

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（不锈钢边台（BC））¹，生产厂为（上海赢佳实业集团有限公司）²，厂址为（上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1）。（不锈钢边台（BC））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（不锈钢边台（BC））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2.（不锈钢边台（BB）），生产厂为（上海赢佳实业集团有限公司），厂址为（上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1）。（不锈钢边台（BB））的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢边台（BB））的（关键工序）在中国境内完成。

3.（不锈钢转角台（ZE）），生产厂为（上海赢佳实业集团有限公司），厂址为（上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1）。（不锈钢转角台（ZE））的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢转角台（ZE））的（关键工序）在中国境内完成。

4.（不锈钢边台（BB）），生产厂为（上海赢佳实业集团有限公司），厂址为（上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1）。（不锈钢边台（BB））的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢边台（BB））的（关键工序）在中国境内完成。

5.（不锈钢水槽台（ZD）），生产厂为（上海赢佳实业集团有限公司），厂址为（上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1）。（不锈钢水槽台（ZD））的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢水槽台（ZD））的（关键工序）在中国境内完成。

6.（不锈钢中央台（BD）），生产厂为（上海赢佳实业集团有限公司），厂址为（上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1）。（不锈钢中央台（BD））的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢中央台（BD））的（关键工序）在中国境内完成。

7.（不锈钢中央台（BE）），生产厂为（上海赢佳实业集团有限公司），厂址为（上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1）。（不锈钢中央台（BE））的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢中央台（BE））的（关键工序）在中国境内完成。

8.（功能柱），生产厂为（上海赢佳实业集团有限公司），厂址为（上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1）。（功能柱）的（关键组件）在中国境内生产。（功能柱）的（关键工序）在中国境内完成。

9. (功能柱 1), 生产厂为 (上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为 (上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(功能柱 1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(功能柱 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. (实验凳), 生产厂为 (上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为 (上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(实验凳) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(实验凳) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. (边台 (1C)), 生产厂为 (上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为 (上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(边台 (1C)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(边台 (1C)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

12. (钢架桌), 生产厂为 (上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为 (上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(钢架桌) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(钢架桌) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

13. (边台 (1A)), 生产厂为 (上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为 (上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(边台 (1A)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(边台 (1A)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

14. (边台 (1B)), 生产厂为 (上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为 (上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(边台 (1B)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(边台 (1B)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

15. (边台 (1BD)), 生产厂为 (上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为 (上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(边台 (1BD)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(边台 (1BD)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

16. (不锈钢边台 (BA)), 生产厂为 (上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为 (上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(不锈钢边台 (BA)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢边台 (BA)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

17. (不锈钢边台 (BB1)), 生产厂为 (上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为 (上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(不锈钢边台 (BB1)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢边台 (BB1)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

18. (订制特大水槽 1)，生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司)，厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(订制特大水槽 1)的(关键组件)在中国境内生产。(订制特大水槽 1)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (档案柜)，生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司)，厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(档案柜)的(关键组件)在中国境内生产。(档案柜)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (边台(1AA))，生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司)，厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(边台(1AA))的(关键组件)在中国境内生产。(边台(1AA))的(关键工序)在中国境内完成。

21. (边台(1BA))，生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司)，厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(边台(1BA))的(关键组件)在中国境内生产。(边台(1BA))的(关键工序)在中国境内完成。

22. (转角台(ZA))，生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司)，厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(转角台(ZA))的(关键组件)在中国境内生产。(转角台(ZA))的(关键工序)在中国境内完成。

23. (水槽台(ZA1))，生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司)，厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(水槽台(ZA1))的(关键组件)在中国境内生产。(水槽台(ZA1))的(关键工序)在中国境内完成。

24. (水槽台(3A))，生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司)，厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(水槽台(3A))的(关键组件)在中国境内生产。(水槽台(3A))的(关键工序)在中国境内完成。

25. (中央台(2C+))，生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司)，厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(中央台(2C+))的(关键组件)在中国境内生产。(中央台(2C+))的(关键工序)在中国境内完成。

26. (订制特大水槽 2)，生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司)，厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(订制特大水槽 2)的(关键组件)在中国境内生产。(订制特大水槽 2)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (边台(1CA)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(边台(1CA))的(关键组件)在中国境内生产。(边台(1CA))的(关键工序)在中国境内完成。

