

附件十三 关于符合本国产品标准的声明函

(一) 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 罗莱珍享澳洲防螨抗菌羊毛被200*230cm 生产厂为罗莱生活科技股份有限公司，厂址为江苏省南通经济技术开发区星湖大道1699号。罗莱珍享澳洲防螨抗菌羊毛被200*230cm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。罗莱珍享澳洲防螨抗菌羊毛被200*230cm的（关键组件）在中国境内生产。罗莱珍享澳洲防螨抗菌羊毛被200*230cm的（关键工序）在中国境内完成。

2. 富安娜素提四件套-珀亚提 生产厂为深圳富安娜家饰保健用品有限公司，厂址为广东深圳市南山区南山大道东亿利达南南园工业大厦一栋三楼。富安娜素提四件套-珀亚提的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。富安娜素提四件套-珀亚提的（关键组件）在中国境内生产。富安娜素提四件套-珀亚提的（关键工序）在中国境内完成。

3. 富安娜雅悦蚕丝被 生产厂为深圳市富安娜家居用品股份有限公司，厂址为广东深圳市南山区南山大道东亿利达南南园工业大厦一栋三楼。富安娜雅悦蚕丝被的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。富安娜雅悦蚕丝被的（关键组件）在中国境内生产。富安娜雅悦蚕丝被的（关键工序）在中国境内完成。

4. HBXW-059 BOSS Double B 冰竹凉感被 生产厂为北京馨亭家居用品有限公司，厂址为上海市长宁区中山西路1065号中山广场B栋2301室。HBXW-059 BOSS Double B 冰竹凉感被的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。HBXW-059 BOSS Double B 冰竹凉感被的（关键组件）在中国境内生产。HBXW-059 BOSS Double B 冰竹凉感被的（关键工序）在中国境内完成。

5. HBMT-035 BOSS晶格条纹毯 生产厂为北京馨亭家居用品有限公司，厂址为上海市长宁区中山西路1065号中山广场B栋2301室。HBMT-035 BOSS晶格条纹毯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。HBMT-035 BOSS晶格条纹毯的（关键组件）在中国境内生产。HBMT-035 BOSS晶格条纹毯的（关键工序）在中国境内完成。

6. 蕉下五折黑胶防晒伞 BM663 生产厂为深圳减字科技有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道麻岭社区深南大道 9968 号汉京金融中心 1405。蕉下五折黑胶防晒伞 BM663的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蕉下五折黑胶防晒伞 BM663的（关键组件）在中国境内生产。蕉下五折黑胶防晒伞 BM663的（关键工序）在中国境内完成。

7. 蕉下女士轻量披肩防晒衣（帽衫款）UL002 生产厂为深圳减字科技有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道麻岭社区深南大道 9968 号汉京金融中心 1405。蕉下女士轻量披肩防晒衣（帽衫款）UL002的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蕉下女士轻量披肩防晒衣（帽衫款）UL002的（关键组件）在中国境内生产。蕉下女士轻量披肩防晒衣（帽衫款）UL002的（关键工序）在中国境内完成。

8. 蕉下男士凉感防晒衣（常规款）AL936 生产厂为深圳减字科技有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道麻岭社区深南大道 9968 号汉京金融中心 1405。蕉下男士凉感防晒衣（常规款）AL936的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蕉下男士凉感防晒衣（常规款）AL936的（关键组件）在中国境内生产。蕉下男士凉感防晒衣（常规款）AL936的（关键工序）在中国境内完成。

9. 西屋Westinghouse健康护理套组【礼盒装】W3 生产厂为杭州西屋个人护理用品有限公司，厂址为杭州市桐庐县江南镇金堂路608号。西屋Westinghouse健康护理套组【礼盒装】W3的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。西屋Westinghouse健康护理套组【礼盒装】W3的（关键组件）在中国境内生产。西屋Westinghouse健康护理套组【礼盒装】W3的（关键工序）在中国境内完成。

9. 西屋Westinghouse健康护理套组【礼盒装】W3 生产厂为杭州西屋个人护理用品有限公司，厂址为杭州市桐庐县江南镇金堂路608号。西屋Westinghouse健康护理套组【礼盒装】W3的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。西屋Westinghouse健康护理套组【礼盒装】W3的（关键组件）在中国境内生产。西屋Westinghouse健康护理套组【礼盒装】W3的（关键工序）在中国境内完成。

