

5. 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（上海宏紫信息科技有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（线阵列音箱UUN双优 LS-2210），生产厂为（广州市双优电子有限公司），厂址为（广州市白云区石井街道庆隆路5号502室）。（线阵列音箱UUN双优 LS-2210）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（线阵列音箱UUN双优 LS-2210）的（关键组件）4在中国境内生产。（线阵列音箱UUN双优 LS-2210）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（线阵列低频音箱（含田字支架及电动葫芦）UUN双优 LS-18），生产厂为（广州市双优电子有限公司），厂址为（广州市白云区石井街道庆隆路5号502室）。（线阵列低频音箱（含田字支架及电动葫芦）UUN双优 LS-18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（线阵列低频音箱（含田字支架及电动葫芦）UUN双优 LS-18）的（关键组件）在中国境内生产。（线阵列低频音箱（含田字支架及电动葫芦）UUN双优 LS-18）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（超低音箱UUN双优 LS-18），生产厂为（广州市双优电子有限公司），厂址为（广州市白云区石井街道庆隆路5号502室）。（超低音箱UUN双优 LS-18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（超低音箱UUN双优 LS-18）的（关键组件）在中国境内生产。（超低音箱UUN双优 LS-18）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（返听音箱UUN双优 GK10），生产厂为（广州市双优电子有限公司），厂址为（广州市白云区石井街道庆隆路5号502室）。（返听音箱UUN双优 GK10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（返听音箱UUN双优 GK10）的（关键组件）在中国境内生产。（返听音箱UUN双优 GK10）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（补声及台唇音箱UUN双优 GK10），生产厂为（广州市双优电子有限公司），厂址为（广州市白云区石井街道庆隆路5号502室）。（补声及台唇音箱UUN双优 GK10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（补声及台唇音箱UUN双优 GK10）的（关键组件）在中国境内生产。（补声及台唇音箱UUN双优 GK10）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（线阵功放UUN双优 MA10），生产厂为（广州市双优电子有限公司），厂址为（广州市白云区石井街道庆隆路5号502室）。（线阵功放UUN双优 MA10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（线阵功放UUN双优 MA10）的（关键组件）在中国境内生产。（线阵功放UUN双优 MA10）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（返听台唇补声功放UUN双优 MA6），生产厂为（广州市双优电子有限公司），厂址为（广州市白云区石井街道庆隆路5号502室）。（返听台唇补声功放UUN双优 MA6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（返听台唇补声功放UUN双优 MA6）的（关键组件）在中国境内生产。（返听台唇补声功放UUN双优 MA6）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（低音功放UUN双优 MA13），生产厂为（广州市双优电子有限公司），厂址为（广州市白云区石井街道庆隆路5号502室）。（低音功放UUN双优 MA13）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（低音功放UUN双优 MA13）的（关键组件）在中国境内生产。（低音功放UUN双优 MA13）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（调音台UUN双优 UN-26PRO），生产厂为（广州市双优电子有限公司），厂址为（广州市白云区石井街道庆隆路5号502室）。（调音台UUN双优 UN-26PRO）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（调音台UUN双优 UN-26PRO）的（关键组件）在中国境内生产。（调音台UUN双优 UN-26PRO）的（关键工序）在中国境内完成。

10（数字音频处理器（核心产品）UUN双优 DMA84300）生产厂为（广州市双优电子有限公司），厂址为（广州市白云区石井街道庆隆路5号502室）。（数字音频处理器（核心产品）UUN双优 DMA84300）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数字音频处理器（核心产品）UUN双优 DMA84300）的（关键组件）在中国境内生产。（数字音频处理器（核心产品）UUN双优 DMA84300）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（5 寸监听音箱UUN双优 HS-6），生产厂为（广州市双优电子有限公司），厂址为（广州市白云区石井街道庆隆路5号502室）。（5 寸监听音箱UUN双优 HS-6），生产厂为（广州市双优电子有限公司）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（5 寸监听音箱UUN双优 HS-6），生产厂为（广州市双优电子

