

20.关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （激光成像终端、CB-L690U），生产厂为（爱普生技术(深圳)有限公司），厂址为（中国广东省深圳市南山区西丽街道科技北一路 11 号投影机生产区域）。（激光成像终端、CB-L690U）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（激光成像终端、CB-L690U）的（关键组件）在中国境内生产。（激光成像终端、CB-L690U）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （互动一体机、FH86EA（含 OPS，I5/16G/512G）），生产厂为（高创(苏州)电子有限公司），厂址为（江苏省苏州市吴江经济技术开发区大兢路 1088 号）。（互动一体机、FH86EA（含 OPS，I5/16G/512G））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（互动一体机、FH86EA（含 OPS，I5/16G/512G））的（关键组件）在中国境内生产。（互动一体机、FH86EA（含 OPS，I5/16G/512G））的（关键工序）在中国境内完成。

3. （成像显示终端、150 寸，16:10（带弱电控制模块）），生产厂为（上海璟悦信息技术有限公司），厂址为（上海市奉贤区奉金路 559 号 2 幢）。（成像显示终端、150 寸，16:10（带弱电控制模块））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（成像显示终端、150 寸，16:10（带弱电控制模块））的（关键组件）在中国境内生产。（成像显示终端、150 寸，16:10（带弱电控制模块））的（关键工序）在中国境内完成。

4. （书写板 1、定制（宽 4000mm×高 1200mm）），生产厂为（山东蓝贝思特教装集团股份有限公司），厂址为（济南市历城区工业北路 88 号东都国际广场 4 号楼 10 层）。（书写板 1、定制（宽 4000mm×高 1200mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（书写板 1、定制（宽 4000mm×高 1200mm））的（关键组件）在中国境内生产。（书写板 1、定制（宽 4000mm×高 1200mm））的（关键工序）在中国境内完成。

5. （书写板 2、定制（宽 4000mm×高 1200mm）），生产厂为（山东蓝贝思特教装集团股份有限公司），厂址为（济南市历城区工业北路 88 号东都国际广场 4 号楼 10 层）。（书写板 2、定制（宽 4000mm×高 1200mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

(书写板 2、定制 (宽 4000mm×高 1200mm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(书写板 2、定制 (宽 4000mm×高 1200mm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. (书写板 3、定制 (宽 1350mm×高 1183mm, 单向推拉 20cm)), 生产厂为 (山东蓝贝思特教装集团股份有限公司), 厂址为 (济南市历城区工业北路 88 号东都国际广场 4 号楼 10 层)。(书写板 3、定制 (宽 1350mm×高 1183mm, 单向推拉 20cm)) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。(书写板 3、定制 (宽 1350mm×高 1183mm, 单向推拉 20cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(书写板 3、定制 (宽 1350mm×高 1183mm, 单向推拉 20cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (教学电脑、甲供), 生产厂为 (甲供), 厂址为 (甲供)。(教学电脑、甲供) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。(教学电脑、甲供) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(教学电脑、甲供) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (教学管理终端 1、PC14250 (U5-225/16G/512G)), 生产厂为 (纬创资通(成都)有限公司), 厂址为 (四川省成都高新综合保税区(双流园区)综保大道 168 号)。(教学管理终端 1、PC14250 (U5-225/16G/512G)) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。(教学管理终端 1、PC14250 (U5-225/16G/512G)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(教学管理终端 1、PC14250 (U5-225/16G/512G)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. (教学管理终端 2、QCT1250 (I5/16G/512G)), 生产厂为 (戴尔(中国)有限公司), 厂址为 (厦门火炬高新区信息光电园金尚路 2388 号)。(教学管理终端 2、QCT1250 (I5/16G/512G)) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。(教学管理终端 2、QCT1250 (I5/16G/512G)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(教学管理终端 2、QCT1250 (I5/16G/512G)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. (显示触控终端、P2424HT), 生产厂为 (冠捷电子科技(福建)有限公司), 厂址为 (福州市融侨经济技术开发区光电园区)。(显示触控终端、P2424HT) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。(显示触控终端、P2424HT) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(显示触控终端、P2424HT) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. (无线投屏器、BJ60S (带小辫子)), 生产厂为 (苏州必捷网络有限公司), 厂址为 (苏州相城经济技术开发区澄阳路 116 号阳澄湖国际科技创业园 1 号楼 A 座 901 室)。(无线投屏器、BJ60S (带小辫子)) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。(无线投屏器、BJ60S (带小辫子)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(无线投屏器、BJ60S (带小辫子)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

