

六、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司上海恒矿实业发展有限公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 气体压强传感器（产品名称 1），生产厂为山东远朗威教育科技股份有限公司（厂名），厂址为山东省济南市高新区新源大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1（生产厂址）。气体压强传感器（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。3. 气体压强传感器（产品名称 1）的 （关键组件）4 在中国境内生产。气体压强传感器（产品名称 1）的 （关键工序）5 在中国境内完成。
2. 声波传感器（产品名称 2），山东远朗威教育科技股份有限公司 生产厂为（厂名），山东省济南市高新区新源大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1 厂址为（生产厂址）。声波传感器（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。声波传感器（产品名称 2）的 （关键组件）在中国境内生产。声波传感器（产品名称 2）的 （关键工序）在中国境内完成。
3. 溶解氧传感器（产品名称 3），山东远朗威教育科技股份有限公司 生产厂为（厂名），山东省济南市高新区新源大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1 厂址为（生产厂址）。溶解氧传感器（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。溶解氧传感器（产品名称 3）的 （关键组件）在中国境内生产。溶解氧传感器（产品名称 3）的 （关键工序）在中国境内完成。
4. 位移传感器（产品名称 4），山东远朗威教育科技股份有限公司 生产厂为（厂名），山东省济南市高新区新源大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1 厂址为（生产厂址）。位移传感器（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。位移传感器（产品名称 4）的 （关键组件）在中国境内生产。位移传感器（产品名称 4）的 （关键工序）在中国境内完成。
5. 磁感应强度传感器（产品名称 5），山东远朗威教育科技股份有限公司 生产厂为（厂名），山东省济南市高新区新源大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1 厂址为（生产厂址）。磁感应强度传感器（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。磁感应强度传感器（产品名称 5）的 （关键组件）在中国境内生产。磁感应强度传感器（产品名称 5）的 （关键工序）在中国境内完成。
6. 色度传感器（产品名称 6），山东远朗威教育科技股份有限公司 生产厂为（厂名），山东省济南市高新区新源大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1 厂址为（生产厂址）。色度传感器（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。色度传感器（产品名称 6）的 （关键组件）在中国境内生产。色度传感器（产品名称 6）的 （关键工序）在中国境内完成。
7. 生物显微镜（产品名称 7），江西凤凰光学科技有限公司 生产厂为（厂名），江西省上饶经济技术开发区凤凰西大道 90 号 厂址为（生产厂址）。生物显微镜（产品名称 7）的中国境内生产

的組件成本占比 $\geq$ ____/____（規定比例）。生物顯微鏡（產品名稱7）的____/____（關鍵組件）在中國境內生產。生物顯微鏡（產品名稱7）的____/____（關鍵工序）在中國境內完成。

8. 數碼顯微鏡（教師用）（產品名稱8），江西鳳凰光學科技有限公司 生產廠為（廠名），江西省上饒經濟技術開發區鳳凰西大道90號 廠址為（生產廠址）廠址為（生產廠址）。數碼顯微鏡（教師用）（產品名稱8）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ ____/____（規定比例）。數碼顯微鏡（教師用）（產品名稱8）的____/____（關鍵組件）在中國境內生產。數碼顯微鏡（教師用）（產品名稱8）的____/____（關鍵工序）在中國境內完成。

9. 數碼体式顯微鏡（產品名稱9），江西鳳凰光學科技有限公司 生產廠為（廠名），江西省上饒經濟技術開發區鳳凰西大道90號 廠址為（生產廠址）廠址為（生產廠址）。數碼体式顯微鏡（產品名稱9）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ ____/____（規定比例）。數碼体式顯微鏡（產品名稱9）的____/____（關鍵組件）在中國境內生產。數碼体式顯微鏡（產品名稱9）的____/____（關鍵工序）在中國境內完成。

10. 旋片式真空泵（產品名稱10），上海真空泵廠有限公司 生產廠為（廠名），上海市青浦區白鶴鎮外青松公路3516號13幢 廠址為（生產廠址）。旋片式真空泵（產品名稱10）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ ____/____（規定比例）。旋片式真空泵（產品名稱10）的____/____（關鍵組件）在中國境內生產。旋片式真空泵（產品名稱10）的____/____（關鍵工序）在中國境內完成。

11. 兩用氣筒（產品名稱11），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。兩用氣筒（產品名稱11）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ ____/____（規定比例）。兩用氣筒（產品名稱11）的____/____（關鍵組件）在中國境內生產。兩用氣筒（產品名稱11）的____/____（關鍵工序）在中國境內完成。

12. 鉗孔器（產品名稱12），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。鉗孔器（產品名稱12）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ ____/____（規定比例）。鉗孔器（產品名稱12）的____/____（關鍵組件）在中國境內生產。鉗孔器（產品名稱12）的____/____（關鍵工序）在中國境內完成。

13. 電動離心機（產品名稱13），上海滬試分析儀器有限公司 生產廠為（廠名），嘉定區真南路4268號2幢301室 廠址為（生產廠址）。電動離心機（產品名稱13）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ ____/____（規定比例）。電動離心機（產品名稱13）的____/____（關鍵組件）在中國境內生產。電動離心機（產品名稱13）的____/____（關鍵工序）在中國境內完成。

14. 恒溫水浴鍋（產品名稱14），上海新苗醫療器械製造有限公司 生產廠為（廠名），嘉定區曹安路4188號3幢 廠址為（生產廠址）。恒溫水浴鍋（產品名稱14）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ ____/____（規定比例）。恒溫水浴鍋（產品名稱14）的____/____（關鍵組件）在中國境內生產。恒溫水浴鍋（產品名稱14）的____/____（關鍵工序）在中國境內完成。

15. 恒溫培養箱（產品名稱15），上海新苗醫療器械製造有限公司 生產廠為（廠名），嘉定區曹安路4188號3幢 廠址為（生產廠址）。恒溫培養箱（產品名稱15）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ ____/____（規定比例）。恒溫培養箱（產品名稱15）的____/____（關鍵組件）在中國境內生產。恒溫培養箱（產品名稱15）的____/____（關鍵工序）在中國境內完成。

定比例)。恒温培养箱(产品名称15)的 / (关键组件)在中国境内生产。恒温培养箱(产品名称15)的 / (关键工序)在中国境内完成。

16. 超声波清洗器(产品名称16), 上海新苗医疗器械制造有限公司 生产厂为(厂名), 嘉定区曹安路4188号3幢厂址为(生产厂址)。超声波清洗器(产品名称16)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。超声波清洗器(产品名称16)的 / (关键组件)在中国境内生产。超声波清洗器(产品名称16)的 / (关键工序)在中国境内完成。

17. 烘干箱(烘箱)(产品名称17), 上海新苗医疗器械制造有限公司 生产厂为(厂名), 嘉定区曹安路4188号3幢厂址为(生产厂址)。烘干箱(烘箱)(产品名称17)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。烘干箱(烘箱)(产品名称17)的 / (关键组件)在中国境内生产。烘干箱(烘箱)(产品名称17)的 / (关键工序)在中国境内完成。

18. 注射器(针筒)(产品名称18), 上海宝蜂医疗器械有限公司 生产厂为(厂名), 上海市浦东新区祝桥镇川南奉公路1079号11幢(全幢)厂址为(生产厂址)。注射器(针筒)(产品名称18)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。注射器(针筒)(产品名称18)的 / (关键组件)在中国境内生产。注射器(针筒)(产品名称18)的 / (关键工序)在中国境内完成。

19. 注射器(针筒)(产品名称19), 上海宝蜂医疗器械有限公司 生产厂为(厂名), 上海市浦东新区祝桥镇川南奉公路1079号11幢(全幢)厂址为(生产厂址)。注射器(针筒)(产品名称19)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。注射器(针筒)(产品名称19)的 / (关键组件)在中国境内生产。注射器(针筒)(产品名称19)的 / (关键工序)在中国境内完成。

20. 昆虫饲养箱(产品名称20), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为(厂名), 下三星镇东首厂址为(生产厂址)。昆虫饲养箱(产品名称20)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。昆虫饲养箱(产品名称20)的 / (关键组件)在中国境内生产。昆虫饲养箱(产品名称20)的 / (关键工序)在中国境内完成。

21. 圆水槽(产品名称21), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为(厂名), 下三星镇东首厂址为(生产厂址)。圆水槽(产品名称21)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。圆水槽(产品名称21)的 / (关键组件)在中国境内生产。圆水槽(产品名称21)的 / (关键工序)在中国境内完成。

22. 整理箱(产品名称22), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为(厂名), 下三星镇东首厂址为(生产厂址)。整理箱(产品名称22)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。整理箱(产品名称22)的 / (关键组件)在中国境内生产。整理箱(产品名称22)的 / (关键工序)在中国境内完成。

23. 多功能实验支架(产品名称23), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为(厂名), 下三星镇东首厂址为(生产厂址)。多功能实验支架(产品名称23)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。多功能实验支架(产品名称23)的 / (关键组件)在中国境内生产。多功能实验支

架（产品名称 23）的 / （关键工序）在中国境内完成。

24. 塑料洗瓶（产品名称 24），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。塑料洗瓶（产品名称 24）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。塑料洗瓶（产品名称 24）的 / （关键组件）在中国境内生产。塑料洗瓶（产品名称 24）的 / （关键工序）在中国境内完成。

25. 三脚架（产品名称 25），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。三脚架（产品名称 25）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。三脚架（产品名称 25）的 / （关键组件）在中国境内生产。三脚架（产品名称 25）的 / （关键工序）在中国境内完成。

26. 试管架（产品名称 26），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。试管架（产品名称 26）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。试管架（产品名称 26）的 / （关键组件）在中国境内生产。试管架（产品名称 26）的 / （关键工序）在中国境内完成。

27. 金属直尺（钢直尺）（产品名称 27），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。金属直尺（钢直尺）（产品名称 27）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。金属直尺（钢直尺）（产品名称 27）的 / （关键组件）在中国境内生产。金属直尺（钢直尺）（产品名称 27）的 / （关键工序）在中国境内完成。

28. 钢直尺（产品名称 28），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。钢直尺（产品名称 28）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。钢直尺（产品名称 28）的 / （关键组件）在中国境内生产。钢直尺（产品名称 28）的 / （关键工序）在中国境内完成。

29. 卷尺（产品名称 29），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。卷尺（产品名称 29）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。卷尺（产品名称 29）的 / （关键组件）在中国境内生产。卷尺（产品名称 29）的 / （关键工序）在中国境内完成。

30. 游标卡尺（产品名称 30），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。游标卡尺（产品名称 30）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。游标卡尺（产品名称 30）的 / （关键组件）在中国境内生产。游标卡尺（产品名称 30）的 / （关键工序）在中国境内完成。

31. 数显式游标卡尺（产品名称 31），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。数显式游标卡尺（产品名称 31）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。数显式游标卡尺（产品名称 31）的 / （关键组件）在中国境内生产。数显式游标卡尺（产品名称 31）的 / （关键工序）在中国境内完成。

32. 数字游标卡尺（产品名称 32），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。数字游标卡尺（产品名称 32）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。数字游标卡尺（产品名称 32）的 / （关键组件）在中国境内生产。数字游标卡尺（产品名称 32）的 / （关键工序）在中国境内完成。

33. 数字千分尺（产品名称 33），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。数字千分尺（产品名称 33）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。数字千分尺（产品名称 33）的 / （关键组件）在中国境内生产。数字千分尺（产品名称 33）的 / （关键工序）在中国境内完成。

34. 电子天平（产品名称 34），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。电子天平（产品名称 34）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。电子天平（产品名称 34）的 / （关键组件）在中国境内生产。电子天平（产品名称 34）的 / （关键工序）在中国境内完成。

35. 案秤（台秤）（产品名称 35），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。案秤（台秤）（产品名称 35）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。案秤（台秤）（产品名称 35）的 / （关键组件）在中国境内生产。案秤（台秤）（产品名称 35）的 / （关键工序）在中国境内完成。

36. 人体秤（产品名称 36），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。人体秤（产品名称 36）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。人体秤（产品名称 36）的 / （关键组件）在中国境内生产。人体秤（产品名称 36）的 / （关键工序）在中国境内完成。

37. 秒表（产品名称 37），上海沙迪钟表有限公司 生产厂为（厂名），上海市青浦区北青公路 9138 号 1 幢 8 层 F 区 865 室厂址为（生产厂址）。秒表（产品名称 37）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。秒表（产品名称 37）的 / （关键组件）在中国境内生产。秒表（产品名称 37）的 / （关键工序）在中国境内完成。

38. 秒表（电子停表）（产品名称 38），上海沙迪钟表有限公司 生产厂为（厂名），上海市青浦区北青公路 9138 号 1 幢 8 层 F 区 865 室厂址为（生产厂址）。秒表（电子停表）（产品名称 38）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。秒表（电子停表）（产品名称 38）的 / （关键组件）在中国境内生产。秒表（电子停表）（产品名称 38）的 / （关键工序）在中国境内完成。

39. 闹钟（产品名称 39），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。闹钟（产品名称 39）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。闹钟（产品名称 39）的 / （关键组件）在中国境内生产。闹钟（产品名称 39）的 / （关键工序）在中国境内完成。

40. 温度计（产品名称 40），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为

（生产厂址）。温度计（产品名称 40）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。温度计（产品名称 40）的 / （关键组件）在中国境内生产。温度计（产品名称 40）的 / （关键工序）在中国境内完成。

41. 数字温度计（产品名称 41），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。数字温度计（产品名称 41）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。数字温度计（产品名称 41）的 / （关键组件）在中国境内生产。数字温度计（产品名称 41）的 / （关键工序）在中国境内完成。

42. 演示温度计（产品名称 42），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。演示温度计（产品名称 42）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。演示温度计（产品名称 42）的 / （关键组件）在中国境内生产。演示温度计（产品名称 42）的 / （关键工序）在中国境内完成。

43. 体温计（产品名称 43），江苏鱼跃医疗设备股份有限公司 生产厂为（厂名），江苏省丹阳市开发区百胜路1号厂址为（生产厂址）。体温计（产品名称 43）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。体温计（产品名称 43）的 / （关键组件）在中国境内生产。体温计（产品名称 43）的 / （关键工序）在中国境内完成。

44. 红外遥测体温计（产品名称 44），江苏鱼跃医疗设备股份有限公司 生产厂为（厂名），江苏省丹阳市开发区百胜路1号厂址为（生产厂址）。红外遥测体温计（产品名称 44）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。红外遥测体温计（产品名称 44）的 / （关键组件）在中国境内生产。红外遥测体温计（产品名称 44）的 / （关键工序）在中国境内完成。

45. 湿度计（产品名称 45），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。湿度计（产品名称 45）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。湿度计（产品名称 45）的 / （关键组件）在中国境内生产。湿度计（产品名称 45）的 / （关键工序）在中国境内完成。

46. 湿度计（产品名称 46），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。湿度计（产品名称 46）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。湿度计（产品名称 46）的 / （关键组件）在中国境内生产。湿度计（产品名称 46）的 / （关键工序）在中国境内完成。

47. 单用听诊器（产品名称 47），江苏鱼跃医疗设备股份有限公司 生产厂为（厂名），江苏省丹阳市开发区百胜路1号厂址为（生产厂址）。单用听诊器（产品名称 47）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。单用听诊器（产品名称 47）的 / （关键组件）在中国境内生产。单用听诊器（产品名称 47）的 / （关键工序）在中国境内完成。

48. 长方体组（产品名称 48），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。长方体组（产品名称 48）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。长

方体组（产品名称 48）的 / （关键组件）在中国境内生产。长方体组（产品名称 48）的 / （关键工序）在中国境内完成。

49. 圆柱体组（产品名称 49），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。圆柱体组（产品名称 49）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。圆柱体组（产品名称 49）的 / （关键组件）在中国境内生产。圆柱体组（产品名称 49）的 / （关键工序）在中国境内完成。

50. 立方体木块（产品名称 50），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。立方体木块（产品名称 50）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。立方体木块（产品名称 50）的 / （关键组件）在中国境内生产。立方体木块（产品名称 50）的 / （关键工序）在中国境内完成。

51. 螺旋弹簧（产品名称 51），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。螺旋弹簧（产品名称 51）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。螺旋弹簧（产品名称 51）的 / （关键组件）在中国境内生产。螺旋弹簧（产品名称 51）的 / （关键工序）在中国境内完成。

52. 吸盘（产品名称 52），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。吸盘（产品名称 52）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。吸盘（产品名称 52）的 / （关键组件）在中国境内生产。吸盘（产品名称 52）的 / （关键工序）在中国境内完成。

53. 呼吸运动模拟器（膈肌运动模拟器）（产品名称 53），余姚市神马教仪成套有限公司 生产厂为（厂名），余姚市凤鸣路 77 号厂址 为（生产厂址）。呼吸运动模拟器（膈肌运动模拟器）（产品名称 53）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。呼吸运动模拟器（膈肌运动模拟器）（产品名称 53）的 / （关键组件）在中国境内生产。呼吸运动模拟器（膈肌运动模拟器）（产品名称 53）的 / （关键工序）在中国境内完成。

54. 抽气盘（钟罩）（产品名称 54），余姚市神马教仪成套有限公司 生产厂为（厂名），余姚市凤鸣路 77 号厂址 为（生产厂址）。抽气盘（钟罩）（产品名称 54）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。抽气盘（钟罩）（产品名称 54）的 / （关键组件）在中国境内生产。抽气盘（钟罩）（产品名称 54）的 / （关键工序）在中国境内完成。

55. 液体分子间隙演示器（产品名称 55），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。液体分子间隙演示器（产品名称 55）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。液体分子间隙演示器（产品名称 55）的 / （关键组件）在中国境内生产。液体分子间隙演示器（产品名称 55）的 / （关键工序）在中国境内完成。

56. 金属线膨胀演示器（产品名称 56），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。金属线膨胀演示器（产品名称 56）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规

定比例)。金属线膨胀演示器 (产品名称56)的 / (关键组件)在中国境内生产。金属线膨胀演示器 (产品名称56)的 / (关键工序)在中国境内完成。

57. 固体体胀演示器 (产品名称57), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。固体体胀演示器 (产品名称57)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。固体体胀演示器 (产品名称57)的 / (关键组件)在中国境内生产。固体体胀演示器 (产品名称57)的 / (关键工序)在中国境内完成。

58. 热传导实验器(热传导演示器) (产品名称58), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。热传导实验器(热传导演示器) (产品名称58)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。热传导实验器(热传导演示器) (产品名称58)的 / (关键组件)在中国境内生产。热传导实验器(热传导演示器) (产品名称58)的 / (关键工序)在中国境内完成。

59. 热传导实验材料 (产品名称59), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。热传导实验材料 (产品名称59)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。热传导实验材料 (产品名称59)的 / (关键组件)在中国境内生产。热传导实验材料 (产品名称59)的 / (关键工序)在中国境内完成。

60. 双金属片 (产品名称60), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。双金属片 (产品名称60)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。双金属片 (产品名称60)的 / (关键组件)在中国境内生产。双金属片 (产品名称60)的 / (关键工序)在中国境内完成。

61. 熔点比较实验器 (产品名称61), 宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路19号1幢1号二层-1 厂址为 (生产厂址)。熔点比较实验器 (产品名称61)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。熔点比较实验器 (产品名称61)的 / (关键组件)在中国境内生产。熔点比较实验器 (产品名称61)的 / (关键工序)在中国境内完成。

62. 液体对流演示器 (产品名称62), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。液体对流演示器 (产品名称62)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。液体对流演示器 (产品名称62)的 / (关键组件)在中国境内生产。液体对流演示器 (产品名称62)的 / (关键工序)在中国境内完成。

63. 空气对流实验器 (产品名称63), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。空气对流实验器 (产品名称63)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。空气对流实验器 (产品名称63)的 / (关键组件)在中国境内生产。空气对流实验器 (产品名称63)的 / (关键工序)在中国境内完成。

64. 热辐射实验器(锥形瓶) (产品名称64), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。热辐射实验器(锥形瓶) (产品名称64)的中国境内生产的组件成本占

- 比 $\geq$ / (规定比例)。热辐射实验器(锥形瓶) (产品名称 64) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。热辐射实验器(锥形瓶) (产品名称 64) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
65. 太阳能实验套件 (产品名称 65), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。太阳能实验套件 (产品名称 65) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。太阳能实验套件 (产品名称 65) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。太阳能实验套件 (产品名称 65) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
66. 胶棒(附毛皮) (产品名称 66), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。胶棒(附毛皮) (产品名称 66) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。胶棒(附毛皮) (产品名称 66) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。胶棒(附毛皮) (产品名称 66) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
67. 手电筒 (产品名称 67), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。手电筒 (产品名称 67) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。手电筒 (产品名称 67) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。手电筒 (产品名称 67) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
68. 光纤手电 (产品名称 68), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。光纤手电 (产品名称 68) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。光纤手电 (产品名称 68) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。光纤手电 (产品名称 68) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
69. 发光二极管 (产品名称 69), 余姚市神马教仪成套有限公司 生产厂为 (厂名), 余姚市凤鸣路 77 号厂址 为 (生产厂址)。发光二极管 (产品名称 69) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。发光二极管 (产品名称 69) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。发光二极管 (产品名称 69) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
70. 发光二极管 (产品名称 70), 余姚市神马教仪成套有限公司 生产厂为 (厂名), 余姚市凤鸣路 77 号厂址 为 (生产厂址)。发光二极管 (产品名称 70) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。发光二极管 (产品名称 70) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。发光二极管 (产品名称 70) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
71. 条形磁铁 (产品名称 71), 余姚市神马教仪成套有限公司 生产厂为 (厂名), 余姚市凤鸣路 77 号厂址 为 (生产厂址)。条形磁铁 (产品名称 71) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。条形磁铁 (产品名称 71) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。条形磁铁 (产品名称 71) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
72. 磁针(大磁针) (产品名称 72), 余姚市神马教仪成套有限公司 生产厂为 (厂名), 余姚市凤鸣路 77 号厂址 为 (生产厂址)。磁针(大磁针) (产品名称 72) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。磁针(大磁针) (产品名称 72) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。磁针(大磁针)

（产品名称 72）的 / （关键工序）在中国境内完成。

73. 磁环实验器（产品名称 73），余姚市神马教仪成套有限公司 生产厂为（厂名），余姚市凤鸣路 77 号 厂址为（生产厂址）。磁环实验器（产品名称 73）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。磁环实验器（产品名称 73）的 / （关键组件）在中国境内生产。磁环实验器（产品名称 73）的 / （关键工序）在中国境内完成。

74. 凹面镜（产品名称 74），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首 厂址为（生产厂址）。凹面镜（产品名称 74）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。凹面镜（产品名称 74）的 / （关键组件）在中国境内生产。凹面镜（产品名称 74）的 / （关键工序）在中国境内完成。

75. 凸面镜（产品名称 75），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首 厂址为（生产厂址）。凸面镜（产品名称 75）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。凸面镜（产品名称 75）的 / （关键组件）在中国境内生产。凸面镜（产品名称 75）的 / （关键工序）在中国境内完成。

76. 平面镜（产品名称 76），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首 厂址为（生产厂址）。平面镜（产品名称 76）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。平面镜（产品名称 76）的 / （关键组件）在中国境内生产。平面镜（产品名称 76）的 / （关键工序）在中国境内完成。

77. 三棱镜（产品名称 77），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首 厂址为（生产厂址）。三棱镜（产品名称 77）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。三棱镜（产品名称 77）的 / （关键组件）在中国境内生产。三棱镜（产品名称 77）的 / （关键工序）在中国境内完成。

78. 潜望镜（组装潜望镜材料）（产品名称 78），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首 厂址为（生产厂址）。潜望镜（组装潜望镜材料）（产品名称 78）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。潜望镜（组装潜望镜材料）（产品名称 78）的 / （关键组件）在中国境内生产。潜望镜（组装潜望镜材料）（产品名称 78）的 / （关键工序）在中国境内完成。

79. 解剖器（产品名称 79），威海盛洁医疗科技有限公司 生产厂为（厂名），山东省威海市火炬高技术产业开发区初河南路-58-3 号 厂址为（生产厂址）。解剖器（产品名称 79）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。解剖器（产品名称 79）的 / （关键组件）在中国境内生产。解剖器（产品名称 79）的 / （关键工序）在中国境内完成。

80. 搪瓷盘（解剖盘）（产品名称 80），威海盛洁医疗科技有限公司 生产厂为（厂名），山东省威海市火炬高技术产业开发区初河南路-58-3 号 厂址为（生产厂址）。搪瓷盘（解剖盘）（产品名称 80）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。搪瓷盘（解剖盘）（产品名称 80）的 / （关键组件）在中国境内生产。搪瓷盘（解剖盘）（产品名称 80）的 / （关键工序）在中国境内完成。

81. 三球仪（产品名称 81），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。三球仪（产品名称 81）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。三球仪（产品名称 81）的 / （关键组件）在中国境内生产。三球仪（产品名称 81）的 / （关键工序）在中国境内完成。
82. 过滤柱（产品名称 82），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。过滤柱（产品名称 82）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。过滤柱（产品名称 82）的 / （关键组件）在中国境内生产。过滤柱（产品名称 82）的 / （关键工序）在中国境内完成。
83. 玩具汽车（产品名称 83），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。玩具汽车（产品名称 83）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。玩具汽车（产品名称 83）的 / （关键组件）在中国境内生产。玩具汽车（产品名称 83）的 / （关键工序）在中国境内完成。
84. 盲文识字卡（产品名称 84），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。盲文识字卡（产品名称 84）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。盲文识字卡（产品名称 84）的 / （关键组件）在中国境内生产。盲文识字卡（产品名称 84）的 / （关键工序）在中国境内完成。
85. 男性泌尿生殖系统模型（产品名称 85），青华科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号厂址为（生产厂址）。男性泌尿生殖系统模型（产品名称 85）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。男性泌尿生殖系统模型（产品名称 85）的 / （关键组件）在中国境内生产。男性泌尿生殖系统模型（产品名称 85）的 / （关键工序）在中国境内完成。
86. 女性泌尿生殖系统模型（产品名称 86），青华科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号厂址为（生产厂址）。女性泌尿生殖系统模型（产品名称 86）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。女性泌尿生殖系统模型（产品名称 86）的 / （关键组件）在中国境内生产。女性泌尿生殖系统模型（产品名称 86）的 / （关键工序）在中国境内完成。
87. 肾脏模型（产品名称 87），青华科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号厂址为（生产厂址）。肾脏模型（产品名称 87）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。肾脏模型（产品名称 87）的 / （关键组件）在中国境内生产。肾脏模型（产品名称 87）的 / （关键工序）在中国境内完成。
88. 膀胱放大模型（产品名称 88），青华科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号厂址为（生产厂址）。膀胱放大模型（产品名称 88）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。膀胱放大模型（产品名称 88）的 / （关键组件）在中国境内生产。膀胱放大模型（产品名称 88）的 / （关键工序）在中国境内完成。
89. 司南模型（产品名称 89），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址

为（生产厂址）。司南模型（产品名称 89）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。司南模型（产品名称 89）的 / （关键组件）在中国境内生产。司南模型（产品名称 89）的 / （关键工序）在中国境内完成。

90. 口腔上皮细胞装片（产品名称 90），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。口腔上皮细胞装片（产品名称 90）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。口腔上皮细胞装片（产品名称 90）的 / （关键组件）在中国境内生产。口腔上皮细胞装片（产品名称 90）的 / （关键工序）在中国境内完成。

91. 人血涂片（产品名称 91），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。人血涂片（产品名称 91）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。人血涂片（产品名称 91）的 / （关键组件）在中国境内生产。人血涂片（产品名称 91）的 / （关键工序）在中国境内完成。

92. 小肠切片（产品名称 92），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。小肠切片（产品名称 92）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。小肠切片（产品名称 92）的 / （关键组件）在中国境内生产。小肠切片（产品名称 92）的 / （关键工序）在中国境内完成。

93. 切片盒（产品名称 93），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。切片盒（产品名称 93）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。切片盒（产品名称 93）的 / （关键组件）在中国境内生产。切片盒（产品名称 93）的 / （关键工序）在中国境内完成。

94. 矿物标本（矿石标本实验盒）（产品名称 94），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。矿物标本（矿石标本实验盒）（产品名称 94）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。矿物标本（矿石标本实验盒）（产品名称 94）的 / （关键组件）在中国境内生产。矿物标本（矿石标本实验盒）（产品名称 94）的 / （关键工序）在中国境内完成。

95. 岩石标本（岩石标本实验盒）（产品名称 95），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。岩石标本（岩石标本实验盒）（产品名称 95）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。岩石标本（岩石标本实验盒）（产品名称 95）的 / （关键组件）在中国境内生产。岩石标本（岩石标本实验盒）（产品名称 95）的 / （关键工序）在中国境内完成。

96. 化石标本（产品名称 96），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。化石标本（产品名称 96）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。化石标本（产品名称 96）的 / （关键组件）在中国境内生产。化石标本（产品名称 96）的 / （关键工序）在中国境内完成。

97. 土壤标本（产品名称 97），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。土壤标本（产品名称 97）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。土壤标本（产品名称 97）的 / （关键组件）在中国境内生产。土壤标本（产品名称 97）的 / （关键工序）在中国境内完成。

98. 电缆与光缆标本（产品名称 98），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。电缆与光缆标本（产品名称 98）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。电缆与光缆标本（产品名称 98）的 / （关键组件）在中国境内生产。电缆与光缆标本（产品名称 98）的 / （关键工序）在中国境内完成。

99. 塑料标本（产品名称 99），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。塑料标本（产品名称 99）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。塑料标本（产品名称 99）的 / （关键组件）在中国境内生产。塑料标本（产品名称 99）的 / （关键工序）在中国境内完成。

100. 量筒（产品名称 100），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。量筒（产品名称 100）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。量筒（产品名称 100）的 / （关键组件）在中国境内生产。量筒（产品名称 100）的 / （关键工序）在中国境内完成。

101. 量筒（产品名称 101），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。量筒（产品名称 101）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。量筒（产品名称 101）的 / （关键组件）在中国境内生产。量筒（产品名称 101）的 / （关键工序）在中国境内完成。

102. 量筒（产品名称 102），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。量筒（产品名称 102）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。量筒（产品名称 102）的 / （关键组件）在中国境内生产。量筒（产品名称 102）的 / （关键工序）在中国境内完成。

103. 量筒（产品名称 103），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。量筒（产品名称 103）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。量筒（产品名称 103）的 / （关键组件）在中国境内生产。量筒（产品名称 103）的 / （关键工序）在中国境内完成。

104. 量筒（产品名称 104），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。量筒（产品名称 104）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。量筒（产品名称 104）的 / （关键组件）在中国境内生产。量筒（产品名称 104）的 / （关键工序）在中国境内完成。

105. 试管（产品名称 105），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为

(生产厂址)。试管(产品名称 105)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。试管(产品名称 105)的 / (关键组件)在中国境内生产。试管(产品名称 105)的 / (关键工序)在中国境内完成。

106. 试管(产品名称 106), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为(厂名), 下三星镇东首厂址为(生产厂址)。试管(产品名称 106)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。试管(产品名称 106)的 / (关键组件)在中国境内生产。试管(产品名称 106)的 / (关键工序)在中国境内完成。

107. 试管(产品名称 107), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为(厂名), 下三星镇东首厂址为(生产厂址)。试管(产品名称 107)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。试管(产品名称 107)的 / (关键组件)在中国境内生产。试管(产品名称 107)的 / (关键工序)在中国境内完成。

108. 试管(产品名称 108), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为(厂名), 下三星镇东首厂址为(生产厂址)。试管(产品名称 108)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。试管(产品名称 108)的 / (关键组件)在中国境内生产。试管(产品名称 108)的 / (关键工序)在中国境内完成。

109. 试管(产品名称 109), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为(厂名), 下三星镇东首厂址为(生产厂址)。试管(产品名称 109)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。试管(产品名称 109)的 / (关键组件)在中国境内生产。试管(产品名称 109)的 / (关键工序)在中国境内完成。

110. 燃烧管(产品名称 110), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为(厂名), 下三星镇东首厂址为(生产厂址)。燃烧管(产品名称 110)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。燃烧管(产品名称 110)的 / (关键组件)在中国境内生产。燃烧管(产品名称 110)的 / (关键工序)在中国境内完成。

111. 烧杯(产品名称 111), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为(厂名), 下三星镇东首厂址为(生产厂址)。烧杯(产品名称 111)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。烧杯(产品名称 111)的 / (关键组件)在中国境内生产。烧杯(产品名称 111)的 / (关键工序)在中国境内完成。

112. 烧杯(产品名称 112), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为(厂名), 下三星镇东首厂址为(生产厂址)。烧杯(产品名称 112)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。烧杯(产品名称 112)的 / (关键组件)在中国境内生产。烧杯(产品名称 112)的 / (关键工序)在中国境内完成。

113. 烧杯(产品名称 113), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为(厂名), 下三星镇东首厂址为(生产厂址)。烧杯(产品名称 113)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。烧杯(产

品名称 113) 的 (关键组件) 在中国境内生产。烧杯 (产品名称 113) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

114. 烧杯 (产品名称 114), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。烧杯 (产品名称 114) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。烧杯 (产品名称 114) 的 (关键组件) 在中国境内生产。烧杯 (产品名称 114) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

115. 烧杯 (产品名称 115), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。烧杯 (产品名称 115) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。烧杯 (产品名称 115) 的 (关键组件) 在中国境内生产。烧杯 (产品名称 115) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

116. 烧杯 (产品名称 116), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。烧杯 (产品名称 116) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。烧杯 (产品名称 116) 的 (关键组件) 在中国境内生产。烧杯 (产品名称 116) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

117. 烧瓶 (产品名称 117), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。烧瓶 (产品名称 117) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。烧瓶 (产品名称 117) 的 (关键组件) 在中国境内生产。烧瓶 (产品名称 117) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

118. 烧瓶 (产品名称 118), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。烧瓶 (产品名称 118) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。烧瓶 (产品名称 118) 的 (关键组件) 在中国境内生产。烧瓶 (产品名称 118) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

119. 锥形 (烧) 瓶 (产品名称 119), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。锥形 (烧) 瓶 (产品名称 119) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。锥形 (烧) 瓶 (产品名称 119) 的 (关键组件) 在中国境内生产。锥形 (烧) 瓶 (产品名称 119) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

120. 锥形 (烧) 瓶 (产品名称 120), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。锥形 (烧) 瓶 (产品名称 120) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。锥形 (烧) 瓶 (产品名称 120) 的 (关键组件) 在中国境内生产。锥形 (烧) 瓶 (产品名称 120) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

121. 蒸馏烧瓶 (产品名称 121), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。蒸馏烧瓶 (产品名称 121) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。蒸馏烧瓶 (产品名称 121) 的 (关键组件) 在中国境内生产。蒸馏烧瓶 (产品名称 121) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

（關鍵工序）在中國境內完成。

122. 酒精燈（產品名稱 122），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。酒精燈（產品名稱 122）的中國境內生產的組件成本占比 ≥ / （規定比例）。酒精燈（產品名稱 122）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。酒精燈（產品名稱 122）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

123. 冷凝管（產品名稱 123），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。冷凝管（產品名稱 123）的中國境內生產的組件成本占比 ≥ / （規定比例）。冷凝管（產品名稱 123）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。冷凝管（產品名稱 123）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

124. 牛角管（產品名稱 124），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。牛角管（產品名稱 124）的中國境內生產的組件成本占比 ≥ / （規定比例）。牛角管（產品名稱 124）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。牛角管（產品名稱 124）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

125. 漏斗（產品名稱 125），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。漏斗（產品名稱 125）的中國境內生產的組件成本占比 ≥ / （規定比例）。漏斗（產品名稱 125）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。漏斗（產品名稱 125）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

126. 表面皿（產品名稱 126），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。表面皿（產品名稱 126）的中國境內生產的組件成本占比 ≥ / （規定比例）。表面皿（產品名稱 126）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。表面皿（產品名稱 126）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

127. 培養皿（產品名稱 127），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。培養皿（產品名稱 127）的中國境內生產的組件成本占比 ≥ / （規定比例）。培養皿（產品名稱 127）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。培養皿（產品名稱 127）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

128. 培養皿（產品名稱 128），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。培養皿（產品名稱 128）的中國境內生產的組件成本占比 ≥ / （規定比例）。培養皿（產品名稱 128）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。培養皿（產品名稱 128）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

129. 滴管及膠頭（產品名稱 129），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。滴管及膠頭（產品名稱 129）的中國境內生產的組件成本占比 ≥ / （規定比例）。滴管及膠頭（產品名稱 129）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。滴管及膠頭（產品名稱 129）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

130. 滴管及胶头（产品名称 130），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。滴管及胶头（产品名称 130）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。滴管及胶头（产品名称 130）的 / （关键组件）在中国境内生产。滴管及胶头（产品名称 130）的 / （关键工序）在中国境内完成。

131. 集气瓶（产品名称 131），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。集气瓶（产品名称 131）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。集气瓶（产品名称 131）的 / （关键组件）在中国境内生产。集气瓶（产品名称 131）的 / （关键工序）在中国境内完成。

132. 集气瓶（产品名称 132），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。集气瓶（产品名称 132）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。集气瓶（产品名称 132）的 / （关键组件）在中国境内生产。集气瓶（产品名称 132）的 / （关键工序）在中国境内完成。

133. 广口瓶（产品名称 133），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。广口瓶（产品名称 133）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。广口瓶（产品名称 133）的 / （关键组件）在中国境内生产。广口瓶（产品名称 133）的 / （关键工序）在中国境内完成。

134. 广口瓶（产品名称 134），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。广口瓶（产品名称 134）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。广口瓶（产品名称 134）的 / （关键组件）在中国境内生产。广口瓶（产品名称 134）的 / （关键工序）在中国境内完成。

135. 广口瓶（产品名称 135），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。广口瓶（产品名称 135）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。广口瓶（产品名称 135）的 / （关键组件）在中国境内生产。广口瓶（产品名称 135）的 / （关键工序）在中国境内完成。

136. 细口瓶（产品名称 136），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。细口瓶（产品名称 136）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。细口瓶（产品名称 136）的 / （关键组件）在中国境内生产。细口瓶（产品名称 136）的 / （关键工序）在中国境内完成。

137. 细口瓶（产品名称 137），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。细口瓶（产品名称 137）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。细口瓶（产品名称 137）的 / （关键组件）在中国境内生产。细口瓶（产品名称 137）的 / （关键工序）在中国境内完成。

138. 细口瓶（产品名称 138），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址

為（生產廠址）。細口瓶（產品名稱 138）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。細口瓶（產品名稱 138）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。細口瓶（產品名稱 138）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

139. 細口瓶（產品名稱 139），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。細口瓶（產品名稱 139）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。細口瓶（產品名稱 139）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。細口瓶（產品名稱 139）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

140. 滴瓶（產品名稱 140），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。滴瓶（產品名稱 140）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。滴瓶（產品名稱 140）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。滴瓶（產品名稱 140）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

141. 滴瓶（產品名稱 141），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。滴瓶（產品名稱 141）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。滴瓶（產品名稱 141）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。滴瓶（產品名稱 141）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

142. 滴瓶（產品名稱 142），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。滴瓶（產品名稱 142）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。滴瓶（產品名稱 142）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。滴瓶（產品名稱 142）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

143. 滴瓶（產品名稱 143），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。滴瓶（產品名稱 143）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。滴瓶（產品名稱 143）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。滴瓶（產品名稱 143）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

144. 滴瓶（產品名稱 144），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。滴瓶（產品名稱 144）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。滴瓶（產品名稱 144）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。滴瓶（產品名稱 144）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

145. 滴瓶（產品名稱 145），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。滴瓶（產品名稱 145）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。滴瓶（產品名稱 145）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。滴瓶（產品名稱 145）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

146. 掛錫鉗（產品名稱 146），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。掛錫鉗（產品名稱 146）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。掛

坩埚（产品名称 146）的 （关键组件）在中国境内生产。坩埚（产品名称 146）的 （关键工序）在中国境内完成。

147. 蒸发皿（产品名称 147），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。蒸发皿（产品名称 147）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蒸发皿（产品名称 147）的 （关键组件）在中国境内生产。蒸发皿（产品名称 147）的 （关键工序）在中国境内完成。

148. 试管夹（产品名称 148），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。试管夹（产品名称 148）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。试管夹（产品名称 148）的 （关键组件）在中国境内生产。试管夹（产品名称 148）的 （关键工序）在中国境内完成。

149. 水止皮管夹（产品名称 149），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。水止皮管夹（产品名称 149）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水止皮管夹（产品名称 149）的 （关键组件）在中国境内生产。水止皮管夹（产品名称 149）的 （关键工序）在中国境内完成。

150. 水止皮管夹（产品名称 150），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。水止皮管夹（产品名称 150）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水止皮管夹（产品名称 150）的 （关键组件）在中国境内生产。水止皮管夹（产品名称 150）的 （关键工序）在中国境内完成。

151. 陶土网（产品名称 151），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。陶土网（产品名称 151）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。陶土网（产品名称 151）的 （关键组件）在中国境内生产。陶土网（产品名称 151）的 （关键工序）在中国境内完成。

152. 燃烧匙（产品名称 152），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。燃烧匙（产品名称 152）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。燃烧匙（产品名称 152）的 （关键组件）在中国境内生产。燃烧匙（产品名称 152）的 （关键工序）在中国境内完成。

153. 燃烧匙（产品名称 153），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。燃烧匙（产品名称 153）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。燃烧匙（产品名称 153）的 （关键组件）在中国境内生产。燃烧匙（产品名称 153）的 （关键工序）在中国境内完成。

154. 研钵（产品名称 154），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。研钵（产品名称 154）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。研钵（产品名称 154）的 （关键组件）在中国境内生产。研钵（产品名称 154）的 （关键工序）在

中国境内完成。

155. 载玻片（产品名称 155），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。载玻片（产品名称 155）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。载玻片（产品名称 155）的 / （关键组件）在中国境内生产。载玻片（产品名称 155）的 / （关键工序）在中国境内完成。

156. 盖玻片（产品名称 156），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。盖玻片（产品名称 156）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。盖玻片（产品名称 156）的 / （关键组件）在中国境内生产。盖玻片（产品名称 156）的 / （关键工序）在中国境内完成。

157. 玻璃管（产品名称 157），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。玻璃管（产品名称 157）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。玻璃管（产品名称 157）的 / （关键组件）在中国境内生产。玻璃管（产品名称 157）的 / （关键工序）在中国境内完成。

158. 玻璃弯管（产品名称 158），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。玻璃弯管（产品名称 158）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。玻璃弯管（产品名称 158）的 / （关键组件）在中国境内生产。玻璃弯管（产品名称 158）的 / （关键工序）在中国境内完成。

