（十）关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 阴道炎五联检试剂盒（型号/规格：20测试/盒），生产厂为郑州安图生物工程股份有限公司，厂址为郑州经济技术开发区经北一路87号。（阴道炎五联检试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（阴道炎五联检试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（阴道炎五联检试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

2. 甲型/乙型流感病毒抗原检测试剂盒（胶体金法）（型号/规格：20测试/盒），生产厂为艾博生物医药（杭州）有限公司，厂址为浙江省杭州经济技术开发区12号大街(东)198号。（甲型/乙型流感病毒抗原检测试剂盒（胶体金法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（甲型/乙型流感病毒抗原检测试剂盒（胶体金法））的（关键组件）在中国境内生产。（甲型/乙型流感病毒抗原检测试剂盒（胶体金法））的（关键工序）在中国境内完成。

3. 甲型/乙型流感病毒抗原检测试剂盒（胶体金法）（型号/规格：20人份/盒），生产厂为艾博生物医药（杭州）有限公司，厂址为浙江省杭州经济技术开发区12号大街(东)198号。（甲型/乙型流感病毒抗原检测试剂盒（胶体金法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（甲型/乙型流感病毒抗原检测试剂盒（胶体金法））的（关键组件）在中国境内生产。（甲型/乙型流感病毒抗原检测试剂盒（胶体金法））的（关键工序）在中国境内完成。

4. 血细胞分析用溶血剂（型号/规格：M-5LEO（I）：1L*4），生产厂为迈瑞南京生物技术有限公司，厂址为南京市江宁区正方中路666号。（血细胞分析用溶血剂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（血细胞分析用溶血剂）的（关键组件）在中国境内生产。（血细胞分析用溶血剂）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 血细胞分析用溶血剂（型号/规格：M-53LH/(500mL×4)），生产厂为迈瑞南京生物技术有限公司，厂址为南京市江宁区正方中路666号。（血细胞分析用溶血剂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（血细胞分析用溶血剂）的（关键组件）在中国境内生产。（血细胞分析用溶血剂）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 血细胞分析用溶血剂（型号/规格：M-5LEO(Ⅱ)(500mL×4)），生产厂为迈瑞南京生物技术有限公司，厂址为南京市江宁区正方中路666号。（血细胞分析用溶血剂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（血细胞分析用溶血剂）的（关键组件）在中国境内生产。（血细胞分析用溶血剂）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 大便潜血（FOB）检测试剂盒（双联法）（型号/规格：40人份/盒），生产厂为天津中新科炬生物制药股份有限公司，厂址为天津经济技术开发区第六大街65号。（大便潜血（FOB）检测试剂盒（双联法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（大便潜血（FOB）检测试剂盒（双联法））的（关键组件）在中国境内生产。（大便潜血（FOB）检测试剂盒（双联法））的（关键工序）在中国境内完成。

8. 血细胞分析用溶血剂（型号/规格：M-60LH（1L*4）），生产厂为迈瑞南京生物技术有限公司，厂址为南京市江宁区正方中路666号。（血细胞分析用溶血剂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（血细胞分析用溶血剂）的（关键组件）在中国境内生产。（血细胞分析用溶血剂）的（关键工序）在中国境内完成。

9. 血细胞分析用溶血剂（型号/规格：M-60LD（4L*1）），生产厂为迈瑞南京生物技术有限公司，厂址为南京市江宁区正方中路666号。（血细胞分析用溶血剂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（血细胞分析用溶血剂）的（关键组件）在中国境内生产。（血细胞分析用溶血剂）的（关键工序）在中国境内完成。

10. 血细胞分析用染色液（型号/规格：M-60 FD(48mL*1)），生产厂为迈瑞南京生物技术有限公司，厂址为南京市江宁区正方中路666号。（血细胞分析用染色液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（血细胞分析用染色液）的（关键组件）在中国境内生产。（血细胞分析用染色液）的（关键工序）在中国境内完成。

11. 血糖试条（葡萄糖脱氢酶法）（型号/规格：H1 25条/瓶x2瓶/盒），生产厂为北京华益精点生物技术有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区康定街9号。（血糖试条（葡萄糖脱氢酶法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（血糖试条（葡萄糖脱氢酶法））的（关键组件）在中国境内生产。（血糖试条（葡萄糖脱氢酶法））的（关键工序）在中国境内完成。

12. 血细胞分析用溶血剂（型号/规格：200mL×1），生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层。（血细胞分析用溶血剂）的中国境内生产的组件成

本占比≥（规定比例）。（血细胞分析用溶血剂）的（关键组件）在中国境内生产。（血细胞分析用溶血剂）的（关键工序）在中国境内完成。

13. 血清淀粉样蛋白A（SAA）检测试剂盒（乳胶增强免疫散射比浊法）（型号/规格：2×40人份/瓶），生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层。（血清淀粉样蛋白A（SAA）检测试剂盒（乳胶增强免疫散射比浊法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（血清淀粉样蛋白A（SAA）检测试剂盒（乳胶增强免疫散射比浊法））的（关键组件）在中国境内生产。（血清淀粉样蛋白A（SAA）检测试剂盒（乳胶增强免疫散射比浊法））的（关键工序）在中国境内完成。

14. C反应蛋白（CRP）测定试剂盒（乳胶增强免疫散射比浊法）（型号/规格：2×50人份），生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层。（C反应蛋白（CRP）测定试剂盒（乳胶增强免疫散射比浊法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（C反应蛋白（CRP）测定试剂盒（乳胶增强免疫散射比浊法））的（关键组件）在中国境内生产。（C反应蛋白（CRP）测定试剂盒（乳胶增强免疫散射比浊法））的（关键工序）在中国境内完成。

