

9.11 关于符合本国产品标准的声明函（如需填写）

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国发办【2025】34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 网络摄像机（半球型）-海康威视-DS-SH1080BQ（V2），生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为杭州市滨江区阡陌路 555 号。网络摄像机（半球型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。网络摄像机（半球型）的（关键组件）在中国境内生产。网络摄像机（半球型）的（关键工序）在中国境内完成。

2. 网络摄像机（半球温湿度型）-海康威视-DS-BQWSD-WJW，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为杭州市滨江区阡陌路 555 号。网络摄像机（半球温湿度型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。网络摄像机（半球温湿度型）的（关键组件）在中国境内生产。网络摄像机（半球温湿度型）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 网络摄像机（电梯专用型）-海康威视-DS-2CD72DMQ-DT，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为杭州市滨江区阡陌路 555 号。网络摄像机（电梯专用型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。网络摄像机（电梯专用型）的（关键组件）在中国境内生产。网络摄像机（电梯专用型）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 温湿度采集模块-海康威视-DS-QSTH201，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为杭州市滨江区阡陌路 555 号。温湿度采集模块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。温湿度采集模块的（关键组件）在中国境内生产。温湿度采集模块的（关键工序）在中国境内完成。

5. 网络摄像机（筒型）-海康威视-DS-1080TJ，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为杭州市滨江区阡陌路 555 号。网络摄像机（筒型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。网络摄像机（筒型）的（关键组件）在中国境内生产。网络摄像机（筒型）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 网络摄像机（抓拍型 1）-海康威视-DS-2CD94E67-ISH/X，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为杭州市滨江区阡陌路 555 号。网络摄像机（抓拍型 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。网络摄像机（抓拍型 1）的（关键组件）在中国境内生产。网络摄像机（抓拍型 1）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 网络摄像机（抓拍型 2）-海康威视-DS-2CD7U4WJW-SH，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为杭州市滨江区阡陌路 555 号。网络摄像机（抓拍型 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。网络摄像机（抓拍型 2）的（关键组件）在中国境内生产。网络摄像机（抓拍型 2）的（关键工序）在中国境内完成。



境内生产。网络摄像机（抓拍型 2）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 摄像机支架-海康威视-DS-1292ZJ，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为杭州市滨江区阡陌路 555 号。摄像机支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。摄像机支架的（关键组件）在中国境内生产。摄像机支架的（关键工序）在中国境内完成。

9. 防雷器-国产-HL-100EP-2/PW，生产厂为来讯通信(深圳)有限公司，厂址为深圳市龙岗区宝龙街道同乐村同心路九九同心工业区 A4 栋 2 楼。防雷器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。防雷器的（关键组件）在中国境内生产。防雷器的（关键工序）在中国境内完成。

10. SD 卡-海康威视-HS-TF-L2，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为杭州市滨江区阡陌路 557 号。SD 卡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。SD 卡的（关键组件）在中国境内生产。SD 卡的（关键工序）在中国境内完成。

11. 摄像机立杆-柯应-不锈钢杆体，定制 3.5 米 2 机位，生产厂为上海柯应电器设备有限公司，厂址为上海市嘉定区徐行镇嘉罗公路 2188 号。摄像机立杆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。摄像机立杆的（关键组件）在中国境内生产。摄像机立杆的（关键工序）在中国境内完成。

12. 配线箱-柯应-不锈钢材质：宽*高*深：400*500*200，防水设计，生产厂为上海柯应电器设备有限公司，厂址为上海市嘉定区徐行镇嘉罗公路 2189 号。配线箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。配线箱的（关键组件）在中国境内生产。配线箱的（关键工序）在中国境内完成。

13. 配线箱接地装置-柯应-1 米长角钢接地桩+10mm² 黄绿接地线等，生产厂为上海柯应电器设备有限公司，厂址为上海市嘉定区徐行镇嘉罗公路 2190 号。配线箱接地装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。配线箱接地装置的（关键组件）在中国境内生产。配线箱接地装置的（关键工序）在中国境内完成。

