附件 7.3 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1．铝合金拆装舞台 1.22*1.22，生产厂为广州市耀纳舞台科技有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇华腾路 22 号华创产业园二期 6 栋 701-1 单元。铝合金拆装舞台 1.22*1.22 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）铝合金拆装舞台 1.22*1.22 的（关键组件）在中国境内生产。铝合金拆装舞台 1.22*1.22 的（关键工序）在中国境内完成。

2．两腿夹 LTJ，生产厂为广州市耀纳舞台科技有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇华腾路 22 号华创产业园二期 6 栋 701-1 单元。两腿夹 LTJ 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）腿夹 LTJ 的（关键组件）在中国境内生产腿夹 LTJ 的（关键工序）在中国境内完成。

3．立柱（20mm+80mm），生产厂为广州市耀纳舞台科技有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇华腾路 22 号华创产业园二期 6 栋 701-1 单元。立柱（20mm+80mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）立柱（20mm+80mm）的（关键组件）在中国境内生产。立柱（20mm+80mm）的（关键工序）在中国境内完成。

4．楼梯 LT-20，生产厂为广州市耀纳舞台科技有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇华腾路 22 号华创产业园二期 6 栋 701-1 单元。楼梯 LT-20 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）楼梯 LT-20 的（关键组件）在中国境内生产。楼梯 LT-20 的（关键工序）在中国境内完成。

5．运输车 YSC，生产厂为广州市耀纳舞台科技有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇华腾路 22 号华创产业园二期 6 栋 701-1 单元。运输车 YSC 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）运输车 YSC 的（关键组件）在中国境内生产。运输车 YSC 的（关键工序）在中国境内完成。

6．主梁铝合金四方架 6076-4000、6076-3000，生产厂为广州市耀纳舞台科技有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇华腾路 22 号华创产业园二期 6 栋 701-1 单元。主梁铝合金四方架 6076-4000、6076-3000 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）主梁铝

合金四方架 6076-4000 的（关键组件） 在中国境内生产。主梁铝合金四方架 6076-4000、6076-3000 的（关键工序） 在中国境内完成。

7. 立柱铝合金四方架 404-3000、404-2000、404-1000，生产厂为广州市耀纳舞台科技有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇华腾路 22 号华创产业园二期 6 栋 701-1 单元。柱铝合金四方架 404-3000、404-2000、404-1000 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例立柱铝合金四方架 6076-3000 的（关键组件） 在中国境内生产。立柱铝合金四方架 404-3000、404-2000、404-1000 的（关键工序） 在中国境内完成。

8. 反头 404V-1200，生产厂为广州市耀纳舞台科技有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇华腾路 22 号华创产业园二期 6 栋 701-1 单元。反头 404V-1200 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例反头 404V-1200 的（关键组件） 在中国境内生产。反头 404V-1200 的（关键工序） 在中国境内完成。

9. 方套 404S-B6076，生产厂为广州市耀纳舞台科技有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇华腾路 22 号华创产业园二期 6 栋 701-1 单元。方套 404S-B6076）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例方套 404S-B6076 的（关键组件） 在中国境内生产。方套 404S-B6076 的（关键工序） 在中国境内完成。

10. 横担 404T-750，生产厂为广州市耀纳舞台科技有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇华腾路 22 号华创产业园二期 6 栋 701-1 单元。横担 404T-750 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例横担 404T-750 的（关键组件） 在中国境内生产。横担 404T-750 的（关键工序） 在中国境内完成。

11. 铝架配件-铁底座 404BS，生产厂为广州市耀纳舞台科技有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇华腾路 22 号华创产业园二期 6 栋 701-1 单元。铝架配件-铁底座 404BS 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例铝架配件-铁底座 404BS 的（关键组件） 在中国境内生产。铝架配件-铁底座 404BS 的（关键工序） 在中国境内完成。

12. 斜支撑 404BS-ZC1500，生产厂为广州市耀纳舞台科技有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇华腾路 22 号华创产业园二期 6 栋 701-1 单元。斜支撑 404BS-ZC1500 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例斜支撑 404BS-ZC1500 的（关键组件） 在中国境内生产。 斜支撑 404BS-ZC1500 的（关键工序） 在中国境内完成。

