

6. 关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明, 根据<<国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知>>(国办发[2025]34号)的规定, 本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (产品名称1拖拉电源/TB354-8)1, 生产厂为(锐技卷轴(常州)有限公司)2, 厂址为(常州市新北区河海路229号巢家社区)。(产品名称1拖拉电源/TB354-8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称1拖拉电源/TB354-8)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称1拖拉电源/TB354-8)的(关键工序)5 在中国境内完成。

2. (产品名称2资源管理平台应用系统/三个课堂校级应用管理平台v3.0/希沃课堂智能反馈系统v1.2.2)1, 生产厂为(广州视睿电子科技有限公司)2, 厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路192号)。(产品名称2资源管理平台应用系统/三个课堂校级应用管理平台v3.0/希沃课堂智能反馈系统v1.2.2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称2资源管理平台应用系统/三个课堂校级应用管理平台v3.0/希沃课堂智能反馈系统v1.2.2)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称2资源管理平台应用系统/三个课堂校级应用管理平台v3.0/希沃课堂智能反馈系统v1.2.2)的(关键工序)5 在中国境内完成。

3. (产品名称3便携录播一体机/SV50)1, 生产厂为(东莞市芯电威电子有限公司)2, 厂址为(广东省东莞市大岭山镇石大路大岭山段692号2号楼201室)。(产品名称3便携录播一体机/SV50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称3便携录播一体机/SV50)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称3便携录播一体机/SV50)的(关键工序)5 在中国境内完成。

4. (产品名称4便携式录播系统/移动录播导播系统V4.0)1, 生产厂为(广州开得联智能科技有限公司)2, 厂址为(广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房(仅限办公))。(产品名称4便携式录播系统/移动录播导播系统V4.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称4便携式录播系统/移动录播导播系统V4.0)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称4便携式录播系统/移动录播导播系统V4.0)的(关键工序)5 在中国境内完成。

5. (产品名称54K超高清摄像机/VC50)1, 生产厂为(广州开得联智能科技有限公司)2,

厂址为(广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房(仅限办公))。(产品名称54K超高清摄像机/VC50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称54K超高清摄像机/VC50)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称54K超高清摄像机/VC50)的(关键工序)5 在中国境内完成。

6. (产品名称6无线视音频传输系统/无线麦克风音频处理系统V4.0)1,生产厂为(广州开得联智能科技有限公司)2,厂址为(广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房(仅限办公))。(产品名称6无线视音频传输系统/无线麦克风音频处理系充V4.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称6无线视音频传输系统/无线麦克风音频处理系充V4.0)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称6无线视音频传输系统/无线麦克风音频处理系充V4.0)的(关键工序)5 在中国境内完成。

7. (产品名称7无线麦克风/AC51)1,生产厂为(广州开得联智能科技有限公司)2,厂址为(广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房(仅限办公))。(产品名称7无线麦克风/AC51)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称7无线麦克风/AC51)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称7无线麦克风/AC51)的(关键工序)5 在中国境内完成。

8. (产品名称8无线全向麦克风/AC21M)1,生产厂为(广州开得联智能科技有限公司)2,厂址为(广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房(仅限办公))。(产品名称8无线全向麦克风/AC21M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称8无线全向麦克风/AC21M)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称8无线全向麦克风/AC21M)的(关键工序)5 在中国境内完成。

9. (产品名称9移动拉杆箱/LA-1573-08T00)1,生产厂为(厦门思巴克运动用品有限公司)2,厂址为(广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房(仅限办公))。(产品名称9移动拉杆箱/LA-1573-08T00)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称9移动拉杆箱/LA-1573-08T00)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称9移动拉杆箱/LA-1573-08T00)的(关键工序)5 在中国境内完成。

10. (产品名称10速印机(大+彩印)/DD 5442Hc)1,生产厂为(理光(中国)投资有限公司)2,厂址为(上海市黄浦区淮海中路2-8号兰生大厦24楼)。(产品名称10速印机(大+彩印)/DD 5442Hc)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称10速印机(大+彩印)/DD 5442Hc)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称10速印机(大+彩印)/DD 5442Hc)的(关键工序)5 在中国境内完成。

11. (产品名称11海报打印机/PRO-541S) 1, 生产厂为(佳能精技立志凯高科技(深圳)有限公司) 2, 厂址为(深圳市龙华区观湖街道新田社区景田路创新工业园3号)。(产品名称11海报打印机/PRO-541S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称11海报打印机/PRO-541S)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称11海报打印机/PRO-541S)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

12. (产品名称12密码文件柜/900*400*1850mm) 1, 生产厂为(博图兴业(北京)科技有限公司) 2, 厂址为(北京市大兴区宏业路9号院1号楼10层1005)。(产品名称12密码文件柜/900*400*1850mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称12密码文件柜/900*400*1850mm)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称12密码文件柜/900*400*1850mm)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

13. (产品名称13室外饮水机/AN-AI11) 1, 生产厂为(佛山安昵尔节能设备有限公司) 2, 厂址为(广东省佛山市顺德区杏坛镇马齐工业区6号之三(住所申报))。(产品名称13室外饮水机/AN-AI11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称13室外饮水机/AN-AI11)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称13室外饮水机/AN-AI11)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

14. (产品名称14墙面白板/定制) 1, 生产厂为(河南润丰教学设备有限公司) 2, 厂址为(河南省濮阳市范县新区产业集聚区工业一路北段2号)。(产品名称14墙面白板/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称14墙面白板/定制)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称14墙面白板/定制)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

15. (产品名称15可移动白板/定制) 1, 生产厂为(河南润丰教学设备有限公司) 2, 厂址为(河南省濮阳市范县新区产业集聚区工业一路北段2号)。(产品名称15可移动白板/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称15可移动白板/定制)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称15可移动白板/定制)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

16. (产品名称16定制地毯/定制) 1, 生产厂为(吉荣家具有限公司) 2, 厂址为(泊头市工业开发区)。(产品名称16定制地毯/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称16定制地毯/定制)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称16定制地毯/定制)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

17. (产品名称17宠物墩/35*35*45cm) 1, 生产厂为(吉荣家具有限公司) 2, 厂址为(泊

头市工业开发区)。(产品名称17宠物墩/35*35*45cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称17宠物墩/35*35*45cm)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称17宠物墩/35*35*45cm)的(关键工序)5 在中国境内完成。

18. (产品名称18坐垫/550*550*50mm)1,生产厂为(吉荣家具有限公司)2,厂址为(泊头市工业开发区)。(产品名称18坐垫/550*550*50mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称18坐垫/550*550*50mm)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称18坐垫/550*550*50mm)的(关键工序)5 在中国境内完成。

19. (产品名称19抢答器/S301)1,生产厂为(上海边城电子科技有限公司)2,厂址为(上海市杨浦区军工路1599号1幢5081室)。(产品名称19抢答器/S301)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称19抢答器/S301)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称19抢答器/S301)的(关键工序)5 在中国境内完成。

20. (产品名称20直饮水机1/BZR800-S1)1,生产厂为(艾欧史密斯(中国)环境电器有限公司)2,厂址为(江苏省南京市溧水经济开发区溧星路66号)。(产品名称20直饮水机1/BZR800-S1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称20直饮水机1/BZR800-S1)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称20直饮水机1/BZR800-S1)的(关键工序)5 在中国境内完成。

21. (产品名称21毛毡板1/定制)1,生产厂为(江苏佰家丽新材料科技股份有限公司)2,厂址为(常熟市碧溪街道兴港路46号)。(产品名称21毛毡板1/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称21毛毡板1/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称21毛毡板1/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

22. (产品名称22水性磁性多用途材料/耐霆1号)1,生产厂为(广州耐霆涂料科技有限公司)2,厂址为(广州市天河区五山路246、248、250号2402-04室、2402-05室、2402-10室)。(产品名称22水性磁性多用途材料/耐霆1号)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称22水性磁性多用途材料/耐霆1号)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称22水性磁性多用途材料/耐霆1号)的(关键工序)5 在中国境内完成。

23. (产品名称23洞洞板/定制)1,生产厂为(河北纵石金属制品有限公司)2,厂址为(河北省衡水市安平县安平县城东工业区经五路15号)。(产品名称23洞洞板/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称23洞洞板/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称23洞洞板/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

24. (产品名称24洞洞板配件/定制) 1, 生产厂为(河北纵石金属制品有限公司) 2, 厂址为(河北省衡水市安平县安平县城东工业区经五路15号)。(产品名称24洞洞板配件/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称24洞洞板配件/定制)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称24洞洞板配件/定制)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

25. (产品名称25学校logo墙/定制) 1, 生产厂为(北京春满花开装饰工程有限公司) 2, 厂址为(北京市丰台区马家堡东路121号院7号楼12层1552-68)。(产品名称25学校logo墙/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称25学校logo墙/定制)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称25学校logo墙/定制)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

26. (产品名称26形象类导视牌/定制) 1, 生产厂为(北京春满花开装饰工程有限公司) 2, 厂址为(北京市丰台区马家堡东路121号院7号楼12层1552-68)。(产品名称26形象类导视牌/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称26形象类导视牌/定制)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称26形象类导视牌/定制)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

27. (产品名称27引导类导视牌/定制) 1, 生产厂为(北京春满花开装饰工程有限公司) 2, 厂址为(北京市丰台区马家堡东路121号院7号楼12层1552-68)。(产品名称27引导类导视牌/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称27引导类导视牌/定制)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称27引导类导视牌/定制)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

28. (产品名称28名称类导视牌/定制) 1, 生产厂为(北京春满花开装饰工程有限公司) 2, 厂址为(北京市丰台区马家堡东路121号院7号楼12层1552-68)。(产品名称28名称类导视牌/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称28名称类导视牌/定制)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称28名称类导视牌/定制)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

29. (产品名称29服务类导视牌/定制) 1, 生产厂为(北京春满花开装饰工程有限公司) 2, 厂址为(北京市丰台区马家堡东路121号院7号楼12层1552-68)。(产品名称29服务类导视牌/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称29服务类导视牌/定制)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称29服务类导视牌/定制)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

30. (产品名称30场馆类导视牌/定制) 1, 生产厂为(北京春满花开装饰工程有限公司) 2, 厂址为(北京市丰台区马家堡东路121号院7号楼12层1552-68)。(产品名称30场馆类导视牌/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称30场馆类导视牌/定制)的关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称30场馆类导视牌/定制)的关键工序) 5 在中国境内完成。

31. (产品名称31人形机器人1/K1共创版) 1, 生产厂为(北京加速进化科技有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区清河永泰庄村东16幢平房301)。(产品名称31人形机器人1/K1共创版)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称31人形机器人1/K1共创版)的关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称31人形机器人1/K1共创版)的关键工序) 5 在中国境内完成。

32. (产品名称32人形机器人2/T2标准版) 1, 生产厂为(北京加速进化科技有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区清河永泰庄村东16幢平房301)。(产品名称32人形机器人2/T2标准版)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称32人形机器人2/T2标准版)的关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称32人形机器人2/T2标准版)的关键工序) 5 在中国境内完成。

33. (产品名称33标准人形机器人3V3测试场地/AS-03) 1, 生产厂为(广州傲胜人造草股份有限公司) 2, 厂址为(广州经济技术开发区东区骏达路19号)。(产品名称33标准人形机器人3V3测试场地/AS-03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称33标准人形机器人3V3测试场地/AS-03)的关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称33标准人形机器人3V3测试场地/AS-03)的关键工序) 5 在中国境内完成。

34. (产品名称34白草(白线)/AS-XX) 1, 生产厂为(广州傲胜人造草股份有限公司) 2, 厂址为(广州经济技术开发区东区骏达路19号)。(产品名称34白草(白线)/AS-XX)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称34白草(白线)/AS-XX)的关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称34白草(白线)/AS-XX)的关键工序) 5 在中国境内完成。

35. (产品名称35草皮缓震层/YLHB-3) 1, 生产厂为(北京远浪新材料有限公司) 2, 厂址为(北京市丰台区泥洼北路6号院9号楼二层203-801室)。(产品名称35草皮缓震层/YLHB-3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称35草皮缓震层/YLHB-3)的关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称35草皮缓震层/YLHB-3)的关键工序) 5 在中国境内完成。