14. 墙柜-柯应-冷轧板材质：宽*深：600*450，9U，生产厂为上海柯应电器设备有限公司，厂址为上海市嘉定区徐行镇嘉罗公路 2191 号。墙柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。墙柜的（关键组件）在中国境内生产。墙柜的（关键工序）在中国境内完成。

15. 机柜-柯应-冷轧板材质：宽*深：600*600，22U，生产厂为上海柯应电器设备有限公司，厂址为上海市嘉定区徐行镇嘉罗公路 2192 号。机柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。机柜的（关键组件）在中国境内生产。机柜的（关键工序）在中国境内完成。

16 交换机 1-博达-BDCOM S1500，生产厂为上海博达数据通信有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区居里路 123 号。交换机 1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规



定比例)。交换机 1 的（关键组件）在中国境内生产。交换机 1 的（关键工序）在中国境内完成。

17 交换机 2-博达-BDCOM S1200, 生产厂为上海博达数据通信有限公司, 厂址为中国（上海）自由贸易试验区居里路 124 号。交换机 2 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。交换机 2 的（关键组件）在中国境内生产。交换机 2 的（关键工序）在中国境内完成。

18 交换机 3-博达-BDCOM S2528H, 生产厂为上海博达数据通信有限公司, 厂址为中国（上海）自由贸易试验区居里路 125 号。交换机 3 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。交换机 3 的（关键组件）在中国境内生产。交换机 3 的（关键工序）在中国境内完成。

19 光纤接口模块-博达-GSFP-LX-10-D 千兆 SFP 单模, 生产厂为上海博达数据通信有限公司, 厂址为中国（上海）自由贸易试验区居里路 126 号。光纤接口模块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光纤接口模块的（关键组件）在中国境内生产。光纤接口模块的（关键工序）在中国境内完成。

20 光纤熔接盒-国产-机架式 8 口, 生产厂为来讯通信(深圳)有限公司, 厂址为深圳市龙岗区宝龙街道同乐村同心路九九同心工业区 A4 栋 2 楼。光纤熔接盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光纤熔接盒的（关键组件）在中国境内生产。光纤熔接盒的（关键工序）在中国境内完成。

21 光纤熔接器材-国产-法兰、耦合器、热缩管、尾纤等光缆熔接器件, 生产厂为来讯通信(深圳)有限公司, 厂址为深圳市龙岗区宝龙街道同乐村同心路九九同心工业区 A4 栋 2 楼。光纤熔接器材的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光纤熔接器材的（关键组件）在中国境内生产。光纤熔接器材的（关键工序）在中国境内完成。

22 光缆-帝一-GYXTW-8B1 室外单模 8 芯, 生产厂为江苏帝一集团有限公司, 厂址为江苏省扬州市广陵区沙头镇三兴东路 35 号。光缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光缆的（关键组件）在中国境内生产。光缆的（关键工序）在中国境内完成。

23 网线-帝诚-HSYV 一 6, 生产厂为江苏帝诚线缆有限公司, 厂址为江苏省扬州市广陵区沙头镇创业路 6 号。网线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。网线的（关键组件）在中国境内生产。网线的（关键工序）在中国境内完成。

24 电源线-帝一-RVV2*1.0, 生产厂为江苏帝一集团有限公司, 厂址为江苏省扬州市广陵区沙头镇三兴东路 37 号。电源线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电源线的（关键组件）在中国境内生产。电源线的（关键工序）在中国境内完成。

25 线管-国产-PVC 材质, 直径: 25mm, 生产厂为来讯通信(深圳)有限公司, 厂址为深圳市龙岗区宝龙街道同乐村同心路九九同心工业区 A4 栋 2 楼。线管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。线管的（关键组件）在中国境内生产。线管的（关键工序）在中



国境内完成。

26 硬盘录像机 1-海康威视-HIK/DS-SH04FAC/A-L-AF-DVR-II-A/0+32-32(A2-2)，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为杭州市滨江区阡陌路 557 号。硬盘录像机 1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。硬盘录像机 1 的（关键组件）在中国境内生产。硬盘录像机 1 的（关键工序）在中国境内完成。

