

十、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （100 寸整屏一体机）¹，生产厂为（广州君诺电子有限公司）²，厂址为（广州市番禺区石碁镇官塱路63号3栋101室、201室、301室）。（100 寸整屏一体机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）³。（100 寸整屏一体机）的 （/）⁴ 在中国境内生产。（100 寸整屏一体机）的 （/）⁵ 在中国境内完成。

2. （微高压氧舱4人舱），生产厂为（深圳市愉尔医疗器械有限公司），厂址为（深圳市龙华区大浪街道横朗社区华繁路289号裕健丰工业区5号厂房C栋4层）。（微高压氧舱4人舱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）。（微高压氧舱4人舱）的 （/） 在中国境内生产。（微高压氧舱4人舱）的 （/） 在中国境内完成。

3. （能量焕能舱），生产厂为（贝思健康产业（广州）有限公司），厂址为（广州市天河区华穗路263号2805房-2）。（能量焕能舱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）。（能量焕能舱）的 （/） 在中国境内生产。（能量焕能舱）的 （/） 在中国境内完成。

4. （水粒子智能设备（水粒子助浴仪）），生产厂为（广州市自然觅码健康科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区连云路8号13栋101房（部位：401房））。（水粒子智能设备（水粒子助浴仪））的中国境内生产的组件成本占比≥（/）。（水粒子智能设备（水粒子助浴仪））的（/）在中国境内生产。（水粒子智能设备（水粒子助浴仪））的（/）在中国境内完成。

5. （立式智能脉诊仪（定制 32 寸）），生产厂为（广州乐易触控科技有限公司），厂址为（广州市增城区新塘镇蝴蝶岭宏泰工业区（厂房A4）第1-2楼）。（立式智能脉诊仪（定制 32 寸））的中国境内生产的组件成本占比≥（/）。（立式智能脉诊仪（定制 32 寸））的（/）在中国境内生产。（立式智能脉诊仪（定制 32 寸））的（/）在中国境内完成。

6. （健康检查一体机），生产厂为（深圳市嘉乐医疗科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道67区中粮创智厂区2栋803A）。（健康检查一体机）的中国境内生产的组件成本占比≥（/）。（健康检查一体机）的（/）在中国境内生产。（健康检查一体机）的（/）在中国境内完成。

7. （助起沙发），生产厂为（常州裕丰科创医疗器械有限公司），厂址为（武进区横林镇镇西村）。（助起沙发）的中国境内生产的组件成本占比≥（/）。（助起沙发）的（/）在中国境内生产。（助起沙发）的（/）在中国境内完成。

8. （电动理疗床），生产厂为（广州市名慧美容设备有限公司），厂址为（广州市白云区钟落潭镇东凤南路19号1栋101室）。（电动理疗床）的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ (/)。 (电动理疗床)的 (/) 在中国境内生产。 (电动理疗床)的 (/) 在中国境内完成。

9. (碳酸泉净化仪)，生产厂为(广州市自然觅码健康科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区连云路8号13栋101房(部位：401房))。 (碳酸泉净化仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (/)。 (碳酸泉净化仪)的 (/) 在中国境内生产。 (碳酸泉净化仪)的 (/) 在中国境内完成。

10. (多功能洗头美容康养椅)，生产厂为(广州市自然觅码健康科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区连云路8号13栋101房(部位：401房))。 (多功能洗头美容康养椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (/)。 (多功能洗头美容康养椅)的 (/) 在中国境内生产。 (多功能洗头美容康养椅)的 (/) 在中国境内完成。

11. (智能艾灸机器人)，生产厂为(浙江千域智能科技有限公司)，厂址为(浙江省台州市仙居县白塔镇经济开发区桐江路30号医疗器械孵化园1号楼3楼)。 (智能艾灸机器人)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (/)。 (智能艾灸机器人)的 (/) 在中国境内生产。 (智能艾灸机器人)的 (/) 在中国境内完成。

