

14、关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（网络防火墙-F1000-A1-25）¹，生产厂为（新华三技术有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市滨江区长河路 466 号）。（网络防火墙-F1000-A1-25）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（网络防火墙-F1000-A1-25）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（网络防火墙-F1000-A1-25）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2.（边界交换机-S6526XE-32X4CC-EI），生产厂为（新华三技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河路 466 号）。（边界交换机-S6526XE-32X4CC-EI）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%。（边界交换机-S6526XE-32X4CC-EI）的（关键组件）在中国境内生产。（边界交换机-S6526XE-32X4CC-EI）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（核心交换机-S7503X-G），生产厂为（新华三技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河路 466 号）。（核心交换机-S7503X-G）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%。（核心交换机-S7503X-G）的（关键组件）在中国境内生产。（核心交换机-S7503X-G）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（24 口上联万兆交换机-RS5110-24T4X），生产厂为（新华三技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河路 466 号）。（24 口上联万兆交换机-RS5110-24T4X）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（24 口上联万兆交换机-RS5110-24T4X）的（关键组件）在中国境内生产。（24 口上联万兆交换机-RS5110-24T4X）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（网络管理平台-IMC），生产厂为（新华三技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河路 466 号）。（网络管理平台-IMC）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（网络管理平台-IMC）的（关键组件）在中国境内生产。（网络管理平台-IMC）的（关键工序）在中国境内完成。

6. (网络防火墙(高配)-F1000-A1-60), 生产厂为(新华三技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区长河路 466 号)。(网络防火墙(高配)-F1000-A1-60)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(网络防火墙(高配)-F1000-A1-60)的(关键组件)在中国境内生产。(网络防火墙(高配)-F1000-A1-60)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (核心交换机-S7506X-G), 生产厂为(新华三技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区长河路 466 号)。(核心交换机-S7506X-G)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(核心交换机-S7506X-G)的(关键组件)在中国境内生产。(核心交换机-S7506X-G)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (24 口接入交换机-RS5110-24T4MS), 生产厂为(新华三技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区长河路 466 号)。(24 口接入交换机-RS5110-24T4MS)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(24 口接入交换机-RS5110-24T4MS)的(关键组件)在中国境内生产。(24 口接入交换机-RS5110-24T4MS)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (巡考汇聚交换机-S6510-2C), 生产厂为(新华三技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区长河路 466 号)。(巡考汇聚交换机-S6510-2C)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(巡考汇聚交换机-S6510-2C)的(关键组件)在中国境内生产。(巡考汇聚交换机-S6510-2C)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (汇聚交换机-S6526XE-48X4CC-EI), 生产厂为(新华三技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区长河路 466 号)。(汇聚交换机-S6526XE-48X4CC-EI)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(汇聚交换机-S6526XE-48X4CC-EI)的(关键组件)在中国境内生产。(汇聚交换机-S6526XE-48X4CC-EI)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (上网行为管理-ACG1000-A1-35), 生产厂为(新华三技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区长河路 466 号)。(上网行为管理-ACG1000-A1-35)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(上网行为管理-ACG1000-A1-35)的(关键组件)在中国境内生产。(上网行为管理-ACG1000-A1-35)的(关键工序)在中国境内完成。

12. （核心交换机-S7510X-G），生产厂为（新华三技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河路 466 号）。（核心交换机-S7510X-G）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（核心交换机-S7510X-G）的（关键组件）在中国境内生产。（核心交换机-S7510X-G）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （48 口上联万兆交换机-RS5110-48T4X），生产厂为（新华三技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河路 466 号）。（48 口上联万兆交换机-RS5110-48T4X）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（48 口上联万兆交换机-RS5110-48T4X）的（关键组件）在中国境内生产。（48 口上联万兆交换机-RS5110-48T4X）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （前主扩声线阵单元（MR-LA932）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（前主扩声线阵单元（MR-LA932））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（前主扩声线阵单元（MR-LA932））的（关键组件）在中国境内生产。（前主扩声线阵单元（MR-LA932））的（关键工序）在中国境内完成。

15. （双 10 寸前主扩声线阵单元（LA-210）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（双 10 寸前主扩声线阵单元（LA-210））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（双 10 寸前主扩声线阵单元（LA-210））的（关键组件）在中国境内生产。（双 10 寸前主扩声线阵单元（LA-210））的（关键工序）在中国境内完成。