15. 降钙素原（PCT）测定试剂盒（化学发光免疫分析法）（型号/规格：60T），生产厂为深圳市国赛生物技术有限公司，厂址为深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣田路9号国赛科技大厦1号楼1001。（降钙素原（PCT）测定试剂盒（化学发光免疫分析法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（降钙素原（PCT）测定试剂盒（化学发光免疫分析法））的（关键组件）在中国境内生产。（降钙素原（PCT）测定试剂盒（化学发光免疫分析法））的（关键工序）在中国境内完成。

16. 肺炎支原体IgM肺炎衣原体IgM呼吸道合胞病毒IgM腺病毒IgM柯萨奇病毒B组IgM联合检测（型号/规格：40人份/盒），生产厂为北京英诺特生物技术股份有限公司，厂址为北京市丰台区海鹰路1号院6号楼1层2层。（肺炎支原体IgM肺炎衣原体IgM呼吸道合胞病毒IgM腺病毒IgM柯萨奇病毒B组IgM联合检测）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（肺炎支原体IgM肺炎衣原体IgM呼吸道合胞病毒IgM腺病毒IgM柯萨奇病毒B组IgM联合检测）的（关键组件）在中国境内生产。（肺炎支原体IgM肺炎衣原体IgM呼吸道合胞病毒IgM腺病毒IgM柯萨奇病毒B组IgM联合检测）的（关键工序）在中国境内完成。

17. 清洗液（型号/规格：10L/桶），生产厂为苏州海路生物技术有限公司，厂址为太仓市浮桥镇太仓港经济技术开发区银港路52号3幢。（清洗液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（清洗液）的（关键组件）在中国境内生产。（清洗液）的（关键工序）在中国境内完成。

18. 干化学尿液分析试纸条（型号/规格：Mejer11T 100T/筒），生产厂为深圳市美侨医疗科技有限公司，厂址为深圳市光明区玉塘街道高新园区西区7号路森阳科技园二栋二楼。（干化学尿液分析试纸条）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（干化学尿液分析试纸条）的（关键组件）在中国境内生产。（干化学尿液分析试纸条）的（关键工序）在中国境内完成。

19. 急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒（型号/规格：100T:全程全血C反应蛋白(hsCRP+常规CRP)测定试剂盒（散射比浊法）Astep），生产厂为深圳市国赛生物技术有限公司，厂址为深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣田路9号国赛科技大厦1号楼1001。（急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

20. 甲型流感病毒抗原检测试剂（胶体金法）（型号/规格：铝箔袋单人份包装：卡型：20人份/盒），生产厂为广州万孚生物技术股份有限公司，厂址为广州市黄埔区科学城荔枝山路8号。（甲型流感病毒抗原检测试剂（胶体金法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（甲型流感病毒抗原检测试剂（胶体金法））的（关键组件）在中国境内生产。（甲型流感病毒抗原检测试剂（胶体金法））的（关键工序）在中国境内完成。

21. 乙型流感病毒抗原检测试剂（胶体金法）（型号/规格：铝箔袋单人份包装：卡型：20人份/盒），生产厂为广州万孚生物技术股份有限公司，厂址为广州市黄埔区科学城荔枝山路8号。（乙型流感病毒抗原检测试剂（胶体金法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（乙型流感病毒抗原检测试剂（胶体金法））的（关键组件）在中国境内生产。（乙型流感病毒抗原检测试剂（胶体金法））的（关键工序）在中国境内完成。

22. 肺炎支原体IgM抗体、肺炎衣原体IgM抗体、呼吸道合胞病毒IgM抗体、腺病毒IgM抗体、柯萨奇病毒B组IgM抗体联合检测试剂盒（胶体金法）（型号/规格：卡型(1人份/袋):40人份/盒），生产厂为北京英诺特生物技术股份有限公司，厂址为北京市丰台区海鹰路1号院6号楼1层2层。（肺炎支原体IgM抗体、肺炎衣原体IgM抗体、呼吸道合胞病毒IgM抗体、腺病毒IgM抗体、柯萨奇病毒B组IgM抗体联合检测试剂盒（胶体金法））的中国境内生产的组件

成本占比≥（规定比例）。（肺炎支原体IgM抗体、肺炎衣原体IgM抗体、呼吸道合胞病毒IgM抗体、腺病毒IgM抗体、柯萨奇病毒B组IgM抗体联合检测试剂盒（胶体金法））的（关键组件）在中国境内生产。（肺炎支原体IgM抗体、肺炎衣原体IgM抗体、呼吸道合胞病毒IgM抗体、腺病毒IgM抗体、柯萨奇病毒B组IgM抗体联合检测试剂盒（胶体金法））的（关键工序）在中国境内完成。

23. 血细胞分析用稀释液（型号/规格：CPK-304A 20L），生产厂为济南希森美康医用电子有限公司，厂址为济南市历城区遥墙镇机场路7493号。（血细胞分析用稀释液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（血细胞分析用稀释液）的（关键组件）在中国境内生产。（血细胞分析用稀释液）的（关键工序）在中国境内完成。

24. 电解质分析仪专用成套校正液（型号/规格：SC-501漂移校正液650ml），生产厂为上海迅达医疗仪器有限公司，厂址为上海市松江区新格路525号2幢。（电解质分析仪专用成套校正液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电解质分析仪专用成套校正液）的（关键组件）在中国境内生产。（电解质分析仪专用成套校正液）的（关键工序）在中国境内完成。

25. 急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒（Astep PLUS）（型号/规格：200T），生产厂为深圳市国赛生物技术有限公司，厂址为深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣田路9号国赛科技大厦1号楼1001。（急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒（Astep PLUS））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒（Astep PLUS））的（关键组件）在中国境内生产。（急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒（Astep PLUS））的（关键工序）在中国境内完成。

26. 粪便隐血试剂组(双联法)（型号/规格：100T），生产厂为珠海贝索生物技术有限公司，厂址为珠海市香洲区同昌路286号1栋。（粪便隐血试剂组(双联法)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（粪便隐血试剂组(双联法)）的（关键组件）在中国境内生产。（粪便隐血试剂组(双联法)）的（关键工序）在中国境内完成。

