

# 第十一章 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. LED 显示屏、屏体发送系统、屏体接收系统 1，生产厂为深圳利亚德光电有限公司 2，厂址为广东省深圳市龙华区观澜街道君子布社区观和路 6 号深圳利亚德 LED 南方产业园 A 栋。LED 显示屏的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$  3。LED 显示屏的所有关键组件 4 在中国境内生产。LED 显示屏的所有生产制造 5 在中国境内完成。

2. 信息流可视化采集终端（软硬一体）、信息流可视化输出终端（软硬一体）、可视化大屏综合管控终端（软硬一体）、机柜专用安装机框、可编程交互管控逻辑单元（软硬一体）、手自一体智能电源控制器、图像和调度综合管控有线终端（软硬一体），生产厂为广东魅视科技股份有限公司，厂址为广州市白云区启德路 83 号魅视科技大厦首层。信息流可视化采集终端（软硬一体）、信息流可视化输出终端（软硬一体）、可视化大屏综合管控终端（软硬一体）、机柜专用安装机框、可编程交互管控逻辑单元（软硬一体）、手自一体智能电源控制器、图像和调度综合管控有线终端（软硬一体）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。信息流可视化采集终端（软硬一体）、信息流可视化输出终端（软硬一体）、可视化大屏综合管控终端（软硬一体）、机柜专用安装机框、可编程交互管控逻辑单元（软硬一体）、手自一体智能电源控制器、图像和调度综合管控有线终端（软硬一体）的核心芯片及 PCB 板在中国境内生产。信息流可视化采集终端（软硬一体）、信息流可视化输出终端（软硬一体）、可视化大屏综合管控终端（软硬一体）、机柜专用安装机框、可编程交互管控逻辑单元（软硬一体）、手自一体智能电源控制器、图像和调度综合管控有线终端（软硬一体）的组装、老化及出厂检验工序均在中国境内实施。

3. 48 口千兆 POE 交换机、无线 AP、图像和调度综合管控无线终端（软硬一体），生产厂为华为技术有限公司，厂址为东莞市松山湖科技产业园区新城大道 2 号。48 口千兆 POE 交换机、无线 AP、图像和调度综合管控无线终端（软硬一体）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。48 口千兆 POE 交换机、无线 AP、图像和调度综合管控无线终端（软硬一体）的核心芯片及 PCB 板在中国境内生产。48 口千兆 POE 交换机、无线 AP、图像和调度综合管控无线终端（软硬一体）的组装、老化及出厂检验工序均在中国境内实施。

4. 图像和调度综合管控一体机（软硬一体），生产厂为惠阳联想电子工业有限公司，

厂址为广东省惠州市惠阳经济开发区联想科技园。图像和调度综合管控一体机（软硬一体）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。图像和调度综合管控一体机（软硬一体）的主板、内存、硬盘、电源在中国境内生产。图像和调度综合管控一体机（软硬一体）的制造装配及出厂检验工序均在中国境内实施。

5. HDMI 高清线，生产厂为广东海威勒科技有限公司，厂址为佛山市南海区狮山镇官窑新海东自编 D 栋第四层。HDMI 高清线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。HDMI 高清线的导线、护套、连接器在中国境内生产。HDMI 高清线的线缆制造、组件加工、成品组装工序均在中国境内实施。

6. （音频路由控制器、4k 远距传输终端）1，生产厂为（大连科迪视频技术有限公司）2，厂址为（辽宁省大连市沙河口区黄浦路 201 号主楼一层部分及二层整层办公室）。（音频路由控制器、4k 远距传输终端）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (95\%)$  3。（音频路由控制器、4k 远距传输终端）的（核心切换模组、通讯芯片，传输模块）4 在中国境内生产。（音频路由控制器、4k 远距传输终端）的（贴片工艺、焊接工艺、组装、终检测试）5 在中国境内完成。

7. （图像采集终端），生产厂为（深圳市弦子广电设备有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区前湾一路 1 号 A 栋）。（图像采集终端）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (90\%)$ 。（图像采集终端）的（镜头系统、图像传感器、解码器/主控板等）在中国境内生产。（图像采集终端）的（机械结构与静平衡校准、高精度伺服驱动与定位系统、光学与图像传感器协同集成等）在中国境内完成。

