

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1、几何形体模型（教师用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。几何形体模型（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。几何形体模型（教师用）的 原材料 在中国境内生产。几何形体模型（教师用）的生产组装在中国境内完成。

2、几何图形片（教师用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。几何图形片（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。几何图形片（教师用）的 原材料 在中国境内生产。几何图形片（教师用）的生产组装在中国境内完成。

3、几何形体模型（学生用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。几何形体模型（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。几何形体模型（学生用）的 原材料 在中国境内生产。几何形体模型（学生用）的生产组装在中国境内完成。

4、几何图形片（学生用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。几何图形片（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。几何图形片（学生用）的 原材料 在中国境内生产。几何图形片（学生用）的生产组装在中国境内完成。

5、计数器（教师用），生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲。计数器（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。计数器（教师用）的 原材料 在中国境内生产。计数器（教师用）的生产组装在中国境内完成。

6、20 以内数的卡片及运算符号卡片（教师用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。20 以内数的卡片及运算符号卡片（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。20 以内数的卡片及运算符号卡片（教师用）的 原材料 在中国境内生产。20 以内数的卡片及运算符号卡片（教师用）的生产组装在中国境内完成。

7、计数器（学生用），生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲。计数器（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。计数器（学生用）的 原材料 在中国境内生产。计数器（学生用）的生产组装在中国境内完成。

8、20 以内数的卡片及运算符号卡片（学生用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。20 以内数的卡片及运算符号卡片（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。20 以内数的卡片及运算符号卡片（学生用）的 原材料 在中国境内生产。20 以内数的卡片及运算符号卡片（学生用）的生产组装在中国境内完成。

9、数位表（教师用），生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲。数位表（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。数位表（教师用）的 原材料 在中国境内生产。数位表（教师用）的生产组装在中国境内完成。

10、钟面模型（教师用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。钟面模型（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。钟面模型（教师用）的 原材料 在中国境内生产。钟面模型（教师用）的生产组装在中国境内完成。

11、钟面模型（学生用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。钟面模型（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。钟面模型（学生用）的 原材料 在中国境内生产。钟面模型（学生用）的生产组装在中国境内完成。

12、双色翻转片（教师用），生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲。双色翻转片（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。双色翻转片（教师用）的 原材料 在中国境内生产。双色翻转片（教师用）的生产组装在中国境内完成。

13、塑料小棒（教师用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。塑料小棒（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。塑料小棒（教师用）的 原材料 在中国境内生产。塑料小棒（教师用）的生产组装在中国境内完成。

14、双色翻转片（学生用），生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲。双色翻转片（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。双色翻转片（学生用）的 原材料 在中国境内生产。双色翻转片（学生用）的生产组装在中国境内完成。

15、塑料小棒（学生用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。塑料小棒（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。塑料小棒（学生用）的 原材料 在中国境内生产。塑料小棒（学生用）的生产组装在中国境内完成。

16、直尺，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区沙峰路 15 号。直尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。直尺的 原材料 在中国境内生产。直尺的生产组装在中国境内完成。

17、卷尺，生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。卷尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。卷尺的 原材料 在中国境内生产。卷尺的生产组装在中国境内完成。

18、剪刀（圆头剪刀），生产厂为阳江市阳东区景鹏刀剪有限公司，厂址为阳江市阳东区北惯镇东莺村委会打石山（小师傅五金厂侧）。剪刀（圆头剪刀）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。剪刀（圆头剪刀）的 原材料 在中国境内生产。剪刀（圆头剪刀）的生产组装在中国境内完成。

19、乒乓球（40mm），生产厂为上海红双喜股份有限公司，厂址为上海市金山区新街路 4022 号 56 室。乒乓球（40mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。乒乓球（40mm）的 原材料 在中国境内生产。乒乓球（40mm）的生产组装在中国境内完成。

20、网球，生产厂为南通杰美斯网球有限公司，厂址为南通市海门区悦来镇凤阳南路 288 号 15 号楼。网球的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。网球的 原材料 在中国境内生产。网球的生产组装在中国境内完成。

21、积木，生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲。积木的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。积木的 原材料 在中国境内生产。积木的生产组装在中国境内完成。

22、三角尺，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。三角尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。三角尺的 原材料 在中国境内生产。三角尺的生产组装在中国境内完成。

23、砂纸，生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲。砂纸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。砂纸的 原材料 在中国境内生产。砂纸的生产组装在中国境内完成。

24、塑料块，生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲。塑料块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。塑料块的 原材料 在中国境内生产。塑料块的生产组装在中国境内完成。

25、打孔器，生产厂为上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司，厂址为崇明区建设镇镇中路 178 号。打孔器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。打孔器的 原材料 在中国境内生产。打孔器的生产组装在中国境内完成。

26、橡皮锤（打诊锤），生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路15号。橡皮锤（打诊锤）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。橡皮锤（打诊锤）的原材料在中国境内生产。橡皮锤（打诊锤）的生产组装在中国境内完成。

27、棉绳，生产厂为上海跃动文化科技有限公司，厂址为安徽省合肥市肥东县祥和路与相西河路交口明霞工贸院内。棉绳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。棉绳的原材料在中国境内生产。棉绳的生产组装在中国境内完成。

28、沙盘，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。沙盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。沙盘的原材料在中国境内生产。沙盘的生产组装在中国境内完成。

29、扭扭棒，生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路822弄405号甲。扭扭棒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。扭扭棒的原材料在中国境内生产。扭扭棒的生产组装在中国境内完成。

30、松木块，生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路822弄405号甲。松木块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。松木块的原材料在中国境内生产。松木块的生产组装在中国境内完成。

31、鸟的羽毛标本，生产厂为河南雨林教育工程有限公司，厂址为河南省新乡市红旗区工业园区道清路8号。鸟的羽毛标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。鸟的羽毛标本的原材料在中国境内生产。鸟的羽毛标本的生产组装在中国境内完成。

32、昆虫标本，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。昆虫标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。昆虫标本的原材料在中国境内生产。昆虫标本的生产组装在中国境内完成。

33、植物的根标本，生产厂为河南雨林教育工程有限公司，厂址为河南省新乡市红旗区工业园区道清路8号。植物的根标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。植物的根标本的原材料在中国境内生产。植物的根标本的生产组装在中国境内完成。

34、植物的茎标本，生产厂为河南雨林教育工程有限公司，厂址为河南省新乡市红旗区工业园区道清路8号。植物的茎标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。植物的茎标本的原材料在中国境内生产。植物的茎标本的生产组装在中国境内完成。

35、植物的叶标本，生产厂为河南雨林教育工程有限公司，厂址为河南省新乡市红旗区工业园区道清路8号。植物的叶标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。植物的叶标本的原材料在中国境内生产。植物的叶标本的生产组装在中国境内完成。

36、方形水槽，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。方形水槽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。方形水槽的原材料在中国境内生产。方形水槽的生产组装在中国境内完成。

37、打气筒，生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路822弄405号甲。打气筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。打气筒的原材料在中国境内生产。打气筒的生产组装在中国境内完成。

38、柚木块，生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路822弄405号甲。柚木块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。柚木块的原材料在中国境内生产。柚木块的生产组装在中国境内完成。

39、樟木块，生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路822弄405号甲。樟木块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。樟木块的原材料在中国境内生产。樟木块的生产组装在中国境内完成。

40、工字钉，生产厂为（深圳市乐写优品贸易有限公司），厂址为（深圳市龙岗区布吉街道文景社区储运路 46 号宝安外贸 3 号楼三层）。工字钉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。工字钉的（关键组件）在中国境内生产。工字钉的（关键工序）在中国境内完成。

41、塑料尺，生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲。塑料尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。塑料尺的 原材料 在中国境内生产。塑料尺的生产组装在中国境内完成。

42、垫板，生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲。垫板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。垫板的 原材料 在中国境内生产。垫板的生产组装在中国境内完成。

43、金属块，生产厂为宁波中业教学设备有限公司，厂址为浙江省宁波市余姚市郑巷村郑港路东 81-1 号。金属块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。金属块的 原材料 在中国境内生产。金属块的生产组装在中国境内完成。

44、多功能粉碎机，生产厂为（广东省志高格物科技有限公司），厂址为（佛山市南海区里水镇胜利社区胜利工业区 1 号内科技楼四楼 418 室（住所申报））。多功能粉碎机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。多功能粉碎机的（关键组件）在中国境内生产。多功能粉碎机的（关键工序）在中国境内完成。

45、绣棚，生产厂为丽水浙牛商贸有限公司，厂址为浙江省丽水市缙云县新碧街道上应路 10 号新元五金小微园。绣棚的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。绣棚的 原材料 在中国境内生产。绣棚的生产组装在中国境内完成。

46、绣棚，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。绣棚的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。绣棚的 原材料 在中国境内生产。绣棚的生产组装在中国境内完成。

47、锉刀，生产厂为得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园一照多址。锉刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。锉刀的 原材料 在中国境内生产。锉刀的生产组装在中国境内完成。

48、防割手套，生产厂为上海聚高教育设备有限公司，厂址为上海市沈梅路 123 弄 53 号。防割手套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。防割手套的 原材料 在中国境内生产。防割手套的生产组装在中国境内完成。

49、护目镜，生产厂为温州市五星实业有限公司，厂址为温州市鹿城区炬光园炬新路 15 号。护目镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。护目镜的 原材料 在中国境内生产。护目镜的生产组装在中国境内完成。

50、牙齿模型，生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲。牙齿模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。牙齿模型的 原材料 在中国境内生产。牙齿模型的生产组装在中国境内完成。

51、橡胶手套，生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。橡胶手套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。橡胶手套的 原材料 在中国境内生产。橡胶手套的生产组装在中国境内完成。

52、收纳工具套件，生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲。收纳工具套件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。收纳工具套件的 原材料 在中国境内生产。收纳工具套件的生产组装在中国境内完成。

53、厨房剪刀，生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路128号办公楼2层。厨房剪刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。厨房剪刀的 原材料 在中国境内生产。厨房剪刀的生产组装在中国境内完成。

54、造纸实验套件，生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路822弄405号甲。造纸实验套件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。造纸实验套件的 原材料 在中国境内生产。造纸实验套件的生产组装在中国境内完成。

55、剪刀，生产厂为（杭州富阳苏拉达贸易有限公司），厂址为（杭州市富阳区坑西村37号）。剪刀（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。剪刀（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。剪刀（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

56、毛笔，生产厂为（上海马利画材股份有限公司），厂址为（上海市金山区枫泾镇万枫公路2497弄98号）。毛笔（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。毛笔（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。毛笔（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

57、调色盘，生产厂为（杭州富阳苏拉达贸易有限公司），厂址为（杭州市富阳区坑西村37号）。调色盘（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。调色盘（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。调色盘（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

58、工具收纳盒，生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路822弄405号甲。工具收纳盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。工具收纳盒的 原材料 在中国境内生产。工具收纳盒的生产组装在中国境内完成。

59、不锈钢方盆，生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路822弄405号甲。不锈钢方盆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。不锈钢方盆的 原材料 在中国境内生产。不锈钢方盆的生产组装在中国境内完成。

60、不锈钢蒸架，生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路822弄405号甲。不锈钢蒸架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。不锈钢蒸架的 原材料 在中国境内生产。不锈钢蒸架的生产组装在中国境内完成。

61、喷水壶，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路15号。喷水壶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。喷水壶的 原材料 在中国境内生产。喷水壶的生产组装在中国境内完成。

62、多功能三角板，生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路125号华茂集团内。多功能三角板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。多功能三角板的 原材料 在中国境内生产。多功能三角板的生产组装在中国境内完成。

63、大三角板，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路15号。大三角板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。大三角板的 原材料 在中国境内生产。大三角板的生产组装在中国境内完成。

64、大量角器（半圆仪），生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路15号。大量角器（半圆仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。大量角器（半圆仪）的 原材料 在中国境内生产。大量角器（半圆仪）的生产组装在中国境内完成。

65、圆规，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路15号。圆规的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。圆规的 原材料 在中国境内生产。圆规的生产组装在中国境内完成。

66、弹簧秤及钩码，生产厂为宁波明森科教仪器有限公司，厂址为宁波市海曙区鄞江镇四明东路83号。弹簧秤及钩码的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。弹簧秤及钩码的 原材料 在中国境内生产。弹簧秤及钩码的生产组装在中国境内完成。

67、沙漏，生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。沙漏的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。沙漏的 原材料 在中国境内生产。沙漏的生产组装在中国境内完成。

68、演示算盘，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。演示算盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。演示算盘的 原材料 在中国境内生产。演示算盘的生产组装在中国境内完成。

69、小算盘，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。小算盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。小算盘的 原材料 在中国境内生产。小算盘的生产组装在中国境内完成。

70、容量单位演示器，生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。容量单位演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。容量单位演示器的 原材料 在中国境内生产。容量单位演示器的生产组装在中国境内完成。

71、计算多阶积木（立方厘米及立方分米正方体模型），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。计算多阶积木（立方厘米及立方分米正方体模型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。计算多阶积木（立方厘米及立方分米正方体模型）的 原材料 在中国境内生产。计算多阶积木（立方厘米及立方分米正方体模型）的生产组装在中国境内完成。

72、双色翻转片（教师用），生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。双色翻转片（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。双色翻转片（教师用）的 原材料 在中国境内生产。双色翻转片（教师用）的生产组装在中国境内完成。

73、双色翻转片（学生用），生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。双色翻转片（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。双色翻转片（学生用）的 原材料 在中国境内生产。双色翻转片（学生用）的生产组装在中国境内完成。

74、彩色图形片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。彩色图形片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。彩色图形片的 原材料 在中国境内生产。彩色图形片的生产组装在中国境内完成。

75、几何形体图形片（教师用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。几何形体图形片（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。几何形体图形片（教师用）的 原材料 在中国境内生产。几何形体图形片（教师用）的生产组装在中国境内完成。

76、几何形体图形片（学生用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。几何形体图形片（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。几何形体图形片（学生用）的 原材料 在中国境内生产。几何形体图形片（学生用）的生产组装在中国境内完成。

77、20 数板（教师用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。20 数板（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。20 数板（教师用）的 原材料 在中国境内生产。20 数板（教师用）的生产组装在中国境内完成。

78、20 数板（学生用），生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。20 数板（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。20 数板（学生用）的 原材料 在中国境内生产。20 数板（学生用）的生产组装在中国境内完成。

79、20 序列板（教师用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。20 序列板（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。20 序列板（教师用）的 原材料 在中国境内生产。20 序列板（教师用）的生产组装在中国境内完成。

80、20 序列板（学生用），生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。20 序列板（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。20 序列板（学生用）的 原材料 在中国境内生产。20 序列板（学生用）的生产组装在中国境内完成。

81、塑料计算条片（教师用），生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。塑料计算条片（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。塑料计算条片（教师用）的 原材料 在中国境内生产。塑料计算条片（教师用）的生产组装在中国境内完成。

82、塑料计算条片（学生用），生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。塑料计算条片（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。塑料计算条片（学生用）的 原材料 在中国境内生产。塑料计算条片（学生用）的生产组装在中国境内完成。

83、20 以内的数射线板（教师用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。20 以内的数射线板（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。20 以内的数射线板（教师用）的 原材料 在中国境内生产。20 以内的数射线板（教师用）的生产组装在中国境内完成。

84、20 以内的数射线板（学生用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。20 以内的数射线板（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。20 以内的数射线板（学生用）的 原材料 在中国境内生产。20 以内的数射线板（学生用）的生产组装在中国境内完成。

85、骰子（教师用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。骰子（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。骰子（教师用）的 原材料 在中国境内生产。骰子（教师用）的生产组装在中国境内完成。

86、骰子（学生用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。骰子（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。骰子（学生用）的 原材料 在中国境内生产。骰子（学生用）的生产组装在中国境内完成。

87、20 以内的数字卡片及运算符号卡片（教师用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。20 以内的数字卡片及运算符号卡片（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。20 以内的数字卡片及运算符号卡片（教师用）的 原材料 在中国境内生产。20 以内的数字卡片及运算符号卡片（教师用）的生产组装在中国境内完成。

88、20 以内的数字卡片及运算符号卡片（学生用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。20 以内的数字卡片及运算符号卡片（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。20 以内的数字卡片及运算符号卡片（学生用）的 原材料 在中国境内生产。20 以内的数字卡片及运算符号卡片（学生用）的生产组装在中国境内完成。

89、几何形体模型（教师用），生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。几何形体模型（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。几何形体模型（教师用）的 原材料 在中国境内生产。几何形体模型（教师用）的生产组装在中国境内完成。

90、几何形体模型(学生用),生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。几何形体模型(学生用)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。几何形体模型(学生用)的原材料在中国境内生产。几何形体模型(学生用)的生产组装在中国境内完成。

91、百数图(学生用),生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。百数图(学生用)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。百数图(学生用)的原材料在中国境内生产。百数图(学生用)的生产组装在中国境内完成。

92、十进制位值板(教师用),生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。十进制位值板(教师用)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。十进制位值板(教师用)的原材料在中国境内生产。十进制位值板(教师用)的生产组装在中国境内完成。

93、十进制位值板(学生用),生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。十进制位值板(学生用)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。十进制位值板(学生用)的原材料在中国境内生产。十进制位值板(学生用)的生产组装在中国境内完成。

94、正方体、长方体棱架组件(教师用),生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。正方体、长方体棱架组件(教师用)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。正方体、长方体棱架组件(教师用)的原材料在中国境内生产。正方体、长方体棱架组件(教师用)的生产组装在中国境内完成。

95、正方体、长方体棱架组件(学生用),生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。正方体、长方体棱架组件(学生用)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。正方体、长方体棱架组件(学生用)的原材料在中国境内生产。正方体、长方体棱架组件(学生用)的生产组装在中国境内完成。

96、正方体积木块(教师用),生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司,厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路125号华茂集团内。正方体积木块(教师用)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。正方体积木块(教师用)的原材料在中国境内生产。正方体积木块(教师用)的生产组装在中国境内完成。

97、正方体积木块(学生用),生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司,厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路125号华茂集团内。正方体积木块(学生用)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。正方体积木块(学生用)的原材料在中国境内生产。正方体积木块(学生用)的生产组装在中国境内完成。

98、七巧板(教师用),生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。七巧板(教师用)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。七巧板(教师用)的原材料在中国境内生产。七巧板(教师用)的生产组装在中国境内完成。

99、七巧板(学生用),生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司,厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路125号华茂集团内。七巧板(学生用)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。七巧板(学生用)的原材料在中国境内生产。七巧板(学生用)的生产组装在中国境内完成。

100、街区地图(情景彩色图形片)(教师用),生产厂为宁海县慧通科教器材有限公司,厂址为浙江省宁波市宁海县长街镇工业园区天山路10号。街区地图(情景彩色图形片)(教师用)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。街区地图(情景彩色图形片)(教师用)的原材料在中国境内生产。街区地图(情景彩色图形片)(教师用)的生产组装在中国境内完成。

101、减法塔,生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司,厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路125号华茂集团内。减法塔的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。减法塔的原材料在中国境内生产。减法塔的生产组装在中国境内完成。

102、多连块（教师用），生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。多连块（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。多连块（教师用）的 原材料 在中国境内生产。多连块（教师用）的生产组装在中国境内完成。

103、多连块（学生用），生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。多连块（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。多连块（学生用）的 原材料 在中国境内生产。多连块（学生用）的生产组装在中国境内完成。

104、铁制底板，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。铁制底板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。铁制底板的 原材料 在中国境内生产。铁制底板的生产组装在中国境内完成。

105、彩色塑料棒（教师用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。彩色塑料棒（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。彩色塑料棒（教师用）的 原材料 在中国境内生产。彩色塑料棒（教师用）的生产组装在中国境内完成。

106、彩色塑料棒（学生用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。彩色塑料棒（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。彩色塑料棒（学生用）的 原材料 在中国境内生产。彩色塑料棒（学生用）的生产组装在中国境内完成。

107、透明分米方格板，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。透明分米方格板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。透明分米方格板的 原材料 在中国境内生产。透明分米方格板的生产组装在中国境内完成。

108、平方米板，生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。平方米板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。平方米板的 原材料 在中国境内生产。平方米板的生产组装在中国境内完成。

109、平方分米板，生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。平方分米板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。平方分米板的 原材料 在中国境内生产。平方分米板的生产组装在中国境内完成。

110、平方厘米板，生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。平方厘米板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。平方厘米板的 原材料 在中国境内生产。平方厘米板的生产组装在中国境内完成。

111、多边形图形板（彩色图形板），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。多边形图形板（彩色图形板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。多边形图形板（彩色图形板）的 原材料 在中国境内生产。多边形图形板（彩色图形板）的生产组装在中国境内完成。

112、非多边形图形板（图形面积计算组合），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。非多边形图形板（图形面积计算组合）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。非多边形图形板（图形面积计算组合）的 原材料 在中国境内生产。非多边形图形板（图形面积计算组合）的生产组装在中国境内完成。

113、塑料火柴棒（教师用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。塑料火柴棒（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。塑料火柴棒（教师用）的 原材料 在中国境内生产。塑料火柴棒（教师用）的生产组装在中国境内完成。

114、塑料火柴棒（学生用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。塑料火柴棒（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。塑料火柴棒（学生用）的 原材料 在中国境内生产。塑料火柴棒（学生用）的生产组装在中国境内完成。

115、小数数位顺序表（教师用），生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。小数数位顺序表（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。小数数位顺序表（教师用）的 原材料 在中国境内生产。小数数位顺序表（教师用）的生产组装在中国境内完成。

116、整数数位顺序表（教师用），生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。整数数位顺序表（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。整数数位顺序表（教师用）的 原材料 在中国境内生产。整数数位顺序表（教师用）的生产组装在中国境内完成。

117、整数数位顺序表（学生用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。整数数位顺序表（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。整数数位顺序表（学生用）的 原材料 在中国境内生产。整数数位顺序表（学生用）的生产组装在中国境内完成。

118、分数墙（教师用），生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。分数墙（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。分数墙（教师用）的 原材料 在中国境内生产。分数墙（教师用）的生产组装在中国境内完成。

119、分数墙（学生用），生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。分数墙（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。分数墙（学生用）的 原材料 在中国境内生产。分数墙（学生用）的生产组装在中国境内完成。

120、基本图形透明塑料片（教师用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。基本图形透明塑料片（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。基本图形透明塑料片（教师用）的 原材料 在中国境内生产。基本图形透明塑料片（教师用）的生产组装在中国境内完成。

121、基本图形透明塑料片（学生用），生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。基本图形透明塑料片（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。基本图形透明塑料片（学生用）的 原材料 在中国境内生产。基本图形透明塑料片（学生用）的生产组装在中国境内完成。

122、图形面积拼板（教师用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。图形面积拼板（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。图形面积拼板（教师用）的 原材料 在中国境内生产。图形面积拼板（教师用）的生产组装在中国境内完成。

123、图形面积拼板（学生用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。图形面积拼板（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。图形面积拼板（学生用）的 原材料 在中国境内生产。图形面积拼板（学生用）的生产组装在中国境内完成。

124、钉板（教师用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。钉板（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。钉板（教师用）的 原材料 在中国境内生产。钉板（教师用）的生产组装在中国境内完成。

125、钉板（学生用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。钉板（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。钉板（学生用）的 原材料 在中国境内生产。钉板（学生用）的生产组装在中国境内完成。

126、立方体模型，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。立方体模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。立方体模型的 原材料 在中国境内生产。立方体模型的生产组装在中国境内完成。

127、长方体和正方体表面积展开模型（教师用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。长方体和正方体表面积展开模型（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。长方体和正方体表面积展开模型（教师用）的原材料在中国境内生产。长方体和正方体表面积展开模型（教师用）的生产组装在中国境内完成。

128、长方体和正方体表面积展开模型（学生用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。长方体和正方体表面积展开模型（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。长方体和正方体表面积展开模型（学生用）的原材料在中国境内生产。长方体和正方体表面积展开模型（学生用）的生产组装在中国境内完成。

129、树状算图板（教师用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。树状算图板（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。树状算图板（教师用）的原材料在中国境内生产。树状算图板（教师用）的生产组装在中国境内完成。

130、街区地图(情景彩色图形片)(教师用)，生产厂为宁海县慧通科教器材有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县长街镇工业园区天山路 10 号。街区地图(情景彩色图形片)(教师用)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。街区地图(情景彩色图形片)(教师用)的原材料在中国境内生产。街区地图(情景彩色图形片)(教师用)的生产组装在中国境内完成。

131、1 立方米模型，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。1 立方米模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。1 立方米模型的原材料在中国境内生产。1 立方米模型的生产组装在中国境内完成。

132、钟面模型（教师用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。钟面模型（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。钟面模型（教师用）的原材料在中国境内生产。钟面模型（教师用）的生产组装在中国境内完成。

133、钟面模型（学生用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。钟面模型（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。钟面模型（学生用）的原材料在中国境内生产。钟面模型（学生用）的生产组装在中国境内完成。

134、收纳盒，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。收纳盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。收纳盒的原材料在中国境内生产。收纳盒的生产组装在中国境内完成。

135、数码显微镜（教师用），生产厂为宁波永新光学股份有限公司，厂址为宁波国家高新区木槿路 169 号。数码显微镜（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。数码显微镜（教师用）的原材料在中国境内生产。数码显微镜（教师用）的生产组装在中国境内完成。

136、显微镜（学生用），生产厂为上饶市舜达光电有限公司，厂址为江西省上饶市经济技术开发区光学二基地光电创谷标准厂房 4 号楼。显微镜（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。显微镜（学生用）的原材料在中国境内生产。显微镜（学生用）的生产组装在中国境内完成。

137、电蒸锅，生产厂为（潮州市潮安区龙湖镇璃晟电器厂），厂址为（潮州市潮安区龙湖镇鹤四村莱坎池一巷 3 号）。电蒸锅（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。电蒸锅（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。电蒸锅（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

138、旋片式真空泵，生产厂为上海博尔康真空电子有限公司，厂址为上海市杨浦区波阳路 143 号。旋片式真空泵的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。旋片式真空泵的原材料在中国境内生产。旋片式真空泵的生产组装在中国境内完成。

139、台灯，生产厂为安徽亮亮电子科技有限公司，厂址为安徽宣城广德经济开发区。台灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。台灯的 原材料 在中国境内生产。台灯的生产组装在中国境内完成。

140、钻孔器，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。钻孔器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。钻孔器的 原材料 在中国境内生产。钻孔器的生产组装在中国境内完成。

141、充磁器，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。充磁器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。充磁器的 原材料 在中国境内生产。充磁器的生产组装在中国境内完成。

142、注射器（针筒），生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。注射器（针筒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。注射器（针筒）的 原材料 在中国境内生产。注射器（针筒）的生产组装在中国境内完成。

143、方型水槽，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。方型水槽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。方型水槽的 原材料 在中国境内生产。方型水槽的生产组装在中国境内完成。

144、水族箱，生产厂为江苏森森水族用品有限公司，厂址为无锡市青阳工业区。水族箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。水族箱的 原材料 在中国境内生产。水族箱的生产组装在中国境内完成。

145、材料盘，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。材料盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。材料盘的 原材料 在中国境内生产。材料盘的生产组装在中国境内完成。

146、橡胶垫，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。橡胶垫的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。橡胶垫的 原材料 在中国境内生产。橡胶垫的生产组装在中国境内完成。

147、方座支架，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。方座支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。方座支架的 原材料 在中国境内生产。方座支架的生产组装在中国境内完成。

148、多功能实验支架，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。多功能实验支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。多功能实验支架的 原材料 在中国境内生产。多功能实验支架的生产组装在中国境内完成。

149、三脚架，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。三脚架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。三脚架的 原材料 在中国境内生产。三脚架的生产组装在中国境内完成。

150、试管架，生产厂为宿州市宏伟教学仪器有限公司，厂址为安徽省宿州市埇桥区城东街道八里村曾家。试管架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管架的 原材料 在中国境内生产。试管架的生产组装在中国境内完成。

151、小学教学电源，生产厂为湖南行知科技有限公司，厂址为湖南湘江新区麓谷街道麓龙路 199 号麓谷商务中心 A 栋 601-C10 室。小学教学电源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。小学教学电源的 原材料 在中国境内生产。小学教学电源的生产组装在中国境内完成。

152、直尺，生产厂为得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园一照多址。直尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。直尺的 原材料 在中国境内生产。直尺的生产组装在中国境内完成。

153、直尺,生产厂为上海大风实验室设备有限公司,厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。直尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。直尺的 原材料 在中国境内生产。直尺的生产组装在中国境内完成。

154、卷尺,生产厂为宁波得力工具有限公司,厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。卷尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。卷尺的 原材料 在中国境内生产。卷尺的生产组装在中国境内完成。

155、轮式测距仪,生产厂为宁波得力工具有限公司,厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。轮式测距仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。轮式测距仪的 原材料 在中国境内生产。轮式测距仪的生产组装在中国境内完成。

156、秒表(电子停表),生产厂为上海沙逊钟表有限公司,厂址为上海市嘉定区宝安公路 2999 弄 266 号。秒表(电子停表)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。秒表(电子停表)的 原材料 在中国境内生产。秒表(电子停表)的生产组装在中国境内完成。

157、秒表,生产厂为上海沙逊钟表有限公司,厂址为上海市嘉定区宝安公路 2999 弄 266 号。秒表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。秒表的 原材料 在中国境内生产。秒表的生产组装在中国境内完成。

158、沙漏,生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司,厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。沙漏的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。沙漏的 原材料 在中国境内生产。沙漏的生产组装在中国境内完成。

159、日晷,生产厂为青华科教仪器有限公司,厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。日晷的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。日晷的 原材料 在中国境内生产。日晷的生产组装在中国境内完成。

160、温度计,生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司,厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。温度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。温度计的 原材料 在中国境内生产。温度计的生产组装在中国境内完成。

161、体温计,生产厂为浙江健拓医疗仪器科技有限公司,厂址为杭州市临平区余杭经济技术开发区五洲路 365 号。体温计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。体温计的 原材料 在中国境内生产。体温计的生产组装在中国境内完成。

162、温度计,生产厂为温州市五星实业有限公司,厂址为温州市鹿城区炬光园炬新路 15 号。温度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。温度计的 原材料 在中国境内生产。温度计的生产组装在中国境内完成。

163、温度计套装,生产厂为漳州市威华电子有限公司,厂址为福建省漳州市芗城区金峰工业区北斗工业园北斗路 3 号。温度计套装的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。温度计套装的 原材料 在中国境内生产。温度计套装的生产组装在中国境内完成。

164、灵敏电流计,生产厂为上海存真仪器仪表有限公司,厂址为上海市青浦工业园区崧华路 328 号。灵敏电流计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。灵敏电流计的 原材料 在中国境内生产。灵敏电流计的生产组装在中国境内完成。

165、圆筒测力计,生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。圆筒测力计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。圆筒测力计的 原材料 在中国境内生产。圆筒测力计的生产组装在中国境内完成。

166、圆筒测力计,生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。圆筒测力计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。圆筒测力计的 原材料 在中国境内生产。圆筒测力计的生产组装在中国境内完成。