28. (水槽台(3C)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(水槽台(3C))的(关键组件)在中国境内生产。(水槽台(3C))的(关键工序)在中国境内完成。

29. (密集柜), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(密集柜)的(关键组件)在中国境内生产。(密集柜)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (底座), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(底座)的(关键组件)在中国境内生产。(底座)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (拖把池), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(拖把池)的(关键组件)在中国境内生产。(拖把池)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (货架 1), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(货架 1)的(关键组件)在中国境内生产。(货架 1)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (边台(1B1)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(边台(1B1))的(关键组件)在中国境内生产。(边台(1B1))的(关键工序)在中国境内完成。

34. (边台(1C1)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(边台(1C1))的(关键组件)在中国境内生产。(边台(1C1))的(关键工序)在中国境内完成。

35. (中央台(2B)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(中央台(2B))的(关键组件)在中国境内生产。(中央台(2B))的(关键工序)在中国境内完成。

36.（不锈钢特大水槽台），生产厂为（上海赢佳实业集团有限公司），厂址为（上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1）。（不锈钢特大水槽台）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢特大水槽台）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（不锈钢边台（BA1）），生产厂为（上海赢佳实业集团有限公司），厂址为（上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1）。（不锈钢边台（BA1））的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢边台（BA1））的（关键工序）在中国境内完成。

38.（不锈钢边台（BB2）），生产厂为（上海赢佳实业集团有限公司），厂址为（上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1）。（不锈钢边台（BB2））的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢边台（BB2））的（关键工序）在中国境内完成。

39.（不锈钢边台（BC1）），生产厂为（上海赢佳实业集团有限公司），厂址为（上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1）。（不锈钢边台（BC1））的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢边台（BC1））的（关键工序）在中国境内完成。

40.（不锈钢水槽台（BF1）），生产厂为（上海赢佳实业集团有限公司），厂址为（上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1）。（不锈钢水槽台（BF1））的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢水槽台（BF1））的（关键工序）在中国境内完成。

41.（边台（ICD）），生产厂为（上海赢佳实业集团有限公司），厂址为（上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1）。（边台（ICD））的（关键组件）在中国境内生产。（边台（ICD））的（关键工序）在中国境内完成。

42.（边台（IAD）），生产厂为（上海赢佳实业集团有限公司），厂址为（上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1）。（边台（IAD））的（关键组件）在中国境内生产。（边台（IAD））的（关键工序）在中国境内完成。

43.（标本柜），生产厂为（上海赢佳实业集团有限公司），厂址为（上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1）。（标本柜）的（关键组件）在中国境内生产。（标本柜）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（PP 危化品柜），生产厂为（上海赢佳实业集团有限公司），厂址为（上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1）。（PP 危化品柜）的（关键组件）在中国境内生产。（PP 危化品柜）的（关键工序）在中国境内完成。

45. (中央台(2B+)(核心产品)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(中央台(2B+)(核心产品))的(关键组件)在中国境内生产。(中央台(2B+)(核心产品))的(关键工序)在中国境内完成。

46. (订制特大水槽 3), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(订制特大水槽 3)的(关键组件)在中国境内生产。(订制特大水槽 3)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (玻璃展示柜), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(玻璃展示柜)的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃展示柜)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (中央台(2B1)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(中央台(2B1))的(关键组件)在中国境内生产。(中央台(2B1))的(关键工序)在中国境内完成。

49. (边台(1C2)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(边台(1C2))的(关键组件)在中国境内生产。(边台(1C2))的(关键工序)在中国境内完成。

50. (货架 2), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(货架 2)的(关键组件)在中国境内生产。(货架 2)的(关键工序)在中国境内完成。

51. (水槽台(3E)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(水槽台(3E))的(关键组件)在中国境内生产。(水槽台(3E))的(关键工序)在中国境内完成。

52. (水槽台(3B)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(水槽台(3B))的(关键组件)在中国境内生产。(水槽台(3B))的(关键工序)在中国境内完成。

53. (水槽台(3F)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(水槽台(3F))的(关键组件)在中国境内生产。(水槽台(3F))的(关键工序)在中国境内完成。