16. （主扩声辅助扩声单元（R-200L）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（主扩声辅助扩声单元（R-200L））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（主扩声辅助扩声单元（R-200L））的（关键组件）在中国境内生产。（主扩声辅助扩声单元（R-200L））的（关键工序）在中国境内完成。

17. （返听音箱（AX-12）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（返听音箱（AX-12））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（返听音箱（AX-12））的（关键组件）在中国境内生产。（返听音箱（AX-12））的（关键工序）在中国境内完成。

18. （前主扩声线阵低音炮单元（LA-25A）），生产厂为（广州贝宝声音响

设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（前主扩声线阵低音炮单元（LA-25A））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。

（前主扩声线阵低音炮单元（LA-25A））的（关键组件）在中国境内生产。（前主扩声线阵低音炮单元（LA-25A））的（关键工序）在中国境内完成。

19. （前主扩声线阵低音炮单元（MR-LA18）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（前主扩声线阵低音炮单元（MR-LA18））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（前主扩声线阵低音炮单元（MR-LA18））的（关键组件）在中国境内生产。（前主扩声线阵低音炮单元（MR-LA18））的（关键工序）在中国境内完成。

20. （前主扩声线阵功放单元（AQ-800）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（前主扩声线阵功放单元（AQ-800））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（前主扩声线阵功放单元（AQ-800））的（关键组件）在中国境内生产。（前主扩声线阵功放单元（AQ-800））的（关键工序）在中国境内完成。

21. （反听音箱功放（AQ-600）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（反听音箱功放（AQ-600））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（反听音箱功放（AQ-600））的（关键组件）在中国境内生产。（反听音箱功放（AQ-600））的（关键工序）在中国境内完成。

22. （前主扩声线阵功放单元（AQ-600）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（前主扩声线阵功放单元（AQ-600））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（前主扩声线阵功放单元（AQ-600））的（关键组件）在中国境内生产。（前主扩声线阵功放单元（AQ-600））的（关键工序）在中国境内完成。

23. （主扩声辅助扩声功放单元（AQ-600）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（主扩声辅助扩声功放单元（AQ-600））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（主扩声辅助扩声功放单元（AQ-600））的（关键组件）在中国境内生产。（主扩声辅助扩声功放单元（AQ-600））的（关键工序）在中国境内完成。

24. （前主扩声线阵低音炮功放单元（AQ-1000）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。

（前主扩声线阵低音炮功放单元（AQ-1000））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（前主扩声线阵低音炮功放单元（AQ-1000））的（关键组件）在中国境内生产。（前主扩声线阵低音炮功放单元（AQ-1000））的（关键工序）在中国境内完成。

25. （音频处理器（DA-408）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（音频处理器（DA-408））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（音频处理器（DA-408））的（关键组件）在中国境内生产。（音频处理器（DA-408））的（关键工序）在中国境内完成。

26. （全自动反馈抑制器（2400）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（全自动反馈抑制器（2400））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（全自动反馈抑制器（2400））的（关键组件）在中国境内生产。（全自动反馈抑制器（2400））的（关键工序）在中国境内完成。

27. （4 进 4 出 全自动抑制器（AFS4040）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（4 进 4 出 全自动抑制器（AFS4040））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（4 进 4 出 全自动抑制器（AFS4040））的（关键组件）在中国境内生产。（4 进 4 出 全自动抑制器（AFS4040））的（关键工序）在中国境内完成。

28. （16 路调音台（MG16XU）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（16 路调音台（MG16XU））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（16 路调音台（MG16XU））的（关键组件）在中国境内生产。（16 路调音台（MG16XU））的（关键工序）在中国境内完成。

29. （24 路数字调音台（PRO2408X）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（24 路数字调音台（PRO2408X））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（24 路数字

调音台（PR02408X））的（关键组件）在中国境内生产。（24 路数字调音台（PR02408X））的（关键工序）在中国境内完成。

30. （24 路数字调音台（YAMAHA MGP24X）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（24 路数字调音台（YAMAHA MGP24X））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。

（24 路数字调音台（YAMAHA MGP24X））的（关键组件）在中国境内生产。（24 路数字调音台（YAMAHA MGP24X））的（关键工序）在中国境内完成。

31. （监听音箱（D1100）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（监听音箱（D1100））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（监听音箱（D1100））的（关键组件）在中国境内生产。（监听音箱（D1100））的（关键工序）在中国境内完成。

32. （真分集头戴演出麦克风（GS289）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（真分集头戴演出麦克风（GS289））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（真分集头戴演出麦克风（GS289））的（关键组件）在中国境内生产。（真分集头戴演出麦克风（GS289））的（关键工序）在中国境内完成。