10. 米技(MIJI) 蓝牙智能体脂秤BFS-L2601, 米技(MIJI) 个护套装M02【剃须刀ES-R0302+电动牙刷ET-Z3802】 生产厂为米技炫尚智能家用电器(上海)有限公司，厂址为上海市闵行区三鲁公路3585号3幢308室。米技(MIJI) 蓝牙智能体脂秤BFS-L2601, 米技(MIJI) 个护套装M02【剃须刀ES-R0302+电动牙刷ET-Z3802】的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。米技(MIJI) 蓝牙智能体脂秤BFS-L2601, 米技(MIJI) 个护套

装M02【剃须刀ES-R0302+电动牙刷ET-Z3802】的（关键组件）在中国境内生产。米技（MIJI）蓝牙智能体脂秤BFS-L2601, 米技（MIJI）个护套装M02【剃须刀ES-R0302+电动牙刷ET-Z3802】的（关键工序）在中国境内完成。

11. 德世朗简境纯钛咖啡杯-冰海蓝DJJB-420BL 生产厂为德世朗厨具(上海)有限公司, 厂址为上海市松江区普照路8号-38号6楼D区6079室。德世朗简境纯钛咖啡杯-冰海蓝DJJB-420BL 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。德世朗简境纯钛咖啡杯-冰海蓝DJJB-420BL 的（关键组件）在中国境内生产。德世朗简境纯钛咖啡杯-冰海蓝DJJB-420BL 的（关键工序）在中国境内完成。

12. 西屋护颈枕WAM-JZ7 生产厂为江门西屋健康智能科技有限公司, 厂址为广东省江门市江海区福泽路12号2号厂房。西屋护颈枕WAM-JZ7 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。西屋护颈枕WAM-JZ7 的（关键组件）在中国境内生产。西屋护颈枕WAM-JZ7 的（关键工序）在中国境内完成。

13. 温仑山窒化铁锅三件套VE1204 生产厂为深圳市盛霖贸易有限公司, 厂址为深圳市龙岗区坂田街道新围仔五和大道4004号名筑大厦4楼406。温仑山窒化铁锅三件套VE1204 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。温仑山窒化铁锅三件套VE1204 的（关键组件）在中国境内生产。温仑山窒化铁锅三件套VE1204 的（关键工序）在中国境内完成。

14. 温仑山月光石系列刀具五件套VE088 生产厂为深圳市盛霖贸易有限公司, 厂址为深圳市龙岗区坂田街道新围仔五和大道4004号名筑大厦4楼406。温仑山月光石系列刀具五件套VE088 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。温仑山月光石系列刀具五件套VE088 的（关键组件）在中国境内生产。温仑山月光石系列刀具五件套VE088 的（关键工序）在中国境内完成。

15. GlassLock 悦厨珐琅锅-4L 生产厂为上海盖朗家居用品有限公司, 厂址为上海市闵行区合川路 3051 号莱茵虹桥中心 A 座 508 室。GlassLock 悦厨珐琅锅-4L 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。GlassLock 悦厨珐琅锅-4L 的（关键组件）在中国境内生产。GlassLock 悦厨珐琅锅-4L 的（关键工序）在中国境内完成。

16. 康巴赫青瓷餐具20头 生产厂为浙江康巴赫科技股份有限公司, 厂址为浙江省金华市武义县白洋街道荷花路 31 号。康巴赫青瓷餐具20头 的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例）。康巴赫青瓷餐具20头的（关键组件）在中国境内生产。康巴赫青瓷餐具20头的（关键工序）在中国境内完成。

17. 膳魔师电饭锅(电饭煲)香槟金600W-彩盒版EHA-4130A-CG 生产厂为膳魔师(中国)家庭制品有限公司, 厂址为江苏省昆山市陆家镇合丰开发区金阳路55号。膳魔师电饭锅(电饭煲)香槟金600W-彩盒版EHA-4130A-CG 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。膳魔师电饭锅(电饭煲)香槟金600W-彩盒版EHA-4130A-CG 的（关键组件）在中国境内生产。膳魔师电饭锅(电饭煲)香槟金600W-彩盒版EHA-4130A-CG 的（关键工序）在中国境内完成。

18. 米技 无线真空手持吸尘器VC-WP8003 生产厂为广东顺德浦罗迪克智能科技有限公司, 厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇设计城社区陈大滘创业一路1号B栋3-5层。米技 无线真空手持吸尘器VC-WP8003 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。米技 无线真空手持吸尘器VC-WP8003 的（关键组件）在中国境内生产。米技 无线真空手持吸尘器VC-WP8003 的（关键工序）在中国境内完成。