13. 双刹车电动葫芦 EXTAR-T-1T-E16，生产厂为成都炎兴自动化技术有限公司，厂址为成都市金牛区高新技术产业园区天龙大道 1166 号 6 栋 1 单元。双刹车电动葫芦 EXTAR-T-1T-E16 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例双刹车电动葫芦 EXTAR-T-1T-E16 的（关键组件） 在中国境内生产。双刹车电动葫芦 EXTAR-T-1T-E16 的（关键工序）

在中国境内完成。

14. 电动葫芦16路控制系统 定制，生产厂为成都炎兴自动化技术有限公司。厂址为成都市金牛区高新技术产业园区天龙大道1166号6栋1单元。电动葫芦16路控制系统 定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）（电动葫芦16路控制系统 定制的（关键组件） 在中国境内生产。电动葫芦16路控制系统 定制的（关键工序） 在中国境内完成。

15. 吊带 2T/4M，广州市耀纳舞台科技有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇华腾路22号华创产业园二期6栋701-1单元。吊带 2T/4M的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）吊带 2T/4M的（关键组件） 在中国境内生产。吊带 2T/4M的（关键工序） 在中国境内完成。

16. 卸扣 3.25吨 ，广州市耀纳舞台科技有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇华腾路22号华创产业园二期6栋701-1单元。卸扣 3.25吨的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）卸扣 3.25吨的（关键组件） 在中国境内生产。卸扣 3.25吨的（关键工序） 在中国境内完成。

17. 铝架配件-立柱起柱架 LZQZ，生产厂为广州市耀纳舞台科技有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇华腾路22号华创产业园二期6栋701-1单元。铝架配件-立柱起柱架 LZQZ的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）铝架配件-立柱起柱架 LZQZ的（关键组件） 在中国境内生产。铝架配件-立柱起柱架 LZQZ的（关键工序） 在中国境内完成。

18. 铝合金拆装舞台 1.22*1.22M ，生产厂为广州市耀纳舞台科技有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇华腾路22号华创产业园二期6栋701-1单元。铝合金拆装舞台 1.22*1.22M的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）铝合金拆装舞台 1.22*1.22M的（关键组件） 在中国境内生产。铝合金拆装舞台 1.22*1.22M 的（关键工序） 在中国境内完成。

19. 葫芦线缆 定制 ，生产厂为上海新城橡塑电线厂，厂址为上海市松江区玉佳路27号。葫芦线缆 定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）葫芦线缆 定制的（关键组件） 在中国境内生产。

葫芦线缆 定制的（关键工序） 在中国境内完成。

20. 伸缩座椅 KTR07，生产厂为生产厂为河北恒益诚舞台设备有限公司，厂址为河北省雄安新区雄县雄州镇东城园区旅游路南侧（原大步村农场）1008号（E区）。伸缩座椅 KTR07的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）伸缩座椅 KTR07的（关键组件） 在中国境内生产。伸缩座椅 KTR07 的（关键工序） 在中国境内完成。

21. 看台踏步 HYC-TB ，生产厂为河北恒益诚舞台设备有限公司，厂址为河北省雄安

新区雄县雄州镇东城园区旅游路南侧（原大步村农场）1008 号（E 区）。看台踏步 HYC-TB的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）看台踏步 HYC-TB 的（关键组件） 在中国境内生产。看台踏步 HYC-TB 的（关键工序） 在中国境内完成。

22. 活动座椅 KTR07 ，生产厂为河北恒益诚舞台设备有限公司，厂址为河北省雄安新区雄县雄州镇东城园区旅游路南侧（原大步村农场）1008 号（E 区）。活动座椅 KTR07 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）活动座椅 KTR07 的（关键组件） 在中国境内生产。活动座椅 KTR07 的（关键工序）在中国境内完成。

23. 扩声系统配套环境优化 定制 ，生产厂为上海章奎生声学工程顾问有限公司厂址为上海市大连路 1619 号骏丰国际财富广 场 1108 室 。扩声系统配套环境优化 定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）扩声系统配套环境优化 定制的（关键组件） 在中国境内生产。扩声系统配套环境优化 定制的（关键工序） 在中国境内完成。

