

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1、微纳米芯片制作及教学平台、亚克力真空腔、LED多通道光源、一维亥姆霍兹线圈、真空腔内部拼装零部件、温度压力传感器课程耗材、微流控芯片课程耗材、电子源课程耗材、光电传感芯片课程耗材、实验室服装及日耗、荧光屏、定制通风橱（抗酸碱）、抗震台、实验台、实验室安全与操作说明系统、实验室预约系统，生产厂为上海集材汇智集成电路技术有限公司，厂址为上海市嘉定区皇庆路333号1号楼10楼。上述产品的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。上述产品的整体设计、集成组装、调试在中国境内完成。

2、烘箱、匀胶机、烤胶机、超声波清洗机、等离子体清洗机、体式显微镜、探针台、金相显微镜、视频显微镜、电子天平、移液枪、打线机、双通道注射泵、低压稳定电源、真空阀、真空泵、探针、水浴槽、除湿机，生产厂为南北仪器有限公司，厂址为河南省郑州市金水区北环路72号A座26层03号。上述产品的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。上述产品的加热元件、温控系统、电机、真空系统、控制面板、加热板、温控模块、换能器、超声发生器、射频电源、真空腔体、光学镜头、调焦机构、基座、探针臂、光学系统、相机模块、传感器、称重模块、活塞组件、管嘴连件、焊接头、运动控制系统、驱动电机、控制板、变压器、稳压模块、阀体、密封件、泵体、针尖、手柄、加热管、温控器、循环泵、压缩机、湿度传感器在中国境内生产。上述产品的整机装配、调试、校准在中国境内完成。

3、光刻机，生产厂为成都芯微纳光电科技有限公司，厂址为成都市双流区西南航空港经济开发区黄甲街道双兴大道1号D12栋。光刻机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。光刻机的光学系统、对准工件台在中国境内生产。光刻机的整机装配、调试在中国境内完成。

4、数字万用表，生产厂为中创，厂址为国内。数字万用表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。数字万用表的测量芯片、显示屏在中国境内生产。数字

万用表的整机装配、校准在中国境内完成。

5、高精度源测量单元，生产厂为常州同惠电子股份有限公司，厂址为江苏省常州市新北区新竹路1号。高精度源测量单元的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。高精度源测量单元的测量芯片、控制板在中国境内生产。高精度源测量单元的整机装配、调试在中国境内完成。

6、光功率计，生产厂为中光信科，厂址为国内。光功率计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。光功率计的探测器、信号处理模块在中国境内生产。光功率计的整机装配、校准在中国境内完成。

7、高精度数字万用表、磁力计，生产厂为优利德科技（中国）股份有限公司，厂址为广东省东莞市松山湖园区工业北一路6号。上述产品的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。上述产品的测量芯片、显示屏、传感器、信号处理模块在中国境内生产。上述产品的整机装配、校准、调试在中国境内完成。

8、数显真空计(含电源)，生产厂为南京航伽电子科技有限公司(HIGHJOIN)，厂址为国内。数显真空计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。数显真空计的传感器、显示屏在中国境内生产。数显真空计的整机装配、调试在中国境内完成。

9、上位机，生产厂为联想（北京）有限公司(THINKPAD)，厂址为北京市海淀区上地信息产业基地创业路6号。上位机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。上位机的主板、内存、存储在中国境内生产。上位机的整机装配、调试在中国境内完成。

10、高精度数显温度控制板，生产厂为开普森（泰州）测控科技有限公司，厂址为国内。高精度数显温度控制板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。高精度数显温度控制板的温度传感器、控制芯片在中国境内生产。高精度数显温度控制板的整机装配、调试在中国境内完成。

11、双路 30V5A 可编程直流电源、300V1A 可编程直流电源、600V1A 可编程直流电源，生产厂为深圳市快取电子有限公司(KUAIQU)，厂址为国内。上述产品的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。上述产品的变压器、控制模块在中国境内生产。上述产品的整机装配、调试在中国境内完成。

12、智慧交互平板显示终端，生产厂为广州视源电子科技股份有限公司，厂址为广东省广州市黄埔区云埔四路6号。智慧交互平板显示终端的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。智慧交互平板显示终端的液晶面板、触摸框、主板在中

国境内生产。智慧交互平板显示终端的整机装配、调试在中国境内完成。

13、真空阀、真空泵，生产厂为河南天威实业有限公司，厂址为郑州市金水区中方园路 60 号院九锦台 A 区 1 号楼 3 单元 202 号。上述产品的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。上述产品的控制板、变压器、稳压模块、阀体、密封件、泵体、循环泵、压缩机在中国境内生产。上述产品的整机装配、调试、校准在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海集材汇智集成电路技术有限公司

日 期：2026 年 7 月 28 日