36. (产品名称36球门/YSDZ-5) 1, 生产厂为(定州市亚金体育用品厂) 2, 厂址为(定州市董庄子社区)。(产品名称36球门/YSDZ-5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称36球门/YSDZ-5)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称36球门/YSDZ-5)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

37. (产品名称37球网/YSDZ) 1, 生产厂为(定州市亚金体育用品厂) 2, 厂址为(定州市董庄子社区)。(产品名称37球网/YSDZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称37球网/YSDZ)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称37球网/YSDZ)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

38. (产品名称38机器人裁判系统硬件/DT-610L-BZ390MA) 1, 生产厂为(杭州东田科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省杭州市西湖区文三路251号二层212室)。(产品名称38机器人裁判系统硬件/DT-610L-BZ390MA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称38机器人裁判系统硬件/DT-610L-BZ390MA)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称38机器人裁判系统硬件/DT-610L-BZ390MA)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

39. (产品名称39裁判系统终端显示/55BG22) 1, 生产厂为(深圳创维-RGB电子有限公司石岩工厂) 2, 厂址为(深圳市宝安区石岩街道塘头一号路创维科技工业园(注塑厂、包装厂、彩电厂、综合厂、模具厂、实验厂房))。(产品名称39裁判系统终端显示/55BG22)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称39裁判系统终端显示/55BG22)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称39裁判系统终端显示/55BG22)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

40. (产品名称40足球/5号) 1, 生产厂为(青岛新新体育用品有限公司) 2, 厂址为(山东省青岛市莱西市姜山镇阳明路37号)。(产品名称40足球/5号)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称40足球/5号)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称40足球/5号)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

41. (产品名称41哨子/LPBL956) 1, 生产厂为(李宁(中国)体育用品有限公司) 2, 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)兴光五街8号1-8幢)。(产品名称41哨子/LPBL956)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称41哨子/LPBL956)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称41哨子/LPBL956)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

42. (产品名称42足球气压表/AP-490) 1, 生产厂为(广州市奥匹体育器材有限公司) 2, 厂址为(广州市荔湾区南岸路44号南岸一仓仓库一楼119号铺)。(产品名称42足球气压

表/AP-490)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称42足球气压表/AP-490)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称42足球气压表/AP-490)的(关键工序)5 在中国境内完成。

43. (产品名称43电动充气泵+手动充气筒/套装)1,生产厂为(青岛新新体育用品有限公司)2,厂址为(山东省青岛市莱西市姜山镇阳明路37号)。(产品名称43电动充气泵+手动充气筒/套装)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称43电动充气泵+手动充气筒/套装)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称43电动充气泵+手动充气筒/套装)的(关键工序)5 在中国境内完成。

44. (产品名称44插线板/TT03)1,生产厂为(公牛集团股份有限公司)2,厂址为(浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路258号(一照多址))。(产品名称44插线板/TT03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称44插线板/TT03)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称44插线板/TT03)的(关键工序)5 在中国境内完成。

45. (产品名称45路由器/GT-BE96)1,生产厂为(华硕电脑(上海)有限公司)2,厂址为(上海市闵行区金都路5077号)。(产品名称45路由器/GT-BE96)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称45路由器/GT-BE96)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称45路由器/GT-BE96)的(关键工序)5 在中国境内完成。

46. (产品名称46舞蹈区防滑地胶+缓震层/定制)1,生产厂为(河北杰帝奇体育用品有限公司)2,厂址为(河北省石家庄市裕华区仓裕路81号南焦大厦(联创东南智谷大厦)2402室)。(产品名称46舞蹈区防滑地胶+缓震层/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称46舞蹈区防滑地胶+缓震层/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称46舞蹈区防滑地胶+缓震层/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

47. (产品名称47成果展示区地胶+缓震层/定制)1,生产厂为(河北杰帝奇体育用品有限公司)2,厂址为(河北省石家庄市裕华区仓裕路81号南焦大厦(联创东南智谷大厦)2402室)。(产品名称47成果展示区地胶+缓震层/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称47成果展示区地胶+缓震层/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称47成果展示区地胶+缓震层/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

48. (产品名称48动捕相机/SWIFT30AW) 1, 生产厂为(北京元客视界科技有限公司) 2, 厂址为(北京市石景山区实兴大街30号院17号楼9层909-92 (集群注册))。(产品名称48动捕相机/SWIFT30AW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称48动捕相机/SWIFT30AW)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称48动捕相机/SWIFT30AW)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

49. (产品名称49云台/KB-0) 1, 生产厂为(北京元客视界科技有限公司) 2, 厂址为(北京市石景山区实兴大街30号院17号楼9层909-92 (集群注册))。(产品名称49云台/KB-0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称49云台/KB-0)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称49云台/KB-0)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

50. (产品名称50大力夹/CL-22) 1, 生产厂为(北京元客视界科技有限公司) 2, 厂址为(北京市石景山区实兴大街30号院17号楼9层909-92 (集群注册))。(产品名称50大力夹/CL-22)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称50大力夹/CL-22)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称50大力夹/CL-22)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

51. (产品名称51线缆/LY-C6-EC3000) 1, 生产厂为(北京元客视界科技有限公司) 2, 厂址为(北京市石景山区实兴大街30号院17号楼9层909-92 (集群注册))。(产品名称51线缆/LY-C6-EC3000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称51线缆/LY-C6-EC3000)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称51线缆/LY-C6-EC3000)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

52. (产品名称52数据交换机/TL-SE5630PB) 1, 生产厂为(北京元客视界科技有限公司) 2, 厂址为(北京市石景山区实兴大街30号院17号楼9层909-92 (集群注册))。(产品名称52数据交换机/TL-SE5630PB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称52数据交换机/TL-SE5630PB)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称52数据交换机/TL-SE5630PB)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

53. (产品名称53动捕软件/MOCA) 1, 生产厂为(北京元客视界科技有限公司) 2, 厂址为(北京市石景山区实兴大街30号院17号楼9层909-92 (集群注册))。(产品名称53动捕软件/MOCA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称53动捕软件/MOCA)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称53动捕软件/MOCA)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

54. (产品名称54标定工具1/FZM-CT-L200) 1, 生产厂为(北京元客视界科技有限公司) 2, 厂址为(北京市石景山区实兴大街30号院17号楼9层909-92 (集群注册))。(产品名称54标定工具1/FZM-CT-L200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称54标定工具1/FZM-CT-L200)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称54标定工具1/FZM-CT-L200)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

55. (产品名称55标定工具2/FZM-CT-T500) 1, 生产厂为(北京元客视界科技有限公司) 2, 厂址为(北京市石景山区实兴大街30号院17号楼9层909-92 (集群注册))。(产品名称55标定工具2/FZM-CT-T500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称55标定工具2/FZM-CT-T500)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称55标定工具2/FZM-CT-T500)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

56. (产品名称56标记点/LY-MKR140M4-10) 1, 生产厂为(北京元客视界科技有限公司) 2, 厂址为(北京市石景山区实兴大街30号院17号楼9层909-92 (集群注册))。(产品名称56标记点/LY-MKR140M4-10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称56标记点/LY-MKR140M4-10)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称56标记点/LY-MKR140M4-10)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

57. (产品名称57动捕服务器/KU4250-X3-2) 1, 生产厂为(北京元客视界科技有限公司) 2, 厂址为(北京市石景山区实兴大街30号院17号楼9层909-92 (集群注册))。(产品名称57动捕服务器/KU4250-X3-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称57动捕服务器/KU4250-X3-2)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称57动捕服务器/KU4250-X3-2)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

58. (产品名称58定制桁架/定制) 1, 生产厂为(北京元客视界科技有限公司) 2, 厂址为(北京市石景山区实兴大街30号院17号楼9层909-92 (集群注册))。(产品名称58定制桁架/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称58定制桁架/定制)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称58定制桁架/定制)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

59. (产品名称59机器人结构桁架件包/HR-YGC-03) 1, 生产厂为(有你同创智能机器人科技(北京)有限公司) 2, 厂址为(北京市石景山区和平西路60号院1号楼9层901-43)。(产品名称59机器人结构桁架件包/HR-YGC-03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称59机器人结构桁架件包/HR-YGC-03)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称59机器人结构桁架件包/HR-YGC-03)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

60. (产品名称60机器人悬挂铰链模组/HR-YGC-91) 1, 生产厂为(有你同创智能机器人科技(北京)有限公司) 2, 厂址为(北京市石景山区和平西路60号院1号楼9层901-43)。(产品名称60机器人悬挂铰链模组/HR-YGC-91)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称60机器人悬挂铰链模组/HR-YGC-91)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称60机器人悬挂铰链模组/HR-YGC-91)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

61. (产品名称61机器人云台模组/HR-YGC-82) 1, 生产厂为(有你同创智能机器人科技(北京)有限公司) 2, 厂址为(北京市石景山区和平西路60号院1号楼9层901-43)。(产品名称61机器人云台模组/HR-YGC-82)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称61机器人云台模组/HR-YGC-82)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称61机器人云台模组/HR-YGC-82)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

62. (产品名称62机器人末端执行器/HR-YGC-74) 1, 生产厂为(有你同创智能机器人科技(北京)有限公司) 2, 厂址为(北京市石景山区和平西路60号院1号楼9层901-43)。(产品名称62机器人末端执行器/HR-YGC-74)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称62机器人末端执行器/HR-YGC-74)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称62机器人末端执行器/HR-YGC-74)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

63. (产品名称63机器人结构折弯件/HR-YGC-65) 1, 生产厂为(有你同创智能机器人科技(北京)有限公司) 2, 厂址为(北京市石景山区和平西路60号院1号楼9层901-43)。(产品名称63机器人结构折弯件/HR-YGC-65)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称63机器人结构折弯件/HR-YGC-65)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称63机器人结构折弯件/HR-YGC-65)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

64. (产品名称64机器人电机连接件/HR-YGC-02) 1, 生产厂为(有你同创智能机器人科技(北京)有限公司) 2, 厂址为(北京市石景山区和平西路60号院1号楼9层901-43)。(产品名称64机器人电机连接件/HR-YGC-02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称64机器人电机连接件/HR-YGC-02)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称64机器人电机连接件/HR-YGC-02)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

65. (产品名称65机器人塑胶结构件/HR-YGC-19) 1, 生产厂为(有你同创智能机器人科技(北京)有限公司) 2, 厂址为(北京市石景山区和平西路60号院1号楼9层901-43)。(产品名称65机器人塑胶结构件/HR-YGC-19)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称65机器人塑胶结构件/HR-YGC-19)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称65机器人塑胶结构件/HR-YGC-19)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

66. (产品名称66福来轮全向轮模组/HR-YGC-38) 1, 生产厂为(有你同创智能机器人科技(北京)有限公司) 2, 厂址为(北京市石景山区和平西路60号院1号楼9层901-43)。(产品名称66福来轮全向轮模组/HR-YGC-38)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称66福来轮全向轮模组/HR-YGC-38)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称66福来轮全向轮模组/HR-YGC-38)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

67. (产品名称67麦克纳姆轮全向轮模组/HR-YGC-47) 1, 生产厂为(有你同创智能机器人科技(北京)有限公司) 2, 厂址为(北京市石景山区和平西路60号院1号楼9层901-43)。(产品名称67麦克纳姆轮全向轮模组/HR-YGC-47)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称67麦克纳姆轮全向轮模组/HR-YGC-47)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称67麦克纳姆轮全向轮模组/HR-YGC-47)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

68. (产品名称68差速轮轮模组/HR-YGC-58) 1, 生产厂为(有你同创智能机器人科技(北京)有限公司) 2, 厂址为(北京市石景山区和平西路60号院1号楼9层901-43)。(产品名称68差速轮轮模组/HR-YGC-58)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称68差速轮轮模组/HR-YGC-58)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称68差速轮轮模组/HR-YGC-58)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