27. 尿液分析试纸条(干化学法)（型号/规格：11G），生产厂为桂林优利特医疗电子有限公司，厂址为桂林市高新区信息产业园D-07号。（尿液分析试纸条(干化学法)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（尿液分析试纸条(干化学法)）的（关键组件）在中国境内生产。（尿液分析试纸条(干化学法)）的（关键工序）在中国境内完成。

28. 超敏C反应蛋白测定试剂盒（散射比浊法）（型号/规格：505测试/盒（抗血清）），生产厂为深圳普门科技股份有限公司，厂址为深圳市龙华区观湖街道观城社区求知东路8号普门科技总部大厦。（超敏C反应蛋白测定试剂盒（散射比浊法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（超敏C反应蛋白测定试剂盒（散射比浊法））的（关键组件）在中国境内生产。（超敏C反应蛋白测定试剂盒（散射比浊法））的（关键工序）在中国境内完成。

29. 人绒毛膜促性腺激素(HCG)检测试　　剂条(胶体金免疫层析法)　　--（型号/规格：条型：100人份/盒），生产厂为蓝十字生物药业(北京)有限公司，厂址为北京市昌平区瑶光路10号院1号楼1层等【9】套1号楼1层102室。（人绒毛膜促性腺激素(HCG)检测试　　剂条(胶体金免疫层析法)　　--）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（人绒毛膜促性腺激素(HCG)检测试　　剂条(胶体金免疫层析法)　　--）的（关键组件）在中国境内生产。（人绒毛膜促性腺激素(HCG)检测试　　剂条(胶体金免疫层析法)　　--）的（关键工序）在中国境内完成。

30. 尿液分析试条（化学分析法）（型号/规格：20条/支，50支/盒），生产厂为广州市花都高尔宝生物技术有限公司，厂址为广州市花都区花山镇龙腾路21号。（尿液分析试条（化学分析法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（尿液分析试条（化学分析法））的（关键组件）在中国境内生产。（尿液分析试条（化学分析法））的（关键工序）在中国境内完成。

31. 便隐血检测试纸（胶体金免疫层析法）（型号/规格：100人份/盒），生产厂为万华普曼生物工程有限公司，厂址为北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天富街9号9号楼1至4层。（便隐血检测试纸（胶体金免疫层析法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（便隐血检测试纸（胶体金免疫层析法））的（关键组件）在中国境内生产。（便隐血检测试纸（胶体金免疫层析法））的（关键工序）在中国境内完成。

32. 尿液分析试纸条（干化学法）（型号/规格：11FA 100条/筒），生产厂为桂林优利特医疗电子有限公司，厂址为桂林市高新区信息产业园D-07号。（尿液分析试纸条（干化学法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（尿液分析试纸条（干化学法））的（关键组件）在中国境内生产。（尿液分析试纸条（干化学法））的（关键工序）在中国境内完成。

33. 尿微量白蛋白液体快速定量试剂盒(胶体金法)（型号/规格：20人份/盒），生产厂为上海奥普生物医药股

份有限公司，厂址为上海市张江高科技产业东区瑞庆路526号3幢A区201、213室,B区301-338室。（尿微量白蛋白液体快速定量试剂盒(胶体金法)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（尿微量白蛋白液体快速定量试剂盒(胶体金法)）的（关键组件）在中国境内生产。（尿微量白蛋白液体快速定量试剂盒(胶体金法)）的（关键工序）在中国境内完成。

34. 全程C-反应蛋白(hsCRP+常规CRP二合一)检测试剂盒(胶乳增强免疫比浊法)（型号/规格：100人份/盒），生产厂为上海奥普生物医药股份有限公司，厂址为上海市张江高科技产业东区瑞庆路526号3幢A区201、213室,B区301-338室。（全程C-反应蛋白(hsCRP+常规CRP二合一)检测试剂盒(胶乳增强免疫比浊法)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（全程C-反应蛋白(hsCRP+常规CRP二合一)检测试剂盒(胶乳增强免疫比浊法)）的（关键组件）在中国境内生产。（全程C-反应蛋白(hsCRP+常规CRP二合一)检测试剂盒(胶乳增强免疫比浊法)）的（关键工序）在中国境内完成。

35. 糖化血红蛋白（HbAlc）测定试剂盒（高效液相色谱法）（型号/规格：溶血剂：2L*1瓶），生产厂为蓝怡（湖南）医疗器械有限公司，厂址为湖南省长沙市开福区沙坪街道中青路1155号湖南金六谷科技园2栋1-3层。（糖化血红蛋白（HbAlc）测定试剂盒（高效液相色谱法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（糖化血红蛋白（HbAlc）测定试剂盒（高效液相色谱法））的（关键组件）在中国境内生产。（糖化血红蛋白（HbAlc）测定试剂盒（高效液相色谱法））的（关键工序）在中国境内完成。

36. 糖化血红蛋白（HbAlc）测定试剂盒（高效液相色谱法）（型号/规格：洗脱液1:800ml*1袋），生产厂为蓝怡（湖南）医疗器械有限公司，厂址为湖南省长沙市开福区沙坪街道中青路1155号湖南金六谷科技园2栋1-3层。（糖化血红蛋白（HbAlc）测定试剂盒（高效液相色谱法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（糖化血红蛋白（HbAlc）测定试剂盒（高效液相色谱法））的（关键组件）在中国境内生产。（糖化血红蛋白（HbAlc）测定试剂盒（高效液相色谱法））的（关键工序）在中国境内完成。

37. 糖化血红蛋白（HbAlc）测定试剂盒（高效液相色谱法）（型号/规格：洗脱液2:800ml*1袋），生产厂为蓝怡（湖南）医疗器械有限公司，厂址为湖南省长沙市开福区沙坪街道中青路1155号湖南金六谷科技园2栋1-3层。（糖化血红蛋白（HbAlc）测定试剂盒（高效液相色谱法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（糖化血红蛋白（HbAlc）测定试剂盒（高效液相色谱法））的（关键组件）在中国境内生产。（糖化血红蛋白（HbAlc）测定试剂盒（高效液相色谱法））的（关键工序）在中国境内完成。

