1.1. 符合本国产品标准的声明

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（VR遥操作套装），生产厂为（宇树科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路88号1幢306室）。（VR遥操作套装）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（VR遥操作套装）的（关键组件）在中国境内生产。（VR遥操作套装）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（专用夹爪进阶版），生产厂为（宇树科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路88号1幢306室）。（专用夹爪进阶版）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（专用夹爪进阶版）的（关键组件）在中国境内生产。（专用夹爪进阶版）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（实验室数据开发设备），生产厂为（宇树科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路88号1幢306室）。（实验室数据开发设备）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（实验室数据开发设备）的（关键组件）在中国境内生产。（实验室数据开发设备）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（灵巧手触觉版（含RGB相机）），生产厂为（浙江强脑科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区余杭街道文一西路1818-2号1幢201-5室）。（灵巧手触觉版（含RGB相机））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灵巧手触觉版（含RGB相机））的（关键组件）在中国境内生产。（灵巧手触觉版（含RGB相机））的（关键工序）在中国境内完成。

5.（电池），生产厂为（宇树科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路88号1幢306室）。（电池）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电池）的（关键组件）在中国境内生产。（电池）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（四足仿生机器人实验台），生产厂为（宇树科技股份有限公司），厂址为

（浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路 88 号 1 幢 306 室）。（四足仿生机器人实验台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四足仿生机器人实验台）的（关键组件）在中国境内生产。（四足仿生机器人实验台）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（四足机器人标准电池），生产厂为（宇树科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路 88 号 1 幢 306 室）。（四足机器人标准电池）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四足机器人标准电池）的（关键组件）在中国境内生产。（四足机器人标准电池）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（四足机器人充电桩(含快充适配器)），生产厂为（宇树科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路 88 号 1 幢 306 室）。（四足机器人充电桩(含快充适配器)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四足机器人充电桩(含快充适配器)）的（关键组件）在中国境内生产。（四足机器人充电桩(含快充适配器)）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（轻量化数采设备），生产厂为（宇树科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路 88 号 1 幢 306 室）。（轻量化数采设备）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（轻量化数采设备）的（关键组件）在中国境内生产。（轻量化数采设备）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（桌面级数采设备），生产厂为（宇树科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路 88 号 1 幢 306 室）。（桌面级数采设备）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（桌面级数采设备）的（关键组件）在中国境内生产。（桌面级数采设备）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（场景级数采设备），生产厂为（宇树科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路 88 号 1 幢 306 室）。（场景级数采设备）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（场景级数采设备）的（关键组件）在中国境内生产。（场景级数采设备）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（数采平台主机），生产厂为（上海锦爵电子科技有限公司），厂址为（上海市闵行区莘北路 621 号 5 幢 103 室）。（数采平台主机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（数采平台主机）的（关键组件）在中国境内生产。

（数采平台主机）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（机器人数采配套设备），生产厂为（上海讯敏信息科技有限公司），厂址为（嘉定区嘉定镇金沙路 288 号）。（机器人数采配套设备）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（机器人数采配套设备）的（关键组件）在中国境内生产。（机器人数采配套设备）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（配套智能化设备），生产厂为（广州特控电子实业有限公司），厂址为（广州市番禺区石楼镇腾达东路 22 号（1#厂房）B 栋四楼 401）。（配套智能化设备）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（配套智能化设备）的（关键组件）在中国境内生产。（机器人数采配套设备）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人名称：上海讯敏信息科技有限公司（盖单位公章）

日期：2026 年 10 月 30 日