33. （真分集手持演出麦克风（GS288）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（真分集手持演出麦克风（GS288））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（真分集手持演出麦克风（GS288））的（关键组件）在中国境内生产。（真分集手持演出麦克风（GS288））的（关键工序）在中国境内完成。

34. （手拉手话筒主机（MG1200）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（手拉手话筒主机（MG1200））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（手拉手话筒主机（MG1200））的（关键组件）在中国境内生产。（手拉手话筒主机（MG1200））的（关键工序）在中国境内完成。

35. （手拉手主席单元（MG120A）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（手拉手主席单元（MG120A））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（手拉手主席单元

(MG120A)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(手拉手主席单元 (MG120A)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

36. (手拉手代表单元 (MG120B)), 生产厂为 (广州贝宝声音响设备有限公司), 厂址为 (广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋)。(手拉手代表单元 (MG120B)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(手拉手代表单元 (MG120B)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(手拉手代表单元 (MG120B)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

37. (台式 4 咪发言传声器 (DM-2600)), 生产厂为 (广州贝宝声音响设备有限公司), 厂址为 (广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋)。(台式 4 咪发言传声器 (DM-2600)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(台式 4 咪发言传声器 (DM-2600)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(台式 4 咪发言传声器 (DM-2600)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

38. (天线放大器 (AP3000)), 生产厂为 (广州贝宝声音响设备有限公司), 厂址为 (广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋)。(天线放大器 (AP3000)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(天线放大器 (AP3000)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(天线放大器 (AP3000)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

39. (8 路电源时序器 (SR328V)), 生产厂为 (广州贝宝声音响设备有限公司) 厂址为 (广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋)。(8 路电源时序器 (SR328V)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(8 路电源时序器 (SR328V)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(8 路电源时序器 (SR328V)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

40. (8 路电源时序器 (MS860)), 生产厂为 (广州贝宝声音响设备有限公司), 厂址为 (广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋)。(8 路电源时序器 (MS860)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(8 路电源时序器 (MS860)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(8 路电源时序器 (MS860)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

41. (线阵音响吊架 (MR08)), 生产厂为 (广州贝宝声音响设备有限公司), 厂址为 (广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋)。(线阵音响吊架

(MR08)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(线阵音响吊架(MR08))的(关键组件)在中国境内生产。(线阵音响吊架(MR08))的(关键工序)在中国境内完成。

42. (多媒体信息墙盒(定制)), 生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋)。(多媒体信息墙盒(定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(多媒体信息墙盒(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(多媒体信息墙盒(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

43. (全彩 LED 背景屏(M2.0)), 生产厂为(深圳市迈锐光电有限公司), 厂址为(广东省深圳市龙华街道三联社区创业路 19 号弓村新城商业中心(汇海广场)B 座 16 层 1605 号)。(全彩 LED 背景屏(M2.0))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(全彩 LED 背景屏(M2.0))的(关键组件)在中国境内生产。(全彩 LED 背景屏(M2.0))的(关键工序)在中国境内完成。

44. (多屏处理系统主机(x40M)), 生产厂为(卡莱特(深圳)云科技有限公司), 厂址为(深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷八栋 A 座 3801 (37-39 层))。(多屏处理系统主机(x40M))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(多屏处理系统主机(x40M))的(关键组件)在中国境内生产。(多屏处理系统主机(x40M))的(关键工序)在中国境内完成。

45. (播放管理终端(E500-G9)), 生产厂为(华硕电脑(中国)有限公司), 厂址为(中国重庆市渝北区王家街道宝鸿大道 18 号附 9 号)。(播放管理终端(E500-G9))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(播放管理终端(E500-G9))的(关键组件)在中国境内生产。(播放管理终端(E500-G9))的(关键工序)在中国境内完成。

46. (播放管理终端(M4000q)), 生产厂为(联想(北京)有限公司), 厂址为(湖北省武汉市东湖新技术开发区光谷二路特 1 号富士康科技园)。(播放管理终端(M4000q))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(播放管理终端(M4000q))的(关键组件)在中国境内生产。(播放管理终端(M4000q))的(关键工序)在中国境内完成。

47. (LED 染色投光灯(AGY-54)), 生产厂为(广州市爱高羽灯光音响设

备有限公司），厂址为（广州市白云区石门街鸦岗中路 60 号 402 房）。（LED 染色投光灯（AGY-54））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（LED 染色投光灯（AGY-54））的（关键组件）在中国境内生产。（LED 染色投光灯（AGY-54））的（关键工序）在中国境内完成。