38. 糖化血红蛋白（HbAlc）测定试剂盒（高效液相色谱法）（型号/规格：洗脱液3:800ml*1袋），生产厂为蓝怡（湖南）医疗器械有限公司，厂址为湖南省长沙市开福区沙坪街道中青路1155号湖南金六谷科技园2栋1-3层。（糖化血红蛋白（HbAlc）测定试剂盒（高效液相色谱法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（糖化血红蛋白（HbAlc）测定试剂盒（高效液相色谱法））的（关键组件）在中国境内生产。（糖化血红蛋白（HbAlc）测定试剂盒（高效液相色谱法））的（关键工序）在中国境内完成。

39. 糖化血红蛋白层析柱（型号/规格：产品型号：AH-CXZ60008，1根/盒），生产厂为蓝怡（湖南）医疗器械有限公司，厂址为湖南省长沙市开福区沙坪街道中青路1155号湖南金六谷科技园2栋1-3层。（糖化血红蛋白层析柱）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（糖化血红蛋白层析柱）的（关键组件）在中国境内生产。（糖化血红蛋白层析柱）的（关键工序）在中国境内完成。

40. 电解质分析仪配套试剂(离子选择性电极法和量压法)（型号/规格：电极内充液（普通用）5ml/瓶*1），生产厂为桂林优利特医疗电子有限公司，厂址为桂林市高新区信息产业园D-07号。（电解质分析仪配套试剂(离子选择性电极法和量压法)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电解质分析仪配套试剂(离子选择性电极法和量压法)）的（关键组件）在中国境内生产。（电解质分析仪配套试剂(离子选择性电极法和量压法)）的（关键工序）在中国境内完成。

41. 电解质分析仪配套试剂(离子选择性电极法和量压法)（型号/规格：电极内充液（参比液）10ml/瓶*1），生产厂为桂林优利特医疗电子有限公司，厂址为桂林市高新区信息产业园D-07号。（电解质分析仪配套试剂(离子选择性电极法和量压法)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电解质分析仪配套试剂(离子选择性电极法和量压法)）的（关键组件）在中国境内生产。（电解质分析仪配套试剂(离子选择性电极法和量压法)）的（关键工序）在中国境内完成。

42. 电解质分析仪配套试剂(离子选择性电极法和量压法)（型号/规格：试剂盒一（漂移校正液A 400mL/袋×1、斜率校正液B 100mL/袋 ×1、电极清洁液 20mL/袋×1、TCO2反应液 100mL/袋×1、TCO2校正液 20mL/袋×1）），生产厂为桂林优利特医疗电子有限公司，厂址为桂林市高新区信息产业园D-07号。（电解质分析仪配套试剂(离子

选择性电极法和量压法)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电解质分析仪配套试剂(离子选择性电极法和量压法)）的（关键组件）在中国境内生产。（电解质分析仪配套试剂(离子选择性电极法和量压法)）的（关键工序）在中国境内完成。

43. 电解质分析仪配套试剂(离子选择性电极法和量压法)（型号/规格：试剂盒二（漂移校正液A 400mL/袋×1、斜率校正液B 100mL/袋×1、电极清洁液 20mL/袋×1）），生产厂为桂林优利特医疗电子有限公司，厂址为桂林市高新区信息产业园D-07号。（电解质分析仪配套试剂(离子选择性电极法和量压法)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电解质分析仪配套试剂(离子选择性电极法和量压法)）的（关键组件）在中国境内生产。（电解质分析仪配套试剂(离子选择性电极法和量压法)）的（关键工序）在中国境内完成。

44. 一次性使用运送培养基，生产厂为江苏康健医疗用品有限公司，厂址为泰州市姜堰区火车站站前路16号。（一次性使用运送培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（一次性使用运送培养基）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用运送培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

45. 肌酸激酶同工酶（CK-MB）测定试剂盒（化学发光免疫分析法）（型号/规格：60T），生产厂为深圳市国赛生物技术有限公司，厂址为深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣田路9号国赛科技大厦1号楼1001。（肌酸激酶同工酶（CK-MB）测定试剂盒（化学发光免疫分析法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（肌酸激酶同工酶（CK-MB）测定试剂盒（化学发光免疫分析法））的（关键组件）在中国境内生产。（肌酸激酶同工酶（CK-MB）测定试剂盒（化学发光免疫分析法））的（关键工序）在中国境内完成。

46. 糖化血红蛋白分析用洗脱液A(高效液相色谱法)（型号/规格：800ml），生产厂为深圳市国赛生物技术有限公司，厂址为深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣田路9号国赛科技大厦1号楼1001。（糖化血红蛋白分析用洗脱液A(高效液相色谱法)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（糖化血红蛋白分析用洗脱液A(高效液相色谱法)）的（关键组件）在中国境内生产。（糖化血红蛋白分析用洗脱液A(高效液相色谱法)）的（关键工序）在中国境内完成。

47. 糖化血红蛋白分析用洗脱液B(高效液相色谱法)（型号/规格：400ml），生产厂为深圳市国赛生物技术有限公司，厂址为深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣田路9号国赛科技大厦1号楼1001。（糖化血红蛋白分析用洗脱液B(高效液相色谱法)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（糖化血红蛋白分析用洗脱液B(高效液相色谱法)）的（关键组件）在中国境内生产。（糖化血红蛋白分析用洗脱液B(高效液相色谱法)）的（关键工序）在中国境内完成。