159. 玻璃棒（产品名称 159），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。玻璃棒（产品名称 159）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。玻璃棒（产品名称 159）的 / （关键组件）在中国境内生产。玻璃棒（产品名称 159）的 / （关键工序）在中国境内完成。

160. 毛玻璃片（产品名称 160），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。毛玻璃片（产品名称 160）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。毛玻璃片（产品名称 160）的 / （关键组件）在中国境内生产。毛玻璃片（产品名称 160）的 / （关键工序）在中国境内完成。

161. 毛玻璃片（产品名称 161），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。毛玻璃片（产品名称 161）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。毛玻璃片（产品名称 161）的 / （关键组件）在中国境内生产。毛玻璃片（产品名称 161）的 / （关键工序）在中国境内完成。

162. 洗耳球（产品名称 162），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。洗耳球（产品名称 162）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。洗耳球（产品名称 162）的 / （关键组件）在中国境内生产。洗耳球（产品名称 162）的 / （关键工序）在中国境内完成。

163. 药匙（产品名称 163），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。药匙（产品名称 163）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。药匙（产品名称 163）的 / （关键组件）在中国境内生产。药匙（产品名称 163）的 / （关键工序）在中国境内完成。

164. 软胶塞（产品名称 164），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。软胶塞（产品名称 164）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。软胶塞（产品名称 164）的 / （关键组件）在中国境内生产。软胶塞（产品名称 164）的 / （关键工序）在中国境内完成。

165. 橡胶管（产品名称 165），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。橡胶管（产品名称 165）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。橡胶管（产品名称 165）的 / （关键组件）在中国境内生产。橡胶管（产品名称 165）的 / （关键工序）在中国境内完成。

166. 橡胶管（产品名称 166），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。橡胶管（产品名称 166）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。橡胶管（产品名称 166）的 / （关键组件）在中国境内生产。橡胶管（产品名称 166）的 / （关键工序）在中国境内完成。

167. 镊子（产品名称 167），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。镊子（产品名称 167）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。镊子（产品名称 167）的 / （关键组件）在中国境内生产。镊子（产品名称 167）的 / （关键工序）在中国境内完成。

168. 剪刀（产品名称 168），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。剪刀（产品名称 168）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。剪刀（产品名称 168）的 / （关键组件）在中国境内生产。剪刀（产品名称 168）的 / （关键工序）在中国境内完成。

169. 医用剪刀（产品名称 169），浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省义乌市佛堂镇工业功能区禅花路 668 号厂址为（生产厂址）。医用剪刀（产品名称 169）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。医用剪刀（产品名称 169）的 / （关键组件）在中国境内生产。医用剪刀（产品名称 169）的 / （关键工序）在中国境内完成。

170. 美工刀（产品名称 170），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。美工刀（产品名称 170）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。美工刀（产品名称 170）的 / （关键组件）在中国境内生产。美工刀（产品名称 170）的 / （关键工序）在中国境内完成。

171. 螺丝刀（产品名称 171），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址

为（生产厂址）。螺丝刀（产品名称 171）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。螺丝刀（产品名称 171）的 / （关键组件）在中国境内生产。螺丝刀（产品名称 171）的 / （关键工序）在中国境内完成。

172. 钳工锤（产品名称 172），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。钳工锤（产品名称 172）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。钳工锤（产品名称 172）的 / （关键组件）在中国境内生产。钳工锤（产品名称 172）的 / （关键工序）在中国境内完成。

173. 铁砧（产品名称 173），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。铁砧（产品名称 173）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。铁砧（产品名称 173）的 / （关键组件）在中国境内生产。铁砧（产品名称 173）的 / （关键工序）在中国境内完成。

174. 电烙铁（产品名称 174），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。电烙铁（产品名称 174）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。电烙铁（产品名称 174）的 / （关键组件）在中国境内生产。电烙铁（产品名称 174）的 / （关键工序）在中国境内完成。

175. 筛子（产品名称 175），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。筛子（产品名称 175）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。筛子（产品名称 175）的 / （关键组件）在中国境内生产。筛子（产品名称 175）的 / （关键工序）在中国境内完成。

176. 护目镜（产品名称 176），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。护目镜（产品名称 176）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。护目镜（产品名称 176）的 / （关键组件）在中国境内生产。护目镜（产品名称 176）的 / （关键工序）在中国境内完成。

177. 耐酸手套（产品名称 177），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。耐酸手套（产品名称 177）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。耐酸手套（产品名称 177）的 / （关键组件）在中国境内生产。耐酸手套（产品名称 177）的 / （关键工序）在中国境内完成。

178. 小电珠（产品名称 178），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。小电珠（产品名称 178）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。小电珠（产品名称 178）的 / （关键组件）在中国境内生产。小电珠（产品名称 178）的 / （关键工序）在中国境内完成。

179. 塑包线（产品名称 179），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。塑包线（产品名称 179）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。塑

包线（产品名称 179）的 （关键组件）在中国境内生产。包线（产品名称 179）的 （关键工序）在中国境内完成。

180. 木质线轴（产品名称 180），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。木质线轴（产品名称 180）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。木质线轴（产品名称 180）的 （关键组件）在中国境内生产。木质线轴（产品名称 180）的 （关键工序）在中国境内完成。

181. 薄金属片（产品名称 181），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。薄金属片（产品名称 181）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。薄金属片（产品名称 181）的 （关键组件）在中国境内生产。薄金属片（产品名称 181）的 （关键工序）在中国境内完成。

182. 细铜丝（产品名称 182），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。细铜丝（产品名称 182）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。细铜丝（产品名称 182）的 （关键组件）在中国境内生产。细铜丝（产品名称 182）的 （关键工序）在中国境内完成。

183. 种子（产品名称 183），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。种子（产品名称 183）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。种子（产品名称 183）的 （关键组件）在中国境内生产。种子（产品名称 183）的 （关键工序）在中国境内完成。

184. 仪器车（产品名称 184），浙江一恒教学仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省金华市永康市前仓镇世纪路 6 号厂址为（生产厂址）。仪器车（产品名称 184）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。仪器车（产品名称 184）的 （关键组件）在中国境内生产。仪器车（产品名称 184）的 （关键工序）在中国境内完成。

185. 电冰箱（产品名称 185），海尔智家股份有限公司 生产厂为（厂名），青岛市崂山区海尔工业园内厂址为（生产厂址）。电冰箱（产品名称 185）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电冰箱（产品名称 185）的 （关键组件）在中国境内生产。电冰箱（产品名称 185）的 （关键工序）在中国境内完成。

186. 金属直尺（钢直尺）（产品名称 186），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。金属直尺（钢直尺）（产品名称 186）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。金属直尺（钢直尺）（产品名称 186）的 （关键组件）在中国境内生产。金属直尺（钢直尺）（产品名称 186）的 （关键工序）在中国境内完成。

187. 钢直尺（产品名称 187），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。钢直尺（产品名称 187）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钢直尺（产品名称 187）的 （关键组件）在中国境内生产。钢直尺（产品名称 187）的 （关键工序）在中国境内完成。

键工序)在中国境内完成。

188. 卷尺 (产品名称 188), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。卷尺 (产品名称 188) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。卷尺 (产品名称 188) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。卷尺 (产品名称 188) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

189. 材料盘 (产品名称 189), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。材料盘 (产品名称 189) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。材料盘 (产品名称 189) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。材料盘 (产品名称 189) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

190. 工具箱 (产品名称 190), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。工具箱 (产品名称 190) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。工具箱 (产品名称 190) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。工具箱 (产品名称 190) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

191. 剪刀 (产品名称 191), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。剪刀 (产品名称 191) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。剪刀 (产品名称 191) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。剪刀 (产品名称 191) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

192. 美工刀 (产品名称 192), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。美工刀 (产品名称 192) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。美工刀 (产品名称 192) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。美工刀 (产品名称 192) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

193. 石刻刀 (产品名称 193), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。石刻刀 (产品名称 193) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。石刻刀 (产品名称 193) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。石刻刀 (产品名称 193) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

194. 镊子 (产品名称 194), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。镊子 (产品名称 194) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。镊子 (产品名称 194) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。镊子 (产品名称 194) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

195. 工作垫板 (产品名称 195), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。工作垫板 (产品名称 195) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。工作垫板 (产品名称 195) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。工作垫板 (产品名称 195) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

196. 针线盒（产品名称 196），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。针线盒（产品名称 196）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。针线盒（产品名称 196）的 / （关键组件）在中国境内生产。针线盒（产品名称 196）的 / （关键工序）在中国境内完成。

197. 珠针（产品名称 197），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。珠针（产品名称 197）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。珠针（产品名称 197）的 / （关键组件）在中国境内生产。珠针（产品名称 197）的 / （关键工序）在中国境内完成。

198. 发泡塑料板（产品名称 198），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。发泡塑料板（产品名称 198）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。发泡塑料板（产品名称 198）的 / （关键组件）在中国境内生产。发泡塑料板（产品名称 198）的 / （关键工序）在中国境内完成。

199. 钩针（产品名称 199），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。钩针（产品名称 199）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。钩针（产品名称 199）的 / （关键组件）在中国境内生产。钩针（产品名称 199）的 / （关键工序）在中国境内完成。

200. 电熨斗（产品名称 200），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。电熨斗（产品名称 200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。电熨斗（产品名称 200）的 / （关键组件）在中国境内生产。电熨斗（产品名称 200）的 / （关键工序）在中国境内完成。

201. 裁缝剪刀（产品名称 201），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。裁缝剪刀（产品名称 201）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。裁缝剪刀（产品名称 201）的 / （关键组件）在中国境内生产。裁缝剪刀（产品名称 201）的 / （关键工序）在中国境内完成。

202. 食品雕刻刀（产品名称 202），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。食品雕刻刀（产品名称 202）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。食品雕刻刀（产品名称 202）的 / （关键组件）在中国境内生产。食品雕刻刀（产品名称 202）的 / （关键工序）在中国境内完成。

203. 剪枝剪（枝剪）（产品名称 203），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。剪枝剪（枝剪）（产品名称 203）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。剪枝剪（枝剪）（产品名称 203）的 / （关键组件）在中国境内生产。剪枝剪（枝剪）（产品名称 203）的 / （关键工序）在中国境内完成。

204. 水仙雕刻刀（产品名称 204），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首

廠址為（生產廠址）。水仙雕刻刀（產品名稱 204）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ ___/___（規定比例）。水仙雕刻刀（產品名稱 204）的___/___（關鍵組件）在中國境內生產。水仙雕刻刀（產品名稱 204）的___/___（關鍵工序）在中國境內完成。

205. 水桶（產品名稱 205），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首廠址為（生產廠址）。水桶（產品名稱 205）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ ___/___（規定比例）。水桶（產品名稱 205）的___/___（關鍵組件）在中國境內生產。水桶（產品名稱 205）的___/___（關鍵工序）在中國境內完成。

206. 護目鏡（產品名稱 206），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首廠址為（生產廠址）。護目鏡（產品名稱 206）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ ___/___（規定比例）。護目鏡（產品名稱 206）的___/___（關鍵組件）在中國境內生產。護目鏡（產品名稱 206）的___/___（關鍵工序）在中國境內完成。

207. 陶模（產品名稱 207），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首廠址為（生產廠址）。陶模（產品名稱 207）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ ___/___（規定比例）。陶模（產品名稱 207）的___/___（關鍵組件）在中國境內生產。陶模（產品名稱 207）的___/___（關鍵工序）在中國境內完成。

208. 陶藝工具（產品名稱 208），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首廠址為（生產廠址）。陶藝工具（產品名稱 208）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ ___/___（規定比例）。陶藝工具（產品名稱 208）的___/___（關鍵組件）在中國境內生產。陶藝工具（產品名稱 208）的___/___（關鍵工序）在中國境內完成。

209. 轉盤（產品名稱 209），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首廠址為（生產廠址）。轉盤（產品名稱 209）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ ___/___（規定比例）。轉盤（產品名稱 209）的___/___（關鍵組件）在中國境內生產。轉盤（產品名稱 209）的___/___（關鍵工序）在中國境內完成。

210. 木錘（產品名稱 210），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首廠址為（生產廠址）。木錘（產品名稱 210）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ ___/___（規定比例）。木錘（產品名稱 210）的___/___（關鍵組件）在中國境內生產。木錘（產品名稱 210）的___/___（關鍵工序）在中國境內完成。

211. 打光器（產品名稱 211），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首廠址為（生產廠址）。打光器（產品名稱 211）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ ___/___（規定比例）。打光器（產品名稱 211）的___/___（關鍵組件）在中國境內生產。打光器（產品名稱 211）的___/___（關鍵工序）在中國境內完成。

212. 陶藝雕塑工具（產品名稱 212），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首廠址為（生產廠址）。陶藝雕塑工具（產品名稱 212）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ ___/___（規定

比例)。陶藝雕塑工具 (產品名稱 212) 的 / (關鍵組件) 在中國境內生產。陶藝雕塑工具 (產品名稱 212) 的 / (關鍵工序) 在中國境內完成。

213. 磨杖 (產品名稱 213), 上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為 (廠名), 下三星鎮東首廠址 為 (生產廠址)。磨杖 (產品名稱 213) 的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / (規定比例)。磨杖 (產品名稱 213) 的 / (關鍵組件) 在中國境內生產。磨杖 (產品名稱 213) 的 / (關鍵工序) 在中國境內完成。

214. 泥漿盆 (產品名稱 214), 上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為 (廠名), 下三星鎮東首廠址 為 (生產廠址)。泥漿盆 (產品名稱 214) 的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / (規定比例)。泥漿盆 (產品名稱 214) 的 / (關鍵組件) 在中國境內生產。泥漿盆 (產品名稱 214) 的 / (關鍵工序) 在中國境內完成。

215. 金屬大木車床 (產品名稱 215), 上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為 (廠名), 下三星鎮東首廠址 為 (生產廠址)。金屬大木車床 (產品名稱 215) 的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / (規定比例)。金屬大木車床 (產品名稱 215) 的 / (關鍵組件) 在中國境內生產。金屬大木車床 (產品名稱 215) 的 / (關鍵工序) 在中國境內完成。

216. 梯子 (產品名稱 216), 浙江奧鵬工貿有限公司 生產廠為 (廠名), 浙江省金华市武义县经济开发区百花园工业厂区 為 (生產廠址)。梯子 (產品名稱 216) 的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / (規定比例)。梯子 (產品名稱 216) 的 / (關鍵組件) 在中國境內生產。梯子 (產品名稱 216) 的 / (關鍵工序) 在中國境內完成。

217. 數碼照相機 (產品名稱 217), 深圳市大疆創新科技有限公司 生產廠為 (廠名), 深圳市南山区西麗街道西麗社區仙元路 53 號大疆天空之城 T2 大堂 廠址為 (生產廠址)。數碼照相機 (產品名稱 217) 的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / (規定比例)。數碼照相機 (產品名稱 217) 的 / (關鍵組件) 在中國境內生產。數碼照相機 (產品名稱 217) 的 / (關鍵工序) 在中國境內完成。

218. 金屬直尺(鋼直尺) (產品名稱 218), 上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為 (廠名), 下三星鎮東首廠址 為 (生產廠址)。金屬直尺(鋼直尺) (產品名稱 218) 的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / (規定比例)。金屬直尺(鋼直尺) (產品名稱 218) 的 / (關鍵組件) 在中國境內生產。金屬直尺(鋼直尺) (產品名稱 218) 的 / (關鍵工序) 在中國境內完成。

219. 鋼直尺 (產品名稱 219), 上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為 (廠名), 下三星鎮東首廠址 為 (生產廠址)。鋼直尺 (產品名稱 219) 的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / (規定比例)。鋼直尺 (產品名稱 219) 的 / (關鍵組件) 在中國境內生產。鋼直尺 (產品名稱 219) 的 / (關鍵工序) 在中國境內完成。

220. 衬布 (產品名稱 220), 上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為 (廠名), 下三星鎮東首廠址 為 (生產廠址)。衬布 (產品名稱 220) 的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / (規定比例)。衬布 (產品名稱 220) 的 / (關鍵組件) 在中國境內生產。衬布 (產品名稱 220) 的 / (關鍵工序) 在中國境內完成。

中國境內完成。

221. 石膏幾何體（寫生教具）（產品名稱 221），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。石膏幾何體（寫生教具）（產品名稱 221）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。石膏幾何體（寫生教具）（產品名稱 221）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。石膏幾何體（寫生教具）（產品名稱 221）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

222. 石膏像（產品名稱 222），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。石膏像（產品名稱 222）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。石膏像（產品名稱 222）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。石膏像（產品名稱 222）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

223. 民間美術欣賞及寫生樣本（產品名稱 223），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。民間美術欣賞及寫生樣本（產品名稱 223）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。民間美術欣賞及寫生樣本（產品名稱 223）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。民間美術欣賞及寫生樣本（產品名稱 223）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

224. 陶瓷樣本（產品名稱 224），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。陶瓷樣本（產品名稱 224）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。陶瓷樣本（產品名稱 224）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。陶瓷樣本（產品名稱 224）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

225. 粘墊（產品名稱 225），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。粘墊（產品名稱 225）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。粘墊（產品名稱 225）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。粘墊（產品名稱 225）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

226. 寫生燈（產品名稱 226），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。寫生燈（產品名稱 226）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。寫生燈（產品名稱 226）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。寫生燈（產品名稱 226）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

227. 寫生台（產品名稱 227），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。寫生台（產品名稱 227）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。寫生台（產品名稱 227）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。寫生台（產品名稱 227）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

228. 畫架（產品名稱 228），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。畫架（產品名稱 228）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。畫架（產品名稱 228）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。畫架（產品名稱 228）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

229. 画架（产品名称 229），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。画架（产品名称 229）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。画架（产品名称 229）的 / （关键组件）在中国境内生产。画架（产品名称 229）的 / （关键工序）在中国境内完成。

230. 写生凳（产品名称 230），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。写生凳（产品名称 230）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。写生凳（产品名称 230）的 / （关键组件）在中国境内生产。写生凳（产品名称 230）的 / （关键工序）在中国境内完成。

231. 画板（产品名称 231），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。画板（产品名称 231）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。画板（产品名称 231）的 / （关键组件）在中国境内生产。画板（产品名称 231）的 / （关键工序）在中国境内完成。

232. 画板（产品名称 232），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。画板（产品名称 232）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。画板（产品名称 232）的 / （关键组件）在中国境内生产。画板（产品名称 232）的 / （关键工序）在中国境内完成。

233. 木版画工具包（产品名称 233），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。木版画工具包（产品名称 233）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。木版画工具包（产品名称 233）的 / （关键组件）在中国境内生产。木版画工具包（产品名称 233）的 / （关键工序）在中国境内完成。

234. 版画机（产品名称 234），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。版画机（产品名称 234）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。版画机（产品名称 234）的 / （关键组件）在中国境内生产。版画机（产品名称 234）的 / （关键工序）在中国境内完成。

235. 陶艺工具（产品名称 235），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。陶艺工具（产品名称 235）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。陶艺工具（产品名称 235）的 / （关键组件）在中国境内生产。陶艺工具（产品名称 235）的 / （关键工序）在中国境内完成。

236. 转盘（产品名称 236），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。转盘（产品名称 236）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。转盘（产品名称 236）的 / （关键组件）在中国境内生产。转盘（产品名称 236）的 / （关键工序）在中国境内完成。

237. 打光器（产品名称 237），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址

为（生产厂址）。打光器（产品名称 237）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。打光器（产品名称 237）的 / （关键组件）在中国境内生产。打光器（产品名称 237）的 / （关键工序）在中国境内完成。

238. 雕塑工具（产品名称 238），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 址为（生产厂址）。雕塑工具（产品名称 238）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。雕塑工具（产品名称 238）的 / （关键组件）在中国境内生产。雕塑工具（产品名称 238）的 / （关键工序）在中国境内完成。

239. 陶艺雕塑工具（产品名称 239），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 址为（生产厂址）。陶艺雕塑工具（产品名称 239）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。陶艺雕塑工具（产品名称 239）的 / （关键组件）在中国境内生产。陶艺雕塑工具（产品名称 239）的 / （关键工序）在中国境内完成。

240. 木锤（产品名称 240），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 址为（生产厂址）。木锤（产品名称 240）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。木锤（产品名称 240）的 / （关键组件）在中国境内生产。木锤（产品名称 240）的 / （关键工序）在中国境内完成。

241. 磨杖（产品名称 241），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 址为（生产厂址）。磨杖（产品名称 241）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。磨杖（产品名称 241）的 / （关键组件）在中国境内生产。磨杖（产品名称 241）的 / （关键工序）在中国境内完成。

242. 切刀（产品名称 242），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 址为（生产厂址）。切刀（产品名称 242）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。切刀（产品名称 242）的 / （关键组件）在中国境内生产。切刀（产品名称 242）的 / （关键工序）在中国境内完成。

243. 切线（产品名称 243），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 址为（生产厂址）。切线（产品名称 243）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。切线（产品名称 243）的 / （关键组件）在中国境内生产。切线（产品名称 243）的 / （关键工序）在中国境内完成。

244. 拍子（产品名称 244），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 址为（生产厂址）。拍子（产品名称 244）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。拍子（产品名称 244）的 / （关键组件）在中国境内生产。拍子（产品名称 244）的 / （关键工序）在中国境内完成。

245. 油画箱（产品名称 245），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 址为（生产厂址）。油画箱（产品名称 245）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。油

画箱（产品名称 245）的 （关键组件）在中国境内生产。画箱（产品名称 245）的 （关键工序）在中国境内完成。

246. 绘画用具包（教师用）（产品名称 246），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。绘画用具包（教师用）（产品名称 246）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。绘画用具包（教师用）（产品名称 246）的 （关键组件）在中国境内生产。绘画用具包（教师用）（产品名称 246）的 （关键工序）在中国境内完成。

247. 绘画用具包（学生用）（产品名称 247），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。绘画用具包（学生用）（产品名称 247）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。绘画用具包（学生用）（产品名称 247）的 （关键组件）在中国境内生产。绘画用具包（学生用）（产品名称 247）的 （关键工序）在中国境内完成。

248. 制作工具包（教师用）（产品名称 248），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。制作工具包（教师用）（产品名称 248）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。制作工具包（教师用）（产品名称 248）的 （关键组件）在中国境内生产。制作工具包（教师用）（产品名称 248）的 （关键工序）在中国境内完成。

249. 制作工具包（学生用）（产品名称 249），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。制作工具包（学生用）（产品名称 249）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。制作工具包（学生用）（产品名称 249）的 （关键组件）在中国境内生产。制作工具包（学生用）（产品名称 249）的 （关键工序）在中国境内完成。

250. 人体结构活动模型（产品名称 250），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。人体结构活动模型（产品名称 250）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。人体结构活动模型（产品名称 250）的 （关键组件）在中国境内生产。人体结构活动模型（产品名称 250）的 （关键工序）在中国境内完成。

251. 手模型（产品名称 251），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。手模型（产品名称 251）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。手模型（产品名称 251）的 （关键组件）在中国境内生产。手模型（产品名称 251）的 （关键工序）在中国境内完成。

252. 美术档案袋（学生用）（产品名称 252），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。美术档案袋（学生用）（产品名称 252）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。美术档案袋（学生用）（产品名称 252）的 （关键组件）在中国境内生产。美术档案袋（学生用）（产品名称 252）的 （关键工序）在中国境内完成。

253. 切割垫（学生用）（产品名称 253），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。切割垫（学生用）（产品名称 253）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。切割垫（学生用）（产品名称 253）的 （关键组件）在中国境内生产。切割垫

（学生用）（产品名称 253）的 （关键工序）在中国境内完成。

254. 磁压条（产品名称 254），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。磁压条（产品名称 254）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。磁压条（产品名称 254）的 （关键组件）在中国境内生产。磁压条（产品名称 254）的 （关键工序）在中国境内完成。

255. 磁缸（产品名称 255），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。磁缸（产品名称 255）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。磁缸（产品名称 255）的 （关键组件）在中国境内生产。磁缸（产品名称 255）的 （关键工序）在中国境内完成。

256. 磁缸（产品名称 256），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。磁缸（产品名称 256）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。磁缸（产品名称 256）的 （关键组件）在中国境内生产。磁缸（产品名称 256）的 （关键工序）在中国境内完成。

257. 移动多媒体设备（产品名称 257），北京翼鹏教育科技有限公司 生产厂为（厂名），北京市海淀区天秀路 10 号中国农大国际创业园 2 号楼五层 5533 厂址 为（生产厂址）。移动多媒体设备（产品名称 257）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。移动多媒体设备（产品名称 257）的 （关键组件）在中国境内生产。移动多媒体设备（产品名称 257）的 （关键工序）在中国境内完成。

258. 高拍仪（产品名称 258），北大方正信息产业集团有限公司 生产厂为（厂名），北京市海淀区北四环西路 52 号 17 层 1711 厂址 为（生产厂址）。高拍仪（产品名称 258）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高拍仪（产品名称 258）的 （关键组件）在中国境内生产。高拍仪（产品名称 258）的 （关键工序）在中国境内完成。

259. 移动硬盘（产品名称 259），爱国者电子科技有限公司 生产厂为（厂名），北京市海淀区知春路 76 号（写字楼）11 号楼 7 层 1-7 厂址 为（生产厂址）。移动硬盘（产品名称 259）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。移动硬盘（产品名称 259）的 （关键组件）在中国境内生产。移动硬盘（产品名称 259）的 （关键工序）在中国境内完成。

260. 墨盘（产品名称 260），山东汇海教育装备有限公司 生产厂为（厂名），山东省临沂市兰山区兰山街道临西八路与太山路交汇北澳龙鞋城 C 区 327 号厂址 为（生产厂址）。墨盘（产品名称 260）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。墨盘（产品名称 260）的 （关键组件）在中国境内生产。墨盘（产品名称 260）的 （关键工序）在中国境内完成。

261. 笔架（产品名称 261），山东汇海教育装备有限公司 生产厂为（厂名），山东省临沂市兰山区兰山街道临西八路与太山路交汇北澳龙鞋城 C 区 327 号厂址 为（生产厂址）。笔架（产品名称 261）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。笔架（产品名称 261）的 （关键组件）在中国境内生产。笔架（产品名称 261）的 （关键工序）在中国境内完成。

262. 笔捆 (产品名称 262), 山东汇海教育装备有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省临沂市兰山区兰山街道临西八路与大山路交汇北澳龙鞋城 C 区 327 号厂址为 (生产厂址)。笔捆 (产品名称 262) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。笔捆 (产品名称 262) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。笔捆 (产品名称 262) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

263. 毛笔 (产品名称 263), 山东汇海教育装备有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省临沂市兰山区兰山街道临西八路与大山路交汇北澳龙鞋城 C 区 327 号厂址为 (生产厂址)。毛笔 (产品名称 263) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。毛笔 (产品名称 263) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。毛笔 (产品名称 263) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

264. 毛毡 (产品名称 264), 山东汇海教育装备有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省临沂市兰山区兰山街道临西八路与大山路交汇北澳龙鞋城 C 区 327 号厂址为 (生产厂址)。毛毡 (产品名称 264) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。毛毡 (产品名称 264) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。毛毡 (产品名称 264) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

265. 有机玻璃垫板 (产品名称 265), 山东汇海教育装备有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省临沂市兰山区兰山街道临西八路与大山路交汇北澳龙鞋城 C 区 327 号厂址为 (生产厂址)。有机玻璃垫板 (产品名称 265) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。有机玻璃垫板 (产品名称 265) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。有机玻璃垫板 (产品名称 265) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

266. 镇纸 (产品名称 266), 山东汇海教育装备有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省临沂市兰山区兰山街道临西八路与大山路交汇北澳龙鞋城 C 区 327 号厂址为 (生产厂址)。镇纸 (产品名称 266) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。镇纸 (产品名称 266) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。镇纸 (产品名称 266) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

267. 临摹架 (产品名称 267), 山东汇海教育装备有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省临沂市兰山区兰山街道临西八路与大山路交汇北澳龙鞋城 C 区 327 号厂址为 (生产厂址)。临摹架 (产品名称 267) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。临摹架 (产品名称 267) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。临摹架 (产品名称 267) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

268. 笔洗 (产品名称 268), 山东汇海教育装备有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省临沂市兰山区兰山街道临西八路与大山路交汇北澳龙鞋城 C 区 327 号厂址为 (生产厂址)。笔洗 (产品名称 268) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。笔洗 (产品名称 268) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。笔洗 (产品名称 268) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

269. 磁压条 (产品名称 269), 山东汇海教育装备有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省临沂市兰山区兰山街道临西八路与大山路交汇北澳龙鞋城 C 区 327 号厂址为 (生产厂址)。磁压条 (产品名称 269) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。磁压条 (产品名称 269) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。磁压条 (产品名称 269) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

270. 教学移动终端（产品名称 270），华为终端有限公司 生产厂为（厂名），广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号厂址为（生产厂址）。教学移动终端（产品名称 270）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。教学移动终端（产品名称 270）的 / （关键组件）在中国境内生产。教学移动终端（产品名称 270）的 / （关键工序）在中国境内完成。

271. 高拍仪（产品名称 271），北大方正信息产业集团有限公司 生产厂为（厂名），北京市海淀区北四环西路 52 号 17 层 1711 厂址为（生产厂址）。高拍仪（产品名称 271）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。高拍仪（产品名称 271）的 / （关键组件）在中国境内生产。高拍仪（产品名称 271）的 / （关键工序）在中国境内完成。

272. 函数计算器（产品名称 272），得力集团有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市宁海县得力工业园厂址为（生产厂址）。函数计算器（产品名称 272）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。函数计算器（产品名称 272）的 / （关键组件）在中国境内生产。函数计算器（产品名称 272）的 / （关键工序）在中国境内完成。

273. 图形计算器（教师用）（产品名称 273），宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号 2 层-1 厂址为（生产厂址）。图形计算器（教师用）（产品名称 273）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。图形计算器（教师用）（产品名称 273）的 / （关键组件）在中国境内生产。图形计算器（教师用）（产品名称 273）的 / （关键工序）在中国境内完成。

274. 直角坐标绿板（产品名称 274），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。直角坐标绿板（产品名称 274）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。直角坐标绿板（产品名称 274）的 / （关键组件）在中国境内生产。直角坐标绿板（产品名称 274）的 / （关键工序）在中国境内完成。

275. 制图板（教师用）（产品名称 275），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。制图板（教师用）（产品名称 275）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。制图板（教师用）（产品名称 275）的 / （关键组件）在中国境内生产。制图板（教师用）（产品名称 275）的 / （关键工序）在中国境内完成。

276. 制图板（学生用）（产品名称 276），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。制图板（学生用）（产品名称 276）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。制图板（学生用）（产品名称 276）的 / （关键组件）在中国境内生产。制图板（学生用）（产品名称 276）的 / （关键工序）在中国境内完成。

277. 直尺（产品名称 277），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。直尺（产品名称 277）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。直尺（产品名称 277）的 / （关键组件）在中国境内生产。直尺（产品名称 277）的 / （关键工序）在中国境内完成。

278. 大三角板（产品名称 278），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 址为（生产厂址）。大三角板（产品名称 278）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。大三角板（产品名称 278）的 / （关键组件）在中国境内生产。大三角板（产品名称 278）的 / （关键工序）在中国境内完成。

279. 圆规（产品名称 279），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 址为（生产厂址）。圆规（产品名称 279）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。圆规（产品名称 279）的 / （关键组件）在中国境内生产。圆规（产品名称 279）的 / （关键工序）在中国境内完成。

280. 量角器（半圆仪）（产品名称 280），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 址为（生产厂址）。量角器（半圆仪）（产品名称 280）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。量角器（半圆仪）（产品名称 280）的 / （关键组件）在中国境内生产。量角器（半圆仪）（产品名称 280）的 / （关键工序）在中国境内完成。

281. 丁字尺（教师用）（产品名称 281），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 址为（生产厂址）。丁字尺（教师用）（产品名称 281）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。丁字尺（教师用）（产品名称 281）的 / （关键组件）在中国境内生产。丁字尺（教师用）（产品名称 281）的 / （关键工序）在中国境内完成。

282. 丁字尺（学生用）（产品名称 282），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 址为（生产厂址）。丁字尺（学生用）（产品名称 282）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。丁字尺（学生用）（产品名称 282）的 / （关键组件）在中国境内生产。丁字尺（学生用）（产品名称 282）的 / （关键工序）在中国境内完成。

283. 分数计算圆盘（教师用）（产品名称 283），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 址为（生产厂址）。分数计算圆盘（教师用）（产品名称 283）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。分数计算圆盘（教师用）（产品名称 283）的 / （关键组件）在中国境内生产。分数计算圆盘（教师用）（产品名称 283）的 / （关键工序）在中国境内完成。

284. 分数计算圆盘（学生用）（产品名称 284），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 址为（生产厂址）。分数计算圆盘（学生用）（产品名称 284）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。分数计算圆盘（学生用）（产品名称 284）的 / （关键组件）在中国境内生产。分数计算圆盘（学生用）（产品名称 284）的 / （关键工序）在中国境内完成。

285. 等分转盘（产品名称 285），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 址为（生产厂址）。等分转盘（产品名称 285）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。等分转盘（产品名称 285）的 / （关键组件）在中国境内生产。等分转盘（产品名称 285）的 / （关键工序）在中国境内完成。

286. 骰子（教师用）（产品名称 286），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇

东首厂址为（生产厂址）。骰子（教师用）（产品名称 286）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。骰子（教师用）（产品名称 286）的 / （关键组件）在中国境内生产。骰子（教师用）（产品名称 286）的 / （关键工序）在中国境内完成。

287. 骰子（学生用）（产品名称 287），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。骰子（学生用）（产品名称 287）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。骰子（学生用）（产品名称 287）的 / （关键组件）在中国境内生产。骰子（学生用）（产品名称 287）的 / （关键工序）在中国境内完成。

288. 圆面积展开演示器（产品名称 288），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。圆面积展开演示器（产品名称 288）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。圆面积展开演示器（产品名称 288）的 / （关键组件）在中国境内生产。圆面积展开演示器（产品名称 288）的 / （关键工序）在中国境内完成。

289. 勾股定理演示板（产品名称 289），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。勾股定理演示板（产品名称 289）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。勾股定理演示板（产品名称 289）的 / （关键组件）在中国境内生产。勾股定理演示板（产品名称 289）的 / （关键工序）在中国境内完成。

290. 四边形框架模型（产品名称 290），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。四边形框架模型（产品名称 290）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。四边形框架模型（产品名称 290）的 / （关键组件）在中国境内生产。四边形框架模型（产品名称 290）的 / （关键工序）在中国境内完成。

291. 正方体、长方体框架模型（产品名称 291），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。正方体、长方体框架模型（产品名称 291）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。正方体、长方体框架模型（产品名称 291）的 / （关键组件）在中国境内生产。正方体、长方体框架模型（产品名称 291）的 / （关键工序）在中国境内完成。

292. 向量运算演示器（产品名称 292），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。向量运算演示器（产品名称 292）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。向量运算演示器（产品名称 292）的 / （关键组件）在中国境内生产。向量运算演示器（产品名称 292）的 / （关键工序）在中国境内完成。

293. 圆与圆的位置关系演示仪（产品名称 293），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。圆与圆的位置关系演示仪（产品名称 293）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。圆与圆的位置关系演示仪（产品名称 293）的 / （关键组件）在中国境内生产。圆与圆的位置关系演示仪（产品名称 293）的 / （关键工序）在中国境内完成。

294. 圆的位置关系及公切线演示仪（产品名称 294），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。圆的位置关系及公切线演示仪（产品名称 294）的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。圆的位置关系及公切线演示仪（产品名称 294）的___/___（关键组件）在中国境内生产。圆的位置关系及公切线演示仪（产品名称 294）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

295. 圆周角定理演示仪（产品名称 295），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。圆周角定理演示仪（产品名称 295）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。圆周角定理演示仪（产品名称 295）的___/___（关键组件）在中国境内生产。圆周角定理演示仪（产品名称 295）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

296. 收纳盒（产品名称 296），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。收纳盒（产品名称 296）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。收纳盒（产品名称 296）的___/___（关键组件）在中国境内生产。收纳盒（产品名称 296）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

297. 初中数学教学挂图（产品名称 297），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。初中数学教学挂图（产品名称 297）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。初中数学教学挂图（产品名称 297）的___/___（关键组件）在中国境内生产。初中数学教学挂图（产品名称 297）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

298. 移动多媒体设备（产品名称 298），北京翼鹏教育科技有限公司 生产厂为（厂名），北京市海淀区天秀路 10 号中国农大国际创业园 2 号楼五层 5533 厂址为（生产厂址）。移动多媒体设备（产品名称 298）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。移动多媒体设备（产品名称 298）的___/___（关键组件）在中国境内生产。移动多媒体设备（产品名称 298）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

299. 教学移动终端（产品名称 299），华为终端有限公司 生产厂为（厂名），广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号厂址为（生产厂址）。教学移动终端（产品名称 299）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。教学移动终端（产品名称 299）的___/___（关键组件）在中国境内生产。教学移动终端（产品名称 299）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

300. 身高体重测试仪（产品名称 300），北京宏康达体育科技发展有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区城南街道凉水河社区凉水河路 8 号商业楼 403-5-039（集群注册）厂址为（生产厂址）。身高体重测试仪（产品名称 300）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。身高体重测试仪（产品名称 300）的___/___（关键组件）在中国境内生产。身高体重测试仪（产品名称 300）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

301. 肺活量测试仪（产品名称 301），北京宏康达体育科技发展有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区城南街道凉水河社区凉水河路 8 号商业楼 403-5-039（集群注册）厂址为（生产厂址）。肺活量测试仪（产品名称 301）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。肺活量测试仪（产品名称 301）的___/___（关键组件）在中国境内生产。肺活量测试仪（产品名称 301）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

302. 坐位体前屈测试仪 (产品名称 302), 北京宏康达体育科技发展有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区城南街道凉水河社区凉水河路 8 号商业楼 403-5-039 (集群注册) 厂址为 (生产厂址)。坐位体前屈测试仪 (产品名称 302) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。坐位体前屈测试仪 (产品名称 302) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。坐位体前屈测试仪 (产品名称 302) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

303. 仰卧起坐测试仪 (产品名称 303), 北京宏康达体育科技发展有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区城南街道凉水河社区凉水河路 8 号商业楼 403-5-039 (集群注册) 厂址为 (生产厂址)。仰卧起坐测试仪 (产品名称 303) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。仰卧起坐测试仪 (产品名称 303) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。仰卧起坐测试仪 (产品名称 303) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

304. 短跳绳 (产品名称 304), 北京宏康达体育科技发展有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区城南街道凉水河社区凉水河路 8 号商业楼 403-5-039 (集群注册) 厂址为 (生产厂址)。短跳绳 (产品名称 304) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。短跳绳 (产品名称 304) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。短跳绳 (产品名称 304) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

305. 教学移动终端 (产品名称 305), 华为终端有限公司 生产厂为 (厂名), 广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号 厂址为 (生产厂址)。教学移动终端 (产品名称 305) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。教学移动终端 (产品名称 305) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。教学移动终端 (产品名称 305) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

306. 读卡器 (产品名称 306), 北京宏康达体育科技发展有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区城南街道凉水河社区凉水河路 8 号商业楼 403-5-039 (集群注册) 厂址为 (生产厂址)。读卡器 (产品名称 306) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。读卡器 (产品名称 306) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。读卡器 (产品名称 306) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

307. 白板 (产品名称 307), 得力集团有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省宁波市宁海县得力工业园 厂址为 (生产厂址)。白板 (产品名称 307) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。白板 (产品名称 307) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。白板 (产品名称 307) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

308. 卷尺 (产品名称 308), 虞城县鼎良工具厂 生产厂为 (厂名), 河南省商丘市虞城县葛岗镇冯庄村 厂址为 (生产厂址)。卷尺 (产品名称 308) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。卷尺 (产品名称 308) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。卷尺 (产品名称 308) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

309. 卷尺 (产品名称 309), 虞城县鼎良工具厂 生产厂为 (厂名), 河南省商丘市虞城县葛岗镇冯庄村 厂址为 (生产厂址)。卷尺 (产品名称 309) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。卷尺 (产品名称 309) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。卷尺 (产品名称 309) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

在中国境内完成。

310. 卷尺（产品名称 310），虞城县建华工量具厂 生产厂为（厂名），河南省商丘市虞城县稍岗乡稍岗村（五金大道南段东侧）厂址为（生产厂址）。卷尺（产品名称 310）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。卷尺（产品名称 310）的 / （关键组件）在中国境内生产。卷尺（产品名称 310）的 / （关键工序）在中国境内完成。

311. 卷尺（产品名称 311），虞城县建华工量具厂 生产厂为（厂名），河南省商丘市虞城县稍岗乡稍岗村（五金大道南段东侧）厂址为（生产厂址）。卷尺（产品名称 311）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。卷尺（产品名称 311）的 / （关键组件）在中国境内生产。卷尺（产品名称 311）的 / （关键工序）在中国境内完成。

312. 卷尺（产品名称 312），虞城县建华工量具厂 生产厂为（厂名），河南省商丘市虞城县稍岗乡稍岗村（五金大道南段东侧）厂址为（生产厂址）。卷尺（产品名称 312）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。卷尺（产品名称 312）的 / （关键组件）在中国境内生产。卷尺（产品名称 312）的 / （关键工序）在中国境内完成。

313. 秒表（产品名称 313），上海金雀表业有限公司 生产厂为（厂名），上海市松江区洞泾路 8 号 18 幢厂址为（生产厂址）。秒表（产品名称 313）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。秒表（产品名称 313）的 / （关键组件）在中国境内生产。秒表（产品名称 313）的 / （关键工序）在中国境内完成。

314. 秒表（产品名称 314），上海金雀表业有限公司 生产厂为（厂名），上海市松江区洞泾路 8 号 18 幢厂址为（生产厂址）。秒表（产品名称 314）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。秒表（产品名称 314）的 / （关键组件）在中国境内生产。秒表（产品名称 314）的 / （关键工序）在中国境内完成。

315. 秒表（产品名称 315），上海金雀表业有限公司 生产厂为（厂名），上海市松江区洞泾路 8 号 18 幢厂址为（生产厂址）。秒表（产品名称 315）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。秒表（产品名称 315）的 / （关键组件）在中国境内生产。秒表（产品名称 315）的 / （关键工序）在中国境内完成。

316. 节拍器（产品名称 316），无锡市格利姆乐器科技有限公司 生产厂为（厂名），江苏省无锡市惠山区洛社镇花苑村厂址为（生产厂址）。节拍器（产品名称 316）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。节拍器（产品名称 316）的 / （关键组件）在中国境内生产。节拍器（产品名称 316）的 / （关键工序）在中国境内完成。

