	镀锌角铁。
5	不锈钢风管	600*300	125	平方	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm。
6	镀锌法兰	600*300	60	付	镀锌角铁。
7	前后消音管		4	段	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm，内衬消音棉
8	耐高温软布接头		3	只	耐高温防水帆布。
9	百叶风口		3	只	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm。
10	风机减震器		12	只	合金弹黄结构。
11	散流器	600*600	20	只	铝合金。
12	调节阀		3	只	镀锌板。
13	智能风机控制箱	配风机	3	台	选用优质 304 不锈钢板制作，δ=1.2mm。含相匹配的空开、继电器、过载保护、热保护、缺相保护、按钮启动及指示灯。
一层					
一层烧炒区排风					
烹饪区排风					
1	厨房专用静音排风风机	处理风量:25000m³/h	2	台	380V,11KW；全压 790Pa,转速 1220（r/min),噪声≤75(Db)。
2	风机支架		2	付	8#槽钢，防锈油漆。
3	油烟净化器	处理风量:25000m³/h	2	台	220V,2.5KW；静电式，效率≥90%。
4	油烟净化器支架		2	付	8#槽钢，防锈油漆。
5	不锈钢风管	1500*700	230	平方	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm。
6	镀锌法兰	1500*700	105	付	镀锌角铁。
9	不锈钢风管	600*400	78	平方	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm。
10	镀锌法兰	600*400	35	付	镀锌角铁。
11	前后消音管		4	段	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm，内衬消音棉
12	耐高温软布接头		2	只	耐高温防水帆布。
13	网式出风口		2	只	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm

14	防火阀		2	只	阀体材质：镀锌钢板；关闭方式：易熔合金熔断自动关闭；关闭时间：≤2min；信号功能：阀门关闭信号反馈，可联动控制系统。
15	风机减震器		8	只	合金弹黄结构。
16	智能风机控制箱	配风机	2	台	选用优质 304 不锈钢板制作，δ=1.2mm。含相匹配的空开、继电器、过载保护、热保护、缺相保护、按钮启动及指示灯。
蒸饭间排风					
1	厨房专用静音排风风机	处理风量:20000m3/h	1	台	380V,7.5KW；全压 698Pa,转速 1305（r/min),噪声≤72(Db)。
2	风机支架		1	付	8#槽钢，防锈油漆。
3	不锈钢风管	800*600	145	平方	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm。
4	镀锌法兰	800*600	66	付	镀锌角铁。
5	不锈钢风管	600*500	24	平方	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm。
6	镀锌法兰	600*500	11	付	镀锌角铁。
7	不锈钢风管	400*400	16	平方	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm。
8	镀锌法兰	400*400	5	付	镀锌角铁。
9	前后消音管		2	段	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm，内衬消音棉
10	耐高温软布接头		1	只	耐高温防水帆布。
11	网式出风口		1	只	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm
12	风机减震器		4	只	合金弹黄结构。
13	智能风机控制箱	配风机	1	台	选用优质 304 不锈钢板制作，δ=1.2mm。含相匹配的空开、继电器、过载保护、热保护、缺相保护、按钮启动及指示灯。
室内送新风					
1	厨房专用静音送新风风机	处理风量:20000m3/h	2	台	380V,7.5KW；全压 698Pa,转速 1305（r/min),噪声≤72(Db)。
2	风机支架		2	付	8#槽钢，防锈油漆。
3	不锈钢风管	800*600	220	平方	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm。
4	镀锌法兰	800*600	100	付	镀锌角铁。
5	不锈钢风管	600*300	126	平方	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm。
6	镀锌法兰	600*300	55	付	镀锌角铁。
7	前后消音管		4	段	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm，内衬消音棉
8	耐高温软布接头		2	只	耐高温防水帆布。
9	百叶风口		2	只	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm。
10	风机减震器		8	只	合金弹黄结构。

11	散流器	600*600	15	只	铝合金。
12	调节阀		2	只	镀锌板。
13	智能风机控制箱	配风机	2	台	选用优质 304 不锈钢板制作，δ=1.2mm。含相匹配的空开、继电器、过载保护、热保护、缺相保护、按钮启动及指示灯。
东安九年一贯制学校					
库房					
1	置米架	1600*600*200	4	只	30*30*1.2mm 不锈钢方管。
2	四层货架	1200*480*1800	17	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，层板 δ=1.2mm，φ38*1.2mm 圆管，配有不锈钢可调脚。
3	平板车	900*500*800	2	辆	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，车身 δ=1.5mm，加强筋 δ=1.2mm，4″静音轮。
4	冷藏库（彩钢板）	3950*3100*2600	32	m³	冷藏温度 1-4℃，150mm 聚氨酯双面彩钢板；冷库门配以自动回归门；防滑地板采用 3mm 轧花铝板；内部安全式拉手门锁；内框设门边发热线，油压式关门器；液晶显示温度表及冷库防雾灯；配风冷压缩机组、冷风机、控制柜。
5	冷冻库（彩钢板）	3950*3100*2600	32	m³	冷冻温度-18℃以下，150mm 聚氨酯双面彩钢板；冷库门配以自动回归门；防滑地板采用 3mm 轧花铝板；内部安全式拉手门锁；内框设门边发热线，油压式关门器；液晶显示温度表及冷库防雾灯；配风冷压缩机组、冷风机、控制柜。
粗加工					
1	厨房专用电子秤	150KG	1	台	150KG，高清液晶显示，不锈钢称重台面，防锈、防滑、耐磨损，交直流两用。
2	工作台连下一层	1200*600*800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，台面 δ=1.5mm，层板 δ=1.2mm，加强筋 δ=1.2mm，φ38mm*1.2mm 不锈钢可调脚。
3	四层货架	1200*480*1800	6	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，层板 δ=1.2mm，φ38*1.2mm 圆管，配有不锈钢可调脚。
4	风冷四门双机双温冰箱	1200*800*1960	2	台	风冷；220V，670W；冷藏 477L，冷冻 415L；冷藏温度 2 至+8℃，冷冻温度-12 至-18℃；整体式发泡，内外无磁不锈钢，加粗全铜蒸发盘管管，制冷性能好，防腐蚀。
5	工作台连下一层	1800*800*800	8	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，台面 δ=1.5mm，层板 δ=1.2mm，加强筋 δ=1.2mm，φ38mm*1.2mm 不锈钢可调脚。
6	多功能绞切机	630*480*940	1	台	220V，1.5KW；生产能力：400kg/h；绞肉能力：180kg/h；绞切三用。
7	双大星盆台	1800*760*800	3	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，星盆 δ=1.5mm，斗深 400mm，横通 φ25*1.2mm，配铜制落水器，溢水装置，38*38*1.2mm 不锈钢方管，配有不锈钢可调脚，优质水龙头。
8	双大星盆台	2000*900*800	2	台	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，星盆 δ=1.5mm，斗深 400mm，横通 φ25*1.2mm，配铜制落水器，溢水装置，38*38*1.2mm 不锈钢方管，配有不锈钢可调脚，优质水龙头。
9	工作台连下一层	1500*760*800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，台面 δ=1.5mm，层板 δ=1.2mm，加强筋 δ=1.2mm，φ38mm*1.2mm 不锈钢可调脚。