有限公司)的(关键组件)在中国境内生产。(5 寸监听音箱UUN双优 HS-6), 生产厂为(广州市双优电子有限公司)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (室内 P2.5 全彩显示屏洲明 UM2.5), 生产厂为(深圳市洲明科技股份有限公司), 厂址为(深圳市宝安区福海街道和平社区同富裕工业区蚝业路18号B栋1-3楼)。(室内 P2.5 全彩显示屏洲明 UM2.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内 P2.5 全彩显示屏洲明 UM2.5)的(关键组件)在中国境内生产。(室内 P2.5 全彩显示屏洲明 UM2.5)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (室内 P2.5 全彩显示屏洲明 UM2.5), 生产厂为(深圳市洲明科技股份有限公司), 厂址为(深圳市宝安区福海街道和平社区同富裕工业区蚝业路18号B栋1-3楼)。(室内 P2.5 全彩显示屏洲明 UM2.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内 P2.5 全彩显示屏洲明 UM2.5)的(关键组件)在中国境内生产。(室内 P2.5 全彩显示屏洲明 UM2.5)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (高清数字 16 $\times$ 16 模块化矩阵主机(含 4 块输入板卡和 4 块输出板卡)UUN双优 UN-HD1616), 生产厂为(广州市双优电子有限公司), 厂址为(广州市白云区石井街道庆隆路5号502室)。(高清数字 16 $\times$ 16 模块化矩阵主机(含 4 块输入板卡和 4 块输出板卡)UUN双优 UN-HD1616)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高清数字 16 $\times$ 16 模块化矩阵主机(含 4 块输入板卡和 4 块输出板卡)UUN双优 UN-HD1616)的(关键组件)在中国境内生产。(高清数字 16 $\times$ 16 模块化矩阵主机(含 4 块输入板卡和 4 块输出板卡)UUN双优 UN-HD1616)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (HDMI86 面板输入UUN双优 UN-HDRJ), 生产厂为(广州市双优电子有限公司), 厂址为(广州市白云区石井街道庆隆路5号502室)。(HDMI86 面板输入UUN双优 UN-HDRJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(HDMI86 面板输入UUN双优 UN-HDRJ)的(关键组件)在中国境内生产。(HDMI86 面板输入UUN双优 UN-HDRJ)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (HDMI86 面板输出UUN双优 UN-HDZT), 生产厂为(广州市双优电子有限公司), 厂址为(广州市白云区石井街道庆隆路5号502室)。(HDMI86 面板输出UUN双优 UN-HDZT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(HD

MI86 面板输出UUN双优 UN-HDZT) 的(关键组件)在中国境内生产。(HDMI86 面板输出UUN双优 UN-HDZT) 的(关键工序)在中国境内完成。

17. (机房监视显示器赛维克 LD550DUN-THA8), 生产厂为(广东赛维克智能制造有限公司), 厂址为(中山市板芙镇板尾村河西中路33号第1幢厂房)。

(机房监视显示器赛维克 LD550DUN-THA8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机房监视显示器赛维克 LD550DUN-THA8) 的(关键组件)在中国境内生产。(机房监视显示器赛维克 LD550DUN-THA8) 的(关键工序)在中国境内完成。

18. (LED 帕灯Weinas AG/D418), 生产厂为(广州市信威演艺设备有限公司), 厂址为(广州市白云区嘉禾街尹边一街78号)。(LED 帕灯Weinas AG/D418) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LED 帕灯Weinas AG/D418) 的(关键组件)在中国境内生产。(LED 帕灯Weinas AG/D418) 的(关键工序)在中国境内完成。

19. (会议平板灯Weinas AG/M600A), 生产厂为(广州市信威演艺设备有限公司), 厂址为(广州市白云区嘉禾街尹边一街78号)。(会议平板灯Weinas AG/M600A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(会议平板灯Weinas AG/M600A) 的(关键组件)在中国境内生产。(会议平板灯Weinas AG/M600A) 的(关键工序)在中国境内完成。

20. (摇头光束灯Weinas AG/Beam380), 生产厂为(广州市信威演艺设备有限公司), 厂址为(广州市白云区嘉禾街尹边一街78号)。(摇头光束灯Weinas AG/Beam380) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(摇头光束灯Weinas AG/Beam380) 的(关键组件)在中国境内生产。(摇头光束灯Weinas AG/Beam380) 的(关键工序)在中国境内完成。