317. 跳高架（产品名称 317），金华领军体育用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省金华市义乌市北苑街道文盛路 200 号 302 室厂址为（生产厂址）。跳高架（产品名称 317）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。跳高架（产品名称 317）的 / （关键组件）在中国境内生产。跳高架（产品名称 317）的 / （关键工序）在中国境内完成。

318. 跳高横竿（产品名称 318），金华领军体育用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省金华市义乌市北苑街道文盛路 200 号 302 室厂址为（生产厂址）。跳高横竿（产品名称 318）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。跳高横竿（产品名称 318）的 / （关键组件）在中国境内生产。跳高横竿（产品名称 318）的 / （关键工序）在中国境内完成。

319. 跳高横竿（产品名称 319），金华领军体育用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省金华市义乌市北苑街道文盛路 200 号 302 室厂址为（生产厂址）。跳高横竿（产品名称 319）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。跳高横竿（产品名称 319）的 / （关键组件）在中国境内生产。跳高横竿（产品名称 319）的 / （关键工序）在中国境内完成。

320. 跳高用海绵垫（产品名称 320），山东捷威教学设备有限公司 生产厂为（厂名），山东省临沂市兰山区兰山街道大山路与宏大路交汇中国体育用品城 5 号楼三楼 096 厂址为（生产厂址）。跳高用海绵垫（产品名称 320）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。跳高用海绵垫（产品名称 320）的 / （关键组件）在中国境内生产。跳高用海绵垫（产品名称 320）的 / （关键工序）在中国境内完成。

321. 跳高丈量尺（产品名称 321），山东捷威教学设备有限公司 生产厂为（厂名），山东省临沂市兰山区兰山街道大山路与宏大路交汇中国体育用品城 5 号楼三楼 096 厂址为（生产厂址）。跳高丈量尺（产品名称 321）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。跳高丈量尺（产品名称 321）的 / （关键组件）在中国境内生产。跳高丈量尺（产品名称 321）的 / （关键工序）在中国境内完成。

322. 跨栏架（产品名称 322），山东捷威教学设备有限公司 生产厂为（厂名），山东省临沂市兰山区兰山街道大山路与宏大路交汇中国体育用品城 5 号楼三楼 096 厂址为（生产厂址）。跨栏架（产品名称 322）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。跨栏架（产品名称 322）的 / （关键组件）在中国境内生产。跨栏架（产品名称 322）的 / （关键工序）在中国境内完成。

323. 海绵球（产品名称 323），无锡市威龙体育用品有限公司 生产厂为（厂名），无锡市锡山区东北塘镇欣隆路 1 号厂址为（生产厂址）。海绵球（产品名称 323）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。海绵球（产品名称 323）的 / （关键组件）在中国境内生产。海绵球（产品名称 323）的 / （关键工序）在中国境内完成。

324. 起跑器（产品名称 324），义乌会军体育用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省金华市义乌市江东街道通宝路 232 号厂址为（生产厂址）。起跑器（产品名称 324）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。起跑器（产品名称 324）的 / （关键组件）在中国境内生产。起跑器（产品名称 324）的 / （关键工序）在中国境内完成。

325. 接力棒（产品名称 325），义乌会军体育用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省金华市义乌市江东街道通宝路 232 号厂址为（生产厂址）。接力棒（产品名称 325）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。接力棒（产品名称 325）的 / （关键组件）在中国境内生产。接力棒（产品名称 325）的 / （关键工序）在中国境内完成。

326. 实心球（产品名称 326），金华领军体育用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省金华市义乌市北苑街道文盛路 200 号 302 室厂址为（生产厂址）。实心球（产品名称 326）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。实心球（产品名称 326）的 （关键组件）在中国境内生产。实心球（产品名称 326）的 （关键工序）在中国境内完成。

327. 标志物（产品名称 327），金华领军体育用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省金华市义乌市北苑街道文盛路 200 号 302 室厂址为（生产厂址）。标志物（产品名称 327）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。标志物（产品名称 327）的 （关键组件）在中国境内生产。标志物（产品名称 327）的 （关键工序）在中国境内完成。

328. 标志物（产品名称 328），金华领军体育用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省金华市义乌市北苑街道文盛路 200 号 302 室厂址为（生产厂址）。标志物（产品名称 328）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。标志物（产品名称 328）的 （关键组件）在中国境内生产。标志物（产品名称 328）的 （关键工序）在中国境内完成。

329. 标志物（产品名称 329），金华领军体育用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省金华市义乌市北苑街道文盛路 200 号 302 室厂址为（生产厂址）。标志物（产品名称 329）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。标志物（产品名称 329）的 （关键组件）在中国境内生产。标志物（产品名称 329）的 （关键工序）在中国境内完成。

330. 标志物（产品名称 330），金华领军体育用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省金华市义乌市北苑街道文盛路 200 号 302 室厂址为（生产厂址）。标志物（产品名称 330）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。标志物（产品名称 330）的 （关键组件）在中国境内生产。标志物（产品名称 330）的 （关键工序）在中国境内完成。

331. 标志物（产品名称 331），金华领军体育用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省金华市义乌市北苑街道文盛路 200 号 302 室厂址为（生产厂址）。标志物（产品名称 331）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。标志物（产品名称 331）的 （关键组件）在中国境内生产。标志物（产品名称 331）的 （关键工序）在中国境内完成。

332. 标志桶（产品名称 332），苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司 生产厂为（厂名），苏州工业园区群星一路 1 号辰雷科技园 1 幢 606C 号厂址为（生产厂址）。标志桶（产品名称 332）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。标志桶（产品名称 332）的 （关键组件）在中国境内生产。标志桶（产品名称 332）的 （关键工序）在中国境内完成。

333. 标志杆（产品名称 333），义乌会军体育用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省金华市义乌市江东街道通宝路 232 号厂址为（生产厂址）。标志杆（产品名称 333）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。标志杆（产品名称 333）的 （关键组件）在中国境内生产。标志杆（产品名称 333）的 （关键工序）在中国境内完成。

334. 划线器（产品名称 334），义乌会军体育用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省金华市义乌市江东街

道通宝路 232 号厂址为（生产厂址）。划线器（产品名称 334）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。划线器（产品名称 334）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。划线器（产品名称 334）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

335. 发令器（产品名称 335），江山市三鑫体育用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省衢州市江山市虎山街道麻车村荷花塘 62 号厂址为（生产厂址）。发令器（产品名称 335）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。发令器（产品名称 335）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。发令器（产品名称 335）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

336. 发令台（附烟屏）（产品名称 336），义乌会军体育用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省金华市义乌市江东街道道通宝路 232 号厂址为（生产厂址）。发令台（附烟屏）（产品名称 336）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。发令台（附烟屏）（产品名称 336）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。发令台（附烟屏）（产品名称 336）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

337. 单杠（产品名称 337），定州市瑞达体育用品有限公司 生产厂为（厂名），河北省保定市定州市庞村镇东坂工业区厂址为（生产厂址）。单杠（产品名称 337）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。单杠（产品名称 337）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。单杠（产品名称 337）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

338. 单杠保护垫（产品名称 338），河北胜川体育器材制造有限公司 生产厂为（厂名），河北省沧州市盐山县杨集乡大郝村村南厂址为（生产厂址）。单杠保护垫（产品名称 338）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。单杠保护垫（产品名称 338）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。单杠保护垫（产品名称 338）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

339. 双杠（产品名称 339），定州市瑞达体育用品有限公司 生产厂为（厂名），河北省保定市定州市庞村镇东坂工业区厂址为（生产厂址）。双杠（产品名称 339）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。双杠（产品名称 339）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。双杠（产品名称 339）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

340. 双杠保护垫（产品名称 340），河北胜川体育器材制造有限公司 生产厂为（厂名），河北省沧州市盐山县杨集乡大郝村村南厂址为（生产厂址）。双杠保护垫（产品名称 340）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。双杠保护垫（产品名称 340）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。双杠保护垫（产品名称 340）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

341. 跳箱（附保护垫）（产品名称 341），江苏金陵体育器材股份有限公司 生产厂为（厂名），江苏省张家港市港南丰镇兴园路 88 号厂址为（生产厂址）。跳箱（附保护垫）（产品名称 341）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。跳箱（附保护垫）（产品名称 341）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。跳箱（附保护垫）（产品名称 341）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

342. 体操凳（I 型）（产品名称 342），泰州市洋洋体育设施有限公司 生产厂为（厂名），江苏省泰州市高港区永安洲镇福沙村厂址为（生产厂址）。体操凳（I 型）（产品名称 342）的中国境内生产的组件成本占比

≥ / （规定比例）。体操凳（I型）（产品名称 342）的 / （关键组件）在中国境内生产。体操凳（I型）（产品名称 342）的 / （关键工序）在中国境内完成。

343. 助跳板（产品名称 343），山东捷威教学设备有限公司 生产厂为（厂名），山东省临沂市兰山区兰山街道大山路与宏大路交汇中国体育用品城 5 号楼三楼 096 厂址为（生产厂址）。助跳板（产品名称 343）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。助跳板（产品名称 343）的 / （关键组件）在中国境内生产。助跳板（产品名称 343）的 / （关键工序）在中国境内完成。

344. 体操垫（硬垫）（产品名称 344），无锡迈斯顿体育用品有限公司 生产厂为（厂名），江苏省无锡市新吴区硕放街道云港佳园 53-109 厂址为（生产厂址）。体操垫（硬垫）（产品名称 344）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。体操垫（硬垫）（产品名称 344）的 / （关键组件）在中国境内生产。体操垫（硬垫）（产品名称 344）的 / （关键工序）在中国境内完成。

345. 体操垫（硬垫）（产品名称 345），无锡迈斯顿体育用品有限公司 生产厂为（厂名），江苏省无锡市新吴区硕放街道云港佳园 53-109 厂址为（生产厂址）。体操垫（硬垫）（产品名称 345）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。体操垫（硬垫）（产品名称 345）的 / （关键组件）在中国境内生产。体操垫（硬垫）（产品名称 345）的 / （关键工序）在中国境内完成。

346. 体操垫（硬垫）（产品名称 346），无锡迈斯顿体育用品有限公司 生产厂为（厂名），江苏省无锡市新吴区硕放街道云港佳园 53-109 厂址为（生产厂址）。体操垫（硬垫）（产品名称 346）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。体操垫（硬垫）（产品名称 346）的 / （关键组件）在中国境内生产。体操垫（硬垫）（产品名称 346）的 / （关键工序）在中国境内完成。

347. 体操垫（产品名称 347），定州市奥瑞德体育用品有限公司 生产厂为（厂名），河北省保定市定州市西城区孔会同村厂址为（生产厂址）。体操垫（产品名称 347）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。体操垫（产品名称 347）的 / （关键组件）在中国境内生产。体操垫（产品名称 347）的 / （关键工序）在中国境内完成。

348. 体操圈（产品名称 348），沧州奥美体育器材制造有限公司 生产厂为（厂名），河北省沧州市盐山县杨集乡大郝村厂址为（生产厂址）。体操圈（产品名称 348）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。体操圈（产品名称 348）的 / （关键组件）在中国境内生产。体操圈（产品名称 348）的 / （关键工序）在中国境内完成。

349. 踏板（产品名称 349），江苏客慕体育用品有限公司 生产厂为（厂名），江苏省南通市如皋市丁堰镇凤山居二十九组 28 号厂址为（生产厂址）。踏板（产品名称 349）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。踏板（产品名称 349）的 / （关键组件）在中国境内生产。踏板（产品名称 349）的 / （关键工序）在中国境内完成。

350. 网球（产品名称 350），李宁（中国）体育用品有限公司 生产厂为（厂名），北京市通州区中关村科技园区通州园光机电一体化产业基地兴光五街 8 号（李宁中心）厂址为（生产厂址）。网球（产品名称 350）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。网球（产品名称 350）的 / （关键组件）

在中国境内生产。网球（产品名称 350）的 / （关键工序）在中国境内完成。

351. 网球拍（产品名称 351），李宁（中国）体育用品有限公司 生产厂为（厂名），北京市通州区中关村科技园区通州园光机电一体化产业基地兴光五街 8 号（李宁中心） 厂址为（生产厂址）。网球拍（产品名称 351）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。网球拍（产品名称 351）的 / （关键组件）在中国境内生产。网球拍（产品名称 351）的 / （关键工序）在中国境内完成。

352. 篮球（产品名称 352），上海红双喜体育用品销售有限公司 生产厂为（厂名），上海市黄浦区制造局路 258 号 6 楼 厂址为（生产厂址）。篮球（产品名称 352）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。篮球（产品名称 352）的 / （关键组件）在中国境内生产。篮球（产品名称 352）的 / （关键工序）在中国境内完成。

353. 篮球（产品名称 353），李宁（中国）体育用品有限公司 生产厂为（厂名），北京市通州区中关村科技园区通州园光机电一体化产业基地兴光五街 8 号（李宁中心） 厂址为（生产厂址）。篮球（产品名称 353）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。篮球（产品名称 353）的 / （关键组件）在中国境内生产。篮球（产品名称 353）的 / （关键工序）在中国境内完成。

354. 篮球（产品名称 354），李宁（中国）体育用品有限公司 生产厂为（厂名），北京市通州区中关村科技园区通州园光机电一体化产业基地兴光五街 8 号（李宁中心） 厂址为（生产厂址）。篮球（产品名称 354）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。篮球（产品名称 354）的 / （关键组件）在中国境内生产。篮球（产品名称 354）的 / （关键工序）在中国境内完成。

355. 篮球（产品名称 355），李宁（中国）体育用品有限公司 生产厂为（厂名），北京市通州区中关村科技园区通州园光机电一体化产业基地兴光五街 8 号（李宁中心） 厂址为（生产厂址）。篮球（产品名称 355）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。篮球（产品名称 355）的 / （关键组件）在中国境内生产。篮球（产品名称 355）的 / （关键工序）在中国境内完成。

356. 篮球（产品名称 356），李宁（中国）体育用品有限公司 生产厂为（厂名），北京市通州区中关村科技园区通州园光机电一体化产业基地兴光五街 8 号（李宁中心） 厂址为（生产厂址）。篮球（产品名称 356）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。篮球（产品名称 356）的 / （关键组件）在中国境内生产。篮球（产品名称 356）的 / （关键工序）在中国境内完成。

357. 排球（产品名称 357），上海兰华制球有限公司 生产厂为（厂名），上海市闵行区虹梅南路 1755 号一幢一层 厂址为（生产厂址）。排球（产品名称 357）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。排球（产品名称 357）的 / （关键组件）在中国境内生产。排球（产品名称 357）的 / （关键工序）在中国境内完成。

358. 排球（产品名称 358），李宁（中国）体育用品有限公司 生产厂为（厂名），北京市通州区中关村科技园区通州园光机电一体化产业基地兴光五街 8 号（李宁中心） 厂址为（生产厂址）。排球（产品名称 358）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。排球（产品名称 358）的 / （关键组件）在中国境内生产。排球（产品名称 358）的 / （关键工序）在中国境内完成。

359. 软式排球（产品名称 359），李宁（中国）体育用品有限公司 生产厂为（厂名），北京市通州区中关村科技园区通州园光机电一体化产业基地兴光五街 8 号（李宁中心） 厂址为（生产厂址）。软式排球（产品名称 359）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。软式排球（产品名称 359）的 / （关键组件）在中国境内生产。软式排球（产品名称 359）的 / （关键工序）在中国境内完成。
360. 排球网柱（附网）（产品名称 360），苏州龙步道体育用品有限公司 生产厂为（厂名），苏州工业园区唯亭金陵东路 3 号 3 层 116 厂址 为（生产厂址）。排球网柱（附网）（产品名称 360）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。排球网柱（附网）（产品名称 360）的 / （关键组件）在中国境内生产。排球网柱（附网）（产品名称 360）的 / （关键工序）在中国境内完成。
361. 足球（产品名称 361），李宁（中国）体育用品有限公司 生产厂为（厂名），北京市通州区中关村科技园区通州园光机电一体化产业基地兴光五街 8 号（李宁中心） 厂址为（生产厂址）。足球（产品名称 361）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。足球（产品名称 361）的 / （关键组件）在中国境内生产。足球（产品名称 361）的 / （关键工序）在中国境内完成。
362. 足球（产品名称 362），上海红双喜体育用品销售有限公司 生产厂为（厂名），上海市黄浦区制造局路 258 号 6 楼厂址 为（生产厂址）。足球（产品名称 362）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。足球（产品名称 362）的 / （关键组件）在中国境内生产。足球（产品名称 362）的 / （关键工序）在中国境内完成。
363. 1 号足球门（附网）（产品名称 363），江苏金陵体育器材股份有限公司 生产厂为（厂名），江苏省张家港南丰镇兴园路 88 号厂址 为（生产厂址）。1 号足球门（附网）（产品名称 363）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。1 号足球门（附网）（产品名称 363）的 / （关键组件）在中国境内生产。1 号足球门（附网）（产品名称 363）的 / （关键工序）在中国境内完成。
364. 2 号足球门（附网）（产品名称 364），广州爱高体育器材有限公司 生产厂为（厂名），广州市白云区太和镇南岭辉堂一路 18 号厂址 为（生产厂址）。2 号足球门（附网）（产品名称 364）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。2 号足球门（附网）（产品名称 364）的 / （关键组件）在中国境内生产。2 号足球门（附网）（产品名称 364）的 / （关键工序）在中国境内完成。
365. 乒乓球（40mm）（产品名称 365），上海红双喜体育用品销售有限公司 生产厂为（厂名），上海市黄浦区制造局路 258 号 6 楼厂址 为（生产厂址）。乒乓球（40mm）（产品名称 365）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。乒乓球（40mm）（产品名称 365）的 / （关键组件）在中国境内生产。乒乓球（40mm）（产品名称 365）的 / （关键工序）在中国境内完成。
366. 乒乓球（40mm）（产品名称 366），上海红双喜体育用品销售有限公司 生产厂为（厂名），上海市黄浦区制造局路 258 号 6 楼厂址 为（生产厂址）。乒乓球（40mm）（产品名称 366）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。乒乓球（40mm）（产品名称 366）的 / （关键组件）在中国境内生产。乒乓球（40mm）（产品名称 366）的 / （关键工序）在中国境内完成。
367. 乒乓球台（产品名称 367），上海红双喜体育用品销售有限公司 生产厂为（厂名），上海市黄浦区制造

局路 258 号 6 楼厂址为（生产厂址）。乒乓球台（产品名称 367）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。乒乓球台（产品名称 367）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。乒乓球台（产品名称 367）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

368. 乒乓球台（产品名称 368），上海红双喜体育用品销售有限公司 生产厂为（厂名），上海市黄浦区制造局路 258 号 6 楼厂址为（生产厂址）。乒乓球台（产品名称 368）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。乒乓球台（产品名称 368）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。乒乓球台（产品名称 368）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

369. 乒乓球拍（产品名称 369），上海红双喜体育用品销售有限公司 生产厂为（厂名），上海市黄浦区制造局路 258 号 6 楼厂址为（生产厂址）。乒乓球拍（产品名称 369）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。乒乓球拍（产品名称 369）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。乒乓球拍（产品名称 369）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

370. 乒乓球拍（产品名称 370），上海红双喜体育用品销售有限公司 生产厂为（厂名），上海市黄浦区制造局路 258 号 6 楼厂址为（生产厂址）。乒乓球拍（产品名称 370）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。乒乓球拍（产品名称 370）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。乒乓球拍（产品名称 370）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

371. 乒乓球拍（产品名称 371），上海红双喜体育用品销售有限公司 生产厂为（厂名），上海市黄浦区制造局路 258 号 6 楼厂址为（生产厂址）。乒乓球拍（产品名称 371）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。乒乓球拍（产品名称 371）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。乒乓球拍（产品名称 371）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

372. 乒乓球网架（产品名称 372），上海红双喜体育用品销售有限公司 生产厂为（厂名），上海市黄浦区制造局路 258 号 6 楼厂址为（生产厂址）。乒乓球网架（产品名称 372）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。乒乓球网架（产品名称 372）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。乒乓球网架（产品名称 372）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

373. 羽毛球（产品名称 373），上海红双喜体育用品销售有限公司 生产厂为（厂名），上海市黄浦区制造局路 258 号 6 楼厂址为（生产厂址）。羽毛球（产品名称 373）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。羽毛球（产品名称 373）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。羽毛球（产品名称 373）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

374. 羽毛球拍（产品名称 374），上海红双喜体育用品销售有限公司 生产厂为（厂名），上海市黄浦区制造局路 258 号 6 楼厂址为（生产厂址）。羽毛球拍（产品名称 374）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。羽毛球拍（产品名称 374）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。羽毛球拍（产品名称 374）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

375. 羽毛球网柱（附网）（产品名称 375），苏州龙步道体育用品有限公司 生产厂为（厂名），苏州工业园区唯亭金陵东路 3 号 3 层 116 厂址为（生产厂址）。羽毛球网柱（附网）（产品名称 375）的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。羽毛球网柱（附网）（产品名称 375）的 / （关键组件）在中国境内生产。羽毛球网柱（附网）（产品名称 375）的 / （关键工序）在中国境内完成。

376. 吸盘球（产品名称 376），山东捷威教学设备有限公司 生产厂为（厂名），山东省临沂市兰山区兰山街道大山路与宏大路交汇中国体育用品城 5 号楼三楼 096 厂址为（生产厂址）。吸盘球（产品名称 376）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。吸盘球（产品名称 376）的 / （关键组件）在中国境内生产。吸盘球（产品名称 376）的 / （关键工序）在中国境内完成。

377. 球类推车（装球车）（产品名称 377），山东捷威教学设备有限公司 生产厂为（厂名），山东省临沂市兰山区兰山街道大山路与宏大路交汇中国体育用品城 5 号楼三楼 096 厂址为（生产厂址）。球类推车（装球车）（产品名称 377）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。球类推车（装球车）（产品名称 377）的 / （关键组件）在中国境内生产。球类推车（装球车）（产品名称 377）的 / （关键工序）在中国境内完成。

378. 球类打气筒（产品名称 378），普宁市占陇星火文化用品厂 生产厂为（厂名），广东省揭阳市普宁市占陇镇占陇新寮村路口厂址为（生产厂址）。球类打气筒（产品名称 378）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。球类打气筒（产品名称 378）的 / （关键组件）在中国境内生产。球类打气筒（产品名称 378）的 / （关键工序）在中国境内完成。

379. 球类记分牌（产品名称 379），金华领军体育用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省金华市义乌市北苑街道文盛路 200 号 302 室厂址为（生产厂址）。球类记分牌（产品名称 379）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。球类记分牌（产品名称 379）的 / （关键组件）在中国境内生产。球类记分牌（产品名称 379）的 / （关键工序）在中国境内完成。

380. 包胶杠铃（产品名称 380），无锡迈斯顿体育用品有限公司 生产厂为（厂名），江苏省无锡市新区硕放街道云港佳园 53-109 厂址为（生产厂址）。包胶杠铃（产品名称 380）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。包胶杠铃（产品名称 380）的 / （关键组件）在中国境内生产。包胶杠铃（产品名称 380）的 / （关键工序）在中国境内完成。

381. 哑铃（产品名称 381），无锡迈斯顿体育用品有限公司 生产厂为（厂名），江苏省无锡市新区硕放街道云港佳园 53-109 厂址为（生产厂址）。哑铃（产品名称 381）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。哑铃（产品名称 381）的 / （关键组件）在中国境内生产。哑铃（产品名称 381）的 / （关键工序）在中国境内完成。

382. 哑铃（产品名称 382），无锡迈斯顿体育用品有限公司 生产厂为（厂名），江苏省无锡市新区硕放街道云港佳园 53-109 厂址为（生产厂址）。哑铃（产品名称 382）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。哑铃（产品名称 382）的 / （关键组件）在中国境内生产。哑铃（产品名称 382）的 / （关键工序）在中国境内完成。

383. 哑铃（产品名称 383），无锡迈斯顿体育用品有限公司 生产厂为（厂名），江苏省无锡市新区硕放街道云港佳园 53-109 厂址为（生产厂址）。哑铃（产品名称 383）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规

定比例)。哑铃 (产品名称 383) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。哑铃 (产品名称 383) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

384. 云梯 (产品名称 384), 宁波凯洛斯运动器材有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省宁波市慈溪市周巷镇万洋(周巷)众创城 27 号楼 厂址为 (生产厂址)。云梯 (产品名称 384) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。云梯 (产品名称 384) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。云梯 (产品名称 384) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

385. 肋木 (产品名称 385), 宁波凯洛斯运动器材有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省宁波市慈溪市周巷镇万洋(周巷)众创城 27 号楼 厂址为 (生产厂址)。肋木 (产品名称 385) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。肋木 (产品名称 385) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。肋木 (产品名称 385) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

386. 弹跳摸高器 (产品名称 386), 定州市铃克体育用品有限公司 生产厂为 (厂名), 河北省定州市西城区大奇连村 厂址为 (生产厂址)。弹跳摸高器 (产品名称 386) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。弹跳摸高器 (产品名称 386) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。弹跳摸高器 (产品名称 386) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

387. 拔河绳 (产品名称 387), 义乌会军体育用品有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省金华市义乌市江东街道通宝路 232 号 厂址为 (生产厂址)。拔河绳 (产品名称 387) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。拔河绳 (产品名称 387) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。拔河绳 (产品名称 387) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

388. 短跳绳 (产品名称 388), 太仓新塘绳厂 生产厂为 (厂名), 江苏省苏州市太仓市新塘新道东路 39 号 厂址为 (生产厂址)。短跳绳 (产品名称 388) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。短跳绳 (产品名称 388) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。短跳绳 (产品名称 388) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

389. 数据控制器 (教考平台主机) (产品名称 389), 广州市昂达信息科技有限公司 生产厂为 (厂名), 广州市天河区燕岭路 89 号 1010 房 厂址为 (生产厂址)。数据控制器 (教考平台主机) (产品名称 389) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。数据控制器 (教考平台主机) (产品名称 389) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。数据控制器 (教考平台主机) (产品名称 389) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

390. 吹嘴 (产品名称 390), 江苏领康电子科技发展有限公司 生产厂为 (厂名), 江苏省常州市武进区武建工业园内 10 号楼 厂址为 (生产厂址)。吹嘴 (产品名称 390) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。吹嘴 (产品名称 390) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。吹嘴 (产品名称 390) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

391. 羽毛球发球机 (产品名称 391), 东莞市斯波阿斯体育用品科技有限公司 生产厂为 (厂名), 广东省东莞市虎门镇赤岗富马一路 16 号 厂址为 (生产厂址)。羽毛球发球机 (产品名称 391) 的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。羽毛球发球机（产品名称 391）的___/___（关键组件）在中国境内生产。羽毛球发球机（产品名称 391）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

392. 羽毛球（产品名称 392），上海红双喜体育用品销售有限公司 生产厂为（厂名），上海市黄浦区制造局路 258 号 6 楼厂址为（生产厂址）。羽毛球（产品名称 392）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。羽毛球（产品名称 392）的___/___（关键组件）在中国境内生产。羽毛球（产品名称 392）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

393. 乒乓球发球机（产品名称 393），上海红双喜体育用品销售有限公司 生产厂为（厂名），上海市黄浦区制造局路 258 号 6 楼厂址为（生产厂址）。乒乓球发球机（产品名称 393）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。乒乓球发球机（产品名称 393）的___/___（关键组件）在中国境内生产。乒乓球发球机（产品名称 393）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

394. 乒乓球（产品名称 394），上海红双喜体育用品销售有限公司 生产厂为（厂名），上海市黄浦区制造局路 258 号 6 楼厂址为（生产厂址）。乒乓球（产品名称 394）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。乒乓球（产品名称 394）的___/___（关键组件）在中国境内生产。乒乓球（产品名称 394）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

395. 网球发球机（产品名称 395），东莞市斯波阿斯体育用品科技有限公司 生产厂为（厂名），广东省东莞市虎门镇赤岗富马一路 16 号厂址为（生产厂址）。网球发球机（产品名称 395）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。网球发球机（产品名称 395）的___/___（关键组件）在中国境内生产。网球发球机（产品名称 395）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

396. 体育教学挂图（产品名称 396），福建教赢科技有限公司 生产厂为（厂名），福建省福州市鼓楼区西洪路 528 号 2 号楼 703A 室厂址为（生产厂址）。体育教学挂图（产品名称 396）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。体育教学挂图（产品名称 396）的___/___（关键组件）在中国境内生产。体育教学挂图（产品名称 396）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

397. 扯铃（空竹）（产品名称 397），山东捷威教学设备有限公司 生产厂为（厂名），山东省临沂市兰山区兰山街道大山路与宏大路交汇中国体育用品城 5 号楼三楼 096 厂址为（生产厂址）。扯铃（空竹）（产品名称 397）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。扯铃（空竹）（产品名称 397）的___/___（关键组件）在中国境内生产。扯铃（空竹）（产品名称 397）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

398. 毽子（产品名称 398），太仓新塘绳厂 生产厂为（厂名），太仓市新塘新道东路 39 号厂址为（生产厂址）。毽子（产品名称 398）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。毽子（产品名称 398）的___/___（关键组件）在中国境内生产。毽子（产品名称 398）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

399. 飞盘（产品名称 399），山东捷威教学设备有限公司 生产厂为（厂名），山东省临沂市兰山区兰山街道大山路与宏大路交汇中国体育用品城 5 号楼三楼 096 厂址为（生产厂址）。飞盘（产品名称 399）的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。飞盘（产品名称 399）的 / （关键组件）在中国境内生产。飞盘（产品名称 399）的 / （关键工序）在中国境内完成。

400. 中国象棋（产品名称 400），无锡迈斯顿体育用品有限公司 生产厂为（厂名），江苏省无锡市新区硕放街道云港佳园 53-109 厂址为（生产厂址）。中国象棋（产品名称 400）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。中国象棋（产品名称 400）的 / （关键组件）在中国境内生产。中国象棋（产品名称 400）的 / （关键工序）在中国境内完成。

401. 国际象棋（产品名称 401），无锡迈斯顿体育用品有限公司 生产厂为（厂名），江苏省无锡市新区硕放街道云港佳园 53-109 厂址为（生产厂址）。国际象棋（产品名称 401）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。国际象棋（产品名称 401）的 / （关键组件）在中国境内生产。国际象棋（产品名称 401）的 / （关键工序）在中国境内完成。

402. 围棋（产品名称 402），无锡迈斯顿体育用品有限公司 生产厂为（厂名），江苏省无锡市新区硕放街道云港佳园 53-109 厂址为（生产厂址）。围棋（产品名称 402）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。围棋（产品名称 402）的 / （关键组件）在中国境内生产。围棋（产品名称 402）的 / （关键工序）在中国境内完成。

403. 扑克牌（产品名称 403），上海姚记科技股份有限公司 生产厂为（厂名），上海市嘉定区黄渡镇曹安路 4218 号厂址为（生产厂址）。扑克牌（产品名称 403）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。扑克牌（产品名称 403）的 / （关键组件）在中国境内生产。扑克牌（产品名称 403）的 / （关键工序）在中国境内完成。

404. 铁铲（产品名称 404），亿凯（山东）体育产业有限公司 生产厂为（厂名），山东省济南市槐荫区园丁小区南区九号楼二单元 201 厂址为（生产厂址）。铁铲（产品名称 404）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。铁铲（产品名称 404）的 / （关键组件）在中国境内生产。铁铲（产品名称 404）的 / （关键工序）在中国境内完成。

405. 信号旗（发令旗）（产品名称 405），河南省茵速体育用品有限公司 生产厂为（厂名），河南省驻马店市上蔡县蔡州大道与金海大道交叉口南 50 米 8 号厂址为（生产厂址）。信号旗（发令旗）（产品名称 405）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。信号旗（发令旗）（产品名称 405）的 / （关键组件）在中国境内生产。信号旗（发令旗）（产品名称 405）的 / （关键工序）在中国境内完成。

406. 哨子（产品名称 406），上海狂神体育文化发展有限公司 生产厂为（厂名），上海市崇明区横沙乡新北村 490 号厂址为（生产厂址）。哨子（产品名称 406）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。哨子（产品名称 406）的 / （关键组件）在中国境内生产。哨子（产品名称 406）的 / （关键工序）在中国境内完成。

407. 铅球（产品名称 407），佛山市经翔体育用品有限公司 生产厂为（厂名），佛山市南海区大沥镇黄岐泌冲物流工业区 3 号厂房厂址为（生产厂址）。铅球（产品名称 407）的中国境内生产的组件成本占比

≥ / （规定比例）。铅球（产品名称 407）的 / （关键组件）在中国境内生产。铅球（产品名称 407）的 / （关键工序）在中国境内完成。

408. 铅球（产品名称 408），佛山市径翔体育用品科技有限公司 生产厂为（厂名），佛山市南海区大沥镇黄岐泌冲物流工业区 3 号厂房 厂址为（生产厂址）。铅球（产品名称 408）的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / （规定比例）。铅球（产品名称 408）的 / （关键组件）在中国境内生产。铅球（产品名称 408）的 / （关键工序）在中国境内完成。

409. 铅球（产品名称 409），佛山市径翔体育用品科技有限公司 生产厂为（厂名），佛山市南海区大沥镇黄岐泌冲物流工业区 3 号厂房 厂址为（生产厂址）。铅球（产品名称 409）的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / （规定比例）。铅球（产品名称 409）的 / （关键组件）在中国境内生产。铅球（产品名称 409）的 / （关键工序）在中国境内完成。

410. 球类打气泵（产品名称 410），余姚市凤神电子有限公司 生产厂为（厂名），浙江省余姚市泗门镇协力路 4 号 202 室 厂址为（生产厂址）。球类打气泵（产品名称 410）的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / （规定比例）。球类打气泵（产品名称 410）的 / （关键组件）在中国境内生产。球类打气泵（产品名称 410）的 / （关键工序）在中国境内完成。

411. 身高座高计（产品名称 411），义乌市优康体育用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省义乌市北苑街道文盛路 200 号 3 楼 305（自主申报） 厂址为（生产厂址）。身高座高计（产品名称 411）的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / （规定比例）。身高座高计（产品名称 411）的 / （关键组件）在中国境内生产。身高座高计（产品名称 411）的 / （关键工序）在中国境内完成。

412. 体重秤（产品名称 412），苏州爱惟视生物科技有限公司 生产厂为（厂名），江苏省苏州市张家港市杨舍镇中兴路 4 号 4 号楼 厂址为（生产厂址）。体重秤（产品名称 412）的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / （规定比例）。体重秤（产品名称 412）的 / （关键组件）在中国境内生产。体重秤（产品名称 412）的 / （关键工序）在中国境内完成。

413. 液晶视力表（产品名称 413），广东爱唯视医疗科技有限公司 生产厂为（厂名），广州市海珠区敦和路 171 号 A11 栋 203 房 厂址为（生产厂址）。液晶视力表（产品名称 413）的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / （规定比例）。液晶视力表（产品名称 413）的 / （关键组件）在中国境内生产。液晶视力表（产品名称 413）的 / （关键工序）在中国境内完成。

414. 医用不锈钢方盖盘（产品名称 414），浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省义乌市佛堂镇工业功能区裯花路 668 号 厂址为（生产厂址）。医用不锈钢方盖盘（产品名称 414）的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / （规定比例）。医用不锈钢方盖盘（产品名称 414）的 / （关键组件）在中国境内生产。医用不锈钢方盖盘（产品名称 414）的 / （关键工序）在中国境内完成。

415. 血压计（产品名称 415），江苏鱼跃医疗设备股份有限公司 生产厂为（厂名），江苏省丹阳市开发区百胜路 1 号 厂址为（生产厂址）。血压计（产品名称 415）的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / （规定比例）。血压计（产品名称 415）的 / （关键组件）在中国境内生产。血压计（产品名称 415）

的 / （关键工序）在中国境内完成。

416. 单用听诊器（产品名称 416），江苏鱼跃医疗设备股份有限公司 生产厂为（厂名），江苏省丹阳市开发区百胜路 1 号 厂址为（生产厂址）。单用听诊器（产品名称 416）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。单用听诊器（产品名称 416）的 / （关键组件）在中国境内生产。单用听诊器（产品名称 416）的 / （关键工序）在中国境内完成。

417. 压舌板（产品名称 417），浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省义乌市佛堂镇工业功能区禅花路 668 号 厂址为（生产厂址）。压舌板（产品名称 417）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。压舌板（产品名称 417）的 / （关键组件）在中国境内生产。压舌板（产品名称 417）的 / （关键工序）在中国境内完成。

418. 止血带（产品名称 418），浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省义乌市佛堂镇工业功能区禅花路 668 号 厂址为（生产厂址）。止血带（产品名称 418）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。止血带（产品名称 418）的 / （关键组件）在中国境内生产。止血带（产品名称 418）的 / （关键工序）在中国境内完成。

419. 敷料缸（产品名称 419），浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省义乌市佛堂镇工业功能区禅花路 668 号 厂址为（生产厂址）。敷料缸（产品名称 419）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。敷料缸（产品名称 419）的 / （关键组件）在中国境内生产。敷料缸（产品名称 419）的 / （关键工序）在中国境内完成。

420. 方盘（产品名称 420），浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省义乌市佛堂镇工业功能区禅花路 668 号 厂址为（生产厂址）。方盘（产品名称 420）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。方盘（产品名称 420）的 / （关键组件）在中国境内生产。方盘（产品名称 420）的 / （关键工序）在中国境内完成。

421. 医用镊子（产品名称 421），浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省义乌市佛堂镇工业功能区禅花路 668 号 厂址为（生产厂址）。医用镊子（产品名称 421）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。医用镊子（产品名称 421）的 / （关键组件）在中国境内生产。医用镊子（产品名称 421）的 / （关键工序）在中国境内完成。

422. 医用剪刀（产品名称 422），浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省义乌市佛堂镇工业功能区禅花路 668 号 厂址为（生产厂址）。医用剪刀（产品名称 422）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。医用剪刀（产品名称 422）的 / （关键组件）在中国境内生产。医用剪刀（产品名称 422）的 / （关键工序）在中国境内完成。

423. 棉球缸（产品名称 423），浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省义乌市佛堂镇工业功能区禅花路 668 号 厂址为（生产厂址）。棉球缸（产品名称 423）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。棉球缸（产品名称 423）的 / （关键组件）在中国境内生产。棉球缸（产品名称 423）的 / （关键工序）在中国境内完成。

424. 器械缸（产品名称 424），浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省义乌市佛堂镇工业功能区禅花路 668 号厂址为（生产厂址）。器械缸（产品名称 424）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。器械缸（产品名称 424）的 /（关键组件）在中国境内生产。器械缸（产品名称 424）的 /（关键工序）在中国境内完成。

425. 冰袋（垫）（产品名称 425），浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省义乌市佛堂镇工业功能区禅花路 668 号厂址为（生产厂址）。冰袋（垫）（产品名称 425）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。冰袋（垫）（产品名称 425）的 /（关键组件）在中国境内生产。冰袋（垫）（产品名称 425）的 /（关键工序）在中国境内完成。

426. 洗眼设备（产品名称 426），衡水正和医疗设备销售有限公司 生产厂为（厂名），河北省衡水市桃城区红旗大街鑫城商贸广场 2 号门店厂址为（生产厂址）。洗眼设备（产品名称 426）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。洗眼设备（产品名称 426）的 /（关键组件）在中国境内生产。洗眼设备（产品名称 426）的 /（关键工序）在中国境内完成。

427. 落地蛇行灯（换药灯）（产品名称 427），衡水正和医疗设备销售有限公司 生产厂为（厂名），河北省衡水市桃城区红旗大街鑫城商贸广场 2 号门店厂址为（生产厂址）。落地蛇行灯（换药灯）（产品名称 427）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。落地蛇行灯（换药灯）（产品名称 427）的 /（关键组件）在中国境内生产。落地蛇行灯（换药灯）（产品名称 427）的 /（关键工序）在中国境内完成。

428. 小外伤处理器械（巡诊箱）（产品名称 428），浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省义乌市佛堂镇工业功能区禅花路 668 号厂址为（生产厂址）。小外伤处理器械（巡诊箱）（产品名称 428）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。小外伤处理器械（巡诊箱）（产品名称 428）的 /（关键组件）在中国境内生产。小外伤处理器械（巡诊箱）（产品名称 428）的 /（关键工序）在中国境内完成。

429. 夹板（产品名称 429），浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省义乌市佛堂镇工业功能区禅花路 668 号厂址为（生产厂址）。夹板（产品名称 429）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。夹板（产品名称 429）的 /（关键组件）在中国境内生产。夹板（产品名称 429）的 /（关键工序）在中国境内完成。

430. 三角巾（产品名称 430），浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省义乌市佛堂镇工业功能区禅花路 668 号厂址为（生产厂址）。三角巾（产品名称 430）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。三角巾（产品名称 430）的 /（关键组件）在中国境内生产。三角巾（产品名称 430）的 /（关键工序）在中国境内完成。

431. 叩诊锤（产品名称 431），浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省义乌市佛堂镇工业功能区禅花路 668 号厂址为（生产厂址）。叩诊锤（产品名称 431）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。叩诊锤（产品名称 431）的 /（关键组件）在中国境内生产。叩诊锤（产品名称

431) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

432. 诊察桌 (产品名称 432), 菏泽三和科教仪器有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省菏泽市牡丹区吴店镇朱楼行政村朱楼村 199 号 厂址为 (生产厂址)。诊察桌 (产品名称 432) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。诊察桌 (产品名称 432) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。诊察桌 (产品名称 432) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

433. 诊察凳 (产品名称 433), 苏州华宇柜业有限公司 生产厂为 (厂名), 苏州市相城区北桥街道(友联工业城) 厂址为 (生产厂址)。诊察凳 (产品名称 433) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。诊察凳 (产品名称 433) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。诊察凳 (产品名称 433) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

434. 搁脚凳 (产品名称 434), 苏州华宇柜业有限公司 生产厂为 (厂名), 苏州市相城区北桥街道(友联工业城) 厂址为 (生产厂址)。搁脚凳 (产品名称 434) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。搁脚凳 (产品名称 434) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。搁脚凳 (产品名称 434) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

435. 污物桶 (产品名称 435), 浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省义乌市佛堂镇工业功能区禅花路 668 号 厂址为 (生产厂址)。污物桶 (产品名称 435) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。污物桶 (产品名称 435) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。污物桶 (产品名称 435) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

436. 处置台 (产品名称 436), 苏州华宇柜业有限公司 生产厂为 (厂名), 苏州市相城区北桥街道(友联工业城) 厂址为 (生产厂址)。处置台 (产品名称 436) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。处置台 (产品名称 436) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。处置台 (产品名称 436) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

437. 不锈钢手推车 (产品名称 437), 苏州华宇柜业有限公司 生产厂为 (厂名), 苏州市相城区北桥街道(友联工业城) 厂址为 (生产厂址)。不锈钢手推车 (产品名称 437) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。不锈钢手推车 (产品名称 437) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。不锈钢手推车 (产品名称 437) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