8. （拾音器），生产厂为（珠海市华音电子科技有限公司），厂址为（中山市坦洲镇环洲东路 1 号工业厂房 A 栋 3 楼 1 卡）。（拾音器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)$ 。（拾音器）的（芯片、PCB 板、显示屏）在中国境内生产。（拾音器）的（贴片、封装、组装）在中国境内完成。

9. （拾音中央控制器），生产厂为（珠海市华音电子科技有限公司），厂址为（中山市坦洲镇环洲东路 1 号工业厂房 A 栋 3 楼 1 卡）。（拾音中央控制器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)$ 。（拾音中央控制器）的（PCB 板、显示屏、电源）在中国境内生产。（拾音中央控制器）的（贴片、封装、组装）在中国境内完成。

10. （主电声换能终端、声反馈基准终端、辅助声场补声单元、反馈抑制器、主末级驱动主机、功率驱动器、音频信号功率增益装置），生产厂为（哈曼（中国）投资有限公司），厂址为（辽宁省丹东市振兴区银泉一街 68 号（丹东新城区））。（主电声换能终端、声反馈

基准终端、辅助声场补声单元、反馈抑制器、主末级驱动主机、功率驱动器、音频信号功率增益装置)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(主电声换能终端、声反馈基准终端、辅助声场补声单元、反馈抑制器、主末级驱动主机、功率驱动器、音频信号功率增益装置)的(音圈与高磁能级磁路、精密声学振膜与极头、分频网络)在中国境内生产。

(主电声换能终端、声反馈基准终端、辅助声场补声单元、反馈抑制器、主末级驱动主机、功率驱动器、音频信号功率增益装置)的(音圈绕制与声学结构点胶同心定位、在线脉冲充磁、无尘室极头封装与极化、全自动消声室声学扫描测试)在中国境内完成。

11. (手持式无线音频发射终端、天线分配器、有源天线), 生产厂为(舒尔电子(苏州)有限公司), 厂址为(苏州工业园区出口加工区建屋厂房第6幢)。(手持式无线音频发射终端、天线分配器、有源天线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (85%)。(手持式无线音频发射终端、天线分配器、有源天线)的(音圈与高磁能级磁路、精密声学振膜与极头、分频网络)在中国境内生产。(手持式无线音频发射终端、天线分配器、有源天线)的(音圈绕制与声学结构点胶同心定位、在线脉冲充磁、无尘室极头封装与极化、全自动消声室声学扫描测试)在中国境内完成。

12. (台面式指向性发言单元), 生产厂为(海宁铁三角科技有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市海宁市经济开发区海华路6号)。(台面式指向性发言单元)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(台面式指向性发言单元)的(音圈与高磁能级磁路、精密声学振膜与极头、分频网络)在中国境内生产。(台面式指向性发言单元)的(音圈绕制与声学结构点胶同心定位、在线脉冲充磁、无尘室极头封装与极化、全自动消声室声学扫描测试)在中国境内完成。

13. (谈话一体机), 生产厂为(浙江大华智联有限公司), 厂址为(浙江省杭州市富阳区东洲街道东桥路28号)。(谈话一体机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (90%)。(谈话一体机)的(主控编解码芯片, 高清视频采集芯片, DAC 芯片及运放, 网络控制器)在中国境内生产。(谈话一体机)的(SMT 表面贴装, DIP 插件与波峰焊, 固件烧录)在中国境内完成。

14. (拾音器分配单元), 生产厂为(厦门剑侨电子科技有限公司), 厂址为(福建省厦门市集美区日东路23号)。(拾音器分配单元)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (95%)。(拾音器分配单元)的(音圈与高磁能级磁路、分频网络)在中国境内生产。(拾音器分配单元)的(音圈绕制与声学结构点胶同心定位、全自动消声室声学扫描测试)在中国境内完成。

15. (音频混合控制台), 生产厂为(伟易达(东莞)电子产品有限公司), 厂址为(广东省东莞市寮步镇百业路 55 号)。(音频混合控制台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(音频混合控制台)的(DSP、DAC、PCB 板、物理接插件、传输模块)在中国境内生产。(音频混合控制台)的(SMT 表面贴装与 AOI 检测、DIP 插件与自动波峰焊、固件烧录与通道校准、音频综合协议测试、满载带载老化测试)在中国境内完成。