21. (LED 成像灯Weinas AG/M200A), 生产厂为(广州市信威演艺设备有限公司), 厂址为(广州市白云区嘉禾街尹边一街78号)。(LED 成像灯Weinas AG/M200A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LED 成像灯Weinas AG/M200A) 的(关键组件)在中国境内生产。(LED 成像灯Weinas AG/M200A) 的(关键工序)在中国境内完成。

22. (灯光控制台JR KTDG200), 生产厂为(广东省静然灯控科技有限公司), 厂址为(肇庆高新区大旺大道41号肇庆万洋众创城C1-2#厂房)。(灯光控制台J

R KTDG200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灯光控制台JR KTDG200)的(关键组件)在中国境内生产。(灯光控制台JR KTDG200)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (光电隔离放大器Weinas AG/ALPHA-8B),生产厂为(广州市信威演艺设备有限公司),厂址为(广州市白云区嘉禾街尹边一街78号)。(光电隔离放大器Weinas AG/ALPHA-8B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光电隔离放大器Weinas AG/ALPHA-8B)的(关键组件)在中国境内生产。(光电隔离放大器Weinas AG/ALPHA-8B)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (升降吊架Weinas FM-WTD-600/FM-WTS-08),生产厂为(广州市信威演艺设备有限公司),厂址为(广州市白云区嘉禾街尹边一街78号)。(升降吊架Weinas FM-WTD-600/FM-WTS-08)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(升降吊架Weinas FM-WTD-600/FM-WTS-08)的(关键组件)在中国境内生产。(升降吊架Weinas FM-WTD-600/FM-WTS-08)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (固定灯杆Weinas 定制),生产厂为(广州市信威演艺设备有限公司),厂址为(广州市白云区嘉禾街尹边一街78号)。(固定灯杆Weinas 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(固定灯杆Weinas 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(固定灯杆Weinas 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (舞台幕布Weinas 1808-8),生产厂为(广州市信威演艺设备有限公司),厂址为(广州市白云区嘉禾街尹边一街78号)。(舞台幕布Weinas 1808-8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(舞台幕布Weinas 1808-8)的(关键组件)在中国境内生产。(舞台幕布Weinas 1808-8)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (幕布电机Weinas FM-WTHXL-18),生产厂为(广州市信威演艺设备有限公司),厂址为(广州市白云区嘉禾街尹边一街78号)。(幕布电机Weinas FM-WTHXL-18)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(幕布电机Weinas FM-WTHXL-18)的(关键组件)在中国境内生产。(幕布电机Weinas FM-WTHXL-18)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (幕布轨道Weinas 弧形定制),生产厂为(广州市信威演艺设备有限

公司），厂址为（广州市白云区嘉禾街尹边一街78号）。（幕布轨道Weinas 弧形定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（幕布轨道Weinas 弧形定制）的（关键组件）在中国境内生产。（幕布轨道Weinas 弧形定制）的（关键工序）在中国境内完成。

29. （20 倍高清会议摄像机翰博尔 HD630NT），生产厂为（北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区宝盛南路1号院26号楼3层101、4层101）。（20 倍高清会议摄像机翰博尔 HD630NT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（20 倍高清会议摄像机翰博尔 HD630NT）的（关键组件）在中国境内生产。（20 倍高清会议摄像机翰博尔 HD630NT）的（关键工序）在中国境内完成。

30. （4K 录播一体机翰博尔 T41mini），生产厂为（北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区宝盛南路1号院26号楼3层101、4层101）。（4K 录播一体机翰博尔 T41mini）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（4K 录播一体机翰博尔 T41mini）的（关键组件）在中国境内生产。（4K 录播一体机翰博尔 T41mini）的（关键工序）在中国境内完成。

31. （媒体播放服务器深工 S6-FHD），生产厂为（深圳市瑞众科技有限公司），厂址为（深圳市坪山区坑梓街道金沙社区寿禾路2号中德意家具工业厂区厂房1栋301）。（媒体播放服务器深工 S6-FHD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（媒体播放服务器深工 S6-FHD）的（关键组件）在中国境内生产。（媒体播放服务器深工 S6-FHD）的（关键工序）在中国境内完成。