12. (音柱扬声器、HCL-1090B W)，生产厂为(深圳市台电实业有限公司)，厂址为(深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路 4060 号香年广场 B 栋 601-602 (一照多址企业))。(音柱扬声器、HCL-1090B W)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音柱扬声器、HCL-1090B W)的(关键组件)在中国境内生产。(音柱扬声器、HCL-1090B W)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (吸顶扬声器、HPA-2140 W)，生产厂为(深圳市台电实业有限公司)，厂址为(深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路 4060 号香年广场 B 栋 601-602 (一照多址企业))。(吸顶扬声器、HPA-2140 W)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吸顶扬声器、HPA-2140 W)的(关键组件)在中国境内生产。(吸顶扬声器、HPA-2140 W)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (功率放大器、TES-5600BX2/30)，生产厂为(深圳市台电实业有限公司)，厂址为(深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路 4060 号香年广场 B 栋 601-602 (一照多址企业))。(功率放大器、TES-5600BX2/30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(功率放大器、TES-5600BX2/30)的(关键组件)在中国境内生产。(功率放大器、TES-5600BX2/30)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (音频主机、TES-5600MAU/50)，生产厂为(深圳市台电实业有限公司)，厂址为(深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路 4060 号香年广场 B 栋 601-602 (一照多址企业))。(音频主机、TES-5600MAU/50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频主机、TES-5600MAU/50)的(关键组件)在中国境内生产。(音频主机、TES-5600MAU/50)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (信号接收器、TES-5600RN/30)，生产厂为(深圳市台电实业有限公司)，厂址为(深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路 4060 号香年广场 B 栋 601-602 (一照多址企业))。(信号接收器、TES-5600RN/30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(信号接收器、TES-5600RN/30)的(关键组件)在中国境内生产。(信号接收器、TES-5600RN/30)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (无线麦克风、TES-5604N W+TES-1021+TES-5604BAT/N1)，生产厂为(深圳市台电实业有限公司)，厂址为(深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路 4060 号香年广场 B 栋 601-602 (一照多址企业))。(无线麦克风、TES-5604N W+TES-1021+TES-5604BAT/N1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线麦克风、TES-5604N W+TES-1021+TES-5604BAT/N1)的(关键组件)在中国境内生产。(无线麦克风、TES-5604N W+TES-1021+TES-5604BAT/N1)的(关键工序)在中国境内完成。

TES-5604N W+TES-1021+TES-5604BAT/N1)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (鹅颈麦克风、TES-5600CSML/20)，生产厂为(深圳市台电实业有限公司)，厂址为(深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路 4060 号香年广场 B 栋 601-602 (一照多址企业))。(鹅颈麦克风、TES-5600CSML/20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鹅颈麦克风、TES-5600CSML/20)的(关键组件)在中国境内生产。(鹅颈麦克风、TES-5600CSML/20)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (充电底座、TES-5600CSL)，生产厂为(深圳市台电实业有限公司)，厂址为(深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路 4060 号香年广场 B 栋 601-602 (一照多址企业))。(充电底座、TES-5600CSL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(充电底座、TES-5600CSL)的(关键组件)在中国境内生产。(充电底座、TES-5600CSL)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (中控主机、EMCPA8S)，生产厂为(上海衡南智能科技有限公司)，厂址为(中国(上海)自由贸易试验区临港新片区云汉路 979 号 2 楼)。(中控主机、EMCPA8S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中控主机、EMCPA8S)的(关键组件)在中国境内生产。(中控主机、EMCPA8S)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (数据采集终端、EMCP 3E00)，生产厂为(上海衡南智能科技有限公司)，厂址为(中国(上海)自由贸易试验区临港新片区云汉路 979 号 2 楼)。(数据采集终端、EMCP 3E00)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数据采集终端、EMCP 3E00)的(关键组件)在中国境内生产。(数据采集终端、EMCP 3E00)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (触摸控制终端、TPANEL 3C02V7)，生产厂为(上海衡南智能科技有限公司)，厂址为(中国(上海)自由贸易试验区临港新片区云汉路 979 号 2 楼)。(触摸控制终端、TPANEL 3C02V7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(触摸控制终端、TPANEL 3C02V7)的(关键组件)在中国境内生产。(触摸控制终端、TPANEL 3C02V7)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (智能 PDU、PDU 080B)，生产厂为(上海衡南智能科技有限公司)，厂址为(中国(上海)自由贸易试验区临港新片区云汉路 979 号 2 楼)。(智能 PDU、PDU 080B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能 PDU、PDU 080B)的(关键组件)在中国境内生产。(智能 PDU、PDU 080B)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (IP 电话主机、UCM6300A)，生产厂为(深圳市潮流网络技术有限公司)，厂址