48. （静音 LED 四合一染色投光灯（AGY-P16）），生产厂为（广州市爱高羽灯光音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区石门街鸦岗中路 60 号 402 房）。

（静音 LED 四合一染色投光灯（AGY-P16））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（静音 LED 四合一染色投光灯（AGY-P16））的（关键组件）在中国境内生产。（静音 LED 四合一染色投光灯（AGY-P16））的（关键工序）在中国境内完成。

49. （LED 面光灯（AGY-100）），生产厂为（广州市爱高羽灯光音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区石门街鸦岗中路 60 号 402 房）。（LED 面光灯（AGY-100））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（LED 面光灯（AGY-100））的（关键组件）在中国境内生产。（LED 面光灯（AGY-100））的（关键工序）在中国境内完成。

50. （静音 LED 成像灯（AGY-L180）），生产厂为（广州市爱高羽灯光音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区石门街鸦岗中路 60 号 402 房）。（静音 LED 成像灯（AGY-L180））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（静音 LED 成像灯（AGY-L180））的（关键组件）在中国境内生产。（静音 LED 成像灯（AGY-L180））的（关键工序）在中国境内完成。

51. （LED 平板静音柔光灯（AGY-L110）），生产厂为（广州市爱高羽灯光音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区石门街鸦岗中路 60 号 402 房）。（LED 平板静音柔光灯（AGY-L110））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。

（LED 平板静音柔光灯（AGY-L110））的（关键组件）在中国境内生产。（LED 平板静音柔光灯（AGY-L110））的（关键工序）在中国境内完成。

52. （光束摇头灯（AGY-A350）），生产厂为（广州市爱高羽灯光音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区石门街鸦岗中路 60 号 402 房）。（光束摇头灯（AGY-A350））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（光束摇头灯（AGY-A350））的（关键组件）在中国境内生产。（光束摇头灯（AGY-A350））的（关键工序）在中国境内完成。

53. （双雾机（含雾机药水）（AGY-J350）），生产厂为（广州市爱高羽灯光音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区石门街鸦岗中路 60 号 402 房）。

（双雾机（含雾机药水）（AGY-J350））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（双雾机（含雾机药水）（AGY-J350））的（关键组件）在中国境内生产。（双雾机（含雾机药水）（AGY-J350））的（关键工序）在中国境内完成。

54. （老虎控制台管理控制台（AGY-KT100）），生产厂为（广州市爱高羽灯光音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区石门街鸦岗中路 60 号 402 房）。

（老虎控制台管理控制台（AGY-KT100））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（老虎控制台管理控制台（AGY-KT100））的（关键组件）在中国境内生产。（老虎控制台管理控制台（AGY-KT100））的（关键工序）在中国境内完成。

55. （调光台（AGY-DM512）），生产厂为（广州市爱高羽灯光音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区石门街鸦岗中路 60 号 402 房）。（调光台（AGY-DM512））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（调光台（AGY-DM512））的（关键组件）在中国境内生产。（调光台（AGY-DM512））的（关键工序）在中国境内完成。

56. （电源直通箱（AG096）），生产厂为（广州市爱高羽灯光音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区石门街鸦岗中路 60 号 402 房）。（电源直通箱（AG096））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（电源直通箱（AG096））的（关键组件）在中国境内生产。（电源直通箱（AG096））的（关键工序）在中国境内完成。

57. （信号放大器（DMX-1）），生产厂为（广州市爱高羽灯光音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区石门街鸦岗中路 60 号 402 房）。（信号放大器（DMX-1））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（信号放大器（DMX-1））的（关键组件）在中国境内生产。（信号放大器（DMX-1））的（关键工序）在中国境内完成。

58. （中控主机（CT-AV-ZK32T）），生产厂为（中天视听科技(广东)有限公司（中控主机（CT-AV-ZK32T））），生产厂为（中天视听科技(广东)有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区伦教街道荔村村工业大道兴荔南路 1 号恒和园

59. 1 栋 704 室）。（中控主机（CT-AV-ZK32T））的中国境内生产的组件

成本占比 \geq （规定比例）。（中控主机（CT-AV-ZK32T））的（关键组件）在中国境内生产。（中控主机（CT-AV-ZK32T））的（关键工序）在中国境内完成。