69. (产品名称69移动机器人驱动电机包/HR-YGC-10) 1, 生产厂为(有你同创智能机器人科技(北京)有限公司) 2, 厂址为(北京市石景山区和平西路60号院1号楼9层901-43)。(产品名称69移动机器人驱动电机包/HR-YGC-10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称69移动机器人驱动电机包/HR-YGC-10)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称69移动机器人驱动电机包/HR-YGC-10)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

70. (产品名称70机械臂驱动电机包/HR-YGC-27) 1, 生产厂为(有你同创智能机器人科技(北京)有限公司) 2, 厂址为(北京市石景山区和平西路60号院1号楼9层901-43)。(产品名称70机械臂驱动电机包/HR-YGC-27)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称70机械臂驱动电机包/HR-YGC-27)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称70机械臂驱动电机包/HR-YGC-27)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

71. (产品名称71机器人传感器包/HR-YGC-45) 1, 生产厂为(有你同创智能机器人科技(北京)有限公司) 2, 厂址为(北京市石景山区和平西路60号院1号楼9层901-43)。(产品名称71机器人传感器包/HR-YGC-45)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)

)3。(产品名称71机器人传感器包/HR-YGC-45)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称71机器人传感器包/HR-YGC-45)的(关键工序)5 在中国境内完成。

72.(产品名称72机器人交互模块包/HR-YGC-11)1,生产厂为(有你同创智能机器人科技(北京)有限公司)2,厂址为(北京市石景山区和平西路60号院1号楼9层901-43)。(产品名称72机器人交互模块包/HR-YGC-11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称72机器人交互模块包/HR-YGC-11)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称72机器人交互模块包/HR-YGC-11)的(关键工序)5 在中国境内完成。

73.(产品名称73视觉传感器/HR-YGC-31)1,生产厂为(有你同创智能机器人科技(北京)有限公司)2,厂址为(北京市石景山区和平西路60号院1号楼9层901-43)。(产品名称73视觉传感器/HR-YGC-31)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称73视觉传感器/HR-YGC-31)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称73视觉传感器/HR-YGC-31)的(关键工序)5 在中国境内完成。

74.(产品名称74激光雷达传感器/HR-YGC-43)1,生产厂为(有你同创智能机器人科技(北京)有限公司)2,厂址为(北京市石景山区和平西路60号院1号楼9层901-43)。(产品名称74激光雷达传感器/HR-YGC-43)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称74激光雷达传感器/HR-YGC-43)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称74激光雷达传感器/HR-YGC-43)的(关键工序)5 在中国境内完成。

75.(产品名称75机器人控制器包/HR-YGC-56)1,生产厂为(有你同创智能机器人科技(北京)有限公司)2,厂址为(北京市石景山区和平西路60号院1号楼9层901-43)。(产品名称75机器人控制器包/HR-YGC-56)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称75机器人控制器包/HR-YGC-56)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称75机器人控制器包/HR-YGC-56)的(关键工序)5 在中国境内完成。

76.(产品名称76机器人12V电源模组/HR-YGC-12)1,生产厂为(有你同创智能机器人科技(北京)有限公司)2,厂址为(北京市石景山区和平西路60号院1号楼9层901-43)。(产品名称76机器人12V电源模组/HR-YGC-12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称76机器人12V电源模组/HR-YGC-12)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称76机器人12V电源模组/HR-YGC-12)的(关键工序)5 在中国境内完成。

77.(产品名称77五金零件包/HR-YGC-54)1,生产厂为(有你同创智能机器人科技(北京)有限公司)2,厂址为(北京市石景山区和平西路60号院1号楼9层901-43)。(产品名称77五金零件包/HR-YGC-54)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品

名称77五金零件包/HR-YGC-54)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称77五金零件包/HR-YGC-54)的(关键工序)5 在中国境内完成。

78. (产品名称78组装工具/HR-YGC-76) 1, 生产厂为(有你同创智能机器人科技(北京)有限公司) 2, 厂址为(北京市石景山区和平西路60号院1号楼9层901-43)。(产品名称78组装工具/HR-YGC-76)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称78组装工具/HR-YGC-76)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称78组装工具/HR-YGC-76)的(关键工序)5 在中国境内完成。

79. (产品名称79总线舵机/HR-YGC-81) 1, 生产厂为(有你同创智能机器人科技(北京)有限公司) 2, 厂址为(北京市石景山区和平西路60号院1号楼9层901-43)。(产品名称79总线舵机/HR-YGC-81)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称79总线舵机/HR-YGC-81)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称79总线舵机/HR-YGC-81)的(关键工序)5 在中国境内完成。

80. (产品名称80一体化关节电机/HR-YGC-72) 1, 生产厂为(有你同创智能机器人科技(北京)有限公司) 2, 厂址为(北京市石景山区和平西路60号院1号楼9层901-43)。(产品名称80一体化关节电机/HR-YGC-72)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称80一体化关节电机/HR-YGC-72)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称80一体化关节电机/HR-YGC-72)的(关键工序)5 在中国境内完成。

81. (产品名称81机器人柔性夹持器/HR-YGC-79) 1, 生产厂为(有你同创智能机器人科技(北京)有限公司) 2, 厂址为(北京市石景山区和平西路60号院1号楼9层901-43)。(产品名称81机器人柔性夹持器/HR-YGC-79)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称81机器人柔性夹持器/HR-YGC-79)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称81机器人柔性夹持器/HR-YGC-79)的(关键工序)5 在中国境内完成。

82. (产品名称82机器人24V电源模组/HR-YGC-62) 1, 生产厂为(有你同创智能机器人科技(北京)有限公司) 2, 厂址为(北京市石景山区和平西路60号院1号楼9层901-43)。(产品名称82机器人24V电源模组/HR-YGC-62)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称82机器人24V电源模组/HR-YGC-62)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称82机器人24V电源模组/HR-YGC-62)的(关键工序)5 在中国境内完成。

83. (产品名称83电机通信转接板/HR-YGC-08) 1, 生产厂为(有你同创智能机器人科技(北京)有限公司) 2, 厂址为(北京市石景山区和平西路60号院1号楼9层901-43)。(产品名称83电机通信转接板/HR-YGC-08)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)

)3。(产品名称83电机通信转接板/HR-YGC-08)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称83电机通信转接板/HR-YGC-08)的(关键工序)5 在中国境内完成。

84.(产品名称84ROV基础实验室/定制)1,生产厂为(中科融海(北京)智能技术有限公司)2,厂址为(北京市昌平区北街家园五区2号楼12层3单元1207)。(产品名称84ROV基础实验室/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称84ROV基础实验室/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称84ROV基础实验室/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

85.(产品名称85课程教学库/教学库)1,生产厂为(中科融海(北京)智能技术有限公司)2,厂址为(北京市昌平区北街家园五区2号楼12层3单元1207)。(产品名称85课程教学库/教学库)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称85课程教学库/教学库)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称85课程教学库/教学库)的(关键工序)5 在中国境内完成。

86.(产品名称86课程资源库/资源库)1,生产厂为(中科融海(北京)智能技术有限公司)2,厂址为(北京市昌平区北街家园五区2号楼12层3单元1207)。(产品名称86课程资源库/资源库)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称86课程资源库/资源库)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称86课程资源库/资源库)的(关键工序)5 在中国境内完成。

87.(产品名称87课程视频库/视频库)1,生产厂为(中科融海(北京)智能技术有限公司)2,厂址为(北京市昌平区北街家园五区2号楼12层3单元1207)。(产品名称87课程视频库/视频库)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称87课程视频库/视频库)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称87课程视频库/视频库)的(关键工序)5 在中国境内完成。

88.(产品名称88水下机器人标准组件/组合套装)1,生产厂为(中科融海(北京)智能技术有限公司)2,厂址为(北京市昌平区北街家园五区2号楼12层3单元1207)。(产品名称88水下机器人标准组件/组合套装)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称88水下机器人标准组件/组合套装)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称88水下机器人标准组件/组合套装)的(关键工序)5 在中国境内完成。

89.(产品名称89水下机器人工具耗材箱/工具套装)1,生产厂为(中科融海(北京)智能技术有限公司)2,厂址为(北京市昌平区北街家园五区2号楼12层3单元1207)。(产品名称89水下机器人工具耗材箱/工具套装)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比

例)3。(产品名称89水下机器人工具耗材箱/工具套装)的(关键组件)4 在中国境内生产。
。(产品名称89水下机器人工具耗材箱/工具套装)的(关键工序)5 在中国境内完成。

90. (产品名称90水质检测套件/定制)1, 生产厂为(上海智位机器人股份有限公司)2, 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区张江高科技园区博云路2号602、603室)。(产品名称90水质检测套件/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称90水质检测套件/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称90水质检测套件/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

91. (产品名称913D打印机(非激光版本)1/H2S)1, 生产厂为(深圳拓竹科技有限公司)2, 厂址为(深圳市前海深港合作区南山街道临海大道2228号恒昌科技大厦西区401)。(产品名称913D打印机(非激光版本)1/H2S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称913D打印机(非激光版本)1/H2S)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称913D打印机(非激光版本)1/H2S)的(关键工序)5 在中国境内完成。

92. (产品名称923D打印机(非激光版本)2/X1cc)1, 生产厂为(深圳拓竹科技有限公司)2, 厂址为(深圳市前海深港合作区南山街道临海大道2228号恒昌科技大厦西区401)。(产品名称923D打印机(非激光版本)2/X1cc)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称923D打印机(非激光版本)2/X1cc)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称923D打印机(非激光版本)2/X1cc)的(关键工序)5 在中国境内完成。

93. (产品名称93光固化打印机/reflex)1, 生产厂为(广州黑格智能科技有限公司)2, 厂址为(广州市天河区中山大道中1022号407室)。(产品名称93光固化打印机/reflex)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称93光固化打印机/reflex)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称93光固化打印机/reflex)的(关键工序)5 在中国境内完成。

94. (产品名称94桌面激光雕刻机/P2)1, 生产厂为(深圳市创客工场科技有限公司)2, 厂址为(深圳市南山区学苑大道1001号南山智园C3栋4楼)。(产品名称94桌面激光雕刻机/P2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称94桌面激光雕刻机/P2)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称94桌面激光雕刻机/P2)的(关键工序)5 在中国境内完成。

95. (产品名称953D打印工具包/组合装) 1, 生产厂为(广州黑格智能科技有限公司) 2, 厂址为(广州市天河区中山大道中1022号407室)。(产品名称953D打印工具包/组合装)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称953D打印工具包/组合装)的关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称953D打印工具包/组合装)的关键工序) 5 在中国境内完成。

96. (产品名称96新能源纯电动汽车裸体车/BF-BYDLTC530) 1, 生产厂为(北京智扬北方国际教育科技有限公司) 2, 厂址为(河北省邯郸市广平县胜营镇昆山西路200米企业孵化中心)。(产品名称96新能源纯电动汽车裸体车/BF-BYDLTC530)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称96新能源纯电动汽车裸体车/BF-BYDLTC530)的关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称96新能源纯电动汽车裸体车/BF-BYDLTC530)的关键工序) 5 在中国境内完成。

97. (产品名称97新能源纯电动汽车全剖析透明车/BF-BYDTMC1080) 1, 生产厂为(北京智扬北方国际教育科技有限公司) 2, 厂址为(河北省邯郸市广平县胜营镇昆山西路200米企业孵化中心)。(产品名称97新能源纯电动汽车全剖析透明车/BF-BYDTMC1080)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称97新能源纯电动汽车全剖析透明车/BF-BYDTMC1080)的关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称97新能源纯电动汽车全剖析透明车/BF-BYDTMC1080)的关键工序) 5 在中国境内完成。

98. (产品名称98电池管理系统开发实验台/BF-DCGL640) 1, 生产厂为(北京智扬北方国际教育科技有限公司) 2, 厂址为(河北省邯郸市广平县胜营镇昆山西路200米企业孵化中心)。(产品名称98电池管理系统开发实验台/BF-DCGL640)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称98电池管理系统开发实验台/BF-DCGL640)的关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称98电池管理系统开发实验台/BF-DCGL640)的关键工序) 5 在中国境内完成。