24. 电动升降幕帘系统 FYSX-XSLM-SKQ ，生产厂为青岛福益声学产品设计开发有限公司，厂址为青岛市城阳区山河路 702 号 113-102 户。电动升降幕帘系统 FYSX-XSLM-SKQ 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）电动升降幕帘系统 FYSX-XSLM-SKQ 的（关键组件） 在中国境内生产。电动升降幕帘系统 FYSX-XSLM-SKQ 的（关键工序） 在中国境内完成

25. LED 流动屏幕 NT2.9 P2.9 16*9，生产厂为惠州市艾比森光电有限公司（艾比森全资子公司）厂址为广东省惠州市仲恺高新区东江高新科技产业园东华南路 3 号 LED 流动屏幕 NT2.9 P2.9 16*9 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）LED 流动屏幕 NT2.9 P2.9 16*9 的（关键组件） 在中国境内生产。LED 流动屏幕 NT2.9 P2.9 16*9 的（关键工序） 在中国境内完成

26. 处理器 AXP-300N-02U ，生产厂为惠州市艾比森光电有限公司（艾比森全资子公司）厂址为广东省惠州市仲恺高新区东江高新科技产业园东华南路 3 号。处理器 AXP-300N-02U 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）（处理器 AXP-300N-02U 的（关键组件） 在中国境内生产。处理器 AXP-300N-02U 的（关键工序） 在中国境内完成。

27. 服务器1AXS400K 标准配置 T1000 4G，生产厂为惠州市艾比森光电有限公司（艾比森全资子公司）厂址为广东省惠州市仲恺高新区东江高新科技产业园东华南路 3 号 服务器1AXS400K 标准配置 T1000 4G 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）服务器1AXS400K 标准配置 T1000 4G 的（关键组件） 在中国境内生产。服务器1AXS400K 标准配置 T1000 4G 的（关键工序） 在中国境内完成。

28. 服务器2Macmini，生产厂为富泰华工业（深圳）有限公司。厂址为广东省深圳市龙华区东环二路 2 号（富士康龙华园区）。服务器2Macmini）的中国境内生产的组件成

本占比≥（规定比例）服务器2Macmini 的（关键组件） 在中国境内生产。服务器2Macmini 的（关键工序） 在中国境内完成。

29. 一体化视频控台 MIG-EC90 ，生产厂为深圳市迈普视通科技有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道应人石社区香象工业园厂房 7 四层。一体化视频控台 MIG-EC90 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）一体化视频控台 MIG-EC90 的（关键组件） 在中国境内生产。一体化视频控台 MIG-EC90 的（关键工序） 在中国境内完成。

30. 显示器 Q27B30E ，生产厂为冠捷电子科技（福建）有限公司，厂址为武汉市经济技术开发区沌口小区 11 号地。显示器 Q27B30E 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）显示器 Q27B30E 的（关键组件） 在中国境内生产。显示器 Q27B30E 的（关键工序） 在中国境内完成。

31. 主控电脑 灵越 15Pro-5510 ，生产厂为戴尔（中国）有限公司，厂址为（福建省厦门市火炬高新区信息光电园金尚路 2388 号（湖里区）。主控电脑 灵越 15Pro-5510 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）主控电脑 灵越 15Pro-5510 的（关键组件） 在中国境内生产。主控电脑 灵越 15Pro-5510 的（关键工序） 在中国境内完成。

32. 电力系统 主动力电缆、电源进线、箱体电线、航空配电箱，电力系统主动力电缆、电源进线、箱体电线、生产厂为上海起帆电缆股份有限公司厂址为上海市金山区张堰镇工业区振康路 238 号。航空配电箱电生产厂为惠州市艾比森光电有限公司（艾比森全资子公司）厂址为广东省惠州市仲恺高新区东江高新科技产业园东华南路 3 号。电力系统 主动力电缆、电源进线、箱体电线、航空配电箱的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）电力系统 主动力电缆、电源进线、箱体电线、航空配电箱的（关键组件） 在中国境内生产。电力系统 主动力电缆、电源进线、箱体电线、航空配电箱的（关键工序） 在中国境内完成。

33. 信号系统 光模块、长网线、过箱网线 ，光模块生产厂为惠州市艾比森光电有限公司（艾比森全资子公司），厂址为广东省惠州市仲恺高新区东江高新科技产业园东华南路 3 号。长网线、过箱网线生产厂为，厂址为江苏省苏州工业园区出口加工区二期启明路 77 号。信号系统 光模块、长网线、过箱网线的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）信号系统 光模块、长网线、过箱网线的（关键组件） 在中国境内生产。信号系统 光模块、长网线、过箱网线的（关键工序） 在中国境内完成。

