

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（领度实业（上海）有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（领度实业（上海）有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（FA2204E 精密电子天平（1））1，生产厂为（常州市幸运电子设备有限公司）2，厂址为（常州市武进区牛塘镇高家路33号17幢（绿建区））。（FA2204E 精密电子天平（1））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3.（FA2204E 精密电子天平（1））的（关键组件）4 在中国境内生产。（FA2204E 精密电子天平（1））的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（ZQPL-200 立式双层恒温摇床），生产厂为（天津市莱玻特瑞仪器设备有限公司），厂址为（天津市西青区中北镇溪秀苑21-1-102）。（ZQPL-200 立式双层恒温摇床）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（ZQPL-200 立式双层恒温摇床）的（关键组件）在中国境内生产。（ZQPL-200 立式双层恒温摇床）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（Varioskan ALF 酶标仪），生产厂为（赛默飞世尔（广州）生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区康兆二路77号自编号B3栋1至5层、B4栋1至4层）。（Varioskan ALF 酶标仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（Varioskan ALF 酶标仪）的（关键组件）在中国境内生产。（Varioskan ALF 酶标仪）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（LJ-UV10S-LF 紫外分光光度计），生产厂为（山东蓝景电子科技有限公司），厂址为（山东省潍坊高新区新城街道玉清社区金马路1号欧龙科技园3号车间1楼105）。（LJ-UV10S-LF 紫外分光光度计）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（LJ-UV10S-LF 紫外分光光度计）的（关键组件）在中国境内生产。（LJ-UV10S-LF 紫外分光光度计）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（FC-1000 自动馏分收集器），生产厂为（上海通微分析技术有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区松涛路489号C01座）。（FC-1000 自动馏分收集器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（FC-1000 自

动馏分收集器)的(关键组件)在中国境内生产。(FC-1000 自动馏分收集器)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (RM6240E 多道生理信号采集处理系统), 生产厂为(成都仪器厂), 厂址为(成都市青羊区敬业路 218 号 27 栋 1 层 1 号)。(RM6240E 多道生理信号采集处理系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(RM6240E 多道生理信号采集处理系统)的(关键组件)在中国境内生产。(RM6240E 多道生理信号采集处理系统)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (TopPette 100~1000 μ L 移液器(1)), 生产厂为(大龙兴创实验仪器(北京)股份公司), 厂址为(北京市顺义区临空经济核心区裕安路 31 号)。(TopPette 100~1000 μ L 移液器(1))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(TopPette 100~1000 μ L 移液器(1))的(关键组件)在中国境内生产。(TopPette 100~1000 μ L 移液器(1))的(关键工序)在中国境内完成。

8. (TopPette 20~200 μ L 移液器(2)), 生产厂为(大龙兴创实验仪器(北京)股份公司), 厂址为(北京市顺义区临空经济核心区裕安路 31 号)。(TopPette 20~200 μ L 移液器(2))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(TopPette 20~200 μ L 移液器(2))的(关键组件)在中国境内生产。(TopPette 20~200 μ L 移液器(2))的(关键工序)在中国境内完成。

9. (FA1204E 分析电子天平), 生产厂为(常州市幸运电子设备有限公司), 厂址为(常州市武进区牛塘镇高家路 33 号 17 幢(绿建区))。(FA1204E 分析电子天平)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(FA1204E 分析电子天平)的(关键组件)在中国境内生产。(FA1204E 分析电子天平)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (XY1000-1B 精密电子天平(2)), 生产厂为(常州市幸运电子设备有限公司), 厂址为(常州市武进区牛塘镇高家路 33 号 17 幢(绿建区))。

(XY1000-1B 精密电子天平(2))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(XY1000-1B 精密电子天平(2))的(关键组件)在中国境内生产。(XY1000-1B 精密电子天平(2))的(关键工序)在中国境内完成。

11. (TDL-4 低速自动平衡离心机), 生产厂为(上海安亭科学仪器厂), 厂址为(上海市嘉定区安亭镇宝安公路 4866 号 2 幢 A 区, 6、7、8 幢)。(TDL-4