27 硬盘录像机 2-海康威视-HIK/DS-SH16HG/A-L-AF-DVR-II-A/0+64-64(A2-2)，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为杭州市滨江区阡陌路 558 号。硬盘录像机 2 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。硬盘录像机 2 的（关键组件）在中国境内生产。硬盘录像机 2 的（关键工序）在中国境内完成。

28 硬盘录像机 3-海康威视-HIK/DS-SH32WS/A-L-AF-DVR-II-A/0+32-32(A2-2)，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为杭州市滨江区阡陌路 559 号。硬盘录像机 3 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。硬盘录像机 3 的（关键组件）在中国境内生产。硬盘录像机 3 的（关键工序）在中国境内完成。

29 视频管理主机-海康威视-HIK/DS-6000E-WJW/A-L-AF-DVR-II-A/0+32-32(A2-2)，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为杭州市滨江区阡陌路 560 号。视频管理主机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。视频管理主机的（关键组件）在中国境内生产。视频管理主机的（关键工序）在中国境内完成。

30 监视器 1-海康威视-DS-D5032FC-B，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为杭州市滨江区阡陌路 561 号。监视器 1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。监视器 1 的（关键组件）在中国境内生产。监视器 1 的（关键工序）在中国境内完成。

31 定制监视器支架-柯应-定制，生产厂为上海柯应电器设备有限公司，厂址为上海市嘉定区徐行镇嘉罗公路 2192 号。定制监视器支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。定制监视器支架的（关键组件）在中国境内生产。定制监视器支架的（关键工序）在中国境内完成。

32 硬盘 1-海康威视-ST4000HKVS002，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为杭州市滨江区阡陌路 561 号。硬盘 1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。硬盘 1 的（关键组件）在中国境内生产。硬盘 1 的（关键工序）在中国境内完成。

33 硬盘 2-海康威视-ST8000HKVS002，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为杭州市滨江区阡陌路 562 号。硬盘 2 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。硬盘 2 的（关键组件）在中国境内生产。硬盘 2 的（关键工序）在中国境内完成。

34 监控客户端主机-海康威视-DS-AXF142P，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为杭州市滨江区阡陌路 563 号。监控客户端主机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。监控客户端主机的（关键组件）在中国境内生产。监控客户端主机的



（关键工序）在中国境内完成。

35 监视器 2-海康威视-DS-D5043FL-B，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为杭州市滨江区阡陌路 564 号。监视器 2 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。监视器 2 的（关键组件）在中国境内生产。监视器 2 的（关键工序）在中国境内完成。

36 电源适配器-国产-AC24V 输出，功率 250W，生产厂为来讯通信(深圳)有限公司，厂址为深圳市龙岗区宝龙街道同乐村同心路九九同心工业区 A4 栋 2 楼。电源适配器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电源适配器的（关键组件）在中国境内生产。电源适配器的（关键工序）在中国境内完成。

37 视频切换器-国产-MT-801HK-C，生产厂为来讯通信(深圳)有限公司，厂址为深圳市龙岗区宝龙街道同乐村同心路九九同心工业区 A4 栋 2 楼。视频切换器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。视频切换器的（关键组件）在中国境内生产。视频切换器的（关键工序）在中国境内完成。

38 监控操作台-柯应-定制 2-4 工位，生产厂为上海柯应电器设备有限公司，厂址为上海市嘉定区徐行镇嘉罗公路 2192 号。监控操作台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。监控操作台的（关键组件）在中国境内生产。监控操作台的（关键工序）在中国境内完成。

39 机柜设备接地装置-柯应-1 米长角钢接地桩+10mm²黄绿接地线等，生产厂为上海柯应电器设备有限公司，厂址为上海市嘉定区徐行镇嘉罗公路 2193 号。机柜设备接地装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。机柜设备接地装置的（关键组件）在中国境内生产。机柜设备接地装置的（关键工序）在中国境内完成。

40 高清视频线-绿联-10 米 HDMI，生产厂为深圳市绿联科技股份有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼。高清视频线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高清视频线的（关键组件）在中国境内生产。高清视频线的（关键工序）在中国境内完成。