34. 安装结构日支架 ，生产厂为广州市耀纳舞台科技有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇华腾路 22 号华创产业园二期 6 栋 701-1 单元。安装结构日支架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）安装结构日支架的（关键组件） 在中国境内生产。安装结构日

支架的（关键工序） 在中国境内完成。

35. 配重结构 定制 ，生产厂为广州市耀纳舞台科技有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇华腾路 22 号华创产业园二期 6 栋 701-1 单元。配重结构 定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）配重结构 定制的（关键组件） 在中国境内生产。配重结构 定制的（关键工序） 在中国境内完成。

36. 固定绑带 飞机带 ，生产厂为广州市耀纳舞台科技有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇华腾路 22 号华创产业园二期 6 栋 701-1 单元。固定绑带 飞机带的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）固定绑带 飞机带的（关键组件） 在中国境内生产。）固定绑带 飞机带的（关键工序） 在中国境内完成。

37. 横杆 定制 ，生产厂为广州市耀纳舞台科技有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇华腾路 22 号华创产业园二期 6 栋 701-1 单元。横杆 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）横杆 定制 的（关键组件） 在中国境内生产。横杆 定制 的（关键工序） 在中国境内完成。

38. 斜杆 定制 ，生产厂为广州市耀纳舞台科技有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇华腾路 22 号华创产业园二期 6 栋 701-1 单元。斜杆 定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）斜杆 定制的（关键组件） 在中国境内生产。斜杆 定制的（关键工序） 在中国境内完成。

39. 调节底座 DZ ，生产厂为广州市耀纳舞台科技有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇华腾路 22 号华创产业园二期 6 栋 701-1 单元。调节底座 DZ 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）调节底座 DZ 的（关键组件） 在中国境内生产。调节底座 DZ 的（关键工序） 在中国境内完成。

40. 航空箱（屏幕）HKP ，生产厂为惠州市艾比森光电有限公司（艾比森全资子公司），厂址为广东省惠州市仲恺高新区东江高新科技产业园东华南路 3 号。航空箱（屏幕）HKP 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）航空箱（屏幕）HKP 的（关键组件） 在中国境内生产。航空箱（屏幕）HKP 的（关键工序） 在中国境内完成。

41. 航空箱（线材）HKX ，生产厂为惠州市艾比森光电有限公司（艾比森全资子公司），厂址为广东省惠州市仲恺高新区东江高新科技产业园东华南路 3 号。航空箱（线材）HKX 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）航空箱（线材）HKX 的（关键组件） 在中国境内生产。航空箱（线材）HKX 的（关键工序） 在中国境内完成。

42. 围挡 600d ，生产厂为惠州市森泊贸易有限公司，厂址为惠州市惠城区河南岸上

马庄四脚岭三巷5号301房。围挡 600d的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）围挡 600d的（关键组件） 在中国境内生产。围挡 600d的（关键工序） 在中国境内完成。

43. 舞台临时走线槽 定制 ，生产厂为广汉赴浦商贸有限公司，厂址为四川省德阳市广汉市金雁街道运城路151号5楼。舞台临时走线槽 定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）舞台临时走线槽 定制的（关键组件） 在中国境内生产。舞台临时走线槽 定制的（关键工序） 在中国境内完成。

44. 操作台 定制 ，生产厂为上海优奕然家具有限公司厂址为上海市奉贤区环城西路 3111 弄 300 号 2 幢 1 层。操作台 定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）操作台 定制的（关键组件） 在中国境内生产。 操作台 定制的（关键工序） 在中国境内完成。

45. 常规座椅 XJ-ZDPXZY-03 ，生产厂为洛阳信京实业发展有限公司，厂址为河南省洛阳市伊滨区寇店镇李家村五组。常规座椅 XJ-ZDPXZY-03的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）常规座椅 XJ-ZDPXZY-03的（关键组件） 在中国境内生产。常规座椅 XJ-ZDPXZY-03的（关键工序） 在中国境内完成。