167、圆筒测力计，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。圆筒测力计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。圆筒测力计的 原材料 在中国境内生产。圆筒测力计的生产组装在中国境内完成。

168、圆筒测力计，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。圆筒测力计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。圆筒测力计的 原材料 在中国境内生产。圆筒测力计的生产组装在中国境内完成。

169、演示测力计，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。演示测力计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。演示测力计的 原材料 在中国境内生产。演示测力计的生产组装在中国境内完成。

170、金属钩码，生产厂为宁波明森科教仪器有限公司，厂址为宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号。金属钩码的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。金属钩码的 原材料 在中国境内生产。金属钩码的生产组装在中国境内完成。

171、气象观测套件，生产厂为吴江和顺教学仪器有限公司，厂址为江苏省苏州市吴江区盛泽镇兴桥村。气象观测套件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。气象观测套件的 原材料 在中国境内生产。气象观测套件的生产组装在中国境内完成。

172、潜水艇浮沉实验器，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。潜水艇浮沉实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。潜水艇浮沉实验器的 原材料 在中国境内生产。潜水艇浮沉实验器的生产组装在中国境内完成。

173、产品名称液体对器壁压强演示器，生产厂为江阴市正中科教器材有限公司，厂址为江苏省无锡市江阴市利港镇苍山村梅家村 6 号。产品名称的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。液体对器壁压强演示器的原材料在中国境内生产。液体对器壁压强演示器的生产组装在中国境内完成。

174、马德堡半球，生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。马德堡半球的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。马德堡半球的 原材料 在中国境内生产。马德堡半球的生产组装在中国境内完成。

175、机翼升力演示器，生产厂为余姚市神马教仪成套有限公司，厂址为浙江宁波浙江省余姚市经济开发区凤鸣路 77 号。机翼升力演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。机翼升力演示器的 原材料 在中国境内生产。机翼升力演示器的生产组装在中国境内完成。

176、呼吸运动模拟器（膈肌运动模拟器），生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。呼吸运动模拟器（膈肌运动模拟器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。呼吸运动模拟器（膈肌运动模拟器）的 原材料 在中国境内生产。呼吸运动模拟器（膈肌运动模拟器）的生产组装在中国境内完成。

177、肺活量测量袋，生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。肺活量测量袋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。肺活量测量袋的 原材料 在中国境内生产。肺活量测量袋的生产组装在中国境内完成。

178、肺活量计，生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。肺活量计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。肺活量计的 原材料 在中国境内生产。肺活量计的生产组装在中国境内完成。

179、自行车拼装模型，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。自行车拼装模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。自行车拼装模型的 原材料 在中国境内生产。自行车拼装模型的生产组装在中国境内完成。

180、桥梁结构套件，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。桥梁结构套件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。桥梁结构套件的 原材料 在中国境内生产。桥梁结构套件的生产组装在中国境内完成。

181、形状与结构套件，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。形状与结构套件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。形状与结构套件的 原材料 在中国境内生产。形状与结构套件的生产组装在中国境内完成。

182、引桥套件，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。引桥套件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。引桥套件的 原材料 在中国境内生产。引桥套件的生产组装在中国境内完成。

183、房屋建筑结构套件，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。房屋建筑结构套件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。房屋建筑结构套件的 原材料 在中国境内生产。房屋建筑结构套件的生产组装在中国境内完成。

184、不倒翁（组装不倒翁材料），生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路125号华茂集团内。不倒翁（组装不倒翁材料）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。不倒翁（组装不倒翁材料）的 原材料 在中国境内生产。不倒翁（组装不倒翁材料）的生产组装在中国境内完成。

185、物体重心实验器，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。物体重心实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。物体重心实验器的 原材料 在中国境内生产。物体重心实验器的生产组装在中国境内完成。

186、反冲力实验器，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。反冲力实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。反冲力实验器的 原材料 在中国境内生产。反冲力实验器的生产组装在中国境内完成。

187、小车实验套件，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。小车实验套件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。小车实验套件的 原材料 在中国境内生产。小车实验套件的生产组装在中国境内完成。

188、摩擦力实验板，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。摩擦力实验板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。摩擦力实验板的 原材料 在中国境内生产。摩擦力实验板的生产组装在中国境内完成。

189、风力发电机组件，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。风力发电机组件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。风力发电机组件的 原材料 在中国境内生产。风力发电机组件的生产组装在中国境内完成。

190、竖笛，生产厂为江苏奇美乐器有限公司，厂址为江苏省泰州市靖江市德裕路3号。竖笛的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。竖笛的 原材料 在中国境内生产。竖笛的生产组装在中国境内完成。

191、抽气盘(钟罩)，生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路1111号。抽气盘(钟罩)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。抽气盘(钟罩)的 原材料 在中国境内生产。抽气盘(钟罩)的生产组装在中国境内完成。

192、固体体胀演示器，生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路1111号。固体体胀演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。固体体胀演示器的 原材料 在中国境内生产。固体体胀演示器的生产组装在中国境内完成。

193、固体体胀演示器，生产厂为上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司，厂址为崇明区建设镇镇中路 178 号。固体体胀演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。固体体胀演示器的 原材料 在中国境内生产。固体体胀演示器的生产组装在中国境内完成。

194、金属线膨胀演示器，生产厂为宁波明森科教仪器有限公司，厂址为宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号。金属线膨胀演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。金属线膨胀演示器的 原材料 在中国境内生产。金属线膨胀演示器的生产组装在中国境内完成。

195、铁棒热传导实验器，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。铁棒热传导实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。铁棒热传导实验器的 原材料 在中国境内生产。铁棒热传导实验器的生产组装在中国境内完成。

196、热传导实验器，生产厂为宁波明森科教仪器有限公司，厂址为宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号。热传导实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。热传导实验器的 原材料 在中国境内生产。热传导实验器的生产组装在中国境内完成。

197、铁罐与带散热翅铁罐套件，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。铁罐与带散热翅铁罐套件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。铁罐与带散热翅铁罐套件的 原材料 在中国境内生产。铁罐与带散热翅铁罐套件的生产组装在中国境内完成。

198、吸盘，生产厂为深圳市尔凯科技有限公司，厂址为广东深圳龙华区大浪街道浪口社区大浪路西侧厂房 C 栋 1 层。吸盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。吸盘的 原材料 在中国境内生产。吸盘的生产组装在中国境内完成。

199、风的形成实验器，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。风的形成实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。风的形成实验器的 原材料 在中国境内生产。风的形成实验器的生产组装在中国境内完成。

200、电源开关示教板，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。电源开关示教板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电源开关示教板的 原材料 在中国境内生产。电源开关示教板的生产组装在中国境内完成。

201、电路综合演示实验箱，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。电路综合演示实验箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电路综合演示实验箱的 原材料 在中国境内生产。电路综合演示实验箱的生产组装在中国境内完成。

202、演示电铃，生产厂为余姚市科仪光仪有限公司，厂址为余姚市阳明街道新桥村江丰路 2 号。演示电铃的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。演示电铃的 原材料 在中国境内生产。演示电铃的生产组装在中国境内完成。

203、手摇交直流发电机，生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。手摇交直流发电机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。手摇交直流发电机的 原材料 在中国境内生产。手摇交直流发电机的生产组装在中国境内完成。

204、电流无线传输演示器，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。电流无线传输演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电流无线传输演示器的 原材料 在中国境内生产。电流无线传输演示器的生产组装在中国境内完成。

205、水果电池实验套件（学生用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。水果电池实验套件（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。水果电池实验套件（学生用）的 原材料 在中国境内生产。水果电池实验套件（学生用）的生产组装在中国境内完成。

206、光具盘（小型），生产厂为靖江市圣飞教育装备有限公司，厂址为靖江市靖西村七家村17号。光具盘（小型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。光具盘（小型）的原材料在中国境内生产。光具盘（小型）的生产组装在中国境内完成。

207、日食观测卡，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。日食观测卡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。日食观测卡的原材料在中国境内生产。日食观测卡的生产组装在中国境内完成。

208、解剖器，生产厂为常熟市古里镇白茆不锈钢教仪厂，厂址为常熟市古里镇白茆坞坵沈闸。解剖器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。解剖器的原材料在中国境内生产。解剖器的生产组装在中国境内完成。

209、解剖器，生产厂为上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司，厂址为崇明区建设镇镇中路178号。解剖器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。解剖器的原材料在中国境内生产。解剖器的生产组装在中国境内完成。

210、植物趋光性实验盒，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。植物趋光性实验盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。植物趋光性实验盒的原材料在中国境内生产。植物趋光性实验盒的生产组装在中国境内完成。

211、种子发芽实验装置，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。种子发芽实验装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。种子发芽实验装置的原材料在中国境内生产。种子发芽实验装置的生产组装在中国境内完成。

212、三球仪，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路15号。三球仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。三球仪的原材料在中国境内生产。三球仪的生产组装在中国境内完成。

213、植被保持水土装置，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。植被保持水土装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。植被保持水土装置的原材料在中国境内生产。植被保持水土装置的生产组装在中国境内完成。

214、蜡模，生产厂为上海敬文教学用品有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇京溪东路133弄1号。蜡模的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蜡模的原材料在中国境内生产。蜡模的生产组装在中国境内完成。

215、汤勺，生产厂为上海敬文教学用品有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇京溪东路133弄1号。汤勺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。汤勺的原材料在中国境内生产。汤勺的生产组装在中国境内完成。

216、筛子，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。筛子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。筛子的原材料在中国境内生产。筛子的生产组装在中国境内完成。

217、机械钟，生产厂为宁波东泉科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市海曙区古林镇郭夏村厂房1幢（广泽南路459号）。机械钟的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。机械钟的原材料在中国境内生产。机械钟的生产组装在中国境内完成。

218、蒸汽机模型，生产厂为天津启星动力科技有限公司，厂址为天津市西青区辛口镇政府东侧。蒸汽机模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蒸汽机模型的原材料在中国境内生产。蒸汽机模型的生产组装在中国境内完成。

219、蓄电池模型，生产厂为北京世纪联合，厂址为北京市朝阳区郎家园16号楼1层110室。蓄电池模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蓄电池模型的原材料在中国境内生产。蓄电池模型的生产组装在中国境内完成。

220、远程输电模拟演示器，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。远程输电模拟演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。远程输电模拟演示器的原材料 在中国境内生产。远程输电模拟演示器的生产组装在中国境内完成。

221、消化系统模型，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。消化系统模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。消化系统模型的 原材料 在中国境内生产。消化系统模型的生产组装在中国境内完成。

222、肘关节活动模型，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。肘关节活动模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。肘关节活动模型的 原材料 在中国境内生产。肘关节活动模型的生产组装在中国境内完成。

223、桃花模型，生产厂为温州市五星实业有限公司，厂址为温州市鹿城区炬光园炬新路 15 号。桃花模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。桃花模型的 原材料 在中国境内生产。桃花模型的生产组装在中国境内完成。

224、平面地形地球仪，生产厂为宁波嘉禾教学仪器有限公司，厂址为浙江象山墙头镇西沪港路 82 号。平面地形地球仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。平面地形地球仪的 原材料 在中国境内生产。平面地形地球仪的生产组装在中国境内完成。

225、地球内部结构模型，生产厂为宁波嘉禾教学仪器有限公司，厂址为浙江象山墙头镇西沪港路 82 号。地球内部结构模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。地球内部结构模型的 原材料 在中国境内生产。地球内部结构模型的生产组装在中国境内完成。

226、司南模型，生产厂为上海东方教具有限公司，厂址为上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层。司南模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。司南模型的 原材料 在中国境内生产。司南模型的生产组装在中国境内完成。

227、化石标本，生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。化石标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。化石标本的 原材料 在中国境内生产。化石标本的生产组装在中国境内完成。

228、蜘蛛、蝎标本，生产厂为南宁千帆教学科技有限公司，厂址为广西南宁市迎凯路 19 号包埋标本。蜘蛛、蝎标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蜘蛛、蝎标本的 原材料 在中国境内生产。蜘蛛、蝎标本的生产组装在中国境内完成。

229、蝙蝠标本，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。蝙蝠标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蝙蝠标本的 原材料 在中国境内生产。蝙蝠标本的生产组装在中国境内完成。

230、蜈蚣、马陆标本，生产厂为南宁千帆教学科技有限公司，厂址为广西南宁市迎凯路 19 号包埋标本。蜈蚣、马陆标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蜈蚣、马陆标本的 原材料 在中国境内生产。蜈蚣、马陆标本的生产组装在中国境内完成。

231、蛇标本，生产厂为南宁千帆教学科技有限公司，厂址为广西南宁市迎凯路 19 号包埋标本。蛇标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蛇标本的 原材料 在中国境内生产。蛇标本的生产组装在中国境内完成。

232、鱼标本，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。鱼标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。鱼标本的 原材料 在中国境内生产。鱼标本的生产组装在中国境内完成。

233、鱼鳞标本，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。鱼鳞标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。鱼鳞标本的 原材料 在中国境内生产。鱼鳞标本的生产组装在中国境内完成。

234、鸟标本，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。鸟标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。鸟标本的 原材料 在中国境内生产。鸟标本的生产组装在中国境内完成。

235、鸟的羽毛标本，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。鸟的羽毛标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。鸟的羽毛标本的 原材料 在中国境内生产。鸟的羽毛标本的生产组装在中国境内完成。

236、材料标本实验箱，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。材料标本实验箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。材料标本实验箱的 原材料 在中国境内生产。材料标本实验箱的生产组装在中国境内完成。

237、植物的根标本，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。植物的根标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。植物的根标本的 原材料 在中国境内生产。植物的根标本的生产组装在中国境内完成。

238、种子标本，生产厂为常熟市古里镇白茆不锈钢教仪厂，厂址为常熟市古里镇白茆坞坵沈闸。种子标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。种子标本的 原材料 在中国境内生产。种子标本的生产组装在中国境内完成。

239、植物种子传播方式标本，生产厂为南宁千帆教学科技有限公司，厂址为广西南宁市迎凯路 19 号包埋标本。植物种子传播方式标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。植物种子传播方式标本的 原材料 在中国境内生产。植物种子传播方式标本的生产组装在中国境内完成。

240、非种子繁殖植物标本（孢子植物标本），生产厂为南宁千帆教学科技有限公司，厂址为广西南宁市迎凯路 19 号包埋标本。非种子繁殖植物标本（孢子植物标本）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。非种子繁殖植物标本（孢子植物标本）的 原材料 在中国境内生产。非种子繁殖植物标本（孢子植物标本）的生产组装在中国境内完成。

241、植物根尖纵切，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。植物根尖纵切的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。植物根尖纵切的 原材料 在中国境内生产。植物根尖纵切的生产组装在中国境内完成。

242、木本双子叶植物茎横切，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。木本双子叶植物茎横切的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。木本双子叶植物茎横切的 原材料 在中国境内生产。木本双子叶植物茎横切的生产组装在中国境内完成。

243、草本植物茎横切，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。草本植物茎横切的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。草本植物茎横切的 原材料 在中国境内生产。草本植物茎横切的生产组装在中国境内完成。

244、蚕豆叶下表皮装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。蚕豆叶下表皮装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蚕豆叶下表皮装片的 原材料 在中国境内生产。蚕豆叶下表皮装片的生产组装在中国境内完成。

245、洋葱表皮装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。洋葱表皮装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。洋葱表皮装片的 原材料 在中国境内生产。洋葱表皮装片的生产组装在中国境内完成。

246、双子叶植物茎横切，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。双子叶植物茎横切的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。双子叶植物茎横切的 原材料 在中国境内生产。双子叶植物茎横切的生产组装在中国境内完成。

247、青霉装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。青霉装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。青霉装片的 原材料 在中国境内生产。青霉装片的生产组装在中国境内完成。

248、动物表皮细胞装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。动物表皮细胞装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。动物表皮细胞装片的 原材料 在中国境内生产。动物表皮细胞装片的生产组装在中国境内完成。

249、蛙卵细胞切片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。蛙卵细胞切片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蛙卵细胞切片的 原材料 在中国境内生产。蛙卵细胞切片的生产组装在中国境内完成。

250、口腔上皮细胞装片（口腔粘膜），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。口腔上皮细胞装片（口腔粘膜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。口腔上皮细胞装片（口腔粘膜）的 原材料 在中国境内生产。口腔上皮细胞装片（口腔粘膜）的生产组装在中国境内完成。

251、人血涂片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。人血涂片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。人血涂片的 原材料 在中国境内生产。人血涂片的生产组装在中国境内完成。

252、骨骼肌纵横切片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。骨骼肌纵横切片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。骨骼肌纵横切片的 原材料 在中国境内生产。骨骼肌纵横切片的生产组装在中国境内完成。

253、运动神经元装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。运动神经元装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。运动神经元装片的 原材料 在中国境内生产。运动神经元装片的生产组装在中国境内完成。

254、切片盒，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。切片盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。切片盒的 原材料 在中国境内生产。切片盒的生产组装在中国境内完成。

255、切片盒，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。切片盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。切片盒的 原材料 在中国境内生产。切片盒的生产组装在中国境内完成。

256、切片盒，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。切片盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。切片盒的 原材料 在中国境内生产。切片盒的生产组装在中国境内完成。

257、动物卡片，生产厂为温州市五星实业有限公司，厂址为温州市鹿城区炬光园炬新路 15 号。动物卡片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。动物卡片的 原材料 在中国境内生产。动物卡片的生产组装在中国境内完成。

258、量筒，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。量筒的 原材料 在中国境内生产。量筒的生产组装在中国境内完成。

259、量筒，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。量筒的 原材料 在中国境内生产。量筒的生产组装在中国境内完成。

260、量杯，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。量杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。量杯的 原材料 在中国境内生产。量杯的生产组装在中国境内完成。

261、量杯，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。量杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。量杯的 原材料 在中国境内生产。量杯的生产组装在中国境内完成。

262、试管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管的 原材料 在中国境内生产。试管的生产组装在中国境内完成。

263、试管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管的 原材料 在中国境内生产。试管的生产组装在中国境内完成。

264、试管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管的 原材料 在中国境内生产。试管的生产组装在中国境内完成。

265、烧杯，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧杯的 原材料 在中国境内生产。烧杯的生产组装在中国境内完成。

266、烧杯，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧杯的 原材料 在中国境内生产。烧杯的生产组装在中国境内完成。

267、烧杯，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧杯的 原材料 在中国境内生产。烧杯的生产组装在中国境内完成。

268、烧杯，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧杯的 原材料 在中国境内生产。烧杯的生产组装在中国境内完成。

269、烧瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。烧瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧瓶的 原材料 在中国境内生产。烧瓶的生产组装在中国境内完成。

270、漏斗，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。漏斗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。漏斗的 原材料 在中国境内生产。漏斗的生产组装在中国境内完成。

271、玻璃钟罩，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。玻璃钟罩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。玻璃钟罩的 原材料 在中国境内生产。玻璃钟罩的生产组装在中国境内完成。

272、滴瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。滴瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。滴瓶的 原材料 在中国境内生产。滴瓶的生产组装在中国境内完成。

273、试管夹，生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。试管夹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管夹的 原材料 在中国境内生产。试管夹的生产组装在中国境内完成。

274、陶土网，生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。陶土网的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。陶土网的 原材料 在中国境内生产。陶土网的生产组装在中国境内完成。

275、玻璃管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。玻璃管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。玻璃管的 原材料 在中国境内生产。玻璃管的生产组装在中国境内完成。

276、玻璃棒，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。玻璃棒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。玻璃棒的 原材料 在中国境内生产。玻璃棒的生产组装在中国境内完成。

277、橡胶塞，生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。橡胶塞的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。橡胶塞的 原材料 在中国境内生产。橡胶塞的生产组装在中国境内完成。

278、乳胶管，生产厂为大连乳胶有限责任公司，厂址为辽宁省大连市甘井子区大连湾镇苏家村。乳胶管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。乳胶管的 原材料 在中国境内生产。乳胶管的生产组装在中国境内完成。

279、载玻片，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。载玻片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。载玻片的 原材料 在中国境内生产。载玻片的生产组装在中国境内完成。

280、盖玻片，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。盖玻片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。盖玻片的 原材料 在中国境内生产。盖玻片的生产组装在中国境内完成。

281、培养皿，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。培养皿的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。培养皿的 原材料 在中国境内生产。培养皿的生产组装在中国境内完成。

282、蒸发皿，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。蒸发皿的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蒸发皿的 原材料 在中国境内生产。蒸发皿的生产组装在中国境内完成。

283、滴管及胶头，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。滴管及胶头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。滴管及胶头的 原材料 在中国境内生产。滴管及胶头的生产组装在中国境内完成。

284、药匙，生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲。药匙的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。药匙的 原材料 在中国境内生产。药匙的生产组装在中国境内完成。

285、台虎钳，生产厂为东港市金盛精工工具厂，厂址为辽宁省东港市新城区宣城村。台虎钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。台虎钳的 原材料 在中国境内生产。台虎钳的生产组装在中国境内完成。

286、手板锯（板锯），生产厂为上海巨鹰电器有限公司，厂址为松江区洞泾镇长兴东路 1586 号。手板锯（板锯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。手板锯（板锯）的 原材料 在中国境内生产。手板锯（板锯）的生产组装在中国境内完成。

287、木工框锯（木工锯），生产厂为上海巨鹰电器有限公司，厂址为松江区洞泾镇长兴东路 1586 号。木工框锯（木工锯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。木工框锯（木工锯）的 原材料 在中国境内生产。木工框锯（木工锯）的生产组装在中国境内完成。

288、手锯架(手工锯), 生产厂为宁波海博科教仪器有限公司, 厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。手锯架(手工锯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。手锯架(手工锯)的 原材料 在中国境内生产。手锯架(手工锯)的生产组装在中国境内完成。

289、C 型夹, 生产厂为上海巨鹰电器有限公司, 厂址为松江区洞泾镇长兴东路 1586 号。C 型夹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。C 型夹的 原材料 在中国境内生产。C 型夹的生产组装在中国境内完成。

290、喷雾器, 生产厂为沧州开禾塑料制品有限公司, 厂址为河北省沧州市沧县杜生镇后史楼村 219 号。喷雾器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。喷雾器的 原材料 在中国境内生产。喷雾器的生产组装在中国境内完成。

291、花边剪刀, 生产厂为宁波海博科教仪器有限公司, 厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。花边剪刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。花边剪刀的 原材料 在中国境内生产。花边剪刀的生产组装在中国境内完成。

292、榨汁器, 生产厂为余姚市神马教仪成套有限公司, 厂址为浙江宁波浙江省余姚市经济开发区凤鸣路 77 号。榨汁器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。榨汁器的 原材料 在中国境内生产。榨汁器的生产组装在中国境内完成。

293、种植工具, 生产厂为宁波海博科教仪器有限公司, 厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。种植工具的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。种植工具的 原材料 在中国境内生产。种植工具的生产组装在中国境内完成。

294、电吹风机, 生产厂为佛山顺德雷泰电器制造有限公司, 厂址为广东省佛山市顺德区伦教街道熹涌村工业大道西 3 号。电吹风机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电吹风机的 原材料 在中国境内生产。电吹风机的生产组装在中国境内完成。

295、镊子, 生产厂为宁波海博科教仪器有限公司, 厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。镊子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。镊子的 原材料 在中国境内生产。镊子的生产组装在中国境内完成。

296、镊子, 生产厂为宁波海博科教仪器有限公司, 厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。镊子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。镊子的 原材料 在中国境内生产。镊子的生产组装在中国境内完成。

297、镊子, 生产厂为宁波海博科教仪器有限公司, 厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。镊子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。镊子的 原材料 在中国境内生产。镊子的生产组装在中国境内完成。

298、刻刀, 生产厂为宁波海博科教仪器有限公司, 厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。刻刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。刻刀的 原材料 在中国境内生产。刻刀的生产组装在中国境内完成。

299、胡桃夹, 生产厂为宁波海博科教仪器有限公司, 厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。胡桃夹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。胡桃夹的 原材料 在中国境内生产。胡桃夹的生产组装在中国境内完成。

300、开瓶器, 生产厂为广东金达五金制品有限公司, 厂址为佛山市三水大道南 78 号。开瓶器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。开瓶器的 原材料 在中国境内生产。开瓶器的生产组装在中国境内完成。

301、订书机, 生产厂为(深圳市乐写优品贸易有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区布吉街道文景社区储运路 46 号宝安外贸 3 号楼三层)。订书机(产品名称)的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq 80\%$ （规定比例）。订书机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。订书机（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

302、动物饲养箱，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。动物饲养箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。动物饲养箱的 原材料 在中国境内生产。动物饲养箱的生产组装在中国境内完成。

303、工具箱（教师用），生产厂为世达工具(上海)有限公司，厂址为上海市闵行区虹梅南路 2638 弄 100 号。工具箱（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。工具箱（教师用）的 原材料 在中国境内生产。工具箱（教师用）的生产组装在中国境内完成。

304、工具箱（学生用），生产厂为世达工具(上海)有限公司，厂址为上海市闵行区虹梅南路 2638 弄 100 号。工具箱（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。工具箱（学生用）的 原材料 在中国境内生产。工具箱（学生用）的生产组装在中国境内完成。

305、录音机，生产厂为冠捷视听科技（深圳）有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区科苑南路 3156 号深圳湾创新科。录音机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。录音机的 原材料 在中国境内生产。录音机的生产组装在中国境内完成。

306、指挥棒，生产厂为上海民族乐器二厂，厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。指挥棒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。指挥棒的 原材料 在中国境内生产。指挥棒的生产组装在中国境内完成。

307、节拍器，生产厂为精工电子商业（上海）有限公司，厂址为上海市黄浦区淮海中路 138 号上海广场 2701 室。节拍器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。节拍器的 原材料 在中国境内生产。节拍器的生产组装在中国境内完成。

308、定音器，生产厂为精工电子商业（上海）有限公司，厂址为上海市黄浦区淮海中路 138 号上海广场 2702 室。定音器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。定音器的 原材料 在中国境内生产。定音器的生产组装在中国境内完成。

309、谱架，生产厂为宁波飞歌智能科技有限公司，厂址为宁波市奉化区西坞街道二码头路 29 号。谱架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。谱架的 原材料 在中国境内生产。谱架的生产组装在中国境内完成。

310、电子琴（连架附包），生产厂为雅马哈乐器音响（中国）投资有限公司，厂址为天津市滨海新区洞庭路 130 号。电子琴（连架附包）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电子琴（连架附包）的 原材料 在中国境内生产。电子琴（连架附包）的生产组装在中国境内完成。

311、手风琴，生产厂为江阴金杯安琪乐器有限公司，厂址为江苏省江阴市申港街道亚包大道 128 号。手风琴的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。手风琴的 原材料 在中国境内生产。手风琴的生产组装在中国境内完成。

312、铜锣（小锣），生产厂为武汉高洪太铜响乐器有限公司，厂址为武汉市江夏区郑店街金竹路 3 号。铜锣（小锣）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。铜锣（小锣）的 原材料 在中国境内生产。铜锣（小锣）的生产组装在中国境内完成。

313、小钹，生产厂为武汉高洪太铜响乐器有限公司，厂址为武汉市江夏区郑店街金竹路 3 号。小钹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。小钹的 原材料 在中国境内生产。小钹的生产组装在中国境内完成。

314、大钹，生产厂为武汉高洪太铜响乐器有限公司，厂址为武汉市江夏区郑店街金竹路 3 号。大钹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。大钹的 原材料 在中国境内生产。大钹的生产组装在中国境内完成。

315、小鼓，生产厂为上海民族乐器二厂，厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。小鼓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。小鼓的 原材料 在中国境内生产。小鼓的生产组装在中国境内完成。

316、堂鼓，生产厂为上海民族乐器二厂，厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。堂鼓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。堂鼓的 原材料 在中国境内生产。堂鼓的生产组装在中国境内完成。

317、堂鼓，生产厂为上海民族乐器二厂，厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。堂鼓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。堂鼓的 原材料 在中国境内生产。堂鼓的生产组装在中国境内完成。

318、小军鼓，生产厂为天津市津宝乐器有限公司，厂址为天津市宝坻区宝平街道迎熏街 1-2 号。小军鼓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。小军鼓的 原材料 在中国境内生产。小军鼓的生产组装在中国境内完成。

319、小军鼓，生产厂为天津市津宝乐器有限公司，厂址为天津市宝坻区宝平街道迎熏街 1-2 号。小军鼓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。小军鼓的 原材料 在中国境内生产。小军鼓的生产组装在中国境内完成。

320、大军鼓，生产厂为天津市津宝乐器有限公司，厂址为天津市宝坻区宝平街道迎熏街 1-2 号。大军鼓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。大军鼓的 原材料 在中国境内生产。大军鼓的生产组装在中国境内完成。

321、爵士鼓，生产厂为天津市津宝乐器有限公司，厂址为天津市宝坻区宝平街道迎熏街 1-2 号。爵士鼓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。爵士鼓的 原材料 在中国境内生产。爵士鼓的生产组装在中国境内完成。

322、铝片琴（铝（钢）板琴），生产厂为上海民族乐器二厂，厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。铝片琴（铝（钢）板琴）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。铝片琴（铝（钢）板琴）的 原材料 在中国境内生产。铝片琴（铝（钢）板琴）的生产组装在中国境内完成。

323、三角铁，生产厂为上海民族乐器二厂，厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。三角铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。三角铁的 原材料 在中国境内生产。三角铁的生产组装在中国境内完成。

324、三角铁，生产厂为上海民族乐器二厂，厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。三角铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。三角铁的 原材料 在中国境内生产。三角铁的生产组装在中国境内完成。

325、手柄碰钟，生产厂为上海民族乐器二厂，厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。手柄碰钟的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。手柄碰钟的 原材料 在中国境内生产。手柄碰钟的生产组装在中国境内完成。

326、碰钟，生产厂为上海民族乐器二厂，厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。碰钟的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。碰钟的 原材料 在中国境内生产。碰钟的生产组装在中国境内完成。

327、方木梆子，生产厂为上海民族乐器二厂，厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。方木梆子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。方木梆子的 原材料 在中国境内生产。方木梆子的生产组装在中国境内完成。

328、龙口梆子，生产厂为上海民族乐器二厂，厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。龙口梆子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。龙口梆子的 原材料 在中国境内生产。龙口梆子的生产组装在中国境内完成。

329、木鱼，生产厂为上海民族乐器二厂，厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。木鱼的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。木鱼的 原材料 在中国境内生产。木鱼的生产组装在中国境内完成。

330、动物头饰，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。动物头饰的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。动物头饰的 原材料 在中国境内生产。动物头饰的生产组装在中国境内完成。

331、自然物景头饰，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。自然物景头饰的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。自然物景头饰的 原材料 在中国境内生产。自然物景头饰的生产组装在中国境内完成。

332、组合音响（音响设备），生产厂为江门波威音响器材有限公司，厂址为广东省江门市恩平市，恩城街道，北郊工业区顺风街 3 号。组合音响（音响设备）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。组合音响（音响设备）的 原材料 在中国境内生产。组合音响（音响设备）的生产组装在中国境内完成。

333、衬布，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。衬布的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。衬布的 原材料 在中国境内生产。衬布的生产组装在中国境内完成。