10	单大星盆台	1000*900*800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，星盆δ=1.5mm,斗深 400mm,横通φ25*1.2mm,配铜制落水器,溢水装置,38*38*1.2mm 不锈钢方管，配有不锈钢可调脚，优质水龙头。
11	切菜机	900*460*740	1	台	380V，0.75KW；产量：200-660KG/小时；材质：不锈钢；电机：铜芯；切片调整范围（1-10mm）；切丝粗细范围（1-25mm）；切段（1-30mm)；切丁（5mm-10mm。
12	沥水架	1600*600*200	2	只	30*30*1.2mm 不锈钢方管。
13	矮脚不锈钢星盆	600*600*600	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，星盆δ=1.5mm,斗深 280mm,横通φ25*1.2mm,配铜制落水器,溢水装置,38*38*1.2mm 不锈钢方管，配有不锈钢可调脚，优质水龙头。
14	拖把柜	1200*480*1800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,底板δ=1.5mm,侧板δ=1.0mm,门δ=1.0mm,φ50*150mm 不锈钢可调节重力脚。
15	单大星盆台	900*760*800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，星盆δ=1.5mm,斗深 400mm,横通φ25*1.2mm,配铜制落水器,溢水装置,38*38*1.2mm 不锈钢方管，配有不锈钢可调脚，优质水龙头。
烧炒区					
1	燃气大锅灶（34″单眼）	1200*1200*800/350	2	台	采用优质 SUS 304-2B 不锈钢板制造，台面δ=1.5mm,面板、侧板、后板δ=1.0mm, 台面下层 Q235-A(冷板）δ=2mm，内胆外壳：Q235-A(热板）δ=2mm，内层耐火材料,优质燃气阀，电子打火，节能炉头带自动熄火保护装置,承力脚 φ50*150mm 不锈钢(内衬φ48 厚壁 铸铁管）可调节重力脚 。★提供中国国家强制性产品认证证书、能效标识。
2	燃气大锅灶（34″双眼）	2200*1200*800/350	4	台	采用优质 SUS 304-2B 不锈钢板制造，台面δ=1.5mm,面板、侧板、后板δ=1.0mm, 台面下层 Q235-A(冷板）δ=2mm，内胆外壳：Q235-A(热板）δ=2mm，内层耐火材料,优质燃气阀，电子打火，节能炉头带自动熄火保护装置,承力脚 φ50*150mm 不锈钢(内衬φ48 厚壁 铸铁管）可调节重力脚 。★提供中国国家强制性产品认证证书、能效标识。
3	灶拼台	550*1200*800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，台面δ=1.5mm,层板δ=1.2mm，加强筋δ=1.2mm,φ38mm*1.2mm 不锈钢可调脚。
4	燃气中餐灶	2000*1200*800/350	1	台	采用优质 SUS 304-2B 不锈钢板制造，台面δ=1.5mm,面板、侧板、后板δ=1.0mm, 台面下层 Q235-A(冷板）δ=2mm，内胆外壳：Q235-A(热板）δ=2mm，内层耐火材料,优质燃气阀，电子打火，节能炉头带自动熄火保护装置,承力脚 φ50*150mm 不锈钢(内衬φ48 厚壁 铸铁管）可调节重力脚 。★提供中国国家强制性产品认证证书、能效标识。
5	燃气矮仔炉（单头）	700*700*500/200	3	台	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，面板δ=1.5mm，侧板挡板δ=1.0mm,优质燃气阀，电子打火，带自动熄火保护装置，炉花：Q235-A,扁钢 30*8，炉架：Q235-A 角钢 30*3、40*4，承力脚φ50*150mm 不锈钢（衬 φ48 厚壁铸铁管）可调节重力脚。★提供中国国家强制性产品认证证书

6	工作台连下一层	1800*800*800	4	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，台面δ=1.5mm,层板δ=1.2mm，加强筋δ=1.2mm，φ38mm*1.2mm 不锈钢可调脚。
7	双向移门调理台	1800*800*800	2	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,面板δ=1.5mm，层板、底板δ=1.2mm,侧板移门 1.0mm,Φ50*150mm 不锈钢可调节重力脚。
8	油烟净化一体烟罩	6400*1400*500	6	米	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,罩体:SUS 304 δ=1.2mm,侧板:SUS 304 δ=1.2mm,烟罩下口满焊，积油杯：SUS 304 δ=1.0mm,带防水照明灯、隔油网板。
9	电蒸饭箱	745*950*1580	6	台	柜体内胆/立柱 SUS 304 δ=1.2mm 贴塑拉丝板，封板：SUS 304 δ=1.0mm 贴塑拉丝板,门:SUS 304 δ=1.0mm 贴塑拉丝板,防回弹；优质水阀、优质球阀，带水处理和防干烧装置，380V，18KW。★全国工业产品生产许可证（电热食品加工设备）
10	油烟净化一体烟罩	5600*1400*500	6	米	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,罩体:SUS 304 δ=1.2mm,侧板:SUS 304 δ=1.2mm,烟罩下口满焊，积油杯：SUS 304 δ=1.0mm,带防水照明灯、隔油网板。
11	电饼铛	620*830*890	2	台	380V，5KW。整体采用全不锈钢材质，悬浮式把手；智能控浏览器，锅体采用铸管铝锅，受热更均匀；节能环保，降低能耗。
12	不锈钢三层九盘烤箱	1660*875*1660	2	台	380V,24W；全不锈钢外壳，微电脑控制，透视玻璃窗，超高温安全保护装置。工作温度范围 0~300℃。
13	油烟净化一体烟罩	5800*1450*500	6	米	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,罩体:SUS 304 δ=1.2mm,侧板:SUS 304 δ=1.2mm,烟罩下口满焊，积油杯：SUS 304 δ=1.0mm,带防水照明灯、隔油网板。
14	油烟净化一体烟罩	8000*1450*500	8	米	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,罩体:SUS 304 δ=1.2mm,侧板:SUS 304 δ=1.2mm,烟罩下口满焊，积油杯：SUS 304 δ=1.0mm,带防水照明灯、隔油网板。
15	油烟净化一体烟罩	2300*1000*500	2	米	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,罩体:SUS 304 δ=1.2mm,侧板:SUS 304 δ=1.2mm,烟罩下口满焊，积油杯：SUS 304 δ=1.0mm,带防水照明灯、隔油网板。
16	淘米机	50KG	1	台	洗净率:98%；全不锈钢；水压式，自动排除飘浮物。
17	双大星盆台	1800*760*800	2	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，星盆δ=1.5mm,斗深 400mm,横通φ25*1.2mm,配铜制落水器,溢水装置,38*38*1.2mm 不锈钢方管，配有不锈钢可调脚，优质水龙头。
点心间					
1	双星盆台	1500*760*800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，星盆δ=1.5mm,斗深 320mm,横通φ25*1.2mm,配铜制落水器,溢水装置,38*38*1.2mm 不锈钢方管，配有不锈钢可调脚，优质水龙头。
2	单向移门调理台	1800*800*800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,面板δ=1.5mm，层板、底板δ=1.2mm,侧板移门 1.0mm,Φ50*150mm 不锈钢可调节重力脚。
3	搅拌机	650*780*1250	1	台	380V,1.5KW；料桶容积：40L。
4	和面机	560*950*980	1	台	380V,2.2KW；料桶容积：50L。
5	压面机	660*700*1120	1	台	外壳不锈钢，220V，1.1KW；生产能力 122kg/h。

6	风冷四门双机双温冰箱	1200*800*1960	1	台	风冷；220V,670W;冷藏 477L,冷冻 415L；冷藏温度 2 至+8℃,冷冻温度-12 至-18℃；整体式发泡，内外无磁不锈钢，加粗全铜蒸发盘管管，制冷性能好，防腐蚀。
7	不锈钢醒发箱	500*700*1930	1	台	16 盘，220V，2.7KW。温度调节范围 5~55℃，微电脑控制，具有恒温、恒温、定时、显示、自动进水功能，采煮水加湿方式 ，箱内温度均匀，醒发效果好。
8	工作台连下一层	1800*800*800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，台面δ=1.5mm,层板δ=1.2mm，加强筋δ=1.2mm，φ38mm*1.2mm 不锈钢可调脚。
二更/备餐间					
1	双星洗手盆台	850*450*800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，星盆δ=1.5mm,斗深 280mm,横通φ25*1.2mm,配铜制落水器,溢水装置。配 2 只感应龙头。
2	双星盆台	1200*600*800	2	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，星盆δ=1.5mm,斗深 280mm,横通φ25*1.2mm,配铜制落水器,溢水装置,38*38*1.2mm 不锈钢方管，配有不锈钢可调脚，优质水龙头。
3	单向移门调理台	1500*700*800	7	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,面板δ=1.5mm，层板、底板δ=1.2mm,侧板移门 1.0mm,Φ50*150mm 不锈钢可调节重力脚。
4	玻璃门冷藏留样冰箱	1200*780*1960	2	台	220V，0.36KW；温度范围为 2℃～8℃；有效容积：940L；内外无磁不锈钢；微电脑温度控制，使用安全可靠；加粗全铜蒸发器、制冷性能好，防腐蚀。
5	宴会保温车	710*830*1830	6	辆	220V,2.67KW;不锈钢机身；温度范围：30-90℃；层数：11 层；触摸屏控制，温湿双控；层架高度可调；带脚轮，方便移动。
6	工作台连下一层	1650*700*800	2	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，台面δ=1.5mm,层板δ=1.2mm，加强筋δ=1.2mm，φ38mm*1.2mm 不锈钢可调脚。
洗消间					
1	油烟净化一体烟罩	3100*1400*500	3	米	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,罩体:SUS 304 δ=1.2mm,侧板:SUS 304 δ=1.2mm ,烟罩下口满焊，积油杯：SUS 304 δ=1.0mm,带防水照明灯、隔油网板。
2	蒸箱	745*950*1580	3	台	柜体内胆/立柱 SUS 304 δ=1.2mm 贴塑拉丝板，封板：SUS 304 δ=1.0mm 贴塑拉丝板,门:SUS 304 δ=1.0mm 贴塑拉丝板,防回弹；优质水阀、优质球阀，带水处理和防干烧装置。
3	工作台连下一层	1200*800*800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，台面δ=1.5mm,层板δ=1.2mm，加强筋δ=1.2mm，φ38mm*1.2mm 不锈钢可调脚。
4	油烟净化一体烟罩	1200*1200*500*2 组	2	米	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,罩体:SUS 304 δ=1.2mm,侧板:SUS 304 δ=1.2mm ,烟罩下口满焊，积油杯：SUS 304 δ=1.0mm,带防水照明灯、隔油网板。
5	长龙式洗碗机带前后置工作台	3750*900*1720	1	台	总功率：57KW（三相五线制）；3000 件/小时；洗涤高度：420mm；配红外线高温消毒。
6	烘干机	900*730*1900	1	台	380V，9KW（三相五线制）；最大烘干高度：420mm
7	双大星盆台	2000*900*800	1	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，星盆δ=1.5mm,斗深 400mm,横通φ25*1.2mm,配铜制落水器,溢水装