99. (产品名称99电机控制系统开发与测试实验台/BF-DJKZ980) 1, 生产厂为(北京智扬北方国际教育科技有限公司) 2, 厂址为(河北省邯郸市广平县胜营镇昆山西路200米企业孵化中心)。(产品名称99电机控制系统开发与测试实验台/BF-DJKZ980)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称99电机控制系统开发与测试实验台/BF-DJKZ980)的关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称99电机控制系统开发与测试实验台/BF-DJKZ980)的关键工序) 5 在中国境内完成。

100. (产品名称100整车控制策略开发实验台/BF-ZHCCL4650) 1, 生产厂为(北京智扬北方国际教育科技有限公司) 2, 厂址为(河北省邯郸市广平县胜营镇昆山西路200米企业孵化中心)。(产品名称100整车控制策略开发实验台/BF-ZHCCL4650)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称100整车控制策略开发实验台/BF-ZHCCL4650)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称100整车控制策略开发实验台/BF-ZHCCL4650)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

101. (产品名称101新能源电池管理充放电测试实训台/BF-DCGL4560) 1, 生产厂为(北京智扬北方国际教育科技有限公司) 2, 厂址为(河北省邯郸市广平县胜营镇昆山西路200米企业孵化中心)。(产品名称101新能源电池管理充放电测试实训台/BF-DCGL4560)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称101新能源电池管理充放电测试实训台/BF-DCGL4560)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称101新能源电池管理充放电测试实训台/BF-DCGL4560)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

102. (产品名称102新能源电控实训台/BF-DK8900) 1, 生产厂为(北京智扬北方国际教育科技有限公司) 2, 厂址为(河北省邯郸市广平县胜营镇昆山西路200米企业孵化中心)。(产品名称102新能源电控实训台/BF-DK8900)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称102新能源电控实训台/BF-DK8900)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称102新能源电控实训台/BF-DK8900)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

103. (产品名称103新能源压缩机实训台/BF-YSJ1230) 1, 生产厂为(北京智扬北方国际教育科技有限公司) 2, 厂址为(河北省邯郸市广平县胜营镇昆山西路200米企业孵化中心)。(产品名称103新能源压缩机实训台/BF-YSJ1230)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称103新能源压缩机实训台/BF-YSJ1230)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称103新能源压缩机实训台/BF-YSJ1230)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

104. (产品名称1044吨电控龙门升降机/BST-G240BE) 1, 生产厂为(深圳市百思泰科技有限公司) 2, 厂址为(深圳市宝安区石岩街道石龙社区德政路1号森海诺科创大厦七层)。(产品名称1044吨电控龙门升降机/BST-G240BE)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称1044吨电控龙门升降机/BST-G240BE)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称1044吨电控龙门升降机/BST-G240BE)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

105. (产品名称105102件新能源工具方案/BST-6651) 1, 生产厂为(深圳市百思泰科

技有限公司)2,厂址为(深圳市宝安区石岩街道石龙社区德政路1号森海诺科创大厦七层)。(产品名称105102件新能源工具方案/BST-6651)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称105102件新能源工具方案/BST-6651)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称105102件新能源工具方案/BST-6651)的(关键工序)5 在中国境内完成。

106. (产品名称106绝缘电阻测试仪/BST-54007)1,生产厂为(深圳市百思泰科技有限公司)2,厂址为(深圳市宝安区石岩街道石龙社区德政路1号森海诺科创大厦七层)。(产品名称106绝缘电阻测试仪/BST-54007)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称106绝缘电阻测试仪/BST-54007)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称106绝缘电阻测试仪/BST-54007)的(关键工序)5 在中国境内完成。

107. (产品名称107双针电池测试仪/BST-54008)1,生产厂为(深圳市百思泰科技有限公司)2,厂址为(深圳市宝安区石岩街道石龙社区德政路1号森海诺科创大厦七层)。(产品名称107双针电池测试仪/BST-54008)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称107双针电池测试仪/BST-54008)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称107双针电池测试仪/BST-54008)的(关键工序)5 在中国境内完成。

108. (产品名称108新能源万用表(高精度四位半量程)/BST-55130)1,生产厂为(深圳市百思泰科技有限公司)2,厂址为(深圳市宝安区石岩街道石龙社区德政路1号森海诺科创大厦七层)。(产品名称108新能源万用表(高精度四位半量程)/BST-55130)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称108新能源万用表(高精度四位半量程)/BST-55130)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称108新能源万用表(高精度四位半量程)/BST-55130)的(关键工序)5 在中国境内完成。

109. (产品名称109示波器/BST-1025D)1,生产厂为(深圳市百思泰科技有限公司)2,厂址为(深圳市宝安区石岩街道石龙社区德政路1号森海诺科创大厦七层)。(产品名称109示波器/BST-1025D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称109示波器/BST-1025D)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称109示波器/BST-1025D)的(关键工序)5 在中国境内完成。

110. (产品名称110人员防护套装/BST-RY001)1,生产厂为(深圳市百思泰科技有限公司)2,厂址为(深圳市宝安区石岩街道石龙社区德政路1号森海诺科创大厦七层)。(产品名称110人员防护套装/BST-RY001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。

(产品名称110人员防护套装/BST-RY001)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称110人员防护套装/BST-RY001)的(关键工序)5 在中国境内完成。

111. (产品名称111工位安全防护套装/BST-GW001)1,生产厂为(深圳市百思泰科技有限公司)2,厂址为(深圳市宝安区石岩街道石龙社区德政路1号森海诺科创大厦七层)。(产品名称111工位安全防护套装/BST-GW001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称111工位安全防护套装/BST-GW001)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称111工位安全防护套装/BST-GW001)的(关键工序)5 在中国境内完成。

112. (产品名称1123D打印机/L5-1000)1,生产厂为(广州闪创三维科技有限公司)2,厂址为(广州市荔湾区荷景路13号1栋302)。(产品名称1123D打印机/L5-1000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称1123D打印机/L5-1000)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称1123D打印机/L5-1000)的(关键工序)5 在中国境内完成。

113. (产品名称113智能网联组合惯性导航传感器实训台/BF-ZNWLGXDH330)1,生产厂为(北京智扬北方国际教育科技有限公司)2,厂址为(河北省邯郸市广平县胜营镇昆山西路200米企业孵化中心)。(产品名称113智能网联组合惯性导航传感器实训台/BF-ZNWLGXDH330)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称113智能网联组合惯性导航传感器实训台/BF-ZNWLGXDH330)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称113智能网联组合惯性导航传感器实训台/BF-ZNWLGXDH330)的(关键工序)5 在中国境内完成。

114. (产品名称114智能网联超声波雷达传感器实训台/BF-ZNWLCHSHB350)1,生产厂为(北京智扬北方国际教育科技有限公司)2,厂址为(河北省邯郸市广平县胜营镇昆山西路200米企业孵化中心)。(产品名称114智能网联超声波雷达传感器实训台/BF-ZNWLCHSHB350)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称114智能网联超声波雷达传感器实训台/BF-ZNWLCHSHB350)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称114智能网联超声波雷达传感器实训台/BF-ZNWLCHSHB350)的(关键工序)5 在中国境内完成。

115. (产品名称115智能网联毫米波雷达传感器实训台/BF-ZNWLHMP302)1,生产厂为(北京智扬北方国际教育科技有限公司)2,厂址为(河北省邯郸市广平县胜营镇昆山西路200米企业孵化中心)。(产品名称115智能网联毫米波雷达传感器实训台/BF-ZNWLHMP302)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称115智能网联

毫米波雷达传感器实训台/BF-ZNWLHMP302)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称115智能网联毫米波雷达传感器实训台/BF-ZNWLHMP302)的(关键工序)5 在中国境内完成。

116. (产品名称116智能网联视觉传感器实训台/BF-ZNWSJ321)1,生产厂为(北京智扬北方国际教育科技有限公司)2,厂址为(河北省邯郸市广平县胜营镇昆山西路200米企业孵化中心)。(产品名称116智能网联视觉传感器实训台/BF-ZNWSJ321)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称116智能网联视觉传感器实训台/BF-ZNWSJ321)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称116智能网联视觉传感器实训台/BF-ZNWSJ321)的(关键工序)5 在中国境内完成。

117. (产品名称117智能网联激光雷达传感器实训台/BF-ZNWLJGLD323)1,生产厂为(北京智扬北方国际教育科技有限公司)2,厂址为(河北省邯郸市广平县胜营镇昆山西路200米企业孵化中心)。(产品名称117智能网联激光雷达传感器实训台/BF-ZNWLJGLD323)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称117智能网联激光雷达传感器实训台/BF-ZNWLJGLD323)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称117智能网联激光雷达传感器实训台/BF-ZNWLJGLD323)的(关键工序)5 在中国境内完成。

118. (产品名称118智能交通沙盘材质功能/BF-ZNSHB1230)1,生产厂为(北京智扬北方国际教育科技有限公司)2,厂址为(河北省邯郸市广平县胜营镇昆山西路200米企业孵化中心)。(产品名称118智能交通沙盘材质功能/BF-ZNSHB1230)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称118智能交通沙盘材质功能/BF-ZNSHB1230)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称118智能交通沙盘材质功能/BF-ZNSHB1230)的(关键工序)5 在中国境内完成。

119. (产品名称119智能交通场景/BF-ZHJG750)1,生产厂为(北京智扬北方国际教育科技有限公司)2,厂址为(河北省邯郸市广平县胜营镇昆山西路200米企业孵化中心)。(产品名称119智能交通场景/BF-ZHJG750)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称119智能交通场景/BF-ZHJG750)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称119智能交通场景/BF-ZHJG750)的(关键工序)5 在中国境内完成。

120. (产品名称120交通指示灯与车辆控制系统/无线通信控制器/DAM1616D-MT)1,生产厂为(北京聚英翱翔电子有限公司)2,厂址为(北京市海淀区上地三街9号B座3层B412)。(产品名称120交通指示灯与车辆控制系统/无线通信控制器/DAM1616D-MT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称120交通指示灯与车辆控制系统

/无线通信控制器/DAM1616D-MT)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称120交通指示灯与车辆控制系统/无线通信控制器/DAM1616D-MT)的(关键工序)5 在中国境内完成。

121. (产品名称121交通指示灯与车辆控制系统/继电器控制模块/JZ7-44)1, 生产厂为(耐电集团有限公司)2, 厂址为(浙江省乐清市柳市镇智广工业区)。(产品名称121交通指示灯与车辆控制系统/继电器控制模块/JZ7-44)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称121交通指示灯与车辆控制系统/继电器控制模块/JZ7-44)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称121交通指示灯与车辆控制系统/继电器控制模块/JZ7-44)的(关键工序)5 在中国境内完成。

122. (产品名称122智能小车/BF-ZNXC780)1, 生产厂为(北京智扬北方国际教育科技有限公司)2, 厂址为(河北省邯郸市广平县胜营镇昆山西路200米企业孵化中心)。(产品名称122智能小车/BF-ZNXC780)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称122智能小车/BF-ZNXC780)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称122智能小车/BF-ZNXC780)的(关键工序)5 在中国境内完成。

123. (产品名称123触控网关/ZLAN5443A)1, 生产厂为(上海卓岚信息科技有限公司)2, 厂址为(上海市奉贤区南桥镇南航公路28号7幢110室(奉工))。(产品名称123触控网关/ZLAN5443A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称123触控网关/ZLAN5443A)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称123触控网关/ZLAN5443A)的(关键工序)5 在中国境内完成。

124. (产品名称124摄像头/DH-HAC-HFW1801T)1, 生产厂为(浙江大华技术股份有限公司)2, 厂址为(杭州市滨江区滨安路1187号)。(产品名称124摄像头/DH-HAC-HFW1801T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称124摄像头/DH-HAC-HFW1801T)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称124摄像头/DH-HAC-HFW1801T)的(关键工序)5 在中国境内完成。