334、石膏几何体（写生教具），生产厂为临沂胜绘文化用品有限公司，厂址为山东省临沂市罗庄区盛庄街道化武路与聚鑫路交汇三岗店子社区 1104 号一址多照。石膏几何体（写生教具）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。石膏几何体（写生教具）的 原材料 在中国境内生产。石膏几何体（写生教具）的生产组装在中国境内完成。

335、石膏像，生产厂为临沂胜绘文化用品有限公司，厂址为山东省临沂市罗庄区盛庄街道化武路与聚鑫路交汇三岗店子社区 1104 号一址多照。石膏像的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。石膏像的 原材料 在中国境内生产。石膏像的生产组装在中国境内完成。

336、民间美术欣赏及写生样本，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。民间美术欣赏及写生样本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。民间美术欣赏及写生样本的 原材料 在中国境内生产。民间美术欣赏及写生样本的生产组装在中国境内完成。

337、陶瓷样本，生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。陶瓷样本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。陶瓷样本的 原材料 在中国境内生产。陶瓷样本的生产组装在中国境内完成。

338、毡垫，生产厂为上海马利画材股份有限公司，厂址为上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号。毡垫的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。毡垫的 原材料 在中国境内生产。毡垫的生产组装在中国境内完成。

339、写生灯，生产厂为上海马利画材股份有限公司，厂址为上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号。写生灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。写生灯的 原材料 在中国境内生产。写生灯的生产组装在中国境内完成。

340、写生凳，生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。写生凳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。写生凳的 原材料 在中国境内生产。写生凳的生产组装在中国境内完成。

341、画板，生产厂为上海马利画材股份有限公司，厂址为上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号。画板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。画板的 原材料 在中国境内生产。画板的生产组装在中国境内完成。

342、画板，生产厂为上海马利画材股份有限公司，厂址为上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号。画板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。画板的 原材料 在中国境内生产。画板的生产组装在中国境内完成。

343、木版画工具包，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。木版画工具包的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。木版画工具包的 原材料 在中国境内生产。木版画工具包的生产组装在中国境内完成。

344、版画机，生产厂为上海马利画材股份有限公司，厂址为上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号。版画机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。版画机的 原材料 在中国境内生产。版画机的生产组装在中国境内完成。

345、版画机，生产厂为上海马利画材股份有限公司，厂址为上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号。版画机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。版画机的 原材料 在中国境内生产。版画机的生产组装在中国境内完成。

346、陶艺工具，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。陶艺工具的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。陶艺工具的 原材料 在中国境内生产。陶艺工具的生产组装在中国境内完成。

347、转盘，生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。转盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。转盘的 原材料 在中国境内生产。转盘的生产组装在中国境内完成。

348、打光器，生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。打光器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。打光器的 原材料 在中国境内生产。打光器的生产组装在中国境内完成。

349、雕塑工具，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。雕塑工具的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。雕塑工具的 原材料 在中国境内生产。雕塑工具的生产组装在中国境内完成。

350、陶艺雕塑工具，生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。陶艺雕塑工具的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。陶艺雕塑工具的 原材料 在中国境内生产。陶艺雕塑工具的生产组装在中国境内完成。

351、木锤，生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。木锤的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。木锤的 原材料 在中国境内生产。木锤的生产组装在中国境内完成。

352、擀杖，生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。擀杖的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。擀杖的 原材料 在中国境内生产。擀杖的生产组装在中国境内完成。

353、切刀，生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。切刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。切刀的 原材料 在中国境内生产。切刀的生产组装在中国境内完成。

354、切线，生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。切线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。切线的 原材料 在中国境内生产。切线的生产组装在中国境内完成。

355、拍子，生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。拍子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。拍子的 原材料 在中国境内生产。拍子的生产组装在中国境内完成。

356、油画箱，生产厂为上海马利画材股份有限公司，厂址为上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号。油画箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。油画箱的 原材料 在中国境内生产。油画箱的生产组装在中国境内完成。

357、绘画用具包（教师用），生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。绘画用具包（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。绘画用具包（教师用）的 原材料 在中国境内生产。绘画用具包（教师用）的生产组装在中国境内完成。

358、绘画用具包（教师用），生产厂为上海马利画材股份有限公司，厂址为上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号。绘画用具包（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。绘画用具包（教师用）的 原材料 在中国境内生产。绘画用具包（教师用）的生产组装在中国境内完成。

359、绘画用具包（学生用），生产厂为上海福儿多教学设备有限公司，厂址为上海市浦东新区新场镇笋南路 187 号 306 室。绘画用具包（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。绘画用具包（学生用）的 原材料 在中国境内生产。绘画用具包（学生用）的生产组装在中国境内完成。

360、绘画用具包（学生用），生产厂为上海马利画材股份有限公司，厂址为上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号。绘画用具包（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。绘画用具包（学生用）的 原材料 在中国境内生产。绘画用具包（学生用）的生产组装在中国境内完成。

361、制作工具包（教师用），生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。制作工具包（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。制作工具包（教师用）的 原材料 在中国境内生产。制作工具包（教师用）的生产组装在中国境内完成。

362、制作工具包（学生用），生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。制作工具包（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。制作工具包（学生用）的 原材料 在中国境内生产。制作工具包（学生用）的生产组装在中国境内完成。

363、人体结构活动模型，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。人体结构活动模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。人体结构活动模型的 原材料 在中国境内生产。人体结构活动模型的生产组装在中国境内完成。

364、手模型，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。手模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。手模型的 原材料 在中国境内生产。手模型的生产组装在中国境内完成。

365、切割垫（学生用），生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。切割垫（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。切割垫（学生用）的 原材料 在中国境内生产。切割垫（学生用）的生产组装在中国境内完成。

366、磁压条，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。磁压条的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。磁压条的 原材料 在中国境内生产。磁压条的生产组装在中国境内完成。

367、磁钉，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。磁钉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。磁钉的 原材料 在中国境内生产。磁钉的生产组装在中国境内完成。

368、磁钉，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。磁钉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。磁钉的 原材料 在中国境内生产。磁钉的生产组装在中国境内完成。

369、电池盒，生产厂为温州市五星实业有限公司，厂址为温州市鹿城区炬光园炬新路 15 号。电池盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电池盒的 原材料 在中国境内生产。电池盒的生产组装在中国境内完成。

370、电池盒，生产厂为温州市五星实业有限公司，厂址为温州市鹿城区炬光园炬新路 15 号。电池盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电池盒的 原材料 在中国境内生产。电池盒的生产组装在中国境内完成。

371、材料盘，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。材料盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。材料盘的 原材料 在中国境内生产。材料盘的生产组装在中国境内完成。

372、工作垫板，生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。工作垫板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。工作垫板的 原材料 在中国境内生产。工作垫板的生产组装在中国境内完成。

373、工具箱，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。工具箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。工具箱的 原材料 在中国境内生产。工具箱的生产组装在中国境内完成。

374、金属直尺（钢直尺），生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。金属直尺（钢直尺）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。金属直尺（钢直尺）的 原材料 在中国境内生产。金属直尺（钢直尺）的生产组装在中国境内完成。

375、多功能绘图尺，生产厂为浙江金丝猴文具有限公司，厂址为武义县城东升东路 588 号。多功能绘图尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。多功能绘图尺的 原材料 在中国境内生产。多功能绘图尺的生产组装在中国境内完成。

376、立体镜，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。立体镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。立体镜的 原材料 在中国境内生产。立体镜的生产组装在中国境内完成。

377、双锥体爬坡演示器，生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。双锥体爬坡演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。双锥体爬坡演示器的 原材料 在中国境内生产。双锥体爬坡演示器的生产组装在中国境内完成。

378、金属丝标本，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。金属丝标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。金属丝标本的 原材料 在中国境内生产。金属丝标本的生产组装在中国境内完成。

379、机械手模型，生产厂为上海敬文教学用品有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇京溪东路 133 弄 1 号。机械手模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。机械手模型的 原材料 在中国境内生产。机械手模型的生产组装在中国境内完成。

380、橡筋动力模型，生产厂为上海敬文教学用品有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇京溪东路 133 弄 1 号。橡筋动力模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。橡筋动力模型的 原材料 在中国境内生产。橡筋动力模型的生产组装在中国境内完成。

381、组装拱桥模型，生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。组装拱桥模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。组装拱桥模型的 原材料 在中国境内生产。组装拱桥模型的生产组装在中国境内完成。

382、导线标本，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。导线标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。导线标本的 原材料 在中国境内生产。导线标本的生产组装在中国境内完成。

383、单刀单掷开关（单刀开关），生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。单刀单掷开关（单刀开关）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。单刀单掷开关（单刀开关）的 原材料 在中国境内生产。单刀单掷开关（单刀开关）的生产组装在中国境内完成。

384、单刀双掷开关，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。单刀双掷开关的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。单刀双掷开关的 原材料 在中国境内生产。单刀双掷开关的生产组装在中国境内完成。

385、接线板，生产厂为德力西集团有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇柳青路 1 号（德力西大厦）。接线板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。接线板的 原材料 在中国境内生产。接线板的生产组装在中国境内完成。

386、红绿灯示教板，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。红绿灯示教板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。红绿灯示教板的 原材料 在中国境内生产。红绿灯示教板的生产组装在中国境内完成。

387、玩具电动机，生产厂为余姚市神马教仪成套有限公司，厂址为浙江宁波浙江省余姚市经济开发区凤鸣路 77 号。玩具电动机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。玩具电动机的 原材料 在中国境内生产。玩具电动机的生产组装在中国境内完成。

388、电磁铁实验器，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。电磁铁实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电磁铁实验器的 原材料 在中国境内生产。电磁铁实验器的生产组装在中国境内完成。

389、迷宫模型，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。迷宫模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。迷宫模型的 原材料 在中国境内生产。迷宫模型的生产组装在中国境内完成。

390、钢丝钳，生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。钢丝钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。钢丝钳的 原材料 在中国境内生产。钢丝钳的生产组装在中国境内完成。

391、剥线钳，生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。剥线钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。剥线钳的 原材料 在中国境内生产。剥线钳的生产组装在中国境内完成。

392、尖嘴钳，生产厂为上海巨鹰电器有限公司，厂址为松江区洞泾镇长兴东路 1586 号。尖嘴钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。尖嘴钳的 原材料 在中国境内生产。尖嘴钳的生产组装在中国境内完成。

393、尖嘴钳，生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。尖嘴钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。尖嘴钳的 原材料 在中国境内生产。尖嘴钳的生产组装在中国境内完成。

394、圆口钳，生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。圆口钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。圆口钳的 原材料 在中国境内生产。圆口钳的生产组装在中国境内完成。

395、斜口钳，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。斜口钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。斜口钳的 原材料 在中国境内生产。斜口钳的生产组装在中国境内完成。

396、螺丝刀（螺钉旋具），生产厂为汕头市澄海区鲁班集锦贸易商行，厂址为汕头市澄海区东里镇明德村老厝区八巷 13 号。螺丝刀（螺钉旋具）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。螺丝刀（螺钉旋具）的 原材料 在中国境内生产。螺丝刀（螺钉旋具）的生产组装在中国境内完成。

397、螺丝刀，生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。螺丝刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。螺丝刀的 原材料 在中国境内生产。螺丝刀的生产组装在中国境内完成。

398、手电钻，生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。手电钻的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。手电钻的 原材料 在中国境内生产。手电钻的生产组装在中国境内完成。

399、钳工锤，生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。钳工锤的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。钳工锤的 原材料 在中国境内生产。钳工锤的生产组装在中国境内完成。

400、钳工锤，生产厂为世达工具(上海)有限公司，厂址为上海市闵行区虹梅南路 2638 弄 100 号。钳工锤的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。钳工锤的 原材料 在中国境内生产。钳工锤的生产组装在中国境内完成。

401、铁砧，生产厂为上海巨鹰电器有限公司，厂址为松江区洞泾镇长兴东路 1586 号。铁砧的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。铁砧的 原材料 在中国境内生产。铁砧的生产组装在中国境内完成。

402、铁砧，生产厂为上海巨鹰电器有限公司，厂址为松江区洞泾镇长兴东路 1586 号。铁砧的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。铁砧的 原材料 在中国境内生产。铁砧的生产组装在中国境内完成。

403、开花冲，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。开花冲的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。开花冲的 原材料 在中国境内生产。开花冲的生产组装在中国境内完成。

404、划痕针，生产厂为上海巨鹰电器有限公司，厂址为松江区洞泾镇长兴东路 1586 号。划痕针的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。划痕针的 原材料 在中国境内生产。划痕针的生产组装在中国境内完成。

405、C 型夹，生产厂为上海巨鹰电器有限公司，厂址为松江区洞泾镇长兴东路 1586 号。C 型夹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。C 型夹的 原材料 在中国境内生产。C 型夹的生产组装在中国境内完成。

406、木锉，生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。木锉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。木锉的 原材料 在中国境内生产。木锉的生产组装在中国境内完成。

407、木锉，生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。木锉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。木锉的 原材料 在中国境内生产。木锉的生产组装在中国境内完成。

408、木工锤，生产厂为上海巨鹰电器有限公司，厂址为松江区洞泾镇长兴东路 1586 号。木工锤的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。木工锤的 原材料 在中国境内生产。木工锤的生产组装在中国境内完成。

409、剪刀（圆头剪刀），生产厂为阳江市阳东区景鹏刀剪有限公司，厂址为阳江市阳东区北惯镇东莺村委会打石山（小师傅五金厂侧）。剪刀（圆头剪刀）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

80%。剪刀（圆头剪刀）的 原材料 在中国境内生产。剪刀（圆头剪刀）的生产组装在中国境内完成。

410、美工刀，生产厂为（深圳市乐写优品贸易有限公司），厂址为（深圳市龙岗区布吉街道文景社区储运路 46 号宝安外贸 3 号楼三层）。美工刀（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。美工刀（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。美工刀（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

411、美工刀，生产厂为（深圳市乐写优品贸易有限公司），厂址为（深圳市龙岗区布吉街道文景社区储运路 46 号宝安外贸 3 号楼三层）。美工刀（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。美工刀（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。美工刀（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

412、手锯架（手工锯），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。手锯架（手工锯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。手锯架（手工锯）的 原材料 在中国境内生产。手锯架（手工锯）的生产组装在中国境内完成。

413、锥子，生产厂为常熟市古里镇白茆不锈钢教仪厂，厂址为常熟市古里镇白茆坞坵沈闸。锥子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。锥子的 原材料 在中国境内生产。锥子的生产组装在中国境内完成。

414、镊子，生产厂为常熟市古里镇白茆不锈钢教仪厂，厂址为常熟市古里镇白茆坞坵沈闸。镊子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。镊子的 原材料 在中国境内生产。镊子的生产组装在中国境内完成。

415、电烙铁，生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。电烙铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电烙铁的 原材料 在中国境内生产。电烙铁的生产组装在中国境内完成。

416、多用电表，生产厂为上海存真仪器仪表有限公司，厂址为上海市青浦工业园区崧华路 328 号。多用电表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。多用电表的 原材料 在中国境内生产。多用电表的生产组装在中国境内完成。

417、函数计算器，生产厂为卡西欧电子科技（中山）有限公司，厂址为广东省中山市火炬开发区科技大道西。函数计算器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。函数计算器的 原材料 在中国境内生产。函数计算器的生产组装在中国境内完成。

418、三角尺（教师用），生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲。三角尺（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。三角尺（教师用）的 原材料 在中国境内生产。三角尺（教师用）的生产组装在中国境内完成。

419、三角尺（学生用），生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。三角尺（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。三角尺（学生用）的 原材料 在中国境内生产。三角尺（学生用）的生产组装在中国境内完成。

420、量角器（教师用），生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。量角器（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。量角器（教师用）的 原材料 在中国境内生产。量角器（教师用）的生产组装在中国境内完成。

421、量角器（学生用），生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。量角器（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。量角器（学生用）的 原材料 在中国境内生产。量角器（学生用）的生产组装在中国境内完成。

422、塑料圆片（教师用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。塑料圆片（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。塑料圆片（教师用）的原材料 在中国境内生产。塑料圆片（教师用）的生产组装在中国境内完成。

423、等分转盘，生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲。等分转盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。等分转盘的 原材料 在中国境内生产。等分转盘的生产组装在中国境内完成。

424、圆柱侧面展开演示器，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。圆柱侧面展开演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。圆柱侧面展开演示器的原材料 在中国境内生产。圆柱侧面展开演示器的生产组装在中国境内完成。

425、圆柱体积演示器，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。圆柱体积演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。圆柱体积演示器的 原材料 在中国境内生产。圆柱体积演示器的生产组装在中国境内完成。

426、圆锥侧面展开演示器，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。圆锥侧面展开演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。圆锥侧面展开演示器的原材料 在中国境内生产。圆锥侧面展开演示器的生产组装在中国境内完成。

427、同底等高的圆柱和圆锥容器关系演示器，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。同底等高的圆柱和圆锥容器关系演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。同底等高的圆柱和圆锥容器关系演示器的 原材料 在中国境内生产。同底等高的圆柱和圆锥容器关系演示器的生产组装在中国境内完成。

428、齿轮片组合（教师用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。齿轮片组合（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。齿轮片组合（教师用）的 原材料 在中国境内生产。齿轮片组合（教师用）的生产组装在中国境内完成。

429、齿轮片组合（学生用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。齿轮片组合（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。齿轮片组合（学生用）的 原材料 在中国境内生产。齿轮片组合（学生用）的生产组装在中国境内完成。

430、直角坐标绿板，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。直角坐标绿板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。直角坐标绿板的 原材料 在中国境内生产。直角坐标绿板的生产组装在中国境内完成。

431、直尺（教师用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。直尺（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。直尺（教师用）的 原材料 在中国境内生产。直尺（教师用）的生产组装在中国境内完成。

432、直尺（学生用），生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。直尺（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。直尺（学生用）的 原材料 在中国境内生产。直尺（学生用）的生产组装在中国境内完成。

433、圆规（教师用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。圆规（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。圆规（教师用）的 原材料 在中国境内生产。圆规（教师用）的生产组装在中国境内完成。

434、圆规（学生用），生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。圆规（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。圆规（学生用）的 原材料 在中国境内生产。圆规（学生用）的生产组装在中国境内完成。

435、塑料圆片（学生用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。塑料圆片（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。塑料圆片（学生用）的原材料 在中国境内生产。塑料圆片（学生用）的生产组装在中国境内完成。

436、绳子，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。绳子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。绳子的 原材料 在中国境内生产。绳子的生产组装在中国境内完成。

437、圆面积展开演示器，生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲。圆面积展开演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。圆面积展开演示器的 原材料 在中国境内生产。圆面积展开演示器的生产组装在中国境内完成。

438、骰子（教师用），生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲。骰子（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。骰子（教师用）的 原材料 在中国境内生产。骰子（教师用）的生产组装在中国境内完成。

439、骰子（学生用），生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲。骰子（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。骰子（学生用）的 原材料 在中国境内生产。骰子（学生用）的生产组装在中国境内完成。

440、长方体积木块（教师用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。长方体积木块（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。长方体积木块（教师用）的 原材料 在中国境内生产。长方体积木块（教师用）的生产组装在中国境内完成。

441、长方体积木块（学生用），生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲。长方体积木块（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。长方体积木块（学生用）的 原材料 在中国境内生产。长方体积木块（学生用）的生产组装在中国境内完成。

442、平面政区地球仪（学生用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。平面政区地球仪（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。平面政区地球仪（学生用）的 原材料 在中国境内生产。平面政区地球仪（学生用）的生产组装在中国境内完成。

443、平面政区地球仪（学生用），生产厂为得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园一照多址。平面政区地球仪（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。平面政区地球仪（学生用）的 原材料 在中国境内生产。平面政区地球仪（学生用）的生产组装在中国境内完成。

444、平面政区地球仪（教师用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。平面政区地球仪（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。平面政区地球仪（教师用）的 原材料 在中国境内生产。平面政区地球仪（教师用）的生产组装在中国境内完成。

445、平面政区地球仪（教师用），生产厂为得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园一照多址。平面政区地球仪（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。平面政区地球仪（教师用）的 原材料 在中国境内生产。平面政区地球仪（教师用）的生产组装在中国境内完成。

446、平面地形地球仪（学生用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。平面地形地球仪（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。平面地形地球仪（学生用）的 原材料 在中国境内生产。平面地形地球仪（学生用）的生产组装在中国境内完成。

447、平面地形地球仪（学生用），生产厂为泰州市天盛教学设备有限公司，厂址为泰州市医药高新区寺巷街道屠桥社区蒋庄一组 70 号。平面地形地球仪（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。平面地形地球仪（学生用）的 原材料 在中国境内生产。平面地形地球仪（学生用）的生产组装在中国境内完成。

448、平面地形地球仪（教师用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。平面地形地球仪（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。平面地形地球仪（教师用）的 原材料 在中国境内生产。平面地形地球仪（教师用）的生产组装在中国境内完成。

449、激光测距仪，生产厂为宁波得力信息技术有限公司，厂址为浙江省宁波市江北区慈城镇慈湖人家 366 号 2785 室。激光测距仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。激光测距仪的 原材料 在中国境内生产。激光测距仪的生产组装在中国境内完成。

450、布纤维卷尺，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。布纤维卷尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。布纤维卷尺的 原材料 在中国境内生产。布纤维卷尺的生产组装在中国境内完成。

451、水准仪，生产厂为（陕西昌盛德商贸有限公司），厂址为（陕西省西安市经开区未央路以西凤城五路南侧富力广场赛高国际街区 3 幢 2 单元 5 层 21512 室）。水准仪（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。水准仪（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。水准仪（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

452、标尺，生产厂为常州诺米电子科技有限公司，厂址为常州市新北区昆仑路 68 号。标尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。标尺的 原材料 在中国境内生产。标尺的生产组装在中国境内完成。

453、立体地形地球仪（教师用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。立体地形地球仪（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。立体地形地球仪（教师用）的 原材料 在中国境内生产。立体地形地球仪（教师用）的生产组装在中国境内完成。

454、填充地球仪（学生用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。填充地球仪（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。填充地球仪（学生用）的 原材料 在中国境内生产。填充地球仪（学生用）的生产组装在中国境内完成。

455、风力风向仪，生产厂为山东风途物联网科技有限公司，厂址为山东省潍坊高新区光电路 155 号潍坊高新区光电产业加速器一期 1 号楼 209。风力风向仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。风力风向仪的 原材料 在中国境内生产。风力风向仪的生产组装在中国境内完成。

456、百叶箱支架，生产厂为泰州市柯蒂尔教学设备有限公司，厂址为泰州市高港区许庄街道刁泗路南侧 3 号。百叶箱支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。百叶箱支架的 原材料 在中国境内生产。百叶箱支架的生产组装在中国境内完成。

457、最高温度表，生产厂为石家庄航驰自动化技术有限公司，厂址为石家庄高新区天山大街 266 号 4-701。最高温度表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。最高温度表的 原材料 在中国境内生产。最高温度表的生产组装在中国境内完成。

458、最低温度表，生产厂为石家庄航驰自动化技术有限公司，厂址为石家庄高新区天山大街 266 号 4-701。最低温度表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。最低温度表的 原材料 在中国境内生产。最低温度表的生产组装在中国境内完成。

459、雨量器，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。雨量器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。雨量器的 原材料 在中国境内生产。雨量器的生产组装在中国境内完成。

460、雨量器，生产厂为河北欧速电子科技有限公司，厂址为石家庄高新区兴安大街 222 号 2 号厂房。雨量器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。雨量器的 原材料 在中国境内生产。雨量器的生产组装在中国境内完成。

461、岩石标本（岩石标本实验盒），生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。岩石标本（岩石标本实验盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。岩石标本（岩石标本实验盒）的 原材料 在中国境内生产。岩石标本（岩石标本实验盒）的生产组装在中国境内完成。

462、矿物标本（矿石标本实验盒），生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。矿物标本（矿石标本实验盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。矿物标本（矿石标本实验盒）的 原材料 在中国境内生产。矿物标本（矿石标本实验盒）的生产组装在中国境内完成。

463、典型民居模型包，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。典型民居模型包的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。典型民居模型包的 原材料 在中国境内生产。典型民居模型包的生产组装在中国境内完成。

464、手绘创意地图材料包，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。手绘创意地图材料包的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。手绘创意地图材料包的 原材料 在中国境内生产。手绘创意地图材料包的生产组装在中国境内完成。

465、土壤标本，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。土壤标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。土壤标本的 原材料 在中国境内生产。土壤标本的生产组装在中国境内完成。

466、河流水质调查用具，生产厂为上海展天仪器设备有限公司，厂址为上海市松江区新浜镇林天路 309 号。河流水质调查用具的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。河流水质调查用具的 原材料 在中国境内生产。河流水质调查用具的生产组装在中国境内完成。

467、望远镜，生产厂为上饶市舜达光电有限公司，厂址为江西省上饶市经济技术开发区光学二基地光电创谷标准厂房 4 号楼。望远镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。望远镜的 原材料 在中国境内生产。望远镜的生产组装在中国境内完成。

468、护目镜，生产厂为温州市五星实业有限公司，厂址为温州市鹿城区炬光园炬新路 15 号。护目镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。护目镜的 原材料 在中国境内生产。护目镜的生产组装在中国境内完成。

469、手套，生产厂为广西康信德医疗科技有限公司，厂址为广西贺州市华润循环经济示范区。手套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。手套的 原材料 在中国境内生产。手套的生产组装在中国境内完成。

470、生物显微镜，生产厂为上饶市舜达光电有限公司，厂址为江西省上饶市经济技术开发区光学二基地光电创谷标准厂房 4 号楼。生物显微镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。生物显微镜的 原材料 在中国境内生产。生物显微镜的生产组装在中国境内完成。

471、数码显微镜，生产厂为上饶市舜达光电有限公司，厂址为江西省上饶市经济技术开发区光学二基地光电创谷标准厂房 4 号楼。数码显微镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。数码显微镜的 原材料 在中国境内生产。数码显微镜的生产组装在中国境内完成。

472、镊子，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。镊子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。镊子的 原材料 在中国境内生产。镊子的生产组装在中国境内完成。

473、解剖器，生产厂为上海聚高教育设备有限公司，厂址为上海市沈梅路 123 弄 53 号。解剖器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。解剖器的 原材料 在中国境内生产。解剖器的生产组装在中国境内完成。

474、滴瓶，生产厂为崇州市蜀玻科学仪器有限责任公司，厂址为崇州市崇阳街道三和社区 10 组。滴瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。滴瓶的 原材料 在中国境内生产。滴瓶的生产组装在中国境内完成。

475、人血涂片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。人血涂片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。人血涂片的 原材料 在中国境内生产。人血涂片的生产组装在中国境内完成。

476、酒精灯，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。酒精灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。酒精灯的 原材料 在中国境内生产。酒精灯的生产组装在中国境内完成。

477、烧杯，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧杯的 原材料 在中国境内生产。烧杯的生产组装在中国境内完成。

478、玉米种子纵切片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。玉米种子纵切片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。玉米种子纵切片的 原材料 在中国境内生产。玉米种子纵切片的生产组装在中国境内完成。

479、植物根尖纵切面装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。植物根尖纵切面装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。植物根尖纵切面装片的 原材料 在中国境内生产。植物根尖纵切面装片的生产组装在中国境内完成。

480、顶芽纵切装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。顶芽纵切装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。顶芽纵切装片的 原材料 在中国境内生产。顶芽纵切装片的生产组装在中国境内完成。

481、桃花模型，生产厂为温州市五星实业有限公司，厂址为温州市鹿城区炬光园炬新路 15 号。桃花模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。桃花模型的 原材料 在中国境内生产。桃花模型的生产组装在中国境内完成。

482、剪刀，生产厂为上海大风实验室设备有限公司，厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。剪刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。剪刀的 原材料 在中国境内生产。剪刀的生产组装在中国境内完成。

483、喷壶，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。喷壶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。喷壶的 原材料 在中国境内生产。喷壶的生产组装在中国境内完成。

484、铲子，生产厂为上海大风实验室设备有限公司，厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。铲子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。铲子的 原材料 在中国境内生产。铲子的生产组装在中国境内完成。

485、支撑杆，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。支撑杆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。支撑杆的 原材料 在中国境内生产。支撑杆的生产组装在中国境内完成。

486、红液温度计,生产厂为上海华辰医用仪表有限公司,厂址为上海市浦东新区唐镇川沙路2058号8207室。红液温度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。红液温度计的原材料在中国境内生产。红液温度计的生产组装在中国境内完成。

487、干湿球湿度计,生产厂为青华科教仪器有限公司,厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路15号。干湿球湿度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。干湿球湿度计的原材料在中国境内生产。干湿球湿度计的生产组装在中国境内完成。

488、锥形瓶,生产厂为崇州市蜀玻科学仪器有限责任公司,厂址为崇州市崇阳街道三和社区10组。锥形瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。锥形瓶的原材料在中国境内生产。锥形瓶的生产组装在中国境内完成。

489、量筒,生产厂为上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司,厂址为崇明区建设镇镇中路178号。量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。量筒的原材料在中国境内生产。量筒的生产组装在中国境内完成。

490、夹竹桃叶横切片,生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。夹竹桃叶横切片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。夹竹桃叶横切片的原材料在中国境内生产。夹竹桃叶横切片的生产组装在中国境内完成。

491、氧气传感器,生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司,厂址为山东省济南市高新区新泺大街1299号鑫盛大厦2号楼13-1。氧气传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。氧气传感器的原材料在中国境内生产。氧气传感器的生产组装在中国境内完成。

492、试管架,生产厂为上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司,厂址为崇明区建设镇镇中路178号。试管架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管架的原材料在中国境内生产。试管架的生产组装在中国境内完成。

493、电子温度计,生产厂为上海大风实验室设备有限公司,厂址为上海市松江区玉佳西路66号-2。电子温度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电子温度计的原材料在中国境内生产。电子温度计的生产组装在中国境内完成。

494、台灯,生产厂为安徽亮亮电子科技有限公司,厂址为安徽宣城广德经济开发区。台灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。台灯的原材料在中国境内生产。台灯的生产组装在中国境内完成。

495、氧气传感器,生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司,厂址为山东省济南市高新区新泺大街1299号鑫盛大厦2号楼13-1。氧气传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。氧气传感器的原材料在中国境内生产。氧气传感器的生产组装在中国境内完成。

496、果实标本,生产厂为南宁千帆教学科技有限公司,厂址为广西南宁市迎凯路19号包埋标本。果实标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。果实标本的原材料在中国境内生产。果实标本的生产组装在中国境内完成。

497、银杏种子标本,生产厂为河南雨林教育工程有限公司,厂址为河南省新乡市红旗区工业园区道清路8号。银杏种子标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。银杏种子标本的原材料在中国境内生产。银杏种子标本的生产组装在中国境内完成。

498、鱼骨骼标本,生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。鱼骨骼标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。鱼骨骼标本的原材料在中国境内生产。鱼骨骼标本的生产组装在中国境内完成。