48. 糖化血红蛋白分析用洗脱液C(高效液相色谱法)（型号/规格：400ml），生产厂为深圳市国赛生物技术有限公司，厂址为深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣田路9号国赛科技大厦1号楼1001。（糖化血红蛋白分析用洗脱液C(高效液相色谱法)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（糖化血红蛋白分析用洗脱液C(高效液相色谱法)）的（关键组件）在中国境内生产。（糖化血红蛋白分析用洗脱液C(高效液相色谱法)）的（关键工序）在中国境内完成。

49. 糖化血红蛋白溶血剂（型号/规格：GHL2000:2L/瓶），生产厂为深圳市国赛生物技术有限公司，厂址为深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣田路9号国赛科技大厦1号楼1001。（糖化血红蛋白溶血剂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（糖化血红蛋白溶血剂）的（关键组件）在中国境内生产。（糖化血红蛋白溶血剂）的（关键工序）在中国境内完成。

50. 电解质分析仪专用成套校正液（型号/规格：SC-501漂移校正液650ml；SC-502斜率校正液 100ml），生产厂为上海迅达医疗仪器有限公司，厂址为上海市松江区新格路525号2幢。（电解质分析仪专用成套校正液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电解质分析仪专用成套校正液）的（关键组件）在中国境内生产。（电解质分析仪专用成套校正液）的（关键工序）在中国境内完成。

51. 糖化血红蛋白层析柱套件（型号/规格：MQ-DZ-01 RF2400），生产厂为上海惠中生物科技有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇卫昌路1018号2幢3层、4层，3幢1层、2层、4层。（糖化血红蛋白层析柱套件）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（糖化血红蛋白层析柱套件）的（关键组件）在中国境内生产。（糖化血红蛋白层析柱套件）的（关键工序）在中国境内完成。

52. 糖化血红蛋白溶血剂（型号/规格：2000ml*3），生产厂为上海惠中生物科技有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇卫昌路1018号2幢3层、4层，3幢1层、2层、4层。（糖化血红蛋白溶血剂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（糖化血红蛋白溶血剂）的（关键组件）在中国境内生产。（糖化血红蛋白溶血剂）的（关键工序）在中国境内完成。

53. 糖化血红蛋白测定试剂盒（高效液相色谱法）（型号/规格：400测试/盒 糖化血红蛋白洗脱液A2*500ml 糖化血红蛋白洗脱液B1*500ml、糖化血红蛋白洗脱液C1*500ml、糖化血红蛋白洗脱液D1*500ml），生产厂为上海惠中生物科技有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇卫昌路1018号2幢3层、4层，3幢1层、2层、4层。（糖化血红蛋白测定试剂盒（高效液相色谱法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（糖化血红蛋白测定试剂盒（高效液相色谱法））的（关键组件）在中国境内生产。（糖化血红蛋白测定试剂盒（高效液相色谱法））的（关键工序）在中国境内完成。

54. 电解质分析仪专用配套试剂（离子选择电极法）（型号/规格：试剂包XLH-5：430ml漂移校正液+70ml斜率校正液），生产厂为深圳市希莱恒医用电子有限公司，厂址为深圳市光明区光明街道东周社区双明大道315号易方大厦10层。（电解质分析仪专用配套试剂（离子选择电极法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电解质分析仪专用配套试剂（离子选择电极法））的（关键组件）在中国境内生产。（电解质分析仪专用配套试剂（离子选择电极法））的（关键工序）在中国境内完成。

55. 血糖试纸(葡萄糖脱氢酶法)（型号/规格：50片/筒 1筒/盒），生产厂为重庆道普医疗科技有限公司，厂址为重庆市北碚区丰和路110号2-1。(血糖试纸(葡萄糖脱氢酶法))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(血糖试纸(葡萄糖脱氢酶法))的（关键组件）在中国境内生产。（血糖试纸(葡萄糖脱氢酶法))的（关键工序）在中国境内完成。

56. 尿微量白蛋白/肌酐检测试剂盒（荧光法和Benedict-Behre法）（型号/规格：规格C：15人份/盒），生产厂为三诺生物传感股份有限公司，厂址为长沙高新技术产业开发区谷苑路265号。（尿微量白蛋白/肌酐检测试剂盒（荧光法和Benedict-Behre法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（尿微量白蛋白/肌酐检测试剂盒（荧光法和Benedict-Behre法））的（关键组件）在中国境内生产。（尿微量白蛋白/肌酐检测试剂盒（荧光法和Benedict-Behre法））的（关键工序）在中国境内完成。

57. 血细胞分析用溶血剂（型号/规格：型号：TL-FBA，包装规格：5L/箱），生产厂为图瓴生物科技（上海）有限公司，厂址为上海市闵行区新骏环路188号1幢102-2室。（血细胞分析用溶血剂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（血细胞分析用溶血剂）的（关键组件）在中国境内生产。（血细胞分析用溶血剂）的（关键工序）在中国境内完成。

58. 肌钙蛋白—I（cTnI）测定试剂盒（化学发光免疫分析法）（型号/规格：60T），生产厂为深圳市国赛生物技术有限公司，厂址为深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣田路9号国赛科技大厦1号楼1001。(肌钙蛋白—I(cTnI)测定试剂盒（化学发光免疫分析法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（肌钙蛋白—I（cTnI）测定试剂盒（化学发光免疫分析法））的（关键组件）在中国境内生产。（肌钙蛋白—I（cTnI）测定试剂盒（化学发光免疫分析法））的（关键工序）在中国境内完成。

59. 甲型/乙型流感病毒抗原检测试剂盒(胶体金法)（型号/规格：20人份/盒），生产厂为杭州创新生物检控技术有限公司，厂址为浙江省杭州经济技术开发区10号大街(东)139号。（甲型/乙型流感病毒抗原检测试剂盒(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（甲型/乙型流感病毒抗原检测试剂盒(胶体金法))的（关键组件）在中国境内生产。（甲型/乙型流感病毒抗原检测试剂盒(胶体金法))的（关键工序）在中国境内完成。