					置,38*38*1.2mm 不锈钢方管，配有不锈钢可调脚，优质水龙头。
8	双大星盆台	1800*760*800	2	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，星盆δ=1.5mm,斗深 400mm,横通φ25*1.2mm,配铜制落水器,溢水装置,38*38*1.2mm 不锈钢方管，配有不锈钢可调脚，优质水龙头。
9	双孔残菜台	1600*760*800	4	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，台面δ=1.5mm,加强筋δ=1.2mm,φ38mm*1.2mm 不锈钢可调脚。
10	花洒龙头		1	只	高压，双温，附加摇摆龙头
11	四门保洁柜	1200*480*1800	4	只	采用优质 SUS304-2B 不锈钢板制造,层板、底板δ=1.5mm,侧板δ=1.0mm,移门δ=1.0mm,φ50*150mm 不锈钢可调节重力脚。
其他					
1	风幕机	L=1500mm	2	只	220V，180W；出口风速 9-11 米/秒。高速气流形成保护门,抵抗室外空气变化对室温的影响，保持室内冷暖的空气温度，并具有防尘、防虫的功能。
2	风幕机	L=1000mm	5	只	220V，100W；出口风速 9-11 米/秒。高速气流形成保护门,抵抗室外空气变化对室温的影响，保持室内冷暖的空气温度，并具有防尘、防虫的功能。
3	灭蝇灯		5	只	220V，30W
4	紫外线消毒灯		6	只	220V，40W
垃圾房					
1	标准投放口	1050*750*850+50	1	台	1 产品功能：厨余垃圾经进料斗投入，首先由高速研磨装置破碎至粒径≤5mm；随后，破碎物料通过真空管道系统，以负压气力输送方式被抽吸至末端处理设备，进行下一步的处理与消化；处理能力≤800L/h，噪音≤71db。 2.设备整机采用 SUS304 不锈钢材质制作，设备台面板 2.0mm 厚，封板 1.5mm 厚；骨架选用 304#不锈钢方通焊接成型； 3.设备利用研磨破碎原理对厨余垃圾进行快速破碎,可破碎菜叶、贝壳、虾壳、骨头等，破碎口具有过载感应保护，打开自动停止运转功能； 4.投放口功率：3.6kw/380V，三相五芯线； 5.设备采用全自动编程控制，屏幕与物理按键协同操作，同时具备急停控制、时间设定、反转功能、定时开关功能； 6.每台投放口设备具备自动清洗循环系统,可随时启动自动清洗，配清洗喷枪，确保设备完全清洁； 7.破碎研磨系统配有防卡死功能,金属异物不小心进入可方便取出； 8.投放口配备安全门锁检测装置，设备处于工作状态中，破碎装置高速运转时，打开安全门锁设备将自动停止运转，保护工作人员安全，避免危险； 9.投放口配有独立的控制装置，可与末端主机联动。 10.投放口管道配有可视窗，可实时在线监控垃圾流速及管道抽真空的效果。 11.系统的运行数据可通过物联网设备与云端监控网络连接,手机端可实时在线监控设备运行状态及实时监控设备故障报警况；

2	垃圾存储脱水一体机	2700*1500*2000	1	台	1.产品功能：投放口破碎后的厨余垃圾，经管道传送至末端，处于垃圾脱水处理，处理后厨余垃圾减量比例≥80%； 2.设备材质：设备整机采用 SUS304 不锈钢材质制作，设备主框架 2.0mm 厚，活动封板采用 1.5mm 厚，采用圆角亮边全乱纹工艺； 3.网络通讯接口：RJ45（8Pin）EtherNet； 4.物料输送管径： （1）材料：304#不锈钢，连接投放口和脱水机； （2）总功率：6kw/380v； （3）不锈钢材料厚度 3mm；主管ø76*3mm，支管ø50*3mm； （4）连接方式：满焊焊接、不锈钢法兰对接； （5）抗压强度：304 不锈钢为 0.8（Mpa）；6.脱水方式：高速离心脱水系统，脱水后残渣脱盐率达 50%以上，脱水颗粒物≥1.5mm，只有小于 1.5mm 的颗粒才会随着水排出！ 5.一体机与投放口连接管道内能够承受 0.5BAR 真空负压； 6.平均脱水处理能力:1200L/H； 7.系统的运行数据可通过物联网设备与云端监控网络连接，手机端可实时在线监控设备运行状态及实时监控设备故障报警情况； 8.设备采用 PLC 全自动编程控制，无须人工控制，全触摸屏操作，同时具备急停控制、时间设定、过载保护、定时开关功能；
3	真空泵	1600*1500*2000	1	台	1.设备材质：设备整机采用 AISI304 不锈钢材质制作，框架主体 2.0mm 厚，侧板 1.5mm 厚；骨架选用 304#不锈钢槽钢焊接成型； 2.真空抽吸最远距离：400m， 3.电机功率：8kw/380V（50/60HZ） 4.真空输送管道直径：ø76*45（8Pin）EtherNet； 6.系统配有压力传感器； 7.极限压力：150hPa（mbar） 8.抽气速率：30L/s； 9.系统配备排热装置（排热扇），在系统运行时，内部热量通过排热装置散出； 11.系统空气入口具有过滤装置，防止异物进入； 12.系统内置变频器控制并保护电机运行； 14.采用进口干式爪式真空泵，可实现无水运行。工作能力≥250m³/h，且≤350 m³/h；无需润滑油，完全无油运转；连续运行的最终压力：≤150 mbar；爪式真空泵额定电流≤10A；密封消音外壳，工作噪音水平≤75 分 15. 真空泵运行温度可高达 120-150℃，有助于抑制并杀死病毒，无任何易损耗部件，无接触式运行，运行可靠，避免感染风险

4	壁挂式除异味装置	800*380*1200	1	台	1.规格:长 800*宽 380*高 1200mm(误差不得超过±5%); 2.AC220V/300W,雾化量:Q=3L/H,雾化粒径:⌀ =1~5um; 3.设备箱体高度≥1200mm,以确保液体传输静压及传输过程自清; 4.设备具有缺水保护功能,防止无水干烧，及安全接地人体保护功能，安全性能高; 5.≥7 英寸真彩触摸式液晶屏,具有系统运行状态动画显示; 6.水压波动过滤，腐蚀环境对抗，超低温补偿系统; 7.实时状态监护，具有历史运行记录功能; 8.设备可进行运行日设计,每日可设计三个以上的不同时段，时段采用 24 小时制; 9.设备整机采用 304 不锈钢材质，表面拉丝; 10.换能模块及其它主要配件,均采取特殊耐腐蚀材质,使用寿命长维修率极低; 11.功率小，节能环保，电磁阀智能控制设备进水，设备全自动运行，无需专人管理.
5	污水过滤箱	1000*800*1000	1	台	1.外形尺寸：1000*800*1000mm; 2.材料为 AISI304 不锈钢，厚度为 1.5-2.0mm; 3.处理水量：2.7L/S; 4.进/出水管，溢流管管径（mm）：DN150(可定制); 5.毫米孔径滤渣网; 6.采用非接触式气动液位开关控制水泵的运行,摒弃了传统浮球控制系统，故障率更低 7.采用切割式无堵塞污水泵一用一备。
6	冲地龙头	15 米	1	只	前把手喷枪，水枪 360 度活动旋转。
油水分离器房					
1	壁挂式除异味装置	800*380*1200	1	台	1.规格:长 800*宽 380*高 1200mm(误差不得超过±5%); 2.AC220V/300W,雾化量:Q=3L/H,雾化粒径:⌀ =1~5um; 3.设备箱体高度≥1200mm,以确保液体传输静压及传输过程自清; 4.设备具有缺水保护功能,防止无水干烧，及安全接地人体保护功能，安全性能高; 5.≥7 英寸真彩触摸式液晶屏,具有系统运行状态动画显示; 6.水压波动过滤，腐蚀环境对抗，超低温补偿系统; 7.实时状态监护，具有历史运行记录功能; 8.设备可进行运行日设计,每日可设计三个以上的不同时段，时段采用 24 小时制; 9.设备整机采用 304 不锈钢材质，表面拉丝; 10.换能模块及其它主要配件,均采取特殊耐腐蚀材质,使用寿命长维修率极低; 11.功率小，节能环保，电磁阀智能控制设备进水，设备全自动运行，无需专人管理.