125. (产品名称125物联网中间件/BF-WLWJ170)1, 生产厂为(北京智扬北方国际教育科技有限公司)2, 厂址为(河北省邯郸市广平县胜营镇昆山西路200米企业孵化中心)。(产品名称125物联网中间件/BF-WLWJ170)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称125物联网中间件/BF-WLWJ170)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称125物联网中间件/BF-WLWJ170)的(关键工序)5 在中国境内完成。

126. (产品名称126交通指示灯与车辆控制系统/系统编程程序/BF-JTZSHCHX160)1,

生产厂为(北京智扬北方国际教育科技有限公司)2,厂址为(河北省邯郸市广平县胜营镇昆山西路200米企业孵化中心)。(产品名称126交通指示灯与车辆控制系统/系统编程程序/BF-JTZHSHCHX160)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称126交通指示灯与车辆控制系统/系统编程程序/BF-JTZHSHCHX160)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称126交通指示灯与车辆控制系统/系统编程程序/BF-JTZHSHCHX160)的(关键工序)5 在中国境内完成。

127. (产品名称127智能交通管理系统软件/BF-ZNJT180)1,生产厂为(北京智扬北方国际教育科技有限公司)2,厂址为(河北省邯郸市广平县胜营镇昆山西路200米企业孵化中心)。(产品名称127智能交通管理系统软件/BF-ZNJT180)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称127智能交通管理系统软件/BF-ZNJT180)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称127智能交通管理系统软件/BF-ZNJT180)的(关键工序)5 在中国境内完成。

128. (产品名称128无线路由器/Archer BE3600)1,生产厂为(普联技术有限公司)2,厂址为(浙江省杭州市滨江区长河街道聚才路396号南楼2-7层、北楼3-11层)。(产品名称128无线路由器/Archer BE3600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称128无线路由器/Archer BE3600)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称128无线路由器/Archer BE3600)的(关键工序)5 在中国境内完成。

129. (产品名称12924口交换机/TL-SH5428)1,生产厂为(普联技术有限公司)2,厂址为(浙江省杭州市滨江区长河街道聚才路396号南楼2-7层、北楼3-11层)。(产品名称12924口交换机/TL-SH5428)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称12924口交换机/TL-SH5428)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称12924口交换机/TL-SH5428)的(关键工序)5 在中国境内完成。

130. (产品名称130拉坯机/ZW-LPJ-ZQ4)1,生产厂为(景德镇初心造物科技有限公司)2,厂址为(江西省景德镇市昌南新区宝石村(中袁航天电器设备内))。(产品名称130拉坯机/ZW-LPJ-ZQ4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称130拉坯机/ZW-LPJ-ZQ4)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称130拉坯机/ZW-LPJ-ZQ4)的(关键工序)5 在中国境内完成。

131. (产品名称131拉坯凳/ZW-LPD-33)1,生产厂为(景德镇初心造物科技有限公司)2,厂址为(江西省景德镇市昌南新区宝石村(中袁航天电器设备内))。(产品名称131拉坯凳/ZW-LPD-33)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称131拉

坯凳/ZW-LPD-33)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称131拉坯凳/ZW-LPD-33)的(关键工序)5 在中国境内完成。

132. (产品名称132陶艺晾坯架/LC-PJ-16A)1,生产厂为(景德镇初心造物科技有限公司)2,厂址为(江西省景德镇市昌南新区宝石村(中袁航天电器设备内))。(产品名称132陶艺晾坯架/LC-PJ-16A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称132陶艺晾坯架/LC-PJ-16A)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称132陶艺晾坯架/LC-PJ-16A)的(关键工序)5 在中国境内完成。

133. (产品名称133双滚轴泥板机/ZW-NBJ-SP55)1,生产厂为(景德镇初心造物科技有限公司)2,厂址为(江西省景德镇市昌南新区宝石村(中袁航天电器设备内))。(产品名称133双滚轴泥板机/ZW-NBJ-SP55)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称133双滚轴泥板机/ZW-NBJ-SP55)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称133双滚轴泥板机/ZW-NBJ-SP55)的(关键工序)5 在中国境内完成。

134. (产品名称134不锈钢水槽带沉淀池/LC-XSC-2000)1,生产厂为(景德镇初心造物科技有限公司)2,厂址为(江西省景德镇市昌南新区宝石村(中袁航天电器设备内))。(产品名称134不锈钢水槽带沉淀池/LC-XSC-2000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称134不锈钢水槽带沉淀池/LC-XSC-2000)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称134不锈钢水槽带沉淀池/LC-XSC-2000)的(关键工序)5 在中国境内完成。

135. (产品名称135空压机/ZW-QB-1980)1,生产厂为(景德镇初心造物科技有限公司)2,厂址为(江西省景德镇市昌南新区宝石村(中袁航天电器设备内))。(产品名称135空压机/ZW-QB-1980)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称135空压机/ZW-QB-1980)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称135空压机/ZW-QB-1980)的(关键工序)5 在中国境内完成。

136. (产品名称136喷枪/ZW-PQ-01)1,生产厂为(景德镇初心造物科技有限公司)2,厂址为(江西省景德镇市昌南新区宝石村(中袁航天电器设备内))。(产品名称136喷枪/ZW-PQ-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称136喷枪/ZW-PQ-01)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称136喷枪/ZW-PQ-01)的(关键工序)5 在中国境内完成。

137. (产品名称137风枪/ZW-FQ-01)1,生产厂为(景德镇初心造物科技有限公司)2,厂址为(江西省景德镇市昌南新区宝石村(中袁航天电器设备内))。(产品名称137风

枪/ZW-FQ-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称137风枪/ZW-FQ-01)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称137风枪/ZW-FQ-01)的(关键工序)5 在中国境内完成。

138. (产品名称138气管/ZW-QG-10)1,生产厂为(景德镇初心造物科技有限公司)2,厂址为(江西省景德镇市昌南新区宝石村(中袁航天电器设备内))。(产品名称138气管/ZW-QG-10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称138气管/ZW-QG-10)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称138气管/ZW-QG-10)的(关键工序)5 在中国境内完成。

139. (产品名称139储泥桶/ZW-SBT-20)1,生产厂为(景德镇初心造物科技有限公司)2,厂址为(江西省景德镇市昌南新区宝石村(中袁航天电器设备内))。(产品名称139储泥桶/ZW-SBT-20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称139储泥桶/ZW-SBT-20)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称139储泥桶/ZW-SBT-20)的(关键工序)5 在中国境内完成。

140. (产品名称140施釉房/DX108)1,生产厂为(景德镇初心造物科技有限公司)2,厂址为(江西省景德镇市昌南新区宝石村(中袁航天电器设备内))。(产品名称140施釉房/DX108)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称140施釉房/DX108)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称140施釉房/DX108)的(关键工序)5 在中国境内完成。

141. (产品名称141施釉工具/ZW-SYGJ-01)1,生产厂为(景德镇初心造物科技有限公司)2,厂址为(江西省景德镇市昌南新区宝石村(中袁航天电器设备内))。(产品名称141施釉工具/ZW-SYGJ-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称141施釉工具/ZW-SYGJ-01)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称141施釉工具/ZW-SYGJ-01)的(关键工序)5 在中国境内完成。

142. (产品名称142陶艺课程工具包/ZW-KCB-01)1,生产厂为(景德镇初心造物科技有限公司)2,厂址为(江西省景德镇市昌南新区宝石村(中袁航天电器设备内))。(产品名称142陶艺课程工具包/ZW-KCB-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称142陶艺课程工具包/ZW-KCB-01)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称142陶艺课程工具包/ZW-KCB-01)的(关键工序)5 在中国境内完成。

143. (产品名称143短笛/JBPC-775SH)1,生产厂为(天津市津宝乐器有限公司)2,厂址为(天津市宝坻区宝平街道迎薰街1-2号)。(产品名称143短笛/JBPC-775SH)的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称143短笛/JBPC-775SH)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称143短笛/JBPC-775SH)的(关键工序)5 在中国境内完成。

144. (产品名称144长笛/RGFL-6238S)1, 生产厂为(天津市津宝乐器有限公司)2, 厂址为(天津市宝坻区宝平街道迎薰街1-2号)。(产品名称144长笛/RGFL-6238S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称144长笛/RGFL-6238S)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称144长笛/RGFL-6238S)的(关键工序)5 在中国境内完成。

145. (产品名称145双簧管/JBOB-585)1, 生产厂为(天津市津宝乐器有限公司)2, 厂址为(天津市宝坻区宝平街道迎薰街1-2号)。(产品名称145双簧管/JBOB-585)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称145双簧管/JBOB-585)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称145双簧管/JBOB-585)的(关键工序)5 在中国境内完成。

146. (产品名称146单簧管/JBCL-5217)1, 生产厂为(天津市津宝乐器有限公司)2, 厂址为(天津市宝坻区宝平街道迎薰街1-2号)。(产品名称146单簧管/JBCL-5217)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称146单簧管/JBCL-5217)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称146单簧管/JBCL-5217)的(关键工序)5 在中国境内完成。

147. (产品名称147圆号/JBFH-S60)1, 生产厂为(天津市津宝乐器有限公司)2, 厂址为(天津市宝坻区宝平街道迎薰街1-2号)。(产品名称147圆号/JBFH-S60)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称147圆号/JBFH-S60)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称147圆号/JBFH-S60)的(关键工序)5 在中国境内完成。

148. (产品名称148小号/JBTR-S88)1, 生产厂为(天津市津宝乐器有限公司)2, 厂址为(天津市宝坻区宝平街道迎薰街1-2号)。(产品名称148小号/JBTR-S88)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称148小号/JBTR-S88)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称148小号/JBTR-S88)的(关键工序)5 在中国境内完成。

149. (产品名称149大号/JBEP-1180)1, 生产厂为(天津市津宝乐器有限公司)2, 厂址为(天津市宝坻区宝平街道迎薰街1-2号)。(产品名称149大号/JBEP-1180)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称149大号/JBEP-1180)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称149大号/JBEP-1180)的(关键工序)5 在中国境内完成。

150. (产品名称150长号/JBSL-990) 1, 生产厂为(天津市津宝乐器有限公司) 2, 厂址为(天津市宝坻区宝平街道迎薰街1-2号)。(产品名称150长号/JBSL-990)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称150长号/JBSL-990)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称150长号/JBSL-990)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

151. (产品名称151立式钢琴/YC131EX) 1, 生产厂为(杭州雅马哈乐器有限公司) 2, 厂址为(浙江省杭州市萧山区瓜沥镇沙田头村)。(产品名称151立式钢琴/YC131EX)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称151立式钢琴/YC131EX)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称151立式钢琴/YC131EX)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

152. (产品名称152谱架/WA-3) 1, 生产厂为(永清县硕达舞台设备有限公司) 2, 厂址为(河北省廊坊市永清县后奕镇李奉先村)。(产品名称152谱架/WA-3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称152谱架/WA-3)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称152谱架/WA-3)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

153. (产品名称153演奏椅/W8816) 1, 生产厂为(永清县硕达舞台设备有限公司) 2, 厂址为(河北省廊坊市永清县后奕镇李奉先村)。(产品名称153演奏椅/W8816)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称153演奏椅/W8816)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称153演奏椅/W8816)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

154. (产品名称154落地镜/170*60cm) 1, 生产厂为(常州市匠品家居有限公司) 2, 厂址为(常州经济开发区横林镇新横崔路90号)。(产品名称154落地镜/170*60cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称154落地镜/170*60cm)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称154落地镜/170*60cm)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

155. (产品名称155电子钢琴/CA450YB) 1, 生产厂为(上海卡瓦依电子有限公司) 2, 厂址为(嘉定工业区福海路1186号5幢)。(产品名称155电子钢琴/CA450YB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称155电子钢琴/CA450YB)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称155电子钢琴/CA450YB)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

156. (产品名称156移动音响/WDA-900L) 1, 生产厂为(广东得胜电子有限公司) 2, 厂址为(惠州市博罗县龙溪镇下寮村第五组位于顶岗)。(产品名称156移动音响/WDA-900L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称156移动音响/WDA-900L)的