60. （电源控制器（CT-AV-PWR8）），生产厂为（中天音视科技(广东)有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区伦教街道荔村村工业大道兴荔南路1号恒和园1栋704室）。（电源控制器（CT-AV-PWR8））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（电源控制器（CT-AV-PWR8））的（关键组件）在中国境内生产。（电源控制器（CT-AV-PWR8））的（关键工序）在中国境内完成。

61. （无缝混合矩阵（CT-AV-HDVI08FT）），生产厂为（中天音视科技(广东)有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区伦教街道荔村村工业大道兴荔南路1号恒和园1栋704室）。（无缝混合矩阵（CT-AV-HDVI08FT））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（无缝混合矩阵（CT-AV-HDVI08FT））的（关键组件）在中国境内生产。（无缝混合矩阵（CT-AV-HDVI08FT））的（关键工序）在中国境内完成。

62. （中控主机（矩阵 HDMI 输入卡（CT-WFI-HDMI/V））），生产厂为（中天音视科技(广东)有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区伦教街道荔村村工业大道兴荔南路1号恒和园1栋704室）。（矩阵 HDMI 输入卡（CT-WFI-HDMI/V））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（矩阵 HDMI 输入卡（CT-WFI-HDMI/V））的（关键组件）在中国境内生产。（矩阵 HDMI 输入卡（CT-WFI-HDMI/V））的（关键工序）在中国境内完成。

63. （矩阵 HDMI 输出卡（CT-WFO-HDMI/V）），生产厂为（中天音视科技(广东)有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区伦教街道荔村村工业大道兴荔南路1号恒和园1栋704室）。（矩阵 HDMI 输出卡（CT-WFO-HDMI/V））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（矩阵 HDMI 输出卡（CT-WFO-HDMI/V））的（关键组件）在中国境内生产。（矩阵 HDMI 输出卡（CT-WFO-HDMI/V））的（关键工序）在中国境内完成。

64. （会议室扩声单元（LA08）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西201号2栋）。（会议室扩声单元（LA08））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（会议室扩声单元（LA08））的（关键组件）在中国境内生产。（会议室扩声单元（LA08））的（关键工序）在中国境内完成。

键工序)在中国境内完成。

65. (会议室扩声单元(KM-405A)),生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司),厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋)。(会议室扩声单元(KM-405A))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(会议室扩声单元(KM-405A))的(关键组件)在中国境内生产。(会议室扩声单元(KM-405A))的(关键工序)在中国境内完成。

66. (会议室功放单元(AQ300)),生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司),厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋)。(会议室功放单元(AQ300))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(会议室功放单元(AQ300))的(关键组件)在中国境内生产。(会议室功放单元(AQ300))的(关键工序)在中国境内完成。

67. (会议室功放单元(AQ-400)),生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司),厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋)。(会议室功放单元(AQ-400))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(会议室功放单元(AQ-400))的(关键组件)在中国境内生产。(会议室功放单元(AQ-400))的(关键工序)在中国境内完成。

68. (全自动反馈抑制器(AFS4040)),生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司),厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋)。(全自动反馈抑制器(AFS4040))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(全自动反馈抑制器(AFS4040))的(关键组件)在中国境内生产。(全自动反馈抑制器(AFS4040))的(关键工序)在中国境内完成。

69. (全自动反馈抑制器(2400)),生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司),厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋)。(全自动反馈抑制器(2400))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(全自动反馈抑制器(2400))的(关键组件)在中国境内生产。(全自动反馈抑制器(2400))的(关键工序)在中国境内完成。

70. (8 路电源时序器(SR328V)),生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司),厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋)。(8 路电源时序器(SR328V))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(8 路电源时序器

(SR328V)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(8 路电源时序器 (SR328V)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

71. (12 路数字调音台(MG12XU))，生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司)，厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋)。(12 路数字调音台(MG12XU)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(12 路数字调音台(MG12XU)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(12 路数字调音台(MG12XU)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

72. (音频处理器(DA-408))，生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司)，厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋)。(音频处理器(DA-408)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(音频处理器(DA-408)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(音频处理器(DA-408)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

73. (手拉手话筒主机(MG1200))，生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司)，厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋)。(手拉手话筒主机(MG1200)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(手拉手话筒主机(MG1200)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(会议室功放单元 (AQ-400)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

74. (手拉手主席单元(MG1200A))，生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司)，厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋)。(手拉手主席单元(MG1200A)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(手拉手主席单元(MG1200A)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(手拉手主席单元(MG1200A)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

75. (手拉手代表单元(MG1200B))，生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司)，厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋)。(手拉手代表单元(MG1200B)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(手拉手代表单元(MG1200B)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(手拉手代表单元(MG1200B)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