60. 呼吸道合胞病毒抗原检测试剂盒(胶体金法)（型号/规格：20人份/盒），生产厂为杭州创新生物检控技术有限公司，厂址为浙江省杭州经济技术开发区10号大街(东)139号。（呼吸道合胞病毒抗原检测试剂盒(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（呼吸道合胞病毒抗原检测试剂盒(胶体金法))的（关键组件）在中国境内生产。（呼吸道合胞病毒抗原检测试剂盒(胶体金法))的（关键工序）在中国境内完成。

61. 腺病毒抗原检测试剂盒(胶体金法)（型号/规格：20人份/盒），生产厂为杭州创新生物检控技术有限公司，厂址为浙江省杭州经济技术开发区10号大街(东)139号。（腺病毒抗原检测试剂盒(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（腺病毒抗原检测试剂盒(胶体金法))的（关键组件）在中国境内生产。（腺病毒抗原检测试剂盒(胶体金法))的（关键工序）在中国境内完成。

62. 肺炎支原体抗原检测试剂盒(胶体金法)（型号/规格：20人份/盒），生产厂为杭州创新生物检控技术有限公司，厂址为浙江省杭州经济技术开发区10号大街(东)139号。（肺炎支原体抗原检测试剂盒(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（肺炎支原体抗原检测试剂盒(胶体金法))的（关键组件）在中国境内生产。（肺炎支原体抗原检测试剂盒(胶体金法))的（关键工序）在中国境内完成。

63. 新型冠状病毒（2019-nCoV）抗原检测试剂盒（胶体金法）（型号/规格：20人份/盒），生产厂为浙江东

方基因生物制品股份有限公司，厂址为浙江省湖州市安吉县递铺街道阳光大道东段3787号。（新型冠状病毒（2019-nCoV）抗原检测试剂盒（胶体金法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新型冠状病毒（2019-nCoV）抗原检测试剂盒（胶体金法））的（关键组件）在中国境内生产。（新型冠状病毒（2019-nCoV）抗原检测试剂盒（胶体金法））的（关键工序）在中国境内完成。

64. 待测物清洗液（型号/规格：35ml），生产厂为桂林优利特医疗电子有限公司，厂址为桂林市高新区信息产业园D-07号。（待测物清洗液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（待测物清洗液）的（关键组件）在中国境内生产。（待测物清洗液）的（关键工序）在中国境内完成。

65. 探头清洁液（型号/规格：50ml*1），生产厂为迈瑞南京生物技术有限公司，厂址为南京市江宁区正方中路666号。（探头清洁液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（探头清洁液）的（关键组件）在中国境内生产。（探头清洁液）的（关键工序）在中国境内完成。

66. 尿试纸条（型号/规格：11FA 100条/筒），生产厂为桂林优利特医疗电子有限公司，厂址为桂林市高新区信息产业园D-07号。（尿试纸条）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（尿试纸条）的（关键组件）在中国境内生产。（尿试纸条）的（关键工序）在中国境内完成。

67. 血细胞分析仪用质控物（光学法）（型号/规格：BC-6D，包装规格：高值：4.5ml*1），生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层。（血细胞分析仪用质控物（光学法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（血细胞分析仪用质控物（光学法））的（关键组件）在中国境内生产。（血细胞分析仪用质控物（光学法））的（关键工序）在中国境内完成。

68. 血细胞分析仪用质控物（光学法）（型号/规格：BC-6D，包装规格：低值：4.5ml*1），生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层。（血细胞分析仪用质控物（光学法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（血细胞分析仪用质控物（光学法））的（关键组件）在中国境内生产。（血细胞分析仪用质控物（光学法））的（关键工序）在中国境内完成。

69. 血细胞分析用稀释液（型号/规格：M-5D（20L×1）），生产厂为迈瑞南京生物技术有限公司，厂址为南京市江宁区正方中路666号。（血细胞分析用稀释液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（血细胞分析用稀释液）的（关键组件）在中国境内生产。（血细胞分析用稀释液）的（关键工序）在中国境内完成。

70. 瑞氏-姬姆萨染色液（型号/规格：4*250ml），生产厂为珠海贝索生物技术有限公司，厂址为珠海市香洲区同昌路286号1栋。（瑞氏-姬姆萨染色液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（瑞氏-姬姆萨染色液）的（关键组件）在中国境内生产。（瑞氏-姬姆萨染色液）的（关键工序）在中国境内完成。

71. 血细胞分析用稀释液（型号/规格：DS（20L×1）），生产厂为迈瑞南京生物技术有限公司，厂址为南京市江宁区正方中路666号。（血细胞分析用稀释液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（血细胞分析用稀释液）的（关键组件）在中国境内生产。（血细胞分析用稀释液）的（关键工序）在中国境内完成。

72. 营养琼脂培养基（型号/规格：90mm），生产厂为上海科玛嘉微生物技术有限公司，厂址为上海市宝山区宝祁路855号4幢。（营养琼脂培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（营养琼脂培养基）的（关键组件）在中国境内生产。（营养琼脂培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

73. 血细胞分析用稀释液(CELLPACKDCL-310A)（型号/规格：10L），生产厂为济南希森美康医用电子有限公司，厂址为济南市历城区遥墙镇机场路7493号。（血细胞分析用稀释液(CELLPACKDCL-310A)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（血细胞分析用稀释液(CELLPACKDCL-310A)）的（关键组件）在中国境内生产。（血细胞分析用稀释液(CELLPACKDCL-310A)）的（关键工序）在中国境内完成。

74. 复方中和增菌培养基（型号/规格：10ml*20支/盒），生产厂为青岛高科技工业园海博生物技术有限公司，厂址为山东省青岛市高新区锦汇路1号7号楼甲101户-1。（复方中和增菌培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（复方中和增菌培养基）的（关键组件）在中国境内生产。（复方中和增菌培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