499、鸽骨骼标本,生产厂为南宁千帆教学科技有限公司,厂址为广西南宁市迎凯路19号包埋标本。鸽骨骼标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。鸽骨骼标本的原材料在中国境内生产。鸽骨骼标本的生产组装在中国境内完成。

500、蛔虫标本，生产厂为温州市五星实业有限公司，厂址为温州市鹿城区炬光园炬新路 15 号。蛔虫标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蛔虫标本的 原材料 在中国境内生产。蛔虫标本的生产组装在中国境内完成。

501、滴瓶，生产厂为崇州市蜀玻科学仪器有限责任公司，厂址为崇州市崇阳街道三和社区 10 组。滴瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。滴瓶的 原材料 在中国境内生产。滴瓶的生产组装在中国境内完成。

502、节肢动物标本，生产厂为南宁千帆教学科技有限公司，厂址为广西南宁市迎凯路 19 号包埋标本。节肢动物标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。节肢动物标本的 原材料 在中国境内生产。节肢动物标本的生产组装在中国境内完成。

503、昆虫标本，生产厂为河南科大教学仪器有限公司，厂址为河南省新乡市红旗区新飞大道南高新区火炬园研发楼 5-2 。昆虫标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。昆虫标本的 原材料 在中国境内生产。昆虫标本的生产组装在中国境内完成。

504、鸽标本，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。鸽标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。鸽标本的 原材料 在中国境内生产。鸽标本的生产组装在中国境内完成。

505、盖玻片，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。盖玻片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。盖玻片的 原材料 在中国境内生产。盖玻片的生产组装在中国境内完成。

506、盖玻片，生产厂为上海大风实验室设备有限公司，厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。盖玻片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。盖玻片的 原材料 在中国境内生产。盖玻片的生产组装在中国境内完成。

507、放大镜，生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。放大镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。放大镜的 原材料 在中国境内生产。放大镜的生产组装在中国境内完成。

508、培养皿，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。培养皿的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。培养皿的 原材料 在中国境内生产。培养皿的生产组装在中国境内完成。

509、青霉装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。青霉装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。青霉装片的 原材料 在中国境内生产。青霉装片的生产组装在中国境内完成。

510、酵母菌装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。酵母菌装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。酵母菌装片的 原材料 在中国境内生产。酵母菌装片的生产组装在中国境内完成。

511、细菌三型装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。细菌三型装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。细菌三型装片的 原材料 在中国境内生产。细菌三型装片的生产组装在中国境内完成。

512、密封罐，生产厂为重庆匠上馨科技有限公司，厂址为重庆市巴南区群乐路 49 号 4 幢。密封罐的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。密封罐的 原材料 在中国境内生产。密封罐的生产组装在中国境内完成。

513、电子天平，生产厂为上海上天精密仪器有限公司，厂址为上海松江九亭连富路 763 号 C 幢。电子天平的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电子天平的 原材料 在中国境内生产。电子天平的生产组装在中国境内完成。

514、二氧化碳传感器，生产厂为上海江凤光学仪器有限公司，厂址为上海市普陀区红柳路 255 号 2 幢 B 区一层 166-N、166-P、166-Q 室。二氧化碳传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。二氧化碳传感器的关键组件在中国境内生产。二氧化碳传感器的关键工序 在中国境内完成。

515、不锈钢温度传感器，生产厂为傲乐科学仪器（上海）有限公司，厂址为上海市徐汇区桂平路 471 号 3 号楼 1 楼。不锈钢温度传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。不锈钢温度传感器的关键组件在中国境内生产。不锈钢温度传感器的关键工序 在中国境内完成。

516、光照传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。光照传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。光照传感器的 原材料 在中国境内生产。光照传感器的生产组装在中国境内完成。

517、湿度传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。湿度传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。湿度传感器的 原材料 在中国境内生产。湿度传感器的生产组装在中国境内完成。

518、光照度计，生产厂为（深圳市驿生胜利科技有限公司），厂址为（深圳市福田区泰然六路泰然大厦 D 座 16 楼）。（光照度计）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。（光照度计）的（关键组件）在中国境内生产。（光照度计）的（关键工序）在中国境内完成。

519、观察箱，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。观察箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。观察箱的 原材料 在中国境内生产。观察箱的生产组装在中国境内完成。

520、溶解氧传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。溶解氧传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。溶解氧传感器的 原材料 在中国境内生产。溶解氧传感器的生产组装在中国境内完成。

521、空气质量检测仪器，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。空气质量检测仪器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。空气质量检测仪器的 原材料 在中国境内生产。空气质量检测仪器的生产组装在中国境内完成。

522、托盘天平，生产厂为江苏顺和教学仪器有限公司，厂址为江苏省泰州市高港高新技术产业园区永平路 369 号。托盘天平的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。托盘天平的 原材料 在中国境内生产。托盘天平的生产组装在中国境内完成。

523、直流电压表，生产厂为上海存真仪器仪表有限公司，厂址为上海市青浦工业园区崧华路 328 号。直流电压表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。直流电压表的 原材料 在中国境内生产。直流电压表的生产组装在中国境内完成。

524、产品名称钳工锤，生产厂为生产厂名宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。产品名称的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。产品名称钳工锤的原材料在中国境内生产。产品名称钳工锤的生产组装在中国境内完成。

525、玻璃瓶，生产厂为四川蜀玻（集团）有限责任公司，厂址为崇州市崇庆街道金鸡社区。玻璃瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。玻璃瓶的 原材料 在中国境内生产。玻璃瓶的生产组装在中国境内完成。

526、方座支架，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。方座支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。方座支架的 原材料 在中国境内生产。方座支架的生产组装在中国境内完成。

527、数字温度计,生产厂为宁波得力工具有限公司,厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路128号办公楼2层。数字温度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。数字温度计的原材料在中国境内生产。数字温度计的生产组装在中国境内完成。

528、数字温度计,生产厂为上海大风实验室设备有限公司,厂址为上海市松江区玉佳西路66号-2。数字温度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。数字温度计的原材料在中国境内生产。数字温度计的生产组装在中国境内完成。

529、光压风车,生产厂为宁波市海曙凯腾科教仪器有限公司,厂址为浙江省宁波市海曙区高桥镇长乐村。光压风车的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。光压风车的原材料在中国境内生产。光压风车的生产组装在中国境内完成。

530、教学用E10螺口,生产厂为江苏六鑫科教仪器设备有限公司,厂址为江苏省扬州市江都区浦头镇工业园区。教学用E10螺口的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。教学用E10螺口的原材料在中国境内生产。教学用E10螺口的生产组装在中国境内完成。

531、小灯座,生产厂为上海聚高教育设备有限公司,厂址为上海市沈梅路123弄53号。小灯座的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。小灯座的原材料在中国境内生产。小灯座的生产组装在中国境内完成。

532、镍铬线,生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。镍铬线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。镍铬线的原材料在中国境内生产。镍铬线的生产组装在中国境内完成。

533、蚕豆叶下表皮装片,生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。蚕豆叶下表皮装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蚕豆叶下表皮装片的原材料在中国境内生产。蚕豆叶下表皮装片的生产组装在中国境内完成。

534、洋葱鳞片叶表皮装片,生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。洋葱鳞片叶表皮装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。洋葱鳞片叶表皮装片的原材料在中国境内生产。洋葱鳞片叶表皮装片的生产组装在中国境内完成。

535、绘图工具套装,生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。绘图工具套装的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。绘图工具套装的原材料在中国境内生产。绘图工具套装的生产组装在中国境内完成。

536、电源开关套装,生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。电源开关套装的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电源开关套装的原材料在中国境内生产。电源开关套装的生产组装在中国境内完成。

537、清洁能源实验箱,生产厂为青华科教仪器有限公司,厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路15号。清洁能源实验箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。清洁能源实验箱的原材料在中国境内生产。清洁能源实验箱的生产组装在中国境内完成。

538、发光二极管,生产厂为上海大风实验室设备有限公司,厂址为上海市松江区玉佳西路66号-2。发光二极管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。发光二极管的原材料在中国境内生产。发光二极管的生产组装在中国境内完成。

539、电烙铁,生产厂为宁波得力工具有限公司,厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路128号办公楼2层。电烙铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电烙铁的原材料在中国境内生产。电烙铁的生产组装在中国境内完成。

540、耐酸手套,生产厂为阳江市兴力橡塑产品有限公司,厂址为阳江市阳东区雅韶镇五丰村委会上塔垌。耐酸手套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。耐酸手套的原材料在中国境内生产。耐酸手套的生产组装在中国境内完成。

541、试管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管的 原材料 在中国境内生产。试管的生产组装在中国境内完成。

542、烧杯，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧杯的 原材料 在中国境内生产。烧杯的生产组装在中国境内完成。

543、酒精灯，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。酒精灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。酒精灯的 原材料 在中国境内生产。酒精灯的生产组装在中国境内完成。

544、塑料洗瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。塑料洗瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。塑料洗瓶的 原材料 在中国境内生产。塑料洗瓶的生产组装在中国境内完成。

545、电路扩展材料包，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。电路扩展材料包的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电路扩展材料包的 原材料 在中国境内生产。电路扩展材料包的生产组装在中国境内完成。

546、多功能螺丝刀套装，生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。多功能螺丝刀套装的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。多功能螺丝刀套装的 原材料 在中国境内生产。多功能螺丝刀套装的生产组装在中国境内完成。

547、节拍器，生产厂为精工电子商业（上海）有限公司，厂址为上海市黄浦区淮海中路 138 号上海广场 2702 室。节拍器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。节拍器的 原材料 在中国境内生产。节拍器的生产组装在中国境内完成。

548、针线盒，生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲。针线盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。针线盒的 原材料 在中国境内生产。针线盒的生产组装在中国境内完成。

549、裁缝剪刀，生产厂为张小泉股份有限公司，厂址为浙江省杭州市富阳区东洲街道五星路 8 号。裁缝剪刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。裁缝剪刀的 原材料 在中国境内生产。裁缝剪刀的生产组装在中国境内完成。

550、解剖针，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。解剖针的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。解剖针的 原材料 在中国境内生产。解剖针的生产组装在中国境内完成。

551、镊子，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。镊子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。镊子的 原材料 在中国境内生产。镊子的生产组装在中国境内完成。

552、发泡塑料板，生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲。发泡塑料板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。发泡塑料板的 原材料 在中国境内生产。发泡塑料板的生产组装在中国境内完成。

553、珠针，生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲。珠针的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。珠针的 原材料 在中国境内生产。珠针的生产组装在中国境内完成。

554、卷尺，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。卷尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。卷尺的 原材料 在中国境内生产。卷尺的生产组装在中国境内完成。

555、尖嘴钳，生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路128号办公楼2层。尖嘴钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。尖嘴钳的 原材料 在中国境内生产。尖嘴钳的生产组装在中国境内完成。

556、钢丝钳，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。钢丝钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。钢丝钳的 原材料 在中国境内生产。钢丝钳的生产组装在中国境内完成。

557、锉刀，生产厂为南通鑫达工具有限公司，厂址为南通市秦灶街办富美路8号。锉刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。锉刀的 原材料 在中国境内生产。锉刀的生产组装在中国境内完成。

558、超凡牌无刷锂电钻，生产厂为（南通昌艺电动工具厂），厂址为（江苏省南通市启东市吕四镇天汾镇）。（超凡牌无刷锂电钻）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。（超凡牌无刷锂电钻）的（无刷电机、锂电池包、齿轮箱、机壳、开关）在中国境内生产。（超凡牌无刷锂电钻）的（电机绕线、齿轮加工、整机装配、质量检测）在中国境内完成。

559、工作垫板，生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路429弄51号。工作垫板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。工作垫板的 原材料 在中国境内生产。工作垫板的生产组装在中国境内完成。

560、角尺，生产厂为得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。角尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。角尺的 原材料 在中国境内生产。角尺的生产组装在中国境内完成。

561、平口雕刻刀，生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路822弄405号甲。平口雕刻刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。平口雕刻刀的 原材料 在中国境内生产。平口雕刻刀的生产组装在中国境内完成。

562、斜口刀，生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路822弄405号甲。斜口刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。斜口刀的 原材料 在中国境内生产。斜口刀的生产组装在中国境内完成。

563、3D打印机，生产厂为遨为（上海）数字技术有限公司，厂址为上海市沪太路2999弄16号4楼。3D打印机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。3D打印机的 原材料 在中国境内生产。3D打印机的生产组装在中国境内完成。

564、剪刀，生产厂为（深圳市乐写优品贸易有限公司），厂址为（深圳市龙岗区布吉街道文景社区储运路46号宝安外贸3号楼三层）。剪刀（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。剪刀（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。剪刀（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

565、打孔器，生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路822弄405号甲。打孔器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。打孔器的 原材料 在中国境内生产。打孔器的生产组装在中国境内完成。

566、剪枝剪，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路15号。剪枝剪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。剪枝剪的 原材料 在中国境内生产。剪枝剪的生产组装在中国境内完成。

567、园艺铲，生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路822弄405号甲。园艺铲的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。园艺铲的 原材料 在中国境内生产。园艺铲的生产组装在中国境内完成。

568、图形计算器，生产厂为英华达电器（江宁）有限公司，厂址为江苏省南京市江宁区将军大道 133 号。产品名称的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。图形计算器的原材料在中国境内生产。图形计算器的生产组装在中国境内完成。

569、制图板（教师用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。制图板（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。制图板（教师用）的原材料在中国境内生产。制图板（教师用）的生产组装在中国境内完成。

570、制图板（学生用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。制图板（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。制图板（学生用）的原材料在中国境内生产。制图板（学生用）的生产组装在中国境内完成。

571、直尺，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。直尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。直尺的原材料在中国境内生产。直尺的生产组装在中国境内完成。

572、大三角板，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。大三角板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。大三角板的原材料在中国境内生产。大三角板的生产组装在中国境内完成。

573、圆规，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。圆规的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。圆规的原材料在中国境内生产。圆规的生产组装在中国境内完成。

574、大量角器（半圆仪），生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。大量角器（半圆仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。大量角器（半圆仪）的原材料在中国境内生产。大量角器（半圆仪）的生产组装在中国境内完成。

575、丁字尺（教师用），生产厂为浙江金丝猴文具有限公司，厂址为武义县城东升东路 588 号。丁字尺（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。丁字尺（教师用）的原材料在中国境内生产。丁字尺（教师用）的生产组装在中国境内完成。

576、丁字尺（学生用），生产厂为浙江金丝猴文具有限公司，厂址为武义县城东升东路 588 号。丁字尺（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。丁字尺（学生用）的原材料在中国境内生产。丁字尺（学生用）的生产组装在中国境内完成。

577、勾股定理演示板，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。勾股定理演示板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。勾股定理演示板的原材料在中国境内生产。勾股定理演示板的生产组装在中国境内完成。

578、勾股定理演示器，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。勾股定理演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。勾股定理演示器的原材料在中国境内生产。勾股定理演示器的生产组装在中国境内完成。

579、四边形框架模型，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。四边形框架模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。四边形框架模型的原材料在中国境内生产。四边形框架模型的生产组装在中国境内完成。

580、正方体、长方体框架模型，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。正方体、长方体框架模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。正方体、长方体框架模型的原材料在中国境内生产。正方体、长方体框架模型的生产组装在中国境内完成。

581、向量运算演示器，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。向量运算演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。向量运算演示器的原材料在中国境内生产。向量运算演示器的生产组装在中国境内完成。

582、圆与圆的位置关系演示仪，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。圆与圆的位置关系演示仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。圆与圆的位置关系演示仪的 原材料 在中国境内生产。圆与圆的位置关系演示仪的生产组装在中国境内完成。

583、圆的位置关系及公切线演示仪，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。圆的位置关系及公切线演示仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。圆的位置关系及公切线演示仪的 原材料 在中国境内生产。圆的位置关系及公切线演示仪的生产组装在中国境内完成。

584、圆周角定理演示仪，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。圆周角定理演示仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。圆周角定理演示仪的 原材料 在中国境内生产。圆周角定理演示仪的生产组装在中国境内完成。

585、收纳盒，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。收纳盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。收纳盒的 原材料 在中国境内生产。收纳盒的生产组装在中国境内完成。

586、数据采集器，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。数据采集器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。数据采集器的 原材料 在中国境内生产。数据采集器的生产组装在中国境内完成。

587、配套实验软件，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。配套实验软件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。配套实验软件的 原材料 在中国境内生产。配套实验软件的生产组装在中国境内完成。

588、力传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。力传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。力传感器的 原材料 在中国境内生产。力传感器的生产组装在中国境内完成。

589、位移传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。位移传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。位移传感器的 原材料 在中国境内生产。位移传感器的生产组装在中国境内完成。

590、气体压强传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。气体压强传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。气体压强传感器的 原材料 在中国境内生产。气体压强传感器的生产组装在中国境内完成。

591、温度传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。温度传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。温度传感器的 原材料 在中国境内生产。温度传感器的生产组装在中国境内完成。

592、音频传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。音频传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。音频传感器的 原材料 在中国境内生产。音频传感器的生产组装在中国境内完成。

593、电流传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。电流传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电流传感器的 原材料 在中国境内生产。电流传感器的生产组装在中国境内完成。

594、电压传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。电压传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电压传感器的 原材料 在中国境内生产。电压传感器的生产组装在中国境内完成。

595、相对压强传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。相对压强传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。相对压强传感器的 原材料 在中国境内生产。相对压强传感器的生产组装在中国境内完成。

596、二力平衡实验器，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。二力平衡实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。二力平衡实验器的 原材料 在中国境内生产。二力平衡实验器的生产组装在中国境内完成。

597、液体内部压强实验器，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。液体内部压强实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。液体内部压强实验器的 原材料 在中国境内生产。液体内部压强实验器的生产组装在中国境内完成。

598、晶体的熔解与凝固实验器，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。晶体的熔解与凝固实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。晶体的熔解与凝固实验器的 原材料 在中国境内生产。晶体的熔解与凝固实验器的生产组装在中国境内完成。

599、方块电路，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。方块电路的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。方块电路的 原材料 在中国境内生产。方块电路的生产组装在中国境内完成。

600、频闪光源，生产厂为余姚市神马教仪成套有限公司，厂址为浙江宁波浙江省余姚市经济开发区凤鸣路 77 号。频闪光源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。频闪光源的 原材料 在中国境内生产。频闪光源的生产组装在中国境内完成。

601、旋片式真空泵，生产厂为上海博尔康真空电子有限公司，厂址为上海市杨浦区波阳路 143 号。旋片式真空泵的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。旋片式真空泵的 原材料 在中国境内生产。旋片式真空泵的生产组装在中国境内完成。

602、两用气筒，生产厂为宁波明森科教仪器有限公司，厂址为宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号。两用气筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。两用气筒的 原材料 在中国境内生产。两用气筒的生产组装在中国境内完成。

603、手摇离心转台，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。手摇离心转台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。手摇离心转台的 原材料 在中国境内生产。手摇离心转台的生产组装在中国境内完成。

604、充磁器，生产厂为嘉兴市仪器配件有限责任公司，厂址为嘉兴市环城南路 569 号。充磁器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。充磁器的 原材料 在中国境内生产。充磁器的生产组装在中国境内完成。

605、水平尺（水准器），生产厂为上海巨鹰电器有限公司，厂址为松江区洞泾镇长兴东路 1586 号。水平尺（水准器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。水平尺（水准器）的 原材料 在中国境内生产。水平尺（水准器）的生产组装在中国境内完成。

606、升降台（教师用），生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。升降台（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。升降台（教师用）的 原材料 在中国境内生产。升降台（教师用）的生产组装在中国境内完成。

607、注射器，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。注射器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。注射器的 原材料 在中国境内生产。注射器的生产组装在中国境内完成。

608、注射器（针筒），生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路99号。注射器（针筒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。注射器（针筒）的原材料在中国境内生产。注射器（针筒）的生产组装在中国境内完成。

609、透明盛液筒，生产厂为余姚市神马教仪成套有限公司，厂址为浙江宁波浙江省余姚市经济开发区凤鸣路77号。透明盛液筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。透明盛液筒的原材料在中国境内生产。透明盛液筒的生产组装在中国境内完成。

610、塑料水槽，生产厂为上海大风实验室设备有限公司，厂址为上海市松江区玉佳西路66号-2。塑料水槽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。塑料水槽的原材料在中国境内生产。塑料水槽的生产组装在中国境内完成。

611、陶土网，生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路1111号。陶土网的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。陶土网的原材料在中国境内生产。陶土网的生产组装在中国境内完成。

612、三脚架，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。三脚架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。三脚架的原材料在中国境内生产。三脚架的生产组装在中国境内完成。

613、试管架，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路15号。试管架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管架的原材料在中国境内生产。试管架的生产组装在中国境内完成。

614、试管架，生产厂为上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司，厂址为崇明区建设镇镇中路178号。试管架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管架的原材料在中国境内生产。试管架的生产组装在中国境内完成。

615、初中教学电源，生产厂为湖南行知科技有限公司，厂址为湖南湘江新区麓谷街道麓龙路199号麓谷商务中心A栋601-C10室。初中教学电源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。初中教学电源的原材料在中国境内生产。初中教学电源的生产组装在中国境内完成。

616、初中学生电源，生产厂为湖南行知科技有限公司，厂址为湖南湘江新区麓谷街道麓龙路199号麓谷商务中心A栋601-C10室。初中学生电源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。初中学生电源的原材料在中国境内生产。初中学生电源的生产组装在中国境内完成。

617、电池盒，生产厂为温州市五星实业有限公司，厂址为温州市鹿城区炬光园炬新路15号。电池盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电池盒的原材料在中国境内生产。电池盒的生产组装在中国境内完成。

618、直尺，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。直尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。直尺的原材料在中国境内生产。直尺的生产组装在中国境内完成。

619、卷尺，生产厂为宁波长城精工实业有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号。卷尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。卷尺的原材料在中国境内生产。卷尺的生产组装在中国境内完成。

620、托盘天平，生产厂为常熟市董浜镇常平精密仪器厂，厂址为江苏省苏州市常熟市董浜镇徐市杨塘村。托盘天平的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。托盘天平的原材料在中国境内生产。托盘天平的生产组装在中国境内完成。

621、演示托盘天平，生产厂为慈溪市华徐衡器实业有限公司，厂址为慈溪市白沙路街道新横江村。演示托盘天平的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。演示托盘天平的原材料在中国境内生产。演示托盘天平的生产组装在中国境内完成。

622、案秤（台秤），生产厂为金珂华(金华)电子有限公司，厂址为浙江省金华市婺城区汤溪镇登云街 918 号 11 幢 3 单元 303 室。案秤（台秤）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。案秤（台秤）的 原材料 在中国境内生产。案秤（台秤）的生产组装在中国境内完成。

623、人体秤，生产厂为（深圳市思麦德科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道海裕社区 N16 区御景湾 1 栋 201A-J3），人体秤（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。人体秤（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。人体秤（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

624、金属钩码，生产厂为宁波明森科教仪器有限公司，厂址为宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号。金属钩码的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。金属钩码的 原材料 在中国境内生产。金属钩码的生产组装在中国境内完成。

625、电磁打点计时器，生产厂为靖江市思中教学仪器设备有限公司，厂址为靖江市生祠镇工业园区内。电磁打点计时器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电磁打点计时器的 原材料 在中国境内生产。电磁打点计时器的生产组装在中国境内完成。

626、沙漏，生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。沙漏的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。沙漏的 原材料 在中国境内生产。沙漏的生产组装在中国境内完成。

627、温度计，生产厂为上海大风实验室设备有限公司，厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。温度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。温度计的 原材料 在中国境内生产。温度计的生产组装在中国境内完成。

628、数字温度计，生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。数字温度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。数字温度计的 原材料 在中国境内生产。数字温度计的生产组装在中国境内完成。

629、体温计，生产厂为广东健奥科技有限公司，厂址为广东省肇庆市怀集县闸岗镇广佛肇（怀集）经济合作区（B 区）园区 11 路。体温计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。体温计的 原材料 在中国境内生产。体温计的生产组装在中国境内完成。

630、最低温度计，生产厂为武邑县博瑞教学设备供应站，厂址为武邑县京大路南侧。最低温度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。最低温度计的 原材料 在中国境内生产。最低温度计的生产组装在中国境内完成。

631、最高温度计，生产厂为武邑县博瑞教学设备供应站，厂址为武邑县京大路南侧。最高温度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。最高温度计的 原材料 在中国境内生产。最高温度计的生产组装在中国境内完成。

632、红外遥测体温计生产厂为（广东健奥科技有限公司），厂址为（怀集县闸岗镇广佛肇（怀集）经济合作区（B 区）园区 11 路 I-6-05-02）。（红外遥测体温计）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)$ 。（红外遥测体温计）的（控制板）在中国境内生产。（红外遥测体温计）的（组装）在中国境内完成。

633、寒暑表，生产厂为德力西集团有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇柳青路 1 号(德力西大厦)。寒暑表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。寒暑表的 原材料 在中国境内生产。寒暑表的生产组装在中国境内完成。

634、演示测力计，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。演示测力计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。演示测力计的 原材料 在中国境内生产。演示测力计的生产组装在中国境内完成。

635、条形盒测力计，生产厂为宁波明森科教仪器有限公司，厂址为宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号。条形盒测力计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。条形盒测力计的 原材料 在中国境内生产。条形盒测力计的生产组装在中国境内完成。

636、圆筒测力计，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。圆筒测力计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。圆筒测力计的 原材料 在中国境内生产。圆筒测力计的生产组装在中国境内完成。

637、平板测力计，生产厂为宁波明森科教仪器有限公司，厂址为宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号。平板测力计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。平板测力计的 原材料 在中国境内生产。平板测力计的生产组装在中国境内完成。

638、圆盘测力计，生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。圆盘测力计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。圆盘测力计的 原材料 在中国境内生产。圆盘测力计的生产组装在中国境内完成。

639、演示电表，生产厂为温州市华中仪表有限公司，厂址为浙江省温州市经济技术开发区雁荡东路 135 号。演示电表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。演示电表的 原材料 在中国境内生产。演示电表的生产组装在中国境内完成。

640、电能表，生产厂为上海存真仪器仪表有限公司，厂址为上海市青浦工业园区崧华路 328 号。电能表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电能表的 原材料 在中国境内生产。电能表的生产组装在中国境内完成。

641、多用电表，生产厂为上海存真仪器仪表有限公司，厂址为上海市青浦工业园区崧华路 328 号。多用电表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。多用电表的 原材料 在中国境内生产。多用电表的生产组装在中国境内完成。

642、低压测电器（测电笔），生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。低压测电器（测电笔）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。低压测电器（测电笔）的 原材料 在中国境内生产。低压测电器（测电笔）的生产组装在中国境内完成。

643、密度计，生产厂为武强县科美仪器仪表有限公司，厂址为河北省衡水市武强县豆村乡豆村 24 号。密度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。密度计的 原材料 在中国境内生产。密度计的生产组装在中国境内完成。

644、密度计，生产厂为武强县科美仪器仪表有限公司，厂址为河北省衡水市武强县豆村乡豆村 24 号。密度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。密度计的 原材料 在中国境内生产。密度计的生产组装在中国境内完成。

645、气压计，生产厂为西安宇恒仪器设备有限公司，厂址为陕西省西安市碑林区交大商场路兰蒂斯城 2 栋 3211 室。气压计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。气压计的 原材料 在中国境内生产。气压计的生产组装在中国境内完成。

646、湿度计，生产厂为衡水跃辉仪器仪表有限公司，厂址为河北省衡水市武强县豆村乡赵元村。湿度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。湿度计的 原材料 在中国境内生产。湿度计的生产组装在中国境内完成。

647、远红外线加热器，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。远红外线加热器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。远红外线加热器的 原材料 在中国境内生产。远红外线加热器的生产组装在中国境内完成。

648、圆柱体组, 生产厂为宁波明森科教仪器有限公司, 厂址为宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号。圆柱体组的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。圆柱体组的 原材料 在中国境内生产。圆柱体组的生产组装在中国境内完成。

649、立方体组, 生产厂为宁波海博科教仪器有限公司, 厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。立方体组的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。立方体组的 原材料 在中国境内生产。立方体组的生产组装在中国境内完成。

650、帕斯卡球, 生产厂为宁波明森科教仪器有限公司, 厂址为宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号。帕斯卡球的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。帕斯卡球的 原材料 在中国境内生产。帕斯卡球的生产组装在中国境内完成。

651、液体内部压强实验器, 生产厂为上海东方教具有限公司, 厂址为上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层。液体内部压强实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。液体内部压强实验器的 原材料 在中国境内生产。液体内部压强实验器的生产组装在中国境内完成。

652、马德堡半球, 生产厂为宁波明森科教仪器有限公司, 厂址为宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号。马德堡半球的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。马德堡半球的 原材料 在中国境内生产。马德堡半球的生产组装在中国境内完成。

653、杠杆及支架, 生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司, 厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。杠杆及支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。杠杆及支架的 原材料 在中国境内生产。杠杆及支架的生产组装在中国境内完成。

654、滑轮, 生产厂为宁波明森科教仪器有限公司, 厂址为宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号。滑轮的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。滑轮的 原材料 在中国境内生产。滑轮的生产组装在中国境内完成。

655、轮轴, 生产厂为宁波海博科教仪器有限公司, 厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。轮轴的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。轮轴的 原材料 在中国境内生产。轮轴的生产组装在中国境内完成。

656、核桃夹, 生产厂为上海巨鹰电器有限公司, 厂址为松江区洞泾镇长兴东路 1586 号。核桃夹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。核桃夹的 原材料 在中国境内生产。核桃夹的生产组装在中国境内完成。

657、物体重心实验器, 生产厂为余姚市神马教仪成套有限公司, 厂址为浙江宁波浙江省余姚市经济开发区凤鸣路 77 号。物体重心实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。物体重心实验器的 原材料 在中国境内生产。物体重心实验器的生产组装在中国境内完成。

658、产品名称液体对器壁压强演示器, 生产厂为江阴市正中科教器材有限公司, 厂址为江苏省无锡市江阴市利港镇苍山村梅家村 6 号。产品名称的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 81\%$ 。液体对器壁压强演示器的原材料在中国境内生产。液体对器壁压强演示器的生产组装在中国境内完成。

659、连通器, 生产厂为余姚市神马教仪成套有限公司, 厂址为浙江宁波浙江省余姚市经济开发区凤鸣路 77 号。连通器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。连通器的 原材料 在中国境内生产。连通器的生产组装在中国境内完成。

660、压力和压强演示器, 生产厂为青华科教仪器有限公司, 厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。压力和压强演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。压力和压强演示器的 原材料 在中国境内生产。压力和压强演示器的生产组装在中国境内完成。

661、阿基米德原理演示器, 生产厂为宁波海博科教仪器有限公司, 厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。阿基米德原理演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。阿基米德原理演示器的 原材料 在中国境内生产。阿基米德原理演示器的生产组装在中国境内完成。

662、潜水艇浮沉实验器，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。潜水艇浮沉实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。潜水艇浮沉实验器的 原材料 在中国境内生产。潜水艇浮沉实验器的生产组装在中国境内完成。

663、惯性演示器，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。惯性演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。惯性演示器的 原材料 在中国境内生产。惯性演示器的生产组装在中国境内完成。