76. (全数字会议主机 (MA-8002))，生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司)，厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋)。(全数字会议

主机（MA-8002））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（全数字会议主机（MA-8002））的（关键组件）在中国境内生产。（全数字会议主机（MA-8002））的（关键工序）在中国境内完成。

77. （全数字会议主席单元（MA-8002A）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（全数字会议主席单元（MA-8002A））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。

（全数字会议主席单元（MA-8002A））的（关键组件）在中国境内生产。（全数字会议主席单元（MA-8002A））的（关键工序）在中国境内完成。

78. （全数字会议代表单元（MA-8002B）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（全数字会议代表单元（MA-8002B））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。

（全数字会议代表单元（MA-8002B））的（关键组件）在中国境内生产。（全数字会议代表单元（MA-8002B））的（关键工序）在中国境内完成。

79. （全彩 LED 背景屏（M2.0）），生产厂为（深圳市迈锐光电有限公司），厂址为（广东省深圳市龙华街道三联社区创业路 19 号弓村新城商业中心(汇海广场)B 座 16 层 1605 号）。（全彩 LED 背景屏（M2.0））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（全彩 LED 背景屏（M2.0））的（关键组件）在中国境内生产。（全彩 LED 背景屏（M2.0））的（关键工序）在中国境内完成。

80. （显示屏供电系统（ZX40）），生产厂为（郑州中祥电子设备有限公司），厂址为（河南省郑州市新郑市华南城 7B 1-190）。（显示屏供电系统（ZX40））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（显示屏供电系统（ZX40））的（关键组件）在中国境内生产。（显示屏供电系统（ZX40））的（关键工序）在中国境内完成。

81. （全彩视频控制系统（X4S）），生产厂为（卡莱特（深圳）云科技有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷八栋 A 座 3801（37-39 层））。（全彩视频控制系统（X4S））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（全彩视频控制系统（X4S））的（关键组件）在中国境内生产。（全彩视频控制系统（X4S））的（关键工序）在中国境内完成。

82. （室外 P5 表贴全彩 LED 显示屏（FM05）），生产厂为（深圳市迈锐光电

有限公司），厂址为（广东省深圳市龙华街道三联社区创业路 19 号弓村新城商业中心(汇海广场)B 座 16 层 1605 号）。（室外 P5 表贴全彩 LED 显示屏（FM05））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（室外 P5 表贴全彩 LED 显示屏（FM05））的（关键组件）在中国境内生产。（室外 P5 表贴全彩 LED 显示屏（FM05））的（关键工序）在中国境内完成。

83. （LED 专用全彩视频控制系统-接收卡（75e）），生产厂为（卡莱特（深圳）云科技有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷八栋 A 座 3801（37-39 层））。（LED 专用全彩视频控制系统-接收卡（75e））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（LED 专用全彩视频控制系统-接收卡（75e））的（关键组件）在中国境内生产。（LED 专用全彩视频控制系统-接收卡（75e））的（关键工序）在中国境内完成。

84. （音响系统（H1812）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇小塘环村西路 5 号 501）。（音响系统（H1812））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（音响系统（H1812））的（关键组件）在中国境内生产。（音响系统（H1812））的（关键工序）在中国境内完成。

85. （视频处理器（x6）），生产厂为（卡莱特（深圳）云科技有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷八栋 A 座 3801（37-39 层））。（视频处理器（x6））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（视频处理器（x6））的（关键组件）在中国境内生产。（视频处理器（x6））的（关键工序）在中国境内完成。

86. （多功能型数据工作站 EasyLib-DSation）¹，生产厂为（上海声阅智能科技有限公司）²，厂址为（上海浦东新区莲溪路 1151 号中电绿色科技园 2 号楼 202）。（多功能型数据工作站 EasyLib-DSation）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（多功能型数据工作站 EasyLib-DSation）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（多功能型数据工作站 EasyLib-DSation）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

87. （RFID 层架标（塑封材质 EasyLib-SLabel-RF）），生产厂为（上海声阅智能科技有限公司），厂址为（上海浦东新区莲溪路 1151 号中电绿色科技园 2 号楼 202）。（RFID 层架标（塑封材质 EasyLib-SLabel-RF））的中国境内生产的组件成本

占比 \geq （规定比例）。（RFID 层架标（塑封材质 EasyLib-SLabel-RF）的（关键组件）在中国境内生产。（RFID 层架标（塑封材质 EasyLib-SLabel-RF）的（关键工序）在中国境内完成。