438. 诊察床 (产品名称 438), 衡水嘉韵医疗器械有限责任公司 生产厂为 (厂名), 河北省衡水滨湖新区魏屯镇陆村 厂址为 (生产厂址)。诊察床 (产品名称 438) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。诊察床 (产品名称 438) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。诊察床 (产品名称 438) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

439. 担架 (产品名称 439), 浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省义乌市佛堂镇工业功能区禅花路 668 号 厂址为 (生产厂址)。担架 (产品名称 439) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。担架 (产品名称 439) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。担架 (产品名称 439) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

440. 屏风 (产品名称 440), 潮州市博盛佳医疗器械有限公司 生产厂为 (厂名), 潮州市潮安区彩塘镇金砂一村利民路花园里一横巷 7 号厂址为 (生产厂址)。屏风 (产品名称 440) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。屏风 (产品名称 440) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。屏风 (产品名称 440) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

441. 紫外线消毒灯车 (产品名称 441), 苏州爱惟视生物科技有限公司 生产厂为 (厂名), 江苏省苏州市张家港市杨舍镇中兴路 4 号 4 号楼厂址为 (生产厂址)。紫外线消毒灯车 (产品名称 441) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。紫外线消毒灯车 (产品名称 441) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。紫外线消毒灯车 (产品名称 441) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

442. 红外线测温枪 (产品名称 442), 江苏鱼跃医疗设备股份有限公司 生产厂为 (厂名), 江苏省丹阳市开发区百胜路 1 号厂址为 (生产厂址)。红外线测温枪 (产品名称 442) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。红外线测温枪 (产品名称 442) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。红外线测温枪 (产品名称 442) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

443. 耳温枪 (产品名称 443), 江苏鱼跃医疗设备股份有限公司 生产厂为 (厂名), 江苏省丹阳市开发区百胜路 1 号厂址为 (生产厂址)。耳温枪 (产品名称 443) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。耳温枪 (产品名称 443) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。耳温枪 (产品名称 443) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

444. 视力训练仪 (产品名称 444), 上海中科衡通生物医学有限公司 生产厂为 (厂名), 上海市闵行区瓶安路 1358 号 2 幢 208 室厂址为 (生产厂址)。视力训练仪 (产品名称 444) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。视力训练仪 (产品名称 444) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。视力训练仪 (产品名称 444) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

445. 人体急救模型 (产品名称 445), 北京科胜佳业科技有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市房山区白杨路 3 号院 1 号楼 2 层 202 室厂址为 (生产厂址)。人体急救模型 (产品名称 445) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。人体急救模型 (产品名称 445) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。人体急救模型 (产品名称 445) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

446. 电子血压计 (产品名称 446), 江苏鱼跃医疗设备股份有限公司 生产厂为 (厂名), 江苏省丹阳市开发区百胜路 1 号厂址为 (生产厂址)。电子血压计 (产品名称 446) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。电子血压计 (产品名称 446) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。电子血压计 (产品名称 446) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

447. 输液椅 (产品名称 447), 衡水朋硕医疗器械有限公司 生产厂为 (厂名), 河北省衡水滨湖新区魏屯镇王口村厂址为 (生产厂址)。输液椅 (产品名称 447) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。输液椅 (产品名称 447) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。输液椅 (产品名称 447) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

448. 空气消毒净化器 (产品名称 448), 北京三五二环保科技有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市朝阳区胜

古中路2号院5号楼418厂址为（生产厂址）。空气消毒净化器（产品名称448）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。空气消毒净化器（产品名称448）的 （关键组件）在中国境内生产。空气消毒净化器（产品名称448）的 （关键工序）在中国境内完成。

449.急救箱（产品名称449），浙江红雨医药用品有限公司生产厂为（厂名），浙江省义乌市佛堂镇工业园区禅花路668号厂址为（生产厂址）。急救箱（产品名称449）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。急救箱（产品名称449）的 （关键组件）在中国境内生产。急救箱（产品名称449）的 （关键工序）在中国境内完成。

450.电冰箱（产品名称450），海尔智家股份有限公司生产厂为（厂名），青岛市崂山区海尔工业园内厂址为（生产厂址）。电冰箱（产品名称450）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。电冰箱（产品名称450）的 （关键组件）在中国境内生产。电冰箱（产品名称450）的 （关键工序）在中国境内完成。

451.轮椅（产品名称451），江苏鱼跃医疗设备股份有限公司生产厂为（厂名），江苏省丹阳市开发区百胜路1号厂址为（生产厂址）。轮椅（产品名称451）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。轮椅（产品名称451）的 （关键组件）在中国境内生产。轮椅（产品名称451）的 （关键工序）在中国境内完成。

452.消毒柜（产品名称452），山东康锐厨业有限公司生产厂为（厂名），山东省滨州市博兴县兴福镇李韩工业园西首厂址为（生产厂址）。消毒柜（产品名称452）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。消毒柜（产品名称452）的 （关键组件）在中国境内生产。消毒柜（产品名称452）的 （关键工序）在中国境内完成。

453.认知能力评估训练仪（该设备须提供样品及功能展示）（产品名称453），上海华东师大科教仪器有限公司生产厂为（厂名），上海市普陀区金沙江路1006号厂址为（生产厂址）。认知能力评估训练仪（该设备须提供样品及功能展示）（产品名称453）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。认知能力评估训练仪（该设备须提供样品及功能展示）（产品名称453）的 （关键组件）在中国境内生产。认知能力评估训练仪（该设备须提供样品及功能展示）（产品名称453）的 （关键工序）在中国境内完成。

454.操作能力评估训练仪（产品名称454），上海华东师大科教仪器有限公司生产厂为（厂名），上海市普陀区金沙江路1006号厂址为（生产厂址）。操作能力评估训练仪（产品名称454）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。操作能力评估训练仪（产品名称454）的 （关键组件）在中国境内生产。操作能力评估训练仪（产品名称454）的 （关键工序）在中国境内完成。

455.学习态度引导仪（产品名称455），上海华东师大科教仪器有限公司生产厂为（厂名），上海市普陀区金沙江路1006号厂址为（生产厂址）。学习态度引导仪（产品名称455）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。学习态度引导仪（产品名称455）的 （关键组件）在中国境内生产。学习态度引导仪（产品名称455）的 （关键工序）在中国境内完成。

456. 学习策略发展仪（产品名称 456），上海华东师大科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区金沙江路 1006 号 厂址为（生产厂址）。学习策略发展仪（产品名称 456）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。学习策略发展仪（产品名称 456）的 / （关键组件）在中国境内生产。学习策略发展仪（产品名称 456）的 / （关键工序）在中国境内完成。

457. 情绪疏导系统（产品名称 457），上海华东师大科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区金沙江路 1006 号 厂址为（生产厂址）。情绪疏导系统（产品名称 457）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。情绪疏导系统（产品名称 457）的 / （关键组件）在中国境内生产。情绪疏导系统（产品名称 457）的 / （关键工序）在中国境内完成。

458. 身心反馈放松训练系统（产品名称 458），上海华东师大科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区金沙江路 1006 号 厂址为（生产厂址）。身心反馈放松训练系统（产品名称 458）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。身心反馈放松训练系统（产品名称 458）的 / （关键组件）在中国境内生产。身心反馈放松训练系统（产品名称 458）的 / （关键工序）在中国境内完成。

459. 团体心理辅导活动器材箱（产品名称 459），上海华东师大科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区金沙江路 1006 号 厂址为（生产厂址）。团体心理辅导活动器材箱（产品名称 459）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。团体心理辅导活动器材箱（产品名称 459）的 / （关键组件）在中国境内生产。团体心理辅导活动器材箱（产品名称 459）的 / （关键工序）在中国境内完成。

460. 心理沙盘（该设备须提供样品及功能展示）（产品名称 460），上海华东师大科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区金沙江路 1006 号 厂址为（生产厂址）。心理沙盘（该设备须提供样品及功能展示）（产品名称 460）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。心理沙盘（该设备须提供样品及功能展示）（产品名称 460）的 / （关键组件）在中国境内生产。心理沙盘（该设备须提供样品及功能展示）（产品名称 460）的 / （关键工序）在中国境内完成。

461. 录音机（产品名称 461），东莞市益智科技有限公司 生产厂为（厂名），广东省东莞市寮步镇向西合和路 33 号 301 室 厂址为（生产厂址）。录音机（产品名称 461）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。录音机（产品名称 461）的 / （关键组件）在中国境内生产。录音机（产品名称 461）的 / （关键工序）在中国境内完成。

462. 指挥棒（产品名称 462），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。指挥棒（产品名称 462）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。指挥棒（产品名称 462）的 / （关键组件）在中国境内生产。指挥棒（产品名称 462）的 / （关键工序）在中国境内完成。

463. 节拍器（产品名称 463），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。节拍器（产品名称 463）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。节拍器（产品名称 463）的 / （关键组件）在中国境内生产。节拍器（产品名称

463) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

464. 定音器 (产品名称 464), 宁波长城精工实业有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号 厂址为 (生产厂址)。定音器 (产品名称 464) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。定音器 (产品名称 464) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。定音器 (产品名称 464) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

465. 识谱教具 (产品名称 465), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为 (生产厂址)。识谱教具 (产品名称 465) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。识谱教具 (产品名称 465) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。识谱教具 (产品名称 465) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

466. 谱架 (产品名称 466), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为 (生产厂址)。谱架 (产品名称 466) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。谱架 (产品名称 466) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。谱架 (产品名称 466) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

467. 手风琴 (产品名称 467), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为 (生产厂址)。手风琴 (产品名称 467) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。手风琴 (产品名称 467) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。手风琴 (产品名称 467) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

468. 口琴 (产品名称 468), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为 (生产厂址)。口琴 (产品名称 468) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。口琴 (产品名称 468) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。口琴 (产品名称 468) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

469. 口琴 (产品名称 469), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为 (生产厂址)。口琴 (产品名称 469) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。口琴 (产品名称 469) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。口琴 (产品名称 469) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

470. 竖笛 (产品名称 470), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为 (生产厂址)。竖笛 (产品名称 470) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。竖笛 (产品名称 470) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。竖笛 (产品名称 470) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

471. 口风琴 (产品名称 471), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为 (生产厂址)。口风琴 (产品名称 471) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。口风琴 (产品名称 471) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。口风琴 (产品名称 471) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

472. 铜锣（小锣）（产品名称 472），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。铜锣（小锣）（产品名称 472）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。铜锣（小锣）（产品名称 472）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。铜锣（小锣）（产品名称 472）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

473. 小钹（产品名称 473），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。小钹（产品名称 473）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。小钹（产品名称 473）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。小钹（产品名称 473）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

474. 大钹（产品名称 474），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。大钹（产品名称 474）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。大钹（产品名称 474）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。大钹（产品名称 474）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

475. 小鼓（产品名称 475），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。小鼓（产品名称 475）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。小鼓（产品名称 475）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。小鼓（产品名称 475）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

476. 小军鼓（产品名称 476），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。小军鼓（产品名称 476）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。小军鼓（产品名称 476）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。小军鼓（产品名称 476）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

477. 爵士鼓（产品名称 477），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。爵士鼓（产品名称 477）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。爵士鼓（产品名称 477）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。爵士鼓（产品名称 477）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

478. 低音木琴（产品名称 478），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。低音木琴（产品名称 478）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。低音木琴（产品名称 478）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。低音木琴（产品名称 478）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

479. 中音木琴（产品名称 479），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。中音木琴（产品名称 479）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。中音木琴（产品名称 479）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。中音木琴（产品名称 479）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

480. 高音木琴（产品名称 480），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路

198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。高音木琴（产品名称 480）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。高音木琴（产品名称 480）的 / （关键组件）在中国境内生产，高音木琴（产品名称 480）的 / （关键工序）在中国境内完成。

481. 三角铁（产品名称 481），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。三角铁（产品名称 481）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。三角铁（产品名称 481）的 / （关键组件）在中国境内生产。三角铁（产品名称 481）的 / （关键工序）在中国境内完成。

482. 手柄碰钟（产品名称 482），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。手柄碰钟（产品名称 482）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。手柄碰钟（产品名称 482）的 / （关键组件）在中国境内生产，手柄碰钟（产品名称 482）的 / （关键工序）在中国境内完成。

483. 五音木鼓（产品名称 483），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。五音木鼓（产品名称 483）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。五音木鼓（产品名称 483）的 / （关键组件）在中国境内生产，五音木鼓（产品名称 483）的 / （关键工序）在中国境内完成。

484. 方木梆子（产品名称 484），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。方木梆子（产品名称 484）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。方木梆子（产品名称 484）的 / （关键组件）在中国境内生产，方木梆子（产品名称 484）的 / （关键工序）在中国境内完成。

485. 龙口梆子（产品名称 485），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。龙口梆子（产品名称 485）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。龙口梆子（产品名称 485）的 / （关键组件）在中国境内生产，龙口梆子（产品名称 485）的 / （关键工序）在中国境内完成。

486. 木鱼（产品名称 486），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。木鱼（产品名称 486）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。木鱼（产品名称 486）的 / （关键组件）在中国境内生产。木鱼（产品名称 486）的 / （关键工序）在中国境内完成。

487. 单响笛（产品名称 487），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。单响笛（产品名称 487）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。单响笛（产品名称 487）的 / （关键组件）在中国境内生产。单响笛（产品名称 487）的 / （关键工序）在中国境内完成。

488. 双响笛（产品名称 488），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。双响笛（产品名称 488）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /

（规定比例）。双响筒（产品名称 488）的 /（关键组件）在中国境内生产。双响筒（产品名称 488）的 /（关键工序）在中国境内完成。

489. 手铃（产品名称 489），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。手铃（产品名称 489）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。手铃（产品名称 489）的 /（关键组件）在中国境内生产。手铃（产品名称 489）的 /（关键工序）在中国境内完成。

490. 串铃（产品名称 490），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。串铃（产品名称 490）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。串铃（产品名称 490）的 /（关键组件）在中国境内生产。串铃（产品名称 490）的 /（关键工序）在中国境内完成。

491. 双排手摇铃（产品名称 491），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。双排手摇铃（产品名称 491）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。双排手摇铃（产品名称 491）的 /（关键组件）在中国境内生产。双排手摇铃（产品名称 491）的 /（关键工序）在中国境内完成。

492. 铃圈（产品名称 492），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。铃圈（产品名称 492）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。铃圈（产品名称 492）的 /（关键组件）在中国境内生产。铃圈（产品名称 492）的 /（关键工序）在中国境内完成。

493. 腰铃（产品名称 493），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。腰铃（产品名称 493）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。腰铃（产品名称 493）的 /（关键组件）在中国境内生产。腰铃（产品名称 493）的 /（关键工序）在中国境内完成。

494. 沙蛋（产品名称 494），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。沙蛋（产品名称 494）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。沙蛋（产品名称 494）的 /（关键组件）在中国境内生产。沙蛋（产品名称 494）的 /（关键工序）在中国境内完成。

495. 沙球（产品名称 495），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。沙球（产品名称 495）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。沙球（产品名称 495）的 /（关键组件）在中国境内生产。沙球（产品名称 495）的 /（关键工序）在中国境内完成。

496. 沙篮（产品名称 496），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。沙篮（产品名称 496）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。沙篮（产品名称 496）的 /（关键组件）在中国境内生产。沙篮（产品名称 496）的 /（关键工序）在中国境内完成。

的 / （关键工序）在中国境内完成。

497. 手鼓（产品名称 497），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。手鼓（产品名称 497）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。手鼓（产品名称 497）的 / （关键组件）在中国境内生产。手鼓（产品名称 497）的 / （关键工序）在中国境内完成。

498. 铃鼓（产品名称 498），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。铃鼓（产品名称 498）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。铃鼓（产品名称 498）的 / （关键组件）在中国境内生产。铃鼓（产品名称 498）的 / （关键工序）在中国境内完成。

499. 地鼓（产品名称 499），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。地鼓（产品名称 499）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。地鼓（产品名称 499）的 / （关键组件）在中国境内生产。地鼓（产品名称 499）的 / （关键工序）在中国境内完成。

500. 空灵鼓（产品名称 500），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。空灵鼓（产品名称 500）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。空灵鼓（产品名称 500）的 / （关键组件）在中国境内生产。空灵鼓（产品名称 500）的 / （关键工序）在中国境内完成。

501. 非洲鼓（产品名称 501），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。非洲鼓（产品名称 501）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。非洲鼓（产品名称 501）的 / （关键组件）在中国境内生产。非洲鼓（产品名称 501）的 / （关键工序）在中国境内完成。

502. 雨声器（产品名称 502），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。雨声器（产品名称 502）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。雨声器（产品名称 502）的 / （关键组件）在中国境内生产。雨声器（产品名称 502）的 / （关键工序）在中国境内完成。

503. 雨声器（产品名称 503），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。雨声器（产品名称 503）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。雨声器（产品名称 503）的 / （关键组件）在中国境内生产。雨声器（产品名称 503）的 / （关键工序）在中国境内完成。

504. 音砖（产品名称 504），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。音砖（产品名称 504）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。音砖（产品名称 504）的 / （关键组件）在中国境内生产。音砖（产品名称 504）的 / （关键工序）在中国境内完成。

505. 专业二胡 (产品名称 505), 北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址 为 (生产厂址)。专业二胡 (产品名称 505) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。专业二胡 (产品名称 505) 的 / (关键组件) 在中国境内生产, 专业二胡 (产品名称 505) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

506. 古筝连架 (产品名称 506), 北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址 为 (生产厂址)。古筝连架 (产品名称 506) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。古筝连架 (产品名称 506) 的 / (关键组件) 在中国境内生产, 古筝连架 (产品名称 506) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

507. 葫芦丝 (产品名称 507), 北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址 为 (生产厂址)。葫芦丝 (产品名称 507) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。葫芦丝 (产品名称 507) 的 / (关键组件) 在中国境内生产, 葫芦丝 (产品名称 507) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

508. 16 孔长笛 (产品名称 508), 北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址 为 (生产厂址)。16 孔长笛 (产品名称 508) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。16 孔长笛 (产品名称 508) 的 / (关键组件) 在中国境内生产, 16 孔长笛 (产品名称 508) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

509. 17K 黑管 (产品名称 509), 北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址 为 (生产厂址)。17K 黑管 (产品名称 509) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。17K 黑管 (产品名称 509) 的 / (关键组件) 在中国境内生产, 17K 黑管 (产品名称 509) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

510. 降 B 萨克斯 (产品名称 510), 北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址 为 (生产厂址)。降 B 萨克斯 (产品名称 510) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。降 B 萨克斯 (产品名称 510) 的 / (关键组件) 在中国境内生产, 降 B 萨克斯 (产品名称 510) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

511. 小号 (产品名称 511), 北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址 为 (生产厂址)。小号 (产品名称 511) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。小号 (产品名称 511) 的 / (关键组件) 在中国境内生产, 小号 (产品名称 511) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

512. 电吉他 (产品名称 512), 北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址 为 (生产厂址)。电吉他 (产品名称 512) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。电吉他 (产品名称 512) 的 / (关键组件) 在中国境内生产, 电吉他 (产品名称 512) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

513. 吉它 (产品名称 513), 北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路 198

学院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。吉它（产品名称 513）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。吉它（产品名称 513）的 /（关键组件）在中国境内生产。吉它（产品名称 513）的 /（关键工序）在中国境内完成。

514. 专业 4/4 大提琴（产品名称 514），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。专业 4/4 大提琴（产品名称 514）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。专业 4/4 大提琴（产品名称 514）的 /（关键组件）在中国境内生产。专业 4/4 大提琴（产品名称 514）的 /（关键工序）在中国境内完成。

515. 中档 4/4 小提琴（产品名称 515），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。中档 4/4 小提琴（产品名称 515）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。中档 4/4 小提琴（产品名称 515）的 /（关键组件）在中国境内生产。中档 4/4 小提琴（产品名称 515）的 /（关键工序）在中国境内完成。

516. 钢琴（连凳、连套）（产品名称 516），广州珠江钢琴集团股份有限公司 生产厂为（厂名），广州市增城区永宁街香山大道 38 号 1 号楼、厂房（自编号 3 号楼）厂址为（生产厂址）。钢琴（连凳、连套）（产品名称 516）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。钢琴（连凳、连套）（产品名称 516）的 /（关键组件）在中国境内生产。钢琴（连凳、连套）（产品名称 516）的 /（关键工序）在中国境内完成。

517. 三角钢琴（连凳、连套）（产品名称 517），湖州创音乐器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省湖州市吴兴区东林镇东瑞产业园 8 幢 3 层-3（自主申报）厂址为（生产厂址）。三角钢琴（连凳、连套）（产品名称 517）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。三角钢琴（连凳、连套）（产品名称 517）的 /（关键组件）在中国境内生产。三角钢琴（连凳、连套）（产品名称 517）的 /（关键工序）在中国境内完成。

518. 合唱台阶（产品名称 518），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。合唱台阶（产品名称 518）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。合唱台阶（产品名称 518）的 /（关键组件）在中国境内生产。合唱台阶（产品名称 518）的 /（关键工序）在中国境内完成。

519. 钢琴（产品名称 519），广州珠江艾茉森数码乐器股份有限公司 生产厂为（厂名），广州市增城经济技术开发区香山大道 38 号自编 1 号楼二、三、四层厂址为（生产厂址）。钢琴（产品名称 519）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。钢琴（产品名称 519）的 /（关键组件）在中国境内生产。钢琴（产品名称 519）的 /（关键工序）在中国境内完成。

520. 升降衣架（产品名称 520），宁波凯洛斯运动器材有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市慈溪市周巷镇万洋（周巷）众创城 27 号楼厂址为（生产厂址）。升降衣架（产品名称 520）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。升降衣架（产品名称 520）的 /（关键组件）在中国境内生产。升降衣架（产品名称 520）的 /（关键工序）在中国境内完成。

521. 交换机（产品名称 521），华为技术有限公司 生产厂为（厂名），深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼 厂址为（生产厂址）。交换机（产品名称 521）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。交换机（产品名称 521）的 / （关键组件）在中国境内生产。交换机（产品名称 521）的 / （关键工序）在中国境内完成。

522. 耳麦（产品名称 522），浙江蓝鸽科技有限公司 生产厂为（厂名），浙江省嘉兴市南湖区南溪东路1968号 厂址为（生产厂址）。耳麦（产品名称 522）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。耳麦（产品名称 522）的 / （关键组件）在中国境内生产。耳麦（产品名称 522）的 / （关键工序）在中国境内完成。

523. 机柜（产品名称 523），深圳市图腾通讯科技有限公司 生产厂为（厂名），深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园B栋101 厂址为（生产厂址）。机柜（产品名称 523）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。机柜（产品名称 523）的 / （关键组件）在中国境内生产。机柜（产品名称 523）的 / （关键工序）在中国境内完成。

524. 辅助设备（产品名称 524），深圳市图腾通讯科技有限公司 生产厂为（厂名），深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园B栋101 厂址为（生产厂址）。辅助设备（产品名称 524）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。辅助设备（产品名称 524）的 / （关键组件）在中国境内生产。辅助设备（产品名称 524）的 / （关键工序）在中国境内完成。

525. RFID 读者证（产品名称 525），上海新梦科信息科技有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区常和路100号1号厂房二楼西侧 厂址为（生产厂址）。RFID 读者证（产品名称 525）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。RFID 读者证（产品名称 525）的 / （关键组件）在中国境内生产。RFID 读者证（产品名称 525）的 / （关键工序）在中国境内完成。

526. 馆员工作站（产品名称 526），上海新梦科信息科技有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区常和路100号1号厂房二楼西侧 厂址为（生产厂址）。馆员工作站（产品名称 526）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。馆员工作站（产品名称 526）的 / （关键组件）在中国境内生产。馆员工作站（产品名称 526）的 / （关键工序）在中国境内完成。

527. RFID 层标架标签（产品名称 527），上海新梦科信息科技有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区常和路100号1号厂房二楼西侧 厂址为（生产厂址）。RFID 层标架标签（产品名称 527）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。RFID 层标架标签（产品名称 527）的 / （关键组件）在中国境内生产。RFID 层标架标签（产品名称 527）的 / （关键工序）在中国境内完成。

528. 智能点检书车（产品名称 528），上海新梦科信息科技有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区常和路100号1号厂房二楼西侧 厂址为（生产厂址）。智能点检书车（产品名称 528）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。智能点检书车（产品名称 528）的 / （关键组件）在中国境内生产。智能点检书车（产品名称 528）的 / （关键工序）在中国境内完成。

529. 图书自助借还终端（立式）（产品名称 529），上海新梦科信息科技有限公司 生产厂为（厂名），上

海市普陀区常和路 100 号 1 号厂房二楼西侧厂址为（生产厂址）。图书自助借还终端（立式）（产品名称 529）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。图书自助借还终端（立式）（产品名称 529）的___/___（关键组件）在中国境内生产。图书自助借还终端（立式）（产品名称 529）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

530. 图书自助借还设备（台式）（产品名称 530），上海新梦科信息科技有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区常和路 100 号 1 号厂房二楼西侧厂址为（生产厂址）。图书自助借还设备（台式）（产品名称 530）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。图书自助借还设备（台式）（产品名称 530）的___/___（关键组件）在中国境内生产。图书自助借还设备（台式）（产品名称 530）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

531. 自助检索机（产品名称 531），上海新梦科信息科技有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区常和路 100 号 1 号厂房二楼西侧厂址为（生产厂址）。自助检索机（产品名称 531）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。自助检索机（产品名称 531）的___/___（关键组件）在中国境内生产。自助检索机（产品名称 531）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

532. 文献管理软件（V7.0）（产品名称 532），上海新梦科信息科技有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区常和路 100 号 1 号厂房二楼西侧厂址为（生产厂址）。文献管理软件（V7.0）（产品名称 532）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。文献管理软件（V7.0）（产品名称 532）的___/___（关键组件）在中国境内生产。文献管理软件（V7.0）（产品名称 532）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

533. 图书消毒柜（产品名称 533），上海新梦科信息科技有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区常和路 100 号 1 号厂房二楼西侧厂址为（生产厂址）。图书消毒柜（产品名称 533）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。图书消毒柜（产品名称 533）的___/___（关键组件）在中国境内生产。图书消毒柜（产品名称 533）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

534. 校园数字图书馆平台（产品名称 534），上海新梦科信息科技有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区常和路 100 号 1 号厂房二楼西侧厂址为（生产厂址）。校园数字图书馆平台（产品名称 534）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。校园数字图书馆平台（产品名称 534）的___/___（关键组件）在中国境内生产。校园数字图书馆平台（产品名称 534）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

535. 电子阅读平板电脑终端（产品名称 535），联想（北京）有限公司 生产厂为（厂名），北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6 厂址为（生产厂址）。电子阅读平板电脑终端（产品名称 535）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。电子阅读平板电脑终端（产品名称 535）的___/___（关键组件）在中国境内生产。电子阅读平板电脑终端（产品名称 535）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

536. 校园漂流柜（产品名称 536），上海新梦科信息科技有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区常

和路 100 号 1 号厂房二楼西侧厂址为（生产厂址）。校园漂流柜（产品名称 536）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。校园漂流柜（产品名称 536）的 （关键组件）在中国境内生产。校园漂流柜（产品名称 536）的 （关键工序）在中国境内完成。

537. 图书采集器含软件（产品名称 537），上海新梦科信息科技服务有限公司生产厂为（厂名），上海市普陀区常和路 100 号 1 号厂房二楼西侧厂址为（生产厂址）。图书采集器含软件（产品名称 537）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。图书采集器含软件（产品名称 537）的 （关键组件）在中国境内生产。图书采集器含软件（产品名称 537）的 （关键工序）在中国境内完成。

538. 周转箱（产品名称 538），江苏如顺塑业有限公司生产厂为（厂名），常州市金坛区朱林镇金西工业园永兴南路 26 号厂址为（生产厂址）。周转箱（产品名称 538）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。周转箱（产品名称 538）的 （关键组件）在中国境内生产。周转箱（产品名称 538）的 （关键工序）在中国境内完成。

539. 储物箱（产品名称 539），江苏如顺塑业有限公司生产厂为（厂名），常州市金坛区朱林镇金西工业园永兴南路 26 号厂址为（生产厂址）。储物箱（产品名称 539）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。储物箱（产品名称 539）的 （关键组件）在中国境内生产。储物箱（产品名称 539）的 （关键工序）在中国境内完成。

540. 充气泵（产品名称 540），义乌市腾波体育用品有限公司生产厂为（厂名），浙江省金华市义乌市江东街道西谷村 55 栋一楼（自主申报）厂址为（生产厂址）。充气泵（产品名称 540）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。充气泵（产品名称 540）的 （关键组件）在中国境内生产。充气泵（产品名称 540）的 （关键工序）在中国境内完成。

541. 平板车（产品名称 541），廊坊市妙立家居用品有限公司生产厂为（厂名），廊坊市广阳区永兴北路 398 号香堤小区商业 1 号楼 1 单元 301 室厂址为（生产厂址）。平板车（产品名称 541）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。平板车（产品名称 541）的 （关键组件）在中国境内生产。平板车（产品名称 541）的 （关键工序）在中国境内完成。

542. 除湿机（产品名称 542），广州多乐信电器有限公司生产厂为（厂名），广州市荔湾区花地大道中 68 号 1203、1204、1205、1206 室（仅限办公）厂址为（生产厂址）。除湿机（产品名称 542）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。除湿机（产品名称 542）的 （关键组件）在中国境内生产。除湿机（产品名称 542）的 （关键工序）在中国境内完成。

543. 信报箱（产品名称 543），广州午特五金有限公司生产厂为（厂名），广州市白云区京溪街道金湖路 1 号 E 区 111 单元厂址为（生产厂址）。信报箱（产品名称 543）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。信报箱（产品名称 543）的 （关键组件）在中国境内生产。信报箱（产品名称 543）的 （关键工序）在中国境内完成。

544. 民防应急箱（产品名称 544），上海启裕实业有限公司生产厂为（厂名），上海市金山区金山卫镇秋实路 688 号 8 幢（金山第二工业区卫尚经济小区）厂址为（生产厂址）。民防应急箱（产品名称 544）的

国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。民防应急箱（产品名称 544）的 （关键组件）在中国境内生产。民防应急箱（产品名称 544）的 （关键工序）在中国境内完成。

545. 专用防护器械（产品名称 545），上海固甲新材料科技有限公司 生产厂为（厂名），上海市松江区广富林东路 66 号 24 幢 301 室-1厂址为（生产厂址）。专用防护器械（产品名称 545）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。专用防护器械（产品名称 545）的 （关键组件）在中国境内生产。专用防护器械（产品名称 545）的 （关键工序）在中国境内完成。

546. 验钞机（产品名称 546），得力集团有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市宁海县得力工业园厂址为（生产厂址）。验钞机（产品名称 546）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。验钞机（产品名称 546）的 （关键组件）在中国境内生产。验钞机（产品名称 546）的 （关键工序）在中国境内完成。

547. 保险柜（产品名称 547），河北虎牌集团柜业有限公司 生产厂为（厂名），武邑经济开发区宁武西路 98 号厂址为（生产厂址）。保险柜（产品名称 547）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。保险柜（产品名称 547）的 （关键组件）在中国境内生产。保险柜（产品名称 547）的 （关键工序）在中国境内完成。

548. 除湿机（产品名称 548），广州多乐信电器有限公司 生产厂为（厂名），广州市荔湾区花地大道中 68 号 1203、1204、1205、1206 室（仅限办公）厂址为（生产厂址）。除湿机（产品名称 548）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。除湿机（产品名称 548）的 （关键组件）在中国境内生产。除湿机（产品名称 548）的 （关键工序）在中国境内完成。

549. 力传感器（产品名称 549），山东远朗威教育科技股份有限公司 生产厂为（厂名），山东省济南市高新区新派大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1厂址为（生产厂址）。力传感器（产品名称 549）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。力传感器（产品名称 549）的 （关键组件）在中国境内生产。力传感器（产品名称 549）的 （关键工序）在中国境内完成。

550. 温度传感器（产品名称 550），山东远朗威教育科技股份有限公司 生产厂为（厂名），山东省济南市高新区新派大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1厂址为（生产厂址）。温度传感器（产品名称 550）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。温度传感器（产品名称 550）的 （关键组件）在中国境内生产。温度传感器（产品名称 550）的 （关键工序）在中国境内完成。

551. 声级传感器（产品名称 551），山东远朗威教育科技股份有限公司 生产厂为（厂名），山东省济南市高新区新派大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1厂址为（生产厂址）。声级传感器（产品名称 551）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。声级传感器（产品名称 551）的 （关键组件）在中国境内生产。声级传感器（产品名称 551）的 （关键工序）在中国境内完成。

552. 电压传感器（产品名称 552），山东远朗威教育科技股份有限公司 生产厂为（厂名），山东省济南市高新区新派大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1厂址为（生产厂址）。电压传感器（产品名称 552）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。电压传感器（产品名称 552）的 （关键

组件)在中国境内生产。电压传感器(产品名称 552)的 / (关键工序)在中国境内完成。

553. 电流传感器 (产品名称 553), 山东远大朗威教育科技有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省济南市高新区新浜大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13- 1 厂址 为 (生产厂址)。电流传感器 (产品名称 553) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。电流传感器 (产品名称 553) 的 / (关键组件)在中国境内生产。电流传感器 (产品名称 553) 的 / (关键工序)在中国境内完成。

554. 微电流传感器 (产品名称 554), 山东远大朗威教育科技有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省济南市高新区新浜大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13- 1 厂址 为 (生产厂址)。微电流传感器 (产品名称 554) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。微电流传感器 (产品名称 554) 的 / (关键组件)在中国境内生产。微电流传感器 (产品名称 554) 的 / (关键工序)在中国境内完成。

555. PH 酸碱值传感器 (产品名称 555), 山东远大朗威教育科技有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省济南市高新区新浜大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13- 1 厂址 为 (生产厂址)。PH 酸碱值传感器 (产品名称 555) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。PH 酸碱值传感器 (产品名称 555) 的 / (关键组件)在中国境内生产。PH 酸碱值传感器 (产品名称 555) 的 / (关键工序)在中国境内完成。

556. 氧气传感器 (产品名称 556), 山东远大朗威教育科技有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省济南市高新区新浜大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13- 1 厂址 为 (生产厂址)。氧气传感器 (产品名称 556) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。氧气传感器 (产品名称 556) 的 / (关键组件)在中国境内生产。氧气传感器 (产品名称 556) 的 / (关键工序)在中国境内完成。

557. 二氧化碳传感器 (产品名称 557), 山东远大朗威教育科技有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省济南市高新区新浜大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13- 1 厂址 为 (生产厂址)。二氧化碳传感器 (产品名称 557) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。二氧化碳传感器 (产品名称 557) 的 / (关键组件)在中国境内生产。二氧化碳传感器 (产品名称 557) 的 / (关键工序)在中国境内完成。

558. 放大镜 (产品名称 558), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。放大镜 (产品名称 558) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。放大镜 (产品名称 558) 的 / (关键组件)在中国境内生产。放大镜 (产品名称 558) 的 / (关键工序)在中国境内完成。

559. 钻孔器 (产品名称 559), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。钻孔器 (产品名称 559) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。钻孔器 (产品名称 559) 的 / (关键组件)在中国境内生产。钻孔器 (产品名称 559) 的 / (关键工序)在中国境内完成。

560. 充磁器 (产品名称 560), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。充磁器 (产品名称 560) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。充

磁器（产品名称 560）的 / （关键组件）在中国境内生产。充磁器（产品名称 560）的 / （关键工序）在中国境内完成。

561. 注射器（针筒）（产品名称 561），上海宝舜医疗器械有限公司 生产厂为（厂名），上海市浦东新区祝桥镇川南奉公路 1079 号 11 幢（全幢） 厂址为（生产厂址）。注射器（针筒）（产品名称 561）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。注射器（针筒）（产品名称 561）的 / （关键组件）在中国境内生产。注射器（针筒）（产品名称 561）的 / （关键工序）在中国境内完成。

562. 方型水槽（产品名称 562），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 厂址为（生产厂址）。方型水槽（产品名称 562）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。方型水槽（产品名称 562）的 / （关键组件）在中国境内生产。方型水槽（产品名称 562）的 / （关键工序）在中国境内完成。

563. 水族箱（产品名称 563），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 厂址为（生产厂址）。水族箱（产品名称 563）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。水族箱（产品名称 563）的 / （关键组件）在中国境内生产。水族箱（产品名称 563）的 / （关键工序）在中国境内完成。

564. 材料盘（产品名称 564），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 厂址为（生产厂址）。材料盘（产品名称 564）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。材料盘（产品名称 564）的 / （关键组件）在中国境内生产。材料盘（产品名称 564）的 / （关键工序）在中国境内完成。

565. 橡胶垫（产品名称 565），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 厂址为（生产厂址）。橡胶垫（产品名称 565）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。橡胶垫（产品名称 565）的 / （关键组件）在中国境内生产。橡胶垫（产品名称 565）的 / （关键工序）在中国境内完成。

566. 方座支架（产品名称 566），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 厂址为（生产厂址）。方座支架（产品名称 566）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。方座支架（产品名称 566）的 / （关键组件）在中国境内生产。方座支架（产品名称 566）的 / （关键工序）在中国境内完成。

567. 三脚架（产品名称 567），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 厂址为（生产厂址）。三脚架（产品名称 567）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。三脚架（产品名称 567）的 / （关键组件）在中国境内生产。三脚架（产品名称 567）的 / （关键工序）在中国境内完成。

568. 试管架（产品名称 568），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 厂址为（生产厂址）。试管架（产品名称 568）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。试管架（产品名称 568）的 / （关键组件）在中国境内生产。试管架（产品名称 568）的 / （关键工序）在中国境内完成。

键工序)在中国境内完成。

569. 直尺 (产品名称 569), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。直尺 (产品名称 569) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。直尺 (产品名称 569) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。直尺 (产品名称 569) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

570. 卷尺 (产品名称 570), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。卷尺 (产品名称 570) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。卷尺 (产品名称 570) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。卷尺 (产品名称 570) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

571. 秒表(电子停表) (产品名称 571), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。秒表(电子停表) (产品名称 571) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。秒表(电子停表) (产品名称 571) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。秒表(电子停表) (产品名称 571) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

572. 秒表 (产品名称 572), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。秒表 (产品名称 572) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。秒表 (产品名称 572) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。秒表 (产品名称 572) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

573. 沙漏 (产品名称 573), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。沙漏 (产品名称 573) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。沙漏 (产品名称 573) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。沙漏 (产品名称 573) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

574. 日晷 (产品名称 574), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。日晷 (产品名称 574) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。日晷 (产品名称 574) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。日晷 (产品名称 574) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

575. 温度计 (产品名称 575), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。温度计 (产品名称 575) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。温度计 (产品名称 575) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。温度计 (产品名称 575) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

576. 体温计 (产品名称 576), 江苏鱼跃医疗设备股份有限公司 生产厂为 (厂名), 江苏省丹阳市开发区百胜路1号厂址 为 (生产厂址)。体温计 (产品名称 576) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。体温计 (产品名称 576) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。体温计 (产品名称 576) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

577. 溫度計（產品名稱 577），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。溫度計（產品名稱 577）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。溫度計（產品名稱 577）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。溫度計（產品名稱 577）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

578. 圓筒測力計（產品名稱 578），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。圓筒測力計（產品名稱 578）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。圓筒測力計（產品名稱 578）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。圓筒測力計（產品名稱 578）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

579. 圓筒測力計（產品名稱 579），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。圓筒測力計（產品名稱 579）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。圓筒測力計（產品名稱 579）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。圓筒測力計（產品名稱 579）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

580. 圓筒測力計（產品名稱 580），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。圓筒測力計（產品名稱 580）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。圓筒測力計（產品名稱 580）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。圓筒測力計（產品名稱 580）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

581. 圓筒測力計（產品名稱 581），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。圓筒測力計（產品名稱 581）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。圓筒測力計（產品名稱 581）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。圓筒測力計（產品名稱 581）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

582. 演示測力計（產品名稱 582），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。演示測力計（產品名稱 582）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。演示測力計（產品名稱 582）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。演示測力計（產品名稱 582）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

583. 金屬鈎碼（產品名稱 583），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。金屬鈎碼（產品名稱 583）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。金屬鈎碼（產品名稱 583）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。金屬鈎碼（產品名稱 583）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

584. 氣象觀測套件（產品名稱 584），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。氣象觀測套件（產品名稱 584）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。氣象觀測套件（產品名稱 584）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。氣象觀測套件（產品名稱 584）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

585. 聲級計（噪聲測定儀）（產品名稱 585），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下

三星镇东首厂址为（生产厂址）。声级计（噪声测定仪）（产品名称 585）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。声级计（噪声测定仪）（产品名称 585）的 / （关键组件）在中国境内生产。声级计（噪声测定仪）（产品名称 585）的 / （关键工序）在中国境内完成。

586. 潜水艇浮沉实验器（产品名称 586），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。潜水艇浮沉实验器（产品名称 586）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。潜水艇浮沉实验器（产品名称 586）的 / （关键组件）在中国境内生产。潜水艇浮沉实验器（产品名称 586）的 / （关键工序）在中国境内完成。

587. 液体对器壁压强演示器（产品名称 587），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。液体对器壁压强演示器（产品名称 587）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。液体对器壁压强演示器（产品名称 587）的 / （关键组件）在中国境内生产。液体对器壁压强演示器（产品名称 587）的 / （关键工序）在中国境内完成。

588. 马德堡半球（产品名称 588），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。马德堡半球（产品名称 588）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。马德堡半球（产品名称 588）的 / （关键组件）在中国境内生产。马德堡半球（产品名称 588）的 / （关键工序）在中国境内完成。

589. 呼吸运动模拟器（膈肌运动模拟器）（产品名称 589），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。呼吸运动模拟器（膈肌运动模拟器）（产品名称 589）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。呼吸运动模拟器（膈肌运动模拟器）（产品名称 589）的 / （关键组件）在中国境内生产。呼吸运动模拟器（膈肌运动模拟器）（产品名称 589）的 / （关键工序）在中国境内完成。

590. 肺活量测量袋（产品名称 590），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。肺活量测量袋（产品名称 590）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。肺活量测量袋（产品名称 590）的 / （关键组件）在中国境内生产。肺活量测量袋（产品名称 590）的 / （关键工序）在中国境内完成。

591. 肺活量计（产品名称 591），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。肺活量计（产品名称 591）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。肺活量计（产品名称 591）的 / （关键组件）在中国境内生产。肺活量计（产品名称 591）的 / （关键工序）在中国境内完成。