16. 六类非屏蔽 4 对双绞线, 生产厂为施耐德, 厂址为广东省惠州市惠城区仲恺高新区(奇胜工业(惠州)有限公司)。六类非屏蔽 4 对双绞线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%。六类非屏蔽 4 对双绞线的无氧铜导体、十字隔离骨架、线缆外护套在中国境内生产。六类非屏蔽 4 对双绞线的铜丝拉丝退火、对绞成缆、护套挤塑、电气性能全检测试在中国境内完成。

17. 双口面板、四口面板, 生产厂为科罗普斯, 厂址为上海市闵行区澄建路 351 号 12 幢一层 A9。双口面板、四口面板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%。双口面板、四口面板的面板外框、模块支架 / 底座在中国境内生产。双口面板、四口面板的注塑成型在中国境内完成。

18. 2.0 米六类非屏蔽跳线、3.0 米六类非屏蔽跳线, 生产厂为科罗普斯, 厂址为上海市闵行区澄建路 351 号 12 幢一层 A9。2.0 米六类非屏蔽跳线、3.0 米六类非屏蔽跳线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%。2.0 米六类非屏蔽跳线、3.0 米六类非屏蔽跳线的六类非屏蔽双绞线、RJ45 水晶头在中国境内生产。2.0 米六类非屏蔽跳线、3.0 米六类非屏蔽跳线的压接装配在中国境内完成。

19. 信息点 24 口非屏蔽配线架(含模块)、六类非屏蔽座位点模块, 生产厂为科罗普斯, 厂址为上海市闵行区澄建路 351 号 12 幢一层 A9。信息点 24 口非屏蔽配线架(含模块)、六类非屏蔽座位点模块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%。信息点 24 口非屏蔽配线架(含模块)、六类非屏蔽座位点模块的 8 芯 IDC 卡接端子在中国境内生产。信息点 24 口非屏蔽配线架(含模块)、六类非屏蔽座位点模块的金属端子冲压、镀金电镀处理在中国境内完成。

20. 公安信息网接入交换机、视频传输网接入交换机, 生产厂为新华三, 厂址为浙江省杭州市滨江区长河路 466 号。公安信息网接入交换机、视频传输网接入交换机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 90%。公安信息网接入交换机、视频传输网接入交换机的交换主板、RJ45 端口组件、SFP+ 接口组件、电源模块在中国境内生产。公安信息网接入交换机、视频传输网接入交换机的主板 SMT 焊接、芯片烧录测试、端口组件装配、电源 / 风扇组装、

整机装配在中国境内完成。

21. 互联网交换机、政务网交换机，生产厂为新华三，厂址为浙江省杭州市滨江区长河路 466 号。公安信息网接入交换机、视频传输网接入交换机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。公安信息网接入交换机、视频传输网接入交换机的交换主板、RJ45 端口组件、SFP + 接口组件、电源模块在中国境内生产。公安信息网接入交换机、视频传输网接入交换机的主板 SMT 焊接、芯片烧录测试、端口组件装配、电源 / 风扇组装、整机装配在中国境内完成。

22. 网络摄像机，生产厂为海康，厂址为浙江省杭州市桐庐县求是路 299 号。网络摄像机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。网络摄像机的主控主板、图像传感器、镜头、IR-C 在中国境内生产。网络摄像机的主板 SMT 焊接、芯片烧录测试在中国境内完成。

23. 硬盘录像机，生产厂为海康，厂址为浙江省杭州市桐庐县求是路 299 号。硬盘录像机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。硬盘录像机的主控主板、存储接口板、网口组件、视频输出组件、电源模块在中国境内生产。硬盘录像机的主板 SMT 焊接、芯片烧录测试、组件装配、电源 / 风扇组装、整机装配在中国境内完成。

24. 智能门禁，生产厂为海康，厂址为浙江省杭州市桐庐县求是路 299 号。智能门禁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。智能门禁的主控主板（含国产核心 / 安全芯片）、生物识别模组、读卡模块、显示交互组件、网口 / 通信模块、电源模块、结构件、自研固件算法在中国境内生产。智能门禁的主板 SMT 焊接、芯片烧录测试、识别模组校准、组件装配、整机装配在中国境内完成。