2	油水分离器	4100*1490*1990	1	台	1.油水分离器包括固液分离装置、螺旋除渣装置、废渣收集装置、自动反冲洗装置、自动加热装置、电控柜及自动控制装置等； 2.油脂分离器为全密闭结构，设备应便于维护、检修；成套产品，仅需要连接进/出水管、通气管及接电即可正常使用； 3.油脂分离器确保有反冲洗装置，双路反冲洗，360 度旋转喷头，可定时反冲洗固体分离舱的格栅，确保格栅清洁度以及过水率，保证系统正常温度运行； 4.油脂分离舱内采用双路加热系统，加热棒和温度传感器采用分体式结构，自动调节与控制油脂温度，有效预防低温油水凝固、促使油水分离； 5.油脂分离器箱体材质采用不锈钢 304，与箱体相连的进水管、出水管、通气管等管材材质与箱体材质一致；油脂分离舱体板材厚度现场实测≥2mm。
3	缓冲水箱	1000*800*880	1	台	1.污水提升装置供货范围：配套外置型干式安装污水泵（一用一备）、密闭一体化 PE 集水箱（PE 水箱不允许焊接）、控制箱、压力控制液位传感器、电缆（含控制箱与干式安装污水泵组、控制箱与液位压力开关之间所有的供电电缆和控制电缆）、止回阀、闸阀、管路安装紧固件等； 2.配套外置型干式安装污水泵必须是单级和易拆卸的旋流式干式安装污水泵； 3.成品 PE 水箱容积 500L，为一体化注模成品，不允许焊接； 4.外置型干式安装水泵 2 台一用一备，水泵功率 2.2KW*2，气压式启动，独立控制柜； 5.电机为屏蔽式电机，且符合 IP68 级封水性能要求。
4	冲地龙头	15 米	1	只	前把手喷枪，水枪 360 度活动旋转。
排风系统					
烧炒区排风					
1	厨房专用静音排风风机	处理风量:40000m3/h	1	台	380V,22KW；全压 1125Pa,转速 920（r/min),噪声≤80(Db)。
2	风机支架		1	付	8#槽钢，防锈油漆。
3	油烟净化器	处理风量:40000m³/h	1	台	220V,4KW；静电式，效率≥90%。
4	油烟净化器支架		1	付	8#槽钢，防锈油漆。
5	不锈钢风管	1600*500	380	平方	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm。
6	镀锌法兰	1600*500	180	付	镀锌角铁。
7	不锈钢风管	800*600	75	平方	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm。
8	镀锌法兰	800*600	30	付	镀锌角铁。
9	不锈钢风管	400*400	16	平方	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm。
10	镀锌法兰	400*400	5	付	镀锌角铁。
11	前后消音管		2	段	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm，内衬消音棉
12	耐高温软		1	只	耐高温防水帆布。

	布接头				
13	网式出风口		1	只	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm
14	防火阀		1	只	阀体材质：镀锌钢板；关闭方式：易熔合金熔断自动关闭；关闭时间：≤2min；信号功能：阀门关闭信号反馈，可联动控制系统。
15	风机减震器		4	只	合金弹黄结构。
16	智能风机控制箱	配风机	1	台	选用优质 304 不锈钢板制作，δ=1.2mm。含相匹配的空开、继电器、过载保护、热保护、缺相保护、按钮启动及指示灯。
蒸饭区、点心区排风					
1	厨房专用静音排风风机	处理风量:30000m3/h	1	台	380V,15KW；全压 1035Pa,转速 1100（r/min),噪声≤76(Db)。
2	风机支架		1	付	8#槽钢，防锈油漆。
3	不锈钢风管	1250*500	320	平方	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm。
4	镀锌法兰	1250*500	150	付	镀锌角铁。
5	不锈钢风管	800*400	68	平方	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm。
6	镀锌法兰	800*400	30	付	镀锌角铁。
7	前后消音管		2	段	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm，内衬消音棉
8	耐高温软布接头		1	只	耐高温防水帆布。
9	网式出风口		1	只	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm
10	风机减震器		4	只	合金弹黄结构。
11	智能风机控制箱	配风机	1	台	选用优质 304 不锈钢板制作，δ=1.2mm。含相匹配的空开、继电器、过载保护、热保护、缺相保护、按钮启动及指示灯。
蒸饭区排风					
1	厨房专用静音排风风机	处理风量:20000m3/h	1	台	380V,7.5KW；全压 698Pa,转速 1305（r/min),噪声≤72(Db)。
2	风机支架		1	付	8#槽钢，防锈油漆。
3	不锈钢风管	800*600	126	平方	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm。
4	镀锌法兰	800*600	58	付	镀锌角铁。
5	不锈钢风管	400*400	22	平方	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm。
6	镀锌法兰	400*400	9	付	镀锌角铁。
7	前后消音管		2	段	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm，内衬消音棉
8	耐高温软布接头		1	只	耐高温防水帆布。
9	网式出风口		1	只	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm

10	风机减震器		4	只	合金弹黄结构。
11	智能风机控制箱	配风机	1	台	选用优质 304 不锈钢板制作，δ=1.2mm。含相匹配的空开、继电器、过载保护、热保护、缺相保护、按钮启动及指示灯。
室内送新风系统					
1	厨房专用静音送新风风机	处理风量:20000m³/h	3	台	380V,7.5KW；全压 698Pa,转速 1305（r/min),噪声≤72(Db)。
2	风机支架		3	付	8#槽钢，防锈油漆。
3	不锈钢风管	800*600	186	平方	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm。
4	镀锌法兰	800*600	85	付	镀锌角铁。
5	不锈钢风管	600*300	96	平方	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm。
6	镀锌法兰	600*300	44	付	镀锌角铁。
7	前后消音管		6	段	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm，内衬消音棉
8	耐高温软布接头		3	只	耐高温防水帆布。
9	百叶风口		3	只	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， δ=1.0mm。
10	风机减震器		12	只	合金弹黄结构。
11	散流器	600*600	18	只	铝合金。
12	智能风机控制箱	配风机	3	台	选用优质 304 不锈钢板制作，δ=1.2mm。含相匹配的空开、继电器、过载保护、热保护、缺相保护、按钮启动及指示灯。

注：

1）投标方应对所投产品的品牌型号、尺寸规格、材料、质量、功能等作出说明，投标文件应提供技术参数偏离表，按实际情况逐条注明以上清单产品各项技术参数偏离情况（正偏离/满足/负偏离），技术要求偏离表不能违背真实的参数和指标。

2）“项目需求”中指出的工艺、材料、标准以及参照的技术参数或型号仅起说明作用，并没有任何限制性和排他性，投标方在响应时可以选用其他代替标准、技术参数或型号，但这些代替须以不影响产品质量和需求功能实现为前提。