19. 追觅D90「轻净 π 」智能吸尘除螨仪 生产厂为苏州普沃达智能科技有限公司, 厂址为苏州市吴中区临湖镇浦庄大道 2999 号。追觅D90「轻净 π 」智能吸尘除螨仪 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。追觅D90「轻净 π 」智能吸尘除螨仪 的（关键组件）在中国境内生产。追觅D90「轻净 π 」智能吸尘除螨仪 的（关键工序）在中国境内完成。

20. 德世朗即热饮水机DDQ-SH237 生产厂为德世朗厨具（上海）有限公司, 厂址为上海市松江区普照路 8 号-38号 6 楼 D区6079室。德世朗即热饮水机DDQ-SH237 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。德世朗即热饮水机DDQ-SH237 的（关键组件）在中国境内生产。德世朗即热饮水机DDQ-SH237 的（关键工序）在中国境内完成。

21. 膳魔师空气炸电烤箱EHA-5104A 生产厂为中山市速普电器科技有限公司, 厂址为中山市三角镇沙栏西路205号D幢。膳魔师空气炸电烤箱EHA-5104A 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。膳魔师空气炸电烤箱EHA-5104A 的（关键组件）在中国境内生产。膳魔师空气炸电烤箱EHA-5104A 的（关键工序）在中国境内完成。

22. Westinghouse西屋户外尊享一桌四椅套装Air【MN19A】 生产厂为河北东捷户外用品有限公司, 厂址为河北省廊坊市固安县马庄镇柳林庄北村。Westinghouse西屋户外尊享一桌四椅套装Air【MN19A】 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。Westinghouse西屋户外尊享一桌四椅套装Air【MN19A】 的（关键组件）在中国境内生

产。Westinghouse西屋户外尊享一桌四椅套装Air【MN19A】的（关键工序）在中国境内完成。

23. Westinghouse西屋大空间双门帐篷【天幕帐篷二合一】MN02C 生产厂为西屋无界运动器材(上海)有限公司，厂址为上海市奉贤区场中路 629 号。Westinghouse西屋大空间双门帐篷【天幕帐篷二合一】MN02C 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。Westinghouse西屋大空间双门帐篷【天幕帐篷二合一】MN02C 的（关键组件）在中国境内生产。Westinghouse西屋大空间双门帐篷【天幕帐篷二合一】MN02C 的（关键工序）在中国境内完成。

24. NM7*18001 美旅拉杆箱炭黑色-20英寸 生产厂为新秀丽（中国）有限公司，厂址为浙江省宁波市北仑区小港经五中路 15 号。NM7*18001 美旅拉杆箱炭黑色-20英寸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。NM7*18001 美旅拉杆箱炭黑色-20英寸的（关键组件）在中国境内生产。NM7*18001 美旅拉杆箱炭黑色-20英寸的（关键工序）在中国境内完成。

25. 川崎 成人儿童鸾凤羽毛球对拍礼盒套装LX-LF02 生产厂为川崎 成人儿童鸾凤羽毛球对拍礼盒套装LX-LF02，厂址为深圳市福田区园岭街道八卦一路617栋401。川崎 成人儿童鸾凤羽毛球对拍礼盒套装LX-LF02 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。川崎 成人儿童鸾凤羽毛球对拍礼盒套装LX-LF02 的（关键组件）在中国境内生产。川崎 成人儿童鸾凤羽毛球对拍礼盒套装LX-LF02 的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海鼎奕商贸有限公司

日 期：2026 年 7 月 31 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

（二）关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重承诺，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）为本项目/包件1（多包件时请填写包件号）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上。

本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海鼎奕商贸有限公司

日 期：2026 年 7 月 31 日

（提示：

①本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

②根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本国产品应当符合以下条件：

（一）在中国境内生产

产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。

属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途）。属性改变不包括以下细微操作：

1. 为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作；
2. 为产品运输或者销售进行的包装或者展示；
3. 在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区分的标记；
4. 简单的上漆、磨光和分装；
5. 其他不属于属性改变的情形。

（二）在中国境内生产的组件成本占比达到规定比例（暂未实施）

（三）特定产品的关键组件、关键工序符合相关要求（暂未实施）

③填写信息与投标文件中的所投产品保持一致。）