为（深圳市南山区西丽街道松坪山社区南山高新北区科苑大道与宝深路交汇处酷派大厦 C 座 13 层、14 层、17 层）。（IP 电话主机、UCM6300A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（IP 电话主机、UCM6300A）的（关键组件）在中国境内生产。（IP 电话主机、UCM6300A）的（关键工序）在中国境内完成。

25. （IP 电话 1、HP8002（含语音网关）），生产厂为（上海视道电子科技有限公司），厂址为（上海市杨浦区长阳路 2588 号 2 幢 2 楼（集中登记地））。（IP 电话 1、HP8002（含语音网关））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（IP 电话 1、HP8002（含语音网关））的（关键组件）在中国境内生产。（IP 电话 1、HP8002（含语音网关））的（关键工序）在中国境内完成。

26. （IP 电话 2、HP8028），生产厂为（上海视道电子科技有限公司），厂址为（上海市杨浦区长阳路 2588 号 2 幢 2 楼（集中登记地））。（IP 电话 2、HP8028）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（IP 电话 2、HP8028）的（关键组件）在中国境内生产。（IP 电话 2、HP8028）的（关键工序）在中国境内完成。

27. （电子班牌、KN R156（含授权）），生产厂为（上海衡南智能科技有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区临港新片区云汉路 979 号 2 楼）。（电子班牌、KN R156（含授权））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电子班牌、KN R156（含授权））的（关键组件）在中国境内生产。（电子班牌、KN R156（含授权））的（关键工序）在中国境内完成。

28. （摄像机 1、DS-2XA2146F-IS/60F（含电源适配器）），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（摄像机 1、DS-2XA2146F-IS/60F（含电源适配器））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（摄像机 1、DS-2XA2146F-IS/60F（含电源适配器））的（关键组件）在中国境内生产。（摄像机 1、DS-2XA2146F-IS/60F（含电源适配器））的（关键工序）在中国境内完成。

29. （摄像机 2、IPC2533-FN-SIR50-Z2812+License（含电源适配器）），生产厂为（苏州科达科技股份有限公司），厂址为（江苏省苏州高新区金山路 131 号）。（摄像机 2、IPC2533-FN-SIR50-Z2812+License（含电源适配器））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（摄像机 2、IPC2533-FN-SIR50-Z2812+License（含电源适配器））的（关键组件）在中国境内生产。（摄像机 2、IPC2533-FN-SIR50-Z2812+License（含电源适配器））的（关键工序）在中国境内完成。

30. （硬盘录像机、DS-7608N-K2-V3+WD102HKAI-78*2），生产厂为（杭州海康威视

数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(硬盘录像机、DS-7608N-K2-V3+WD102HKAI-78*2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(硬盘录像机、DS-7608N-K2-V3+WD102HKAI-78*2)的(关键组件)在中国境内生产。(硬盘录像机、DS-7608N-K2-V3+WD102HKAI-78*2)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (监控显示终端、PD6565A), 生产厂为(惠州市康冠科技有限公司), 厂址为(广东省惠州市惠城区三栋镇惠南高科技产业园广泰路 38 号)。(监控显示终端、PD6565A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(监控显示终端、PD6565A)的(关键组件)在中国境内生产。(监控显示终端、PD6565A)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (设备机柜、定制(20U)), 生产厂为(杭州迈杰教育科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市余杭区仓前街道龙潭路 7 号 1 幢 C113 室)。(设备机柜、定制(20U))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(设备机柜、定制(20U))的(关键组件)在中国境内生产。(设备机柜、定制(20U))的(关键工序)在中国境内完成。

33. (服务器机柜、42U(600*1000*2000mm)), 生产厂为(图腾电子设备(昆山)有限公司), 厂址为(江苏省昆山市玉山镇环路南侧规二路西侧)。(服务器机柜、42U(600*1000*2000mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(服务器机柜、42U(600*1000*2000mm))的(关键组件)在中国境内生产。(服务器机柜、42U(600*1000*2000mm))的(关键工序)在中国境内完成。