三、样品要求

提供样品清单如下：

1	燃气大锅灶（34″单眼）1200*1200*800/350	采用优质 SUS 304-2B 不锈钢板制造，台面δ=1.5mm,面板、侧板、后板δ=1.0mm, 台面下层 Q235-A(冷板） δ=2mm，内胆外壳：Q235-A(热板） δ=2mm，内层耐火材料,优质燃气阀,电子打火,节能炉头带自动熄火保护装置,承力脚 Φ50*150mm 不锈钢(内衬Φ48 厚壁 铸铁管)可调节重力脚 。	1 台
2	电蒸饭箱 745*950*1580	柜体内胆/立柱 SUS 304 δ=1.2mm 贴塑拉丝板，封板：SUS 304 δ=1.0mm 贴塑拉丝板，门：SUS 304 δ=1.0mm 贴塑拉丝板,防回弹；优质水阀、优质球阀，带水处理和防干烧装置，380V，18KW。	1 台

送样时间及地点：

送样时间：2026 年 10 月 12 日 13:00-16:00，样品逾期送达的将不予受理。

所有样品在采购结果公告发布后两天内取回，逾期不领的将由招标代理统一处置。如项目发生质疑、投诉，取回样品时间将根据具体情况后延。

四、供货安装调试要求

1. 交货期：合同签订后 270 天内完成供货及安装、调试、交付使用。

2. 交货地点：采购人指定地点。

3. 投标文件应提供具体的安装实施方案，包括供货、安装、调试、进度安排、相关保障措施等。

五、售后服务要求

1. 免费质保期：不少于三年。

2. 投标文件应提供具体的售后服务承诺，包括免费质保年限；用户培训计划；固定的售后服务机构地址、电话和专业维修技术力量；应急维修响应/修复时限、相关故障修复方案、不能修复所采取的措施；备品备件情况；过保后服务方式和收费标准等。

六、付款方式

第一笔付款预付款：在本合同签订后，采购方收到中标方合同金额 5%的履约保证金（履约保证金应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交），及中标方开具的第一笔付款等额发票的十五日内，采购方向中标方支付本合同第一笔的款项，即项目预算的 30%，**实际付款时间及金额以财政资金拨付到位的时间及金额为准；**

第二笔付款交货付款：2027 年采购方收到中标方全部安装调试完毕的货物，同时采购方收到中标方开具的第二笔付款等额发票后的十五日内，采购方向中标方支付预算金额 20%货款；**实际付款时间及金额以财政资金拨付到位的时间及金额为准；**

第三笔付款跨年付款：2028 年采购方收到中标方开具的第三笔付款等额发票后十五日内，向采购方支付剩余合同款。

所有项目通过最终验收后，采购方应在收到中标方提交的书面退还申请及验收合格证明文件之日起 15 个工作日内，向中标方无息退还履约保证金

七、验收方式和标准

采购人根据采购文件要求验收。

八、投标文件其他要求

1. **本项目采购核心产品：燃气大锅灶**。多家投标方提供的核心产品品牌相同的，且通过资格符合性审查的不同投标方按一家投标方计算，评审后得分最高的同品牌投标方获得中标方推荐资格。

2. 投标文件应提供**外购设备（如风机、油烟净化器、电气设备等）**的制造商原厂售后服务承诺。

3. ★ 所投产品若涉及国家强制性 3C 认证产品（燃气灶具等）、强制性节能认证产品，投标文件须提供国家规定认证机构出具的、处于有效期之内的认证证书。

4. ★投标方应具有全国工业产品生产许可证（电热食品加工设备）；

5. 投标方应具有承担类项目的能力和成功经验，投标文件应提供投标方简介和 2023-2026 年内投标方完成的类似项目业绩证明（以合同复印件为准，合同须体现签约主体、项目名称、日期、签章等要素）。

6. ★ 投标文件须提供：

① 营业执照（或事业单位、社会团体法人证书）原件扫描件；

② 法定代表人授权书（加盖公章）；

③ 委托代理人身份证原件扫描件；

④ 参加本项目采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明（加盖公章）；

⑤ 财务状况及税收、社会保障资金缴纳情况声明函（加盖公章）；

⑥ 中小企业声明函（加盖公章）；

⑦ 全国工业产品生产许可证（电热食品加工设备）。

注：标有“★”的要求为资格符合性检查项，若不满足资格检查作不通过处理，为无效投标。

第四部分 合同条款

包 1 合同模板：

[合同中心-项目名称]合同

合同统一编号： [合同中心-合同编码]

合同各方：

甲方：**[合同中心-采购单位名称]**

地址：**[合同中心-采购单位所在地]**

邮政编码：**[合同中心-采购人单位邮编]**

电话：**[合同中心-采购单位联系人电话]**

联系人：**[合同中心-采购单位联系人]**

乙方：**[合同中心-供应商名称]**

地址：**[合同中心-供应商所在地]**

邮政编码：**[合同中心-供应商单位邮编]**

电话：**[合同中心-供应商联系人电话]**

联系人：**[合同中心-供应商联系人]**

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》之规定，本合同当事人在平等、自愿的基础上，经协商一致，同意按下述条款和条件签署本合同：

1. 乙方根据本合同的规定向甲方提供以下货物和服务：

1.1 乙方所提供的货物和服务其来源应符合国家的有关规定，货物的规格型号、配置、功能、制造商、产地、单价、数量、服务的内容、要求、服务质量等详见招标文件和投标文件。

2. 合同价格、交货、服务地点和服务期限

2.1 本合同价格为 **[合同中心-合同总价]** 元整（大写：**[合同中心-合同总价大写]**）。与交货有关的所有费用应包含在合同价中，买方不再另行支付任何费用。

2.2 交货地点：甲方指定地点

2.3 交货时间：合同签订后 270 天内完成供货及安装、调试、交付使用（以乙方投标文件为准）；

2.4 合同有效期：[合同中心-合同有效期]。

3．质量标准和要求

3.1 乙方所提供的货物和服务的质量标准按照国家标准、行业标准以及本项目招投标文件中标准、制造厂家企业标准确定，上述标准不一致的，以其中最高的标准为准。没有国家标准、行业标准、企业标准、招投标文件中明确的标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准确定。

3.2 乙方所交付的货物和服务还应符合国家和上海市有关安全、环保、卫生之规定。

4. 权利瑕疵担保

4.1 乙方保证对其交付的货物和服务享有合法的权利。

4.2 乙方保证在对其交付的货物和服务上不存在任何未曾向甲方透露的担保物权，如抵押权、质押权、留置权等。

4.3 乙方保证其所交付的货物和服务没有侵犯任何第三人的知识产权和商业秘密等权利。

4.4 如甲方使用该货物和服务构成上述侵权的，则由乙方承担全部责任。

5. 包装要求

5.1 乙方所交付的全部货物均应按标准保护措施进行包装，这类包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，以确保货物安全无损地运抵指定现场。

5.2 每一个包装箱内应附一份详细装箱单、质量证书和保修保养证书。

6. 验收

6.1 货物的数量不足或表面瑕疵甲方应在验收时当面提出，对质量问题之异议应在安装调试后 10 个工作日内提出。

6.2 甲方可采取以下任一方式对货物组织验收：甲方收货后根据货物的技术规格要求和质量标准，对货物进行检查验收，如果发现数量不足或有质量、技术等问题，乙方应负责按照甲方的要求采取补足、更换或退货等处理措施，并承担由此发生的一切损失和费用。验收合格后，甲方收取发票并签署验收意见。甲方在货物送达后无正当理由而拖延验收或不验收超过上述 6.1 款所规定的验收期的，则视为其已验收通过。但对货物有质量保证期的，适用质量保证期之规定。

6.3 服务根据合同的规定完成后，甲方应及时进行根据合同的规定进行服务验收。乙方应当以书面形式向甲方递交验收通知书，甲方在收到验收通知书后的 10 个工作日内，确定具体日期，由双方按照本合同的规定完成服务验收。甲方有权委托第三方检测机构进行验收，对此乙方应当配合。

6.4 如果属于乙方原因致使项目未能通过验收，乙方应当排除故障，并自行承担相关费用，同时进行调试，直至项目完全符合验收标准。

6.5 如果属于甲方原因致使项目未能通过验收，甲方应在合理时间内排除故障，再次进行验收。如果属于故障之外的原因，除本合同规定的不可抗力外，甲方不愿或未能在规定的时间内完成验收，则由乙方单方面进行验收，并将验收报告提交甲方，即视为验收通过。

6.6 甲方根据合同的规定对货物和服务验收合格后，甲方收取发票并签署验收意见。

7. 保密

7.1 如果甲方或乙方提供的内容属于保密的，应签订保密协议，甲乙双方均有保密义务。

8. 付款

8.1 本合同以人民币付款（单位：元）。

8.2 本合同款项按照以下方式支付：

第一笔付款预付款：在本合同签订且甲方收到乙方按本合同第 17 条规定提交的履约保证金与乙方开具的第一笔付款等额发票的十五日内，甲方向乙方支付本合同第一笔的款项，实际付款时间及金额以财政资金拨付到位的时间及金额为准；

