

十四、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. UPS 机头，施耐德 E3MUPS200KH¹，生产厂为施耐德电气信息技术（厦门）有限公司²，厂址为厦门火炬高新区火炬园创新路6号一层、二层。UPS 机头施耐德 E3MUPS200KH 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。UPS 机头施耐德 E3MUPS200KH 的（关键组件）⁴在中国境内生产。UPS 机头施耐德 E3MUPS200KH 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. UPS 主机，施耐德 E3MUPS120KH¹，生产厂为施耐德电气信息技术（厦门）有限公司²，厂址为厦门火炬高新区火炬园创新路6号一层、二层。UPS 主机施耐德 E3MUPS120KH 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。UPS 主机施耐德 E3MUPS120KH 的（关键组件）⁴在中国境内生产。UPS 主机施耐德 E3MUPS120KH 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. 室内机，施耐德 TDAR0921¹，生产厂为优力（珠海）电器制造有限公司²，厂址为广东省珠海市金湾区联港工业区创业西路五号厂房一，厂房二。室内机，施耐德 TDAR0921 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。室内机，施耐德 TDAR0921 的（关键组件）⁴在中国境内生产。室内机，施耐德 TDAR0921 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. 室外机，施耐德 CAP1011¹，生产厂为优力（珠海）电器制造有限公司²，厂址为广东省珠海市金湾区联港工业区创业西路五号厂房一，厂房二。室外机，施耐德 CAP1011 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。室外机，施耐德 CAP1011 的（关键组件）⁴在中国境内生产。室外机，施耐德 CAP1011 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. 制冷剂（R410A），巨化 R410A¹，生产厂为浙江巨化股份有限公司²，厂址为浙江省衢州市柯城区。制冷剂（R410A），巨化 R410A 的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。制冷剂（R410A），巨化 R410A（关键组件）⁴在中国境内生产。制冷剂（R410A），巨化 R410A 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. 铜管，金龙 $\phi 25^1$ ，生产厂为金龙精密铜管集团股份有限公司²，厂址为重庆市万州区高峰街道鹿山大道 666 号 2 幢 3 层区。铜管，金龙 $\phi 25$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。铜管，金龙 $\phi 25$ 的（关键组件）⁴在中国境内生产。铜管，金龙 $\phi 25$ 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

7. 铜管，金龙 $\phi 22^1$ ，生产厂为金龙精密铜管集团股份有限公司²，厂址为重庆市万州区高峰街道鹿山大道 666 号 2 幢 3 层区。铜管，金龙 $\phi 22$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。铜管，金龙 $\phi 22$ 的（关键组件）⁴在中国境内生产。铜管，金龙 $\phi 22$ 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

8. 直流母线电容，江海 CBB131S 800VDC¹，生产厂为南通江海电容器股份有限公司²，厂址为江苏省南通市。直流母线电容，江海 CBB131S 800VDC 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。直流母线电容，江海 CBB131S 800VDC 的（关键组件）⁴在中国境内生产。直流母线电容，江海 CBB131S 800VDC 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

9. 模块内部快速熔断器，施耐德 iC125E DC 2P C125A¹，生产厂为施耐德电气信息技术（中国）有限公司²，厂址为中国境内。模块内部快速熔断器，施耐德 iC125E DC 2P C125A 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。模块内部快速熔断器，施耐德 iC125E DC 2P C125A 的（关键组件）⁴在中国境内生产。模块内部快速熔断器，施耐德 iC125E DC 2P C125A 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

10. 电池管理模块（BMS），安科瑞 ABAT100-S-12¹，生产厂为安科瑞电气股份有限公司²，厂址为中国境内。电池管理模块（BMS），安科瑞 ABAT100-S-12 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。电池管理模块（BMS），安科瑞 ABAT100-S-12 的（关键组件）⁴在中国境内生产。电池管理模块（BMS），安科瑞 ABAT100-S-12 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

11. 电容, 江海 CD294-450V680 μ F¹, 生产厂为南通江海电容器股份有限公司², 厂址为江苏省南通市。电容, 江海 CD294-450V680 μ F 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。电容, 江海 CD294-450V680 μ F 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。电容, 江海 CD294-450V680 μ F 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

12. 电容, 江海 CD294-560V680 μ F¹, 生产厂为南通江海电容器股份有限公司², 厂址为江苏省南通市。电容, 江海 CD294-560V680 μ F 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。电容, 江海 CD294-560V680 μ F 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。电容, 江海 CD294-560V680 μ F 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