低速自动平衡离心机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(TDL-4 低速自动平衡离心机)的(关键组件)在中国境内生产。(TDL-4 低速自动平衡离心机)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (BM-37XC 倒置生物显微镜), 生产厂为(上海彼爱姆光学仪器制造有限公司), 厂址为(上海市杨浦区平凉路 2716 号 55 号厂房七室)。(BM-37XC 倒置生物显微镜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(BM-37XC 倒置生物显微镜)的(关键组件)在中国境内生产。(BM-37XC 倒置生物显微镜)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (JY5002 电子天平), 生产厂为(上海舜宇恒平科学仪器有限公司), 厂址为(上海市闵行区合川路 3051 号 9 幢 102 室)。(JY5002 电子天平)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(JY5002 电子天平)的(关键组件)在中国境内生产。(JY5002 电子天平)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (SGWX-4 显微熔点仪), 生产厂为(上海仪电物理光学仪器有限公司), 厂址为(上海市松江区徐塘路 88 号 7 幢 1-3 层)。(SGWX-4 显微熔点仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(SGWX-4 显微熔点仪)的(关键组件)在中国境内生产。(SGWX-4 显微熔点仪)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (DC1200 红外压片机及配套模具), 生产厂为(天津天光新光学仪器科技有限公司), 厂址为(天津滨海高新区华苑产业区(环外)海泰发展二路二号 5 号楼 101A 室)。(DC1200 红外压片机及配套模具)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DC1200 红外压片机及配套模具)的(关键组件)在中国境内生产。(DC1200 红外压片机及配套模具)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (WFH-204B 暗箱式紫外灯), 生产厂为(杭州齐威仪器有限公司), 厂址为(浙江省杭州市临平区东湖街道东湖北路 488-1 号 25 幢 101 室)。

(WFH-204B 暗箱式紫外灯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(WFH-204B 暗箱式紫外灯)的(关键组件)在中国境内生产。(WFH-204B 暗箱式紫外灯)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (WB100-1 水浴锅), 生产厂为(群安科学仪器(浙江)有限公司), 厂址为(浙江省湖州市康山街道港丰路 181 号 1 幢 1 楼 105)。(WB100-1 水浴锅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(WB100-1 水浴锅)的(关键组件)在中国境内生产。(WB100-1 水浴锅)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (LC-UC-220 超声波清洗器), 生产厂为(力辰科学仪器(浙江)有限公司), 厂址为(浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路 1423 号联合厂房二楼 201 室)。(LC-UC-220 超声波清洗器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LC-UC-220 超声波清洗器)的(关键组件)在中国境内生产。(LC-UC-220 超声波清洗器)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (GMJ-60L-I 高压灭菌锅), 生产厂为(上海申安医疗器械厂), 厂址为(上海市嘉定区安亭镇和静路 2000 号)。(GMJ-60L-I 高压灭菌锅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(GMJ-60L-I 高压灭菌锅)的(关键组件)在中国境内生产。(GMJ-60L-I 高压灭菌锅)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (BSZ-100 自动收集器), 生产厂为(上海青浦沪西仪器厂), 厂址为(上海市青浦区徐泾镇双联路 388 号毕连思商务园 2 号楼 A603)。(BSZ-100 自动收集器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(BSZ-100 自动收集器)的(关键组件)在中国境内生产。(BSZ-100 自动收集器)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (EPHC200 电泳仪), 生产厂为(广州道一科学技术有限公司), 厂址为(广州市黄埔区科学城光谱西路 3 号研发厂房八楼 818 房)。(EPHC200 电泳仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(EPHC200 电泳仪)的(关键组件)在中国境内生产。(EPHC200 电泳仪)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (BRT-GS 全自动凝胶纯化系统), 生产厂为(扬州市博睿糖生物技术有限公司), 厂址为(扬州市经济开发区吴州东路 198 号 102 幢三楼众创空间 312 室)。(BRT-GS 全自动凝胶纯化系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(BRT-GS 全自动凝胶纯化系统)的(关键组件)在中国境内生产。(BRT-GS 全自动凝胶纯化系统)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (ZNCL-TS 1000ml 智能数显电热套), 生产厂为(巩义市予华仪器有限责任公司), 厂址为(河南省巩义市河洛镇英峪村)。(ZNCL-TS 1000ml 智能数显电热套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(ZNCL-TS 1000ml 智能数显电热套)的(关键组件)在中国境内生产。(ZNCL-TS 1000ml 智能数显电热套)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (HMS-205 磁力搅拌器), 生产厂为(上海沪析实业有限公司), 厂址为(上海市嘉定区南翔镇蕴北公路 1755 弄 22 号楼 4 层)。(HMS-205 磁力搅拌器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(HMS-205 磁力搅拌器)的(关键组件)在中国境内生产。(HMS-205 磁力搅拌器)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (SHB-IIIA 循环水式真空泵), 生产厂为(上海沪析实业有限公司), 厂址为(上海市嘉定区南翔镇蕴北公路 1755 弄 22 号楼 4 层)。(SHB-IIIA 循环水式真空泵)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(SHB-IIIA 循环水式真空泵)的(关键组件)在中国境内生产。(SHB-IIIA 循环水式真空泵)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (RE10 旋转蒸发仪), 生产厂为(北京桑翌实验仪器研究所), 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥东路 1 号院 8 号楼 A 厅 4 层 426 室)。(RE10 旋转蒸发仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(RE10 旋转蒸发仪)的(关键组件)在中国境内生产。(RE10 旋转蒸发仪)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (HX-DCEI3000 电穿孔仪), 生产厂为(上海沪析实业有限公司), 厂址为(上海市嘉定区南翔镇蕴北公路 1755 弄 22 号楼 4 层)。(HX-DCEI3000 电穿孔仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(HX-DCEI3000 电穿孔仪)的(关键组件)在中国境内生产。(HX-DCEI3000 电穿孔仪)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (FQD-96AqPCR 仪), 生产厂为(杭州博日科技股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市高新技术产业开发区滨安路 1192 号)。(FQD-96AqPCR 仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(FQD-96AqPCR 仪)的(关键组件)在中国境内生产。(FQD-96AqPCR 仪)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (XM-650T 超声细胞破碎仪), 生产厂为(小美超声仪器(昆山)有限公司), 厂址为(昆山市淀山湖镇北苑路 235 号 6 号房)。(XM-650T 超声细胞破碎仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(XM-650T 超声细胞破碎仪)的(关键组件)在中国境内生产。(XM-650T 超声细胞破碎仪)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (ZHPL-100 立式摇床), 生产厂为(天津市莱玻特瑞仪器设备有限公司), 厂址为(天津市西青区中北镇溪秀苑 21-1-102)。(ZHPL-100 立式摇床)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(ZHPL-100 立式摇床)的(关键组件)在中国境内生产。(ZHPL-100 立式摇床)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (HYC-360 立式冷藏冰箱), 生产厂为(上海沪析实业有限公司), 厂址为(上海市嘉定区南翔镇蕰北公路 1755 弄 22 号楼 4 层)。(HYC-360 立式冷藏冰箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(HYC-360 立式冷藏冰箱)的(关键组件)在中国境内生产。(HYC-360 立式冷藏冰箱)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (Cchip-101AD(2)+ZX-500 微流控制备仪), 生产厂为(苏州中芯启恒科学仪器有限公司), 厂址为(苏州工业园区东富路 45 号联创产业园 1 幢 5 层)。(Cchip-101AD(2)+ZX-500 微流控制备仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(Cchip-101AD(2)+ZX-500 微流控制备仪)的(关键组件)在中国境内生产。(Cchip-101AD(2)+ZX-500 微流控制备仪)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (TDT-18R 离心机), 生产厂为(上海泰鞅仪器制造有限公司), 厂址为(上海市奉贤区大叶公路 6758 号 4 幢 1 层)。(TDT-18R 离心机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(TDT-18R 离心机)的(关键组件)在中国境内生产。(TDT-18R 离心机)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (LA104E/A66 精密天平), 生产厂为(梅特勒-托利多仪器(上海)有限公司), 厂址为(上海市徐汇区桂平路 589 号)。(LA104E/A66 精密天平)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LA104E/A66 精密天平)的