664、匀速直线运动演示器，生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。匀速直线运动演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。匀速直线运动演示器的 原材料 在中国境内生产。匀速直线运动演示器的生产组装在中国境内完成。

665、斜面小车（斜面板），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。斜面小车（斜面板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。斜面小车（斜面板）的 原材料 在中国境内生产。斜面小车（斜面板）的生产组装在中国境内完成。

666、滚摆，生产厂为宁波明森科教仪器有限公司，厂址为宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号。滚摆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。滚摆的 原材料 在中国境内生产。滚摆的生产组装在中国境内完成。

667、动能势能演示器，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。动能势能演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。动能势能演示器的 原材料 在中国境内生产。动能势能演示器的生产组装在中国境内完成。

668、呼吸运动模拟器（膈肌运动模拟器），生产厂为温州市五星实业有限公司，厂址为温州市鹿城区炬光园炬新路 15 号。呼吸运动模拟器（膈肌运动模拟器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。呼吸运动模拟器（膈肌运动模拟器）的 原材料 在中国境内生产。呼吸运动模拟器（膈肌运动模拟器）的生产组装在中国境内完成。

669、溜溜球，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。溜溜球的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。溜溜球的 原材料 在中国境内生产。溜溜球的生产组装在中国境内完成。

670、音叉，生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。音叉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。音叉的 原材料 在中国境内生产。音叉的生产组装在中国境内完成。

671、发音齿轮，生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。发音齿轮的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。发音齿轮的 原材料 在中国境内生产。发音齿轮的生产组装在中国境内完成。

672、压电陶瓷片，生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。压电陶瓷片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。压电陶瓷片的 原材料 在中国境内生产。压电陶瓷片的生产组装在中国境内完成。

673、单摆实验小球，生产厂为上海大风实验室设备有限公司，厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。单摆实验小球的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。单摆实验小球的 原材料 在中国境内生产。单摆实验小球的生产组装在中国境内完成。

674、波动弹簧（大弹簧），生产厂为泰州浩学科教器材有限公司，厂址为泰州市高港区许庄街道创业大道南侧 10 号。波动弹簧（大弹簧）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。波动弹簧（大弹簧）的 原材料 在中国境内生产。波动弹簧（大弹簧）的生产组装在中国境内完成。

675、纵横波演示器,生产厂为温州市五星实业有限公司,厂址为温州市鹿城区炬光园炬新路15号。纵横波演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。纵横波演示器的 原材料 在中国境内生产。纵横波演示器的生产组装在中国境内完成。

676、仿古鱼洗,生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。仿古鱼洗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。仿古鱼洗的 原材料 在中国境内生产。仿古鱼洗的生产组装在中国境内完成。

677、金属棒发声演示器,生产厂为余姚市神马教仪成套有限公司,厂址为浙江宁波浙江省余姚市经济开发区凤鸣路77号。金属棒发声演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。金属棒发声演示器的 原材料 在中国境内生产。金属棒发声演示器的生产组装在中国境内完成。

678、抽气盘(钟罩),生产厂为上海奉浦教育用品有限公司,厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路1111号。抽气盘(钟罩)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。抽气盘(钟罩)的 原材料 在中国境内生产。抽气盘(钟罩)的生产组装在中国境内完成。

679、液体分子间隙演示器,生产厂为上海明洲教学用品有限公司,厂址为上海市普陀区真南路822弄405号甲。液体分子间隙演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。液体分子间隙演示器的 原材料 在中国境内生产。液体分子间隙演示器的生产组装在中国境内完成。

680、内聚力演示器,生产厂为余姚市神马教仪成套有限公司,厂址为浙江宁波浙江省余姚市经济开发区凤鸣路77号。内聚力演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。内聚力演示器的 原材料 在中国境内生产。内聚力演示器的生产组装在中国境内完成。

681、空气压缩引火仪,生产厂为余姚市神马教仪成套有限公司,厂址为浙江宁波浙江省余姚市经济开发区凤鸣路77号。空气压缩引火仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。空气压缩引火仪的 原材料 在中国境内生产。空气压缩引火仪的生产组装在中国境内完成。

682、机械能热能互变演示器,生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。机械能热能互变演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。机械能热能互变演示器的 原材料 在中国境内生产。机械能热能互变演示器的生产组装在中国境内完成。

683、太阳能实验套件,生产厂为宁波明森科教仪器有限公司,厂址为宁波市海曙区鄞江镇四明东路83号。太阳能实验套件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。太阳能实验套件的 原材料 在中国境内生产。太阳能实验套件的生产组装在中国境内完成。

684、碘升华凝华管,生产厂为泰州市创想教学设备有限公司,厂址为泰州市高港区刁铺街道关桥社区繁荣路7号。碘升华凝华管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。碘升华凝华管的 原材料 在中国境内生产。碘升华凝华管的生产组装在中国境内完成。

685、玻棒(附丝绸),生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司,厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。玻棒(附丝绸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。玻棒(附丝绸)的 原材料 在中国境内生产。玻棒(附丝绸)的生产组装在中国境内完成。

686、箔片验电器,生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司,厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。箔片验电器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。箔片验电器的 原材料 在中国境内生产。箔片验电器的生产组装在中国境内完成。

687、验电器连接杆,生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司,厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。验电器连接杆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。验电器连接杆的 原材料 在中国境内生产。验电器连接杆的生产组装在中国境内完成。

688、验电羽,生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司,厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。验电羽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。验电羽的 原材料 在中国境内生产。验电羽的生产组装在中国境内完成。

689、感应起电机，生产厂为吉安浩宸教学仪器设备有限公司，厂址为江西省吉安市青原区新工业园。感应起电机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。感应起电机的 原材料 在中国境内生产。感应起电机的生产组装在中国境内完成。

690、小灯座，生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。小灯座的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。小灯座的 原材料 在中国境内生产。小灯座的生产组装在中国境内完成。

691、单刀单掷开关（单刀开关），生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。单刀单掷开关（单刀开关）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。单刀单掷开关（单刀开关）的 原材料 在中国境内生产。单刀单掷开关（单刀开关）的生产组装在中国境内完成。

692、单刀双掷开关，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。单刀双掷开关的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。单刀双掷开关的 原材料 在中国境内生产。单刀双掷开关的生产组装在中国境内完成。

693、产品名称单刀双掷开关，生产厂为上海大风实验室设备有限公司，厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。产品名称的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。产品名称单刀双掷开关的原材料在中国境内生产。产品名称单刀双掷开关的生产组装在中国境内完成。

694、双刀双掷开关，生产厂为余姚市神马教仪成套有限公司，厂址为浙江宁波浙江省余姚市经济开发区凤鸣路 77 号。双刀双掷开关的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。双刀双掷开关的 原材料 在中国境内生产。双刀双掷开关的生产组装在中国境内完成。

695、连接导线，生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。连接导线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。连接导线的 原材料 在中国境内生产。连接导线的生产组装在中国境内完成。

696、滑动变阻器，生产厂为宁波凯华教学仪器有限公司，厂址为浙江省慈溪市白沙路街道武陵桥村。滑动变阻器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。滑动变阻器的 原材料 在中国境内生产。滑动变阻器的生产组装在中国境内完成。

697、滑动变阻器，生产厂为余姚市神马教仪成套有限公司，厂址为浙江宁波浙江省余姚市经济开发区凤鸣路 77 号。滑动变阻器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。滑动变阻器的 原材料 在中国境内生产。滑动变阻器的生产组装在中国境内完成。

698、滑动变阻器，生产厂为宁波凯华教学仪器有限公司，厂址为浙江省慈溪市白沙路街道武陵桥村。滑动变阻器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。滑动变阻器的 原材料 在中国境内生产。滑动变阻器的生产组装在中国境内完成。

699、滑动变阻器，生产厂为靖江市思中教学仪器设备有限公司，厂址为靖江市生祠镇工业园区内。滑动变阻器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。滑动变阻器的 原材料 在中国境内生产。滑动变阻器的生产组装在中国境内完成。

700、电阻圈，生产厂为常州市馨雨教学仪器有限公司，厂址为常州市新北区奔牛镇育才巷 1-1 号。电阻圈的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电阻圈的 原材料 在中国境内生产。电阻圈的生产组装在中国境内完成。

701、教学电阻箱，生产厂为余姚市启明教仪成套厂，厂址为浙江省宁波市余姚市凤山街道丰村界堰头 19 号。教学电阻箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。教学电阻箱的 原材料 在中国境内生产。教学电阻箱的生产组装在中国境内完成。

702、定值电阻，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。定值电阻的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。定值电阻的 原材料 在中国境内生产。定值电阻的生产组装在中国境内完成。

703、旋钮型变阻器，生产厂为：温州联盈教育科技有限公司，厂址为：浙江省温州市乐清市总部经济园 6 幢 16 楼。产品名称的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。旋钮型变阻器的原材料在中国境内生产。旋钮型变阻器的生产组装在中国境内完成。

704、电阻定律演示器，生产厂为靖江市思中教学仪器设备有限公司，厂址为靖江市生祠镇工业园区内。电阻定律演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电阻定律演示器的 原材料 在中国境内生产。电阻定律演示器的生产组装在中国境内完成。

705、电阻定律实验器，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省宁波市余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。电阻定律实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电阻定律实验器的 原材料 在中国境内生产。电阻定律实验器的生产组装在中国境内完成。

706、电路综合演示实验箱，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。电路综合演示实验箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电路综合演示实验箱的原材料 在中国境内生产。电路综合演示实验箱的生产组装在中国境内完成。

707、条形磁铁，生产厂为慈溪市奇力磁钢制品厂，厂址为慈溪市崇寿镇六塘村文教路 128 号。条形磁铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。条形磁铁的 原材料 在中国境内生产。条形磁铁的生产组装在中国境内完成。

708、蹄形磁铁，生产厂为慈溪市奇力磁钢制品厂，厂址为慈溪市崇寿镇六塘村文教路 128 号。蹄形磁铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蹄形磁铁的 原材料 在中国境内生产。蹄形磁铁的生产组装在中国境内完成。

709、磁感线演示板（磁感线演示器），生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。磁感线演示板（磁感线演示器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。磁感线演示板（磁感线演示器）的 原材料 在中国境内生产。磁感线演示板（磁感线演示器）的生产组装在中国境内完成。

710、立体磁感线演示器，生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。立体磁感线演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。立体磁感线演示器的 原材料 在中国境内生产。立体磁感线演示器的生产组装在中国境内完成。

711、电流磁场演示器，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。电流磁场演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电流磁场演示器的 原材料 在中国境内生产。电流磁场演示器的生产组装在中国境内完成。

712、磁针（大磁针），生产厂为慈溪市奇力磁钢制品厂，厂址为慈溪市崇寿镇六塘村文教路 128 号。磁针（大磁针）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。磁针（大磁针）的 原材料 在中国境内生产。磁针（大磁针）的生产组装在中国境内完成。

713、小磁针，生产厂为当阳市鑫科教学仪器有限公司，厂址为湖北省当阳市坝陵街道办事处。小磁针的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。小磁针的 原材料 在中国境内生产。小磁针的生产组装在中国境内完成。

714、小磁针，生产厂为上海大风实验室设备有限公司，厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。小磁针的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。小磁针的 原材料 在中国境内生产。小磁针的生产组装在中国境内完成。

715、磁环实验器，生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。磁环实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。磁环实验器的 原材料 在中国境内生产。磁环实验器的生产组装在中国境内完成。

716、蹄形电磁铁(电磁铁实验器)，生产厂为上海大风实验室设备有限公司，厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。蹄形电磁铁(电磁铁实验器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蹄形电磁铁(电磁铁实验器)的 原材料 在中国境内生产。蹄形电磁铁(电磁铁实验器)的生产组装在中国境内完成。

717、演示电铃，生产厂为余姚市科仪光仪有限公司，厂址为余姚市阳明街道新桥村江丰路 2 号。演示电铃的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。演示电铃的 原材料 在中国境内生产。演示电铃的生产组装在中国境内完成。

718、演示电磁继电器，生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。演示电磁继电器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。演示电磁继电器的 原材料 在中国境内生产。演示电磁继电器的生产组装在中国境内完成。

719、左右手定则演示器，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为宁波市周巷镇环城西路 588 号。左右手定则演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。左右手定则演示器的 原材料 在中国境内生产。左右手定则演示器的生产组装在中国境内完成。

720、手摇交直流发电机，生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。手摇交直流发电机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。手摇交直流发电机的 原材料 在中国境内生产。手摇交直流发电机的生产组装在中国境内完成。

721、凹面镜，生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。凹面镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。凹面镜的 原材料 在中国境内生产。凹面镜的生产组装在中国境内完成。

722、凸面镜，生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。凸面镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。凸面镜的 原材料 在中国境内生产。凸面镜的生产组装在中国境内完成。

723、产品名称凹凸面镜，生产厂为上海大风实验室设备有限公司，厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。产品名称的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。产品名称凹凸面镜的原材料在中国境内生产。产品名称凹凸面镜的生产组装在中国境内完成。

724、凹透镜，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。凹透镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。凹透镜的 原材料 在中国境内生产。凹透镜的生产组装在中国境内完成。

725、凸透镜，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。凸透镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。凸透镜的 原材料 在中国境内生产。凸透镜的生产组装在中国境内完成。

726、玻璃砖，生产厂为靖江市季光教仪设备有限公司，厂址为靖江市季市镇季市北路 40 号。玻璃砖的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。玻璃砖的 原材料 在中国境内生产。玻璃砖的生产组装在中国境内完成。

727、平面镜成像实验器，生产厂为余姚市神马教仪成套有限公司，厂址为浙江宁波浙江省余姚市经济开发区凤鸣路 77 号。平面镜成像实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。平面镜成像实验器的 原材料 在中国境内生产。平面镜成像实验器的生产组装在中国境内完成。

728、光具盘（小型），生产厂为无锡市星迪仪器有限公司，厂址为江苏省无锡市新吴区科技产业园 93 号-B-2-3 地块。光具盘（小型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。光具盘（小型）的 原材料 在中国境内生产。光具盘（小型）的生产组装在中国境内完成。

729、光具座，生产厂为靖江市季光教仪设备有限公司，厂址为靖江市季市镇季市北路 40 号。光具座的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。光具座的 原材料 在中国境内生产。光具座的生产组装在中国境内完成。

730、白光的色散与合成演示器，生产厂为靖江市季光教仪设备有限公司，厂址为靖江市季市镇季市北路 40 号。白光的色散与合成演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。白光的色散与合成演示器的 原材料 在中国境内生产。白光的色散与合成演示器的生产组装在中国境内完成。

731、牛顿色盘，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。牛顿色盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。牛顿色盘的 原材料 在中国境内生产。牛顿色盘的生产组装在中国境内完成。

732、光的三原色合成演示器，生产厂为无锡市星迪仪器有限公司，厂址为江苏省无锡市新吴区科技产业园 93 号-B-2-3 地块。光的三原色合成演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。光的三原色合成演示器的 原材料 在中国境内生产。光的三原色合成演示器的生产组装在中国境内完成。

733、三球仪，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。三球仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。三球仪的 原材料 在中国境内生产。三球仪的生产组装在中国境内完成。

734、轴承模型，生产厂为嘉兴市南湖摄影仪器有限公司，厂址为嘉兴市秀洲区嘉凯路 131 号。轴承模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。轴承模型的 原材料 在中国境内生产。轴承模型的生产组装在中国境内完成。

735、离心水泵模型，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号。离心水泵模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。离心水泵模型的 原材料 在中国境内生产。离心水泵模型的生产组装在中国境内完成。

736、液压机模型，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。液压机模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。液压机模型的 原材料 在中国境内生产。液压机模型的生产组装在中国境内完成。

737、液压制动模型，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。液压制动模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。液压制动模型的 原材料 在中国境内生产。液压制动模型的生产组装在中国境内完成。

738、汽油机模型，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。汽油机模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。汽油机模型的 原材料 在中国境内生产。汽油机模型的生产组装在中国境内完成。

739、柴油机模型，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号。柴油机模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。柴油机模型的 原材料 在中国境内生产。柴油机模型的生产组装在中国境内完成。

740、电动机(发电机)模型，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号。电动机(发电机)模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电动机(发电机)模型的 原材料 在中国境内生产。电动机(发电机)模型的生产组装在中国境内完成。

741、变压器原理说明器，生产厂为靖江市思中教学仪器设备有限公司，厂址为靖江市生祠镇工业园区内。变压器原理说明器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。变压器原理说明器的 原材料 在中国境内生产。变压器原理说明器的生产组装在中国境内完成。

742、远程输电模拟演示器，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。远程输电模拟演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。远程输电模拟演示器的 原材料 在中国境内生产。远程输电模拟演示器的生产组装在中国境内完成。

743、量筒，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。量筒的 原材料 在中国境内生产。量筒的生产组装在中国境内完成。

744、量筒，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。量筒的 原材料 在中国境内生产。量筒的生产组装在中国境内完成。

745、量筒，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。量筒的 原材料 在中国境内生产。量筒的生产组装在中国境内完成。

746、量杯，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。量杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。量杯的 原材料 在中国境内生产。量杯的生产组装在中国境内完成。

747、试管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管的 原材料 在中国境内生产。试管的生产组装在中国境内完成。

748、试管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管的 原材料 在中国境内生产。试管的生产组装在中国境内完成。

749、烧杯，生产厂为上海大风实验室设备有限公司，厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧杯的 原材料 在中国境内生产。烧杯的生产组装在中国境内完成。

750、烧瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。烧瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧瓶的 原材料 在中国境内生产。烧瓶的生产组装在中国境内完成。

751、酒精灯，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。酒精灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。酒精灯的 原材料 在中国境内生产。酒精灯的生产组装在中国境内完成。

752、广口瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。广口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。广口瓶的 原材料 在中国境内生产。广口瓶的生产组装在中国境内完成。

753、T 形管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。T 形管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。T 形管的 原材料 在中国境内生产。T 形管的生产组装在中国境内完成。

754、台虎钳，生产厂为东港市金盛精工工具厂，厂址为辽宁省东港市新城区宣城村。台虎钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。台虎钳的 原材料 在中国境内生产。台虎钳的生产组装在中国境内完成。

755、物理实验室常用工具箱，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。物理实验室常用工具箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。物理实验室常用工具箱的 原材料 在中国境内生产。物理实验室常用工具箱的生产组装在中国境内完成。

756、数据采集器，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。数据采集器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。数据采集器的 原材料 在中国境内生产。数据采集器的生产组装在中国境内完成。

757、配套实验软件，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。配套实验软件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。配套实验软件的 原材料 在中国境内生产。配套实验软件的生产组装在中国境内完成。

758、温度传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。温度传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。温度传感器的 原材料 在中国境内生产。温度传感器的生产组装在中国境内完成。

759、PH 酸碱值传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。PH 酸碱值传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。PH 酸碱值传感器的 原材料 在中国境内生产。PH 酸碱值传感器的生产组装在中国境内完成。

760、电导率传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。电导率传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电导率传感器的 原材料 在中国境内生产。电导率传感器的生产组装在中国境内完成。

761、色度传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。色度传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。色度传感器的 原材料 在中国境内生产。色度传感器的生产组装在中国境内完成。

762、气体压强传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。气体压强传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。气体压强传感器的 原材料 在中国境内生产。气体压强传感器的生产组装在中国境内完成。

763、钻孔器，生产厂为上海巨鹰电器有限公司，厂址为松江区洞泾镇长兴东路 1586 号。钻孔器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。钻孔器的 原材料 在中国境内生产。钻孔器的生产组装在中国境内完成。

764、实验用品提篮，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。实验用品提篮的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。实验用品提篮的 原材料 在中国境内生产。实验用品提篮的生产组装在中国境内完成。

765、磁力加热搅拌器，生产厂为余姚市神马教仪成套有限公司，厂址为浙江宁波浙江省余姚市经济开发区凤鸣路 77 号。磁力加热搅拌器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。磁力加热搅拌器的 原材料 在中国境内生产。磁力加热搅拌器的生产组装在中国境内完成。

766、电子点火器，生产厂为浙江佐领电子科技有限公司，厂址为浙江省金华市金东区傅村镇傅二村华金街与华丰路交叉路以北 C 楼三楼。电子点火器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电子点火器的 原材料 在中国境内生产。电子点火器的生产组装在中国境内完成。

767、升降台（教师用），生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。升降台（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。升降台（教师用）的 原材料 在中国境内生产。升降台（教师用）的生产组装在中国境内完成。

768、升降台（学生用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。升降台（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。升降台（学生用）的 原材料 在中国境内生产。升降台（学生用）的生产组装在中国境内完成。

769、烘干箱(烘箱)，生产厂为上海帕那自动化设备有限公司，厂址为上海市奉贤区青村镇龙贤路 88 号 1 幢。烘干箱(烘箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烘干箱(烘箱)的 原材料 在中国境内生产。烘干箱(烘箱)的生产组装在中国境内完成。

770、喷雾器，生产厂为惠州市洁家馨日用品有限公司，厂址为博罗县园洲镇李屋工业区李白路 26 号 B 栋。喷雾器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。喷雾器的 原材料 在中国境内生产。喷雾器的生产组装在中国境内完成。

771、注射器，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。注射器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。注射器的 原材料 在中国境内生产。注射器的生产组装在中国境内完成。

772、塑料洗瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。塑料洗瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。塑料洗瓶的 原材料 在中国境内生产。塑料洗瓶的生产组装在中国境内完成。

773、塑料水槽，生产厂为上海大风实验室设备有限公司，厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。塑料水槽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。塑料水槽的 原材料 在中国境内生产。塑料水槽的生产组装在中国境内完成。

774、整理箱，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。整理箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。整理箱的 原材料 在中国境内生产。整理箱的生产组装在中国境内完成。

775、万能夹，生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。万能夹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。万能夹的 原材料 在中国境内生产。万能夹的生产组装在中国境内完成。

776、泥三角，生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。泥三角的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。泥三角的 原材料 在中国境内生产。泥三角的生产组装在中国境内完成。

777、试管架，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。试管架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管架的 原材料 在中国境内生产。试管架的生产组装在中国境内完成。

778、试管架，生产厂为上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司，厂址为崇明区建设镇镇中路 178 号。试管架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管架的 原材料 在中国境内生产。试管架的生产组装在中国境内完成。

779、试管架，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。试管架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管架的 原材料 在中国境内生产。试管架的生产组装在中国境内完成。

780、漏斗架，生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。漏斗架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。漏斗架的 原材料 在中国境内生产。漏斗架的生产组装在中国境内完成。

781、滴定台，生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。滴定台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。滴定台的 原材料 在中国境内生产。滴定台的生产组装在中国境内完成。

782、滴定夹(滴定管夹)，生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。滴定夹(滴定管夹)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。滴定夹(滴定管夹)的 原材料 在中国境内生产。滴定夹(滴定管夹)的生产组装在中国境内完成。

783、电池盒，生产厂为温州市五星实业有限公司，厂址为温州市鹿城区炬光园炬新路 15 号。电池盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电池盒的 原材料 在中国境内生产。电池盒的生产组装在中国境内完成。

784、pH 计（数字酸度计），生产厂为上海宇隆仪器有限公司，厂址为上海市奉贤区南明路 191 号。pH 计（数字酸度计）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。pH 计（数字酸度计）的 原材料 在中国境内生产。pH 计（数字酸度计）的生产组装在中国境内完成。

785、连接导线，生产厂为上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司，厂址为崇明区建设镇镇中路 178 号。连接导线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。连接导线的 原材料 在中国境内生产。连接导线的生产组装在中国境内完成。

786、贮气袋，生产厂为大连德霖气体包装有限公司，厂址为辽宁省大连市西岗区林荫巷 5 号。贮气袋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。贮气袋的 原材料 在中国境内生产。贮气袋的生产组装在中国境内完成。

787、产品名称水电解演示器，生产厂为江阴市正中科教器材有限公司，厂址为江苏省无锡市江阴市利港镇苍山村梅家村 6 号。产品名称的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 82\%$ 。水电解演示器的原材料在中国境内生产。水电解演示器的生产组装在中国境内完成。

788、反应板，生产厂为景德镇市大成窑炉材料经营部，厂址为景德镇市景德镇高新区新都民窑陶瓷园 118 栋 12 号。反应板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。反应板的 原材料 在中国境内生产。反应板的生产组装在中国境内完成。

789、产品名称镍铬丝棒，生产厂为江阴市正中科教器材有限公司，厂址为江苏省无锡市江阴市利港镇苍山村梅家村 6 号。产品名称的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 83\%$ 。镍铬丝棒的原材料在中国境内生产。镍铬丝棒的生产组装在中国境内完成。

790、液体分子间隙演示器，生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲。液体分子间隙演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。液体分子间隙演示器的 原材料 在中国境内生产。液体分子间隙演示器的生产组装在中国境内完成。

791、分子结构模型，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。分子结构模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。分子结构模型的 原材料 在中国境内生产。分子结构模型的生产组装在中国境内完成。

792、金刚石晶体结构模型（金刚石模型），生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。金刚石晶体结构模型（金刚石模型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。金刚石晶体结构模型（金刚石模型）的 原材料 在中国境内生产。金刚石晶体结构模型（金刚石模型）的生产组装在中国境内完成。

793、石墨晶体结构模型（石墨模型），生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。石墨晶体结构模型（石墨模型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。石墨晶体结构模型（石墨模型）的 原材料 在中国境内生产。石墨晶体结构模型（石墨模型）的生产组装在中国境内完成。

794、碳-60 结构模型，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。碳-60 结构模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。碳-60 结构模型的 原材料 在中国境内生产。碳-60 结构模型的生产组装在中国境内完成。

795、元素周期表挂图，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。元素周期表挂图的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。元素周期表挂图的 原材料 在中国境内生产。元素周期表挂图的生产组装在中国境内完成。

796、烧瓶刷，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。烧瓶刷的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧瓶刷的 原材料 在中国境内生产。烧瓶刷的生产组装在中国境内完成。

797、量筒，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。量筒的 原材料 在中国境内生产。量筒的生产组装在中国境内完成。

798、量筒，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。量筒的 原材料 在中国境内生产。量筒的生产组装在中国境内完成。

799、量筒，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。量筒的 原材料 在中国境内生产。量筒的生产组装在中国境内完成。

800、量筒，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。量筒的 原材料 在中国境内生产。量筒的生产组装在中国境内完成。

801、量杯，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。量杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。量杯的 原材料 在中国境内生产。量杯的生产组装在中国境内完成。

802、滴定管，生产厂为上海甬杰科教仪器有限公司，厂址为上海市金山区亭林镇亭朱公路 1849 号。滴定管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。滴定管的 原材料 在中国境内生产。滴定管的生产组装在中国境内完成。

803、移液管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。移液管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。移液管的 原材料 在中国境内生产。移液管的生产组装在中国境内完成。

804、试管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管的 原材料 在中国境内生产。试管的生产组装在中国境内完成。

805、试管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管的 原材料 在中国境内生产。试管的生产组装在中国境内完成。

806、试管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管的 原材料 在中国境内生产。试管的生产组装在中国境内完成。

807、试管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管的 原材料 在中国境内生产。试管的生产组装在中国境内完成。

808、试管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管的 原材料 在中国境内生产。试管的生产组装在中国境内完成。

809、具支试管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。具支试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。具支试管的 原材料 在中国境内生产。具支试管的生产组装在中国境内完成。

810、硬质玻璃管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。硬质玻璃管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。硬质玻璃管的 原材料 在中国境内生产。硬质玻璃管的生产组装在中国境内完成。

811、硬质玻璃管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。硬质玻璃管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。硬质玻璃管的 原材料 在中国境内生产。硬质玻璃管的生产组装在中国境内完成。

812、烧杯，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧杯的 原材料 在中国境内生产。烧杯的生产组装在中国境内完成。

813、烧杯，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧杯的 原材料 在中国境内生产。烧杯的生产组装在中国境内完成。

814、烧杯，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧杯的 原材料 在中国境内生产。烧杯的生产组装在中国境内完成。

815、烧杯，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧杯的 原材料 在中国境内生产。烧杯的生产组装在中国境内完成。

816、烧杯，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧杯的 原材料 在中国境内生产。烧杯的生产组装在中国境内完成。

817、烧瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。烧瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧瓶的 原材料 在中国境内生产。烧瓶的生产组装在中国境内完成。

818、烧瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。烧瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧瓶的 原材料 在中国境内生产。烧瓶的生产组装在中国境内完成。

819、蒸馏烧瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。蒸馏烧瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蒸馏烧瓶的 原材料 在中国境内生产。蒸馏烧瓶的生产组装在中国境内完成。

820、酒精灯，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。酒精灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。酒精灯的 原材料 在中国境内生产。酒精灯的生产组装在中国境内完成。

821、气体洗瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。气体洗瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。气体洗瓶的 原材料 在中国境内生产。气体洗瓶的生产组装在中国境内完成。

822、抽滤瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。抽滤瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。抽滤瓶的 原材料 在中国境内生产。抽滤瓶的生产组装在中国境内完成。

823、抽气管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。抽气管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。抽气管的 原材料 在中国境内生产。抽气管的生产组装在中国境内完成。

824、干燥器，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。干燥器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。干燥器的 原材料 在中国境内生产。干燥器的生产组装在中国境内完成。

825、干燥管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。干燥管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。干燥管的 原材料 在中国境内生产。干燥管的生产组装在中国境内完成。

826、干燥管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。干燥管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。干燥管的 原材料 在中国境内生产。干燥管的生产组装在中国境内完成。

827、气体（启普）发生器，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。气体（启普）发生器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。气体（启普）发生器的 原材料 在中国境内生产。气体（启普）发生器的生产组装在中国境内完成。

828、气体（启普）发生器，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。气体（启普）发生器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。气体（启普）发生器的 原材料 在中国境内生产。气体（启普）发生器的生产组装在中国境内完成。

829、冷凝管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。冷凝管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。冷凝管的 原材料 在中国境内生产。冷凝管的生产组装在中国境内完成。

830、牛角管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。牛角管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。牛角管的 原材料 在中国境内生产。牛角管的生产组装在中国境内完成。

831、漏斗，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。漏斗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。漏斗的 原材料 在中国境内生产。漏斗的生产组装在中国境内完成。

832、长颈漏斗，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。长颈漏斗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。长颈漏斗的 原材料 在中国境内生产。长颈漏斗的生产组装在中国境内完成。

833、安全漏斗，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。安全漏斗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。安全漏斗的 原材料 在中国境内生产。安全漏斗的生产组装在中国境内完成。

834、分液漏斗，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。分液漏斗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。分液漏斗的 原材料 在中国境内生产。分液漏斗的生产组装在中国境内完成。

835、分液漏斗，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。分液漏斗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。分液漏斗的 原材料 在中国境内生产。分液漏斗的生产组装在中国境内完成。

836、布氏漏斗，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。布氏漏斗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。布氏漏斗的 原材料 在中国境内生产。布氏漏斗的生产组装在中国境内完成。

837、T 形管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。T 形管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。T 形管的 原材料 在中国境内生产。T 形管的生产组装在中国境内完成。