13. 传感器组, 施耐德 METSECTR-V1000¹, 生产厂为施耐德电气信息技术 (中国) 有限公司², 厂址为(上海) 自由贸易试验区加太路 39 号 1 幢三层 49 室、58 室。传感器组, 施耐德 METSECTR-V1000 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。传感器组, 施耐德 METSECTR-V1000 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。传感器组, 施耐德 METSECTR-V1000 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

14. 传感器组, 施耐德 METSECTR90500¹, 生产厂为施耐德电气信息技术 (中国) 有限公司², 厂址为(上海) 自由贸易试验区加太路 39 号 1 幢三层 49 室、58 室。传感器组, 施耐德 METSECTR90500 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。传感器组, 施耐德 METSECTR90500 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。传感器组, 施耐德 METSECTR90500 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

15. 传感器组, 施耐德 TM1SHTM4¹, 生产厂为施耐德电气信息技术 (中国) 有限公司², 厂址为(上海) 自由贸易试验区加太路 39 号 1 幢三层 49 室、58 室。传感器组, 施耐德 TM1SHTM4 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。传感器组, 施耐德 TM1SHTM4 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。传感器组, 施耐德 TM1SHTM4 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

16. 散热风机, 施耐德 DC48V UPS 专用直流散热风机¹, 生产厂为施耐德电气信息技术 (中国) 有限公司², 厂址为(上海) 自由贸易试验区加太路 39 号 1

幢三层 49 室、58 室。散热风机，施耐德 DC48V UPS 专用直流散热风机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。散热风机，施耐德 DC48V UPS 专用直流散热风机的（关键组件）⁴在中国境内生产。散热风机，施耐德 DC48V UPS 专用直流散热风机的（关键工序）⁵在中国境内完成。

17. 散热风机，施耐德 AC230V 交流散热风机¹，生产厂为施耐德电气信息技术（中国）有限公司²，厂址为（上海）自由贸易试验区加太路 39 号 1 幢三层 49 室、58 室。散热风机，施耐德 AC230V 交流散热风机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。散热风机，施耐德 AC230V 交流散热风机的（关键组件）⁴在中国境内生产。散热风机，施耐德 AC230V 交流散热风机的（关键工序）⁵在中国境内完成。

18. 动力电缆（输入 / 输出），起帆 YJV-0.6/1kV 4 $\times$ 50+1 $\times$ 25mm²¹，生产厂为上海起帆电缆股份有限公司²，厂址为上海市。动力电缆起帆 YJV-0.6/1kV 4 $\times$ 50+1 $\times$ 25mm²的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。动力电缆起帆 YJV-0.6/1kV 4 $\times$ 50+1 $\times$ 25mm²的（关键组件）⁴在中国境内生产。动力电缆起帆 YJV-0.6/1kV 4 $\times$ 50+1 $\times$ 25mm²的（关键工序）⁵在中国境内完成。

19. 控制电缆 / 端子，起帆 TRVVP 300/500V 8 $\times$ 1mm²¹，生产厂为上海起帆电缆股份有限公司²，厂址为上海市。控制电缆，起帆 TRVVP 300/500V 8 $\times$ 1mm²的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。控制电缆，起帆 TRVVP 300/500V 8 $\times$ 1mm²的（关键组件）⁴在中国境内生产。控制电缆起帆 TRVVP 300/500V 8 $\times$ 1mm²的（关键工序）⁵在中国境内完成。

20. 铜排/母排，起帆 YGC 0.6/1kV 1 $\times$ 70mm²¹，生产厂为上海起帆电缆股份有限公司²，厂址为上海市。铜排/母排，起帆 YGC 0.6/1kV 1 $\times$ 70mm²的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。铜排/母排，起帆 YGC 0.6/1kV 1 $\times$ 70mm²的（关键组件）⁴在中国境内生产。铜排/母排，起帆 YGC 0.6/1kV 1 $\times$ 70mm²的（关键工序）⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任

。

公司（单位）名称（盖章）：上海宏仁电子科技有限公司

日期：2026 年 08 月 13 日



十五、关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函

本公司（单位）郑重承诺，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）为本项目提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上。

本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海宏仁电子科技有限公司

日期：2026年08月13日