（关键组件）在中国境内生产。（LA104E/A66 精密天平）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（HXLG-18-50B 冷冻干燥机），生产厂为（上海沪析实业有限公司），厂址为（上海市嘉定区南翔镇蕴北公路 1755 弄 22 号楼 4 层）。（HXLG-18-50B 冷冻干燥机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（HXLG-18-50B 冷冻干燥机）的（关键组件）在中国境内生产。（HXLG-18-50B 冷冻干燥机）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（HX-40L531 智能药品柜），生产厂为（上海沪析实业有限公司），厂址为（上海市嘉定区南翔镇蕴北公路 1755 弄 22 号楼 4 层）。（HX-40L531 智能药品柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（HX-40L531 智能药品柜）的（关键组件）在中国境内生产。（HX-40L531 智能药品柜）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（GYYP004 上海固银），生产厂为（上海固银实业有限公司），厂址为（上海市奉贤区金海公路 5885 号 2455 室）。（GYYP004 上海固银）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（GYYP004 上海固银）的（关键组件）在中国境内生产。（GYYP004 上海固银）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（SK-65SJ 数字孪生实验设施），生产厂为（广州春触电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区钟村街毓宏街 1 号（厂房 3）自编 305）。（SK-65SJ 数字孪生实验设施）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（SK-65SJ 数字孪生实验设施）的（关键组件）在中国境内生产。（SK-65SJ 数字孪生实验设施）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（BONA-GM-T01 迷你切向流过滤系统），生产厂为（山东博纳生物科技集团有限公司），厂址为（山东省济南市高新区孙村街道科嘉路以南、春秀路以东粤浦科创中心项目一期 15 号楼-101）。（BONA-GM-T01 迷你切向流过滤系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（BONA-GM-T01 迷你切向流过滤系统）的（关键组件）在中国境内生产。（BONA-GM-T01 迷你切向流过滤系统）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（领度实业（上海）有限公司）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：领度实业（上海）有限公司

日期：2026年 10 月 10 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。