838、Y 型管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。Y 型管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。Y 型管的 原材料 在中国境内生产。Y 型管的生产组装在中国境内完成。

839、滴管及胶头，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。滴管及胶头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。滴管及胶头的 原材料 在中国境内生产。滴管及胶头的生产组装在中国境内完成。

840、圆水槽，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。圆水槽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。圆水槽的 原材料 在中国境内生产。圆水槽的生产组装在中国境内完成。

841、玻璃钟罩，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。玻璃钟罩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。玻璃钟罩的 原材料 在中国境内生产。玻璃钟罩的生产组装在中国境内完成。

842、钴玻璃片，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。钴玻璃片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。钴玻璃片的 原材料 在中国境内生产。钴玻璃片的生产组装在中国境内完成。

843、集气瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。集气瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。集气瓶的 原材料 在中国境内生产。集气瓶的生产组装在中国境内完成。

844、集气瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。集气瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。集气瓶的 原材料 在中国境内生产。集气瓶的生产组装在中国境内完成。

845、集气瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。集气瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。集气瓶的 原材料 在中国境内生产。集气瓶的生产组装在中国境内完成。

846、广口瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。广口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。广口瓶的 原材料 在中国境内生产。广口瓶的生产组装在中国境内完成。

847、广口瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。广口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。广口瓶的 原材料 在中国境内生产。广口瓶的生产组装在中国境内完成。

848、广口瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。广口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。广口瓶的 原材料 在中国境内生产。广口瓶的生产组装在中国境内完成。

849、广口瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。广口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。广口瓶的 原材料 在中国境内生产。广口瓶的生产组装在中国境内完成。

850、广口瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。广口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。广口瓶的 原材料 在中国境内生产。广口瓶的生产组装在中国境内完成。

851、广口瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。广口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。广口瓶的 原材料 在中国境内生产。广口瓶的生产组装在中国境内完成。

866、烧杯夹，生产厂为常熟市古里镇白茆不锈钢教仪厂，厂址为常熟市古里镇白茆坞坵沈闸。烧杯夹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧杯夹的 原材料 在中国境内生产。烧杯夹的生产组装在中国境内完成。

867、试管夹，生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。试管夹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管夹的 原材料 在中国境内生产。试管夹的生产组装在中国境内完成。

868、水止皮管夹，生产厂为常熟市古里镇白茆不锈钢教仪厂，厂址为常熟市古里镇白茆坞坵沈闸。水止皮管夹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。水止皮管夹的 原材料 在中国境内生产。水止皮管夹的生产组装在中国境内完成。

869、陶土网，生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。陶土网的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。陶土网的 原材料 在中国境内生产。陶土网的生产组装在中国境内完成。

870、燃烧匙，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。燃烧匙的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。燃烧匙的 原材料 在中国境内生产。燃烧匙的生产组装在中国境内完成。

871、药匙，生产厂为上海明洲教学用品有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲。药匙的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。药匙的 原材料 在中国境内生产。药匙的生产组装在中国境内完成。

872、导管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。导管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。导管的 原材料 在中国境内生产。导管的生产组装在中国境内完成。

873、玻璃管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。玻璃管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。玻璃管的 原材料 在中国境内生产。玻璃管的生产组装在中国境内完成。

874、玻璃管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。玻璃管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。玻璃管的 原材料 在中国境内生产。玻璃管的生产组装在中国境内完成。

875、玻璃导管，生产厂为上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司，厂址为崇明区建设镇镇中路 178 号。玻璃导管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。玻璃导管的 原材料 在中国境内生产。玻璃导管的生产组装在中国境内完成。

876、玻璃棒，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。玻璃棒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。玻璃棒的 原材料 在中国境内生产。玻璃棒的生产组装在中国境内完成。

877、玻璃棒，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。玻璃棒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。玻璃棒的 原材料 在中国境内生产。玻璃棒的生产组装在中国境内完成。

878、毛玻璃片，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。毛玻璃片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。毛玻璃片的 原材料 在中国境内生产。毛玻璃片的生产组装在中国境内完成。

879、毛玻璃片，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。毛玻璃片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。毛玻璃片的 原材料 在中国境内生产。毛玻璃片的生产组装在中国境内完成。

880、结晶皿，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。结晶皿的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。结晶皿的 原材料 在中国境内生产。结晶皿的生产组装在中国境内完成。

881、表面皿，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。表面皿的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。表面皿的 原材料 在中国境内生产。表面皿的生产组装在中国境内完成。

882、研钵，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。研钵的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。研钵的 原材料 在中国境内生产。研钵的生产组装在中国境内完成。

883、研钵，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。研钵的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。研钵的 原材料 在中国境内生产。研钵的生产组装在中国境内完成。

884、蒸发皿，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。蒸发皿的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蒸发皿的 原材料 在中国境内生产。蒸发皿的生产组装在中国境内完成。

885、多用滴管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。多用滴管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。多用滴管的 原材料 在中国境内生产。多用滴管的生产组装在中国境内完成。

886、软胶塞，生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。软胶塞的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。软胶塞的 原材料 在中国境内生产。软胶塞的生产组装在中国境内完成。

887、乳胶管，生产厂为大连乳胶有限责任公司，厂址为辽宁省大连市甘井子区大连湾镇苏家村。乳胶管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。乳胶管的 原材料 在中国境内生产。乳胶管的生产组装在中国境内完成。

888、洗耳球，生产厂为盐城垒固科技有限公司，厂址为江苏省盐城市阜宁县益林镇南工业园 6 号。洗耳球的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。洗耳球的 原材料 在中国境内生产。洗耳球的生产组装在中国境内完成。

889、试管刷，生产厂为山东信承刷业有限公司，厂址为潍坊高新区银枫工业园 B 区。试管刷的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管刷的 原材料 在中国境内生产。试管刷的生产组装在中国境内完成。

890、螺丝刀，生产厂为余姚市神马教仪成套有限公司，厂址为浙江宁波浙江省余姚市经济开发区凤鸣路 77 号。螺丝刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。螺丝刀的 原材料 在中国境内生产。螺丝刀的生产组装在中国境内完成。

891、尖嘴钳，生产厂为上海巨鹰电器有限公司，厂址为松江区洞泾镇长兴东路 1586 号。尖嘴钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。尖嘴钳的 原材料 在中国境内生产。尖嘴钳的生产组装在中国境内完成。

892、羊角锤，生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。羊角锤的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。羊角锤的 原材料 在中国境内生产。羊角锤的生产组装在中国境内完成。

893、三角锉刀，生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。三角锉刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。三角锉刀的 原材料 在中国境内生产。三角锉刀的生产组装在中国境内完成。

894、镊子,生产厂为常熟市古里镇白茆不锈钢教仪厂,厂址为常熟市古里镇白茆坞坵沈闸。镊子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。镊子的 原材料 在中国境内生产。镊子的生产组装在中国境内完成。

895、玻璃管切割器,生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。玻璃管切割器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。玻璃管切割器的 原材料 在中国境内生产。玻璃管切割器的生产组装在中国境内完成。

896、防护面罩,生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。防护面罩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。防护面罩的 原材料 在中国境内生产。防护面罩的生产组装在中国境内完成。

897、防毒口罩,生产厂为苏州市西山劳动防护用品厂,厂址为苏州市金庭镇林屋路65号。防毒口罩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。防毒口罩的 原材料 在中国境内生产。防毒口罩的生产组装在中国境内完成。

898、耐酸手套,生产厂为阳江市兴力橡塑产品有限公司,厂址为阳江市阳东区雅韶镇五丰村委会上塔垌。耐酸手套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。耐酸手套的 原材料 在中国境内生产。耐酸手套的生产组装在中国境内完成。

899、手套,生产厂为广西康信德医疗科技有限公司,厂址为广西贺州市华润循环经济示范区。手套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。手套的 原材料 在中国境内生产。手套的生产组装在中国境内完成。

900、化学实验防护屏,生产厂为青华科教仪器有限公司,厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路15号。化学实验防护屏的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。化学实验防护屏的 原材料 在中国境内生产。化学实验防护屏的生产组装在中国境内完成。

901、砂纸,生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司,厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路125号华茂集团内。砂纸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。砂纸的 原材料 在中国境内生产。砂纸的生产组装在中国境内完成。

902、数据采集器,生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司,厂址为山东省济南市高新区新泺大街1299号鑫盛大厦2号楼13-1。数据采集器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。数据采集器的 原材料 在中国境内生产。数据采集器的生产组装在中国境内完成。

903、配套实验软件,生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司,厂址为山东省济南市高新区新泺大街1299号鑫盛大厦2号楼13-1。配套实验软件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。配套实验软件的 原材料 在中国境内生产。配套实验软件的生产组装在中国境内完成。

904、温度传感器,生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司,厂址为山东省济南市高新区新泺大街1299号鑫盛大厦2号楼13-1。温度传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。温度传感器的 原材料 在中国境内生产。温度传感器的生产组装在中国境内完成。

905、气体压强传感器,生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司,厂址为山东省济南市高新区新泺大街1299号鑫盛大厦2号楼13-1。气体压强传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。气体压强传感器的 原材料 在中国境内生产。气体压强传感器的生产组装在中国境内完成。

906、溶解氧传感器,生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司,厂址为山东省济南市高新区新泺大街1299号鑫盛大厦2号楼13-1。溶解氧传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。溶解氧传感器的 原材料 在中国境内生产。溶解氧传感器的生产组装在中国境内完成。

907、色度传感器,生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司,厂址为山东省济南市高新区新泺大街1299号鑫盛大厦2号楼13-1。色度传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。色度传感器的 原材料 在中国境内生产。色度传感器的生产组装在中国境内完成。

908、心电图传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。心电图传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。心电图传感器的 原材料 在中国境内生产。心电图传感器的生产组装在中国境内完成。

909、心率传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。心率传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。心率传感器的 原材料 在中国境内生产。心率传感器的生产组装在中国境内完成。

910、呼吸率传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。呼吸率传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。呼吸率传感器的 原材料 在中国境内生产。呼吸率传感器的生产组装在中国境内完成。

911、电动离心机，生产厂为苏州市国飞实验室仪器有限公司，厂址为苏州市南阳里 26 号 6117 室。电动离心机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电动离心机的 原材料 在中国境内生产。电动离心机的生产组装在中国境内完成。

912、离心管，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。离心管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。离心管的 原材料 在中国境内生产。离心管的生产组装在中国境内完成。

913、磁力加热搅拌器，生产厂为余姚市神马教仪成套有限公司，厂址为浙江宁波浙江省余姚市经济开发区凤鸣路 77 号。磁力加热搅拌器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。磁力加热搅拌器的 原材料 在中国境内生产。磁力加热搅拌器的生产组装在中国境内完成。

914、生物显微网络互动（无线版），生产厂为上饶市舜达光电有限公司，厂址为江西省上饶市经济技术开发区光学二基地光电创谷标准厂房 4 号楼。生物显微网络互动（无线版）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。生物显微网络互动（无线版）的 原材料 在中国境内生产。生物显微网络互动（无线版）的生产组装在中国境内完成。

915、数码显微镜（教师用），生产厂为上饶市舜达光电有限公司，厂址为江西省上饶市经济技术开发区光学二基地光电创谷标准厂房 4 号楼。数码显微镜（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。数码显微镜（教师用）的 原材料 在中国境内生产。数码显微镜（教师用）的生产组装在中国境内完成。

916、解剖镜，生产厂为上饶市舜达光电有限公司，厂址为江西省上饶市经济技术开发区光学二基地光电创谷标准厂房 4 号楼。解剖镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。解剖镜的 原材料 在中国境内生产。解剖镜的生产组装在中国境内完成。

917、恒温水浴锅，生产厂为嘉兴市仪器配件有限责任公司，厂址为嘉兴市环城南路 569 号。恒温水浴锅的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。恒温水浴锅的 原材料 在中国境内生产。恒温水浴锅的生产组装在中国境内完成。

918、恒温培养箱，生产厂为上海新苗医疗器械制造有限公司，厂址为上海市嘉定区曹安公路 4188 号 2 号楼。恒温培养箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。恒温培养箱的 原材料 在中国境内生产。恒温培养箱的生产组装在中国境内完成。

919、多功能粉碎机，生产厂为（广东省志高格物科技有限公司），厂址为（佛山市南海区里水镇胜利社区胜利工业区 1 号内科技楼四楼 418 室（住所申报））。多功能粉碎机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。多功能粉碎机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。多功能粉碎机（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

920、移液器，生产厂为大龙兴创实验仪器(北京)股份公司，厂址为北京顺义区临空经济核心区临空经济核心区裕安路 31 号。移液器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。移液器的 原材料 在中国境内生产。移液器的生产组装在中国境内完成。

921、电磁炉，生产厂为（广东半球实业集团公司），厂址为（湛江市赤坎海滨七路 19 号）。电磁炉（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。电磁炉（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。电磁炉（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

922、台灯，生产厂为上海大风实验室设备有限公司，厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。台灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。台灯的 原材料 在中国境内生产。台灯的生产组装在中国境内完成。

923、注射器（针筒），生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。注射器（针筒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。注射器（针筒）的 原材料 在中国境内生产。注射器（针筒）的生产组装在中国境内完成。

924、注射器（针筒），生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。注射器（针筒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。注射器（针筒）的 原材料 在中国境内生产。注射器（针筒）的生产组装在中国境内完成。

925、水族箱，生产厂为江苏森森水族用品有限公司，厂址为无锡市青阳工业区。水族箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。水族箱的 原材料 在中国境内生产。水族箱的生产组装在中国境内完成。

926、试管架，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。试管架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管架的 原材料 在中国境内生产。试管架的生产组装在中国境内完成。

927、卷尺，生产厂为宁波长城精工实业有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号。卷尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。卷尺的 原材料 在中国境内生产。卷尺的生产组装在中国境内完成。

928、卷尺，生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。卷尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。卷尺的 原材料 在中国境内生产。卷尺的生产组装在中国境内完成。

929、托盘天平，生产厂为常熟市董浜镇常平精密仪器厂，厂址为江苏省苏州市常熟市董浜镇徐市杨塘村。托盘天平的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。托盘天平的 原材料 在中国境内生产。托盘天平的生产组装在中国境内完成。

930、pH 计（数字酸度计），生产厂为上海宇隆仪器有限公司，厂址为上海市奉贤区南明路 191 号。pH 计（数字酸度计）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。pH 计（数字酸度计）的 原材料 在中国境内生产。pH 计（数字酸度计）的生产组装在中国境内完成。

931、血压计，生产厂为（广东健奥科技有限公司），厂址为（怀集县闸岗镇广佛肇（怀集）经济合作区（B 区）园区 11 路 I-6-05-02）。（血压计）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)$ 。（血压计）的（控制板）在中国境内生产。（血压计）的（组装）在中国境内完成。

932、单用听诊器，生产厂为江苏远燕医疗设备有限公司，厂址为江苏省镇江市丹阳市陵口镇丹东工业园。单用听诊器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。单用听诊器的 原材料 在中国境内生产。单用听诊器的生产组装在中国境内完成。

933、肺活量测试仪（肺活量计），生产厂为北京世纪联合，厂址为北京市朝阳区郎家园 16 号楼 1 层 110 室。肺活量测试仪（肺活量计）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。肺活量测试仪（肺活量计）的 原材料 在中国境内生产。肺活量测试仪（肺活量计）的生产组装在中国境内完成。

934、声级计（噪声测定仪），生产厂为杭州爱华仪器有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区闲林街道闲兴路 37 号。声级计（噪声测定仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。声级计（噪声测定仪）的 原材料 在中国境内生产。声级计（噪声测定仪）的生产组装在中国境内完成。

935、计数器，生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路125号华茂集团内。计数器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。计数器的 原材料 在中国境内生产。计数器的生产组装在中国境内完成。

936、徒手切片器，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。徒手切片器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。徒手切片器的 原材料 在中国境内生产。徒手切片器的生产组装在中国境内完成。

937、眼用手术剪，生产厂为潮州市潮安区彩塘杭宇医疗设备器械厂，厂址为潮州市潮安区彩塘镇金三新文东区。眼用手术剪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。眼用手术剪的 原材料 在中国境内生产。眼用手术剪的生产组装在中国境内完成。

938、眼用镊，生产厂为潮州市潮安区彩塘杭宇医疗设备器械厂，厂址为潮州市潮安区彩塘镇金三新文东区。眼用镊的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。眼用镊的 原材料 在中国境内生产。眼用镊的生产组装在中国境内完成。

939、牙用镊，生产厂为潮州市潮安区彩塘杭宇医疗设备器械厂，厂址为潮州市潮安区彩塘镇金三新文东区。牙用镊的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。牙用镊的 原材料 在中国境内生产。牙用镊的生产组装在中国境内完成。

940、解剖盘，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。解剖盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。解剖盘的 原材料 在中国境内生产。解剖盘的生产组装在中国境内完成。

941、白瓷盘，生产厂为上海白鹅搪瓷有限公司，厂址为上海市浦东新区杨高北路528号14幢101室。白瓷盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。白瓷盘的 原材料 在中国境内生产。白瓷盘的生产组装在中国境内完成。

942、骨剪，生产厂为常熟市古里镇白茆不锈钢教仪厂，厂址为常熟市古里镇白茆坞坵沈闸。骨剪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。骨剪的 原材料 在中国境内生产。骨剪的生产组装在中国境内完成。

943、接种针（环），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。接种针（环）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。接种针（环）的 原材料 在中国境内生产。接种针（环）的生产组装在中国境内完成。

944、研磨过滤器，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。研磨过滤器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。研磨过滤器的 原材料 在中国境内生产。研磨过滤器的生产组装在中国境内完成。

945、橡皮锤（打诊锤），生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路15号。橡皮锤（打诊锤）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。橡皮锤（打诊锤）的 原材料 在中国境内生产。橡皮锤（打诊锤）的生产组装在中国境内完成。

946、植物光合作用、呼吸作用、蒸腾作用演示器（光合作用实验器），生产厂为温州市五星实业有限公司，厂址为温州市鹿城区炬光园炬新路15号。植物光合作用、呼吸作用、蒸腾作用演示器（光合作用实验器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。植物光合作用、呼吸作用、蒸腾作用演示器（光合作用实验器）的 原材料 在中国境内生产。植物光合作用、呼吸作用、蒸腾作用演示器（光合作用实验器）的生产组装在中国境内完成。

947、根纵剖模型，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。根纵剖模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。根纵剖模型的 原材料 在中国境内生产。根纵剖模型的生产组装在中国境内完成。

948、导管、筛管结构模型，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。导管、筛管结构模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。导管、筛管结构模型的原材料 在中国境内生产。导管、筛管结构模型的生产组装在中国境内完成。

949、单子叶植物茎模型，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。单子叶植物茎模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。单子叶植物茎模型的 原材料 在中国境内生产。单子叶植物茎模型的生产组装在中国境内完成。

950、双子叶植物茎模型，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。双子叶植物茎模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。双子叶植物茎模型的 原材料 在中国境内生产。双子叶植物茎模型的生产组装在中国境内完成。

951、叶构造模型，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。叶构造模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。叶构造模型的 原材料 在中国境内生产。叶构造模型的生产组装在中国境内完成。

952、小麦花模型，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。小麦花模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。小麦花模型的 原材料 在中国境内生产。小麦花模型的生产组装在中国境内完成。

953、蛙胚胎发育模型，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。蛙胚胎发育模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蛙胚胎发育模型的 原材料 在中国境内生产。蛙胚胎发育模型的生产组装在中国境内完成。

954、水螅解剖模型，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。水螅解剖模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。水螅解剖模型的 原材料 在中国境内生产。水螅解剖模型的生产组装在中国境内完成。

955、草履虫模型，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。草履虫模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。草履虫模型的 原材料 在中国境内生产。草履虫模型的生产组装在中国境内完成。

956、蚯蚓解剖模型，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。蚯蚓解剖模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蚯蚓解剖模型的 原材料 在中国境内生产。蚯蚓解剖模型的生产组装在中国境内完成。

957、变形虫模型（阿米巴原虫），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。变形虫模型（阿米巴原虫）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。变形虫模型（阿米巴原虫）的 原材料 在中国境内生产。变形虫模型（阿米巴原虫）的生产组装在中国境内完成。

958、蝗虫解剖模型，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。蝗虫解剖模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蝗虫解剖模型的 原材料 在中国境内生产。蝗虫解剖模型的生产组装在中国境内完成。

959、产品名称人体头颈躯干模型（人体半身模型），生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为（余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号）。产品名称的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。产品名称人体头颈躯干模型（人体半身模型）的原材料在中国境内生产。产品名称人体头颈躯干模型（人体半身模型）的生产组装在中国境内完成。

960、人体骨骼模型，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。人体骨骼模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。人体骨骼模型的 原材料 在中国境内生产。人体骨骼模型的生产组装在中国境内完成。

961、肺泡放大模型，生产厂为上海新成文教仪器有限公司，厂址为上海市松江区叶榭镇叶荣路 28 号。肺泡放大模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。肺泡放大模型的 原材料 在中国境内生产。肺泡放大模型的生产组装在中国境内完成。

962、脑解剖模型，生产厂为余姚市神马教仪成套有限公司，厂址为浙江宁波浙江省余姚市经济开发区凤鸣路 77 号。脑解剖模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。脑解剖模型的 原材料 在中国境内生产。脑解剖模型的生产组装在中国境内完成。

963、脊髓解剖模型，生产厂为北京世纪联合，厂址为北京市朝阳区郎家园 16 号楼 1 层 110 室。脊髓解剖模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。脊髓解剖模型的 原材料 在中国境内生产。脊髓解剖模型的生产组装在中国境内完成。

964、人体神经系统模型，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。人体神经系统模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。人体神经系统模型的 原材料 在中国境内生产。人体神经系统模型的生产组装在中国境内完成。

965、眼球解剖放大模型，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。眼球解剖放大模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。眼球解剖放大模型的 原材料 在中国境内生产。眼球解剖放大模型的生产组装在中国境内完成。

966、耳解剖放大模型，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。耳解剖放大模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。耳解剖放大模型的 原材料 在中国境内生产。耳解剖放大模型的生产组装在中国境内完成。

967、泌尿系统组成模型，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。泌尿系统组成模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。泌尿系统组成模型的 原材料 在中国境内生产。泌尿系统组成模型的生产组装在中国境内完成。

968、男性泌尿生殖系统模型，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。男性泌尿生殖系统模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。男性泌尿生殖系统模型的 原材料 在中国境内生产。男性泌尿生殖系统模型的生产组装在中国境内完成。

969、女性泌尿生殖系统模型，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。女性泌尿生殖系统模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。女性泌尿生殖系统模型的 原材料 在中国境内生产。女性泌尿生殖系统模型的生产组装在中国境内完成。

970、尿的形成动态模型，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。尿的形成动态模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。尿的形成动态模型的 原材料 在中国境内生产。尿的形成动态模型的生产组装在中国境内完成。

971、皮肤结构模型，生产厂为上海新成文教仪器有限公司，厂址为上海市松江区叶榭镇叶荣路 28 号。皮肤结构模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。皮肤结构模型的 原材料 在中国境内生产。皮肤结构模型的生产组装在中国境内完成。

972、肝、十二指肠、胰脏模型，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。肝、十二指肠、胰脏模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。肝、十二指肠、胰脏模型的 原材料 在中国境内生产。肝、十二指肠、胰脏模型的生产组装在中国境内完成。

973、肾、肾单位、肾小体放大模型，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。肾、肾单位、肾小体放大模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。肾、肾单位、肾小体放大模型的 原材料 在中国境内生产。肾、肾单位、肾小体放大模型的生产组装在中国境内完成。

974、肘关节活动模型，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省宁波市余姚市阳明街道北郊村谢家7号。肘关节活动模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。肘关节活动模型的 原材料 在中国境内生产。肘关节活动模型的生产组装在中国境内完成。

975、手臂骨骼肌收缩模型，生产厂为北京世纪联合，厂址为北京市朝阳区郎家园16号楼1层110室。手臂骨骼肌收缩模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。手臂骨骼肌收缩模型的 原材料 在中国境内生产。手臂骨骼肌收缩模型的生产组装在中国境内完成。

976、胃解剖模型，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。胃解剖模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。胃解剖模型的 原材料 在中国境内生产。胃解剖模型的生产组装在中国境内完成。

977、心脏解剖模型，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。心脏解剖模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。心脏解剖模型的 原材料 在中国境内生产。心脏解剖模型的生产组装在中国境内完成。

978、小型人体半身模型（人体结构模型实验箱），生产厂为上海东方教具有限公司，厂址为上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层。小型人体半身模型（人体结构模型实验箱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。小型人体半身模型（人体结构模型实验箱）的 原材料 在中国境内生产。小型人体半身模型（人体结构模型实验箱）的生产组装在中国境内完成。

979、心肺复苏模型，生产厂为上海弘联医学科技集团有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇山德路88号。心肺复苏模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。心肺复苏模型的 原材料 在中国境内生产。心肺复苏模型的生产组装在中国境内完成。

980、心肺复苏模型，生产厂为上海弘联医学科技集团有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇山德路88号。心肺复苏模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。心肺复苏模型的 原材料 在中国境内生产。心肺复苏模型的生产组装在中国境内完成。

981、啄木鸟标本，生产厂为温州市五星实业有限公司，厂址为温州市鹿城区炬光园炬新路15号。啄木鸟标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。啄木鸟标本的 原材料 在中国境内生产。啄木鸟标本的生产组装在中国境内完成。

982、蝙蝠标本，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。蝙蝠标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蝙蝠标本的 原材料 在中国境内生产。蝙蝠标本的生产组装在中国境内完成。

983、家蚕生活史标本，生产厂为南宁千帆教学科技有限公司，厂址为广西南宁市迎凯路19号包埋标本。家蚕生活史标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。家蚕生活史标本的 原材料 在中国境内生产。家蚕生活史标本的生产组装在中国境内完成。

984、蛇标本，生产厂为南宁千帆教学科技有限公司，厂址为广西南宁市迎凯路19号包埋标本。蛇标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蛇标本的 原材料 在中国境内生产。蛇标本的生产组装在中国境内完成。

985、绦虫标本，生产厂为温州市五星实业有限公司，厂址为温州市鹿城区炬光园炬新路15号。绦虫标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。绦虫标本的 原材料 在中国境内生产。绦虫标本的生产组装在中国境内完成。

986、蝗虫生活史标本，生产厂为河南科大教学仪器有限公司，厂址为河南省新乡市红旗区新飞大道南高新区火炬园研发楼5-2。蝗虫生活史标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蝗虫生活史标本的 原材料 在中国境内生产。蝗虫生活史标本的生产组装在中国境内完成。

987、寄居蟹与其他生物共栖标本，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。寄居蟹与其他生物共栖标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。寄居蟹与

其他生物共栖标本的 原材料 在中国境内生产。寄居蟹与其他生物共栖标本的生产组装在中国境内完成。

988、海星标本，生产厂为河南科大教学仪器有限公司，厂址为河南省新乡市红旗区新飞大道南高新区火炬园研发楼 5-2 。海星标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。海星标本的 原材料 在中国境内生产。海星标本的生产组装在中国境内完成。

989、海葵标本，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。海葵标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。海葵标本的 原材料 在中国境内生产。海葵标本的生产组装在中国境内完成。

990、蝗虫标本，生产厂为南宁千帆教学科技有限公司，厂址为广西南宁市迎凯路 19 号包埋标本。蝗虫标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蝗虫标本的 原材料 在中国境内生产。蝗虫标本的生产组装在中国境内完成。

991、蛙发育顺序标本，生产厂为南宁千帆教学科技有限公司，厂址为广西南宁市迎凯路 19 号包埋标本。蛙发育顺序标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蛙发育顺序标本的 原材料 在中国境内生产。蛙发育顺序标本的生产组装在中国境内完成。

992、竹节虫拟态标本，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。竹节虫拟态标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。竹节虫拟态标本的 原材料 在中国境内生产。竹节虫拟态标本的生产组装在中国境内完成。

993、蜜蜂生活史标本，生产厂为南宁千帆教学科技有限公司，厂址为广西南宁市迎凯路 19 号包埋标本。蜜蜂生活史标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蜜蜂生活史标本的 原材料 在中国境内生产。蜜蜂生活史标本的生产组装在中国境内完成。

994、菜粉蝶生活史标本，生产厂为南宁千帆教学科技有限公司，厂址为广西南宁市迎凯路 19 号包埋标本。菜粉蝶生活史标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。菜粉蝶生活史标本的 原材料 在中国境内生产。菜粉蝶生活史标本的生产组装在中国境内完成。

995、蜈蚣标本，生产厂为河南科大教学仪器有限公司，厂址为河南省新乡市红旗区新飞大道南高新区火炬园研发楼 5-2 。蜈蚣标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蜈蚣标本的 原材料 在中国境内生产。蜈蚣标本的生产组装在中国境内完成。

996、蛙骨骼标本，生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。蛙骨骼标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蛙骨骼标本的 原材料 在中国境内生产。蛙骨骼标本的生产组装在中国境内完成。

997、鱼解剖标本，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。鱼解剖标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。鱼解剖标本的 原材料 在中国境内生产。鱼解剖标本的生产组装在中国境内完成。

998、蛙解剖标本，生产厂为南宁千帆教学科技有限公司，厂址为广西南宁市迎凯路 19 号包埋标本。蛙解剖标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蛙解剖标本的 原材料 在中国境内生产。蛙解剖标本的生产组装在中国境内完成。

999、兔解剖标本，生产厂为南宁千帆教学科技有限公司，厂址为广西南宁市迎凯路 19 号包埋标本。兔解剖标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。兔解剖标本的 原材料 在中国境内生产。兔解剖标本的生产组装在中国境内完成。

1000、鸽解剖标本，生产厂为南宁千帆教学科技有限公司，厂址为广西南宁市迎凯路 19 号包埋标本。鸽解剖标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。鸽解剖标本的 原材料 在中国境内生产。鸽解剖标本的生产组装在中国境内完成。

1001、银杏种子标本，生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。银杏种子标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。银杏种子标本的 原材料 在中国境内生产。银杏种子标本的生产组装在中国境内完成。

1002、肾蕨标本，生产厂为南宁千帆教学科技有限公司，厂址为广西南宁市迎凯路 19 号包埋标本。肾蕨标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。肾蕨标本的 原材料 在中国境内生产。肾蕨标本的生产组装在中国境内完成。

1003、黄瓜茎卷须标本，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。黄瓜茎卷须标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。黄瓜茎卷须标本的 原材料 在中国境内生产。黄瓜茎卷须标本的生产组装在中国境内完成。

1004、鹿角菜标本，生产厂为南宁千帆教学科技有限公司，厂址为广西南宁市迎凯路 19 号包埋标本。鹿角菜标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。鹿角菜标本的 原材料 在中国境内生产。鹿角菜标本的生产组装在中国境内完成。

1005、鹿角菜标本，生产厂为上海东方教具有限公司，厂址为上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层。鹿角菜标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。鹿角菜标本的 原材料 在中国境内生产。鹿角菜标本的生产组装在中国境内完成。