(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称156移动音响/WDA-900L)的(关键工序)5 在中国境内完成。

157. (产品名称157手持话筒/CH-2)1, 生产厂为(广东力卡电子有限公司)2, 厂址为(恩平市福兴路10号)。(产品名称157手持话筒/CH-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称157手持话筒/CH-2)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称157手持话筒/CH-2)的(关键工序)5 在中国境内完成。

158. (产品名称158图形处理软件/2025)1, 生产厂为(奥多比系统软件(北京)有限公司)2, 厂址为(北京市朝阳区建国门外大街1号院1号楼9层06-14单元)。(产品名称158图形处理软件/2025)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称158图形处理软件/2025)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称158图形处理软件/2025)的(关键工序)5 在中国境内完成。

159. (产品名称159平面设计课程工具包/定制)1, 生产厂为(宁波康大美术画材集团股份有限公司)2, 厂址为(浙江省宁波大榭开发区环岛东路291号)。(产品名称159平面设计课程工具包/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称159平面设计课程工具包/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称159平面设计课程工具包/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

160. (产品名称160移动磁吸毡板/669)1, 生产厂为(南宫市创建毛毡制品有限公司)2, 厂址为(河北省邢台市南宫市垂杨镇尧村)。(产品名称160移动磁吸毡板/669)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称160移动磁吸毡板/669)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称160移动磁吸毡板/669)的(关键工序)5 在中国境内完成。

161. (产品名称161装饰画/彩色幻想A款)1, 生产厂为(深圳市嘉典艺术品有限公司)2, 厂址为(深圳市龙岗区宝龙街道同乐社区水田一路13号有容科技园1栋D单元三楼)。(产品名称161装饰画/彩色幻想A款)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称161装饰画/彩色幻想A款)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称161装饰画/彩色幻想A款)的(关键工序)5 在中国境内完成。

162. (产品名称162展示板/120*200cm)1, 生产厂为(佛山南海区智皓办公用品有限公司)2, 厂址为(佛山市南海区西樵镇西岸宫溪村东川围曲木柴16号A座2号)。(产品名称162展示板/120*200cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称

162展示板/120*200cm)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称162展示板/120*200cm)的(关键工序)5 在中国境内完成。

163. (产品名称163收纳柜/1000*500*1800mm)1, 生产厂为(洛阳信京实业发展有限公司)2, 厂址为(河南省洛阳市伊滨区寇店镇李家村五组)。(产品名称163收纳柜/1000*500*1800mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称163收纳柜/1000*500*1800mm)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称163收纳柜/1000*500*1800mm)的(关键工序)5 在中国境内完成。

164. (产品名称164陶瓷拉胚机/ZTL-908)1, 生产厂为(浙江金马工艺品有限公司)2, 厂址为(浙江省丽水市云和县白龙山街道兴业路1号)。(产品名称164陶瓷拉胚机/ZTL-908)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称164陶瓷拉胚机/ZTL-908)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称164陶瓷拉胚机/ZTL-908)的(关键工序)5 在中国境内完成。

165. (产品名称165展示架/A210)1, 生产厂为(佛山南海区智皓办公用品有限公司)2, 厂址为(佛山市南海区西樵镇西岸宫溪村东川围曲木柴16号A座2号)。(产品名称165展示架/A210)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称165展示架/A210)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称165展示架/A210)的(关键工序)5 在中国境内完成。

166. (产品名称166毛毡板2/200*300cm)1, 生产厂为(南宫市创建毛毡制品有限公司)2, 厂址为(河北省邢台市南宫市垂杨镇尧村)。(产品名称166毛毡板2/200*300cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称166毛毡板2/200*300cm)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称166毛毡板2/200*300cm)的(关键工序)5 在中国境内完成。

167. (产品名称167画架/六尺)1, 生产厂为(上海马利画材股份有限公司)2, 厂址为(上海市金山区枫泾镇万枫公路2497弄98号)。(产品名称167画架/六尺)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称167画架/六尺)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称167画架/六尺)的(关键工序)5 在中国境内完成。

168. (产品名称168马赛克材料包/定制)1, 生产厂为(吉安市艺来艺往新材料有限公司)2, 厂址为(江西省吉安市吉州区吉贤路9号吉安市添越实业有限公司4#厂房库房二楼(靠东面6间))。(产品名称168马赛克材料包/定制)的中国境内生产的组件成本占比

≥(规定比例)3。(产品名称168马赛克材料包/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。
(产品名称168马赛克材料包/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

169. (产品名称169直饮水机2/BZR100-A2111)1,生产厂为(艾欧史密斯(中国)环境电器有限公司)2,厂址为(江苏省南京市溧水经济开发区溧星路66号)。(产品名称169直饮水机2/BZR100-A2111)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(产品名称169直饮水机2/BZR100-A2111)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称169直饮水机2/BZR100-A2111)的(关键工序)5 在中国境内完成。

170. (产品名称170吊装电源/DRW-S8017)1,生产厂为(济南达尔文实验室设备科技有限公司)2,厂址为(山东省济南市历下区工业南路68号华润置地广场A6-1号楼1123-1)。(产品名称170吊装电源/DRW-S8017)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(产品名称170吊装电源/DRW-S8017)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称170吊装电源/DRW-S8017)的(关键工序)5 在中国境内完成。

171. (产品名称171电源线1/ZRbvv11)1,生产厂为(北京市朝阳区朝阳电缆厂)2,厂址为(北京市朝阳区五里桥二街2号院6号楼4层0418)。(产品名称171电源线1/ZRbvv11)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(产品名称171电源线1/ZRbvv11)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称171电源线1/ZRbvv11)的(关键工序)5 在中国境内完成。

172. (产品名称172行架/定制)1,生产厂为(科雷斯诺(北京)实验设备有限公司)2,厂址为(北京市通州区永乐店镇永新路09223号)。(产品名称172行架/定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(产品名称172行架/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称172行架/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

173. (产品名称173货架/1200*600*2100mm)1,生产厂为(上海实邦货架有限公司)2,厂址为(上海市金山区金山卫镇永联村2052号113室)。(产品名称173货架/1200*600*2100mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(产品名称173货架/1200*600*2100mm)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称173货架/1200*600*2100mm)的(关键工序)5 在中国境内完成。

174. (产品名称174教师实验台/1600*700*750mm)1,生产厂为(科雷斯诺(北京)实验设备有限公司)2,厂址为(北京市通州区永乐店镇永新路09223号)。(产品名称174教师实验台/1600*700*750mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(产品名

称174教师实验台/1600*700*750mm)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称174教师实验台/1600*700*750mm)的(关键工序)5 在中国境内完成。

175. (产品名称175学生实验台/1500*700*800mm)1,生产厂为(科雷斯诺(北京)实验设备有限公司)2,厂址为(北京市通州区永乐店镇永新路09223号)。(产品名称175学生实验台/1500*700*800mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称175学生实验台/1500*700*800mm)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称175学生实验台/1500*700*800mm)的(关键工序)5 在中国境内完成。

176. (产品名称176实验边台/(500-650)*800mm)1,生产厂为(科雷斯诺(北京)实验设备有限公司)2,厂址为(北京市通州区永乐店镇永新路09223号)。(产品名称176实验边台/(500-650)*800mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称176实验边台/(500-650)*800mm)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称176实验边台/(500-650)*800mm)的(关键工序)5 在中国境内完成。

177. (产品名称177实验水槽/550×450×300mm)1,生产厂为(广州市博朗实验室专业配件有限公司)2,厂址为(广州市番禺区大石街大维工业一横路6号101)。(产品名称177实验水槽/550×450×300mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称177实验水槽/550×450×300mm)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称177实验水槽/550×450×300mm)的(关键工序)5 在中国境内完成。

178. (产品名称178实验水嘴/A1002)1,生产厂为(广州市博朗实验室专业配件有限公司)2,厂址为(广州市番禺区大石街大维工业一横路6号101)。(产品名称178实验水嘴/A1002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称178实验水嘴/A1002)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称178实验水嘴/A1002)的(关键工序)5 在中国境内完成。

179. (产品名称179滴水架/定制)1,生产厂为(广州市博朗实验室专业配件有限公司)2,厂址为(广州市番禺区大石街大维工业一横路6号101)。(产品名称179滴水架/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称179滴水架/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称179滴水架/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

180. (产品名称180边台电源/118L-14 10A 250V~)1,生产厂为(泰力实业有限公司)2,厂址为(浙江省温州市高新技术产业园区炬光园北路1号)。(产品名称180边台电源/118L-14 10A 250V~)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称180边

台电源/118L-14 10A 250V~)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称180边台电源/118L-14 10A 250V~)的(关键工序)5 在中国境内完成。

181. (产品名称181透明水槽(圆形或方形)/ ϕ 270mm $\times$ 高140mm) 1, 生产厂为(嘉兴市远航环保教育仪器有限公司) 2, 厂址为(浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路500号B3厂房)。(产品名称181透明水槽(圆形或方形)/ ϕ 270mm $\times$ 高140mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称181透明水槽(圆形或方形)/ ϕ 270mm $\times$ 高140mm)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称181透明水槽(圆形或方形)/ ϕ 270mm $\times$ 高140mm)的(关键工序)5 在中国境内完成。

182. (产品名称182仪器车/680mm $\times$ 460mm $\times$ 800mm) 1, 生产厂为(东莞市泽欧五金制品有限公司) 2, 厂址为(东莞市樟木头镇石新社区笔架山路220号)。(产品名称182仪器车/680mm $\times$ 460mm $\times$ 800mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称182仪器车/680mm $\times$ 460mm $\times$ 800mm)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称182仪器车/680mm $\times$ 460mm $\times$ 800mm)的(关键工序)5 在中国境内完成。

183. (产品名称183磁贴式电学演示箱(大型)/JD-1) 1, 生产厂为(浙江扬光教育科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省温州市龙港市仓盛路86-128号)。(产品名称183磁贴式电学演示箱(大型)/JD-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称183磁贴式电学演示箱(大型)/JD-1)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称183磁贴式电学演示箱(大型)/JD-1)的(关键工序)5 在中国境内完成。

184. (产品名称184范式起电机/J2311型) 1, 生产厂为(嘉兴市远航环保教育仪器有限公司) 2, 厂址为(浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路500号B3厂房)。(产品名称184范式起电机/J2311型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称184范式起电机/J2311型)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称184范式起电机/J2311型)的(关键工序)5 在中国境内完成。

185. (产品名称185物理课程工具包/定制) 1, 生产厂为(余姚市学友教学仪器有限公司) 2, 厂址为(浙江省余姚市低塘街道朝阳南路588号)。(产品名称185物理课程工具包/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称185物理课程工具包/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称185物理课程工具包/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

186. (产品名称186红外热成像仪/UTi85H+) 1, 生产厂为(优利德科技(中国)股份有限公司) 2, 厂址为(广东省东莞市松山湖园区工业北一路6号)。(产品名称186红外热

成像仪/UTi85H+)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称186红外热成像仪/UTi85H+)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称186红外热成像仪/UTi85H+)的(关键工序)5 在中国境内完成。

187. (产品名称187紧急喷淋/落地式)1,生产厂为(广州市博朗实验室专业配件有限公司)2,厂址为(广州市番禺区大石街大维工业一横路6号101)。(产品名称187紧急喷淋/落地式)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称187紧急喷淋/落地式)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称187紧急喷淋/落地式)的(关键工序)5 在中国境内完成。

188. (产品名称188拆装吊顶/定制)1,生产厂为(科雷斯诺(北京)实验设备有限公司)2,厂址为(北京市通州区永乐店镇永新路09223号)。(产品名称188拆装吊顶/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称188拆装吊顶/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称188拆装吊顶/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

189. (产品名称189万向罩/AL-75B)1,生产厂为(广州市博朗实验室专业配件有限公司)2,厂址为(广州市番禺区大石街大维工业一横路6号101)。(产品名称189万向罩/AL-75B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称189万向罩/AL-75B)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称189万向罩/AL-75B)的(关键工序)5 在中国境内完成。