41 四道单防区测制杆-宝学-BX-ZM-A4-1，生产厂为上海宝学信息技术有限公司，厂址为上海市徐汇区虹漕路 421 号 61 幢 202 室。四道单防区测制杆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。四道单防区测制杆的（关键组件）在中国境内生产。四道单防区测制杆的（关键工序）在中国境内完成。

42 四道双防区测制杆-宝学-BX-ZM-A4-2，生产厂为上海宝学信息技术有限公司，厂址为上海市徐汇区虹漕路 421 号 61 幢 203 室。四道双防区测制杆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。四道双防区测制杆的（关键组件）在中国境内生产。四道双防区测制杆的（关键工序）在中国境内完成。

43 张力防水箱-宝学-配套，生产厂为上海宝学信息技术有限公司，厂址为上海市



徐汇区虹漕路 421 号 61 幢 204 室。张力防水箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。张力防水箱的（关键组件）在中国境内生产。张力防水箱的（关键工序）在中国境内完成。

44 测控杆底座-宝学-BX-ZD-A，生产厂为上海宝学信息技术有限公司，厂址为上海市徐汇区虹漕路 421 号 61 幢 205 室。测控杆底座的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。测控杆底座的（关键组件）在中国境内生产。测控杆底座的（关键工序）在中国境内完成。

45 接地装置-宝学-定制，生产厂为上海宝学信息技术有限公司，厂址为上海市徐汇区虹漕路 421 号 61 幢 206 室。接地装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。接地装置的（关键组件）在中国境内生产。接地装置的（关键工序）在中国境内完成。

46 四道承力杆-宝学-BX-ZS-T-W4，生产厂为上海宝学信息技术有限公司，厂址为上海市徐汇区虹漕路 421 号 61 幢 207 室。四道承力杆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。四道承力杆的（关键组件）在中国境内生产。四道承力杆的（关键工序）在中国境内完成。

47 四道轴承杆-宝学-BX-ZS-T-WZ4，生产厂为上海宝学信息技术有限公司，厂址为上海市徐汇区虹漕路 421 号 61 幢 208 室。四道轴承杆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。四道轴承杆的（关键组件）在中国境内生产。四道轴承杆的（关键工序）在中国境内完成。

48 四道支撑杆-宝学-BX-ZZ-A-W4，生产厂为上海宝学信息技术有限公司，厂址为上海市徐汇区虹漕路 421 号 61 幢 209 室。四道支撑杆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。四道支撑杆的（关键组件）在中国境内生产。四道支撑杆的（关键工序）在中国境内完成。

49 张力电源-宝学-BX-POWER，生产厂为上海宝学信息技术有限公司，厂址为上海市徐汇区虹漕路 421 号 61 幢 210 室。张力电源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。张力电源的（关键组件）在中国境内生产。张力电源的（关键工序）在中国境内完成。

50 张力收紧器-宝学-BX-ZJ-A，生产厂为上海宝学信息技术有限公司，厂址为上海市徐汇区虹漕路 421 号 61 幢 211 室。张力收紧器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。张力收紧器的（关键组件）在中国境内生产。张力收紧器的（关键工序）在中国境内完成。

51 压接铝套-宝学-BX-ZL-A，生产厂为上海宝学信息技术有限公司，厂址为上海市徐汇区虹漕路 421 号 61 幢 212 室。压接铝套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。压接铝套的（关键组件）在中国境内生产。压接铝套的（关键工序）在中国境内完



成。

52 不锈钢钢丝绳-宝学- $\phi 2.0$ ，生产厂为上海宝学信息技术有限公司，厂址为上海市徐汇区虹漕路 421 号 61 幢 213 室。不锈钢钢丝绳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢钢丝绳的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢钢丝绳的（关键工序）在中国境内完成。

53 围栏警示牌-宝学-BX-MC-JSP，生产厂为上海宝学信息技术有限公司，厂址为上海市徐汇区虹漕路 421 号 61 幢 214 室。围栏警示牌的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。围栏警示牌的（关键组件）在中国境内生产。围栏警示牌的（关键工序）在中国境内完成。