1006、马尾松标本，生产厂为上海市闵行区隆生工艺品经营部，厂址为上海市浦东新区惠南镇黄路村团结 1007 号。马尾松标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。马尾松标本的 原材料 在中国境内生产。马尾松标本的生产组装在中国境内完成。

1007、气生根标本，生产厂为上海东方教具有限公司，厂址为上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层。气生根标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。气生根标本的 原材料 在中国境内生产。气生根标本的生产组装在中国境内完成。

1008、山楂枝刺标本，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。山楂枝刺标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。山楂枝刺标本的 原材料 在中国境内生产。山楂枝刺标本的生产组装在中国境内完成。

1009、菟丝子标本，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。菟丝子标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。菟丝子标本的 原材料 在中国境内生产。菟丝子标本的生产组装在中国境内完成。

1010、直根系标本，生产厂为南宁千帆教学科技有限公司，厂址为广西南宁市迎凯路 19 号包埋标本。直根系标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。直根系标本的 原材料 在中国境内生产。直根系标本的生产组装在中国境内完成。

1011、须根系标本，生产厂为南宁千帆教学科技有限公司，厂址为广西南宁市迎凯路 19 号包埋标本。须根系标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。须根系标本的 原材料 在中国境内生产。须根系标本的生产组装在中国境内完成。

1012、竹根状茎标本，生产厂为南宁千帆教学科技有限公司，厂址为广西南宁市迎凯路 19 号包埋标本。竹根状茎标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。竹根状茎标本的 原材料 在中国境内生产。竹根状茎标本的生产组装在中国境内完成。

1013、葫芦藓生活史标本，生产厂为上海市闵行区隆生工艺品经营部，厂址为上海市浦东新区惠南镇黄路村团结 1007 号。葫芦藓生活史标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。葫芦藓生活史标本的 原材料 在中国境内生产。葫芦藓生活史标本的生产组装在中国境内完成。

1014、蕨生活史标本，生产厂为上海市闵行区隆生工艺品经营部，厂址为上海市浦东新区惠南镇黄路村团结 1007 号。蕨生活史标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蕨生活史标本的 原材料 在中国境内生产。蕨生活史标本的生产组装在中国境内完成。

1015、地钱标本,生产厂为南宁千帆教学科技有限公司,厂址为广西南宁市迎凯路 19 号包埋标本。地钱标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。地钱标本的 原材料 在中国境内生产。地钱标本的生产组装在中国境内完成。

1016、地衣标本,生产厂为河南雨林教育工程有限公司,厂址为河南省新乡市红旗区工业园区道清路 8 号。地衣标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。地衣标本的地衣在中国境内生产。地衣标本的清洁、定型处理等工序在中国境内完成。

1017、褐藻类植物原色覆膜标本,生产厂为南宁千帆教学科技有限公司,厂址为广西南宁市迎凯路 19 号包埋标本。褐藻类植物原色覆膜标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。褐藻类植物原色覆膜标本的 原材料 在中国境内生产。褐藻类植物原色覆膜标本的生产组装在中国境内完成。

1018、红藻类植物原色覆膜标本,生产厂为南宁千帆教学科技有限公司,厂址为广西南宁市迎凯路 19 号包埋标本。红藻类植物原色覆膜标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。红藻类植物原色覆膜标本的 原材料 在中国境内生产。红藻类植物原色覆膜标本的生产组装在中国境内完成。

1019、卷柏标本,生产厂为上海市闵行区隆生工艺品经营部,厂址为上海市浦东新区惠南镇黄路村团结 1007 号。卷柏标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。卷柏标本的 原材料 在中国境内生产。卷柏标本的生产组装在中国境内完成。

1020、化石标本,生产厂为上海奉浦教育用品有限公司,厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。化石标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。化石标本的 原材料 在中国境内生产。化石标本的生产组装在中国境内完成。

1021、植物根尖纵切,生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。植物根尖纵切的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。植物根尖纵切的 原材料 在中国境内生产。植物根尖纵切的生产组装在中国境内完成。

1022、顶芽纵切,生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。顶芽纵切的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。顶芽纵切的 原材料 在中国境内生产。顶芽纵切的生产组装在中国境内完成。

1023、被子种子纵切片(玉米种子纵切),生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。被子种子纵切片(玉米种子纵切)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。被子种子纵切片(玉米种子纵切)的 原材料 在中国境内生产。被子种子纵切片(玉米种子纵切)的生产组装在中国境内完成。

1024、南瓜茎纵切片,生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。南瓜茎纵切片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。南瓜茎纵切片的 原材料 在中国境内生产。南瓜茎纵切片的生产组装在中国境内完成。

1025、单子叶植物茎横切,生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。单子叶植物茎横切的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。单子叶植物茎横切的 原材料 在中国境内生产。单子叶植物茎横切的生产组装在中国境内完成。

1026、双子叶植物茎横切,生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。双子叶植物茎横切的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。双子叶植物茎横切的 原材料 在中国境内生产。双子叶植物茎横切的生产组装在中国境内完成。

1027、木本双子叶植物茎横切,生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。木本双子叶植物茎横切的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。木本双子叶植物茎横切的 原材料 在中国境内生产。木本双子叶植物茎横切的生产组装在中国境内完成。

1028、蚕豆叶下表皮装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。蚕豆叶下表皮装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蚕豆叶下表皮装片的 原材料 在中国境内生产。蚕豆叶下表皮装片的生产组装在中国境内完成。

1029、松叶横切片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。松叶横切片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。松叶横切片的 原材料 在中国境内生产。松叶横切片的生产组装在中国境内完成。

1030、胞间连丝切片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。胞间连丝切片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。胞间连丝切片的 原材料 在中国境内生产。胞间连丝切片的生产组装在中国境内完成。

1031、夹竹桃叶横切装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。夹竹桃叶横切装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。夹竹桃叶横切装片的 原材料 在中国境内生产。夹竹桃叶横切装片的生产组装在中国境内完成。

1032、花粉萌发装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。花粉萌发装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。花粉萌发装片的 原材料 在中国境内生产。花粉萌发装片的生产组装在中国境内完成。

1033、黑根霉装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。黑根霉装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。黑根霉装片的 原材料 在中国境内生产。黑根霉装片的生产组装在中国境内完成。

1034、细菌三型涂片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。细菌三型涂片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。细菌三型涂片的 原材料 在中国境内生产。细菌三型涂片的生产组装在中国境内完成。

1035、曲霉装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。曲霉装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。曲霉装片的 原材料 在中国境内生产。曲霉装片的生产组装在中国境内完成。

1036、团藻装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。团藻装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。团藻装片的 原材料 在中国境内生产。团藻装片的生产组装在中国境内完成。

1037、伞蕈切片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。伞蕈切片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。伞蕈切片的 原材料 在中国境内生产。伞蕈切片的生产组装在中国境内完成。

1038、水绵装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。水绵装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。水绵装片的 原材料 在中国境内生产。水绵装片的生产组装在中国境内完成。

1039、水绵接合生殖装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。水绵接合生殖装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。水绵接合生殖装片的 原材料 在中国境内生产。水绵接合生殖装片的生产组装在中国境内完成。

1040、地衣切片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。地衣切片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。地衣切片的 原材料 在中国境内生产。地衣切片的生产组装在中国境内完成。

1041、金鱼藻茎横切装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。金鱼藻茎横切装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。金鱼藻茎横切装片的 原材料 在中国境内生产。金鱼藻茎横切装片的生产组装在中国境内完成。

1042、神经组织装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。神经组织装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。神经组织装片的 原材料 在中国境内生产。神经组织装片的生产组装在中国境内完成。

1043、水螅纵切片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。水螅纵切片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。水螅纵切片的 原材料 在中国境内生产。水螅纵切片的生产组装在中国境内完成。

1044、蚯蚓横切片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。蚯蚓横切片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蚯蚓横切片的 原材料 在中国境内生产。蚯蚓横切片的生产组装在中国境内完成。

1045、草履虫接合生殖装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。草履虫接合生殖装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。草履虫接合生殖装片的 原材料 在中国境内生产。草履虫接合生殖装片的生产组装在中国境内完成。

1046、草履虫分裂生殖装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。草履虫分裂生殖装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。草履虫分裂生殖装片的 原材料 在中国境内生产。草履虫分裂生殖装片的生产组装在中国境内完成。

1047、涡虫装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。涡虫装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。涡虫装片的 原材料 在中国境内生产。涡虫装片的生产组装在中国境内完成。

1048、水螅带芽整体装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。水螅带芽整体装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。水螅带芽整体装片的 原材料 在中国境内生产。水螅带芽整体装片的生产组装在中国境内完成。

1049、家蚊（雌）口器装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。家蚊（雌）口器装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。家蚊（雌）口器装片的 原材料 在中国境内生产。家蚊（雌）口器装片的生产组装在中国境内完成。

1050、苍蝇口器装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。苍蝇口器装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。苍蝇口器装片的 原材料 在中国境内生产。苍蝇口器装片的生产组装在中国境内完成。

1051、菜粉蝶口器装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。菜粉蝶口器装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。菜粉蝶口器装片的 原材料 在中国境内生产。菜粉蝶口器装片的生产组装在中国境内完成。

1052、蝗虫口器装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。蝗虫口器装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蝗虫口器装片的 原材料 在中国境内生产。蝗虫口器装片的生产组装在中国境内完成。

1053、蜜蜂口器装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。蜜蜂口器装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蜜蜂口器装片的 原材料 在中国境内生产。蜜蜂口器装片的生产组装在中国境内完成。

1054、血吸虫雌雄合抱装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。血吸虫雌雄合抱装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。血吸虫雌雄合抱装片的 原材料 在中国境内生产。血吸虫雌雄合抱装片的生产组装在中国境内完成。

1055、蛔虫卵装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。蛔虫卵装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蛔虫卵装片的 原材料 在中国境内生产。蛔虫卵装片的生产组装在中国境内完成。

1056、血吸虫雄虫装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。血吸虫雄虫装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。血吸虫雄虫装片的 原材料 在中国境内生产。血吸虫雄虫装片的生产组装在中国境内完成。

1057、血吸虫雌虫装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。血吸虫雌虫装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。血吸虫雌虫装片的 原材料 在中国境内生产。血吸虫雌虫装片的生产组装在中国境内完成。

1058、口腔上皮细胞装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。口腔上皮细胞装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。口腔上皮细胞装片的 原材料 在中国境内生产。口腔上皮细胞装片的生产组装在中国境内完成。

1059、单层扁平上皮装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。单层扁平上皮装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。单层扁平上皮装片的 原材料 在中国境内生产。单层扁平上皮装片的生产组装在中国境内完成。

1060、单层立方上皮装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。单层立方上皮装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。单层立方上皮装片的 原材料 在中国境内生产。单层立方上皮装片的生产组装在中国境内完成。

1061、单层柱状上皮装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。单层柱状上皮装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。单层柱状上皮装片的 原材料 在中国境内生产。单层柱状上皮装片的生产组装在中国境内完成。

1062、复层扁平上皮装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。复层扁平上皮装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。复层扁平上皮装片的 原材料 在中国境内生产。复层扁平上皮装片的生产组装在中国境内完成。

1063、疏松结缔组织装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。疏松结缔组织装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。疏松结缔组织装片的 原材料 在中国境内生产。疏松结缔组织装片的生产组装在中国境内完成。

1064、纤维结缔组织装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。纤维结缔组织装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。纤维结缔组织装片的 原材料 在中国境内生产。纤维结缔组织装片的生产组装在中国境内完成。

1065、骨骼肌纵横切片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。骨骼肌纵横切片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。骨骼肌纵横切片的 原材料 在中国境内生产。骨骼肌纵横切片的生产组装在中国境内完成。

1066、平滑肌分离装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。平滑肌分离装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。平滑肌分离装片的 原材料 在中国境内生产。平滑肌分离装片的生产组装在中国境内完成。

1067、脊髓横切片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。脊髓横切片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。脊髓横切片的 原材料 在中国境内生产。脊髓横切片的生产组装在中国境内完成。

1068、运动神经末梢装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。运动神经末梢装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。运动神经末梢装片的 原材料 在中国境内生产。运动神经末梢装片的生产组装在中国境内完成。

1069、运动神经元装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。运动神经元装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。运动神经元装片的 原材料 在中国境内生产。运动神经元装片的生产组装在中国境内完成。

1070、心肌切片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。心肌切片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。心肌切片的 原材料 在中国境内生产。心肌切片的生产组装在中国境内完成。

1071、胃壁切片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。胃壁切片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。胃壁切片的 原材料 在中国境内生产。胃壁切片的生产组装在中国境内完成。

1072、肾脏纵切，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。肾脏纵切的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。肾脏纵切的 原材料 在中国境内生产。肾脏纵切的生产组装在中国境内完成。

1073、动静脉血管横切，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。动静脉血管横切的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。动静脉血管横切的 原材料 在中国境内生产。动静脉血管横切的生产组装在中国境内完成。

1074、小肠切片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。小肠切片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。小肠切片的 原材料 在中国境内生产。小肠切片的生产组装在中国境内完成。

1075、肺血管注射切片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。肺血管注射切片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。肺血管注射切片的 原材料 在中国境内生产。肺血管注射切片的生产组装在中国境内完成。

1076、肾血管注射切片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。肾血管注射切片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。肾血管注射切片的 原材料 在中国境内生产。肾血管注射切片的生产组装在中国境内完成。

1077、脂肪组织装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。脂肪组织装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。脂肪组织装片的 原材料 在中国境内生产。脂肪组织装片的生产组装在中国境内完成。

1078、骨组织装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。骨组织装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。骨组织装片的 原材料 在中国境内生产。骨组织装片的生产组装在中国境内完成。

1079、软骨组织切片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。软骨组织切片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。软骨组织切片的 原材料 在中国境内生产。软骨组织切片的生产组装在中国境内完成。

1080、正常人染色体装片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。正常人染色体装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。正常人染色体装片的 原材料 在中国境内生产。正常人染色体装片的生产组装在中国境内完成。

1081、量筒，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。量筒的 原材料 在中国境内生产。量筒的生产组装在中国境内完成。

1082、量筒，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。量筒的 原材料 在中国境内生产。量筒的生产组装在中国境内完成。

1083、干燥器，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。干燥器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。干燥器的 原材料 在中国境内生产。干燥器的生产组装在中国境内完成。

1084、量杯，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。量杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。量杯的 原材料 在中国境内生产。量杯的生产组装在中国境内完成。

1085、试管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管的 原材料 在中国境内生产。试管的生产组装在中国境内完成。

1086、试管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管的 原材料 在中国境内生产。试管的生产组装在中国境内完成。

1087、烧杯，生产厂为上海大风实验室设备有限公司，厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧杯的 原材料 在中国境内生产。烧杯的生产组装在中国境内完成。

1088、烧杯，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧杯的 原材料 在中国境内生产。烧杯的生产组装在中国境内完成。

1089、锥形（烧）瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。锥形（烧）瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。锥形（烧）瓶的 原材料 在中国境内生产。锥形（烧）瓶的生产组装在中国境内完成。

1090、锥形（烧）瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。锥形（烧）瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。锥形（烧）瓶的 原材料 在中国境内生产。锥形（烧）瓶的生产组装在中国境内完成。

1091、漏斗，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。漏斗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。漏斗的 原材料 在中国境内生产。漏斗的生产组装在中国境内完成。

1092、培养皿，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。培养皿的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。培养皿的 原材料 在中国境内生产。培养皿的生产组装在中国境内完成。

1093、表面皿，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。表面皿的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。表面皿的 原材料 在中国境内生产。表面皿的生产组装在中国境内完成。

1094、玻璃钟罩，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。玻璃钟罩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。玻璃钟罩的 原材料 在中国境内生产。玻璃钟罩的生产组装在中国境内完成。

1095、载玻片，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。载玻片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。载玻片的 原材料 在中国境内生产。载玻片的生产组装在中国境内完成。

1096、载玻片，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。载玻片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。载玻片的 原材料 在中国境内生产。载玻片的生产组装在中国境内完成。

1097、玻璃管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。玻璃管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。玻璃管的 原材料 在中国境内生产。玻璃管的生产组装在中国境内完成。

1098、玻璃棒，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。玻璃棒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。玻璃棒的 原材料 在中国境内生产。玻璃棒的生产组装在中国境内完成。

1099、棉纱缸，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。棉纱缸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。棉纱缸的 原材料 在中国境内生产。棉纱缸的生产组装在中国境内完成。

1100、陶土网，生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。陶土网的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。陶土网的 原材料 在中国境内生产。陶土网的生产组装在中国境内完成。

1101、试管夹，生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。试管夹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管夹的 原材料 在中国境内生产。试管夹的生产组装在中国境内完成。

1102、水止皮管夹，生产厂为常熟市古里镇白茆不锈钢教仪厂，厂址为常熟市古里镇白茆坞坵沈闸。水止皮管夹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。水止皮管夹的 原材料 在中国境内生产。水止皮管夹的生产组装在中国境内完成。

1103、研钵，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。研钵的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。研钵的 原材料 在中国境内生产。研钵的生产组装在中国境内完成。

1104、药匙，生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。药匙的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。药匙的 原材料 在中国境内生产。药匙的生产组装在中国境内完成。

1105、橡胶塞，生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。橡胶塞的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。橡胶塞的 原材料 在中国境内生产。橡胶塞的生产组装在中国境内完成。

1106、乳胶管，生产厂为大连乳胶有限责任公司，厂址为辽宁省大连市甘井子区大连湾镇苏家村。乳胶管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。乳胶管的 原材料 在中国境内生产。乳胶管的生产组装在中国境内完成。

1107、三角巾，生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。三角巾的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。三角巾的 原材料 在中国境内生产。三角巾的生产组装在中国境内完成。

1108、绷带，生产厂为河北晟宇医疗器械有限公司，厂址为河北省衡水市冀州区冀州镇彭村。绷带的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。绷带的 原材料 在中国境内生产。绷带的生产组装在中国境内完成。

1109、医用胶布，生产厂为浙江仁康医药用品有限公司，厂址为浙江省金华市兰溪市游埠镇和安南路 398 号。医用胶布的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。医用胶布的 原材料 在中国境内生产。医用胶布的生产组装在中国境内完成。

1110、展翅板，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。展翅板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。展翅板的 原材料 在中国境内生产。展翅板的生产组装在中国境内完成。

1111、捕虫网，生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。捕虫网的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。捕虫网的 原材料 在中国境内生产。捕虫网的生产组装在中国境内完成。

1112、昆虫网，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。昆虫网的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。昆虫网的 原材料 在中国境内生产。昆虫网的生产组装在中国境内完成。

1113、标本夹，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。标本夹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。标本夹的 原材料 在中国境内生产。标本夹的生产组装在中国境内完成。

1114、昆虫针，生产厂为常熟市古里镇白茆不锈钢教仪厂，厂址为常熟市古里镇白茆坞坵沈闸。昆虫针的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。昆虫针的 原材料 在中国境内生产。昆虫针的生产组装在中国境内完成。

1115、剪枝剪（枝剪），生产厂为广东百威狮工具有限公司，厂址为佛山市南海区大沥镇黄岐广佛路 97 号美嘉广场 809 房住所申报。剪枝剪（枝剪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。剪枝剪（枝剪）的 原材料 在中国境内生产。剪枝剪（枝剪）的生产组装在中国境内完成。

1116、铁铲，生产厂为上海大风实验室设备有限公司，厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。铁铲的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。铁铲的 原材料 在中国境内生产。铁铲的生产组装在中国境内完成。

1117、花盆，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。花盆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。花盆的 原材料 在中国境内生产。花盆的生产组装在中国境内完成。

1118、标本采集刀(多用铲)，生产厂为杭州现代教学仪器有限公司，厂址为杭州市西湖区三墩镇蒋家斗。标本采集刀(多用铲)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。标本采集刀(多用铲)的 原材料 在中国境内生产。标本采集刀(多用铲)的生产组装在中国境内完成。

1119、标本采集箱，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。标本采集箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。标本采集箱的 原材料 在中国境内生产。标本采集箱的生产组装在中国境内完成。

1120、毒瓶，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。毒瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。毒瓶的 原材料 在中国境内生产。毒瓶的生产组装在中国境内完成。

1121、昆虫观察盒，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。昆虫观察盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。昆虫观察盒的 原材料 在中国境内生产。昆虫观察盒的生产组装在中国境内完成。

1122、饲养笼，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。饲养笼的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。饲养笼的 原材料 在中国境内生产。饲养笼的生产组装在中国境内完成。

1123、喷雾器，生产厂为惠州市洁家馨日用品有限公司，厂址为博罗县园洲镇李屋工业区李白路 26 号 B 栋。喷雾器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。喷雾器的 原材料 在中国境内生产。喷雾器的生产组装在中国境内完成。

1124、生物实验室常用工具箱，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。生物实验室常用工具箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。生物实验室常用工具箱的 原材料 在中国境内生产。生物实验室常用工具箱的生产组装在中国境内完成。

1125、数据采集器，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。数据采集器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。数据采集器的 原材料 在中国境内生产。数据采集器的生产组装在中国境内完成。

1126、配套实验软件，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。配套实验软件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。配套实验软件的 原材料 在中国境内生产。配套实验软件的生产组装在中国境内完成。

1127、力传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。力传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。力传感器的 原材料 在中国境内生产。力传感器的生产组装在中国境内完成。

1128、温度传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。温度传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。温度传感器的 原材料 在中国境内生产。温度传感器的生产组装在中国境内完成。

1129、气体压强传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。气体压强传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。气体压强传感器的 原材料 在中国境内生产。气体压强传感器的生产组装在中国境内完成。

1130、声波传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。声波传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。声波传感器的 原材料 在中国境内生产。声波传感器的生产组装在中国境内完成。

1131、声级传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。声级传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。声级传感器的 原材料 在中国境内生产。声级传感器的生产组装在中国境内完成。

1132、溶解氧传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。溶解氧传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。溶解氧传感器的 原材料 在中国境内生产。溶解氧传感器的生产组装在中国境内完成。

1133、位移传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。位移传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。位移传感器的 原材料 在中国境内生产。位移传感器的生产组装在中国境内完成。

1134、磁感应强度传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。磁感应强度传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。磁感应强度传感器的 原材料 在中国境内生产。磁感应强度传感器的生产组装在中国境内完成。

1135、色度传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。色度传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。色度传感器的 原材料 在中国境内生产。色度传感器的生产组装在中国境内完成。

1136、心电图传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。心电图传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。心电图传感器的 原材料 在中国境内生产。心电图传感器的生产组装在中国境内完成。

1137、心率传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。心率传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。心率传感器的 原材料 在中国境内生产。心率传感器的生产组装在中国境内完成。

1138、生物显微镜，生产厂为宁波永新光学股份有限公司，厂址为宁波国家高新区木槿路 169 号。生物显微镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。生物显微镜的 原材料 在中国境内生产。生物显微镜的生产组装在中国境内完成。

1139、数码显微镜（教师用），生产厂为上饶市舜达光电有限公司，厂址为江西省上饶市经济技术开发区光学二基地光电创谷标准厂房 4 号楼。数码显微镜（教师用）的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq 80\%$ 。数码显微镜（教师用）的 原材料 在中国境内生产。数码显微镜（教师用）的生产组装在中国境内完成。

1140、两用气筒，生产厂为宁波明森科教仪器有限公司，厂址为宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号。两用气筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。两用气筒的 原材料 在中国境内生产。两用气筒的生产组装在中国境内完成。

1141、电热恒温水浴锅，生产厂为上海新苗医疗器械制造有限公司，厂址为上海市嘉定区曹安公路 4188 号 2 号楼。电热恒温水浴锅的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电热恒温水浴锅的 原材料 在中国境内生产。电热恒温水浴锅的生产组装在中国境内完成。

1142、超声波清洗器，生产厂为深圳市洁拓超声波清洗设备有限公司，厂址为深圳市龙华区观澜街道广培社区吓围新村 35 号 401。超声波清洗器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。超声波清洗器的 原材料 在中国境内生产。超声波清洗器的生产组装在中国境内完成。

1143、水族箱，生产厂为江苏森森水族用品有限公司，厂址为无锡市青阳工业区。水族箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。水族箱的 原材料 在中国境内生产。水族箱的生产组装在中国境内完成。

1144、圆水槽，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。圆水槽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。圆水槽的 原材料 在中国境内生产。圆水槽的生产组装在中国境内完成。

1145、多功能实验支架，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。多功能实验支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。多功能实验支架的 原材料 在中国境内生产。多功能实验支架的生产组装在中国境内完成。

1146、三脚架，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。三脚架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。三脚架的 原材料 在中国境内生产。三脚架的生产组装在中国境内完成。

1147、试管架，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。试管架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管架的 原材料 在中国境内生产。试管架的生产组装在中国境内完成。

1148、试管架，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。试管架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管架的 原材料 在中国境内生产。试管架的生产组装在中国境内完成。

1149、试管架，生产厂为上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司，厂址为崇明区建设镇镇中路 178 号。试管架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管架的 原材料 在中国境内生产。试管架的生产组装在中国境内完成。

1150、金属直尺（钢直尺），生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。金属直尺（钢直尺）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。金属直尺（钢直尺）的 原材料 在中国境内生产。金属直尺（钢直尺）的生产组装在中国境内完成。

1151、卷尺，生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。卷尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。卷尺的 原材料 在中国境内生产。卷尺的生产组装在中国境内完成。

1152、产品名称游标卡尺，生产厂为无锡凯保鼎工具有限公司，厂址为无锡市锡山区安镇街道新华路 1099 号翠屏·汇天地 616 室。产品名称的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。产品名称游标卡尺的原材料在中国境内生产。产品名称游标卡尺的生产组装在中国境内完成。

1153、数显式游标卡尺,生产厂为世达工具(上海)有限公司,厂址为上海市闵行区虹梅南路 2638 弄 100 号。数显式游标卡尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。数显式游标卡尺的 原材料 在中国境内生产。数显式游标卡尺的生产组装在中国境内完成。

1154、产品名称外径千分尺(螺旋测微器),生产厂为生产厂名上海申韩量具有限公司,厂址为上海市松江区新浜镇新颖路 981 号。产品名称的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。产品名称 外径千分尺(螺旋测微器)的原材料在中国境内生产。产品名称外径千分尺(螺旋测微器)的生产 组装在中国境内完成。

1155、演示托盘天平,生产厂为慈溪市华徐衡器实业有限公司,厂址为慈溪市白沙路街道新横 江村。演示托盘天平的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。演示托盘天平的 原材料 在中国境内 生产。演示托盘天平的生产组装在中国境内完成。

1156、金属钩码,生产厂为宁波明森科教仪器有限公司,厂址为宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号。金属钩码的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。金属钩码的 原材料 在中国境内生产。金 属钩码的生产组装在中国境内完成。

1157、秒表,生产厂为上海沙逊钟表有限公司,厂址为上海市嘉定区宝安公路 2999 弄 266 号。 秒表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。秒表的 原材料 在中国境内生产。秒表的生产组装在 中国境内完成。

1158、秒表(电子停表),生产厂为上海沙逊钟表有限公司,厂址为上海市嘉定区宝安公路 2999 弄 266 号。秒表(电子停表)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。秒表(电子停表)的 原材料 在 中国境内生产。秒表(电子停表)的生产组装在中国境内完成。

1159、闹钟,生产厂为上海沙逊钟表有限公司,厂址为上海市嘉定区宝安公路 2999 弄 266 号。 闹钟的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。闹钟的 原材料 在中国境内生产。闹钟的生产组装在 中国境内完成。

1160、温度计,生产厂为宁波市温度表厂,厂址为宁波市江北区慈城三板桥。温度计的中国境 内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。温度计的 原材料 在中国境内生产。温度计的生产组装在中国境内 完成。

1161、体温计,生产厂为广东健奥科技有限公司,厂址为广东省肇庆市怀集县闸岗镇广佛肇(怀 集)经济合作区(B区)园区 11 路。体温计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。体温计的 原材 料 在中国境内生产。体温计的生产组装在中国境内完成。

1162、湿度计,生产厂为衡水跃辉仪器仪表有限公司,厂址为河北省衡水市武强县豆村乡赵元 村。湿度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。湿度计的 原材料 在中国境内生产。湿度计的 生产组装在中国境内完成。

1163、湿度计,生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司,厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。湿度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。湿度计的 原材料 在中国境内生 产。湿度计的生产组装在中国境内完成。

1164、条形盒测力计,生产厂为宁波明森科教仪器有限公司,厂址为宁波市海曙区鄞江镇四明 东路 83 号。条形盒测力计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。条形盒测力计的 原材料 在中国 境内生产。条形盒测力计的生产组装在中国境内完成。

1165、条形盒测力计,生产厂为宁波明森科教仪器有限公司,厂址为宁波市海曙区鄞江镇四明 东路 83 号。条形盒测力计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。条形盒测力计的 原材料 在中国 境内生产。条形盒测力计的生产组装在中国境内完成。

1166、握力计，生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路125号华茂集团内。握力计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。握力计的 原材料 在中国境内生产。握力计的生产组装在中国境内完成。

1167、演示电表，生产厂为温州市华中仪表有限公司，厂址为浙江省温州市经济技术开发区雁荡东路135号。演示电表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。演示电表的 原材料 在中国境内生产。演示电表的生产组装在中国境内完成。

1168、电能表，生产厂为温州市华中仪表有限公司，厂址为浙江省温州市经济技术开发区雁荡东路135号。电能表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电能表的 原材料 在中国境内生产。电能表的生产组装在中国境内完成。

1169、直流电流表，生产厂为上海存真仪器仪表有限公司，厂址为上海市青浦工业园区崧华路328号。直流电流表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。直流电流表的 原材料 在中国境内生产。直流电流表的生产组装在中国境内完成。

1170、灵敏电流计，生产厂为上海存真仪器仪表有限公司，厂址为上海市青浦工业园区崧华路328号。灵敏电流计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。灵敏电流计的 原材料 在中国境内生产。灵敏电流计的生产组装在中国境内完成。

1171、声级计（噪声测定仪），生产厂为杭州爱华仪器有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区闲林街道闲兴路37号。声级计（噪声测定仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。声级计（噪声测定仪）的 原材料 在中国境内生产。声级计（噪声测定仪）的生产组装在中国境内完成。

1172、马德堡半球，生产厂为宁波明森科教仪器有限公司，厂址为宁波市海曙区鄞江镇四明东路83号。马德堡半球的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。马德堡半球的 原材料 在中国境内生产。马德堡半球的生产组装在中国境内完成。

1173、吸盘，生产厂为深圳市尔凯科技有限公司，厂址为深圳市福田区华强北街道华航社区华强北路3109号上步工业区101栋706。吸盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。吸盘的 原材料 在中国境内生产。吸盘的生产组装在中国境内完成。

1174、潜水艇沉浮演示器，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。潜水艇沉浮演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。潜水艇沉浮演示器的 原材料 在中国境内生产。潜水艇沉浮演示器的生产组装在中国境内完成。

1175、斜面小车（斜面板），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。斜面小车（斜面板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。斜面小车（斜面板）的 原材料 在中国境内生产。斜面小车（斜面板）的生产组装在中国境内完成。