75. 复方中和增菌培养基（型号/规格：9ml*20支/盒），生产厂为青岛高科技工业园海博生物技术有限公司，厂址为山东省青岛市高新区锦汇路1号7号楼甲101户-1。（复方中和增菌培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（复方中和增菌培养基）的（关键组件）在中国境内生产。（复方中和增菌培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

76. 尿液分析用鞘液（型号/规格：20L），生产厂为桂林优利特医疗电子有限公司，厂址为桂林市高新区信息产业园D-07号。（尿液分析用鞘液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（尿液分析用鞘液）的（关

键组件）在中国境内生产。（尿液分析用鞘液）的（关键工序）在中国境内完成。

77. AH600过滤器（型号/规格：1个/袋），生产厂为蓝怡（湖南）医疗器械有限公司，厂址为湖南省长沙市开福区沙坪街道中青路1155号湖南金六谷科技园2栋1-3层。（AH600过滤器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（AH600过滤器）的（关键组件）在中国境内生产。（AH600过滤器）的（关键工序）在中国境内完成。

78. 浓缩清洗液A（型号/规格：1000ml），生产厂为深圳市美侨医疗科技有限公司，厂址为深圳市光明区玉塘街道高新园区西区7号路森阳科技园二栋二楼。（浓缩清洗液A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（浓缩清洗液A）的（关键组件）在中国境内生产。（浓缩清洗液A）的（关键工序）在中国境内完成。

79. 清洗液C（型号/规格：200ml），生产厂为深圳市美侨医疗科技有限公司，厂址为深圳市光明区玉塘街道高新园区西区7号路森阳科技园二栋二楼。（清洗液C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（清洗液C）的（关键组件）在中国境内生产。（清洗液C）的（关键工序）在中国境内完成。

80. 尿液分析用鞘液（型号/规格：USS-8220L），生产厂为桂林优利特医疗电子有限公司，厂址为桂林市高新区信息产业园D-07号。（尿液分析用鞘液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（尿液分析用鞘液）的（关键组件）在中国境内生产。（尿液分析用鞘液）的（关键工序）在中国境内完成。

81. 尿液有形成分分析仪用聚焦液（型号/规格：8mL./支），生产厂为桂林优利特医疗电子有限公司，厂址为桂林市高新区信息产业园D-07号。(尿液有形成分分析仪用聚焦液)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(尿液有形成分分析仪用聚焦液）的（关键组件）在中国境内生产。（尿液有形成分分析仪用聚焦液）的（关键工序）在中国境内完成。

82. 电解质分析仪用保养液（型号/规格：电极清洁液 110ml/瓶），生产厂为桂林优利特医疗电子有限公司，厂址为桂林市高新区信息产业园D-07号。(电解质分析仪用保养液)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电解质分析仪用保养液）的（关键组件）在中国境内生产。（电解质分析仪用保养液）的（关键工序）在中国境内完成。

83. 过滤器（型号/规格：2个/盒），生产厂为上海惠中生物科技有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇卫昌路1018号2幢3层、4层，3幢1层、2层、4层。（过滤器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（过滤器）的（关键组件）在中国境内生产。（过滤器）的（关键工序）在中国境内完成。

84. 去蛋白液（型号/规格：30ml/1瓶），生产厂为上海迅达医疗仪器有限公司，厂址为上海市松江区新格路525号2幢。（去蛋白液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（去蛋白液）的（关键组件）在中国境内生产。（去蛋白液）的（关键工序）在中国境内完成。

85. 清洗液D21N（型号/规格：500ml），生产厂为桂林优利特医疗电子有限公司，厂址为桂林市高新区信息产业园D-07号。（清洗液D21N）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（清洗液D21N）的（关键组件）在中国境内生产。（清洗液D21N）的（关键工序）在中国境内完成。

86. 待测物清洗液（型号/规格：URIT D22 1L），生产厂为桂林优利特医疗电子有限公司，厂址为桂林市高新区信息产业园D-07号。（待测物清洗液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（待测物清洗液）的（关键组件）在中国境内生产。（待测物清洗液）的（关键工序）在中国境内完成。

87. C-反应蛋白质控品（型号/规格：规格6：两水平组合装（I、II）：1.5ml每个浓度各3支（*3）），生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层。（C-反应蛋白质控品）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（C-反应蛋白质控品）的（关键组件）在中国境内生产。（C-反应蛋白质控品）的（关键工序）在中国境内完成。

88. 血清淀粉样蛋白A质控品（型号/规格：两水平组合装（水平I、水平II）：1.5mL各个浓度水平各一支（*1）），生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层。（血清淀粉样蛋白A质控品）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（血清淀粉样蛋白A质控品）的（关键组件）在中国境内生产。（血清淀粉样蛋白A质控品）的（关键工序）在中国境内完成。

89. 糖化血红蛋白（HbA1c）校准品（型号/规格：1测试/盒），生产厂为北京惠中医疗器械有限公司，厂址为北京市昌平区科技园区超前路37号。（糖化血红蛋白（HbA1c）校准品）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（糖化血红蛋白（HbA1c）校准品）的（关键组件）在中国境内生产。（糖化血红蛋白（HbA1c）校准品）的（关键工序）在中国境内完成。

90. BC-5D质控物（国内 / 高值/3mL×1）（型号/规格：3ml×1），生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层。（BC-5D质控物（国内 / 高值/3mL×1））

的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（BC-5D质控物（国内／高值/3mL×1））的（关键组件）在中国境内生产。（BC-5D质控物（国内／高值/3mL×1））的（关键工序）在中国境内完成。

91. BC-5D质控物（国内／低值/3mL×1）（型号/规格：3ml×1），生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层。（BC-5D质控物（国内／低值/3mL×1））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（BC-5D质控物（国内／低值/3mL×1））的（关键组件）在中国境内生产。（BC-5D质控物（国内／低值/3mL×1））的（关键工序）在中国境内完成。