54. (边台(1AD1)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(边台(1AD1))的(关键组件)在中国境内生产。(边台(1AD1))的(关键工序)在中国境内完成。

55. (边台(1BD1)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(边台(1BD1))的(关键组件)在中国境内生产。(边台(1BD1))的(关键工序)在中国境内完成。

56. (中央台(2D)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(中央台(2D))的(关键组件)在中国境内生产。(中央台(2D))的(关键工序)在中国境内完成。

57. (矮柜), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(矮柜)的(关键组件)在中国境内生产。(矮柜)的(关键工序)在中国境内完成。

58. (水槽台(3D)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(水槽台(3D))的(关键组件)在中国境内生产。(水槽台(3D))的(关键工序)在中国境内完成。

59. (储物柜 1), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(储物柜 1)的(关键组件)在中国境内生产。(储物柜 1)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (药品柜 1), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(药品柜 1)的(关键组件)在中国境内生产。(药品柜 1)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (中央台(2E+)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(中央台(2E+))的(关键组件)在中国境内生产。(中央台(2E+))的(关键工序)在中国境内完成。

62. (中央台(2B+1)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(中央台(2B+1))的(关键组件)在中国境内生产。(中央台(2B+1))的(关键工序)在中国境内完成。

63. (中央台(2C+1)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(中央台(2C+1))的(关键组件)在中国境内生产。(中央台(2C+1))的(关键工序)在中国境内完成。

64. (边台(1B2)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(边台(1B2))的(关键组件)在中国境内生产。(边台(1B2))的(关键工序)在中国境内完成。

65. (边台(1C3)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(边台(1C3))的(关键组件)在中国境内生产。(边台(1C3))的(关键工序)在中国境内完成。

66. (水槽台(3D1)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(水槽台(3D1))的(关键组件)在中国境内生产。(水槽台(3D1))的(关键工序)在中国境内完成。

67. (转角台(ZA1)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(转角台(ZA1))的(关键组件)在中国境内生产。(转角台(ZA1))的(关键工序)在中国境内完成。

68. (货架 3), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(货架 3)的(关键组件)在中国境内生产。(货架 3)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (货架 4), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(货架 4)的(关键组件)在中国境内生产。(货架 4)的(关键工序)在中国境内完成。

70. (边台(1BD2)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(边台(1BD2))的(关键组件)在中国境内生产。(边台(1BD2))的(关键工序)在中国境内完成。

71. (边台(1AD2)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(边台(1AD2))的(关键组件)在中国境内生产。(边台(1AD2))的(关键工序)在中国境内完成。

72. (边台(1B3)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(边台(1B3))的(关键组件)在中国境内生产。(边台(1B3))的(关键工序)在中国境内完成。

73. (仪器台(Y2)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(仪器台(Y2))的(关键组件)在中国境内生产。(仪器台(Y2))的(关键工序)在中国境内完成。

74. (储物柜 2), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(储物柜 2)的(关键组件)在中国境内生产。(储物柜 2)的(关键工序)在中国境内完成。

75. (边台(1B4)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(边台(1B4))的(关键组件)在中国境内生产。(边台(1B4))的(关键工序)在中国境内完成。

76. (中央台(2AD)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(中央台(2AD))的(关键组件)在中国境内生产。(中央台(2AD))的(关键工序)在中国境内完成。

77. (试剂柜), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(试剂柜)的(关键组件)在中国境内生产。(试剂柜)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (高温台), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(高温台)的(关键组件)在中国境内生产。(高温台)的(关键工序)在中国境内完成。

79. (中央台(2CA)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(中央台(2CA))的(关键组件)在中国境内生产。(中央台(2CA))的(关键工序)在中国境内完成。

80. (仪器台(Y3)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(仪器台(Y3))的(关键组件)在中国境内生产。(仪器台(Y3))的(关键工序)在中国境内完成。

81. (中央台(2C+2)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(中央台(2C+2))的(关键组件)在中国境内生产。(中央台(2C+2))的(关键工序)在中国境内完成。

82. (气瓶柜), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(气瓶柜)的(关键组件)在中国境内生产。(气瓶柜)的(关键工序)在中国境内完成。

83. (中央台(2CA)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(中央台(2CA))的(关键组件)在中国境内生产。(中央台(2CA))的(关键工序)在中国境内完成。