592. 不倒翁（组装不倒翁材料）（产品名称 592），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。不倒翁（组装不倒翁材料）（产品名称 592）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。不倒翁（组装不倒翁材料）（产品名称 592）的 / （关键组件）在中国境内生产。不倒翁（组装不倒翁材料）（产品名称 592）的 / （关键工序）在中国境内完成。

593. 物体重心实验器（产品名称 593），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。物体重心实验器（产品名称 593）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。物体重心实验器（产品名称 593）的 / （关键组件）在中国境内生产。物体重心实验器（产品名称 593）的 / （关键工序）在中国境内完成。

594. 水轮机实验套件（组装小水轮材料）（产品名称 594），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。水轮机实验套件（组装小水轮材料）（产品名称 594）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。水轮机实验套件（组装小水轮材料）（产品名称 594）的 / （关键组件）在中国境内生产。水轮机实验套件（组装小水轮材料）（产品名称 594）的 / （关键工序）在中国境内完成。

595. 小车实验套件（产品名称 595），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。小车实验套件（产品名称 595）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。小车实验套件（产品名称 595）的 / （关键组件）在中国境内生产。小车实验套件（产品名称 595）的 / （关键工序）在中国境内完成。

596. 声学实验箱（产品名称 596），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。声学实验箱（产品名称 596）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。声学实验箱（产品名称 596）的 / （关键组件）在中国境内生产。声学实验箱（产品名称 596）的 / （关键工序）在中国境内完成。

597. 竖笛（产品名称 597），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。竖笛（产品名称 597）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。竖笛（产品名称 597）的 / （关键组件）在中国境内生产。竖笛（产品名称 597）的 / （关键工序）在中国境内完成。

598. 抽气盘（钟罩）（产品名称 598），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。抽气盘（钟罩）（产品名称 598）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。抽气盘（钟罩）（产品名称 598）的 / （关键组件）在中国境内生产。抽气盘（钟罩）（产品名称 598）的 / （关键工序）在中国境内完成。

599. 固体体胀演示器（产品名称 599），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。固体体胀演示器（产品名称 599）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。固体体胀演示器（产品名称 599）的 / （关键组件）在中国境内生产。固体体胀演示器（产品名称 599）的 / （关键工序）在中国境内完成。

600. 金属线膨胀演示器（产品名称 600），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。金属线膨胀演示器（产品名称 600）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。金属线膨胀演示器（产品名称 600）的 / （关键组件）在中国境内生产。金属线膨胀演示器（产品名称 600）的 / （关键工序）在中国境内完成。

601. 电学实验箱（产品名称 601），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首 厂址为（生产厂址）。电学实验箱（产品名称 601）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。电学实验箱（产品名称 601）的 / （关键组件）在中国境内生产。电学实验箱（产品名称 601）的 / （关键工序）在中国境内完成。

602. 电路综合演示实验箱（产品名称 602），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首 厂址为（生产厂址）。电路综合演示实验箱（产品名称 602）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。电路综合演示实验箱（产品名称 602）的 / （关键组件）在中国境内生产。电路综合演示实验箱（产品名称 602）的 / （关键工序）在中国境内完成。

603. 演示电铃（产品名称 603），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首 厂址为（生产厂址）。演示电铃（产品名称 603）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。演示电铃（产品名称 603）的 / （关键组件）在中国境内生产。演示电铃（产品名称 603）的 / （关键工序）在中国境内完成。

604. 磁学实验箱（产品名称 604），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首 厂址为（生产厂址）。磁学实验箱（产品名称 604）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。磁学实验箱（产品名称 604）的 / （关键组件）在中国境内生产。磁学实验箱（产品名称 604）的 / （关键工序）在中国境内完成。

605. 光学实验箱（产品名称 605），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首 厂址为（生产厂址）。光学实验箱（产品名称 605）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。光学实验箱（产品名称 605）的 / （关键组件）在中国境内生产。光学实验箱（产品名称 605）的 / （关键工序）在中国境内完成。

606. 光具盘（小型）（产品名称 606），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首 厂址为（生产厂址）。光具盘（小型）（产品名称 606）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。光具盘（小型）（产品名称 606）的 / （关键组件）在中国境内生产。光具盘（小型）（产品名称 606）的 / （关键工序）在中国境内完成。

607. 眼球仪（产品名称 607），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首 厂址为（生产厂址）。眼球仪（产品名称 607）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。眼球仪（产品名称 607）的 / （关键组件）在中国境内生产。眼球仪（产品名称 607）的 / （关键工序）在中国境内完成。

608. 透光盒（透光暗箱）（产品名称 608），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首 厂址为（生产厂址）。透光盒（透光暗箱）（产品名称 608）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。透光盒（透光暗箱）（产品名称 608）的 / （关键组件）在中国境内生产。透光盒（透光暗箱）（产品名称 608）的 / （关键工序）在中国境内完成。

609. 日食观测卡（产品名称 609），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首

厂址为(生产厂址)。日食观测卡(产品名称 609)的中国境内生产的组件成本占比≥ / / (规定比例)。日食观测卡(产品名称 609)的 / / (关键组件)在中国境内生产。日食观测卡(产品名称 609)的 / / (关键工序)在中国境内完成。

610. 解剖器(产品名称 610),威海盛洁医疗科技有限公司生产厂为(厂名),山东省威海市火炬高技术产业开发区初河南路-58-3号厂址为(生产厂址)。解剖器(产品名称 610)的中国境内生产的组件成本占比≥ / / (规定比例)。解剖器(产品名称 610)的 / / (关键组件)在中国境内生产。解剖器(产品名称 610)的 / / (关键工序)在中国境内完成。

611. 昆虫观察盒(产品名称 611),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。昆虫观察盒(产品名称 611)的中国境内生产的组件成本占比≥ / / (规定比例)。昆虫观察盒(产品名称 611)的 / / (关键组件)在中国境内生产。昆虫观察盒(产品名称 611)的 / / (关键工序)在中国境内完成。

612. 种子发芽实验装置(产品名称 612),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。种子发芽实验装置(产品名称 612)的中国境内生产的组件成本占比≥ / / (规定比例)。种子发芽实验装置(产品名称 612)的 / / (关键组件)在中国境内生产。种子发芽实验装置(产品名称 612)的 / / (关键工序)在中国境内完成。

613. 水的净化实验器(水实验箱)(产品名称 613),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。水的净化实验器(水实验箱)(产品名称 613)的中国境内生产的组件成本占比≥ / / (规定比例)。水的净化实验器(水实验箱)(产品名称 613)的 / / (关键组件)在中国境内生产。水的净化实验器(水实验箱)(产品名称 613)的 / / (关键工序)在中国境内完成。

614. 造纸工具套件(产品名称 614),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。造纸工具套件(产品名称 614)的中国境内生产的组件成本占比≥ / / (规定比例)。造纸工具套件(产品名称 614)的 / / (关键组件)在中国境内生产。造纸工具套件(产品名称 614)的 / / (关键工序)在中国境内完成。

615. 沙盘(产品名称 615),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。沙盘(产品名称 615)的中国境内生产的组件成本占比≥ / / (规定比例)。沙盘(产品名称 615)的 / / (关键组件)在中国境内生产。沙盘(产品名称 615)的 / / (关键工序)在中国境内完成。

616. 蜡模(产品名称 616),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。蜡模(产品名称 616)的中国境内生产的组件成本占比≥ / / (规定比例)。蜡模(产品名称 616)的 / / (关键组件)在中国境内生产。蜡模(产品名称 616)的 / / (关键工序)在中国境内完成。

617. 汤勺(产品名称 617),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为

（生产厂址）。汤勺（产品名称 617）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。汤勺（产品名称 617）的 / （关键组件）在中国境内生产。汤勺（产品名称 617）的 / （关键工序）在中国境内完成。

618. 盲文识字卡（产品名称 618），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。盲文识字卡（产品名称 618）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。盲文识字卡（产品名称 618）的 / （关键组件）在中国境内生产。盲文识字卡（产品名称 618）的 / （关键工序）在中国境内完成。

619. 筛子（产品名称 619），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。筛子（产品名称 619）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。筛子（产品名称 619）的 / （关键组件）在中国境内生产。筛子（产品名称 619）的 / （关键工序）在中国境内完成。

620. 蒸汽机模型（产品名称 620），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。蒸汽机模型（产品名称 620）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。蒸汽机模型（产品名称 620）的 / （关键组件）在中国境内生产。蒸汽机模型（产品名称 620）的 / （关键工序）在中国境内完成。

621. 蓄电池模型（产品名称 621），北京世纪联合文化发展有限公司 生产厂为（厂名），北京市通州区台湖镇次二村府东苑 13 号楼 7 号厂址为（生产厂址）。蓄电池模型（产品名称 621）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。蓄电池模型（产品名称 621）的 / （关键组件）在中国境内生产。蓄电池模型（产品名称 621）的 / （关键工序）在中国境内完成。

622. 远程输电模拟演示器（产品名称 622），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。远程输电模拟演示器（产品名称 622）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。远程输电模拟演示器（产品名称 622）的 / （关键组件）在中国境内生产。远程输电模拟演示器（产品名称 622）的 / （关键工序）在中国境内完成。

623. 消化系统模型（产品名称 623），青华科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号厂址为（生产厂址）。消化系统模型（产品名称 623）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。消化系统模型（产品名称 623）的 / （关键组件）在中国境内生产。消化系统模型（产品名称 623）的 / （关键工序）在中国境内完成。

624. 人体呼吸运动模型（产品名称 624），青华科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号厂址为（生产厂址）。人体呼吸运动模型（产品名称 624）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。人体呼吸运动模型（产品名称 624）的 / （关键组件）在中国境内生产。人体呼吸运动模型（产品名称 624）的 / （关键工序）在中国境内完成。

625. 肘关节活动模型（产品名称 625），青华科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号厂址为（生产厂址）。肘关节活动模型（产品名称 625）的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ / （规定比例）。肘关节活动模型（产品名称 625）的 / （关键组件）在中国境内生产。肘关节活动模型（产品名称 625）的 / （关键工序）在中国境内完成。

626. 人体结构模型实验箱（产品名称 626），青华科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号 厂址为（生产厂址）。人体结构模型实验箱（产品名称 626）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。人体结构模型实验箱（产品名称 626）的 / （关键组件）在中国境内生产。人体结构模型实验箱（产品名称 626）的 / （关键工序）在中国境内完成。

627. 桃花模型（产品名称 627），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 厂址为（生产厂址）。桃花模型（产品名称 627）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。桃花模型（产品名称 627）的 / （关键组件）在中国境内生产。桃花模型（产品名称 627）的 / （关键工序）在中国境内完成。

628. 鸟喙（头部）模型（产品名称 628），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 厂址为（生产厂址）。鸟喙（头部）模型（产品名称 628）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。鸟喙（头部）模型（产品名称 628）的 / （关键组件）在中国境内生产。鸟喙（头部）模型（产品名称 628）的 / （关键工序）在中国境内完成。

629. 鸟足模型（产品名称 629），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 厂址为（生产厂址）。鸟足模型（产品名称 629）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。鸟足模型（产品名称 629）的 / （关键组件）在中国境内生产。鸟足模型（产品名称 629）的 / （关键工序）在中国境内完成。

630. 食草与食肉动物头骨、趾模型（产品名称 630），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 厂址为（生产厂址）。食草与食肉动物头骨、趾模型（产品名称 630）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。食草与食肉动物头骨、趾模型（产品名称 630）的 / （关键组件）在中国境内生产。食草与食肉动物头骨、趾模型（产品名称 630）的 / （关键工序）在中国境内完成。

631. 平面地形地球仪（产品名称 631），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 厂址为（生产厂址）。平面地形地球仪（产品名称 631）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。平面地形地球仪（产品名称 631）的 / （关键组件）在中国境内生产。平面地形地球仪（产品名称 631）的 / （关键工序）在中国境内完成。

632. 地球内部结构模型（产品名称 632），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 厂址为（生产厂址）。地球内部结构模型（产品名称 632）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。地球内部结构模型（产品名称 632）的 / （关键组件）在中国境内生产。地球内部结构模型（产品名称 632）的 / （关键工序）在中国境内完成。

633. 司南模型（产品名称 633），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 厂址为（生产厂址）。司南模型（产品名称 633）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。

司南模型（产品名称 633）的 / （关键组件）在中国境内生产。司南模型（产品名称 633）的 / （关键工序）在中国境内完成。

634. 化石标本（产品名称 634），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。化石标本（产品名称 634）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。化石标本（产品名称 634）的 / （关键组件）在中国境内生产。化石标本（产品名称 634）的 / （关键工序）在中国境内完成。

635. 蜘蛛、蝎标本（产品名称 635），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。蜘蛛、蝎标本（产品名称 635）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。蜘蛛、蝎标本（产品名称 635）的 / （关键组件）在中国境内生产。蜘蛛、蝎标本（产品名称 635）的 / （关键工序）在中国境内完成。

636. 蝙蝠标本（产品名称 636），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。蝙蝠标本（产品名称 636）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。蝙蝠标本（产品名称 636）的 / （关键组件）在中国境内生产。蝙蝠标本（产品名称 636）的 / （关键工序）在中国境内完成。

637. 蜈蚣、马陆标本（产品名称 637），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。蜈蚣、马陆标本（产品名称 637）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。蜈蚣、马陆标本（产品名称 637）的 / （关键组件）在中国境内生产。蜈蚣、马陆标本（产品名称 637）的 / （关键工序）在中国境内完成。

638. 蛇标本（产品名称 638），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。蛇标本（产品名称 638）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。蛇标本（产品名称 638）的 / （关键组件）在中国境内生产。蛇标本（产品名称 638）的 / （关键工序）在中国境内完成。

639. 鱼标本（产品名称 639），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。鱼标本（产品名称 639）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。鱼标本（产品名称 639）的 / （关键组件）在中国境内生产。鱼标本（产品名称 639）的 / （关键工序）在中国境内完成。

640. 鱼鳞标本（产品名称 640），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。鱼鳞标本（产品名称 640）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。鱼鳞标本（产品名称 640）的 / （关键组件）在中国境内生产。鱼鳞标本（产品名称 640）的 / （关键工序）在中国境内完成。

641. 鸟标本（产品名称 641），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。鸟标本（产品名称 641）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。鸟标本（产品名称 641）的 / （关键组件）在中国境内生产。鸟标本（产品名称 641）的 / （关键工序）在中国境内完成。

键工序)在中国境内完成。

642. 鸟的羽毛标本 (产品名称 642), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。鸟的羽毛标本 (产品名称 642) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。鸟的羽毛标本 (产品名称 642) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。鸟的羽毛标本 (产品名称 642) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

643. 标本实验箱 (产品名称 643), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。标本实验箱 (产品名称 643) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。标本实验箱 (产品名称 643) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。标本实验箱 (产品名称 643) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

644. 材料标本实验箱 (产品名称 644), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。材料标本实验箱 (产品名称 644) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。材料标本实验箱 (产品名称 644) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。材料标本实验箱 (产品名称 644) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

645. 植物花标本 (产品名称 645), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。植物花标本 (产品名称 645) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。植物花标本 (产品名称 645) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。植物花标本 (产品名称 645) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

646. 植物的叶标本 (产品名称 646), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。植物的叶标本 (产品名称 646) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。植物的叶标本 (产品名称 646) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。植物的叶标本 (产品名称 646) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

647. 植物的根标本 (产品名称 647), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。植物的根标本 (产品名称 647) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。植物的根标本 (产品名称 647) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。植物的根标本 (产品名称 647) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

648. 种子标本 (产品名称 648), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。种子标本 (产品名称 648) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。种子标本 (产品名称 648) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。种子标本 (产品名称 648) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

649. 植物种子传播方式标本 (产品名称 649), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。植物种子传播方式标本 (产品名称 649) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。植物种子传播方式标本 (产品名称 649) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。植物种子传播方式标本 (产品名称 649) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

650. 非种子繁殖植物标本（孢子植物标本）（产品名称 650），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。非种子繁殖植物标本（孢子植物标本）（产品名称 650）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。非种子繁殖植物标本（孢子植物标本）（产品名称 650）的 / （关键组件）在中国境内生产。非种子繁殖植物标本（孢子植物标本）（产品名称 650）的 / （关键工序）在中国境内完成。

651. 动物卡片（产品名称 651），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。动物卡片（产品名称 651）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。动物卡片（产品名称 651）的 / （关键组件）在中国境内生产。动物卡片（产品名称 651）的 / （关键工序）在中国境内完成。

652. 量筒（产品名称 652），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。量筒（产品名称 652）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。量筒（产品名称 652）的 / （关键组件）在中国境内生产。量筒（产品名称 652）的 / （关键工序）在中国境内完成。

653. 量筒（产品名称 653），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。量筒（产品名称 653）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。量筒（产品名称 653）的 / （关键组件）在中国境内生产。量筒（产品名称 653）的 / （关键工序）在中国境内完成。

654. 量杯（产品名称 654），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。量杯（产品名称 654）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。量杯（产品名称 654）的 / （关键组件）在中国境内生产。量杯（产品名称 654）的 / （关键工序）在中国境内完成。

655. 量杯（产品名称 655），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。量杯（产品名称 655）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。量杯（产品名称 655）的 / （关键组件）在中国境内生产。量杯（产品名称 655）的 / （关键工序）在中国境内完成。

656. 试管（产品名称 656），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。试管（产品名称 656）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。试管（产品名称 656）的 / （关键组件）在中国境内生产。试管（产品名称 656）的 / （关键工序）在中国境内完成。

657. 试管（产品名称 657），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。试管（产品名称 657）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。试管（产品名称 657）的 / （关键组件）在中国境内生产。试管（产品名称 657）的 / （关键工序）在中国境内完成。

658. 试管（产品名称 658），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。试管（产品名称 658）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。试管（产品名称 658）的 / （关键组件）在中国境内生产。试管（产品名称 658）的 / （关键工序）在中国境内完成。

659. 烧杯（产品名称 659），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。烧杯（产品名称 659）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。烧杯（产品名称 659）的 / （关键组件）在中国境内生产。烧杯（产品名称 659）的 / （关键工序）在中国境内完成。

660. 烧杯（产品名称 660），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。烧杯（产品名称 660）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。烧杯（产品名称 660）的 / （关键组件）在中国境内生产。烧杯（产品名称 660）的 / （关键工序）在中国境内完成。

661. 烧杯（产品名称 661），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。烧杯（产品名称 661）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。烧杯（产品名称 661）的 / （关键组件）在中国境内生产。烧杯（产品名称 661）的 / （关键工序）在中国境内完成。

662. 烧杯（产品名称 662），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。烧杯（产品名称 662）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。烧杯（产品名称 662）的 / （关键组件）在中国境内生产。烧杯（产品名称 662）的 / （关键工序）在中国境内完成。

663. 烧瓶（产品名称 663），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。烧瓶（产品名称 663）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。烧瓶（产品名称 663）的 / （关键组件）在中国境内生产。烧瓶（产品名称 663）的 / （关键工序）在中国境内完成。

664. 漏斗（产品名称 664），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。漏斗（产品名称 664）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。漏斗（产品名称 664）的 / （关键组件）在中国境内生产。漏斗（产品名称 664）的 / （关键工序）在中国境内完成。

665. 滴瓶（产品名称 665），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。滴瓶（产品名称 665）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。滴瓶（产品名称 665）的 / （关键组件）在中国境内生产。滴瓶（产品名称 665）的 / （关键工序）在中国境内完成。

666. 试管夹（产品名称 666），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址

为（生产厂址）。试管夹（产品名称 666）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。试管夹（产品名称 666）的 （关键组件）在中国境内生产。试管夹（产品名称 666）的 （关键工序）在中国境内完成。

667. 陶土网（产品名称 667），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。陶土网（产品名称 667）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。陶土网（产品名称 667）的 （关键组件）在中国境内生产。陶土网（产品名称 667）的 （关键工序）在中国境内完成。

668. 玻璃管（产品名称 668），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。玻璃管（产品名称 668）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。玻璃管（产品名称 668）的 （关键组件）在中国境内生产。玻璃管（产品名称 668）的 （关键工序）在中国境内完成。

669. 玻璃棒（产品名称 669），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。玻璃棒（产品名称 669）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。玻璃棒（产品名称 669）的 （关键组件）在中国境内生产。玻璃棒（产品名称 669）的 （关键工序）在中国境内完成。

670. 橡胶塞（产品名称 670），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。橡胶塞（产品名称 670）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。橡胶塞（产品名称 670）的 （关键组件）在中国境内生产。橡胶塞（产品名称 670）的 （关键工序）在中国境内完成。

671. 乳胶管（产品名称 671），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。乳胶管（产品名称 671）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。乳胶管（产品名称 671）的 （关键组件）在中国境内生产。乳胶管（产品名称 671）的 （关键工序）在中国境内完成。

672. 载玻片（产品名称 672），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。载玻片（产品名称 672）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。载玻片（产品名称 672）的 （关键组件）在中国境内生产。载玻片（产品名称 672）的 （关键工序）在中国境内完成。

673. 盖玻片（产品名称 673），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。盖玻片（产品名称 673）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。盖玻片（产品名称 673）的 （关键组件）在中国境内生产。盖玻片（产品名称 673）的 （关键工序）在中国境内完成。

674. 培养皿（产品名称 674），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址 为（生产厂址）。培养皿（产品名称 674）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。培

養皿（產品名稱 674）的 （關鍵組件）在中國境內生產。培養皿（產品名稱 674）的 （關鍵工序）在中國境內完成。

675. 蒸發皿（產品名稱 675），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。蒸發皿（產品名稱 675）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ （規定比例）。蒸發皿（產品名稱 675）的 （關鍵組件）在中國境內生產。蒸發皿（產品名稱 675）的 （關鍵工序）在中國境內完成。

676. 滴管及膠頭（產品名稱 676），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。滴管及膠頭（產品名稱 676）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ （規定比例）。滴管及膠頭（產品名稱 676）的 （關鍵組件）在中國境內生產。滴管及膠頭（產品名稱 676）的 （關鍵工序）在中國境內完成。

677. 藥匙（產品名稱 677），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。藥匙（產品名稱 677）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ （規定比例）。藥匙（產品名稱 677）的 （關鍵組件）在中國境內生產。藥匙（產品名稱 677）的 （關鍵工序）在中國境內完成。

678. 噴霧器（產品名稱 678），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。噴霧器（產品名稱 678）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ （規定比例）。噴霧器（產品名稱 678）的 （關鍵組件）在中國境內生產。噴霧器（產品名稱 678）的 （關鍵工序）在中國境內完成。

679. 花邊剪刀（產品名稱 679），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。花邊剪刀（產品名稱 679）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ （規定比例）。花邊剪刀（產品名稱 679）的 （關鍵組件）在中國境內生產。花邊剪刀（產品名稱 679）的 （關鍵工序）在中國境內完成。

680. 種植工具（產品名稱 680），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。種植工具（產品名稱 680）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ （規定比例）。種植工具（產品名稱 680）的 （關鍵組件）在中國境內生產。種植工具（產品名稱 680）的 （關鍵工序）在中國境內完成。

681. 鑷子（產品名稱 681），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。鑷子（產品名稱 681）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ （規定比例）。鑷子（產品名稱 681）的 （關鍵組件）在中國境內生產。鑷子（產品名稱 681）的 （關鍵工序）在中國境內完成。

682. 動物飼養箱（產品名稱 682），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。動物飼養箱（產品名稱 682）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ （規定比例）。動物飼養箱（產品名稱 682）的 （關鍵組件）在中國境內生產。動物飼養箱（產品名稱 682）

的 / （关键工序）在中国境内完成。

683. 工具箱（教师用）（产品名称 683），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。工具箱（教师用）（产品名称 683）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。工具箱（教师用）（产品名称 683）的 / （关键组件）在中国境内生产。工具箱（教师用）（产品名称 683）的 / （关键工序）在中国境内完成。

684. 工具箱（学生用）（产品名称 684），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。工具箱（学生用）（产品名称 684）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。工具箱（学生用）（产品名称 684）的 / （关键组件）在中国境内生产。工具箱（学生用）（产品名称 684）的 / （关键工序）在中国境内完成。

685. 护目镜（产品名称 685），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。护目镜（产品名称 685）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。护目镜（产品名称 685）的 / （关键组件）在中国境内生产。护目镜（产品名称 685）的 / （关键工序）在中国境内完成。

686. 天文望远镜（产品名称 686），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。天文望远镜（产品名称 686）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。天文望远镜（产品名称 686）的 / （关键组件）在中国境内生产。天文望远镜（产品名称 686）的 / （关键工序）在中国境内完成。

687. 中国政区地图（产品名称 687），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。中国政区地图（产品名称 687）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。中国政区地图（产品名称 687）的 / （关键组件）在中国境内生产。中国政区地图（产品名称 687）的 / （关键工序）在中国境内完成。

688. 中国地形地图（产品名称 688），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。中国地形地图（产品名称 688）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。中国地形地图（产品名称 688）的 / （关键组件）在中国境内生产。中国地形地图（产品名称 688）的 / （关键工序）在中国境内完成。

689. 小学科学安全操作挂图（产品名称 689），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。小学科学安全操作挂图（产品名称 689）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。小学科学安全操作挂图（产品名称 689）的 / （关键组件）在中国境内生产。小学科学安全操作挂图（产品名称 689）的 / （关键工序）在中国境内完成。

690. 小学科学生命世界教学挂图（产品名称 690），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。小学科学生命世界教学挂图（产品名称 690）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。小学科学生命世界教学挂图（产品名称 690）的 / （关键组件）在中国境内生产。小学科学生命世界教学挂图（产品名称 690）的 / （关键工序）在中国境内完

成。

691. 小学科学生命世界教学挂图 (产品名称 691), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。小学科学生命世界教学挂图 (产品名称 691) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。小学科学生命世界教学挂图 (产品名称 691) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。小学科学生命世界教学挂图 (产品名称 691) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

692. 小学科学物质世界教学挂图 (产品名称 692), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。小学科学物质世界教学挂图 (产品名称 692) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。小学科学物质世界教学挂图 (产品名称 692) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。小学科学物质世界教学挂图 (产品名称 692) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

693. 小学科学地球与宇宙教学挂图 (产品名称 693), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。小学科学地球与宇宙教学挂图 (产品名称 693) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。小学科学地球与宇宙教学挂图 (产品名称 693) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。小学科学地球与宇宙教学挂图 (产品名称 693) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

694. 科学史挂图 (产品名称 694), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。科学史挂图 (产品名称 694) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。科学史挂图 (产品名称 694) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。科学史挂图 (产品名称 694) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

695. 移动多媒体设备 (产品名称 695), 北京翼鸥教育科技有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市海淀区天秀路 10 号中国农大国际创业园 2 号楼五层 5533 厂址 为 (生产厂址)。移动多媒体设备 (产品名称 695) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。移动多媒体设备 (产品名称 695) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。移动多媒体设备 (产品名称 695) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

696. 电冰箱 (产品名称 696), 海尔智家股份有限公司 生产厂为 (厂名), 青岛市崂山区海尔工业园内厂址 为 (生产厂址)。电冰箱 (产品名称 696) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。电冰箱 (产品名称 696) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。电冰箱 (产品名称 696) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

697. 仪器车 (产品名称 697), 浙江一恒教学仪器有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省金华市永康市前仓镇世纪路 6 号厂址 为 (生产厂址)。仪器车 (产品名称 697) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。仪器车 (产品名称 697) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。仪器车 (产品名称 697) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

698. 无人机 (产品名称 698), 深圳市大疆创新科技有限公司 生产厂为 (厂名), 深圳市南山区西丽街道西

丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂厂址为（生产厂址）。无人机（产品名称 698）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。无人机（产品名称 698）的 / （关键组件）在中国境内生产。无人机（产品名称 698）的 / （关键工序）在中国境内完成。

699. 机器人（产品名称 699），北京爱宾果科技有限公司 生产厂为（厂名），北京市石景山区古城西街 26 号院 1 号楼 13 层 1303-1308 厂址为（生产厂址）。机器人（产品名称 699）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。机器人（产品名称 699）的 / （关键组件）在中国境内生产。机器人（产品名称 699）的 / （关键工序）在中国境内完成。

700. WRC 赛事地图（产品名称 700），北京爱宾果科技有限公司 生产厂为（厂名），北京市石景山区古城西街 26 号院 1 号楼 13 层 1303-1308 厂址为（生产厂址）。WRC 赛事地图（产品名称 700）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。WRC 赛事地图（产品名称 700）的 / （关键组件）在中国境内生产。WRC 赛事地图（产品名称 700）的 / （关键工序）在中国境内完成。

701. 定制编程平板（产品名称 701），北京爱宾果科技有限公司 生产厂为（厂名），北京市石景山区古城西街 26 号院 1 号楼 13 层 1303-1308 厂址为（生产厂址）。定制编程平板（产品名称 701）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。定制编程平板（产品名称 701）的 / （关键组件）在中国境内生产。定制编程平板（产品名称 701）的 / （关键工序）在中国境内完成。

702. 人工智能进阶课材料包（产品名称 702），北京爱宾果科技有限公司 生产厂为（厂名），北京市石景山区古城西街 26 号院 1 号楼 13 层 1303-1308 厂址为（生产厂址）。人工智能进阶课材料包（产品名称 702）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。人工智能进阶课材料包（产品名称 702）的 / （关键组件）在中国境内生产。人工智能进阶课材料包（产品名称 702）的 / （关键工序）在中国境内完成。

703. 电池盒（产品名称 703），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。电池盒（产品名称 703）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。电池盒（产品名称 703）的 / （关键组件）在中国境内生产。电池盒（产品名称 703）的 / （关键工序）在中国境内完成。

704. 电池盒（产品名称 704），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。电池盒（产品名称 704）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。电池盒（产品名称 704）的 / （关键组件）在中国境内生产。电池盒（产品名称 704）的 / （关键工序）在中国境内完成。

705. 材料盘（产品名称 705），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。材料盘（产品名称 705）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。材料盘（产品名称 705）的 / （关键组件）在中国境内生产。材料盘（产品名称 705）的 / （关键工序）在中国境内完成。

706. 工作垫板（产品名称 706），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂

址为（生产厂址）。工作垫板（产品名称 706）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。工作垫板（产品名称 706）的___/___（关键组件）在中国境内生产。工作垫板（产品名称 706）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

707. 工具箱（产品名称 707），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。工具箱（产品名称 707）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。工具箱（产品名称 707）的___/___（关键组件）在中国境内生产。工具箱（产品名称 707）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

708. 金属直尺（钢直尺）（产品名称 708），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。金属直尺（钢直尺）（产品名称 708）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。金属直尺（钢直尺）（产品名称 708）的___/___（关键组件）在中国境内生产。金属直尺（钢直尺）（产品名称 708）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

709. 金属直尺（钢直尺）（产品名称 709），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。金属直尺（钢直尺）（产品名称 709）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。金属直尺（钢直尺）（产品名称 709）的___/___（关键组件）在中国境内生产。金属直尺（钢直尺）（产品名称 709）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

710. 直角尺（钢角尺）（产品名称 710），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。直角尺（钢角尺）（产品名称 710）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。直角尺（钢角尺）（产品名称 710）的___/___（关键组件）在中国境内生产。直角尺（钢角尺）（产品名称 710）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

711. 多功能绘图尺（产品名称 711），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。多功能绘图尺（产品名称 711）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。多功能绘图尺（产品名称 711）的___/___（关键组件）在中国境内生产。多功能绘图尺（产品名称 711）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

712. 立体镜（产品名称 712），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。立体镜（产品名称 712）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。立体镜（产品名称 712）的___/___（关键组件）在中国境内生产。立体镜（产品名称 712）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

713. 双锥体爬坡演示器（产品名称 713），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。双锥体爬坡演示器（产品名称 713）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。双锥体爬坡演示器（产品名称 713）的___/___（关键组件）在中国境内生产。双锥体爬坡演示器（产品名称 713）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

714. 金属丝标本（产品名称 714），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。金属丝标本（产品名称 714）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。

金属丝标本（产品名称 714）的 /（关键组件）在中国境内生产。金属丝标本（产品名称 714）的 /（关键工序）在中国境内完成。

715. 机械手模型（产品名称 715），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。机械手模型（产品名称 715）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。机械手模型（产品名称 715）的 /（关键组件）在中国境内生产。机械手模型（产品名称 715）的 /（关键工序）在中国境内完成。

716. 橡胶动力模型（产品名称 716），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。橡胶动力模型（产品名称 716）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。橡胶动力模型（产品名称 716）的 /（关键组件）在中国境内生产。橡胶动力模型（产品名称 716）的 /（关键工序）在中国境内完成。

717. 组装拱桥模型（产品名称 717），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。组装拱桥模型（产品名称 717）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。组装拱桥模型（产品名称 717）的 /（关键组件）在中国境内生产。组装拱桥模型（产品名称 717）的 /（关键工序）在中国境内完成。

718. 导线标本（产品名称 718），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。导线标本（产品名称 718）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。导线标本（产品名称 718）的 /（关键组件）在中国境内生产。导线标本（产品名称 718）的 /（关键工序）在中国境内完成。

719. 手电筒（组装手电筒材料）（产品名称 719），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。手电筒（组装手电筒材料）（产品名称 719）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。手电筒（组装手电筒材料）（产品名称 719）的 /（关键组件）在中国境内生产。手电筒（组装手电筒材料）（产品名称 719）的 /（关键工序）在中国境内完成。

720. 单刀单掷开关（单刀开关）（产品名称 720），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。单刀单掷开关（单刀开关）（产品名称 720）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。单刀单掷开关（单刀开关）（产品名称 720）的 /（关键组件）在中国境内生产。单刀单掷开关（单刀开关）（产品名称 720）的 /（关键工序）在中国境内完成。

721. 单刀双掷开关（产品名称 721），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。单刀双掷开关（产品名称 721）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。单刀双掷开关（产品名称 721）的 /（关键组件）在中国境内生产。单刀双掷开关（产品名称 721）的 /（关键工序）在中国境内完成。

722. 电路综合演示实验箱（产品名称 722），宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市

北仑区霞浦街道宏霞路19号1幢1号二层-1厂址为（生产厂址）。电路综合演示实验箱（产品名称722）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。电路综合演示实验箱（产品名称722）的 / （关键组件）在中国境内生产。电路综合演示实验箱（产品名称722）的 / （关键工序）在中国境内完成。

723. 接线板（产品名称723），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。接线板（产品名称723）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。接线板（产品名称723）的 / （关键组件）在中国境内生产。接线板（产品名称723）的 / （关键工序）在中国境内完成。

724. 电源开关示教板（产品名称724），宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路19号1幢1号二层-1厂址为（生产厂址）。电源开关示教板（产品名称724）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。电源开关示教板（产品名称724）的 / （关键组件）在中国境内生产。电源开关示教板（产品名称724）的 / （关键工序）在中国境内完成。

725. 红绿灯示教板（产品名称725），宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路19号1幢1号二层-1厂址为（生产厂址）。红绿灯示教板（产品名称725）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。红绿灯示教板（产品名称725）的 / （关键组件）在中国境内生产。红绿灯示教板（产品名称725）的 / （关键工序）在中国境内完成。

726. 玩具电动机（产品名称726），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。玩具电动机（产品名称726）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。玩具电动机（产品名称726）的 / （关键组件）在中国境内生产。玩具电动机（产品名称726）的 / （关键工序）在中国境内完成。

727. 电磁铁实验器（产品名称727），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。电磁铁实验器（产品名称727）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。电磁铁实验器（产品名称727）的 / （关键组件）在中国境内生产。电磁铁实验器（产品名称727）的 / （关键工序）在中国境内完成。

728. 迷宫模型（产品名称728），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。迷宫模型（产品名称728）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。迷宫模型（产品名称728）的 / （关键组件）在中国境内生产。迷宫模型（产品名称728）的 / （关键工序）在中国境内完成。

729. 钢丝钳（产品名称729），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。钢丝钳（产品名称729）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。钢丝钳（产品名称729）的 / （关键组件）在中国境内生产。钢丝钳（产品名称729）的 / （关键工序）在中国境内完成。

730. 剥线钳（产品名称730），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址

为（生产厂址）。剥线钳（产品名称 730）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。剥线钳（产品名称 730）的 / （关键组件）在中国境内生产。剥线钳（产品名称 730）的 / （关键工序）在中国境内完成。

731. 尖嘴钳（产品名称 731），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。尖嘴钳（产品名称 731）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。尖嘴钳（产品名称 731）的 / （关键组件）在中国境内生产。尖嘴钳（产品名称 731）的 / （关键工序）在中国境内完成。

732. 尖嘴钳（产品名称 732），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。尖嘴钳（产品名称 732）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。尖嘴钳（产品名称 732）的 / （关键组件）在中国境内生产。尖嘴钳（产品名称 732）的 / （关键工序）在中国境内完成。

733. 圆口钳（产品名称 733），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。圆口钳（产品名称 733）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。圆口钳（产品名称 733）的 / （关键组件）在中国境内生产。圆口钳（产品名称 733）的 / （关键工序）在中国境内完成。

734. 斜口钳（产品名称 734），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。斜口钳（产品名称 734）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。斜口钳（产品名称 734）的 / （关键组件）在中国境内生产。斜口钳（产品名称 734）的 / （关键工序）在中国境内完成。

735. 螺丝刀（螺钉旋具）（产品名称 735），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。螺丝刀（螺钉旋具）（产品名称 735）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。螺丝刀（螺钉旋具）（产品名称 735）的 / （关键组件）在中国境内生产。螺丝刀（螺钉旋具）（产品名称 735）的 / （关键工序）在中国境内完成。

736. 螺丝刀（产品名称 736），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。螺丝刀（产品名称 736）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。螺丝刀（产品名称 736）的 / （关键组件）在中国境内生产。螺丝刀（产品名称 736）的 / （关键工序）在中国境内完成。

737. 手电钻（产品名称 737），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。手电钻（产品名称 737）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。手电钻（产品名称 737）的 / （关键组件）在中国境内生产。手电钻（产品名称 737）的 / （关键工序）在中国境内完成。

738. 钳工锤（产品名称 738），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。钳工锤（产品名称 738）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。钳

工锤（产品名称 738）的 / （关键组件）在中国境内生产。钳工锤（产品名称 738）的 / （关键工序）在中国境内完成。

739. 铁砧（产品名称 739），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。铁砧（产品名称 739）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。铁砧（产品名称 739）的 / （关键组件）在中国境内生产。铁砧（产品名称 739）的 / （关键工序）在中国境内完成。

740. 铁砧（产品名称 740），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。铁砧（产品名称 740）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。铁砧（产品名称 740）的 / （关键组件）在中国境内生产。铁砧（产品名称 740）的 / （关键工序）在中国境内完成。

741. 开花冲（产品名称 741），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。开花冲（产品名称 741）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。开花冲（产品名称 741）的 / （关键组件）在中国境内生产。开花冲（产品名称 741）的 / （关键工序）在中国境内完成。

742. 划痕针（产品名称 742），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。划痕针（产品名称 742）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。划痕针（产品名称 742）的 / （关键组件）在中国境内生产。划痕针（产品名称 742）的 / （关键工序）在中国境内完成。

743. C型夹（产品名称 743），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。C型夹（产品名称 743）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。C型夹（产品名称 743）的 / （关键组件）在中国境内生产。C型夹（产品名称 743）的 / （关键工序）在中国境内完成。

744. 木锉（产品名称 744），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。木锉（产品名称 744）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。木锉（产品名称 744）的 / （关键组件）在中国境内生产。木锉（产品名称 744）的 / （关键工序）在中国境内完成。

745. 木锉（产品名称 745），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。木锉（产品名称 745）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。木锉（产品名称 745）的 / （关键组件）在中国境内生产。木锉（产品名称 745）的 / （关键工序）在中国境内完成。

746. 木工锤（产品名称 746），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。木工锤（产品名称 746）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。木工锤（产品名称 746）的 / （关键组件）在中国境内生产。木工锤（产品名称 746）的 / （关键工序）在中国境内完成。

键工序)在中国境内完成。

747. 剪刀(圆头剪刀) (产品名称 747), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。剪刀(圆头剪刀) (产品名称 747) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。剪刀(圆头剪刀) (产品名称 747) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。剪刀(圆头剪刀) (产品名称 747) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

748. 美工刀 (产品名称 748), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。美工刀 (产品名称 748) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。美工刀 (产品名称 748) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。美工刀 (产品名称 748) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

749. 美工刀 (产品名称 749), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。美工刀 (产品名称 749) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。美工刀 (产品名称 749) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。美工刀 (产品名称 749) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

750. 花边剪刀 (产品名称 750), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。花边剪刀 (产品名称 750) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。花边剪刀 (产品名称 750) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。花边剪刀 (产品名称 750) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

751. 手锯架(手工锯) (产品名称 751), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。手锯架(手工锯) (产品名称 751) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。手锯架(手工锯) (产品名称 751) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。手锯架(手工锯) (产品名称 751) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

752. 锥子 (产品名称 752), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。锥子 (产品名称 752) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。锥子 (产品名称 752) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。锥子 (产品名称 752) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

753. 镊子 (产品名称 753), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。镊子 (产品名称 753) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。镊子 (产品名称 753) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。镊子 (产品名称 753) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

754. 电烙铁 (产品名称 754), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。电烙铁 (产品名称 754) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。电烙铁 (产品名称 754) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。电烙铁 (产品名称 754) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

755. 多用电表（产品名称 755），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 址为（生产厂址）。多用电表（产品名称 755）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。多用电表（产品名称 755）的 / （关键组件）在中国境内生产。多用电表（产品名称 755）的 / （关键工序）在中国境内完成。

756. 护目镜（产品名称 756），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 址为（生产厂址）。护目镜（产品名称 756）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。护目镜（产品名称 756）的 / （关键组件）在中国境内生产。护目镜（产品名称 756）的 / （关键工序）在中国境内完成。

757. 橡胶手套（产品名称 757），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 址为（生产厂址）。橡胶手套（产品名称 757）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。橡胶手套（产品名称 757）的 / （关键组件）在中国境内生产。橡胶手套（产品名称 757）的 / （关键工序）在中国境内完成。

758. 台虎钳（产品名称 758），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 址为（生产厂址）。台虎钳（产品名称 758）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。台虎钳（产品名称 758）的 / （关键组件）在中国境内生产。台虎钳（产品名称 758）的 / （关键工序）在中国境内完成。

759. 多功能组合车床（木工组合车床）（产品名称 759），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 址为（生产厂址）。多功能组合车床（木工组合车床）（产品名称 759）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。多功能组合车床（木工组合车床）（产品名称 759）的 / （关键组件）在中国境内生产。多功能组合车床（木工组合车床）（产品名称 759）的 / （关键工序）在中国境内完成。