25. 网络型温湿传感器，生产厂为中联，厂址为深圳市福田区彩田路中银大厦 A 座 16 层。网络型温湿传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。网络型温湿传感器的主控板（含国产 MCU / 信号处理芯片）、温湿度敏感元件、网络通信组件、电源模块、结构防护件、校准固件在中国境内生产。网络型温湿传感器的主板 SMT 焊接、敏感元件装配、固件烧录校准、网络 / 电源测试、整机装配密封、精度标定在中国境内完成。

26. 漏水传感器，生产厂为中联，厂址为深圳市福田区彩田路中银大厦 A 座 16 层。网络型温湿传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。漏水传感器的主控板（国产 MCU / 检测电路）、漏水电极 / 感应绳、通信接口模块、电源模块、结构防护件、校准固件在中国境内生产。漏水传感器的主板 SMT 焊接、电极 / 感应绳装配、固件烧录校准、通信 / 电源测试、整机密封装配、灵敏度标定在中国境内完成。

27. 智能烟雾探测器，生产厂为中联，厂址为深圳市福田区彩田路中银大厦 A 座 16 层。

网络型温湿传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。智能烟雾探测器的主控板（国产 MCU + 信号处理）、光电烟雾探测腔、通信模块、电源模块、声光报警单元、结构防护件、算法固件在中国境内生产。智能烟雾探测器的主板 SMT 焊接、探测腔装配、固件烧录校准、通信 / 电源测试、声光单元调试、整机密封装配、灵敏度标定在中国境内完成。

28. 一体化数据采集器，生产厂为中联，厂址为深圳市福田区彩田路中银大厦 A 座 16 层。网络型温湿传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。一体化数据采集器的主控板（国产 MCU+FPGA）、多通道采集模块、通信传输单元、电源管理模块、数据存储单元、结构防护件、采集 / 加密固件在中国境内生产。一体化数据采集器的主板 SMT 焊接、采集模块装配、通信 / 电源测试、存储单元校验、固件烧录校准、整机密封装配、多协议验证在中国境内完成。

29. 64 口语音交换机，生产厂为上海贝尔企业通信有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区临港新片区业盛路 188 号 A-522 室。64 口语音交换机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。64 口语音交换机的主板、内存、电源在中国境内生产。64 口语音交换机的制造装配及出厂检验工序均在中国境内完成。

30. 40KV UPS 主机（山特 UPS），生产厂为山特电子（深圳）有限公司，厂址为深圳宝安区 72 区宝石路 8 号。3C3HD 系列中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。UPS 产品元器件都为在中国境内生产，生产组装在中国境内完成。

31. UPS 电池，生产厂为广东汤浅蓄电池有限公司，厂址为广东佛山市顺德区勒流街道勒流社区富安工业区富安大道六号。NP 系列电池中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。原材料都在中境内生产，生产组装在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海济沧海智能科技有限公司

日期：2026年6月12日

提示：

1. 如该项目符合《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》政策（国办发〔2025〕34 号），请投标单位按照《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》的规定执行，参加投标的投标人应当提供《关于符合本国

产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件，出具符合要求的《关于符合本国产品标准的声明函》或有关证明文件的，该产品视为本国产品。

政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予 20% 的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到 80% 以上时，依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予 20% 的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

2. 供应商提供虚假《关于符合本国产品标准的声明函》，虚假证明文件谋取中标、成交的，依照《中华人民共和国政府采购法》等法律法规规定追究相应责任。

3. 评审委员会将对投标人所出具的《关于符合本国产品标准的声明函》等的完整性，准确性进行审查。

4. 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本国产品应当符合以下条件：

- （一）在中国境内生产；
- （二）在中国境内生产的组件成本占比达到规定比例（按有关规定）；
- （三）特定产品的关键组件，关键工序符合相关要求（按有关规定）。

5. 填写信息与投标文件中的所投产品保持一致。

6. 中标人提供的本声明函将随中标结果同时公告。

#### 附件：关于本国产品比例的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海济沧海智能科技有限公司

日期：2026 年 6 月 12 日