第二笔付款交货付款：2027 年甲方收到乙方全部安装调试完毕的货物，同时甲方收到乙方开具的第二笔付款等额发票后的十五日内，甲方向乙方支付本合同第二笔的款项，实际付款时间及金额以财政资金拨付到位的时间及金额为准；

第三笔付款：2028 年财政项目资金到位且乙方通过全部项目验收且甲方收到乙方开具的第三笔付款等额发票后十五日内，甲方向乙方支付本合同余下未支付的第三笔的款项，实际付款时间及金额以财政资金拨付到位的时间及金额为准。如因乙方所提供的系统、设备的功能或性能无法满足采购需求而未通过验收，甲方应向乙方出具书面报告，陈述需要整改的内容。乙方应在 三 个工作日内完成全部整改，并再次向甲方申请复验。甲方应当于 七个 工作日内再次组织验收，如仍未通过验收，可认定乙方所提供的系统无法满足建设要求而构成严重违约。甲方有权提前解除合同，要求乙方返还之前甲方所支付的所有合同款项，并有权要求乙方予以本合同总金额 10% 的违约赔偿。

9. 伴随服务

9.1 乙方应提交所提供货物的技术文件，应包括相应的每一套设备和仪器的中文技术文件，例如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册和/或服务指南。这些文件应包装好随同货物一起发运。

9.2 乙方还应提供下列服务：

（1）货物的现场安装、调试和启动监督；

（2）提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；

（3）在合同各方商定的一定期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；

（4）在厂家和/或在项目现场就货物的安装、启动、运营、维护对使用单位操作人员进行培训。

9.3 伴随服务的费用应包含在合同价中，甲方不再另行支付。

10. 质量保证

10.1 乙方应保证所供货物是全新的、未使用过的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。乙方应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物最终交付验收后不少于合同项目招标文件/投标文件规定的质量保证期内，乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而产生的故障负责。

10.2 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方根据本合同第 13 条规定以书面形式向乙方提出补救措施或索赔。

10.3 乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同规定对乙方行使的其他权利不受影响。

11. 甲方的权利义务

11.1 甲方有权在合同规定的范围内享受服务，对没有达到合同规定的服务质量或标准的服务事项，甲方有权要求乙方在规定的时间内加急提供服务，直至符合要求为止。

11.2 如果乙方无法完成合同规定的服务内容，或者服务无法达到合同规定的服务质量或标准的，甲方有权邀请第三方提供服务，其支付的服务费用由乙方承担；如果乙方不支付，甲方有权在支付乙方合同款项时扣除其相等的金额。

11.3 由于乙方服务质量或延误服务的原因，使甲方有关或设备损坏造成经济损失的，甲方有权要求乙方进行经济赔偿。

11.4 甲方在合同规定的服务期限内有义务为乙方创造服务工作便利，并提供适合的工作环境，协助乙方完成服务工作。

11.5 当或设备发生故障时，甲方应及时告知乙方有关发生故障的相关信息，以便乙方及时分析故障原因，及时采取有效措施排除故障，恢复正常运行。

11．6 如果甲方因工作需要对原有进行调整，应有义务并通过有效的方式及时通知乙方涉及合同服务范围调整的，应与乙方协商解决。

12. 乙方的权利与义务

12．1 乙方根据合同的服务内容和要求及时提供相应的服务，如果甲方在合同服务范围外增加或扩大服务内容的，乙方有权要求甲方支付其相应的费用。

12.2 乙方为了更好地进行服务，满足甲方对服务质量的要求，有权利要求甲方提供合适的工作环境和便利。在进行故障处理紧急服务时，可以要求甲方进行合作配合。

12.3 如果由于甲方的责任而造成服务延误或不能达到服务质量的，乙方不承担违约责任。

12.4 由于因甲方工作人员人为操作失误或供电等环境不符合合同设备正常工作要求或其他不可抗力因素造成的设备损毁，乙方不承担赔偿责任。

12.5 乙方保证在服务中，未经甲方许可不得使用含有可以自动终止或妨碍项目运作的软件和硬件，否则，乙方应承担赔偿责任。

12.6 乙方在履行服务时，发现存在潜在缺陷或故障时，有义务及时与甲方联系，共同落实防范措施，保证正常运行。

12.7 如果乙方确实需要第三方合作才能完成合同规定的服务内容和服务质量的，应事先征得甲方的同意，并由乙方承担第三方提供服务的费用。

12.8 乙方保证在服务中提供更换的部件是全新的、未使用过的。如果或证实服务是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方可以根据本合同第 13 条规定以书面形式向乙方提出补救措施或索赔。

13. 补救措施和索赔

13.1 甲方有权根据质量检测部门出具的检验证书向乙方提出索赔。

13.2 在质量保证期或服务期限内，如果乙方对提供的货物和服务的缺陷负有责任而甲方提出索赔，乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

（1）乙方同意退货并将货款退还给甲方，由此发生的一切费用和损失由乙方承担。

（2）根据货物和服务的质量状况以及甲方所遭受的损失，经过买卖双方商定降低服务的价格。

（3）乙方应在接到甲方通知后七天内，根据合同的规定负责采用符合规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和设备来更换在服务中有缺陷的部分或修补缺陷部分，其费用由乙方负担。

（4）如果在甲方发出索赔通知后十天内乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。如果乙方未能在甲方发出索赔通知后十天内或甲方同意延长的期限内，按照上述规定的任何一种方法采取补救措施，甲方有权从应付的合同款项中扣除索赔金额，如不足以弥补甲方损失的，甲方有权进一步要求乙方赔偿。

14. 履约延误

14.1 乙方应按照合同规定的时间、地点交货和提供服务。

14.2 如乙方无正当理由而拖延交货和服务，甲方有权解除合同并追究乙方的违约责任。

14.3 在履行合同过程中，如果乙方可能遇到妨碍按时交货和提供服务的情况时，应及时以书面形式将拖延的事实、可能拖延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

15. 误期赔偿

15.1 除合同第 16 条规定外，如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，必须出具书面说明阐述原因，甲方可酌情予以 30 个自然日的宽限期。超过宽限期，将处以惩罚性赔款，以每天 0.1%合同总额进行赔偿；若由于乙方的原因超过 60 个自然日仍无法完成合同规定的项目，则甲方有权利取消合同，乙方已经完成的工作赠送予用户，投标人将退还甲方所有已经支付的款项，并另外支付合同金额 10%的赔偿。

16. 不可抗力

16.1 如果合同各方因不可抗力而导致合同实施延误或不能履行合同义务的话，不应该承担误期赔偿或不能履行合同义务的责任。

16.2 本条所述的“不可抗力”系指那些双方不可预见、不可避免、不可克服的事件，但不包括双方的违约或疏忽。这些事件包括但不限于：战争、严重火灾、洪水、台风、地震、国家政策的重大变化，以及双方商定的其他事件。

16.3 在不可抗力事件发生后，当事方应尽快以书面形式将不可抗力的情况和原因通知对方。合同各方

应尽可能继续履行合同义务，并积极寻求采取合理的措施履行不受不可抗力影响的其他事项。合同各方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

17.履约保证金

17．1 在本合同签署之后，乙方应向甲方提交一笔合同金额的 5%履约保证金。

17．2 履约保证金应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。乙方提交履约保证金所需的有关费用均由其自行负担。

17．3 如乙方未能履行本合同规定的任何义务，则甲方有权从履约保证金中得到补偿。履约保证金不足弥补甲方损失的，乙方仍需承担赔偿责任。

17.4 本项目通过最终验收后，甲方应在收到乙方提交的书面退还申请及验收合格证明文件之日起 15 个工作日内，向乙方无息退还履约保证金。

18． 争端的解决

18.1 合同各方应通过友好协商，解决在执行本合同过程中所发生的或与本合同有关的一切争端。如从协商开始十天内仍不能解决，可以向同级采购监管部门提请调解。如调解事项不影响合同其他部分的履行，则在调解期间，除正在进行调解的部分外，本合同的其他部分应继续执行。

18.2 调解不成，双方均有权向甲方所在地人民法院起诉。

19． 违约终止合同

19．1 在甲方对乙方违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下，甲方可在下列情况下向乙方发出书面通知书，提出终止部分或全部合同。