1176、圆柱棒（滚轴），生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路429弄51号。圆柱棒（滚轴）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。圆柱棒（滚轴）的 原材料 在中国境内生产。圆柱棒（滚轴）的生产组装在中国境内完成。

1177、水火箭发射架，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。水火箭发射架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。水火箭发射架的 原材料 在中国境内生产。水火箭发射架的生产组装在中国境内完成。

1178、离心实验环，生产厂为宁波赛特乐教学仪器有限公司，厂址为宁波市余姚市长乐路8号。离心实验环的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。离心实验环的 原材料 在中国境内生产。离心实验环的生产组装在中国境内完成。

1179、形变演示瓶，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。形变演示瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。形变演示瓶的 原材料 在中国境内生产。形变演示瓶的生产组装在中国境内完成。

1180、音叉，生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。音叉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。音叉的 原材料 在中国境内生产。音叉的生产组装在中国境内完成。

1181、波动弹簧，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。波动弹簧的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。波动弹簧的 原材料 在中国境内生产。波动弹簧的生产组装在中国境内完成。

1182、弦音器，生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。弦音器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。弦音器的 原材料 在中国境内生产。弦音器的生产组装在中国境内完成。

1183、电路综合演示实验箱，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。电路综合演示实验箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电路综合演示实验箱的 原材料 在中国境内生产。电路综合演示实验箱的生产组装在中国境内完成。

1184、电路综合实验箱，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。电路综合实验箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电路综合实验箱的 原材料 在中国境内生产。电路综合实验箱的生产组装在中国境内完成。

1185、电源插座组装材料，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。电源插座组装材料的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电源插座组装材料的 原材料 在中国境内生产。电源插座组装材料的生产组装在中国境内完成。

1186、光纤手电，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。光纤手电的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。光纤手电的 原材料 在中国境内生产。光纤手电的生产组装在中国境内完成。

1187、保险丝作用演示器，生产厂为嘉兴市仪器配件有限责任公司，厂址为嘉兴市环城南路 569 号。保险丝作用演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。保险丝作用演示器的 原材料 在中国境内生产。保险丝作用演示器的生产组装在中国境内完成。

1188、镍铬线，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。镍铬线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。镍铬线的 原材料 在中国境内生产。镍铬线的生产组装在中国境内完成。

1189、条形磁铁，生产厂为慈溪市奇力磁钢制品厂，厂址为慈溪市崇寿镇六塘村文教路 128 号。条形磁铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。条形磁铁的 原材料 在中国境内生产。条形磁铁的生产组装在中国境内完成。

1190、蹄形磁铁，生产厂为慈溪市奇力磁钢制品厂，厂址为慈溪市崇寿镇六塘村文教路 128 号。蹄形磁铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蹄形磁铁的 原材料 在中国境内生产。蹄形磁铁的生产组装在中国境内完成。

1191、磁针（大磁针），生产厂为慈溪市奇力磁钢制品厂，厂址为慈溪市崇寿镇六塘村文教路 128 号。磁针（大磁针）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。磁针（大磁针）的 原材料 在中国境内生产。磁针（大磁针）的生产组装在中国境内完成。

1192、小磁针，生产厂为当阳市鑫科教学仪器有限公司，厂址为湖北省当阳市坝陵街道办事处。小磁针的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。小磁针的 原材料 在中国境内生产。小磁针的生产组装在中国境内完成。

1193、磁环实验器，生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。磁环实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。磁环实验器的 原材料 在中国境内生产。磁环实验器的生产组装在中国境内完成。

1194、演示电铃，生产厂为余姚市科仪光仪有限公司，厂址为余姚市阳明街道新桥村江丰路 2 号。演示电铃的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。演示电铃的 原材料 在中国境内生产。演示电铃的生产组装在中国境内完成。

1195、手摇交直流发电机，生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。手摇交直流发电机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。手摇交直流发电机的 原材料 在中国境内生产。手摇交直流发电机的生产组装在中国境内完成。

1196、直导线磁场演示器，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。直导线磁场演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。直导线磁场演示器的 原材料 在中国境内生产。直导线磁场演示器的生产组装在中国境内完成。

1197、凹面镜，生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。凹面镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。凹面镜的 原材料 在中国境内生产。凹面镜的生产组装在中国境内完成。

1198、凸面镜，生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。凸面镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。凸面镜的 原材料 在中国境内生产。凸面镜的生产组装在中国境内完成。

1199、平面镜，生产厂为温州市五星实业有限公司，厂址为温州市鹿城区炬光园炬新路 15 号。平面镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。平面镜的 原材料 在中国境内生产。平面镜的生产组装在中国境内完成。

1200、光的反射实验器（教师用），生产厂为靖江市圣飞教育装备有限公司，厂址为靖江市靖西村七家村 17 号。光的反射实验器（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。光的反射实验器（教师用）的 原材料 在中国境内生产。光的反射实验器（教师用）的生产组装在中国境内完成。

1201、光的反射实验器（学生用），生产厂为靖江市圣飞教育装备有限公司，厂址为靖江市靖西村七家村 17 号。光的反射实验器（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。光的反射实验器（学生用）的 原材料 在中国境内生产。光的反射实验器（学生用）的生产组装在中国境内完成。

1202、针孔照相机，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。针孔照相机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。针孔照相机的 原材料 在中国境内生产。针孔照相机的生产组装在中国境内完成。

1203、三棱镜，生产厂为上海大风实验室设备有限公司，厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。三棱镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。三棱镜的 原材料 在中国境内生产。三棱镜的生产组装在中国境内完成。

1204、三棱镜，生产厂为上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司，厂址为崇明区建设镇镇中路 178 号。三棱镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。三棱镜的 原材料 在中国境内生产。三棱镜的生产组装在中国境内完成。

1205、万花筒（组装万花筒材料），生产厂为温州市五星实业有限公司，厂址为温州市鹿城区炬光园炬新路 15 号。万花筒（组装万花筒材料）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。万花筒（组装万花筒材料）的 原材料 在中国境内生产。万花筒（组装万花筒材料）的生产组装在中国境内完成。

1206、简易潜望镜套装，生产厂为上海大风实验室设备有限公司，厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。简易潜望镜套装的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。简易潜望镜套装的 原材料 在中国境内生产。简易潜望镜套装的生产组装在中国境内完成。

1207、月相变化演示器,生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。月相变化演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。月相变化演示器的 原材料 在中国境内生产。月相变化演示器的生产组装在中国境内完成。

1208、视觉暂留实验装置,生产厂为杭州现代教学仪器有限公司,厂址为杭州市西湖区三墩镇蒋家斗。视觉暂留实验装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。视觉暂留实验装置的 原材料 在中国境内生产。视觉暂留实验装置的生产组装在中国境内完成。

1209、解剖器,生产厂为上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司,厂址为崇明区建设镇镇中路 178 号。解剖器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。解剖器的 原材料 在中国境内生产。解剖器的生产组装在中国境内完成。

1210、搪瓷盘(解剖盘),生产厂为河北鼎润智能装备制造有限公司,厂址为河北省邯郸市武安市工业园区泉上大道。搪瓷盘(解剖盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。搪瓷盘(解剖盘)的 原材料 在中国境内生产。搪瓷盘(解剖盘)的生产组装在中国境内完成。

1211、三球仪,生产厂为青华科教仪器有限公司,厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。三球仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。三球仪的 原材料 在中国境内生产。三球仪的生产组装在中国境内完成。

1212、盲文识字卡,生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司,厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。盲文识字卡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。盲文识字卡的 原材料 在中国境内生产。盲文识字卡的生产组装在中国境内完成。

1213、眼球解剖放大模型,生产厂为青华科教仪器有限公司,厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。眼球解剖放大模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。眼球解剖放大模型的 原材料 在中国境内生产。眼球解剖放大模型的生产组装在中国境内完成。

1214、牙解剖模型,生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。牙解剖模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。牙解剖模型的 原材料 在中国境内生产。牙解剖模型的生产组装在中国境内完成。

1215、脑解剖模型,生产厂为青华科教仪器有限公司,厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。脑解剖模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。脑解剖模型的 原材料 在中国境内生产。脑解剖模型的生产组装在中国境内完成。

1216、皮肤结构模型,生产厂为上海新成文教仪器有限公司,厂址为上海市松江区叶榭镇叶荣路 28 号。皮肤结构模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。皮肤结构模型的 原材料 在中国境内生产。皮肤结构模型的生产组装在中国境内完成。

1217、肾脏模型,生产厂为青华科教仪器有限公司,厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。肾脏模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。肾脏模型的 原材料 在中国境内生产。肾脏模型的生产组装在中国境内完成。

1218、部分牙列及磨牙解剖模型,生产厂为青华科教仪器有限公司,厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。部分牙列及磨牙解剖模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。部分牙列及磨牙解剖模型的 原材料 在中国境内生产。部分牙列及磨牙解剖模型的生产组装在中国境内完成。

1219、消化系统模型,生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。消化系统模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。消化系统模型的 原材料 在中国境内生产。消化系统模型的生产组装在中国境内完成。

1220、海底地形模型,生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。海底地形模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。海底地形模型的 原材料 在中国境内生产。海底地形模型的生产组装在中国境内完成。

1221、人血涂片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。人血涂片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。人血涂片的 原材料 在中国境内生产。人血涂片的生产组装在中国境内完成。

1222、切片盒，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。切片盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。切片盒的 原材料 在中国境内生产。切片盒的生产组装在中国境内完成。

1223、切片盒，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。切片盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。切片盒的 原材料 在中国境内生产。切片盒的生产组装在中国境内完成。

1224、切片盒，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。切片盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。切片盒的 原材料 在中国境内生产。切片盒的生产组装在中国境内完成。

1225、矿物标本（矿石标本实验盒），生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。矿物标本（矿石标本实验盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。矿物标本（矿石标本实验盒）的 原材料 在中国境内生产。矿物标本（矿石标本实验盒）的生产组装在中国境内完成。

1226、岩石标本（岩石标本实验盒），生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。岩石标本（岩石标本实验盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。岩石标本（岩石标本实验盒）的 原材料 在中国境内生产。岩石标本（岩石标本实验盒）的生产组装在中国境内完成。

1227、土壤标本，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。土壤标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。土壤标本的 原材料 在中国境内生产。土壤标本的生产组装在中国境内完成。

1228、电缆与光缆标本，生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。电缆与光缆标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电缆与光缆标本的 原材料 在中国境内生产。电缆与光缆标本的生产组装在中国境内完成。

1229、塑料标本，生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。塑料标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。塑料标本的 原材料 在中国境内生产。塑料标本的生产组装在中国境内完成。

1230、量筒，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。量筒的 原材料 在中国境内生产。量筒的生产组装在中国境内完成。

1231、量筒，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。量筒的 原材料 在中国境内生产。量筒的生产组装在中国境内完成。

1232、量筒，生产厂为上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司，厂址为崇明区建设镇镇中路 178 号。量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。量筒的 原材料 在中国境内生产。量筒的生产组装在中国境内完成。

1233、量筒，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。量筒的 原材料 在中国境内生产。量筒的生产组装在中国境内完成。

1234、量筒，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。量筒的 原材料 在中国境内生产。量筒的生产组装在中国境内完成。

1235、量筒，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。量筒的 原材料 在中国境内生产。量筒的生产组装在中国境内完成。

1236、试管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管的 原材料 在中国境内生产。试管的生产组装在中国境内完成。

1237、试管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管的 原材料 在中国境内生产。试管的生产组装在中国境内完成。

1238、试管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管的 原材料 在中国境内生产。试管的生产组装在中国境内完成。

1239、试管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管的 原材料 在中国境内生产。试管的生产组装在中国境内完成。

1240、燃烧管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。燃烧管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。燃烧管的 原材料 在中国境内生产。燃烧管的生产组装在中国境内完成。

1241、烧杯，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧杯的 原材料 在中国境内生产。烧杯的生产组装在中国境内完成。

1242、烧瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。烧瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧瓶的 原材料 在中国境内生产。烧瓶的生产组装在中国境内完成。

1243、烧瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。烧瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧瓶的 原材料 在中国境内生产。烧瓶的生产组装在中国境内完成。

1244、锥形（烧）瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。锥形（烧）瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。锥形（烧）瓶的 原材料 在中国境内生产。锥形（烧）瓶的生产组装在中国境内完成。

1245、蒸馏烧瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。蒸馏烧瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蒸馏烧瓶的 原材料 在中国境内生产。蒸馏烧瓶的生产组装在中国境内完成。

1246、冷凝管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。冷凝管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。冷凝管的 原材料 在中国境内生产。冷凝管的生产组装在中国境内完成。

1247、牛角管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。牛角管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。牛角管的 原材料 在中国境内生产。牛角管的生产组装在中国境内完成。

1248、细口瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。细口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。细口瓶的 原材料 在中国境内生产。细口瓶的生产组装在中国境内完成。

1249、细口瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。细口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。细口瓶的 原材料 在中国境内生产。细口瓶的生产组装在中国境内完成。

1250、细口瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。细口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。细口瓶的 原材料 在中国境内生产。细口瓶的生产组装在中国境内完成。

1251、细口瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。细口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。细口瓶的 原材料 在中国境内生产。细口瓶的生产组装在中国境内完成。

1252、坩埚钳，生产厂为常熟市古里镇白茆不锈钢教仪厂，厂址为常熟市古里镇白茆坞坵沈闸。坩埚钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。坩埚钳的 原材料 在中国境内生产。坩埚钳的生产组装在中国境内完成。

1253、坩埚钳，生产厂为上海大风实验室设备有限公司，厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。坩埚钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。坩埚钳的 原材料 在中国境内生产。坩埚钳的生产组装在中国境内完成。

1254、蒸发皿，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。蒸发皿的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蒸发皿的 原材料 在中国境内生产。蒸发皿的生产组装在中国境内完成。

1255、试管夹，生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。试管夹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管夹的 原材料 在中国境内生产。试管夹的生产组装在中国境内完成。

1256、水止皮管夹，生产厂为常熟市古里镇白茆不锈钢教仪厂，厂址为常熟市古里镇白茆坞坵沈闸。水止皮管夹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。水止皮管夹的 原材料 在中国境内生产。水止皮管夹的生产组装在中国境内完成。

1257、陶土网，生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。陶土网的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。陶土网的 原材料 在中国境内生产。陶土网的生产组装在中国境内完成。

1258、燃烧匙，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。燃烧匙的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。燃烧匙的 原材料 在中国境内生产。燃烧匙的生产组装在中国境内完成。

1259、燃烧匙，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。燃烧匙的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。燃烧匙的 原材料 在中国境内生产。燃烧匙的生产组装在中国境内完成。

1260、研钵，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。研钵的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。研钵的 原材料 在中国境内生产。研钵的生产组装在中国境内完成。

1261、载玻片，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。载玻片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。载玻片的 原材料 在中国境内生产。载玻片的生产组装在中国境内完成。

1262、盖玻片，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。盖玻片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。盖玻片的 原材料 在中国境内生产。盖玻片的生产组装在中国境内完成。

1263、毛玻璃片，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。毛玻璃片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。毛玻璃片的 原材料 在中国境内生产。毛玻璃片的生产组装在中国境内完成。

1264、洗耳球，生产厂为盐城垒固科技有限公司，厂址为江苏省盐城市阜宁县益林镇南工业园 6 号。洗耳球的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。洗耳球的 原材料 在中国境内生产。洗耳球的生产组装在中国境内完成。

1265、药匙，生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。药匙的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。药匙的 原材料 在中国境内生产。药匙的生产组装在中国境内完成。

1266、软胶塞，生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。软胶塞的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。软胶塞的 原材料 在中国境内生产。软胶塞的生产组装在中国境内完成。

1267、橡胶管，生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。橡胶管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。橡胶管的 原材料 在中国境内生产。橡胶管的生产组装在中国境内完成。

1268、橡胶管，生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。橡胶管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。橡胶管的 原材料 在中国境内生产。橡胶管的生产组装在中国境内完成。

1269、镊子，生产厂为常熟市古里镇白茆不锈钢教仪厂，厂址为常熟市古里镇白茆坞坵沈闸。镊子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。镊子的 原材料 在中国境内生产。镊子的生产组装在中国境内完成。

1270、医用剪刀，生产厂为上海三友医疗外科器材有限公司，厂址为上海市嘉定区嘉唐公路 1988 号。医用剪刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。医用剪刀的 原材料 在中国境内生产。医用剪刀的生产组装在中国境内完成。

1271、美工刀，生产厂为（深圳市乐写优品贸易有限公司），厂址为（深圳市龙岗区布吉街道文景社区储运路 46 号宝安外贸 3 号楼三层）。美工刀（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。美工刀（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。美工刀（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

1272、钳工锤，生产厂为上海巨鹰电器有限公司，厂址为松江区洞泾镇长兴东路 1586 号。钳工锤的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。钳工锤的 原材料 在中国境内生产。钳工锤的生产组装在中国境内完成。

1273、铁砧，生产厂为上海巨鹰电器有限公司，厂址为松江区洞泾镇长兴东路 1586 号。铁砧的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。铁砧的 原材料 在中国境内生产。铁砧的生产组装在中国境内完成。

1274、小电珠，生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。小电珠的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。小电珠的 原材料 在中国境内生产。小电珠的生产组装在中国境内完成。

1275、塑包线，生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。塑包线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。塑包线的 原材料 在中国境内生产。塑包线的生产组装在中国境内完成。

1276、薄金属片，生产厂为常熟市古里镇白茆不锈钢教仪厂，厂址为常熟市古里镇白茆坞坵沈闸。薄金属片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。薄金属片的 原材料 在中国境内生产。薄金属片的生产组装在中国境内完成。

1277、细铜丝，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。细铜丝的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。细铜丝的 原材料 在中国境内生产。细铜丝的生产组装在中国境内完成。

1278、录音机，生产厂为冠捷视听科技（深圳）有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区科苑南路 3156 号深圳湾创新科。录音机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。录音机的 原材料 在中国境内生产。录音机的生产组装在中国境内完成。

1279、指挥棒，生产厂为上海民族乐器二厂，厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。指挥棒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。指挥棒的 原材料 在中国境内生产。指挥棒的生产组装在中国境内完成。

1280、定音器，生产厂为精工电子商业（上海）有限公司，厂址为上海市黄浦区淮海中路 138 号上海广场 2702 室。定音器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。定音器的 原材料 在中国境内生产。定音器的生产组装在中国境内完成。

1281、识谱教具，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。识谱教具的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。识谱教具的 原材料 在中国境内生产。识谱教具的生产组装在中国境内完成。

1282、电子琴（连架附包），生产厂为卡西欧电子科技（中山）有限公司，厂址为广东省中山市火炬开发区科技大道西。电子琴（连架附包）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电子琴（连架附包）的 原材料 在中国境内生产。电子琴（连架附包）的生产组装在中国境内完成。

1283、组合音响（音响设备），生产厂为江门波威音响器材有限公司，厂址为广东省江门市恩平市，恩城街道，北郊工业区顺风街 3 号。组合音响（音响设备）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。组合音响（音响设备）的 原材料 在中国境内生产。组合音响（音响设备）的生产组装在中国境内完成。

1284、钢琴（连凳、连套），生产厂为海伦钢琴股份有限公司，厂址为宁波市北仑区龙潭山路 36 号。钢琴（连凳、连套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。钢琴（连凳、连套）的 原材料 在中国境内生产。钢琴（连凳、连套）的生产组装在中国境内完成。

1285、金属直尺（钢直尺），生产厂为上海巨鹰电器有限公司，厂址为松江区洞泾镇长兴东路 1586 号。金属直尺（钢直尺）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。金属直尺（钢直尺）的 原材料 在中国境内生产。金属直尺（钢直尺）的生产组装在中国境内完成。

1286、金属直尺（钢直尺），生产厂为世达工具（上海）有限公司，厂址为上海市闵行区虹梅南路 2638 弄 100 号。金属直尺（钢直尺）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。金属直尺（钢直尺）的 原材料 在中国境内生产。金属直尺（钢直尺）的生产组装在中国境内完成。

1287、衬布，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。衬布的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。衬布的 原材料 在中国境内生产。衬布的生产组装在中国境内完成。

1288、石膏几何体（写生教具），生产厂为临沂胜绘文化用品有限公司，厂址为山东省临沂市罗庄区盛庄街道化武路与聚鑫路交汇三岗店子社区 1104 号一址多照。石膏几何体（写生教具）的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。石膏几何体（写生教具）的 原材料 在中国境内生产。石膏几何体（写生教具）的生产组装在中国境内完成。

1289、石膏像，生产厂为临沂胜绘文化用品有限公司，厂址为山东省临沂市罗庄区盛庄街道化武路与聚鑫路交汇三岗店子社区 1104 号一址多照。石膏像的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。石膏像的 原材料 在中国境内生产。石膏像的生产组装在中国境内完成。

1290、民间美术欣赏及写生样本，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。民间美术欣赏及写生样本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。民间美术欣赏及写生样本的 原材料 在中国境内生产。民间美术欣赏及写生样本的生产组装在中国境内完成。

1291、陶瓷样本，生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。陶瓷样本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。陶瓷样本的 原材料 在中国境内生产。陶瓷样本的生产组装在中国境内完成。

1292、毡垫，生产厂为上海马利画材股份有限公司，厂址为上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号。毡垫的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。毡垫的 原材料 在中国境内生产。毡垫的生产组装在中国境内完成。

1293、写生灯，生产厂为上海马利画材股份有限公司，厂址为上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号。写生灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。写生灯的 原材料 在中国境内生产。写生灯的生产组装在中国境内完成。

1294、写生台，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。写生台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。写生台的 原材料 在中国境内生产。写生台的生产组装在中国境内完成。

1295、画架，生产厂为上海嘉定荣大木器厂，厂址为上海市嘉定区华亭镇沪华东路 606 号。画架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。画架的 原材料 在中国境内生产。画架的生产组装在中国境内完成。

1296、画架，生产厂为天长市博远文化用品有限公司，厂址为安徽天长市郑集镇工业园区。画架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。画架的 原材料 在中国境内生产。画架的生产组装在中国境内完成。

1297、写生凳，生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。写生凳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。写生凳的 原材料 在中国境内生产。写生凳的生产组装在中国境内完成。

1298、画板，生产厂为上海马利画材股份有限公司，厂址为上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号。画板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。画板的 原材料 在中国境内生产。画板的生产组装在中国境内完成。

1299、画板，生产厂为上海马利画材股份有限公司，厂址为上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号。画板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。画板的 原材料 在中国境内生产。画板的生产组装在中国境内完成。

1300、镜框，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。镜框的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。镜框的 原材料 在中国境内生产。镜框的生产组装在中国境内完成。

1301、木版画工具包，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。木版画工具包的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。木版画工具包的 原材料 在中国境内生产。木版画工具包的生产组装在中国境内完成。

1302、版画机,生产厂为上海马利画材股份有限公司,厂址为上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号。版画机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。版画机的 原材料 在中国境内生产。版画机的生产组装在中国境内完成。

1303、版画机,生产厂为上海马利画材股份有限公司,厂址为上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号。版画机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。版画机的 原材料 在中国境内生产。版画机的生产组装在中国境内完成。

1304、陶艺工具,生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。陶艺工具的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。陶艺工具的 原材料 在中国境内生产。陶艺工具的生产组装在中国境内完成。

1305、转盘,生产厂为上海建峰教学用品有限公司,厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。转盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。转盘的 原材料 在中国境内生产。转盘的生产组装在中国境内完成。

1306、打光器,生产厂为上海建峰教学用品有限公司,厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。打光器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。打光器的 原材料 在中国境内生产。打光器的生产组装在中国境内完成。

1307、雕塑工具,生产厂为宁波海博科教仪器有限公司,厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。雕塑工具的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。雕塑工具的 原材料 在中国境内生产。雕塑工具的生产组装在中国境内完成。

1308、陶艺雕塑工具,生产厂为上海建峰教学用品有限公司,厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。陶艺雕塑工具的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。陶艺雕塑工具的 原材料 在中国境内生产。陶艺雕塑工具的生产组装在中国境内完成。

1309、木锤,生产厂为上海建峰教学用品有限公司,厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。木锤的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。木锤的 原材料 在中国境内生产。木锤的生产组装在中国境内完成。

1310、擀杖,生产厂为上海建峰教学用品有限公司,厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。擀杖的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。擀杖的 原材料 在中国境内生产。擀杖的生产组装在中国境内完成。

1311、切刀,生产厂为上海建峰教学用品有限公司,厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。切刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。切刀的 原材料 在中国境内生产。切刀的生产组装在中国境内完成。

1312、切线,生产厂为上海建峰教学用品有限公司,厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。切线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。切线的 原材料 在中国境内生产。切线的生产组装在中国境内完成。

1313、拍子,生产厂为上海建峰教学用品有限公司,厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。拍子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。拍子的 原材料 在中国境内生产。拍子的生产组装在中国境内完成。

1314、油画箱,生产厂为上海马利画材股份有限公司,厂址为上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号。油画箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。油画箱的 原材料 在中国境内生产。油画箱的生产组装在中国境内完成。

1315、绘画用具包(教师用),生产厂为上海马利画材股份有限公司,厂址为上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号。绘画用具包(教师用)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。绘画用具包(教师用)的 原材料 在中国境内生产。绘画用具包(教师用)的生产组装在中国境内完成。

1316、绘画用具包（学生用），生产厂为上海马利画材股份有限公司，厂址为上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号。绘画用具包（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。绘画用具包（学生用）的 原材料 在中国境内生产。绘画用具包（学生用）的生产组装在中国境内完成。

1317、制作工具包（教师用），生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。制作工具包（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。制作工具包（教师用）的 原材料 在中国境内生产。制作工具包（教师用）的生产组装在中国境内完成。

1318、制作工具包（学生用），生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。制作工具包（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。制作工具包（学生用）的 原材料 在中国境内生产。制作工具包（学生用）的生产组装在中国境内完成。

1319、人体结构活动模型，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。人体结构活动模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。人体结构活动模型的 原材料 在中国境内生产。人体结构活动模型的生产组装在中国境内完成。

1320、手模型，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。手模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。手模型的 原材料 在中国境内生产。手模型的生产组装在中国境内完成。

1321、美术档案袋(学生用)，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。美术档案袋(学生用)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。美术档案袋(学生用)的 原材料 在中国境内生产。美术档案袋(学生用)的生产组装在中国境内完成。

1322、切割垫（学生用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。切割垫（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。切割垫（学生用）的 原材料 在中国境内生产。切割垫（学生用）的生产组装在中国境内完成。

1323、磁压条，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。磁压条的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。磁压条的 原材料 在中国境内生产。磁压条的生产组装在中国境内完成。

1324、磁钉，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。磁钉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。磁钉的 原材料 在中国境内生产。磁钉的生产组装在中国境内完成。

1325、磁钉，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。磁钉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。磁钉的 原材料 在中国境内生产。磁钉的生产组装在中国境内完成。

1326、钢直尺，生产厂为世达工具(上海)有限公司，厂址为上海市闵行区虹梅南路 2638 弄 100 号。钢直尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。钢直尺的 原材料 在中国境内生产。钢直尺的生产组装在中国境内完成。

1327、机械式游标卡尺，生产厂为世达工具(上海)有限公司，厂址为上海市闵行区虹梅南路 2638 弄 100 号。机械式游标卡尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。机械式游标卡尺的 原材料 在中国境内生产。机械式游标卡尺的生产组装在中国境内完成。

1328、材料盘，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。材料盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。材料盘的 原材料 在中国境内生产。材料盘的生产组装在中国境内完成。

1329、照明电路示教板，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。照明电路示教板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。照明电路示教板的 原材料 在中国境内生产。照明电路示教板的生产组装在中国境内完成。

1330、恒温焊台，生产厂为深圳白光电子科技有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道马山头社区钟表基地瑞辉大厦 401。恒温焊台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。恒温焊台的 原材料 在中国境内生产。恒温焊台的生产组装在中国境内完成。

1331、低压测电器（测电笔），生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。低压测电器（测电笔）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。低压测电器（测电笔）的 原材料 在中国境内生产。低压测电器（测电笔）的生产组装在中国境内完成。

1332、低压测电器（测电笔），生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。低压测电器（测电笔）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。低压测电器（测电笔）的 原材料 在中国境内生产。低压测电器（测电笔）的生产组装在中国境内完成。

1333、数显测电笔，生产厂为世达工具(上海)有限公司，厂址为上海市闵行区虹梅南路 2638 弄 100 号。数显测电笔的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。数显测电笔的 原材料 在中国境内生产。数显测电笔的生产组装在中国境内完成。

1334、工具箱，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。工具箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。工具箱的 原材料 在中国境内生产。工具箱的生产组装在中国境内完成。

1335、电子元件盒，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。电子元件盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电子元件盒的 原材料 在中国境内生产。电子元件盒的生产组装在中国境内完成。

1336、钢丝钳，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。钢丝钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。钢丝钳的 原材料 在中国境内生产。钢丝钳的生产组装在中国境内完成。

1337、钢丝钳，生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。钢丝钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。钢丝钳的 原材料 在中国境内生产。钢丝钳的生产组装在中国境内完成。

1338、螺丝刀，生产厂为临沂尚达五金工具有限公司，厂址为九曲街道正阳路与九曲街交汇向西 50 米路北。螺丝刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。螺丝刀的 原材料 在中国境内生产。螺丝刀的生产组装在中国境内完成。

1339、电动螺丝刀，生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。电动螺丝刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电动螺丝刀的 原材料 在中国境内生产。电动螺丝刀的生产组装在中国境内完成。

1340、剥线钳，生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路128号办公楼2层。剥线钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。剥线钳的原材料在中国境内生产。剥线钳的生产组装在中国境内完成。

1341、斜嘴钳，生产厂为上海巨鹰电器有限公司，厂址为松江区洞泾镇长兴东路1586号。斜嘴钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。斜嘴钳的原材料在中国境内生产。斜嘴钳的生产组装在中国境内完成。

1342、镊子，生产厂为常熟市古里镇白茆不锈钢教仪厂，厂址为常熟市古里镇白茆坞坵沈闸。镊子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。镊子的原材料在中国境内生产。镊子的生产组装在中国境内完成。

1343、食品雕刻刀，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。食品雕刻刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。食品雕刻刀的原材料在中国境内生产。食品雕刻刀的生产组装在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海市教育技术装备服务中心有限公司

日期：2026年8月3日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

说明：（1）本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

（2）根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》规定，在分产品确定在中国境内生产的组件成本占比要求、以及特定产品的关键组件、关键工序相关要求实施前，本国产品应当符合以下条件：产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途）。属性改变不包括以下细微操作：

1. 为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作；
2. 为产品运输或者销售进行的包装或者展示；
3. 在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区别的标记；
4. 简单的上漆、磨光和分装；
5. 其他不属于属性改变的情形。

（3）当采购项目或者采购包中含有多种产品，投标人为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品（指采购项目或者采购包中包含的全部货物、服务产品）成本之和的比例达到80%以上的，还应当提供《关于本国产品成本比例的声明函》。未达到上述比例要求、或未按照上述要求提供《关于本国产品成本比例的声明函》的，不享受本国产品的支持政策。

（4）中标人提供的本声明函将随中标结果同时公告。