190. (产品名称190离心风机/4-72-6A-5.5KW)1,生产厂为(广东三合环保通风设备有限公司)2,厂址为(肇庆市高要区蚬岗镇富源路1号厂房之五)。(产品名称190离心风机/4-72-6A-5.5KW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称190离心风机/4-72-6A-5.5KW)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称190离心风机/4-72-6A-5.5KW)的(关键工序)5 在中国境内完成。

191. (产品名称191风机变频控制系统/定制)1,生产厂为(上海西松自动化科技有限公司)2,厂址为(上海市金山区海丰路65号1212室)。(产品名称191风机变频控制系统/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称191风机变频控制系统/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称191风机变频控制系统/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

192. (产品名称192管道消音器/定制)1,生产厂为(河北熙塑诚环保科技有限公司)2,厂址为(定州市北方循环经济示范园区高标一期001号)。(产品名称192管道消音器/定

制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称192管道消音器/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称192管道消音器/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

193. (产品名称193机组减震支架/定制)1,生产厂为(广东三合环保通风设备有限公司)2,厂址为(肇庆市高要区蚬岗镇富源路1号厂房之五)。(产品名称193机组减震支架/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称193机组减震支架/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称193机组减震支架/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

194. (产品名称194通风安装配件(含废气净化塔)/定制)1,生产厂为(北京兴州实验室装备工程有限公司)2,厂址为(北京市通州区水仙西路99号2层01-25078)。(产品名称194通风安装配件(含废气净化塔)/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称194通风安装配件(含废气净化塔)/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称194通风安装配件(含废气净化塔)/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

195. (产品名称195洗眼器/A4001)1,生产厂为(广州市博朗实验室专业配件有限公司)2,厂址为(广州市番禺区大石街大维工业一横路6号101)。(产品名称195洗眼器/A4001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称195洗眼器/A4001)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称195洗眼器/A4001)的(关键工序)5 在中国境内完成。

196. (产品名称196通风安装配件/DN200)1,生产厂为(雄县硕华塑胶制品有限公司)2,厂址为(雄 县咎岗镇咎王庄村)。(产品名称196通风安装配件/DN200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称196通风安装配件/DN200)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称196通风安装配件/DN200)的(关键工序)5 在中国境内完成。

197. (产品名称197教学支撑单元/定制)1,生产厂为(北京伟森盛业家具有限公司)2,厂址为(河北省唐山市汉沽管理区临津产业园)。(产品名称197教学支撑单元/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称197教学支撑单元/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称197教学支撑单元/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

198. (产品名称198易燃易爆品存储柜/900*450*1800mm) 1, 生产厂为(无锡赛弗安全装备有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区东港镇怀仁路61号)。(产品名称198易燃易爆品存储柜/900*450*1800mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称198易燃易爆品存储柜/900*450*1800mm)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称198易燃易爆品存储柜/900*450*1800mm)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

199. (产品名称199有毒有害品存储柜/900*450*1800mm) 1, 生产厂为(无锡赛弗安全装备有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区东港镇怀仁路61号)。(产品名称199有毒有害品存储柜/900*450*1800mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称199有毒有害品存储柜/900*450*1800mm)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称199有毒有害品存储柜/900*450*1800mm)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

200. (产品名称200实验台/1200*700*800mm) 1, 生产厂为(科雷斯诺(北京)实验设备有限公司) 2, 厂址为(北京市通州区永乐店镇永新路09223号)。(产品名称200实验台/1200*700*800mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称200实验台/1200*700*800mm)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称200实验台/1200*700*800mm)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

201. (产品名称201静电释放器/130*1000mm) 1, 生产厂为(徐州创来科技有限公司) 2, 厂址为(徐州经济技术开发区大庙街道办事处后姚村5组)。(产品名称201静电释放器/130*1000mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称201静电释放器/130*1000mm)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称201静电释放器/130*1000mm)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

202. (产品名称202排风系统/定制) 1, 生产厂为(河北熙塑诚环保科技有限公司) 2, 厂址为(定州市北方循环经济示范园区高标一期001号)。(产品名称202排风系统/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称202排风系统/定制)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称202排风系统/定制)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

203. (产品名称203报警系统/GK-Z02) 1, 生产厂为(山西安赛科安全技术有限公司) 2, 厂址为(山西省晋城市开发区金鼎路东、规划顺安街南(创新创业产业园7号厂房3层))。(产品名称203报警系统/GK-Z02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称203报警系统/GK-Z02)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称203报警系统/GK-Z02)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

204. (产品名称204上下配件/定制)1, 生产厂为(科雷斯诺(北京)实验设备有限公司)2, 厂址为(北京市通州区永乐店镇永新路09223号)。(产品名称204上下配件/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称204上下配件/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称204上下配件/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

205. (产品名称205电源线2/ZRbvv11)1, 生产厂为(北京市朝阳区朝阳电缆厂)2, 厂址为(北京市朝阳区五里桥二街2号院6号楼4层0418)。(产品名称205电源线2/ZRbvv11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称205电源线2/ZRbvv11)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称205电源线2/ZRbvv11)的(关键工序)5 在中国境内完成。

206. (产品名称206昆虫实验室工具包/定制)1, 生产厂为(青华科教仪器有限公司)2, 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号)。(产品名称206昆虫实验室工具包/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称206昆虫实验室工具包/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称206昆虫实验室工具包/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

207. (产品名称207昆虫标本/定制)1, 生产厂为(福建恒达教育装备工程有限公司)2, 厂址为(福州市仓山区金山工业集中区浦上园冠浦路140号)。(产品名称207昆虫标本/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称207昆虫标本/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称207昆虫标本/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

208. (产品名称208地理AR沙盘/EE-GAR1701)1, 生产厂为(北京中教启星科技股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区东北旺西路8号中关村软件园8号楼二层219号)。(产品名称208地理AR沙盘/EE-GAR1701)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称208地理AR沙盘/EE-GAR1701)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称208地理AR沙盘/EE-GAR1701)的(关键工序)5 在中国境内完成。

209. (产品名称209地图图层学习箱(初中版)/EE-GL16C-01)1, 生产厂为(北京中教启星科技股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区东北旺西路8号中关村软件园8号楼二层219号)。(产品名称209地图图层学习箱(初中版)/EE-GL16C-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称209地图图层学习箱(初中版)/EE-GL16C-

01)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称209地图图层学习箱(初中版)/EE-GL16C-01)的(关键工序)5 在中国境内完成。

210. (产品名称210中国语音立体地形图/书号:978-7-5471-2639-4审图号:GS京(2023)0459号)1,生产厂为(星球地图出版社)2,厂址为(北京市海淀区北三环中路69号10号楼)。(产品名称210中国语音立体地形图/书号:978-7-5471-2639-4审图号:GS京(2023)0459号)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称210中国语音立体地形图/书号:978-7-5471-2639-4审图号:GS京(2023)0459号)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称210中国语音立体地形图/书号:978-7-5471-2639-4审图号:GS京(2023)0459号)的(关键工序)5 在中国境内完成。

211. (产品名称211全开立体中国地形图/书号:978-7-5471-2627-1审图号:GS京(2023)0142号)1,生产厂为(星球地图出版社)2,厂址为(北京市海淀区北三环中路69号10号楼)。(产品名称211全开立体中国地形图/书号:978-7-5471-2627-1审图号:GS京(2023)0142号)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称211全开立体中国地形图/书号:978-7-5471-2627-1审图号:GS京(2023)0142号)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称211全开立体中国地形图/书号:978-7-5471-2627-1审图号:GS京(2023)0142号)的(关键工序)5 在中国境内完成。

212. (产品名称212铝合金桁架/定制)1,生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2,厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称212铝合金桁架/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称212铝合金桁架/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称212铝合金桁架/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

213. (产品名称213桁架转接头/定制)1,生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2,厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称213桁架转接头/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称213桁架转接头/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称213桁架转接头/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

214. (产品名称214单排架/定制)1,生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2,厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称214单排架/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(

产品名称214单排架/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称214单排架/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

215. (产品名称215万向扣/定制)1,生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2,厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称215万向扣/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称215万向扣/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称215万向扣/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

216. (产品名称216横梁/定制)1,生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2,厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称216横梁/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称216横梁/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称216横梁/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

217. (产品名称217立柱/定制)1,生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2,厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称217立柱/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称217立柱/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称217立柱/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

218. (产品名称218风火轮/定制)1,生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2,厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称218风火轮/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称218风火轮/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称218风火轮/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

219. (产品名称219跳猴/定制)1,生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2,厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称219跳猴/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称219跳猴/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称219跳猴/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

220. (产品名称220鬼脸/定制)1,生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2,厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称220鬼脸/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品

名称220鬼脸/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称220鬼脸/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

221. (产品名称221穿针引线/定制)1,生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2,厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称221穿针引线/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称221穿针引线/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称221穿针引线/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

222. (产品名称222固定云梯/定制)1,生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2,厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称222固定云梯/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称222固定云梯/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称222固定云梯/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

223. (产品名称223木制云梯/定制)1,生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2,厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称223木制云梯/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称223木制云梯/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称223木制云梯/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

224. (产品名称224侧边转轮/定制)1,生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2,厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称224侧边转轮/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称224侧边转轮/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称224侧边转轮/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

225. (产品名称225峰越云梯/定制)1,生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2,厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称225峰越云梯/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称225峰越云梯/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称225峰越云梯/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

226. (产品名称226滚轮/定制)1,生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2,厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称226滚轮/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品

名称226滚轮/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称226滚轮/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

227. (产品名称227滑杆/定制)1, 生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2, 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称227滑杆/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称227滑杆/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称227滑杆/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

228. (产品名称228美杜莎/定制)1, 生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2, 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称228美杜莎/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称228美杜莎/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称228美杜莎/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

229. (产品名称229侧边挂桩/定制)1, 生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2, 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称229侧边挂桩/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称229侧边挂桩/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称229侧边挂桩/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

230. (产品名称230旋转齿轮/定制)1, 生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2, 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称230旋转齿轮/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称230旋转齿轮/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称230旋转齿轮/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

231. (产品名称231小方箱/定制)1, 生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2, 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称231小方箱/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称231小方箱/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称231小方箱/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

232. (产品名称232全攀岩轮/定制)1, 生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2, 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称232全攀岩轮/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。

(产品名称232全攀岩轮/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称232全攀岩轮/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

233. (产品名称233荡杆/定制)1, 生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2, 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称233荡杆/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称233荡杆/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称233荡杆/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

234. (产品名称234桦木吊环/定制)1, 生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2, 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称234桦木吊环/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称234桦木吊环/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称234桦木吊环/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

235. (产品名称235扁带/定制)1, 生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2, 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称235扁带/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称235扁带/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称235扁带/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

236. (产品名称236钢扣/定制)1, 生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2, 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称236钢扣/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称236钢扣/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称236钢扣/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

237. (产品名称237转接带/定制)1, 生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2, 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称237转接带/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称237转接带/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称237转接带/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

238. (产品名称238跑台/定制)1, 生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2, 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称238跑台/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品

名称238跑台/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称238跑台/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

239. (产品名称239地垫/定制)1,生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2,厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称239地垫/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称239地垫/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称239地垫/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

240. (产品名称240跑酷斜蹬/定制)1,生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2,厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称240跑酷斜蹬/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称240跑酷斜蹬/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称240跑酷斜蹬/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

241. (产品名称241可调节跑酷挡板/定制)1,生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2,厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称241可调节跑酷挡板/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称241可调节跑酷挡板/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称241可调节跑酷挡板/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

242. (产品名称242跑酷挡板小/定制)1,生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2,厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称242跑酷挡板小/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称242跑酷挡板小/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称242跑酷挡板小/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

243. (产品名称243四节跳箱1/定制)1,生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2,厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称243四节跳箱1/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称243四节跳箱1/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称243四节跳箱1/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

244. (产品名称244软体四节方顶跳箱/定制)1,生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2,厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称244软体四节方顶跳箱/定制)的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称244软体四节方顶跳箱/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称244软体四节方顶跳箱/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