88. （移动式智能点检系统 EasyLib-BInventory），生产厂为（上海声阅智能科技有限公司），厂址为（上海浦东新区莲溪路 1151 号中电绿色科技园 2 号楼 202）。（移动式智能点检系统 EasyLib-BInventory）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（移动式智能点检系统 EasyLib-BInventory）的（关键组件）在中国境内生产。（移动式智能点检系统 EasyLib-BInventory）的（关键工序）在中国境内完成。

89. （图书自助借还终端 EasyLib-SCheck），生产厂为（上海声阅智能科技有限公司），厂址为（上海浦东新区莲溪路 1151 号中电绿色科技园 2 号楼 202）。（图书自助借还终端 EasyLib-SCheck）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（图书自助借还终端 EasyLib-SCheck）的（关键组件）在中国境内生产。（图书自助借还终端 EasyLib-SCheck）的（关键工序）在中国境内完成。

90. （图书馆信息发布及导读终端（含电子阅读） EasyLib-BGuide-ERead），生产厂为（上海声阅智能科技有限公司），厂址为（上海浦东新区莲溪路 1151 号中电绿色科技园 2 号楼 202）。（图书馆信息发布及导读终端（含电子阅读） EasyLib-BGuide-ERead）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（图书馆信息发布及导读终端（含电子阅读） EasyLib-BGuide-ERead）的（关键组件）在中国境内生产。（图书馆信息发布及导读终端（含电子阅读） EasyLib-BGuide-ERead）的（关键工序）在中国境内完成。

91. （图书智能消毒仓系统（简称：消毒仓） EasyLib-Sterilizer-Cab），生产厂为（上海声阅智能科技有限公司），厂址为（上海浦东新区莲溪路 1151 号中电绿色科技园 2 号楼 202）。（图书智能消毒仓系统（简称：消毒仓） EasyLib-Sterilizer-Cab）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（图书智能消毒仓系统（简称：消毒仓） EasyLib-Sterilizer-Cab）的（关键组件）在中国境内生产。（图书智能消毒仓系统（简称：消毒仓） EasyLib-Sterilizer-Cab）的（关键工序）在中国境内完成。

92. （24 小时智能图书漂流柜 EasyLib-MLIB），生产厂为（上海声阅智能

科技有限公司)，厂址为（上海浦东新区莲溪路 1151 号中电绿色科技园 2 号楼 202）。（24 小时智能图书漂流柜 EasyLib-MLIB）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（24 小时智能图书漂流柜 EasyLib-MLIB）的（关键组件）在中国境内生产。（24 小时智能图书漂流柜 EasyLib-MLIB）的（关键工序）在中国境内完成。

93. （图书电子标签 EasyLib-HF-5050），生产厂为（上海声阅智能科技有限公司），厂址为（上海浦东新区莲溪路 1151 号中电绿色科技园 2 号楼 202）。

（图书电子标签 EasyLib-HF-5050）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（图书电子标签 EasyLib-HF-5050）的（关键组件）在中国境内生产。（图书电子标签 EasyLib-HF-5050）的（关键工序）在中国境内完成。

94. （RFID 读者证 EasyLib-RCard），生产厂为（上海声阅智能科技有限公司），厂址为（上海浦东新区莲溪路 1151 号中电绿色科技园 2 号楼 202）。（RFID 读者证 EasyLib-RCard）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（RFID 读者证 EasyLib-RCard）的（关键组件）在中国境内生产。（RFID 读者证 EasyLib-RCard）的（关键工序）在中国境内完成。

95. （校园主题内容数字海报系统 iSpace-DAlbum-A270），生产厂为（上海声阅智能科技有限公司），厂址为（上海浦东新区莲溪路 1151 号中电绿色科技园 2 号楼 202）。（校园主题内容数字海报系统 iSpace-DAlbum-A270）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（校园主题内容数字海报系统 iSpace-DAlbum-A270）的（关键组件）在中国境内生产。（校园主题内容数字海报系统 iSpace-DAlbum-A270）的（关键工序）在中国境内完成。

96. （小组智能研修终端 iSpace-RSScreen），生产厂为（上海声阅智能科技有限公司），厂址为（上海浦东新区莲溪路 1151 号中电绿色科技园 2 号楼 202）。

（小组智能研修终端 iSpace-RSScreen）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（小组智能研修终端 iSpace-RSScreen）的（关键组件）在中国境内生产。（小组智能研修终端 iSpace-RSScreen）的（关键工序）在中国境内完成。