84. (边台(1C4)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(边台(1C4))的(关键组件)在中国境内生产。(边台(1C4))的(关键工序)在中国境内完成。

85. (中央台(2D+)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(中央台(2D+))的(关键组件)在中国境内生产。(中央台(2D+))的(关键工序)在中国境内完成。

86. (吊柜), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(吊柜)的(关键组件)在中国境内生产。(吊柜)的(关键工序)在中国境内完成。

87. (中央台(2C)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(中央台(2C))的(关键组件)在中国境内生产。(中央台(2C))的(关键工序)在中国境内完成。

88. (仪器台(Y21)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(仪器台(Y21))的(关键组件)在中国境内生产。(仪器台(Y21))的(关键工序)在中国境内完成。

89. (中央台(2C1)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(中央台(2C1))的(关键组件)在中国境内生产。(中央台(2C1))的(关键工序)在中国境内完成。

90. (边台(1A1)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(边台(1A1))的(关键组件)在中国境内生产。(边台(1A1))的(关键工序)在中国境内完成。

91. (中央台(2C+3)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(中央台(2C+3))的(关键组件)在中国境内生产。(中央台(2C+3))的(关键工序)在中国境内完成。

92. (仪器台(Y22)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(仪器台(Y22))的(关键组件)在中国境内生产。(仪器台(Y22))的(关键工序)在中国境内完成。

93. (边台(1A+)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(边台(1A+))的(关键组件)在中国境内生产。(边台(1A+))的(关键工序)在中国境内完成。

94. (边台(1C5)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(边台(1C5))的(关键组件)在中国境内生产。(边台(1C5))的(关键工序)在中国境内完成。

95. (中央台(2DD)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(中央台(2DD))的(关键组件)在中国境内生产。(中央台(2DD))的(关键工序)在中国境内完成。

96. (中央台(2A)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(中央台(2A))的(关键组件)在中国境内生产。(中央台(2A))的(关键工序)在中国境内完成。

97. (药品柜 2), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(药品柜 2)的(关键组件)在中国境内生产。(药品柜 2)的(关键工序)在中国境内完成。

98. (中央台(2E)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(中央台(2E))的(关键组件)在中国境内生产。(中央台(2E))的(关键工序)在中国境内完成。

99. (中央台(2DA)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(中央台(2DA))的(关键组件)在中国境内生产。(中央台(2DA))的(关键工序)在中国境内完成。

100. (水槽台(3B1)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(水槽台(3B1))的(关键组件)在中国境内生产。(水槽台(3B1))的(关键工序)在中国境内完成。

101. (边台(1B5)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(边台(1B5))的(关键组件)在中国境内生产。(边台(1B5))的(关键工序)在中国境内完成。

102. (边台(1C6)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(边台(1C6))的(关键组件)在中国境内生产。(边台(1C6))的(关键工序)在中国境内完成。

103. (仪器台(Y1)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(仪器台(Y1))的(关键组件)在中国境内生产。(仪器台(Y1))的(关键工序)在中国境内完成。

104. (仪器台(Y23)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(仪器台(Y23))的(关键组件)在中国境内生产。(仪器台(Y23))的(关键工序)在中国境内完成。

105. (边台(1A2)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(边台(1A2))的(关键组件)在中国境内生产。(边台(1A2))的(关键工序)在中国境内完成。

106. (边台(1C7)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(边台(1C7))的(关键组件)在中国境内生产。(边台(1C7))的(关键工序)在中国境内完成。

107. (边台(1CA1)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路 258 号 32 幢 801 室-1)。(边台(1CA1))的(关键组件)在中国境内生产。(边台(1CA1))的(关键工序)在中国境内完成。

108. (水槽台(3A1)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路258号32幢801室-1)。(水槽台(3A1))的(关键组件)在中国境内生产。(水槽台(3A1))的(关键工序)在中国境内完成。

109. (边台(1A3)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路258号32幢801室-1)。(边台(1A3))的(关键组件)在中国境内生产。(边台(1A3))的(关键工序)在中国境内完成。

110. (水槽台(3A2)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路258号32幢801室-1)。(水槽台(3A2))的(关键组件)在中国境内生产。(水槽台(3A2))的(关键工序)在中国境内完成。