245. (产品名称2453米软体平衡木/定制)1, 生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2, 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称2453米软体平衡木/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称2453米软体平衡木/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称2453米软体平衡木/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

246. (产品名称246三合一跳箱/定制)1, 生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2, 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称246三合一跳箱/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称246三合一跳箱/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称246三合一跳箱/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

247. (产品名称247立柱软包/定制)1, 生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2, 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称247立柱软包/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称247立柱软包/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称247立柱软包/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

248. (产品名称248地胶/定制)1, 生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2, 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称248地胶/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称248地胶/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称248地胶/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

249. (产品名称249梯形箱/定制)1, 生产厂为(温州一棒棒唐体能设备有限公司)2, 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村(永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内1幢1层))。(产品名称249梯形箱/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称249梯形箱/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称249梯形箱/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

250. (产品名称250羽毛球发球机/S4025A)1, 生产厂为(东莞市斯波阿斯体育用品科技有限公司)2, 厂址为(广东省东莞市虎门镇赤岗富马一路16号1栋201室)。(产品名称250羽毛球发球机/S4025A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称

250羽毛球发球机/S4025A)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称250羽毛球发球机/S4025A)的(关键工序)5 在中国境内完成。

251. (产品名称251羽毛球柱/ZYZ-1C)1,生产厂为(江苏金陵体育器材股份有限公司)2,厂址为(张家港市南丰镇海丰路)。(产品名称251羽毛球柱/ZYZ-1C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称251羽毛球柱/ZYZ-1C)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称251羽毛球柱/ZYZ-1C)的(关键工序)5 在中国境内完成。

252. (产品名称252羽毛球课程工具包/定制套装)1,生产厂为(尤尼克斯(上海)体育用品有限公司)2,厂址为(上海市静安区恒通路268号2701室(实际楼层25层))。(产品名称252羽毛球课程工具包/定制套装)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称252羽毛球课程工具包/定制套装)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称252羽毛球课程工具包/定制套装)的(关键工序)5 在中国境内完成。

253. (产品名称253羽毛球穿线机/S3)1,生产厂为(东莞市斯波阿斯体育用品有限公司)2,厂址为(广东省东莞市虎门镇赤岗富马一路16号1栋201室)。(产品名称253羽毛球穿线机/S3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称253羽毛球穿线机/S3)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称253羽毛球穿线机/S3)的(关键工序)5 在中国境内完成。

254. (产品名称254美式橄榄球护甲/定制)1,生产厂为(东莞威保运动器材有限公司)2,厂址为(广东省东莞市寮步镇寮步兴隆街62号)。(产品名称254美式橄榄球护甲/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称254美式橄榄球护甲/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称254美式橄榄球护甲/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

255. (产品名称255橄榄球头盔/定制)1,生产厂为(东莞韬略运动器材有限公司)2,厂址为(广东省东莞市茶山镇圆山路105号)。(产品名称255橄榄球头盔/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称255橄榄球头盔/定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称255橄榄球头盔/定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

256. (产品名称256室外扫地车/YZ-SP25-04)1,生产厂为(安徽扬子智能制造有限公司)2,厂址为(安徽省滁州市定远县炉桥路与九梓路交叉口南边)。(产品名称256室外扫地车/YZ-SP25-04)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称256室外

扫地车/YZ-SP25-04)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称256室外扫地车/YZ-SP25-04)的(关键工序)5 在中国境内完成。

257. (产品名称257室内扫地车/YZ-X7C)1,生产厂为(安徽扬子智能制造有限公司)2,厂址为(安徽省滁州市定远县炉桥路与九梓路交叉口南边)。(产品名称257室内扫地车/YZ-X7C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称257室内扫地车/YZ-X7C)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称257室内扫地车/YZ-X7C)的(关键工序)5 在中国境内完成。

258. (产品名称258移动除湿机/DY-6138EB)1,生产厂为(宁波德业科技股份有限公司)2,厂址为(浙江省宁波市北仑区大碶甬江南路26号)。(产品名称258移动除湿机/DY-6138EB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称258移动除湿机/DY-6138EB)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称258移动除湿机/DY-6138EB)的(关键工序)5 在中国境内完成。

259. (产品名称259地毯喷抽机/HY32)1,生产厂为(广州市白云区超宝清洁用品公司)2,厂址为(广州市白云区江高镇神山振华北路23号)。(产品名称259地毯喷抽机/HY32)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称259地毯喷抽机/HY32)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称259地毯喷抽机/HY32)的(关键工序)5 在中国境内完成。

260. (产品名称260保洁车/AF08168)1,生产厂为(广东白云清洁股份有限公司)2,厂址为(广州市白云区神山大道西363号)。(产品名称260保洁车/AF08168)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称260保洁车/AF08168)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称260保洁车/AF08168)的(关键工序)5 在中国境内完成。

261. (产品名称261榨水车/AF08078A)1,生产厂为(广东白云清洁股份有限公司)2,厂址为(广州市白云区神山大道西363号)。(产品名称261榨水车/AF08078A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称261榨水车/AF08078A)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称261榨水车/AF08078A)的(关键工序)5 在中国境内完成。

262. (产品名称262背负式吹风机/BLB484-1)1,生产厂为(格力博(江苏)股份有限公司)2,厂址为(常州市钟楼经济开发区星港路65-1号)。(产品名称262背负式吹风机/BLB484-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称262背负式吹风机/BLB484-1)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称262背负式吹风机/BLB484-1)的(关键工序)5 在中国境内完成。

263. (产品名称263单擦机/JH-17TY) 1, 生产厂为(广州吉安泥工贸有限公司) 2, 厂址为(广州市荔湾区海龙街凤西二路7号之四十三101室)。(产品名称263单擦机/JH-17TY)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称263单擦机/JH-17TY)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称263单擦机/JH-17TY)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

264. (产品名称264割草机/2530302) 1, 生产厂为(格力博(江苏)股份有限公司) 2, 厂址为(常州市钟楼经济开发区星港路65-1号)。(产品名称264割草机/2530302)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称264割草机/2530302)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称264割草机/2530302)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

265. (产品名称265金属探测仪/AR944) 1, 生产厂为(东莞万创电子制品有限公司) 2, 厂址为(广东省东莞市虎门镇树田宝群路1号)。(产品名称265金属探测仪/AR944)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称265金属探测仪/AR944)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称265金属探测仪/AR944)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

266. (产品名称266球场软网/定制) 1, 生产厂为(滨州沐恒绳网有限公司) 2, 厂址为(山东省滨州市惠民县李庄镇潘家口村58号)。(产品名称266球场软网/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称266球场软网/定制)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称266球场软网/定制)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 贵昌集团有限公司

日期: 2026年7月5日

-
1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。

附件 1

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

附件 2

**国务院办公厅关于在政府采购中
实施本国产品标准及相关政策的通知****国办发〔2025〕34 号**

各省、自治区、直辖市人民政府，国务院各部委、各直属机构：

为构建统一开放、竞争有序的政府采购市场体系，完善政府采购制度，保障各类经营主体平等参与政府采购活动，根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国外商投资法》等有关法律法规规定，经国务院同意，现就政府采购中实施本国产品标准及相关政策通知如下：

一、本国产品标准

本国产品应当符合以下条件：

（一）在中国境内生产

产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。

属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途）。属性改变不包括以下细微操作：

1. 为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作；
2. 为产品运输或者销售进行的包装或者展示；
3. 在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区别的标记；
4. 简单的上漆、磨光和分装；
5. 其他不属于属性改变的情形。

（二）在中国境内生产的组件成本占比达到规定比例

产品在中国境内生产的组件成本占比应当达到规定比例，计算公式为：财政部会同有关行业主管部门，分产品确定在中国境内生产的组件成本占比应当达到的规定比例。在分产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，符合本通知第一条第（一）项条件的产品在政府采购活动中视同本国产品。

（三）特定产品的关键组件、关键工序符合相关要求

对特定产品，在符合本通知第一条第（一）项和第（二）项条件的基础上，应当符合财政部会同有关行业主管部门确定的其关键组件、关键工序在中国境内生产、完

成等要求。

财政部会同有关行业主管部门自本通知施行之日起5年内，在充分征求有关内外资企业、行业协会商会等方面意见的基础上，分类施策、稳妥推进，分产品确定在中国境内生产的组件成本占比要求，以及特定产品的关键组件、关键工序相关要求，并根据不同行业的发展情况，在出台具体产品相关要求时，设置3—5年过渡期，逐步建立政府采购中本国产品标准体系和动态调整机制。

二、本国产品标准的适用范围

本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

三、对本国产品的支持政策

政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予 20% 的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上时，依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予 20% 的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

四、政策执行要求

（一）产品在中国境内生产的组件成本核算规则。产品在中国境内生产的组件成本，按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》（见附件 1）计算。

（二）有关证明文件。采购人、采购代理机构应当在采购文件中明确要求供应商对其提供的产品出具《关于符合本国产品标准的声明函》（样式见附件 2，以下简称《声明函》）或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。出具符合要求的《声明函》或有关证明文件的，该产品视为本国产品，采购人、采购代理机构不得再要求供应商提供其他证明材料。供应商提供虚假《声明函》、虚假证明文件谋取中标、成交的，依照《中华人民共和国政府采购法》等法律法规规定追究相应责任。

采购人、采购代理机构应当随中标、成交结果同时公告中标、成交供应商提供的《声明函》或有关证明文件。

（三）平等对待各类经营主体。国有企业、民营企业、外资企业等各类经营主体

平等享受对本国产品的政府采购支持政策。采购人、采购代理机构在政府采购信息发布、供应商资格条件确定和资格审查、评审标准等方面，要对各类经营主体一视同仁、平等对待，切实保障各类经营主体公平竞争。各地区、各部门要加强统筹协调，不得出台违反本通知规定的政策措施，在政府采购活动中不得指定品牌或者限制品牌注册地、所有者，不得以所有制形式、组织形式、股权结构、投资者国别以及其他不合理条件对供应商实行差别待遇或者歧视待遇。

（四）中华人民共和国缔结或者共同参加的国际条约、协定对政府采购中本国产品政策另有规定的，按照有关条约、协定执行。

五、争议处理

财政部门在政府采购投诉处理、监督检查中，对涉及本国产品标准争议事项的处理，按照政府采购相关法律法规规定等执行，必要时由有关部门或者专业机构对相关事项予以核实。各有关部门、专业机构及其工作人员对政府采购投诉处理、监督检查中知悉的商业秘密负有保密义务。

（一）政府采购投诉处理、监督检查中，对产品或组件是否在中国境内生产存在争议的，按照以下原则处理：

1. 对于组装类产品或组件，相关供应商及制造商应当提供产品或组件的采购合同，进货记录，制造、加工、组装记录以及其他证明材料。上述证明材料能够证明产品或组件在中国境内生产的，相关产品或组件即可视为在中国境内生产。

2. 对于由原材料直接制造、加工形成的产品或组件，如钢材、陶瓷制品、玻璃等，相关供应商及制造商应当提供产品或组件包装上依法标注的生产厂址等信息。生产厂址位于中华人民共和国关境内的，相关产品或组件即可视为在中国境内生产。

（二）政府采购投诉处理、监督检查中，对产品在中国境内生产的组件成本占比、采购项目或采购包中本国产品成本占比是否达到规定比例存在争议的，相关供应商及制造商应当提供组件或产品的会计核算数据、采购合同、进货记录等，财政部门按照中国境内生产的组件成本核算相关规则予以认定。

（三）政府采购投诉处理、监督检查中，对特定产品的关键组件是否在中国境内生产存在争议的，按照本通知第五条第（一）项规定的原则处理；对特定产品的关键工序是否在中国境内完成存在争议的，相关供应商及制造商应当提供关键工序在中国境内完成的记录等材料予以证明。

政府采购投诉处理、监督检查中，相关供应商及制造商未按上述要求提供证明材料或提供的材料不足以证明产品符合本国产品标准的，不应当享受对本国产品的政府采购支持政策，由此影响或者可能影响采购结果的，财政部门按照政府采购相关法律法规规定等处理。

本通知自 2026 年 1 月 1 日起施行。