97. （教师阅读数字研修终端 iSpace-RSDesk-A130），生产厂为（上海声阅智能科技有限公司），厂址为（上海浦东新区莲溪路 1151 号中电绿色科技园 2 号楼 202）。（教师阅读数字研修终端 iSpace-RSDesk-A130）的中国境内生产的组件

成本占比 \geq （规定比例）。（教师阅读数字研修终端 iSpace-RSDesk-A130）的（关键组件）在中国境内生产。（教师阅读数字研修终端 iSpace-RSDesk-A130）的（关键工序）在中国境内完成。

98. （红外高清半球摄像机 JF-NC304RP-K2D0）¹，生产厂为（成都佳发安泰教育科技股份有限公司）²，厂址为（成都佳发安泰教育科技股份有限公司）。

（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（红外高清半球摄像机 JF-NC304RP-K2D0）的（关键组件存储卡）⁴在中国境内生产。（红外高清半球摄像机 JF-NC304RP-K2D0）的（关键工序镜头精密调焦）⁵在中国境内完成。

99. （红外高清枪式摄像机 JF-NC104RP-K2D0），生产厂为（成都佳发安泰教育科技股份有限公司）²，厂址为（成都佳发安泰教育科技股份有限公司）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（红外高清枪式摄像机 JF-NC104RP-K2D0）的（关键组件存储卡）在中国境内生产。（红外高清枪式摄像机 JF-NC104RP-K2D0）的（关键工序镜头精密调焦）在中国境内完成。

100. （高清网络存储平台 JF-CNS009K-032A），生产厂为（成都佳发安泰教育科技股份有限公司）²，厂址为（成都佳发安泰教育科技股份有限公司）。（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（高清网络存储平台 JF-CNS009K-032A）的（关键组件 CPU）在中国境内生产。（高清网络存储平台 JF-CNS009K-032A）的（关键工序系统集成）在中国境内完成。

101. （身份验证管理平台 JF-IDVJ0800），生产厂为（成都佳发安泰教育科技股份有限公司）²，厂址为（成都佳发安泰教育科技股份有限公司）。（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（身份验证管理平台 JF-IDVJ0800）的（关键组件 CPU）在中国境内生产。（身份验证管理平台 JF-IDVJ0800）的（关键工序系统组装）在中国境内完成。

102. （身份验证终端 JF-IDVM1880F），生产厂为（成都佳发安泰教育科技股份有限公司）²，厂址为（成都佳发安泰教育科技股份有限公司）。（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（身份验证终端 JF-IDVM1880F）的（关键组件指纹识别模块）在中国境内生产。（身份验证终端 JF-IDVM1880F）的（关键工序功能测试）在中国境内完成。

103. （高清 SIP 转发管理三合一平台 JF-SVW7100G），生产厂为（成都佳发

安泰教育科技股份有限公司)²，厂址为（成都佳发安泰教育科技股份有限公司）。

（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（高清 SIP 转发管理三合一平台 JF-SVW7100G）的（关键组件 CPU）在中国境内生产。（高清 SIP 转发管理三合一平台 JF-SVW7100G）的（关键工序系统组装）在中国境内完成。

104. （高清电视墙管理平台 JF-PVW310K），生产厂为（成都佳发安泰教育科技股份有限公司)²，厂址为（成都佳发安泰教育科技股份有限公司）。（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（高清电视墙管理平台 JF-PVW310K）的（关键组件 CPU）在中国境内生产。（高清电视墙管理平台 JF-PVW310K）的（关键工序系统组装）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海健生信息技术发展有限公司

日期：2026年6月16日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

说明：（1）本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

（2）根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》规定，在分产品确定在中国境内生产的组件成本占比要求、以及特定产品的关

键组件、关键工序相关要求实施前，本国产品应当符合以下条件：产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途）。属性改变不包括以下细微操作：

1. 为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作；
2. 为产品运输或者销售进行的包装或者展示；
3. 在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区别的标记；
4. 简单的上漆、磨光和分装；
5. 其他不属于属性改变的情形。

（3）当采购项目或者采购包中含有多种产品的，投标人还应当提供《关于本国产品比例的声明函》，承诺提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%，如投标人未按照前述要求提供相关内容的，不享受本国产品的支持政策。

（4）中标人提供的本声明函将随中标结果同时公告。

15、关于本国产品比例的声明函

关于本国产品比例的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海健生信息技术发展有限公司

日期：2026 年 6 月 16 日