111. (中央台(2B3)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路258号32幢801室-1)。(中央台(2B3))的(关键组件)在中国境内生产。(中央台(2B3))的(关键工序)在中国境内完成。

112. (天平台), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路258号32幢801室-1)。(天平台)的(关键组件)在中国境内生产。(天平台)的(关键工序)在中国境内完成。

113. (边台(1AD3)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路258号32幢801室-1)。(边台(1AD3))的(关键组件)在中国境内生产。(边台(1AD3))的(关键工序)在中国境内完成。

114. (边台(1BA1)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路258号32幢801室-1)。(边台(1BA1))的(关键组件)在中国境内生产。(边台(1BA1))的(关键工序)在中国境内完成。

115. (仪器台(Y24)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路258号32幢801室-1)。(仪器台(Y24))的(关键组件)在中国境内生产。(仪器台(Y24))的(关键工序)在中国境内完成。

116. (水槽台(3C1)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路258号32幢801室-1)。(水槽台(3C1))的(关键组件)在中国境内生产。(水槽台(3C1))的(关键工序)在中国境内完成。

117. (仪器台(Y31))，生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司)，厂址为(上海市松江区莘砖公路258号32幢801室-1)。(仪器台(Y31))的(关键组件)在中国境内生产。(仪器台(Y31))的(关键工序)在中国境内完成。

118. (边台(1BD3))，生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司)，厂址为(上海市松江区莘砖公路258号32幢801室-1)。(边台(1BD3))的(关键组件)在中国境内生产。(边台(1BD3))的(关键工序)在中国境内完成。

119. (中央台(2DD1))，生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司)，厂址为(上海市松江区莘砖公路258号32幢801室-1)。(中央台(2DD1))的(关键组件)在中国境内生产。(中央台(2DD1))的(关键工序)在中国境内完成。

120. (精密天平台)，生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司)，厂址为(上海市松江区莘砖公路258号32幢801室-1)。(精密天平台)的(关键组件)在中国境内生产。(精密天平台)的(关键工序)在中国境内完成。

121. (中央台(2C2))，生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司)，厂址为(上海市松江区莘砖公路258号32幢801室-1)。(中央台(2C2))的(关键组件)在中国境内生产。(中央台(2C2))的(关键工序)在中国境内完成。

122. (仪器柜)，生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司)，厂址为(上海市松江区莘砖公路258号32幢801室-1)。(仪器柜)的(关键组件)在中国境内生产。(仪器柜)的(关键工序)在中国境内完成。

123. (货架5)，生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司)，厂址为(上海市松江区莘砖公路258号32幢801室-1)。(货架5)的(关键组件)在中国境内生产。(货架5)的(关键工序)在中国境内完成。

124. (中央台(2B2))，生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司)，厂址为(上海市松江区莘砖公路258号32幢801室-1)。(中央台(2B2))的(关键组件)在中国境内生产。(中央台(2B2))的(关键工序)在中国境内完成。

125. (显微镜柜)，生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司)，厂址为(上海市松江区莘砖公路258号32幢801室-1)。(显微镜柜)的(关键组件)在中国境内生产。(显微镜柜)的(关键工序)在中国境内完成。

126. (中央台(2A)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路258号32幢801室-1)。(中央台(2A))的(关键组件)在中国境内生产。(中央台(2A))的(关键工序)在中国境内完成。

127. (边台(1A4)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路258号32幢801室-1)。(边台(1A4))的(关键组件)在中国境内生产。(边台(1A4))的(关键工序)在中国境内完成。

128. (中央台(2B+2)), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路258号32幢801室-1)。(中央台(2B+2))的(关键组件)在中国境内生产。(中央台(2B+2))的(关键工序)在中国境内完成。

129. (储物柜3), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路258号32幢801室-1)。(储物柜3)的(关键组件)在中国境内生产。(储物柜3)的(关键工序)在中国境内完成。

130. (储物柜4), 生产厂为(上海赢佳实业集团有限公司), 厂址为(上海市松江区莘砖公路258号32幢801室-1)。(储物柜4)的(关键组件)在中国境内生产。(储物柜4)的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 上海赢佳实业集团有限公司

日期: 2026年07月17日

-
1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。