54 红外对射-宝学-DS422i-CHI，生产厂为上海宝学信息技术有限公司，厂址为上海市徐汇区虹漕路 421 号 61 幢 215 室。红外对射的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。红外对射的（关键组件）在中国境内生产。红外对射的（关键工序）在中国境内完成。

55 红外对射支架-国产-定制，生产厂为来讯通信(深圳)有限公司，厂址为深圳市龙岗区宝龙街道同乐村同心路九九同心工业区 A4 栋 2 楼。红外对射支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。红外对射支架的（关键组件）在中国境内生产。红外对射支架的（关键工序）在中国境内完成。

56 地址模块-宝学-BX-485MOD-2，生产厂为上海宝学信息技术有限公司，厂址为上海市徐汇区虹漕路 421 号 61 幢 217 室。地址模块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。地址模块的（关键组件）在中国境内生产。地址模块的（关键工序）在中国境内完成。

57 电源线-帝一-RVV2*1.5，生产厂为江苏帝一集团有限公司，厂址为江苏省扬州市广陵区沙头镇三兴东路 35 号。电源线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电源线的（关键组件）在中国境内生产。电源线的（关键工序）在中国境内完成。

58 通讯线 1-帝一-RVVS2*0.75，生产厂为江苏帝一集团有限公司，厂址为江苏省扬州市广陵区沙头镇三兴东路 35 号。通讯线 1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。通讯线 1 的（关键组件）在中国境内生产。通讯线 1 的（关键工序）在中国境内完成。

59 通讯线 2-帝诚-5 类，生产厂为江苏帝诚线缆有限公司，厂址为江苏省扬州市广陵区沙头镇创业路 6 号。通讯线 2 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。通讯线 2 的（关键组件）在中国境内生产。通讯线 2 的（关键工序）在中国境内完成。

60 防盗报警控制器-宝学-BX-A500-V，生产厂为上海宝学信息技术有限公司，厂址为上海市徐汇区虹漕路 421 号 61 幢 221 室。防盗报警控制器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。防盗报警控制器的（关键组件）在中国境内生产。防盗报警控制器的



（关键工序）在中国境内完成。

61 嵌入式报警软件-宝学-宝学报警管理平台软件 V1.0，生产厂为上海宝学电子信息技术有限公司，厂址为上海市徐汇区虹漕路 421 号 61 幢 222 室。嵌入式报警软件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。嵌入式报警软件的（关键组件）在中国境内生产。嵌入式报警软件的（关键工序）在中国境内完成。

62 蓄电池-宝学-12V/7A，生产厂为上海宝学电子信息技术有限公司，厂址为上海市徐汇区虹漕路 421 号 61 幢 223 室。蓄电池的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蓄电池的（关键组件）在中国境内生产。蓄电池的（关键工序）在中国境内完成。

63 显示器-海康威视-DS-D5022FC-N，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为杭州市滨江区阡陌路 560 号。显示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。显示器的（关键组件）在中国境内生产。显示器的（关键工序）在中国境内完成。

64 继电器-宝学-BX-LD32，生产厂为上海宝学电子信息技术有限公司，厂址为上海市徐汇区虹漕路 421 号 61 幢 225 室。继电器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。继电器的（关键组件）在中国境内生产。继电器的（关键工序）在中国境内完成。

65 模拟显示地图-宝学-100*80cm，生产厂为上海宝学电子信息技术有限公司，厂址为上海市徐汇区虹漕路 421 号 61 幢 226 室。模拟显示地图的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。模拟显示地图的（关键组件）在中国境内生产。模拟显示地图的（关键工序）在中国境内完成。

66 声光警号-宝学-HC-103，生产厂为上海宝学电子信息技术有限公司，厂址为上海市徐汇区虹漕路 421 号 61 幢 227 室。声光警号的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。声光警号的（关键组件）在中国境内生产。声光警号的（关键工序）在中国境内完成。

67 线管-国产-25cm，生产厂为来讯通信(深圳)有限公司，厂址为深圳市龙岗区宝龙街道同乐村同心路九九同心工业区 A4 栋 2 楼。线管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。线管的（关键组件）在中国境内生产。线管的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海理想信息产业（集团）有限公司

日期：2026 年 07 月 31 日



理想公司
公章

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