（1）如果乙方未能在合同规定的期限或甲方同意延长的期限内提供部分或全部货物和服务。

（2）如果乙方未能履行合同规定的其他义务。

19.2 如果乙方在履行合同过程中有不正当竞争行为，甲方有权解除合同，并按《中华人民共和国反不正当竞争法》之规定由有关部门追究其法律责任。

20． 破产终止合同

20.1 如果乙方丧失履约能力或被宣告破产，甲方可在任何时候以书面形式通知乙方终止合同而不给乙方补偿。该终止合同将不损害或影响甲方已经采取或将要采取任何行动或补救措施的权利。

21． 合同转让和分包

21.1 除甲方事先书面同意外，乙方不得转让和分包其应履行的合同义务。

22． 合同生效

22.1 本合同在合同各方签字盖章后生效。

22.2 本合同一式二份，甲乙双方各执一份，上海政府采购网云平台备案。

23． 合同附件

23.1 本合同附件包括：本合同项目的招标文件、投标文件。

23.2 本合同附件与合同具有同等效力。

23.3 合同文件应能相互解释，互为说明。若合同文件之间有矛盾，则以有利于甲方的文件为准。

24. 合同修改

24.1 除了双方签署书面修改协议，并成为本合同不可分割的一部分之外，本合同条件不得有任何变化或修改。

[合同中心-补充条款列表]

签约各方：

甲方（盖章）:	乙方（盖章）:
法定代表人或授权委托人（签章）:	法定代表人或授权委托人（签章）:
日期：[合同中心-签订时间]	日期：[合同中心-签订时间_1]

合同签订点:网上签约

第五部分 附件—投标文件格式

上海市徐汇区凌云路街道 419 街坊 3 丘地块学校（暂定名）等学校配套厨房采购项目

投 标 文 件

项目编号：310104000260811127953-04374118

代理机构内部编号：JSZB26090783-DV93

投标方（盖公章）：_____

年　　月　　日

资格符合性检查材料索引表

序号	检查内容	具体要求	页码
1	营业执照	营业执照（或事业单位、社会团体法人证书）原件扫描件	
2	法定代表人授权书	法定代表人授权书原件扫描件（加盖公章，并有法定代表人签字或盖章）	
3	委托代理人身份证	委托代理人身份证原件扫描件（如为法人须提交法人身份证）	
4	投标方书面声明	包括参加本项目采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明等（加盖公章）	
5	中小企业声明函	按照招标文件列明的所属行业，提供有效的中小企业声明函。	
6	财务状况及税收、社会保障资金缴纳情况	财务状况及税收、社会保障资金缴纳情况声明函（加盖公章）	
7	“★”要求响应	“项目需求”中加注星号（“★”）要求（如有）的响应	
……			

与评分有关内容索引表

序号	评审因素	所对应投标文件的内容名称	页码
1	关于符合本国产品标准的声明函		
2	类似业绩		
3	技术参数		
4	产品检测报告		
5	中国节能产品认证证书		
6	油水分离器		
7	施工组织方案		
8	进度计划		
9	安装调试方案		
10	验收方案		
11	原厂售后		
12	培训计划		
13	售后维修		
……			

附件一

投 标 文 件 声 明

致：**徐汇区教育局**

上海健生教育配置招标有限公司

根据贵方_____项目招标的招标公告（招标编号为_____），现正式授权的下列签字人_____(全名、职务)代表投标人_____(投标人名称)，提交下述文件：

（1） 开标一览表

（2） 报价明细表

（3） 技术参数偏离表；

（4） 产品具体说明；

（5） 安装调试方案；

（6） 售后服务承诺；

（7） 投标方简介和业绩情况（产品销售业绩）；

（8） 中小企业声明函；

（9） 按投标方须知要求提供的全部文件。

（10） 资格证明文件

（11） 法定代表人授权书、被授权人身份证

（12） 其它部分（投标人认为符合“招标文件”规定的证明文件，以及投标人认为需要加以说明的其他内容）。

据此函，签字人兹宣布同意如下：

1. 按招标文件规定，我方的投标报价为_____（大写）元人民币。

2. 我方已详细研究了全部招标文件，包括招标文件的澄清和修改文件、参考资料及有关附件（如有），我们已完全理解并接受招标文件的各项规定和要求，对招标文件的合理性、合法性不再有异议。

3. 投标有效期为 90 日。

4. 如我方中标，投标文件将作为本项目合同的组成部分，直至合同履行完毕止均保持有效，我方将按招标文件及采购法律、法规的规定，承担完成合同的全部责任和义务。

5. 如果我方有招标文件规定的不予退还投标保证金的任何行为，我方的投标保证金可被贵方没收。

6. 我方同意向贵方提供贵方可能进一步要求的与本次投标有关的一切证据或资料。

7. 我方完全理解贵方不一定要接受最低报价的投标。

8. 为便于贵方公正、择优地确定中标方及其招标货物和服务，我方就本次投标有关事项郑重声明

如下：

（1）我方向贵方提交的所有投标文件、资料都是准确的和真实的。

（2）以上事项如有虚假或隐瞒，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或免除法律责任的辩解。

9. 与本次投标有关的正式通讯地址为：

地址：_____

邮编：_____

电话：_____

传真：_____

电子邮件：_____

投标人名称：_____

公章：_____

投标人代表签字：_____

日期：2026年____月____日

附件二

开 标 一 览 表 上海市徐汇区凌云路街道 419 街坊 3 丘地块学校（暂定名）等学校配套厨房采购项目包 1

项目名称	交付时间	免费质保期	投标报价(总价、元)

注：所有价格均系用人民币表示，单位为元，精确到小数点后两位。

附件三

报价明细表

序号	名称	品牌	规格型号	产地	数量	单位	单价（元）	总价（元）
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
……	……							
投标总价/合计	_____元							

注：

（1）所有价格均系用人民币表示，单位为元，精确到小数点后两位。

（2）本表“投标总价/合计”须与开标一览表“投标总价”一致。

（3）投标方对每种货物或服务只允许有一个报价，招标方不接受有任何选择的报价。

（4）以上报价包含本项目所需提供货物和服务的所有费用，采购人支付上述费用为完全的费用，无须支付其他费用。

（5）价格应按照《投标方须知》的要求报价。

附件四

资格证明文件

1、营业执照（或事业单位、社会团体法人证书）；

2、法定代表人授权书（加盖公章）；

3、委托代理人身份证；

4、参加本项目采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明（加盖公章）；

5、财务状况及税收、社会保障资金缴纳情况声明函（加盖公章）；

6、中小企业声明函（加盖公章）；

7、全国工业产品生产许可证（电热食品加工设备）。

注：以上证明材料如有缺漏则资格检查不通过，投标无效。

（1）法定代表人授权书

致：

兹授权_____（姓名）为委托代理人，全权代表我公司参与_____

_____的公开招标采购活动，委托代理人由此所出具并签订的一切有关文件，我公司均予承认。

委托代理人姓名：_____性别：_____年龄：_____工作部门：_____职务：__

____联系电话：_____身份证号码：_____。

投　标　方：（盖公章）

法定代表人：（法定代表人签字或盖法定代表人章）

日　　期：　　年　　月　　日

委托代理人身份证（原件扫描件）

（2）投标方书面声明

（参加本项目采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录、非联合体等）

致招标方：

_____（公司名称），就参加_____（项目名称）公开招标采购活动作出郑重说明：

一、本公司保证为本项目所提供的投标材料及其后提供的材料都是真实的。

二、本公司保证在本项目中不与其他单位围标、串标，不出让投标资格，不向招标方或评审小组行贿。

三、本公司没有被处于责令停业的状态；没有处于被建设行政主管部门取消投标资格的处罚期内；没有处于财产被接管、冻结、破产的状态；在参加本项目采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；在投标截止时间前未被列入“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）的失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）的政府采购严重违法失信行为记录名单。

四、本公司保证本项目并非联合投标，本项目实施由本公司独立承担，本公司若违反上述保证，或本声明陈述与事实不符，招标方有权取消我方中标资格，本公司愿意承担由此带来的法律后果。

特此声明！

投标方（盖公章）：_____

日　　期：　　年　　月　　日

（3）财务状况及税收、社会保障资金缴纳情况声明函

我方（供应商名称）符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款第（二）项、第（四）项规定条件，具体包括：