760. 合金木工组合车床（产品名称 760），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 址为（生产厂址）。合金木工组合车床（产品名称 760）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。合金木工组合车床（产品名称 760）的 / （关键组件）在中国境内生产。合金木工组合车床（产品名称 760）的 / （关键工序）在中国境内完成。

761. 手板锯（板锯）（产品名称 761），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 址为（生产厂址）。手板锯（板锯）（产品名称 761）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。手板锯（板锯）（产品名称 761）的 / （关键组件）在中国境内生产。手板锯（板锯）（产品名称 761）的 / （关键工序）在中国境内完成。

762. 木工框锯（木工锯）（产品名称 762），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂 址为（生产厂址）。木工框锯（木工锯）（产品名称 762）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。木工框锯（木工锯）（产品名称 762）的 / （关键组件）在中国境内生产。木工框锯（木工锯）（产品名称 762）的 / （关键工序）在中国境内完成。

763. 3D 打印机 (产品名称 763), 深圳拓竹科技有限公司、拓竹 生产厂为 (厂名), 深圳市前海深港合作区南山街道临海大道 2228 号恒昌科技大厦西区 401 厂址为 (生产厂址)。3D 打印机 (产品名称 763) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。3D 打印机 (产品名称 763) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。3D 打印机 (产品名称 763) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

764. 防割浸胶手套 (产品名称 764), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首 厂址为 (生产厂址)。防割浸胶手套 (产品名称 764) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。防割浸胶手套 (产品名称 764) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。防割浸胶手套 (产品名称 764) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

765. 防割浸胶手套 (产品名称 765), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首 厂址为 (生产厂址)。防割浸胶手套 (产品名称 765) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。防割浸胶手套 (产品名称 765) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。防割浸胶手套 (产品名称 765) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

766. 防割浸胶手套 (产品名称 766), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首 厂址为 (生产厂址)。防割浸胶手套 (产品名称 766) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。防割浸胶手套 (产品名称 766) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。防割浸胶手套 (产品名称 766) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

767. 仪器车 (产品名称 767), 浙江一恒教学仪器有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省金华市永康市前仓镇世纪路 6 号 厂址为 (生产厂址)。仪器车 (产品名称 767) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。仪器车 (产品名称 767) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。仪器车 (产品名称 767) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

768. 电冰箱 (产品名称 768), 海尔智家股份有限公司 生产厂为 (厂名), 青岛市崂山区海尔工业园内 厂址为 (生产厂址)。电冰箱 (产品名称 768) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。电冰箱 (产品名称 768) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。电冰箱 (产品名称 768) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

769. 梯子 (产品名称 769), 浙江奥鹏工贸有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省金华市义乌市经济开发区百花山工业区 厂址为 (生产厂址)。梯子 (产品名称 769) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。梯子 (产品名称 769) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。梯子 (产品名称 769) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

770. 消毒柜 (产品名称 770), 山东鑫皓智电器有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省淄博市临淄区朱台镇大柳村北临淄区朱台镇 厂址为 (生产厂址)。消毒柜 (产品名称 770) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。消毒柜 (产品名称 770) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。消毒柜 (产品名称 770) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

771. 储藏柜 (产品名称 771), 浙江一恒教学仪器有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省金华市永康市前仓镇

世纪路 6 号厂址为（生产厂址）。储藏柜（产品名称 771）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。储藏柜（产品名称 771）的___/___（关键组件）在中国境内生产。储藏柜（产品名称 771）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

772. 绘画教学一体机（教师用）（产品名称 772），康智达数字技术（北京）有限公司 生产厂为（厂名），北京市海淀区颐和园路 1 号北京资源燕园宾馆五层 1506 号厂址为（生产厂址）。绘画教学一体机（教师用）（产品名称 772）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。绘画教学一体机（教师用）（产品名称 772）的___/___（关键组件）在中国境内生产。绘画教学一体机（教师用）（产品名称 772）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

773. 电子绘画板（教师用）（产品名称 773），康智达数字技术（北京）有限公司 生产厂为（厂名），北京市海淀区颐和园路 1 号北京资源燕园宾馆五层 1506 号厂址为（生产厂址）。电子绘画板（教师用）（产品名称 773）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。电子绘画板（教师用）（产品名称 773）的___/___（关键组件）在中国境内生产。电子绘画板（教师用）（产品名称 773）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

774. 数码照相机（产品名称 774），深圳市大疆创新科技有限公司 生产厂为（厂名），深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂厂址为（生产厂址）。数码照相机（产品名称 774）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。数码照相机（产品名称 774）的___/___（关键组件）在中国境内生产。数码照相机（产品名称 774）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

775. 数码摄像机（产品名称 775），影石创新科技股份有限公司 生产厂为（厂名），深圳市宝安区新安街道海旺社区兴业路 1100 号金利通金融中心大厦 2 栋 1101、1102、1103 厂址为（生产厂址）。数码摄像机（产品名称 775）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。数码摄像机（产品名称 775）的___/___（关键组件）在中国境内生产。数码摄像机（产品名称 775）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

776. 衬布（产品名称 776），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。衬布（产品名称 776）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。衬布（产品名称 776）的___/___（关键组件）在中国境内生产。衬布（产品名称 776）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

777. 石膏几何体（写生教具）（产品名称 777），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。石膏几何体（写生教具）（产品名称 777）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。石膏几何体（写生教具）（产品名称 777）的___/___（关键组件）在中国境内生产。石膏几何体（写生教具）（产品名称 777）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

778. 石膏像（产品名称 778），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。石膏像（产品名称 778）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。石膏像（产品名称 778）的___/___（关键组件）在中国境内生产。石膏像（产品名称 778）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

键工序)在中国境内完成。

779. 民间美术欣赏及写生样本(产品名称 779),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。民间美术欣赏及写生样本(产品名称 779)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。民间美术欣赏及写生样本(产品名称 779)的___/___(关键组件)在中国境内生产。民间美术欣赏及写生样本(产品名称 779)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

780. 陶瓷样本(产品名称 780),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。陶瓷样本(产品名称 780)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。陶瓷样本(产品名称 780)的___/___(关键组件)在中国境内生产。陶瓷样本(产品名称 780)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

781. 毡垫(产品名称 781),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。毡垫(产品名称 781)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。毡垫(产品名称 781)的___/___(关键组件)在中国境内生产。毡垫(产品名称 781)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

782. 写生灯(产品名称 782),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。写生灯(产品名称 782)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。写生灯(产品名称 782)的___/___(关键组件)在中国境内生产。写生灯(产品名称 782)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

783. 写生台(产品名称 783),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。写生台(产品名称 783)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。写生台(产品名称 783)的___/___(关键组件)在中国境内生产。写生台(产品名称 783)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

784. 画架(产品名称 784),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。画架(产品名称 784)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。画架(产品名称 784)的___/___(关键组件)在中国境内生产。画架(产品名称 784)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

785. 画架(产品名称 785),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。画架(产品名称 785)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。画架(产品名称 785)的___/___(关键组件)在中国境内生产。画架(产品名称 785)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

786. 写生凳(产品名称 786),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。写生凳(产品名称 786)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。写生凳(产品名称 786)的___/___(关键组件)在中国境内生产。写生凳(产品名称 786)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

787. 画板 (产品名称 787), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。画板 (产品名称 787) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。画板 (产品名称 787) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。画板 (产品名称 787) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

788. 画板 (产品名称 788), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。画板 (产品名称 788) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。画板 (产品名称 788) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。画板 (产品名称 788) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

789. 木版画工具包 (产品名称 789), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。木版画工具包 (产品名称 789) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。木版画工具包 (产品名称 789) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。木版画工具包 (产品名称 789) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

790. 版画机 (产品名称 790), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。版画机 (产品名称 790) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。版画机 (产品名称 790) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。版画机 (产品名称 790) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

791. 陶艺工具 (产品名称 791), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。陶艺工具 (产品名称 791) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。陶艺工具 (产品名称 791) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。陶艺工具 (产品名称 791) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

792. 转盘 (产品名称 792), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。转盘 (产品名称 792) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。转盘 (产品名称 792) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。转盘 (产品名称 792) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

793. 打光器 (产品名称 793), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。打光器 (产品名称 793) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。打光器 (产品名称 793) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。打光器 (产品名称 793) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

794. 雕塑工具 (产品名称 794), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。雕塑工具 (产品名称 794) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。雕塑工具 (产品名称 794) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。雕塑工具 (产品名称 794) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

795. 陶艺雕塑工具 (产品名称 795), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东

首厂址为（生产厂址）。陶艺雕塑工具（产品名称 795）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。陶艺雕塑工具（产品名称 795）的 / （关键组件）在中国境内生产。陶艺雕塑工具（产品名称 795）的 / （关键工序）在中国境内完成。

796. 木锤（产品名称 796），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。木锤（产品名称 796）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。木锤（产品名称 796）的 / （关键组件）在中国境内生产。木锤（产品名称 796）的 / （关键工序）在中国境内完成。

797. 磨杖（产品名称 797），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。磨杖（产品名称 797）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。磨杖（产品名称 797）的 / （关键组件）在中国境内生产。磨杖（产品名称 797）的 / （关键工序）在中国境内完成。

798. 切刀（产品名称 798），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。切刀（产品名称 798）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。切刀（产品名称 798）的 / （关键组件）在中国境内生产。切刀（产品名称 798）的 / （关键工序）在中国境内完成。

799. 切线（产品名称 799），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。切线（产品名称 799）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。切线（产品名称 799）的 / （关键组件）在中国境内生产。切线（产品名称 799）的 / （关键工序）在中国境内完成。

800. 拍子（产品名称 800），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。拍子（产品名称 800）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。拍子（产品名称 800）的 / （关键组件）在中国境内生产。拍子（产品名称 800）的 / （关键工序）在中国境内完成。

801. 油画箱（产品名称 801），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。油画箱（产品名称 801）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。油画箱（产品名称 801）的 / （关键组件）在中国境内生产。油画箱（产品名称 801）的 / （关键工序）在中国境内完成。

802. 绘画用具包（教师用）（产品名称 802），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。绘画用具包（教师用）（产品名称 802）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。绘画用具包（教师用）（产品名称 802）的 / （关键组件）在中国境内生产。绘画用具包（教师用）（产品名称 802）的 / （关键工序）在中国境内完成。

803. 绘画用具包（学生用）（产品名称 803），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。绘画用具包（学生用）（产品名称 803）的中国境内生产的组件成本占

比≥ / （规定比例）。绘画用具包（学生用）（产品名称 803）的 / （关键组件）在中国境内生产。绘画用具包（学生用）（产品名称 803）的 / （关键工序）在中国境内完成。

804. 制作工具包（教师用）（产品名称 804），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。制作工具包（教师用）（产品名称 804）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。制作工具包（教师用）（产品名称 804）的 / （关键组件）在中国境内生产。制作工具包（教师用）（产品名称 804）的 / （关键工序）在中国境内完成。

805. 制作工具包（学生用）（产品名称 805），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。制作工具包（学生用）（产品名称 805）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。制作工具包（学生用）（产品名称 805）的 / （关键组件）在中国境内生产。制作工具包（学生用）（产品名称 805）的 / （关键工序）在中国境内完成。

806. 人体结构活动模型（产品名称 806），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。人体结构活动模型（产品名称 806）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。人体结构活动模型（产品名称 806）的 / （关键组件）在中国境内生产。人体结构活动模型（产品名称 806）的 / （关键工序）在中国境内完成。

807. 手模型（产品名称 807），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。手模型（产品名称 807）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。手模型（产品名称 807）的 / （关键组件）在中国境内生产。手模型（产品名称 807）的 / （关键工序）在中国境内完成。

808. 磁压条（产品名称 808），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。磁压条（产品名称 808）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。磁压条（产品名称 808）的 / （关键组件）在中国境内生产。磁压条（产品名称 808）的 / （关键工序）在中国境内完成。

809. 磁钉（产品名称 809），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。磁钉（产品名称 809）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。磁钉（产品名称 809）的 / （关键组件）在中国境内生产。磁钉（产品名称 809）的 / （关键工序）在中国境内完成。

810. 磁钉（产品名称 810），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。磁钉（产品名称 810）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。磁钉（产品名称 810）的 / （关键组件）在中国境内生产。磁钉（产品名称 810）的 / （关键工序）在中国境内完成。

811. 移动多媒体设备（产品名称 811），北京翼鹏教育科技有限公司 生产厂为（厂名），北京市海淀区天秀路 10 号中国农大国际创业园 2 号楼五层 5533 厂址为（生产厂址）。移动多媒体设备（产品名称 811）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。移动多媒体设备（产品名称 811）的 / （关

键组件)在中国境内生产。移动多媒体设备(产品名称 811)的 / (关键工序)在中国境内完成。

812. 视频展台 (产品名称 812), 昂典智能科技(上海)有限公司 生产厂为(厂名), 上海市长宁区武夷路656-658号2幢2层2595室 厂址为(生产厂址)。视频展台 (产品名称 812)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。视频展台 (产品名称 812)的 / (关键组件)在中国境内生产。视频展台 (产品名称 812)的 / (关键工序)在中国境内完成。

813. 耳戴拾音麦克风 (产品名称 813), 浙江蓝鸽科技有限公司 生产厂为(厂名), 浙江省嘉兴市南湖区南溪东路1968号 厂址为(生产厂址)。耳戴拾音麦克风 (产品名称 813)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。耳戴拾音麦克风 (产品名称 813)的 / (关键组件)在中国境内生产。耳戴拾音麦克风 (产品名称 813)的 / (关键工序)在中国境内完成。

814. 高拍仪 (产品名称 814), 北大方正信息产业集团有限公司 生产厂为(厂名), 北京市海淀区北四环西路52号17层1711 厂址为(生产厂址)。高拍仪 (产品名称 814)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。高拍仪 (产品名称 814)的 / (关键组件)在中国境内生产。高拍仪 (产品名称 814)的 / (关键工序)在中国境内完成。

815. 墨盘 (产品名称 815), 山东汇海教育装备有限公司 生产厂为(厂名), 山东省临沂市兰山区兰山街道临西八路与大山路交汇北澳龙鞋城C区327号 厂址为(生产厂址)。墨盘 (产品名称 815)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。墨盘 (产品名称 815)的 / (关键组件)在中国境内生产。墨盘 (产品名称 815)的 / (关键工序)在中国境内完成。

816. 笔架 (产品名称 816), 山东汇海教育装备有限公司 生产厂为(厂名), 山东省临沂市兰山区兰山街道临西八路与大山路交汇北澳龙鞋城C区327号 厂址为(生产厂址)。笔架 (产品名称 816)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。笔架 (产品名称 816)的 / (关键组件)在中国境内生产。笔架 (产品名称 816)的 / (关键工序)在中国境内完成。

817. 笔捆 (产品名称 817), 山东汇海教育装备有限公司 生产厂为(厂名), 山东省临沂市兰山区兰山街道临西八路与大山路交汇北澳龙鞋城C区327号 厂址为(生产厂址)。笔捆 (产品名称 817)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。笔捆 (产品名称 817)的 / (关键组件)在中国境内生产。笔捆 (产品名称 817)的 / (关键工序)在中国境内完成。

818. 毛笔 (产品名称 818), 山东汇海教育装备有限公司 生产厂为(厂名), 山东省临沂市兰山区兰山街道临西八路与大山路交汇北澳龙鞋城C区327号 厂址为(生产厂址)。毛笔 (产品名称 818)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。毛笔 (产品名称 818)的 / (关键组件)在中国境内生产。毛笔 (产品名称 818)的 / (关键工序)在中国境内完成。

819. 毛毡 (产品名称 819), 山东汇海教育装备有限公司 生产厂为(厂名), 山东省临沂市兰山区兰山街道临西八路与大山路交汇北澳龙鞋城C区327号 厂址为(生产厂址)。毛毡 (产品名称 819)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。毛毡 (产品名称 819)的 / (关键组件)在中国境内生产。毛毡 (产品名称 819)的 / (关键工序)在中国境内完成。

820. 有机玻璃垫板（产品名称 820），山东汇海教育装备有限公司 生产厂为（厂名），山东省临沂市兰山区兰山街道临西八路与大山路交汇北澳龙鞋城 C 区 327 号 厂址为（生产厂址）。有机玻璃垫板（产品名称 820）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。有机玻璃垫板（产品名称 820）的 / （关键组件）在中国境内生产。有机玻璃垫板（产品名称 820）的 / （关键工序）在中国境内完成。

821. 镇纸（产品名称 821），山东汇海教育装备有限公司 生产厂为（厂名），山东省临沂市兰山区兰山街道临西八路与大山路交汇北澳龙鞋城 C 区 327 号 厂址为（生产厂址）。镇纸（产品名称 821）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。镇纸（产品名称 821）的 / （关键组件）在中国境内生产。镇纸（产品名称 821）的 / （关键工序）在中国境内完成。

822. 临摹架（产品名称 822），山东汇海教育装备有限公司 生产厂为（厂名），山东省临沂市兰山区兰山街道临西八路与大山路交汇北澳龙鞋城 C 区 327 号 厂址为（生产厂址）。临摹架（产品名称 822）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。临摹架（产品名称 822）的 / （关键组件）在中国境内生产。临摹架（产品名称 822）的 / （关键工序）在中国境内完成。

823. 笔洗（产品名称 823），山东汇海教育装备有限公司 生产厂为（厂名），山东省临沂市兰山区兰山街道临西八路与大山路交汇北澳龙鞋城 C 区 327 号 厂址为（生产厂址）。笔洗（产品名称 823）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。笔洗（产品名称 823）的 / （关键组件）在中国境内生产。笔洗（产品名称 823）的 / （关键工序）在中国境内完成。

824. 磁压条（产品名称 824），山东汇海教育装备有限公司 生产厂为（厂名），山东省临沂市兰山区兰山街道临西八路与大山路交汇北澳龙鞋城 C 区 327 号 厂址为（生产厂址）。磁压条（产品名称 824）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。磁压条（产品名称 824）的 / （关键组件）在中国境内生产。磁压条（产品名称 824）的 / （关键工序）在中国境内完成。

825. 教学移动终端（产品名称 825），华为终端有限公司 生产厂为（厂名），广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号 厂址为（生产厂址）。教学移动终端（产品名称 825）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。教学移动终端（产品名称 825）的 / （关键组件）在中国境内生产。教学移动终端（产品名称 825）的 / （关键工序）在中国境内完成。

826. 高拍仪（产品名称 826），北大方正信息产业集团有限公司 生产厂为（厂名），北京市海淀区北四环西路 52 号 17 层 1711 厂址为（生产厂址）。高拍仪（产品名称 826）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。高拍仪（产品名称 826）的 / （关键组件）在中国境内生产。高拍仪（产品名称 826）的 / （关键工序）在中国境内完成。

827. 卷尺（产品名称 827），虞城县鼎良工具厂 生产厂为（厂名），河南省商丘市虞城县稍岗镇冯庄村 厂址为（生产厂址）。卷尺（产品名称 827）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。卷尺（产品名称 827）的 / （关键组件）在中国境内生产。卷尺（产品名称 827）的 / （关键工序）在中国境内完成。

828. 卷尺（产品名称 828），虞城县鼎良工具厂 生产厂为（厂名），河南省商丘市虞城县稍岗镇冯庄村 厂址为（生产厂址）。卷尺（产品名称 828）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。卷尺（产品名称 828）的 / （关键组件）在中国境内生产。卷尺（产品名称 828）的 / （关键工序）在中国境内完成。

829. 卷尺（产品名称 829），虞城县鼎良工具厂 生产厂为（厂名），河南省商丘市虞城县稍岗镇冯庄村 厂址为（生产厂址）。卷尺（产品名称 829）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。卷尺（产品名称 829）的 / （关键组件）在中国境内生产。卷尺（产品名称 829）的 / （关键工序）在中国境内完成。

830. 卷尺（产品名称 830），虞城县建华工量具厂 生产厂为（厂名），河南省商丘市虞城县稍岗乡稍岗村（五金大道南段东侧） 厂址为（生产厂址）。卷尺（产品名称 830）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。卷尺（产品名称 830）的 / （关键组件）在中国境内生产。卷尺（产品名称 830）的 / （关键工序）在中国境内完成。

831. 卷尺（产品名称 831），虞城县建华工量具厂 生产厂为（厂名），河南省商丘市虞城县稍岗乡稍岗村（五金大道南段东侧） 厂址为（生产厂址）。卷尺（产品名称 831）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。卷尺（产品名称 831）的 / （关键组件）在中国境内生产。卷尺（产品名称 831）的 / （关键工序）在中国境内完成。

832. 秒表（产品名称 832），上海金雀表业有限公司 生产厂为（厂名），上海市松江区洞泾路 8 号 18 幢 厂址为（生产厂址）。秒表（产品名称 832）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。秒表（产品名称 832）的 / （关键组件）在中国境内生产。秒表（产品名称 832）的 / （关键工序）在中国境内完成。

833. 秒表（产品名称 833），上海金雀表业有限公司 生产厂为（厂名），上海市松江区洞泾路 8 号 18 幢 厂址为（生产厂址）。秒表（产品名称 833）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。秒表（产品名称 833）的 / （关键组件）在中国境内生产。秒表（产品名称 833）的 / （关键工序）在中国境内完成。

834. 秒表（产品名称 834），上海金雀表业有限公司 生产厂为（厂名），上海市松江区洞泾路 8 号 18 幢 厂址为（生产厂址）。秒表（产品名称 834）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。秒表（产品名称 834）的 / （关键组件）在中国境内生产。秒表（产品名称 834）的 / （关键工序）在中国境内完成。

835. 节拍器（产品名称 835），无锡市格利姆乐器科技有限公司 生产厂为（厂名），江苏省无锡市惠山区洛社镇花苑村 厂址为（生产厂址）。节拍器（产品名称 835）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。节拍器（产品名称 835）的 / （关键组件）在中国境内生产。节拍器（产品名称 835）的 / （关键工序）在中国境内完成。

836. 跳高用海绵垫（产品名称 836），山西梦多福科技有限公司 生产厂为（厂名），山西省太原市小店区许

坦东街 170 号(锦东国际)西塔楼 18 层 A-011 号厂址为(生产厂址)。跳高用海绵垫(产品名称 836)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。跳高用海绵垫(产品名称 836)的 / (关键组件)在中国境内生产。跳高用海绵垫(产品名称 836)的 / (关键工序)在中国境内完成。

837. 跳高丈量尺(产品名称 837), 山东捷威教学设备有限公司 生产厂为(厂名), 山东省临沂市兰山区兰山街道大山路与宏大路交汇中国体育用品城 5 号楼三楼 096 厂址为(生产厂址)。跳高丈量尺(产品名称 837)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。跳高丈量尺(产品名称 837)的 / (关键组件)在中国境内生产。跳高丈量尺(产品名称 837)的 / (关键工序)在中国境内完成。

838. 立定跳远训练垫(产品名称 838), 山东威仕顿体育用品有限公司 生产厂为(厂名), 山东省潍坊市潍城区玉清西街 7040 号(玉清西街以南、创业路以西)厂址为(生产厂址)。立定跳远训练垫(产品名称 838)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。立定跳远训练垫(产品名称 838)的 / (关键组件)在中国境内生产。立定跳远训练垫(产品名称 838)的 / (关键工序)在中国境内完成。

839. 跨栏架(产品名称 839), 山东捷威教学设备有限公司 生产厂为(厂名), 山东省临沂市兰山区兰山街道大山路与宏大路交汇中国体育用品城 5 号楼三楼 096 厂址为(生产厂址)。跨栏架(产品名称 839)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。跨栏架(产品名称 839)的 / (关键组件)在中国境内生产。跨栏架(产品名称 839)的 / (关键工序)在中国境内完成。

840. 小沙包(产品名称 840), 金华领军体育用品有限公司 生产厂为(厂名), 浙江省金华市义乌市北苑街道文盛路 200 号 302 室厂址为(生产厂址)。小沙包(产品名称 840)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。小沙包(产品名称 840)的 / (关键组件)在中国境内生产。小沙包(产品名称 840)的 / (关键工序)在中国境内完成。

841. 起跑器(产品名称 841), 义乌会军体育用品有限公司 生产厂为(厂名), 浙江省金华市义乌市江东街道通宝路 232 号厂址为(生产厂址)。起跑器(产品名称 841)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。起跑器(产品名称 841)的 / (关键组件)在中国境内生产。起跑器(产品名称 841)的 / (关键工序)在中国境内完成。

842. 接力棒(产品名称 842), 义乌会军体育用品有限公司 生产厂为(厂名), 浙江省金华市义乌市江东街道通宝路 232 号厂址为(生产厂址)。接力棒(产品名称 842)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。接力棒(产品名称 842)的 / (关键组件)在中国境内生产。接力棒(产品名称 842)的 / (关键工序)在中国境内完成。

843. 实心球(产品名称 843), 金华领军体育用品有限公司 生产厂为(厂名), 浙江省金华市义乌市北苑街道文盛路 200 号 302 室厂址为(生产厂址)。实心球(产品名称 843)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。实心球(产品名称 843)的 / (关键组件)在中国境内生产。实心球(产品名称 843)的 / (关键工序)在中国境内完成。

844. 标志物(产品名称 844), 金华领军体育用品有限公司 生产厂为(厂名), 浙江省金华市义乌市北苑街道文盛路 200 号 302 室厂址为(生产厂址)。标志物(产品名称 844)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。标志物(产品名称 844)的 / (关键组件)在中国境内生产。标志物(产品名称 844)的 / (关键工序)在中国境内完成。

道文盛路 200 号 302 室厂址为（生产厂址）。标志物（产品名称 844）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。标志物（产品名称 844）的 （关键组件）在中国境内生产。标志物（产品名称 844）的 （关键工序）在中国境内完成。

845. 标志物（产品名称 845），金华领军体育用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省金华市义乌市北苑街道文盛路 200 号 302 室厂址为（生产厂址）。标志物（产品名称 845）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。标志物（产品名称 845）的 （关键组件）在中国境内生产。标志物（产品名称 845）的 （关键工序）在中国境内完成。

846. 标志物（产品名称 846），金华领军体育用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省金华市义乌市北苑街道文盛路 200 号 302 室厂址为（生产厂址）。标志物（产品名称 846）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。标志物（产品名称 846）的 （关键组件）在中国境内生产。标志物（产品名称 846）的 （关键工序）在中国境内完成。

847. 标志物（产品名称 847），金华领军体育用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省金华市义乌市北苑街道文盛路 200 号 302 室厂址为（生产厂址）。标志物（产品名称 847）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。标志物（产品名称 847）的 （关键组件）在中国境内生产。标志物（产品名称 847）的 （关键工序）在中国境内完成。

848. 标志杆（产品名称 848），金华领军体育用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省金华市义乌市北苑街道文盛路 200 号 302 室厂址为（生产厂址）。标志杆（产品名称 848）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。标志杆（产品名称 848）的 （关键组件）在中国境内生产。标志杆（产品名称 848）的 （关键工序）在中国境内完成。

849. 发令器（产品名称 849），江山市三鑫体育用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省衢州市江山市虎山街道麻车村荷花塘 62 号厂址为（生产厂址）。发令器（产品名称 849）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。发令器（产品名称 849）的 （关键组件）在中国境内生产。发令器（产品名称 849）的 （关键工序）在中国境内完成。

850. 山羊（产品名称 850），金华领军体育用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省金华市义乌市北苑街道文盛路 200 号 302 室厂址为（生产厂址）。山羊（产品名称 850）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。山羊（产品名称 850）的 （关键组件）在中国境内生产。山羊（产品名称 850）的 （关键工序）在中国境内完成。

851. 助跳板（产品名称 851），金华领军体育用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省金华市义乌市北苑街道文盛路 200 号 302 室厂址为（生产厂址）。助跳板（产品名称 851）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。助跳板（产品名称 851）的 （关键组件）在中国境内生产。助跳板（产品名称 851）的 （关键工序）在中国境内完成。

852. 体操凳（产品名称 852），无锡迈斯顿体育用品有限公司 生产厂为（厂名），江苏省无锡市新区硕放街道云港佳园 53-109 厂址为（生产厂址）。体操凳（产品名称 852）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。体操凳（产品名称 852）的 （关键组件）在中国境内生产。体操凳（产品名称 852）的 （关键工序）在中国境内完成。

（規定比例）。體操凳（產品名稱 852）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。體操凳（產品名稱 852）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

853. 體操墊（硬墊）（產品名稱 853），無錫邁斯頓體育用品有限公司 生產廠為（廠名），江蘇省無錫市新區碩放街道云港佳園 53-109 廠址為（生產廠址）。體操墊（硬墊）（產品名稱 853）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。體操墊（硬墊）（產品名稱 853）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。體操墊（硬墊）（產品名稱 853）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

854. 體操墊（硬墊）（產品名稱 854），無錫邁斯頓體育用品有限公司 生產廠為（廠名），江蘇省無錫市新區碩放街道云港佳園 53-109 廠址為（生產廠址）。體操墊（硬墊）（產品名稱 854）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。體操墊（硬墊）（產品名稱 854）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。體操墊（硬墊）（產品名稱 854）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

855. 海綿墊（產品名稱 855），無錫邁斯頓體育用品有限公司 生產廠為（廠名），江蘇省無錫市新區碩放街道云港佳園 53-109 廠址為（生產廠址）。海綿墊（產品名稱 855）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。海綿墊（產品名稱 855）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。海綿墊（產品名稱 855）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

856. 泡沫拼墊（產品名稱 856），天津市斯諾體育發展有限公司 生產廠為（廠名），天津市濱海新區塘沽明珠花園 4-3-702 廠址為（生產廠址）。泡沫拼墊（產品名稱 856）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。泡沫拼墊（產品名稱 856）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。泡沫拼墊（產品名稱 856）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

857. 超級型小號圓口呼啦圈（60cm）（產品名稱 857），泉州萌動體育發展有限公司 生產廠為（廠名），福建省泉州市石獅市寶蓋鎮寶石路 99 號 3 樓廠址為（生產廠址）。超級型小號圓口呼啦圈（60cm）（產品名稱 857）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。超級型小號圓口呼啦圈（60cm）（產品名稱 857）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。超級型小號圓口呼啦圈（60cm）（產品名稱 857）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

858. 超級型中號圓口呼啦圈（75cm）（產品名稱 858），泉州萌動體育發展有限公司 生產廠為（廠名），福建省泉州市石獅市寶蓋鎮寶石路 99 號 3 樓廠址為（生產廠址）。超級型中號圓口呼啦圈（75cm）（產品名稱 858）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。超級型中號圓口呼啦圈（75cm）（產品名稱 858）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。超級型中號圓口呼啦圈（75cm）（產品名稱 858）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

859. 全球（產品名稱 859），上海狂神體育文化發展有限公司 生產廠為（廠名），上海市崇明區橫沙鄉新北村 490 號廠址為（生產廠址）。全球（產品名稱 859）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。全球（產品名稱 859）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。全球（產品名稱 859）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

860. 籃球（產品名稱 860），李寧（中國）體育用品有限公司 生產廠為（廠名），北京市通州區中關村科技

园区通州园光机电一体化产业基地兴光五街8号(李宁中心)厂址为(生产厂址)。篮球(产品名称860)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。篮球(产品名称860)的 / (关键组件)在中国境内生产。篮球(产品名称860)的 / (关键工序)在中国境内完成。

861. 篮球(产品名称861), 李宁(中国)体育用品有限公司 生产厂为(厂名), 北京市通州区中关村科技园区通州园光机电一体化产业基地兴光五街8号(李宁中心)厂址为(生产厂址)。篮球(产品名称861)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。篮球(产品名称861)的 / (关键组件)在中国境内生产。篮球(产品名称861)的 / (关键工序)在中国境内完成。

862. 篮球(产品名称862), 李宁(中国)体育用品有限公司 生产厂为(厂名), 北京市通州区中关村科技园区通州园光机电一体化产业基地兴光五街8号(李宁中心)厂址为(生产厂址)。篮球(产品名称862)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。篮球(产品名称862)的 / (关键组件)在中国境内生产。篮球(产品名称862)的 / (关键工序)在中国境内完成。

863. 智能篮球发球机(产品名称863), 东莞市斯波阿斯体育用品有限公司 生产厂为(厂名), 广东省东莞市虎门镇赤岗富马一路16号厂址为(生产厂址)。智能篮球发球机(产品名称863)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。智能篮球发球机(产品名称863)的 / (关键组件)在中国境内生产。智能篮球发球机(产品名称863)的 / (关键工序)在中国境内完成。

864. 软式排球(产品名称864), 李宁(中国)体育用品有限公司 生产厂为(厂名), 北京市通州区中关村科技园区通州园光机电一体化产业基地兴光五街8号(李宁中心)厂址为(生产厂址)。软式排球(产品名称864)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。软式排球(产品名称864)的 / (关键组件)在中国境内生产。软式排球(产品名称864)的 / (关键工序)在中国境内完成。

865. 足球(产品名称865), 李宁(中国)体育用品有限公司 生产厂为(厂名), 北京市通州区中关村科技园区通州园光机电一体化产业基地兴光五街8号(李宁中心)厂址为(生产厂址)。足球(产品名称865)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。足球(产品名称865)的 / (关键组件)在中国境内生产。足球(产品名称865)的 / (关键工序)在中国境内完成。

866. 足球(产品名称866), 李宁(中国)体育用品有限公司 生产厂为(厂名), 北京市通州区中关村科技园区通州园光机电一体化产业基地兴光五街8号(李宁中心)厂址为(生产厂址)。足球(产品名称866)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。足球(产品名称866)的 / (关键组件)在中国境内生产。足球(产品名称866)的 / (关键工序)在中国境内完成。

867. 3号足球门(附网)(产品名称867), 广州爱高体育器材有限公司 生产厂为(厂名), 广州市白云区太和镇南岭辉堂一路18号厂址为(生产厂址)。3号足球门(附网)(产品名称867)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。3号足球门(附网)(产品名称867)的 / (关键组件)在中国境内生产。3号足球门(附网)(产品名称867)的 / (关键工序)在中国境内完成。

868. 2号足球门(附网)(产品名称868), 广州爱高体育器材有限公司 生产厂为(厂名), 广州市白云区太和镇南岭辉堂一路18号厂址为(生产厂址)。2号足球门(附网)(产品名称868)的中国境内生产的

組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。2 號足球門（附網）（產品名稱 868）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。2 號足球門（附網）（產品名稱 868）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

869. 乒乓球（產品名稱 869），上海紅雙喜體育用品銷售有限公司 生產廠為（廠名），上海市黃浦區製造局路 258 號 6 樓廠址為（生產廠址）。乒乓球（產品名稱 869）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。乒乓球（產品名稱 869）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。乒乓球（產品名稱 869）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

870. 乒乓球（產品名稱 870），上海紅雙喜體育用品銷售有限公司 生產廠為（廠名），上海市黃浦區製造局路 258 號 6 樓廠址為（生產廠址）。乒乓球（產品名稱 870）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。乒乓球（產品名稱 870）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。乒乓球（產品名稱 870）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

871. 乒乓球台（產品名稱 871），上海紅雙喜體育用品銷售有限公司 生產廠為（廠名），上海市黃浦區製造局路 258 號 6 樓廠址為（生產廠址）。乒乓球台（產品名稱 871）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。乒乓球台（產品名稱 871）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。乒乓球台（產品名稱 871）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

872. 乒乓球台（產品名稱 872），上海紅雙喜體育用品銷售有限公司 生產廠為（廠名），上海市黃浦區製造局路 258 號 6 樓廠址為（生產廠址）。乒乓球台（產品名稱 872）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。乒乓球台（產品名稱 872）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。乒乓球台（產品名稱 872）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

873. 乒乓球拍（產品名稱 873），上海紅雙喜體育用品銷售有限公司 生產廠為（廠名），上海市黃浦區製造局路 258 號 6 樓廠址為（生產廠址）。乒乓球拍（產品名稱 873）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。乒乓球拍（產品名稱 873）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。乒乓球拍（產品名稱 873）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

874. 乒乓球拍（產品名稱 874），上海紅雙喜體育用品銷售有限公司 生產廠為（廠名），上海市黃浦區製造局路 258 號 6 樓廠址為（生產廠址）。乒乓球拍（產品名稱 874）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。乒乓球拍（產品名稱 874）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。乒乓球拍（產品名稱 874）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

875. 乒乓球拍（產品名稱 875），上海紅雙喜體育用品銷售有限公司 生產廠為（廠名），上海市黃浦區製造局路 258 號 6 樓廠址為（生產廠址）。乒乓球拍（產品名稱 875）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。乒乓球拍（產品名稱 875）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。乒乓球拍（產品名稱 875）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

876. 乒乓球網架（產品名稱 876），上海紅雙喜體育用品銷售有限公司 生產廠為（廠名），上海市黃浦區製造局路 258 號 6 樓廠址為（生產廠址）。乒乓球網架（產品名稱 876）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。乒乓球網架（產品名稱 876）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。乒乓球網

架（产品名称 876）的 / （关键工序）在中国境内完成。

877. 羽毛球（产品名称 877），上海红双喜体育用品销售有限公司 生产厂为（厂名），上海市黄浦区制造局路 258 号 6 楼 厂址为（生产厂址）。羽毛球（产品名称 877）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。羽毛球（产品名称 877）的 / （关键组件）在中国境内生产。羽毛球（产品名称 877）的 / （关键工序）在中国境内完成。

878. 羽毛球拍（产品名称 878），上海红双喜体育用品销售有限公司 生产厂为（厂名），上海市黄浦区制造局路 258 号 6 楼 厂址为（生产厂址）。羽毛球拍（产品名称 878）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。羽毛球拍（产品名称 878）的 / （关键组件）在中国境内生产。羽毛球拍（产品名称 878）的 / （关键工序）在中国境内完成。

879. 羽毛球拍（产品名称 879），李宁（中国）体育用品有限公司 生产厂为（厂名），北京市通州区中关村科技园区通州园光机电一体化产业基地兴光五街 8 号（李宁中心） 厂址为（生产厂址）。羽毛球拍（产品名称 879）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。羽毛球拍（产品名称 879）的 / （关键组件）在中国境内生产。羽毛球拍（产品名称 879）的 / （关键工序）在中国境内完成。

880. 羽毛球网柱（附网）（产品名称 880），苏州龙步道体育用品有限公司 生产厂为（厂名），苏州工业园区唯亭金陵东路 3 号 3 层 116 厂址为（生产厂址）。羽毛球网柱（附网）（产品名称 880）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。羽毛球网柱（附网）（产品名称 880）的 / （关键组件）在中国境内生产。羽毛球网柱（附网）（产品名称 880）的 / （关键工序）在中国境内完成。

881. 球类推车（装球车）（产品名称 881），山东捷威教学设备有限公司 生产厂为（厂名），山东省临沂市兰山区兰山街道大山路与宏大路交汇中国体育用品城 5 号楼三楼 096 厂址为（生产厂址）。球类推车（装球车）（产品名称 881）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。球类推车（装球车）（产品名称 881）的 / （关键组件）在中国境内生产。球类推车（装球车）（产品名称 881）的 / （关键工序）在中国境内完成。

882. 球类打气筒（产品名称 882），普宁市占陇星火文化用品厂 生产厂为（厂名），广东省揭阳市普宁市占陇镇占陇新寮村路口 厂址为（生产厂址）。球类打气筒（产品名称 882）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。球类打气筒（产品名称 882）的 / （关键组件）在中国境内生产。球类打气筒（产品名称 882）的 / （关键工序）在中国境内完成。

883. 海绵球（产品名称 883），无锡市威龙体育用品有限公司 生产厂为（厂名），无锡市锡山区东北塘镇欣隆路 1 号 厂址为（生产厂址）。海绵球（产品名称 883）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。海绵球（产品名称 883）的 / （关键组件）在中国境内生产。海绵球（产品名称 883）的 / （关键工序）在中国境内完成。

884. 短跳绳（产品名称 884），太仓新塘健身厂 生产厂为（厂名），江苏省苏州市太仓市新塘新直东路 39 号 厂址为（生产厂址）。短跳绳（产品名称 884）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。短跳绳（产品名称 884）的 / （关键组件）在中国境内生产。短跳绳（产品名称 884）的 / （关

键工序)在中国境内完成。

885. 长跳绳 (产品名称 885), 太仓新塘跳绳厂 生产厂为 (厂名), 江苏省苏州市太仓市新塘新谊东路 39 号 厂址为 (生产厂址)。长跳绳 (产品名称 885) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。长跳绳 (产品名称 885) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。长跳绳 (产品名称 885) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

886. 跳绳训练智能手柄 (产品名称 886), 上海跃动文化科技有限公司 生产厂为 (厂名), 上海市杨浦区恒仁路 350 号 1 幢 110-7 室 厂址为 (生产厂址)。跳绳训练智能手柄 (产品名称 886) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。跳绳训练智能手柄 (产品名称 886) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。跳绳训练智能手柄 (产品名称 886) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

887. 跳绳训练智能中控 (产品名称 887), 上海跃动文化科技有限公司 生产厂为 (厂名), 上海市杨浦区恒仁路 350 号 1 幢 110-7 室 厂址为 (生产厂址)。跳绳训练智能中控 (产品名称 887) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。跳绳训练智能中控 (产品名称 887) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。跳绳训练智能中控 (产品名称 887) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

888. 云梯 (产品名称 888), 宁波凯洛斯运动器材有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省宁波市慈溪市周巷镇万洋 (周巷) 众创城 27 号楼 厂址为 (生产厂址)。云梯 (产品名称 888) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。云梯 (产品名称 888) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。云梯 (产品名称 888) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

889. 单杠保护垫 (产品名称 889), 河北胜川体育器材制造有限公司 生产厂为 (厂名), 河北省沧州市盐山县杨集乡大郝村村南 厂址为 (生产厂址)。单杠保护垫 (产品名称 889) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。单杠保护垫 (产品名称 889) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。单杠保护垫 (产品名称 889) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

890. 肋木 (产品名称 890), 宁波凯洛斯运动器材有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省宁波市慈溪市周巷镇万洋 (周巷) 众创城 27 号楼 厂址为 (生产厂址)。肋木 (产品名称 890) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。肋木 (产品名称 890) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。肋木 (产品名称 890) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

891. 单杠保护垫 (产品名称 891), 河北胜川体育器材制造有限公司 生产厂为 (厂名), 河北省沧州市盐山县杨集乡大郝村村南 厂址为 (生产厂址)。单杠保护垫 (产品名称 891) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。单杠保护垫 (产品名称 891) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。单杠保护垫 (产品名称 891) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

892. 吹嘴 (产品名称 892), 江苏领康电子科技有限公司 生产厂为 (厂名), 江苏省常州市武进区武建工业园内 10 号楼 厂址为 (生产厂址)。吹嘴 (产品名称 892) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。吹嘴 (产品名称 892) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。吹嘴 (产品名称 892) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