46. 座椅推车 定制 ，生产厂为广州铀塑金属制品有限公司，厂址为广州市番禺区桥南街陈涌村兴业大道西七横路7号。座椅推车 定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）座椅推车 定制的（关键组件） 在中国境内生产。座椅推车 定制的（关键工序） 在中国境内完成。

48. 睡椅 8818BK ，生产厂为天津柯品饰家科贸有限公司，厂址为天津市南开区嘉陵道街道金坪路 10 号南开科技创新园 5 号厂房北侧厂房一层 101。睡椅 8818BK的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）睡椅 8818BK的（关键组件） 在中国境内生产。睡椅 8818BK的（关键工序） 在中国境内完成。

49. 睡袋 TXZ-0133 ，生产厂为绍兴上虞野营者户外用品有限公司厂址为浙江省绍兴市上虞区谢塘镇新戴家村。睡袋 TXZ-0133的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）睡袋 TXZ-0133的（关键组件） 在中国境内生产。睡袋 TXZ-0133 的（关键工序） 在中国境内完成。

50. 电脑椅 CELA-02 ，生产厂为震旦（中国）有限公司，厂址为上海市嘉定区马陆镇申霞路 369 号电脑椅 CELA-02 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）电脑椅 CELA-02 的（关键组件） 在中国境内生产。 电脑椅 CELA-02 的（关键工序） 在中国境内完成。

51. 文件柜 3111 ，生产厂为天津中伟办公家具有限公司，厂址为天津市红桥区咸阳北路 46 号银泰大厦 B 座 2711 室，文件柜 3111 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）文件柜 3111 的（关键组件） 在中国境内生产。文件柜 3111 的（关键工序） 在中国境内完成。

52. 办公桌椅组合 B02 ，生产厂为徐州莱丽家具有限公司厂址为徐州市睢宁县高作镇高铁安置小区 40 号办公桌椅组合 B02 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）办公桌椅组合 B02 的（关键组件） 在中国境内生产。办公桌椅组合 B02 的（关键工序） 在中国境内完成。

53. 户外临时控制用房 LKZ ，生产厂为佛山市霄汉演艺设备有限公司，厂址为佛山市南海区狮山镇狮岭村走马营环村路 1 号。户外临时控制用房 LKZ 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）户外临时控制用房 LKZ 的（关键组件） 在中国境内生产。户外临时控制用房 LKZ 的（关键工序） 在中国境内完成。

54. B1合唱排练厅伸缩座椅 KTR-04 ，生产厂为河北恒益诚舞台设备有限公司，厂址为河北省雄安新区雄县雄州镇东城园区旅游路南侧（原大步村农场）1008 号（E 区）。B1合唱排练厅伸缩座椅 KTR-04 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）B1合唱排练厅伸缩座椅 KTR-04 的（关键组件） 在中国境内生产。B1合唱排练厅伸缩座椅 KTR-04 的（关键工序） 在中国境内完成。

55. 台阶 HYC-TB ，生产厂为河北恒益诚舞台设备有限公司厂址为河北省雄安新区雄县雄州镇东城园区旅游路南侧（原大步村农场）1008 号（E 区）（自主申报）台阶 HYC-TB 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）台阶 HYC-TB 的（关键组件） 在中国境内生产。台阶 HYC-TB 的（关键工序） 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：

日期：2026 年 10 月 26 日

一、填写说明

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。二、特别提示

1. 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本国产品应当符合以下条件：①在中国境内生产；②在中国境内生产的组件成本占比达到规定比例（暂未实施）；③特定产品的关键组件、关键工序符合相关要求（暂未实施）。在分产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，符合在中国境内生产要求的产品，在政府采购活动中视同本国产品。

2. 投标人应完整、准确填写产品名称、型号（如有）、生产厂名及厂址，并与投标文件中提供的相应产品信息保持一致。

3. 采购项目或者采购包适用本国产品标准且中标供应商提供本国产品的，随中标结果同时公告中标供应商提供的《关于符合本国产品标准的声明函》或有关证明文件。

附件 7.4 关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函

提供的本国产品占全部产品成本之和的比例达到 80%以上的承诺函

本公司(单位)郑重声明，本公司(单位)提供的本国产品占全部产品成本之和的到80%以上。

特此承诺。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海文懋文化科技有限公司

日期：2026 年 10 月 26 日