12. (灸能仪)，生产厂为(广州碧缇维斯健康科技有限公司)，厂址为(广州市白云区鹤龙一路777号728房)。 (灸能仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (/)。 (灸能仪)的 (/) 在中国境内生产。 (灸能仪)的 (/) 在中国境内完成。

13. （太赫兹双量光照康养仪），生产厂为（广州市顾康美容仪器有限公司），厂址为（广州市白云区机场路1630号1030房A1）。（太赫兹双量光照康养仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）。（太赫兹双量光照康养仪）的 （/）在中国境内生产。（太赫兹双量光照康养仪）的 （/）在中国境内完成。

14. （投影边缘融合处理（硬融系统）），生产厂为（北京蕃秀科技有限公司），厂址为（北京市昌平区回龙观镇高新四街6号院1号楼3层317）。（投影边缘融合处理（硬融系统））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）。（投影边缘融合处理（硬融系统））的 （/）在中国境内生产。（投影边缘融合处理（硬融系统））的 （/）在中国境内完成。

15. （定制动画素材包），生产厂为（深圳火山图像数字技术有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道曙光社区中山园路1001号TCL科学园区E2栋201）。（定制动画素材包）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）。（定制动画素材包）的 （/）在中国境内生产。（定制动画素材包）的 （/）在中国境内完成。

16. （光电混合 HDMI光纤高清线（A-A）），生产厂为（中山市高端电子有限公司），厂址为（中山市坦洲镇前进二路6号B栋4楼A区）。（光电混合 HDMI光纤高清线（A-A））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）。（光电混合 HDMI光纤高清线（A-A））的 （/）在中国境内生产。（光电混合 HDMI光纤高清线（A-A））的 （/）在中国境内完成。

17. （专用设备万向调节吊架），生产厂为（中山市高端电子有限公司），
厂址为（中山市坦洲镇前进二路6号B栋4楼A区）。（专用设备万向调节吊架）
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）。（专用设备万向调节吊架）的 （/）
在中国境内生产。（专用设备万向调节吊架）的 （/） 在中国境内完成。

18. （软件系统素材更新售后要求），生产厂为（深圳市火山图像数字技术有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道曙光社区中山园路1001号TCL科学
园区E2栋201）。（软件系统素材更新售后要求）的中国境内生产的组件成本占
比 $\geq$ （/）。（软件系统素材更新售后要求）的 （/） 在中国境内生产。（软件
系统素材更新售后要求）的 （/） 在中国境内完成。

19. （药钵轮头部熏蒸热疗仪），生产厂为（甘南州三静堂生物科技有限责
任公司），厂址为（甘肃省甘南州合作市当周街道知合玛路社区知合玛路195
号）。（药钵轮头部熏蒸热疗仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）。（
药钵轮头部熏蒸热疗仪）的 （/） 在中国境内生产。（药钵轮头部熏蒸热疗仪）
的 （/） 在中国境内完成。

20. （颂钵音声器具套组），生产厂为（锦州成功石英玻璃有限公司），厂
址为（辽宁省锦州市太和区新民乡十里台村）。（颂钵音声器具套组）的中国
境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/）。（颂钵音声器具套组）的 （/） 在中国境内
生产。（颂钵音声器具套组）的 （/） 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相
应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：经纬务联(上海)科技有限公司



日期：2026年9月29日

一、填写说明

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

二、特别提示

1. 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本国产品应当符合以下条件：
①在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变；②在中国境内生产的组件成本占比达到规定比例（暂未实施）；③特定产品的关键组件、关键工序符合相关要求（暂未实施）。

在分产品的中国境内生产的组件成本占比，以及对特定产品的关键组件、关键工序相关要求实施前，符合在中国境内生产条件的产品在政府采购活动中视同本国产品。

2. 投标人应完整、准确填写产品名称、型号（如有）、生产厂名及厂址，并与投标文件中提供的相应产品信息保持一致。

3. 采购项目或者采购包适用本国产品标准且中标供应商提供本国产品的，随中标结果同时公告中标供应商提供的《关于符合本国产品标准的声明函》或有关证明文件。