1. 具有健全的财务会计制度；
2. 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。

特此声明。

我方对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标方（盖公章）：_____

日　　期：　　年　　月　　日

（4）中小企业声明函

本公司郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库﹙2020﹚46号）的规定，本公司参加_____（单位名称）的_____（项目名称）采购活动，提供的货物**全部**由符合政策要求的**中小企业制造**。相关企业的具体情况如下：

1. _____（标的名称），属于**工业**；**制造商**为_____（企业名称），从业人员____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于_____（中型/小型/微型）企业；

2. _____（标的名称），属于**工业**；**制造商**为_____（企业名称），从业人员____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于_____（中型/小型/微型）企业；

3. ……

4. ……

以上**制造商**企业，**不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形**。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖公章）：

日　　期：

注：

1、从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

2、采购项目涉及多个采购标的（主要采购标的，不包括配件、辅料等）且由不同制造商制造的，应当逐一填报每个采购标的的制造商信息。

3、中标方为中小企业的，本声明函将随中标结果同时公告。

4、投标方未按照上述格式正确填写《中小企业声明函》的，不享受中小企业扶持政策。

5、附：中小微企业划型标准

序号	行业名称	指标名称	计量单位	中型	小型	微型
1	农、林、牧、渔	营业收入（Y）	万元	500≤Y＜20000	50≤Y＜500	Y＜50
2	**工业**	**从业人员（X）**	**人**	**300≤X＜1000**	**20≤X＜300**	**X＜20**
		营业收入（Y）	**万元**	**2000≤Y＜40000**	**300≤Y＜2000**	**Y＜300**
3	建筑业	营业收入（Y）	万元	6000≤Y＜80000	300≤Y＜6000	Y＜300
		资产总额（Z）	万元	5000≤Z＜80000	300≤Z＜5000	Z＜300
4	批发业	从业人员（X）	人	20≤X＜200	5≤X＜20	X＜5
		营业收入（Y）	万元	5000≤Y＜40000	1000≤Y＜5000	Y＜1000
5	零售业	从业人员（X）	人	50≤X＜300	10≤X＜50	X＜10
		营业收入（Y）	万元	500≤Y＜20000	100≤Y＜500	Y＜100
6	交通运输业	从业人员（X）	人	300≤X＜1000	20≤X＜300	X＜20
		营业收入（Y）	万元	3000≤Y＜30000	200≤Y＜3000	Y＜200
7	仓储业	从业人员（X）	人	100≤X＜200	20≤X＜100	X＜20
		营业收入（Y）	万元	1000≤Y＜30000	100≤Y＜1000	Y＜100
8	邮政业	从业人员（X）	人	300≤X＜1000	20≤X＜300	X＜20
		营业收入（Y）	万元	2000≤Y＜30000	100≤Y＜2000	Y＜100
9	住宿业	从业人员（X）	人	100≤X＜300	10≤X＜100	X＜10
		营业收入（Y）	万元	2000≤Y＜10000	100≤Y＜2000	Y＜100
10	餐饮业	从业人员（X）	人	100≤X＜300	10≤X＜100	X＜10
		营业收入（Y）	万元	2000≤Y＜10000	100≤Y＜2000	Y＜100
11	信息传输业	从业人员（X）	人	100≤X＜2000	10≤X＜100	X＜10
		营业收入（Y）	万元	1000≤Y＜100000	100≤Y＜1000	Y＜100
12	软件和信息技术服务业	从业人员（X）	人	100≤X＜300	10≤X＜100	X＜10
		营业收入（Y）	万元	1000≤Y＜10000	50≤Y＜1000	Y＜50
13	房地产开发经营	营业收入（Y）	万元	1000≤Y＜200000	100≤X＜1000	X＜100
		资产总额（Z）	万元	5000≤Z＜10000	2000≤Y＜5000	Y＜2000
14	物业管理	从业人员（X）	人	300≤X＜1000	100≤X＜300	X＜100
		营业收入（Y）	万元	1000≤Y＜5000	500≤Y＜1000	Y＜500
15	租赁和商务服务业	从业人员（X）	人	100≤X＜300	10≤X＜100	X＜10
		资产总额（Z）	万元	8000≤Z＜120000	100≤Z＜8000	Y＜100
16	其他未列明行业	从业人员（X）	人	100≤X＜300	10≤X＜100	X＜10

1）上述标准参照《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300 号），大型、中型和小型企业须同时满足所列指标的下限，否则下划一档；微型企业只须满足所列指标中的一项即可。

2）本项目所属行业：**工业**

5、事业单位、团体组织等非企业性质的供应商，不适用《政府采购促进中小企业发展管理办法》。

6、监狱企业、残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。监狱企业、残疾人福利性单位同时为小型、微型企业的不重复享受政策。

1）监狱企业参加政府采购活动时，应提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

2）残疾人福利性单位应提供残疾人福利性单位声明函：

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕 141 号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖公章）：

日　　期：

说明：

1、根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

1）安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于 25%（含 25%），并且安置的残疾人人数不少于 10 人（含 10 人）；

2）依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

3）为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

4）通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

5）提供本单位制造的货物，或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

2、中标方为残疾人福利性单位的，本声明函将随成交结果同时公告。

3、如投标方不符合残疾人福利性单位条件，无需填写本声明。

附件五

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称 1），生产厂为（厂名），厂址为（生产厂址）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（产品名称 2），生产厂为（厂名），厂址为（生产厂址）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司名称（盖公章）：

日　　期：

注：

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

当采购项目或者包件含有多种产品时，需填写以下声明：

关于符合本国产品标准产品的成本之和比例的声明

本公司（单位）郑重声明，本公司（单位）为_____（项目/包件名称）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占本公司（单位）提供的全部产品成本之和的比例为_____%。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司名称（盖公章）：

日　　期：

注：

根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发[2025〕34号)的规定，**既有本国产品又有非本国产品参与竞争的**，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。当采购项目或者采购包中含有多种产品，投标方提供的符合本国产品标准的产品成本之和占其提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上时，对该投标方提供的全部产品的总报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

1、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

2、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

3、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

4、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

附件六

投标方简介

（1）投标方基本情况表

投标方名称				
纳税人登记号				
注册资金			成立时间	
注册地址				
邮政编码			员工总数	
联系方式	联系人		电　话	
法定代表人（单位负责人）	姓　名		电　话	
基本账户开户银行				
基本账户开户行地址	（非上海本地公司须填写本项地址）			
基本账户银行账号				
投标方关联企业情况	（包括但不限于与投标方法定代表人（单位负责人）为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同单位）			
投标方近三年营业额				
投标方获得的相关证书、证明、奖项				
投标方认为需要说明的其他情况				

（2）业绩一览表

（2023 年至 2026 年）

序号	项目名称	委托单位	委托时间	完成时间	备注
1					
2					
3					
4					
……					

注：投标方应提供上述项目合同扫描件或复印件（合同须体现签约主体、项目名称、日期、签章等要素）。

附件七

技术参数偏离表

招标文件条目序号	名称	招标文件技术要求	投标文件技术规格	偏离情况

注：提供完整的技术参数偏离表，按实际情况注明各项技术要求偏离情况（正偏离/满足/负偏离），技术参数偏离表不能违背真实的参数和指标。

附件八

产品具体说明

投标方应对所投产品的加工工艺、材质、功能、质量等作出具体说明，说明所提供的技术参数、功能质量、技术水平应是真实的，并与投标产品实际技术参数、功能质量、技术水平一致。

附件九

安装调试方案

包括但不限于以下内容：供货、安装、调试、进度安排、技术力量配备、现场协调管理、相关保障措施、验收方案等。

（1）项目负责人情况表

姓　名		出生年月		最高学历		毕业时间	
毕业院校		专业		从事本类项目工作年限		联系方式	
执业资格		注册时间		技术职称		聘任时间	
主要工作经历： 主要管理服务项目： 主要工作特点： 主要工作业绩： 胜任本项目负责人的理由：							

（2）拟投入本项目的人员情况表

姓　名	年龄	性别	学历	职务	专业资格证书	主要资历、经验及承担过的项目

注：投标方应将拟投入本项目的服务实施人员资历情况填写完整并附相关资格证书、职称证明等证明材料。

附件十

售后服务承诺

包括但不限于以下内容：

1. 免费质保期年限；
2. 用户培训计划；
3. 制造商授权和原厂售后服务承诺；
4. 固定的售后服务机构（地址、电话、专业维修技术力量）；
5. 应急维修方案（响应/修复时限、故障修复方案、不能修复所采取的措施等）；
6. 备品备件情况；
7. 质保期过后服务方式和收费标准；
8. 其它相关售后服务承诺。