32. （采集卡凯视达 4KPRO HDMI），生产厂为（北京凯视达科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区安宁庄西路9号院29号楼1408）。（采集卡凯视达 4KPRO HDMI）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（采集卡凯视达 4KPRO HDMI）的（关键组件）在中国境内生产。（采集卡凯视达 4KPRO HDMI）的（关键工序）在中国境内完成。

33. （摄像机控制台翰博尔 K11），生产厂为（北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区宝盛南路1号院26号楼3层101、4层101）。（摄像机控制台翰博尔 K11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（摄像机控制台翰博尔 K11）的（关键组件）在中国境内生产。（摄像机控制台翰博尔 K11）的（关键工序）在中国境内完成。

34. (双手持无线话筒UUN双优 DB-1200/DB-12S), 生产厂为(广州市双优电子有限公司), 厂址为(广州市白云区石井街道庆隆路5号502室)。(双手持无线话筒UUN双优 DB-1200/DB-12S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双手持无线话筒UUN双优 DB-1200/DB-12S)的(关键组件)在中国境内生产。(双手持无线话筒UUN双优 DB-1200/DB-12S)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (双头戴无线话筒UUN双优 DB-1200/DB-12T), 生产厂为(广州市双优电子有限公司), 厂址为(广州市白云区石井街道庆隆路5号502室)。(双头戴无线话筒UUN双优 DB-1200/DB-12T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双头戴无线话筒UUN双优 DB-1200/DB-12T)的(关键组件)在中国境内生产。(双头戴无线话筒UUN双优 DB-1200/DB-12T)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (16 通道指向性天线分配延长系统UUN双优 FN-901/FN-901A), 生产厂为(广州市双优电子有限公司), 厂址为(广州市白云区石井街道庆隆路5号502室)。(16 通道指向性天线分配延长系统UUN双优 FN-901/FN-901A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(16 通道指向性天线分配延长系统UUN双优 FN-901/FN-901A)的(关键组件)在中国境内生产。(16 通道指向性天线分配延长系统UUN双优 FN-901/FN-901A)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (5G 无线全数字会议主机UUN双优 DC-5700), 生产厂为(广州市双优电子有限公司), 厂址为(广州市白云区石井街道庆隆路5号502室)。(5G 无线全数字会议主机UUN双优 DC-5700)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(5G 无线全数字会议主机UUN双优 DC-5700)的(关键组件)在中国境内生产。(5G 无线全数字会议主机UUN双优 DC-5700)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (5G 数字无线主席单元(双杆)UUN双优 DC-5701), 生产厂为(广州市双优电子有限公司), 厂址为(广州市白云区石井街道庆隆路5号502室)。(5G 数字无线主席单元(双杆)UUN双优 DC-5701)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(5G 数字无线主席单元(双杆)UUN双优 DC-5701)的(关键组件)在中国境内生产。(5G 数字无线主席单元(双杆)UUN双优 DC-5701)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (5G 数字无线代表单元UUN双优 DC-5702), 生产厂为(广州市双优电子有限公司), 厂址为(广州市白云区石井街道庆隆路5号502室)。(5G 数字无线代表单元UUN双优 DC-5702)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(5G 数字无线代表单元UUN双优 DC-5702)的(关键组件)在中国境内生产。(5G 数字无线代表单元UUN双优 DC-5702)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (无线信号基站UUN双优 DC-5703), 生产厂为(广州市双优电子有限公司), 厂址为(广州市白云区石井街道庆隆路5号502室)。(无线信号基站UUN双优 DC-5703)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线信号基站UUN双优 DC-5703)的(关键组件)在中国境内生产。(无线信号基站UUN双优 DC-5703)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (12 槽位液晶数显充电器UUN双优 DC-5704), 生产厂为(广州市双优电子有限公司), 厂址为(广州市白云区石井街道庆隆路5号502室)。(12 槽位液晶数显充电器UUN双优 DC-5704)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(12 槽位液晶数显充电器UUN双优 DC-5704)的(关键组件)在中国境内生产。(12 槽位液晶数显充电器UUN双优 DC-5704)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (智能 AI 算法话筒处理器UUN双优 DF3), 生产厂为(广州市双优电子有限公司), 厂址为(广州市白云区石井街道庆隆路5号502室)。(智能 AI 算法话筒处理器UUN双优 DF3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能 AI 算法话筒处理器UUN双优 DF3)的(关键组件)在中国境内生产。(智能 AI 算法话筒处理器UUN双优 DF3)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (IoT 物联网智能控制主机(控制软件 UI 设计及编程)UUN双优 LR-08), 生产厂为(广州市双优电子有限公司), 厂址为(广州市白云区石井街道庆隆路5号502室)。(IoT 物联网智能控制主机(控制软件 UI 设计及编程)UUN双优 LR-08)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IoT 物联网智能控制主机(控制软件 UI 设计及编程)UUN双优 LR-08)的(关键组件)在中国境内生产。(IoT 物联网智能控制主机(控制软件 UI 设计及编程)UUN双优 LR-08)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (IoT 物联网可编程触摸屏(10 寸墙装)万讯 P750), 生产厂为(北京万讯博通科技发展有限公司), 厂址为(北京市海淀区北清路81号一区4号楼4