893. 体育教学挂图（产品名称 893），福建教赢科技有限公司 生产厂为（厂名），福建省福州市鼓楼区西洪路 528 号 2 号楼 703A 室厂址为（生产厂址）。体育教学挂图（产品名称 893）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。体育教学挂图（产品名称 893）的 / （关键组件）在中国境内生产。体育教学挂图（产品名称 893）的 / （关键工序）在中国境内完成。

894. 中国象棋（产品名称 894），无锡迈斯顿体育用品有限公司 生产厂为（厂名），江苏省无锡市新区硕放街道云港佳园 53-109 厂址为（生产厂址）。中国象棋（产品名称 894）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。中国象棋（产品名称 894）的 / （关键组件）在中国境内生产。中国象棋（产品名称 894）的 / （关键工序）在中国境内完成。

895. 国际象棋（产品名称 895），无锡迈斯顿体育用品有限公司 生产厂为（厂名），江苏省无锡市新区硕放街道云港佳园 53-109 厂址为（生产厂址）。国际象棋（产品名称 895）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。国际象棋（产品名称 895）的 / （关键组件）在中国境内生产。国际象棋（产品名称 895）的 / （关键工序）在中国境内完成。

896. 围棋（产品名称 896），无锡迈斯顿体育用品有限公司 生产厂为（厂名），江苏省无锡市新区硕放街道云港佳园 53-109 厂址为（生产厂址）。围棋（产品名称 896）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。围棋（产品名称 896）的 / （关键组件）在中国境内生产。围棋（产品名称 896）的 / （关键工序）在中国境内完成。

897. 跳棋（产品名称 897），无锡迈斯顿体育用品有限公司 生产厂为（厂名），江苏省无锡市新区硕放街道云港佳园 53-109 厂址为（生产厂址）。跳棋（产品名称 897）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。跳棋（产品名称 897）的 / （关键组件）在中国境内生产。跳棋（产品名称 897）的 / （关键工序）在中国境内完成。

898. 儿童棋（飞行棋）（产品名称 898），武义挑战文体用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省金华市武义县熟溪街道东南工业区厂址为（生产厂址）。儿童棋（飞行棋）（产品名称 898）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。儿童棋（飞行棋）（产品名称 898）的 / （关键组件）在中国境内生产。儿童棋（飞行棋）（产品名称 898）的 / （关键工序）在中国境内完成。

899. 斗兽棋（产品名称 899），武义挑战文体用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省金华市武义县熟溪街道东南工业区厂址为（生产厂址）。斗兽棋（产品名称 899）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。斗兽棋（产品名称 899）的 / （关键组件）在中国境内生产。斗兽棋（产品名称 899）的 / （关键工序）在中国境内完成。

900. 扑克牌（产品名称 900），上海姚记科技股份有限公司 生产厂为（厂名），上海市嘉定区黄渡镇曹安路 4218 号厂址为（生产厂址）。扑克牌（产品名称 900）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。扑克牌（产品名称 900）的 / （关键组件）在中国境内生产。扑克牌（产品名称 900）的 / （关键工序）在中国境内完成。

901. 军棋（产品名称 901），武义挑战文体用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省金华市武义县熟溪街道

东南工业区厂址为（生产厂址）。军棋（产品名称 901）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。军棋（产品名称 901）的 / （关键组件）在中国境内生产。军棋（产品名称 901）的 / （关键工序）在中国境内完成。

902. 七巧板（产品名称 902），得力集团有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市宁海县得力工业园 厂址为（生产厂址）。七巧板（产品名称 902）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。七巧板（产品名称 902）的 / （关键组件）在中国境内生产。七巧板（产品名称 902）的 / （关键工序）在中国境内完成。

903. 毽子（产品名称 903），太仓新塘健身厂 生产厂为（厂名），江苏省太仓市新塘新道东路 39 号 厂址为（生产厂址）。毽子（产品名称 903）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。毽子（产品名称 903）的 / （关键组件）在中国境内生产。毽子（产品名称 903）的 / （关键工序）在中国境内完成。

904. 飞盘（产品名称 904），山东捷威教学设备有限公司 生产厂为（厂名），山东省临沂市兰山区兰山街道太山路与宏大路交汇中国体育用品城 5 号楼三楼 096 厂址为（生产厂址）。飞盘（产品名称 904）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。飞盘（产品名称 904）的 / （关键组件）在中国境内生产。飞盘（产品名称 904）的 / （关键工序）在中国境内完成。

905. 扯铃（空竹）（产品名称 905），山东捷威教学设备有限公司 生产厂为（厂名），山东省临沂市兰山区兰山街道太山路与宏大路交汇中国体育用品城 5 号楼三楼 096 厂址为（生产厂址）。扯铃（空竹）（产品名称 905）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。扯铃（空竹）（产品名称 905）的 / （关键组件）在中国境内生产。扯铃（空竹）（产品名称 905）的 / （关键工序）在中国境内完成。

906. 陀螺（产品名称 906），山东捷威教学设备有限公司 生产厂为（厂名），山东省临沂市兰山区兰山街道太山路与宏大路交汇中国体育用品城 5 号楼三楼 096 厂址为（生产厂址）。陀螺（产品名称 906）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。陀螺（产品名称 906）的 / （关键组件）在中国境内生产。陀螺（产品名称 906）的 / （关键工序）在中国境内完成。

907. 信号旗（发令旗）（产品名称 907），河南省茵速体育用品有限公司 生产厂为（厂名），河南省驻马店市上蔡县蔡州大道与金海大道交叉路南 50 米 8 号 厂址为（生产厂址）。信号旗（发令旗）（产品名称 907）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。信号旗（发令旗）（产品名称 907）的 / （关键组件）在中国境内生产。信号旗（发令旗）（产品名称 907）的 / （关键工序）在中国境内完成。

908. 哨子（产品名称 908），上海狂神体育文化发展有限公司 生产厂为（厂名），上海市崇明区横沙乡新北村 490 号 厂址为（生产厂址）。哨子（产品名称 908）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。哨子（产品名称 908）的 / （关键组件）在中国境内生产。哨子（产品名称 908）的 / （关键工序）在中国境内完成。

909. 球类打气泵（产品名称 909），余姚市风神电子有限公司 生产厂为（厂名），浙江省余姚市泗门镇协力路 4 号 202 室厂址为（生产厂址）。球类打气泵（产品名称 909）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。球类打气泵（产品名称 909）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。球类打气泵（产品名称 909）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

910. 足球多孔训练器（含 5 人制足球门、足球网）（产品名称 910），广东派迪茵体育股份有限公司 生产厂为（厂名），广东省东莞市常平镇白石岗村第三工业区厂址为（生产厂址）。足球多孔训练器（含 5 人制足球门、足球网）（产品名称 910）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。足球多孔训练器（含 5 人制足球门、足球网）（产品名称 910）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。足球多孔训练器（含 5 人制足球门、足球网）（产品名称 910）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

911. 小足球门训练器（附网）（产品名称 911），山东吉诺尔体育器材有限公司 生产厂为（厂名），山东省临沂市兰山区枣园镇工业园金德路与蒙山二路交汇处向西 100 米路北厂址为（生产厂址）。小足球门训练器（附网）（产品名称 911）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。小足球门训练器（附网）（产品名称 911）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。小足球门训练器（附网）（产品名称 911）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

912. 敏捷栏架（产品名称 912），上海万庆电子有限公司 生产厂为（厂名），上海市奉贤区肖塘路 255 弄 10 号 2 层厂址为（生产厂址）。敏捷栏架（产品名称 912）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。敏捷栏架（产品名称 912）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。敏捷栏架（产品名称 912）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

913. 粘粘看（产品名称 913），泉州萌动体育发展有限公司 生产厂为（厂名），福建省泉州市石狮市宝盖镇宝石路 99 号 3 楼厂址为（生产厂址）。粘粘看（产品名称 913）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。粘粘看（产品名称 913）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。粘粘看（产品名称 913）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

914. 数字跳跳袋（产品名称 914），泉州萌动体育发展有限公司 生产厂为（厂名），福建省泉州市石狮市宝盖镇宝石路 99 号 3 楼厂址为（生产厂址）。数字跳跳袋（产品名称 914）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。数字跳跳袋（产品名称 914）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。数字跳跳袋（产品名称 914）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

915. 橄榄球（产品名称 915），上海制球联合公司、火车头 生产厂为（厂名），上海市宝山区淞伟路 98 号 2 幢西侧-5 号厂房厂址为（生产厂址）。橄榄球（产品名称 915）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。橄榄球（产品名称 915）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。橄榄球（产品名称 915）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

916. 鳄鱼橄榄球（产品名称 916），江苏格乐普体育发展有限公司 生产厂为（厂名），南通市如东县岔河镇交通西路 57 号厂址为（生产厂址）。鳄鱼橄榄球（产品名称 916）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。鳄鱼橄榄球（产品名称 916）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。鳄鱼橄榄球（产

品名稱 916) 的 / (關鍵工序) 在中國境內完成。

917. 身高體重測試儀 (產品名稱 917), 北京宏康達體育科技發展有限公司 生產廠為 (廠名), 北京市昌平區城南街道涼水河社區涼水河路 8 號商業樓 403-5-039 (集群註冊) 廠址為 (生產廠址)。身高體重測試儀 (產品名稱 917) 的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / (規定比例)。身高體重測試儀 (產品名稱 917) 的 / (關鍵組件) 在中國境內生產。身高體重測試儀 (產品名稱 917) 的 / (關鍵工序) 在中國境內完成。

918. 肺活量測試儀 (產品名稱 918), 北京宏康達體育科技發展有限公司 生產廠為 (廠名), 北京市昌平區城南街道涼水河社區涼水河路 8 號商業樓 403-5-039 (集群註冊) 廠址為 (生產廠址)。肺活量測試儀 (產品名稱 918) 的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / (規定比例)。肺活量測試儀 (產品名稱 918) 的 / (關鍵組件) 在中國境內生產。肺活量測試儀 (產品名稱 918) 的 / (關鍵工序) 在中國境內完成。

919. 坐位體前屈測試儀 (產品名稱 919), 北京宏康達體育科技發展有限公司 生產廠為 (廠名), 北京市昌平區城南街道涼水河社區涼水河路 8 號商業樓 403-5-039 (集群註冊) 廠址為 (生產廠址)。坐位體前屈測試儀 (產品名稱 919) 的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / (規定比例)。坐位體前屈測試儀 (產品名稱 919) 的 / (關鍵組件) 在中國境內生產。坐位體前屈測試儀 (產品名稱 919) 的 / (關鍵工序) 在中國境內完成。

920. 仰臥起坐測試儀 (產品名稱 920), 北京宏康達體育科技發展有限公司 生產廠為 (廠名), 北京市昌平區城南街道涼水河社區涼水河路 8 號商業樓 403-5-039 (集群註冊) 廠址為 (生產廠址)。仰臥起坐測試儀 (產品名稱 920) 的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / (規定比例)。仰臥起坐測試儀 (產品名稱 920) 的 / (關鍵組件) 在中國境內生產。仰臥起坐測試儀 (產品名稱 920) 的 / (關鍵工序) 在中國境內完成。

921. 短跳繩 (產品名稱 921), 北京宏康達體育科技發展有限公司 生產廠為 (廠名), 北京市昌平區城南街道涼水河社區涼水河路 8 號商業樓 403-5-039 (集群註冊) 廠址為 (生產廠址)。短跳繩 (產品名稱 921) 的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / (規定比例)。短跳繩 (產品名稱 921) 的 / (關鍵組件) 在中國境內生產。短跳繩 (產品名稱 921) 的 / (關鍵工序) 在中國境內完成。

922. 握力測試儀 (產品名稱 922), 北京宏康達體育科技發展有限公司 生產廠為 (廠名), 北京市昌平區城南街道涼水河社區涼水河路 8 號商業樓 403-5-039 (集群註冊) 廠址為 (生產廠址)。握力測試儀 (產品名稱 922) 的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / (規定比例)。握力測試儀 (產品名稱 922) 的 / (關鍵組件) 在中國境內生產。握力測試儀 (產品名稱 922) 的 / (關鍵工序) 在中國境內完成。

923. 立定跳遠測試儀 (產品名稱 923), 北京宏康達體育科技發展有限公司 生產廠為 (廠名), 北京市昌平區城南街道涼水河社區涼水河路 8 號商業樓 403-5-039 (集群註冊) 廠址為 (生產廠址)。立定跳遠測試儀 (產品名稱 923) 的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / (規定比例)。立定跳遠測試儀 (產品

名称 923) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。立定跳远测试仪 (产品名称 923) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

924. 读卡器 (产品名称 924), 北京宏康达体育科技发展有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区城南街道凉水河社区凉水河路 8 号商业楼 403-5-039 (集群注册) 厂址为 (生产厂址)。读卡器 (产品名称 924) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。读卡器 (产品名称 924) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。读卡器 (产品名称 924) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

925. 测试卡读卡器 (产品名称 925), 北京宏康达体育科技发展有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区城南街道凉水河社区凉水河路 8 号商业楼 403-5-039 (集群注册) 厂址为 (生产厂址)。测试卡读卡器 (产品名称 925) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。测试卡读卡器 (产品名称 925) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。测试卡读卡器 (产品名称 925) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

926. 无线数据采集器 (产品名称 926), 北京宏康达体育科技发展有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区城南街道凉水河社区凉水河路 8 号商业楼 403-5-039 (集群注册) 厂址为 (生产厂址)。无线数据采集器 (产品名称 926) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。无线数据采集器 (产品名称 926) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。无线数据采集器 (产品名称 926) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

927. 数据控制器 (教考平台主机) (产品名称 927), 北京宏康达体育科技发展有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区城南街道凉水河社区凉水河路 8 号商业楼 403-5-039 (集群注册) 厂址为 (生产厂址)。数据控制器 (教考平台主机) (产品名称 927) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。数据控制器 (教考平台主机) (产品名称 927) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。数据控制器 (教考平台主机) (产品名称 927) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

928. 测试卡 (产品名称 928), 北京宏康达体育科技发展有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区城南街道凉水河社区凉水河路 8 号商业楼 403-5-039 (集群注册) 厂址为 (生产厂址)。测试卡 (产品名称 928) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。测试卡 (产品名称 928) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。测试卡 (产品名称 928) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

929. 教学移动终端 (产品名称 929), 华为终端有限公司 生产厂为 (厂名), 广东省深圳市南山区新城路 2 号 厂址为 (生产厂址)。教学移动终端 (产品名称 929) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。教学移动终端 (产品名称 929) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。教学移动终端 (产品名称 929) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

930. 身高座高计 (产品名称 930), 义乌市优康体育用品有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省义乌市北苑街道文盛路 200 号 3 楼 305 (自主申报) 厂址为 (生产厂址)。身高座高计 (产品名称 930) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。身高座高计 (产品名称 930) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。身高座高计 (产品名称 930) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

931. 体重秤 (产品名称 931), 苏州爱惟视生物科技有限公司 生产厂为 (厂名), 江苏省苏州市张家港市杨舍镇中兴路 4 号 4 号楼 厂址为 (生产厂址)。 体重秤 (产品名称 931) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 体重秤 (产品名称 931) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 体重秤 (产品名称 931) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

932. 液晶视力表 (产品名称 932), 广东爱唯视医疗科技有限公司 生产厂为 (厂名), 广州市海珠区敦和路 171 号 A11 栋 203 房 厂址为 (生产厂址)。 液晶视力表 (产品名称 932) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 液晶视力表 (产品名称 932) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 液晶视力表 (产品名称 932) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

933. 医用不锈钢方盖盘 (产品名称 933), 浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省义乌市佛堂镇工业功能区禅花路 668 号 厂址为 (生产厂址)。 医用不锈钢方盖盘 (产品名称 933) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 医用不锈钢方盖盘 (产品名称 933) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 医用不锈钢方盖盘 (产品名称 933) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

934. 血压计 (产品名称 934), 江苏鱼跃医疗设备股份有限公司 生产厂为 (厂名), 江苏省丹阳市开发区百胜路 1 号 厂址为 (生产厂址)。 血压计 (产品名称 934) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 血压计 (产品名称 934) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 血压计 (产品名称 934) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

935. 单用听诊器 (产品名称 935), 江苏鱼跃医疗设备股份有限公司 生产厂为 (厂名), 江苏省丹阳市开发区百胜路 1 号 厂址为 (生产厂址)。 单用听诊器 (产品名称 935) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 单用听诊器 (产品名称 935) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 单用听诊器 (产品名称 935) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

936. 压舌板 (产品名称 936), 浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省义乌市佛堂镇工业功能区禅花路 668 号 厂址为 (生产厂址)。 压舌板 (产品名称 936) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 压舌板 (产品名称 936) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 压舌板 (产品名称 936) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

937. 止血带 (产品名称 937), 浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省义乌市佛堂镇工业功能区禅花路 668 号 厂址为 (生产厂址)。 止血带 (产品名称 937) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 止血带 (产品名称 937) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 止血带 (产品名称 937) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

938. 敷料缸 (产品名称 938), 浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省义乌市佛堂镇工业功能区禅花路 668 号 厂址为 (生产厂址)。 敷料缸 (产品名称 938) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 敷料缸 (产品名称 938) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 敷料缸 (产品名称 938) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

939. 方盘 (产品名称 939), 浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省义乌市佛堂镇工业功能

区禅花路 668 号厂址为（生产厂址）。方盘（产品名称 939）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。方盘（产品名称 939）的 / （关键组件）在中国境内生产。方盘（产品名称 939）的 / （关键工序）在中国境内完成。

940. 医用镊子（产品名称 940），浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省义乌市佛堂镇工业功能区禅花路 668 号厂址为（生产厂址）。医用镊子（产品名称 940）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。医用镊子（产品名称 940）的 / （关键组件）在中国境内生产。医用镊子（产品名称 940）的 / （关键工序）在中国境内完成。

941. 医用剪刀（产品名称 941），浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省义乌市佛堂镇工业功能区禅花路 668 号厂址为（生产厂址）。医用剪刀（产品名称 941）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。医用剪刀（产品名称 941）的 / （关键组件）在中国境内生产。医用剪刀（产品名称 941）的 / （关键工序）在中国境内完成。

942. 棉球缸（产品名称 942），浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省义乌市佛堂镇工业功能区禅花路 668 号厂址为（生产厂址）。棉球缸（产品名称 942）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。棉球缸（产品名称 942）的 / （关键组件）在中国境内生产。棉球缸（产品名称 942）的 / （关键工序）在中国境内完成。

943. 器械缸（产品名称 943），浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省义乌市佛堂镇工业功能区禅花路 668 号厂址为（生产厂址）。器械缸（产品名称 943）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。器械缸（产品名称 943）的 / （关键组件）在中国境内生产。器械缸（产品名称 943）的 / （关键工序）在中国境内完成。

944. 冰袋（垫）（产品名称 944），浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省义乌市佛堂镇工业功能区禅花路 668 号厂址为（生产厂址）。冰袋（垫）（产品名称 944）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。冰袋（垫）（产品名称 944）的 / （关键组件）在中国境内生产。冰袋（垫）（产品名称 944）的 / （关键工序）在中国境内完成。

945. 洗眼设备（产品名称 945），衡水正和医疗设备销售有限公司 生产厂为（厂名），河北省衡水市桃城区红旗大街鑫城商贸广场 2 号门店厂址为（生产厂址）。洗眼设备（产品名称 945）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。洗眼设备（产品名称 945）的 / （关键组件）在中国境内生产。洗眼设备（产品名称 945）的 / （关键工序）在中国境内完成。

946. 落地蛇行灯（换药灯）（产品名称 946），衡水正和医疗设备销售有限公司 生产厂为（厂名），河北省衡水市桃城区红旗大街鑫城商贸广场 2 号门店厂址为（生产厂址）。落地蛇行灯（换药灯）（产品名称 946）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。落地蛇行灯（换药灯）（产品名称 946）的 / （关键组件）在中国境内生产。落地蛇行灯（换药灯）（产品名称 946）的 / （关键工序）在中国境内完成。

947. 小外伤处理器械（巡诊箱）（产品名称 947），浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省

义乌市佛堂镇工业功能区禅花路 668 号厂址为（生产厂址）。小外伤处理器械（巡诊箱）（产品名称 947）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。小外伤处理器械（巡诊箱）（产品名称 947）的 / （关键组件）在中国境内生产。小外伤处理器械（巡诊箱）（产品名称 947）的 / （关键工序）在中国境内完成。

948. 夹板（产品名称 948），浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省义乌市佛堂镇工业功能区禅花路 668 号厂址为（生产厂址）。夹板（产品名称 948）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。夹板（产品名称 948）的 / （关键组件）在中国境内生产。夹板（产品名称 948）的 / （关键工序）在中国境内完成。

949. 三角巾（产品名称 949），浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省义乌市佛堂镇工业功能区禅花路 668 号厂址为（生产厂址）。三角巾（产品名称 949）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。三角巾（产品名称 949）的 / （关键组件）在中国境内生产。三角巾（产品名称 949）的 / （关键工序）在中国境内完成。

950. 叩诊锤（产品名称 950），浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省义乌市佛堂镇工业功能区禅花路 668 号厂址为（生产厂址）。叩诊锤（产品名称 950）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。叩诊锤（产品名称 950）的 / （关键组件）在中国境内生产。叩诊锤（产品名称 950）的 / （关键工序）在中国境内完成。

951. 诊察桌（产品名称 951），菏泽三和科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），山东省菏泽市牡丹区吴店镇朱楼行政村朱楼村 199 号厂址为（生产厂址）。诊察桌（产品名称 951）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。诊察桌（产品名称 951）的 / （关键组件）在中国境内生产。诊察桌（产品名称 951）的 / （关键工序）在中国境内完成。

952. 诊察凳（产品名称 952），苏州华宇柜业有限公司 生产厂为（厂名），苏州市相城区北桥街道（友联工业城）厂址为（生产厂址）。诊察凳（产品名称 952）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。诊察凳（产品名称 952）的 / （关键组件）在中国境内生产。诊察凳（产品名称 952）的 / （关键工序）在中国境内完成。

953. 捆脚凳（产品名称 953），苏州华宇柜业有限公司 生产厂为（厂名），苏州市相城区北桥街道（友联工业城）厂址为（生产厂址）。捆脚凳（产品名称 953）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。捆脚凳（产品名称 953）的 / （关键组件）在中国境内生产。捆脚凳（产品名称 953）的 / （关键工序）在中国境内完成。

954. 污物桶（产品名称 954），浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省义乌市佛堂镇工业功能区禅花路 668 号厂址为（生产厂址）。污物桶（产品名称 954）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。污物桶（产品名称 954）的 / （关键组件）在中国境内生产。污物桶（产品名称 954）的 / （关键工序）在中国境内完成。

955. 处置台（产品名称 955），苏州华宇柜业有限公司 生产厂为（厂名），苏州市相城区北桥街道（友联工

业城)厂址为(生产厂址)。处置台(产品名称 955)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。处置台(产品名称 955)的___/___(关键组件)在中国境内生产。处置台(产品名称 955)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

956. 不锈钢手推车(产品名称 956), 苏州华宇柜业有限公司 生产厂为(厂名), 苏州市相城区北桥街道(友联工业城)厂址为(生产厂址)。不锈钢手推车(产品名称 956)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。不锈钢手推车(产品名称 956)的___/___(关键组件)在中国境内生产。不锈钢手推车(产品名称 956)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

957. 诊察床(产品名称 957), 衡水嘉韵医疗器械有限责任公司 生产厂为(厂名), 河北省衡水滨湖新区魏屯镇陆村厂址为(生产厂址)。诊察床(产品名称 957)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。诊察床(产品名称 957)的___/___(关键组件)在中国境内生产。诊察床(产品名称 957)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

958. 担架(产品名称 958), 浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为(厂名), 浙江省义乌市佛堂镇工业功能区禅花路 668 号厂址为(生产厂址)。担架(产品名称 958)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。担架(产品名称 958)的___/___(关键组件)在中国境内生产。担架(产品名称 958)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

959. 屏风(产品名称 959), 潮州市博盛佳医疗器械有限公司 生产厂为(厂名), 潮州市潮安区彩塘镇金砂一村利民路花园里一横巷 7 号厂址为(生产厂址)。屏风(产品名称 959)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。屏风(产品名称 959)的___/___(关键组件)在中国境内生产。屏风(产品名称 959)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

960. 紫外线消毒灯车(产品名称 960), 苏州爱惟视生物科技有限公司 生产厂为(厂名), 江苏省苏州市张家港市杨舍镇中兴路 4 号 4 号楼厂址为(生产厂址)。紫外线消毒灯车(产品名称 960)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。紫外线消毒灯车(产品名称 960)的___/___(关键组件)在中国境内生产。紫外线消毒灯车(产品名称 960)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

961. 红外线测温枪(产品名称 961), 江苏鱼跃医疗设备股份有限公司 生产厂为(厂名), 江苏省丹阳市开发区百胜路 1 号厂址为(生产厂址)。红外线测温枪(产品名称 961)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。红外线测温枪(产品名称 961)的___/___(关键组件)在中国境内生产。红外线测温枪(产品名称 961)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

962. 耳温枪(产品名称 962), 江苏鱼跃医疗设备股份有限公司 生产厂为(厂名), 江苏省丹阳市开发区百胜路 1 号厂址为(生产厂址)。耳温枪(产品名称 962)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。耳温枪(产品名称 962)的___/___(关键组件)在中国境内生产。耳温枪(产品名称 962)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

963. 视力训练仪(产品名称 963), 上海中科衡通生物医学有限公司 生产厂为(厂名), 上海市闵行区瓶安路 1358 号 2 幢 208 室厂址为(生产厂址)。视力训练仪(产品名称 963)的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ ___/___（规定比例）。视力训练仪（产品名称 963）的___/___（关键组件）在中国境内生产。视力训练仪（产品名称 963）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

964. 人体急救模型（产品名称 964），北京科胜佳业科技有限公司 生产厂为（厂名），北京市房山区白杨路3号院1号楼2层202室厂址为（生产厂址）。人体急救模型（产品名称 964）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。人体急救模型（产品名称 964）的___/___（关键组件）在中国境内生产。人体急救模型（产品名称 964）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

965. 电子血压计（产品名称 965），江苏鱼跃医疗设备股份有限公司 生产厂为（厂名），江苏省丹阳市开发区百胜路1号厂址为（生产厂址）。电子血压计（产品名称 965）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。电子血压计（产品名称 965）的___/___（关键组件）在中国境内生产。电子血压计（产品名称 965）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

966. 输液椅（产品名称 966），衡水朋丽医疗器械有限公司 生产厂为（厂名），河北省衡水滨湖新区魏屯镇王口村厂址为（生产厂址）。输液椅（产品名称 966）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。输液椅（产品名称 966）的___/___（关键组件）在中国境内生产。输液椅（产品名称 966）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

967. 空气消毒净化器（产品名称 967），北京三五二环保科技有限公司 生产厂为（厂名），北京市朝阳区胜古中路2号院5号楼418厂址为（生产厂址）。空气消毒净化器（产品名称 967）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。空气消毒净化器（产品名称 967）的___/___（关键组件）在中国境内生产。空气消毒净化器（产品名称 967）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

968. 急救箱（产品名称 968），浙江红雨医药用品有限公司 生产厂为（厂名），浙江省义乌市佛堂镇工业功能区祥花路668号厂址为（生产厂址）。急救箱（产品名称 968）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。急救箱（产品名称 968）的___/___（关键组件）在中国境内生产。急救箱（产品名称 968）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

969. 电冰箱（产品名称 969），海尔智家股份有限公司 生产厂为（厂名），青岛市崂山区海尔工业园内厂址为（生产厂址）。电冰箱（产品名称 969）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。电冰箱（产品名称 969）的___/___（关键组件）在中国境内生产。电冰箱（产品名称 969）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

970. 轮椅（产品名称 970），江苏鱼跃医疗设备股份有限公司 生产厂为（厂名），江苏省丹阳市开发区百胜路1号厂址为（生产厂址）。轮椅（产品名称 970）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。轮椅（产品名称 970）的___/___（关键组件）在中国境内生产。轮椅（产品名称 970）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

971. 消毒柜（产品名称 971），山东康锐厨业有限公司 生产厂为（厂名），山东省滨州市博兴县兴福镇李韩工业园西首厂址为（生产厂址）。消毒柜（产品名称 971）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。消毒柜（产品名称 971）的___/___（关键组件）在中国境内生产。消毒柜（产品名称 971）

的 / （关键工序）在中国境内完成。

972. 认知能力评估训练仪（该设备须提供样品及功能展示）（产品名称 972），上海华东师大科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区金沙江路 1006 号 厂址为（生产厂址）。认知能力评估训练仪（该设备须提供样品及功能展示）（产品名称 972）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。认知能力评估训练仪（该设备须提供样品及功能展示）（产品名称 972）的 / （关键组件）在中国境内生产。认知能力评估训练仪（该设备须提供样品及功能展示）（产品名称 972）的 / （关键工序）在中国境内完成。

973. 操作能力评估训练仪（产品名称 973），上海华东师大科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区金沙江路 1006 号 厂址为（生产厂址）。操作能力评估训练仪（产品名称 973）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。操作能力评估训练仪（产品名称 973）的 / （关键组件）在中国境内生产。操作能力评估训练仪（产品名称 973）的 / （关键工序）在中国境内完成。

974. 学习态度引导仪（产品名称 974），上海华东师大科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区金沙江路 1006 号 厂址为（生产厂址）。学习态度引导仪（产品名称 974）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。学习态度引导仪（产品名称 974）的 / （关键组件）在中国境内生产。学习态度引导仪（产品名称 974）的 / （关键工序）在中国境内完成。

975. 学习策略发展仪（产品名称 975），上海华东师大科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区金沙江路 1006 号 厂址为（生产厂址）。学习策略发展仪（产品名称 975）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。学习策略发展仪（产品名称 975）的 / （关键组件）在中国境内生产。学习策略发展仪（产品名称 975）的 / （关键工序）在中国境内完成。

976. 情绪疏导系统（产品名称 976），上海华东师大科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区金沙江路 1006 号 厂址为（生产厂址）。情绪疏导系统（产品名称 976）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。情绪疏导系统（产品名称 976）的 / （关键组件）在中国境内生产。情绪疏导系统（产品名称 976）的 / （关键工序）在中国境内完成。

977. 身心反馈放松训练系统（产品名称 977），上海华东师大科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区金沙江路 1006 号 厂址为（生产厂址）。身心反馈放松训练系统（产品名称 977）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。身心反馈放松训练系统（产品名称 977）的 / （关键组件）在中国境内生产。身心反馈放松训练系统（产品名称 977）的 / （关键工序）在中国境内完成。

978. 团体心理辅导活动器材箱（产品名称 978），上海华东师大科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区金沙江路 1006 号 厂址为（生产厂址）。团体心理辅导活动器材箱（产品名称 978）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。团体心理辅导活动器材箱（产品名称 978）的 / （关键组件）在中国境内生产。团体心理辅导活动器材箱（产品名称 978）的 / （关键工序）在中国境内完成。

979. 心理沙盘（该设备须提供样品及功能展示）（产品名称 979），上海华东师大科教仪器有限公司 生产

厂为（厂名），上海市普陀区金沙江路1006号厂址为（生产厂址）。心理沙盘（该设备须提供样品及功能展示）（产品名称979）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。心理沙盘（该设备须提供样品及功能展示）（产品名称979）的 / （关键组件）在中国境内生产。心理沙盘（该设备须提供样品及功能展示）（产品名称979）的 / （关键工序）在中国境内完成。

980. 录音机（产品名称980），东莞市益智科技有限公司生产厂为（厂名），广东省东莞市寮步镇向西合和路33号301室厂址为（生产厂址）。录音机（产品名称980）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。录音机（产品名称980）的 / （关键组件）在中国境内生产。录音机（产品名称980）的 / （关键工序）在中国境内完成。

981. 指挥棒（产品名称981），北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为（生产厂址）。指挥棒（产品名称981）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。指挥棒（产品名称981）的 / （关键组件）在中国境内生产。指挥棒（产品名称981）的 / （关键工序）在中国境内完成。

982. 节拍器（产品名称982），北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为（生产厂址）。节拍器（产品名称982）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。节拍器（产品名称982）的 / （关键组件）在中国境内生产。节拍器（产品名称982）的 / （关键工序）在中国境内完成。

983. 定音器（产品名称983），宁波长城精工实业有限公司生产厂为（厂名），浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号厂址为（生产厂址）。定音器（产品名称983）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。定音器（产品名称983）的 / （关键组件）在中国境内生产。定音器（产品名称983）的 / （关键工序）在中国境内完成。

984. 谱架（产品名称984），北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为（生产厂址）。谱架（产品名称984）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。谱架（产品名称984）的 / （关键组件）在中国境内生产。谱架（产品名称984）的 / （关键工序）在中国境内完成。

985. 手风琴（产品名称985），北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为（生产厂址）。手风琴（产品名称985）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。手风琴（产品名称985）的 / （关键组件）在中国境内生产。手风琴（产品名称985）的 / （关键工序）在中国境内完成。

986. 口琴（产品名称986），北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为（生产厂址）。口琴（产品名称986）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。口琴（产品名称986）的 / （关键组件）在中国境内生产。口琴（产品名称986）的 / （关键工序）在中国境内完成。

987. 口琴（产品名称987），北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路198

号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。口琴（产品名称 987）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。口琴（产品名称 987）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。口琴（产品名称 987）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

988. 竖笛（产品名称 988），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。竖笛（产品名称 988）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。竖笛（产品名称 988）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。竖笛（产品名称 988）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

989. 口风琴（产品名称 989），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。口风琴（产品名称 989）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。口风琴（产品名称 989）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。口风琴（产品名称 989）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

990. 铜锣（小锣）（产品名称 990），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。铜锣（小锣）（产品名称 990）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。铜锣（小锣）（产品名称 990）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。铜锣（小锣）（产品名称 990）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

991. 小钹（产品名称 991），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。小钹（产品名称 991）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。小钹（产品名称 991）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。小钹（产品名称 991）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

992. 大钹（产品名称 992），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。大钹（产品名称 992）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。大钹（产品名称 992）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。大钹（产品名称 992）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

993. 小鼓（产品名称 993），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。小鼓（产品名称 993）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。小鼓（产品名称 993）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。小鼓（产品名称 993）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

994. 堂鼓（产品名称 994），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。堂鼓（产品名称 994）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____（规定比例）。堂鼓（产品名称 994）的 ____/____（关键组件）在中国境内生产。堂鼓（产品名称 994）的 ____/____（关键工序）在中国境内完成。

995. 小军鼓（产品名称 995），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。小军鼓（产品名称 995）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____

（规定比例）。小军鼓（产品名称 995）的___/___（关键组件）在中国境内生产。小军鼓（产品名称 995）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

996. 爵士鼓（产品名称 996），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。爵士鼓（产品名称 996）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。爵士鼓（产品名称 996）的___/___（关键组件）在中国境内生产。爵士鼓（产品名称 996）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

997. 铝片琴（铝（钢）板琴）（产品名称 997），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。铝片琴（铝（钢）板琴）（产品名称 997）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。铝片琴（铝（钢）板琴）（产品名称 997）的___/___（关键组件）在中国境内生产。铝片琴（铝（钢）板琴）（产品名称 997）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

998. 低音木琴（产品名称 998），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。低音木琴（产品名称 998）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。低音木琴（产品名称 998）的___/___（关键组件）在中国境内生产。低音木琴（产品名称 998）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

999. 中音木琴（产品名称 999），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。中音木琴（产品名称 999）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。中音木琴（产品名称 999）的___/___（关键组件）在中国境内生产。中音木琴（产品名称 999）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

1000. 高音木琴（产品名称 1000），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。高音木琴（产品名称 1000）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。高音木琴（产品名称 1000）的___/___（关键组件）在中国境内生产。高音木琴（产品名称 1000）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

1001. 三角铁（产品名称 1001），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。三角铁（产品名称 1001）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。三角铁（产品名称 1001）的___/___（关键组件）在中国境内生产。三角铁（产品名称 1001）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

1002. 三角铁（产品名称 1002），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。三角铁（产品名称 1002）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。三角铁（产品名称 1002）的___/___（关键组件）在中国境内生产。三角铁（产品名称 1002）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

1003. 手柄碰铃（产品名称 1003），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。手柄碰铃（产品名称 1003）的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ / （规定比例）。手柄碰钟（产品名称 1003）的 / （关键组件）在中国境内生产。手柄碰钟（产品名称 1003）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1004. 碰钟（产品名称 1004），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。碰钟（产品名称 1004）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。碰钟（产品名称 1004）的 / （关键组件）在中国境内生产。碰钟（产品名称 1004）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1005. 方木梆子（产品名称 1005），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。方木梆子（产品名称 1005）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。方木梆子（产品名称 1005）的 / （关键组件）在中国境内生产。方木梆子（产品名称 1005）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1006. 龙口梆子（产品名称 1006），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。龙口梆子（产品名称 1006）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。龙口梆子（产品名称 1006）的 / （关键组件）在中国境内生产。龙口梆子（产品名称 1006）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1007. 木鱼（产品名称 1007），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。木鱼（产品名称 1007）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。木鱼（产品名称 1007）的 / （关键组件）在中国境内生产。木鱼（产品名称 1007）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1008. 单响笛（产品名称 1008），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。单响笛（产品名称 1008）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。单响笛（产品名称 1008）的 / （关键组件）在中国境内生产。单响笛（产品名称 1008）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1009. 双响笛（产品名称 1009），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。双响笛（产品名称 1009）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。双响笛（产品名称 1009）的 / （关键组件）在中国境内生产。双响笛（产品名称 1009）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1010. 棒铃（产品名称 1010），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。棒铃（产品名称 1010）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。棒铃（产品名称 1010）的 / （关键组件）在中国境内生产。棒铃（产品名称 1010）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1011. 棒铃（产品名称 1011），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。棒铃（产品名称 1011）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。棒铃（产品名称 1011）的 / （关键组件）在中国境内生产。棒铃（产品名称 1011）的 / （关键工序）在中国境内完成。

的 / （关键工序）在中国境内完成。

1012. 腕铃（产品名称 1012），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。腕铃（产品名称 1012）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。腕铃（产品名称 1012）的 / （关键组件）在中国境内生产。腕铃（产品名称 1012）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1013. 串铃（产品名称 1013），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。串铃（产品名称 1013）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。串铃（产品名称 1013）的 / （关键组件）在中国境内生产。串铃（产品名称 1013）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1014. 铃圈（产品名称 1014），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。铃圈（产品名称 1014）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。铃圈（产品名称 1014）的 / （关键组件）在中国境内生产。铃圈（产品名称 1014）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1015. 铃圈（产品名称 1015），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。铃圈（产品名称 1015）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。铃圈（产品名称 1015）的 / （关键组件）在中国境内生产。铃圈（产品名称 1015）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1016. 腰铃（产品名称 1016），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。腰铃（产品名称 1016）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。腰铃（产品名称 1016）的 / （关键组件）在中国境内生产。腰铃（产品名称 1016）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1017. 沙蛋（产品名称 1017），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。沙蛋（产品名称 1017）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。沙蛋（产品名称 1017）的 / （关键组件）在中国境内生产。沙蛋（产品名称 1017）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1018. 沙球（产品名称 1018），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。沙球（产品名称 1018）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。沙球（产品名称 1018）的 / （关键组件）在中国境内生产。沙球（产品名称 1018）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1019. 手鼓（产品名称 1019），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。手鼓（产品名称 1019）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。手鼓（产品名称 1019）的 / （关键组件）在中国境内生产。手鼓（产品名称 1019）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1020. 地鼓 (产品名称 1020), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址 为 (生产厂址)。地鼓 (产品名称 1020) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。地鼓 (产品名称 1020) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。地鼓 (产品名称 1020) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1021. 非洲鼓 (产品名称 1021), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址 为 (生产厂址)。非洲鼓 (产品名称 1021) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。非洲鼓 (产品名称 1021) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。非洲鼓 (产品名称 1021) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1022. 雨声器 (产品名称 1022), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址 为 (生产厂址)。雨声器 (产品名称 1022) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。雨声器 (产品名称 1022) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。雨声器 (产品名称 1022) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1023. 雨声器 (产品名称 1023), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址 为 (生产厂址)。雨声器 (产品名称 1023) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。雨声器 (产品名称 1023) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。雨声器 (产品名称 1023) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1024. 音束 (音树 36 音) (产品名称 1024), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址 为 (生产厂址)。音束 (音树 36 音) (产品名称 1024) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。音束 (音树 36 音) (产品名称 1024) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。音束 (音树 36 音) (产品名称 1024) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1025. 卡祖笛 (产品名称 1025), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址 为 (生产厂址)。卡祖笛 (产品名称 1025) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。卡祖笛 (产品名称 1025) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。卡祖笛 (产品名称 1025) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1026. 动物头饰 (产品名称 1026), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址 为 (生产厂址)。动物头饰 (产品名称 1026) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。动物头饰 (产品名称 1026) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。动物头饰 (产品名称 1026) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1027. 自然物景头饰 (产品名称 1027), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址 为 (生产厂址)。自然物景头饰 (产品名称 1027) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。自然物景头饰 (产品名称 1027) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。自然物景头饰 (产品名称 1027) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1028. 组合音响（音响设备）（产品名称 1028），湖南纽曼数码科技有限公司 生产厂为（厂名），长沙经济技术开发区漓湘东路 2 号厂址为（生产厂址）。组合音响（音响设备）（产品名称 1028）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。组合音响（音响设备）（产品名称 1028）的 / （关键组件）在中国境内生产。组合音响（音响设备）（产品名称 1028）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1029. 钢琴（连凳、连套）（产品名称 1029），广州珠江钢琴集团股份有限公司 生产厂为（厂名），广州市增城区永宁街香山大道 38 号 1 号楼、厂房（自编号 3 号楼）厂址为（生产厂址）。钢琴（连凳、连套）（产品名称 1029）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。钢琴（连凳、连套）（产品名称 1029）的 / （关键组件）在中国境内生产。钢琴（连凳、连套）（产品名称 1029）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1030. 数码钢琴（连凳、琴套）（产品名称 1030），吟飞科技（江苏）有限公司 生产厂为（厂名），常州新北汉江西路 101 号厂址为（生产厂址）。数码钢琴（连凳、琴套）（产品名称 1030）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。数码钢琴（连凳、琴套）（产品名称 1030）的 / （关键组件）在中国境内生产。数码钢琴（连凳、琴套）（产品名称 1030）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1031. 合唱台阶（产品名称 1031），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405厂址为（生产厂址）。合唱台阶（产品名称 1031）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。合唱台阶（产品名称 1031）的 / （关键组件）在中国境内生产。合唱台阶（产品名称 1031）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1032. 空气消毒净化器（产品名称 1032），深圳市飞立电器科技有限公司 生产厂为（厂名），深圳市龙岗区横岗街道华侨新村社区荣德时代广场 B1506厂址为（生产厂址）。空气消毒净化器（产品名称 1032）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。空气消毒净化器（产品名称 1032）的 / （关键组件）在中国境内生产。空气消毒净化器（产品名称 1032）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1033. 音序器软件（产品名称 1033），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405厂址为（生产厂址）。音序器软件（产品名称 1033）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。音序器软件（产品名称 1033）的 / （关键组件）在中国境内生产。音序器软件（产品名称 1033）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1034. 拟声乐器（产品名称 1034），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405厂址为（生产厂址）。拟声乐器（产品名称 1034）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。拟声乐器（产品名称 1034）的 / （关键组件）在中国境内生产。拟声乐器（产品名称 1034）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1035. 合成器（产品名称 1035），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405厂址为（生产厂址）。合成器（产品名称 1035）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。合成器（产品名称 1035）的 / （关键组件）在中国境内生产。合成