92. 降钙素原（PCT）测定试剂盒（化学发光免疫分析法）（型号/规格：质控 1ml/瓶），生产厂为深圳市国赛生物技术有限公司，厂址为深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣田路9号国赛科技大厦1号楼1001。（降钙素原（PCT）测定试剂盒（化学发光免疫分析法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（降钙素原（PCT）测定试剂盒（化学发光免疫分析法））的（关键组件）在中国境内生产。（降钙素原（PCT）测定试剂盒（化学发光免疫分析法））的（关键工序）在中国境内完成。

93. D—二聚体（D—Dimer）质控品（型号/规格：质控 1ml/瓶），生产厂为深圳市国赛生物技术有限公司，厂址为深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣田路9号国赛科技大厦1号楼1001。（D—二聚体（D—Dimer）质控品）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（D—二聚体（D—Dimer）质控品）的（关键组件）在中国境内生产。（D—二聚体（D—Dimer）质控品）的（关键工序）在中国境内完成。

94. 心肌复合质控品（型号/规格：质控 1ml/瓶），生产厂为深圳市国赛生物技术有限公司，厂址为深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣田路9号国赛科技大厦1号楼1001。（心肌复合质控品）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（心肌复合质控品）的（关键组件）在中国境内生产。（心肌复合质控品）的（关键工序）在中国境内完成。

95. 血细胞分析仪用校准物（光学法）（型号/规格：SC-CAL PLUS 3ml×2），生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层。（血细胞分析仪用校准物（光学法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（血细胞分析仪用校准物（光学法））的（关键组件）在中国境内生产。（血细胞分析仪用校准物（光学法））的（关键工序）在中国境内完成。

96. D-二聚体测定试剂盒（化学发光免疫分析法）（型号/规格：60T），生产厂为深圳市国赛生物技术有限公司，厂址为深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣田路9号国赛科技大厦1号楼1001。（D-二聚体测定试剂盒（化学发光免疫分析法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（D-二聚体测定试剂盒（化学发光免疫分析法））的（关键组件）在中国境内生产。（D-二聚体测定试剂盒（化学发光免疫分析法））的（关键工序）在中国境内完成。

97. 尿肌酐（Cr）测定试剂盒（肌氨酸氧化酶法）（型号/规格：100T/盒），生产厂为深圳市国赛生物技术有限公司，厂址为深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣田路9号国赛科技大厦1号楼1001。（尿肌酐（Cr）测定试剂盒（肌氨酸氧化酶法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（尿肌酐（Cr）测定试剂盒（肌氨酸氧化酶法））的（关键组件）在中国境内生产。（尿肌酐（Cr）测定试剂盒（肌氨酸氧化酶法））的（关键工序）在中国境内完成。

98. 尿微量白蛋白测定试剂盒（散射比浊法）（型号/规格：100T/盒），生产厂为深圳市国赛生物技术有限公司，厂址为深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣田路9号国赛科技大厦1号楼1001。（尿微量白蛋白测定试剂盒（散射比浊法））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（尿微量白蛋白测定试剂盒（散射比浊法））的（关键组件）在中国境内生产。（尿微量白蛋白测定试剂盒（散射比浊法））的（关键工序）在中国境内完成。

99. 微量白蛋白 / 肌酐复合质控品（型号/规格：1.0ml 水平1），生产厂为深圳市国赛生物技术有限公司，厂址为深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣田路9号国赛科技大厦1号楼1001。（微量白蛋白 / 肌酐复合质控品）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（微量白蛋白 / 肌酐复合质控品）的（关键组件）在中国境内生产。（微量白蛋白 / 肌酐复合质控品）的（关键工序）在中国境内完成。

100. 微量白蛋白 / 肌酐复合质控品（型号/规格：1.0ml 水平2），生产厂为深圳市国赛生物技术有限公司，厂址为深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣田路9号国赛科技大厦1号楼1001。（微量白蛋白 / 肌酐复合质控品）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（微量白蛋白 / 肌酐复合质控品）的（关键组件）在中国境内生产。（微量白蛋白 / 肌酐复合质控品）的（关键工序）在中国境内完成。

101. 清洗液(CELLCLEAN)CL-50（型号/规格：50ml），生产厂为济南希森美康医用电子有限公司，厂址为济南市历城区遥墙镇机场路7493号。（清洗液(CELLCLEAN)CL-50）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（清

洗液(CELLCLEAN)CL-50）的（关键组件）在中国境内生产。（清洗液(CELLCLEAN)CL-50）的（关键工序）在中国境内完成。

102. 尿液分析试纸条（干化学法） MEDITAPE UC-9A（型号/规格：尿九项试纸条 100条/瓶），生产厂为日本希森美康株式会社，厂址为济南市历城区遥墙镇机场路7493号。（尿液分析试纸条（干化学法） MEDITAPE UC-9A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（尿液分析试纸条（干化学法） MEDITAPE UC-9A）的（关键组件）在中国境内生产。（尿液分析试纸条（干化学法） MEDITAPE UC-9A）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上药医疗供应链管理（上海）有限公司

日期：2026年10月12日

1. 产品如有型号，请在"产品名称"栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，"规定比例"栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，"关键组件"栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，"关键工序"栏可不填，下同。

说明：（1）本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

（2）根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》规定，在分产品确定在中国境内生产的组件成本占比要求、以及特定产品的关键组件、关键工序相关要求实施前，本国产品应当符合以下条件：产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途）。属性改变不包括以下细微操作：

1. 为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作；
2. 为产品运输或者销售进行的包装或者展示；
3. 在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区别的标记；
4. 简单的上漆、磨光和分装；
5. 其他不属于属性改变的情形。

（十一）关于本国产品比例的声明函

本公司上药医疗供应链管理（上海）有限公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司上药医疗供应链管理（上海）有限公司（单位）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%。

本公司上药医疗供应链管理（上海）有限公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上药医疗供应链管理（上海）有限公司

日期：2026年10月12日