层402室）。（IoT 物联网可编程触摸屏（10 寸墙装）万讯 P750）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（IoT 物联网可编程触摸屏（10 寸墙装）万讯 P750）的（关键组件）在中国境内生产。（IoT 物联网可编程触摸屏（10 寸墙装）万讯 P750）的（关键工序）在中国境内完成。

45. （8 路智能电源时序器UUN双优 DI-0802），生产厂为（广州市双优电子有限公司），厂址为（广州市白云区石井街道庆隆路5号502室）。（8 路智能电源时序器UUN双优 DI-0802）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（8 路智能电源时序器UUN双优 DI-0802）的（关键组件）在中国境内生产。（8 路智能电源时序器UUN双优 DI-0802）的（关键工序）在中国境内完成。

46. （智能数字电柜JR I-ELEC-12），生产厂为（广东省静然灯控科技有限公司），厂址为（肇庆高新区大旺大道41号肇庆万洋众创城C1-2#厂房）。（智能数字电柜JR I-ELEC-12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能数字电柜JR I-ELEC-12）的（关键组件）在中国境内生产。（智能数字电柜JR I-ELEC-12）的（关键工序）在中国境内完成。

47. （32U 标准机柜科罗普斯 NCFH6632），生产厂为（科罗普斯（上海）通信技术有限公司），厂址为（上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9）。（32U 标准机柜科罗普斯 NCFH6632）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（32U 标准机柜科罗普斯 NCFH6632）的（关键组件）在中国境内生产。（32U 标准机柜科罗普斯 NCFH6632）的（关键工序）在中国境内完成。

48. （实施及线材辅材科罗普斯 定制），生产厂为（科罗普斯（上海）通信技术有限公司），厂址为（上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9）。（实施及线材辅材科罗普斯 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（实施及线材辅材科罗普斯 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（实施及线材辅材科罗普斯 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（上海宏紫信息科技有限公司）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海宏紫信息科技有限公司

日期：2026年10月10日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

说明：

(1) 本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

(2) 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》规定，在分产品确定在中国境内生产的组件成本占比要求、以及特定产品的关键组件、关键工序相关要求实施前，本国产品应当符合以下条件：产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途）。属性改变不包括以下细微操作：

1. 为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作；
2. 为产品运输或者销售进行的包装或者展示；
3. 在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区别的标记；
4. 简单的上漆、磨光和分装；
5. 其他不属于属性改变的情形。

(3) 投标人为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品（指采购项目或者采购包中包含的全部货物、服务产品）成本之和的比例达到80%以上的，应当提供《关于本国产品成本比例的声明函》。未达到上述比例要求、或未按照上述要求提供《关于本国产品成本比例的声明函》的，不享受本国产品的支持政策。

(4) 中标人提供的本声明函将随中标结果同时公告。