鼓（产品名称 1035）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1036. 腰鼓（产品名称 1036），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。腰鼓（产品名称 1036）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。腰鼓（产品名称 1036）的 / （关键组件）在中国境内生产。腰鼓（产品名称 1036）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1037. 箱鼓（教师用）（产品名称 1037），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。箱鼓（教师用）（产品名称 1037）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。箱鼓（教师用）（产品名称 1037）的 / （关键组件）在中国境内生产。箱鼓（教师用）（产品名称 1037）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1038. 箱鼓（学生用）（产品名称 1038），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。箱鼓（学生用）（产品名称 1038）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。箱鼓（学生用）（产品名称 1038）的 / （关键组件）在中国境内生产。箱鼓（学生用）（产品名称 1038）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1039. 小军鼓（产品名称 1039），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。小军鼓（产品名称 1039）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。小军鼓（产品名称 1039）的 / （关键组件）在中国境内生产。小军鼓（产品名称 1039）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1040. 行进打击乐（产品名称 1040），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。行进打击乐（产品名称 1040）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。行进打击乐（产品名称 1040）的 / （关键组件）在中国境内生产。行进打击乐（产品名称 1040）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1041. 音筒套装（产品名称 1041），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。音筒套装（产品名称 1041）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。音筒套装（产品名称 1041）的 / （关键组件）在中国境内生产。音筒套装（产品名称 1041）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1042. 磁吸板套装（学生用）（产品名称 1042），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。磁吸板套装（学生用）（产品名称 1042）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。磁吸板套装（学生用）（产品名称 1042）的 / （关键组件）在中国境内生产。磁吸板套装（学生用）（产品名称 1042）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1043. 磁吸板套装（教师用）（产品名称 1043），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。磁吸板套装（教师用）（产品名称 1043）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。磁吸板套装（教师用）（产品名称 1043）的

___/___（关键组件）在中国境内生产。磁吸板套装（教师用）（产品名称 1043）的 ___/___（关键工序）在中国境内完成。

1044. 音符磁铁（产品名称 1044），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。音符磁铁（产品名称 1044）的中国境内生产的组件成本占比≥ ___/___（规定比例）。音符磁铁（产品名称 1044）的 ___/___（关键组件）在中国境内生产。音符磁铁（产品名称 1044）的 ___/___（关键工序）在中国境内完成。

1045. 彩色按钮（产品名称 1045），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。彩色按钮（产品名称 1045）的中国境内生产的组件成本占比≥ ___/___（规定比例）。彩色按钮（产品名称 1045）的 ___/___（关键组件）在中国境内生产。彩色按钮（产品名称 1045）的 ___/___（关键工序）在中国境内完成。

1046. 钟琴（产品名称 1046），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。钟琴（产品名称 1046）的中国境内生产的组件成本占比≥ ___/___（规定比例）。钟琴（产品名称 1046）的 ___/___（关键组件）在中国境内生产。钟琴（产品名称 1046）的 ___/___（关键工序）在中国境内完成。

1047. 花盆鼓（产品名称 1047），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。花盆鼓（产品名称 1047）的中国境内生产的组件成本占比≥ ___/___（规定比例）。花盆鼓（产品名称 1047）的 ___/___（关键组件）在中国境内生产。花盆鼓（产品名称 1047）的 ___/___（关键工序）在中国境内完成。

1048. 建鼓（产品名称 1048），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。建鼓（产品名称 1048）的中国境内生产的组件成本占比≥ ___/___（规定比例）。建鼓（产品名称 1048）的 ___/___（关键组件）在中国境内生产。建鼓（产品名称 1048）的 ___/___（关键工序）在中国境内完成。

1049. 小型打击乐（产品名称 1049），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。小型打击乐（产品名称 1049）的中国境内生产的组件成本占比≥ ___/___（规定比例）。小型打击乐（产品名称 1049）的 ___/___（关键组件）在中国境内生产。小型打击乐（产品名称 1049）的 ___/___（关键工序）在中国境内完成。

1050. 舞狮头道具（产品名称 1050），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。舞狮头道具（产品名称 1050）的中国境内生产的组件成本占比≥ ___/___（规定比例）。舞狮头道具（产品名称 1050）的 ___/___（关键组件）在中国境内生产。舞狮头道具（产品名称 1050）的 ___/___（关键工序）在中国境内完成。

1051. 快板（产品名称 1051），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。快板（产品名称 1051）的中国境内生产的组件成本占比≥ ___/___（规定比例）。快板（产品名称 1051）的 ___/___（关键组件）在中国境内生产。快板（产品名称 1051）的 ___/___（关键工序）在中国境内完成。

的 / （关键工序）在中国境内完成。

1052. 灯笼道具（产品名称 1052），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。灯笼道具（产品名称 1052）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。灯笼道具（产品名称 1052）的 / （关键组件）在中国境内生产。灯笼道具（产品名称 1052）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1053. 木兰扇（产品名称 1053），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。木兰扇（产品名称 1053）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。木兰扇（产品名称 1053）的 / （关键组件）在中国境内生产。木兰扇（产品名称 1053）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1054. 葫芦丝（产品名称 1054），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。葫芦丝（产品名称 1054）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。葫芦丝（产品名称 1054）的 / （关键组件）在中国境内生产。葫芦丝（产品名称 1054）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1055. 舞蹈手绢花（产品名称 1055），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。舞蹈手绢花（产品名称 1055）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。舞蹈手绢花（产品名称 1055）的 / （关键组件）在中国境内生产。舞蹈手绢花（产品名称 1055）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1056. 水袖（产品名称 1056），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。水袖（产品名称 1056）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。水袖（产品名称 1056）的 / （关键组件）在中国境内生产。水袖（产品名称 1056）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1057. 新疆手鼓（产品名称 1057），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。新疆手鼓（产品名称 1057）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。新疆手鼓（产品名称 1057）的 / （关键组件）在中国境内生产。新疆手鼓（产品名称 1057）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1058. 新疆辫子帽（产品名称 1058），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。新疆辫子帽（产品名称 1058）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。新疆辫子帽（产品名称 1058）的 / （关键组件）在中国境内生产。新疆辫子帽（产品名称 1058）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1059. 新疆六角帽（产品名称 1059），北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。新疆六角帽（产品名称 1059）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。新疆六角帽（产品名称 1059）的 / （关键组件）在中国境内生产。新疆六角帽（产品名称 1059）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1060. 京剧脸谱面具（产品名称 1060），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。京剧脸谱面具（产品名称 1060）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。京剧脸谱面具（产品名称 1060）的 / （关键组件）在中国境内生产。京剧脸谱面具（产品名称 1060）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1061. 京剧头套（产品名称 1061），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。京剧头套（产品名称 1061）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。京剧头套（产品名称 1061）的 / （关键组件）在中国境内生产。京剧头套（产品名称 1061）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1062. 京剧戏服（产品名称 1062），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。京剧戏服（产品名称 1062）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。京剧戏服（产品名称 1062）的 / （关键组件）在中国境内生产。京剧戏服（产品名称 1062）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1063. 尤克里里（产品名称 1063），北京爱芝音教学设备有限公司 生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405 厂址为（生产厂址）。尤克里里（产品名称 1063）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。尤克里里（产品名称 1063）的 / （关键组件）在中国境内生产。尤克里里（产品名称 1063）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1064. 计算器（产品名称 1064），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。计算器（产品名称 1064）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。计算器（产品名称 1064）的 / （关键组件）在中国境内生产。计算器（产品名称 1064）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1065. 多功能三角板（产品名称 1065），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。多功能三角板（产品名称 1065）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。多功能三角板（产品名称 1065）的 / （关键组件）在中国境内生产。多功能三角板（产品名称 1065）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1066. 大三角板（产品名称 1066），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。大三角板（产品名称 1066）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。大三角板（产品名称 1066）的 / （关键组件）在中国境内生产。大三角板（产品名称 1066）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1067. 大量角器（半圆仪）（产品名称 1067），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。大量角器（半圆仪）（产品名称 1067）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。大量角器（半圆仪）（产品名称 1067）的 / （关键组件）在中国境内生产。大量角器（半圆仪）（产品名称 1067）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1068. 圆规（产品名称 1068），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址

为（生产厂址）。圆规（产品名称 1068）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。圆规（产品名称 1068）的___/___（关键组件）在中国境内生产。圆规（产品名称 1068）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

1069. 直尺（产品名称 1069），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。直尺（产品名称 1069）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。直尺（产品名称 1069）的___/___（关键组件）在中国境内生产。直尺（产品名称 1069）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

1070. 卷尺（产品名称 1070），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。卷尺（产品名称 1070）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。卷尺（产品名称 1070）的___/___（关键组件）在中国境内生产。卷尺（产品名称 1070）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

1071. 弹簧秤及钩码（产品名称 1071），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。弹簧秤及钩码（产品名称 1071）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。弹簧秤及钩码（产品名称 1071）的___/___（关键组件）在中国境内生产。弹簧秤及钩码（产品名称 1071）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

1072. 沙漏（产品名称 1072），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。沙漏（产品名称 1072）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。沙漏（产品名称 1072）的___/___（关键组件）在中国境内生产。沙漏（产品名称 1072）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

1073. 日晷（产品名称 1073），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。日晷（产品名称 1073）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。日晷（产品名称 1073）的___/___（关键组件）在中国境内生产。日晷（产品名称 1073）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

1074. 演示算盘（产品名称 1074），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。演示算盘（产品名称 1074）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。演示算盘（产品名称 1074）的___/___（关键组件）在中国境内生产。演示算盘（产品名称 1074）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

1075. 小算盘（产品名称 1075），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。小算盘（产品名称 1075）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。小算盘（产品名称 1075）的___/___（关键组件）在中国境内生产。小算盘（产品名称 1075）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

1076. 容量单位演示器（产品名称 1076），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。容量单位演示器（产品名称 1076）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。容量单位演示器（产品名称 1076）的___/___（关键组件）在中国境内生产。容量单位演示器（产品名称 1076）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

定比例)。容量单位演示器 (产品名称 1076) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。容量单位演示器 (产品名称 1076) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1077. 计算多阶积木(立方厘米及立方分米正方体模型) (产品名称 1077), 宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路19号1幢1号二层-1 厂址为 (生产厂址)。计算多阶积木(立方厘米及立方分米正方体模型) (产品名称 1077) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。计算多阶积木(立方厘米及立方分米正方体模型) (产品名称 1077) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。计算多阶积木(立方厘米及立方分米正方体模型) (产品名称 1077) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1078. 双色翻转片(教师用) (产品名称 1078), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首 厂址为 (生产厂址)。双色翻转片(教师用) (产品名称 1078) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。双色翻转片(教师用) (产品名称 1078) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。双色翻转片(教师用) (产品名称 1078) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1079. 双色翻转片(学生用) (产品名称 1079), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首 厂址为 (生产厂址)。双色翻转片(学生用) (产品名称 1079) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。双色翻转片(学生用) (产品名称 1079) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。双色翻转片(学生用) (产品名称 1079) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1080. 彩色图形片 (产品名称 1080), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首 厂址为 (生产厂址)。彩色图形片 (产品名称 1080) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。彩色图形片 (产品名称 1080) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。彩色图形片 (产品名称 1080) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1081. 几何形体图形片(教师用) (产品名称 1081), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首 厂址为 (生产厂址)。几何形体图形片(教师用) (产品名称 1081) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。几何形体图形片(教师用) (产品名称 1081) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。几何形体图形片(教师用) (产品名称 1081) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1082. 几何形体图形片(学生用) (产品名称 1082), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首 厂址为 (生产厂址)。几何形体图形片(学生用) (产品名称 1082) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。几何形体图形片(学生用) (产品名称 1082) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。几何形体图形片(学生用) (产品名称 1082) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1083. 20 数板(教师用) (产品名称 1083), 宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路19号1幢1号二层-1 厂址为 (生产厂址)。20 数板(教师用) (产品名称 1083) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。20 数板(教师用) (产品名称 1083) 的 /

（关键组件）在中国境内生产。20 数板（教师用）（产品名称 1083）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1084. 20 数板（学生用）（产品名称 1084），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），三星镇东首厂址为（生产厂址）。20 数板（学生用）（产品名称 1084）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。20 数板（学生用）（产品名称 1084）的 / （关键组件）在中国境内生产。20 数板（学生用）（产品名称 1084）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1085. 20 序列板（教师用）（产品名称 1085），宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为（生产厂址）。20 序列板（教师用）（产品名称 1085）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。20 序列板（教师用）（产品名称 1085）的 / （关键组件）在中国境内生产。20 序列板（教师用）（产品名称 1085）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1086. 20 序列板（学生用）（产品名称 1086），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），三星镇东首厂址为（生产厂址）。20 序列板（学生用）（产品名称 1086）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。20 序列板（学生用）（产品名称 1086）的 / （关键组件）在中国境内生产。20 序列板（学生用）（产品名称 1086）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1087. 塑料计算条片（教师用）（产品名称 1087），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），三星镇东首厂址为（生产厂址）。塑料计算条片（教师用）（产品名称 1087）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。塑料计算条片（教师用）（产品名称 1087）的 / （关键组件）在中国境内生产。塑料计算条片（教师用）（产品名称 1087）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1088. 塑料计算条片（学生用）（产品名称 1088），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），三星镇东首厂址为（生产厂址）。塑料计算条片（学生用）（产品名称 1088）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。塑料计算条片（学生用）（产品名称 1088）的 / （关键组件）在中国境内生产。塑料计算条片（学生用）（产品名称 1088）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1089. 20 以内的数射线板（教师用）（产品名称 1089），宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为（生产厂址）。20 以内的数射线板（教师用）（产品名称 1089）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。20 以内的数射线板（教师用）（产品名称 1089）的 / （关键组件）在中国境内生产。20 以内的数射线板（教师用）（产品名称 1089）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1090. 20 以内的数射线板（学生用）（产品名称 1090），宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为（生产厂址）。20 以内的数射线板（学生用）（产品名称 1090）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。20 以内的数射线板（学生用）（产品名称 1090）的 / （关键组件）在中国境内生产。20 以内的数射线板（学生用）（产品名称 1090）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1091. 骰子（教师用）（产品名称 1091），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。骰子（教师用）（产品名称 1091）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。骰子（教师用）（产品名称 1091）的 / （关键组件）在中国境内生产。骰子（教师用）（产品名称 1091）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1092. 骰子（学生用）（产品名称 1092），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。骰子（学生用）（产品名称 1092）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。骰子（学生用）（产品名称 1092）的 / （关键组件）在中国境内生产。骰子（学生用）（产品名称 1092）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1093. 20 以内的数字卡片及运算符号卡片（教师用）（产品名称 1093），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。20 以内的数字卡片及运算符号卡片（教师用）（产品名称 1093）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。20 以内的数字卡片及运算符号卡片（教师用）（产品名称 1093）的 / （关键组件）在中国境内生产。20 以内的数字卡片及运算符号卡片（教师用）（产品名称 1093）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1094. 20 以内的数字卡片及运算符号卡片（学生用）（产品名称 1094），宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为（生产厂址）。20 以内的数字卡片及运算符号卡片（学生用）（产品名称 1094）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。20 以内的数字卡片及运算符号卡片（学生用）（产品名称 1094）的 / （关键组件）在中国境内生产。20 以内的数字卡片及运算符号卡片（学生用）（产品名称 1094）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1095. 几何形体模型（教师用）（产品名称 1095），宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为（生产厂址）。几何形体模型（教师用）（产品名称 1095）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。几何形体模型（教师用）（产品名称 1095）的 / （关键组件）在中国境内生产。几何形体模型（教师用）（产品名称 1095）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1096. 几何形体模型（学生用）（产品名称 1096），宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为（生产厂址）。几何形体模型（学生用）（产品名称 1096）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。几何形体模型（学生用）（产品名称 1096）的 / （关键组件）在中国境内生产。几何形体模型（学生用）（产品名称 1096）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1097. 百数图（学生用）（产品名称 1097），宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为（生产厂址）。百数图（学生用）（产品名称 1097）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。百数图（学生用）（产品名称 1097）的 / （关键组件）在中国境内生产。百数图（学生用）（产品名称 1097）的 / （关键工序）在中国境内完

成。

1098. 十进制位值板（教师用）（产品名称 1098），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。十进制位值板（教师用）（产品名称 1098）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。十进制位值板（教师用）（产品名称 1098）的 / （关键组件）在中国境内生产。十进制位值板（教师用）（产品名称 1098）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1099. 十进制位值板（学生用）（产品名称 1099），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。十进制位值板（学生用）（产品名称 1099）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。十进制位值板（学生用）（产品名称 1099）的 / （关键组件）在中国境内生产。十进制位值板（学生用）（产品名称 1099）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1100. 正方体、长方体棱架组件（教师用）（产品名称 1100），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。正方体、长方体棱架组件（教师用）（产品名称 1100）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。正方体、长方体棱架组件（教师用）（产品名称 1100）的 / （关键组件）在中国境内生产。正方体、长方体棱架组件（教师用）（产品名称 1100）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1101. 正方体、长方体棱架组件（学生用）（产品名称 1101），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。正方体、长方体棱架组件（学生用）（产品名称 1101）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。正方体、长方体棱架组件（学生用）（产品名称 1101）的 / （关键组件）在中国境内生产。正方体、长方体棱架组件（学生用）（产品名称 1101）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1102. 正方体积木块（教师用）（产品名称 1102），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。正方体积木块（教师用）（产品名称 1102）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。正方体积木块（教师用）（产品名称 1102）的 / （关键组件）在中国境内生产。正方体积木块（教师用）（产品名称 1102）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1103. 正方体积木块（学生用）（产品名称 1103），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。正方体积木块（学生用）（产品名称 1103）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。正方体积木块（学生用）（产品名称 1103）的 / （关键组件）在中国境内生产。正方体积木块（学生用）（产品名称 1103）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1104. 七巧板（教师用）（产品名称 1104），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。七巧板（教师用）（产品名称 1104）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。七巧板（教师用）（产品名称 1104）的 / （关键组件）在中国境内生产。七巧板（教师用）（产品名称 1104）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1105. 七巧板（学生用）（产品名称 1105），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。七巧板（学生用）（产品名称 1105）的中国境内生产的组件成本占比≥ /

（規定比例）。七巧板（學生用）（產品名稱 1105）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。七巧板（學生用）（產品名稱 1105）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

1106. 街区地圖（情景彩色圖形片）（教師用）（產品名稱 1106），寧波海博科教儀器有限公司 生產廠為（廠名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址 為（生產廠址）。街区地圖（情景彩色圖形片）（教師用）（產品名稱 1106）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。街区地圖（情景彩色圖形片）（教師用）（產品名稱 1106）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。街区地圖（情景彩色圖形片）（教師用）（產品名稱 1106）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

1107. 減法塔（產品名稱 1107），寧波海博科教儀器有限公司 生產廠為（廠名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址 為（生產廠址）。減法塔（產品名稱 1107）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。減法塔（產品名稱 1107）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。減法塔（產品名稱 1107）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

1108. 多連塊（教師用）（產品名稱 1108），寧波海博科教儀器有限公司 生產廠為（廠名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址 為（生產廠址）。多連塊（教師用）（產品名稱 1108）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。多連塊（教師用）（產品名稱 1108）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。多連塊（教師用）（產品名稱 1108）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

1109. 多連塊（學生用）（產品名稱 1109），寧波海博科教儀器有限公司 生產廠為（廠名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址 為（生產廠址）。多連塊（學生用）（產品名稱 1109）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。多連塊（學生用）（產品名稱 1109）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。多連塊（學生用）（產品名稱 1109）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

1110. 鐵制底板（產品名稱 1110），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。鐵制底板（產品名稱 1110）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。鐵制底板（產品名稱 1110）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。鐵制底板（產品名稱 1110）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

1111. 彩色塑料棒（教師用）（產品名稱 1111），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。彩色塑料棒（教師用）（產品名稱 1111）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。彩色塑料棒（教師用）（產品名稱 1111）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。彩色塑料棒（教師用）（產品名稱 1111）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

1112. 彩色塑料棒（學生用）（產品名稱 1112），上海市崇明建設玻璃儀器廠有限公司 生產廠為（廠名），下三星鎮東首 廠址為（生產廠址）。彩色塑料棒（學生用）（產品名稱 1112）的中國境內生產的組件成本占比 $\geq$ / （規定比例）。彩色塑料棒（學生用）（產品名稱 1112）的 / （關鍵組件）在中國境內生產。彩色塑料棒（學生用）（產品名稱 1112）的 / （關鍵工序）在中國境內完成。

1113. 透明分米方格板（产品名称 1113），宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1厂址为（生产厂址）。透明分米方格板（产品名称 1113）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。透明分米方格板（产品名称 1113）的 / （关键组件）在中国境内生产。透明分米方格板（产品名称 1113）的 / （关键工序）在中国境内完成。
1114. 平方米板（产品名称 1114），宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1厂址为（生产厂址）。平方米板（产品名称 1114）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。平方米板（产品名称 1114）的 / （关键组件）在中国境内生产。平方米板（产品名称 1114）的 / （关键工序）在中国境内完成。
1115. 平方分米板（产品名称 1115），宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1厂址为（生产厂址）。平方分米板（产品名称 1115）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。平方分米板（产品名称 1115）的 / （关键组件）在中国境内生产。平方分米板（产品名称 1115）的 / （关键工序）在中国境内完成。
1116. 平方厘米板（产品名称 1116），宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1厂址为（生产厂址）。平方厘米板（产品名称 1116）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。平方厘米板（产品名称 1116）的 / （关键组件）在中国境内生产。平方厘米板（产品名称 1116）的 / （关键工序）在中国境内完成。
1117. 多边形图形板（彩色图形板）（产品名称 1117），宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1厂址为（生产厂址）。多边形图形板（彩色图形板）（产品名称 1117）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。多边形图形板（彩色图形板）（产品名称 1117）的 / （关键组件）在中国境内生产。多边形图形板（彩色图形板）（产品名称 1117）的 / （关键工序）在中国境内完成。
1118. 非多边形图形板（图形面积计算组合）（产品名称 1118），宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1厂址为（生产厂址）。非多边形图形板（图形面积计算组合）（产品名称 1118）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。非多边形图形板（图形面积计算组合）（产品名称 1118）的 / （关键组件）在中国境内生产。非多边形图形板（图形面积计算组合）（产品名称 1118）的 / （关键工序）在中国境内完成。
1119. 塑料火柴棒（教师用）（产品名称 1119），宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1厂址为（生产厂址）。塑料火柴棒（教师用）（产品名称 1119）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。塑料火柴棒（教师用）（产品名称 1119）的 / （关键组件）在中国境内生产。塑料火柴棒（教师用）（产品名称 1119）的 / （关键工序）在中国境内完成。
1120. 塑料火柴棒（学生用）（产品名称 1120），宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1厂址为（生产厂址）。塑料火柴棒（学生用）（产品名

称 1120) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。塑料火柴棒(学生用) (产品名称 1120) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。塑料火柴棒(学生用) (产品名称 1120) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1121. 小数数位顺序表(教师用) (产品名称 1121), 宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为 (生产厂址)。小数数位顺序表(教师用) (产品名称 1121) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。小数数位顺序表(教师用) (产品名称 1121) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。小数数位顺序表(教师用) (产品名称 1121) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1122. 整数数位顺序表(教师用) (产品名称 1122), 宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为 (生产厂址)。整数数位顺序表(教师用) (产品名称 1122) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。整数数位顺序表(教师用) (产品名称 1122) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。整数数位顺序表(教师用) (产品名称 1122) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1123. 整数数位顺序表(学生用) (产品名称 1123), 宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为 (生产厂址)。整数数位顺序表(学生用) (产品名称 1123) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。整数数位顺序表(学生用) (产品名称 1123) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。整数数位顺序表(学生用) (产品名称 1123) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1124. 分数墙(教师用) (产品名称 1124), 宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为 (生产厂址)。分数墙(教师用) (产品名称 1124) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。分数墙(教师用) (产品名称 1124) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。分数墙(教师用) (产品名称 1124) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1125. 分数墙(学生用) (产品名称 1125), 宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为 (生产厂址)。分数墙(学生用) (产品名称 1125) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。分数墙(学生用) (产品名称 1125) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。分数墙(学生用) (产品名称 1125) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1126. 基本图形透明塑料片(教师用) (产品名称 1126), 宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为 (生产厂址)。基本图形透明塑料片(教师用) (产品名称 1126) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。基本图形透明塑料片(教师用) (产品名称 1126) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。基本图形透明塑料片(教师用) (产品名称 1126) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1127. 基本图形透明塑料片（学生用）（产品名称 1127），宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1厂址为（生产厂址）。基本图形透明塑料片（学生用）（产品名称 1127）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。基本图形透明塑料片（学生用）（产品名称 1127）的 / （关键组件）在中国境内生产。基本图形透明塑料片（学生用）（产品名称 1127）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1128. 图形面积拼板（教师用）（产品名称 1128），宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1厂址为（生产厂址）。图形面积拼板（教师用）（产品名称 1128）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。图形面积拼板（教师用）（产品名称 1128）的 / （关键组件）在中国境内生产。图形面积拼板（教师用）（产品名称 1128）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1129. 图形面积拼板（学生用）（产品名称 1129），宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1厂址为（生产厂址）。图形面积拼板（学生用）（产品名称 1129）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。图形面积拼板（学生用）（产品名称 1129）的 / （关键组件）在中国境内生产。图形面积拼板（学生用）（产品名称 1129）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1130. 钉板（教师用）（产品名称 1130），宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1厂址为（生产厂址）。钉板（教师用）（产品名称 1130）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。钉板（教师用）（产品名称 1130）的 / （关键组件）在中国境内生产。钉板（教师用）（产品名称 1130）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1131. 钉板（学生用）（产品名称 1131），宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1厂址为（生产厂址）。钉板（学生用）（产品名称 1131）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。钉板（学生用）（产品名称 1131）的 / （关键组件）在中国境内生产。钉板（学生用）（产品名称 1131）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1132. 立方体模型（产品名称 1132），宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1厂址为（生产厂址）。立方体模型（产品名称 1132）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。立方体模型（产品名称 1132）的 / （关键组件）在中国境内生产。立方体模型（产品名称 1132）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1133. 长方体和正方体表面积展开模型（教师用）（产品名称 1133），宁波海博科教仪器有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1厂址为（生产厂址）。长方体和正方体表面积展开模型（教师用）（产品名称 1133）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。长方体和正方体表面积展开模型（教师用）（产品名称 1133）的 / （关键组件）在中国境内生产。长方体和正方体表面积展开模型（教师用）（产品名称 1133）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1134. 长方体和正方体表面积展开模型（学生用）（产品名称 1134），宁波海博科教仪器有限公司 生产厂

为(厂名),浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路19号1幢1号二层-1厂址为(生产厂址)。长方体和正方体表面积展开模型(学生用)(产品名称1134)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。长方体和正方体表面积展开模型(学生用)(产品名称1134)的___/___(关键组件)在中国境内生产。长方体和正方体表面积展开模型(学生用)(产品名称1134)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

1135. 树状算图板(教师用)(产品名称1135),宁波海博科教仪器有限公司生产厂为(厂名),浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路19号1幢1号二层-1厂址为(生产厂址)。树状算图板(教师用)(产品名称1135)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。树状算图板(教师用)(产品名称1135)的___/___(关键组件)在中国境内生产。树状算图板(教师用)(产品名称1135)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

1136. 树状算图板(学生用)(产品名称1136),宁波海博科教仪器有限公司生产厂为(厂名),浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路19号1幢1号二层-1厂址为(生产厂址)。树状算图板(学生用)(产品名称1136)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。树状算图板(学生用)(产品名称1136)的___/___(关键组件)在中国境内生产。树状算图板(学生用)(产品名称1136)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

1137. 长方体和正方体模型(产品名称1137),宁波海博科教仪器有限公司生产厂为(厂名),浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路19号1幢1号二层-1厂址为(生产厂址)。长方体和正方体模型(产品名称1137)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。长方体和正方体模型(产品名称1137)的___/___(关键组件)在中国境内生产。长方体和正方体模型(产品名称1137)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

1138. 1立方米模型(产品名称1138),宁波海博科教仪器有限公司生产厂为(厂名),浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路19号1幢1号二层-1厂址为(生产厂址)。1立方米模型(产品名称1138)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。1立方米模型(产品名称1138)的___/___(关键组件)在中国境内生产。1立方米模型(产品名称1138)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

1139. 钟面模型(教师用)(产品名称1139),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。钟面模型(教师用)(产品名称1139)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。钟面模型(教师用)(产品名称1139)的___/___(关键组件)在中国境内生产。钟面模型(教师用)(产品名称1139)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

1140. 钟面模型(学生用)(产品名称1140),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。钟面模型(学生用)(产品名称1140)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。钟面模型(学生用)(产品名称1140)的___/___(关键组件)在中国境内生产。钟面模型(学生用)(产品名称1140)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

1141. 收纳盒(产品名称1141),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。收纳盒(产品名称1141)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。

收纳盒（产品名称 1141）的 / （关键组件）在中国境内生产。收纳盒（产品名称 1141）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1142. 移动多媒体设备（产品名称 1142），北京翼鸥教育科技有限公司 生产厂为（厂名），北京市海淀区天秀路 10 号中国农大国际创业园 2 号楼五层 5533 厂址为（生产厂址）。移动多媒体设备（产品名称 1142）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。移动多媒体设备（产品名称 1142）的 / （关键组件）在中国境内生产。移动多媒体设备（产品名称 1142）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1143. 教学移动终端（产品名称 1143），华为终端有限公司 生产厂为（厂名），广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号厂址为（生产厂址）。教学移动终端（产品名称 1143）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。教学移动终端（产品名称 1143）的 / （关键组件）在中国境内生产。教学移动终端（产品名称 1143）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1144. 钢琴（产品名称 1144），广州珠江艾茉森数码乐器股份有限公司 生产厂为（厂名），广州市增城经济技术开发区香山大道 38 号自编 1 号楼二、三、四层厂址为（生产厂址）。钢琴（产品名称 1144）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。钢琴（产品名称 1144）的 / （关键组件）在中国境内生产。钢琴（产品名称 1144）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1145. 升降衣架（产品名称 1145），宁波凯洛斯运动器材有限公司 生产厂为（厂名），浙江省宁波市慈溪市周巷镇万洋（周巷）众创城 27 号楼厂址为（生产厂址）。升降衣架（产品名称 1145）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。升降衣架（产品名称 1145）的 / （关键组件）在中国境内生产。升降衣架（产品名称 1145）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1146. 交换机（产品名称 1146），华为技术有限公司 生产厂为（厂名），深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼厂址为（生产厂址）。交换机（产品名称 1146）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。交换机（产品名称 1146）的 / （关键组件）在中国境内生产。交换机（产品名称 1146）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1147. 耳麦（产品名称 1147），浙江蓝鸽科技有限公司 生产厂为（厂名），浙江省嘉兴市南湖区南溪东路 1968 号厂址为（生产厂址）。耳麦（产品名称 1147）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。耳麦（产品名称 1147）的 / （关键组件）在中国境内生产。耳麦（产品名称 1147）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1148. 机柜（产品名称 1148），深圳市图腾通讯科技有限公司 生产厂为（厂名），深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101 厂址为（生产厂址）。机柜（产品名称 1148）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。机柜（产品名称 1148）的 / （关键组件）在中国境内生产。机柜（产品名称 1148）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1149. 辅助设备（产品名称 1149），深圳市图腾通讯科技有限公司 生产厂为（厂名），深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101 厂址为（生产厂址）。辅助设备（产品名称 1149）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。辅助设备（产品名称 1149）的 / （关键组件）在

中国境内生产。辅助设备（产品名称 1149）的 （关键工序）在中国境内完成。

1150. RFID 读者证（产品名称 1150），上海新梦科信息科技有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区常和路 100 号 1 号厂房二楼西侧厂址为（生产厂址）。RFID 读者证（产品名称 1150）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。RFID 读者证（产品名称 1150）的 （关键组件）在中国境内生产。RFID 读者证（产品名称 1150）的 （关键工序）在中国境内完成。

1151. 馆员工作站（产品名称 1151），上海新梦科信息科技有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区常和路 100 号 1 号厂房二楼西侧厂址为（生产厂址）。馆员工作站（产品名称 1151）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。馆员工作站（产品名称 1151）的 （关键组件）在中国境内生产。馆员工作站（产品名称 1151）的 （关键工序）在中国境内完成。

1152. RFID 层架标签（产品名称 1152），上海新梦科信息科技有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区常和路 100 号 1 号厂房二楼西侧厂址为（生产厂址）。RFID 层架标签（产品名称 1152）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。RFID 层架标签（产品名称 1152）的 （关键组件）在中国境内生产。RFID 层架标签（产品名称 1152）的 （关键工序）在中国境内完成。

1153. 智能点检书车（产品名称 1153），上海新梦科信息科技有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区常和路 100 号 1 号厂房二楼西侧厂址为（生产厂址）。智能点检书车（产品名称 1153）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能点检书车（产品名称 1153）的 （关键组件）在中国境内生产。智能点检书车（产品名称 1153）的 （关键工序）在中国境内完成。

1154. 图书自助借还终端（立式）（产品名称 1154），上海新梦科信息科技有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区常和路 100 号 1 号厂房二楼西侧厂址为（生产厂址）。图书自助借还终端（立式）（产品名称 1154）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。图书自助借还终端（立式）（产品名称 1154）的 （关键组件）在中国境内生产。图书自助借还终端（立式）（产品名称 1154）的 （关键工序）在中国境内完成。

1155. 图书自助借还设备（台式）（产品名称 1155），上海新梦科信息科技有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区常和路 100 号 1 号厂房二楼西侧厂址为（生产厂址）。图书自助借还设备（台式）（产品名称 1155）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。图书自助借还设备（台式）（产品名称 1155）的 （关键组件）在中国境内生产。图书自助借还设备（台式）（产品名称 1155）的 （关键工序）在中国境内完成。

1156. 自助检索机（产品名称 1156），上海新梦科信息科技有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区常和路 100 号 1 号厂房二楼西侧厂址为（生产厂址）。自助检索机（产品名称 1156）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。自助检索机（产品名称 1156）的 （关键组件）在中国境内生产。自助检索机（产品名称 1156）的 （关键工序）在中国境内完成。

1157. 文献管理软件（V7.0）（产品名称 1157），上海新梦科信息科技有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区常和路 100 号 1 号厂房二楼西侧厂址为（生产厂址）。文献管理软件（V7.0）（产品名称 1157）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。文献管理软件（V7.0）（产品名称 1157）的 / （关键组件）在中国境内生产。文献管理软件（V7.0）（产品名称 1157）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1158. 图书消毒柜（产品名称 1158），上海新梦科信息科技有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区常和路 100 号 1 号厂房二楼西侧厂址为（生产厂址）。图书消毒柜（产品名称 1158）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。图书消毒柜（产品名称 1158）的 / （关键组件）在中国境内生产。图书消毒柜（产品名称 1158）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1159. 校园数字图书馆平台（产品名称 1159），上海新梦科信息科技有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区常和路 100 号 1 号厂房二楼西侧厂址为（生产厂址）。校园数字图书馆平台（产品名称 1159）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。校园数字图书馆平台（产品名称 1159）的 / （关键组件）在中国境内生产。校园数字图书馆平台（产品名称 1159）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1160. 电子阅读平板电脑终端（产品名称 1160），联想（北京）有限公司 生产厂为（厂名），北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6 厂址为（生产厂址）。电子阅读平板电脑终端（产品名称 1160）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。电子阅读平板电脑终端（产品名称 1160）的 / （关键组件）在中国境内生产。电子阅读平板电脑终端（产品名称 1160）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1161. 校园漂流柜（产品名称 1161），上海新梦科信息科技有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区常和路 100 号 1 号厂房二楼西侧厂址为（生产厂址）。校园漂流柜（产品名称 1161）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。校园漂流柜（产品名称 1161）的 / （关键组件）在中国境内生产。校园漂流柜（产品名称 1161）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1162. 图书采集器含软件（产品名称 1162），上海新梦科信息科技有限公司 生产厂为（厂名），上海市普陀区常和路 100 号 1 号厂房二楼西侧厂址为（生产厂址）。图书采集器含软件（产品名称 1162）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。图书采集器含软件（产品名称 1162）的 / （关键组件）在中国境内生产。图书采集器含软件（产品名称 1162）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1163. 周转箱（产品名称 1163），江苏如顺塑业有限公司 生产厂为（厂名），常州市金坛区朱林镇金西工业园永兴南路 26 号厂址为（生产厂址）。周转箱（产品名称 1163）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。周转箱（产品名称 1163）的 / （关键组件）在中国境内生产。周转箱（产品名称 1163）的 / （关键工序）在中国境内完成。

1164. 储物箱（产品名称 1164），江苏如顺塑业有限公司 生产厂为（厂名），常州市金坛区朱林镇金西工业园永兴南路 26 号厂址为（生产厂址）。储物箱（产品名称 1164）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。储物箱（产品名称 1164）的 / （关键组件）在中国境内生产。储物箱（产品名称

称 1164) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1165. 充气泵 (产品名称 1165), 义乌市腾波体育用品有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省金华市义乌市江东街道西谷村 55 栋一楼 (自主申报) 厂址为 (生产厂址)。充气泵 (产品名称 1165) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。充气泵 (产品名称 1165) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。充气泵 (产品名称 1165) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1166. 平板车 (产品名称 1166), 廊坊市妙立家居用品有限公司 生产厂为 (厂名), 廊坊市广阳区永兴北路 398 号香堤小区商业 1 号楼 1 单元 301 室 厂址为 (生产厂址)。平板车 (产品名称 1166) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。平板车 (产品名称 1166) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。平板车 (产品名称 1166) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1167. 除湿机 (产品名称 1167), 广州多乐信电器有限公司 生产厂为 (厂名), 广州市荔湾区花地大道中 68 号 1203、1204、1205、1206 室 (仅限办公) 厂址为 (生产厂址)。除湿机 (产品名称 1167) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。除湿机 (产品名称 1167) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。除湿机 (产品名称 1167) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1168. 信报箱 (产品名称 1168), 广州午特五金有限公司 生产厂为 (厂名), 广州市白云区京溪街道金湖路 1 号 E 区 111 单元 厂址为 (生产厂址)。信报箱 (产品名称 1168) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。信报箱 (产品名称 1168) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。信报箱 (产品名称 1168) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1169. 民防应急箱 (产品名称 1169), 上海启裕实业有限公司 生产厂为 (厂名), 上海市金山区金山卫镇秋实路 688 号 8 幢 (金山第二工业区卫尚经济小区) 厂址为 (生产厂址)。民防应急箱 (产品名称 1169) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。民防应急箱 (产品名称 1169) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。民防应急箱 (产品名称 1169) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1170. 专用防护器械 (产品名称 1170), 上海固甲新材料科技有限公司 生产厂为 (厂名), 上海市松江区广富林东路 66 号 24 幢 301 室-1 厂址为 (生产厂址)。专用防护器械 (产品名称 1170) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。专用防护器械 (产品名称 1170) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。专用防护器械 (产品名称 1170) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1171. 保险柜 (产品名称 1171), 河北虎牌集团柜业有限公司 生产厂为 (厂名), 石家庄经济开发区宁武西路 98 号 厂址为 (生产厂址)。保险柜 (产品名称 1171) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。保险柜 (产品名称 1171) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。保险柜 (产品名称 1171) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1172. 除湿机 (产品名称 1172), 广州多乐信电器有限公司 生产厂为 (厂名), 广州市荔湾区花地大道中 68 号 1203、1204、1205、1206 室 (仅限办公) 厂址为 (生产厂址)。除湿机 (产品名称 1172) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。除湿机 (产品名称 1172) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。除湿机 (产品名称 1172) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1173. 不间断电源 (产品名称 1173), 科华数据股份有限公司 生产厂为 (厂名), 厦门火炬高新区火炬园马奎路 457 号 厂址为 (生产厂址)。 不间断电源 (产品名称 1173) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 不间断电源 (产品名称 1173) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 不间断电源 (产品名称 1173) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1174. 耳麦 (产品名称 1174), 浙江蓝鸽科技有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省嘉兴市南湖区南溪东路 1968 号 厂址为 (生产厂址)。 耳麦 (产品名称 1174) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 耳麦 (产品名称 1174) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 耳麦 (产品名称 1174) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1175. 学生终端 (产品名称 1175), 联想 (北京) 有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6 厂址为 (生产厂址)。 学生终端 (产品名称 1175) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 学生终端 (产品名称 1175) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 学生终端 (产品名称 1175) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1176. 48 口互联交换机 (产品名称 1176), 华为技术有限公司 生产厂为 (厂名), 深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼 厂址为 (生产厂址)。 48 口互联交换机 (产品名称 1176) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 48 口互联交换机 (产品名称 1176) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 48 口互联交换机 (产品名称 1176) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1177. 24 口配线架 (产品名称 1177), 英瑞格电子 (上海) 有限公司 生产厂为 (厂名), 中国 (上海) 自由贸易试验区临港新片区宏祥北路 83 弄 1-42 号 20 幢 118 室 厂址为 (生产厂址)。 24 口配线架 (产品名称 1177) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 24 口配线架 (产品名称 1177) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 24 口配线架 (产品名称 1177) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1178. 教学管理软件 (产品名称 1178), 联想 (北京) 有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6 厂址为 (生产厂址)。 教学管理软件 (产品名称 1178) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 教学管理软件 (产品名称 1178) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 教学管理软件 (产品名称 1178) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

1179. 机柜 (产品名称 1179), 英瑞格电子 (上海) 有限公司 生产厂为 (厂名), 中国 (上海) 自由贸易试验区临港新片区宏祥北路 83 弄 1-42 号 20 幢 118 室 厂址为 (生产厂址)。 机柜 (产品名称 1179) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 机柜 (产品名称 1179) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 机柜 (产品名称 1179) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：



日期：2026 年 09 月 21 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。