34. (升降讲台 1、定制), 生产厂为(杭州迈杰教育科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市余杭区仓前街道龙潭路 7 号 1 幢 C113 室)。(升降讲台 1、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(升降讲台 1、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(升降讲台 1、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (升降讲台 2、气动升降), 生产厂为(上海梵尚家具有限公司), 厂址为(上海市奉贤区金汇镇迎金路 288 号)。(升降讲台 2、气动升降)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(升降讲台 2、气动升降)的(关键组件)在中国境内生产。(升降讲台 2、气动升降)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (接入交换机 1、RG-SF2920-16GT2MG2XS(内含光模块)), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(接入交换机 1、RG-SF2920-16GT2MG2XS(内含光模块))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接入交换机 1、RG-SF2920-16GT2MG2XS(内含光模块))的(关键组件)在中国境内生产。(接入交换机 1、RG-SF2920-16GT2MG2XS(内含光模块))的(关键工

序)在中国境内完成。

37. (接入交换机 2、RG-S2910-24GT4XS-E (内含光模块)), 生产厂为 (锐捷网络股份有限公司), 厂址为 (福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(接入交换机 2、RG-S2910-24GT4XS-E (内含光模块))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接入交换机 2、RG-S2910-24GT4XS-E (内含光模块))的 (关键组件)在中国境内生产。(接入交换机 2、RG-S2910-24GT4XS-E (内含光模块))的 (关键工序)在中国境内完成。

38. (接入交换机 3、RG-S2910-48GT4XS-E (内含光模块)), 生产厂为 (锐捷网络股份有限公司), 厂址为 (福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(接入交换机 3、RG-S2910-48GT4XS-E (内含光模块))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接入交换机 3、RG-S2910-48GT4XS-E (内含光模块))的 (关键组件)在中国境内生产。(接入交换机 3、RG-S2910-48GT4XS-E (内含光模块))的 (关键工序)在中国境内完成。

39. (系统对接、定制), 生产厂为 (上海衡南智能科技有限公司), 厂址为 (中国 (上海) 自由贸易试验区临港新片区云汉路 979 号 2 楼)。(系统对接、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(系统对接、定制)的 (关键组件)在中国境内生产。(系统对接、定制)的 (关键工序)在中国境内完成。

40. (线材辅件、RVV 300/500V 1.5-6 (2 芯) 等), 生产厂为 (科罗普斯(上海)通信技术有限公司), 厂址为 (上海市闵行区虹梅南路 1755 号 1 幢 1 层)。(线材辅件、RVV 300/500V 1.5-6 (2 芯) 等)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(线材辅件、RVV 300/500V 1.5-6 (2 芯) 等)的 (关键组件)在中国境内生产。(线材辅件、RVV 300/500V 1.5-6 (2 芯) 等)的 (关键工序)在中国境内完成。

41. (系统集成服务、定制), 生产厂为 (上海衡南智能科技有限公司), 厂址为 (中国 (上海) 自由贸易试验区临港新片区云汉路 979 号 2 楼)。(系统集成服务、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(系统集成服务、定制)的 (关键组件)在中国境内生产。(系统集成服务、定制)的 (关键工序)在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 上海衡南智能科技有限公司

日期: 2026 年 9 月 10 日

- 1、产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2、生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3、该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4、该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5、该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

说明：(1)本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。

适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

(2) 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》规定，在分产品确定在中国境内生产的组件成本占比要求、以及特定产品的关键组件、关键工序相关要求实施前，本国产品应当符合以下条件：产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途）属性改变不包括以下细微操作：

- 1、为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作；
- 2、为产品运输或者销售进行的包装或者展示；
- 3、在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区别的标记；
- 4、简单的上漆、磨光和分装；
- 5、其他不属于属性改变的情形。

(3) 当采购项目或者采购包中含有多种产品的，投标人还应当提供《关于本国产品比例的声明函》，承诺提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%，如投标人未按照前述要求提供相关内容的，不享受本国产品的支持政策。

(4) 中标人提供的本声明函将随中标结果同时公告。

21.关于本国产品比例的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%。本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海衡南智能科技有限公司

日期：2026 年 9 月 10 日