

3.4 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（上海仪电鑫森科技发展有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（单口信息插座，型号：DYFP-11），生产厂为（江苏帝一集团有限公司），厂址为（江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号）。（单口信息插座，型号：DYFP-11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单口信息插座，型号：DYFP-11）的（关键组件）在中国境内生产。（单口信息插座，型号：DYFP-11）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（双口信息插座，型号：DYFP-12），生产厂为（江苏帝一集团有限公司），厂址为（江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号）。（双口信息插座，型号：DYFP-12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双口信息插座，型号：DYFP-12）的（关键组件）在中国境内生产。（双口信息插座，型号：DYFP-12）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（地面插座，型号：DYDC-120F），生产厂为（江苏帝一集团有限公司），厂址为（江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号）。（地面插座，型号：DYDC-120F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（地面插座，型号：DYDC-120F）的（关键组件）在中国境内生产。（地面插座，型号：DYDC-120F）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（非屏蔽 RJ45 跳线，型号：WDZ-DYUTP-6-20），生产厂为（江苏帝一集团有限公司），厂址为（江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号）。（非屏蔽 RJ45 跳线，型号：WDZ-DYUTP-6-20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（非屏蔽 RJ45 跳线，型号：WDZ-DYUTP-6-20）的（关键组件）在中国境内生产。（非屏蔽 RJ45 跳线，型号：WDZ-DYUTP-6-20）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（六类非屏蔽双绞线，型号：六类非屏蔽双绞线），生产厂为（江苏帝一集团有限公司），厂址为（江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号）。（六类非屏蔽双绞线，型号：六类非屏蔽双绞线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（六类非屏蔽双绞线，型号：六类非屏蔽双绞线）的（关键组件）在中国境内生产。（六类非屏蔽双绞线，型号：六类非屏蔽双绞线）的（关键工序）在中

国境内完成。

6. (12 芯单模光纤, 型号: GYXTW-12B1), 生产厂为 (江苏帝一集团有限公司), 厂址为 (江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(12 芯单模光纤, 型号: GYXTW-12B1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(12 芯单模光纤, 型号: GYXTW-12B1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(12 芯单模光纤, 型号: GYXTW-12B1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (非屏蔽 24 口网络配线架, 型号: DYPP24-UC6), 生产厂为 (江苏帝一集团有限公司), 厂址为 (江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(非屏蔽 24 口网络配线架, 型号: DYPP24-UC6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(非屏蔽 24 口网络配线架, 型号: DYPP24-UC6) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(非屏蔽 24 口网络配线架, 型号: DYPP24-UC6) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (24 口光纤配线架, 型号: DYGP-19-ST-24), 生产厂为 (江苏帝一集团有限公司), 厂址为 (江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(24 口光纤配线架, 型号: DYGP-19-ST-24) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(24 口光纤配线架, 型号: DYGP-19-ST-24) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(24 口光纤配线架, 型号: DYGP-19-ST-24) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. (光纤尾纤, 型号: FF-LC-OS2-1M), 生产厂为 (江苏帝一集团有限公司), 厂址为 (江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(光纤尾纤, 型号: FF-LC-OS2-1M) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光纤尾纤, 型号: FF-LC-OS2-1M) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(光纤尾纤, 型号: FF-LC-OS2-1M) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. (理线架, 型号: DYCM-1U), 生产厂为 (江苏帝一集团有限公司), 厂址为 (江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(理线架, 型号: DYCM-1U) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(理线架, 型号: DYCM-1U) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(理线架, 型号: DYCM-1U) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. (布线网络机柜 42U, 型号: DYB42-66), 生产厂为 (江苏帝一集团有限公司), 厂址为 (江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(布线网络机柜 42U, 型号: DYB42-66) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(布线网络机

柜 42U, 型号: DYB42-66) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(布线网络机柜 42U, 型号: DYB42-66) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

12. (安防服务器机柜 42U, 型号: DYB42-810), 生产厂为 (江苏帝一集团有限公司), 厂址为 (江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(安防服务器机柜 42U, 型号: DYB42-810) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安防服务器机柜 42U, 型号: DYB42-810) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(安防服务器机柜 42U, 型号: DYB42-810) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

13. (PDU, 型号: 8 位 16A), 生产厂为 (江苏帝一集团有限公司), 厂址为 (江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(PDU, 型号: 8 位 16A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PDU, 型号: 8 位 16A) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(PDU, 型号: 8 位 16A) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

14. (工业插头, 型号: 16A 工业插头), 生产厂为 (正泰集团股份有限公司), 厂址为 (浙江省乐清市柳市镇工业区正泰大楼)。(工业插头, 型号: 16A 工业插头) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(工业插头, 型号: 16A 工业插头) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(工业插头, 型号: 16A 工业插头) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

15. (室外防水箱, 型号: 600*450*500), 生产厂为 (江苏帝一集团有限公司), 厂址为 (江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(室外防水箱, 型号: 600*450*500) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外防水箱, 型号: 600*450*500) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(室外防水箱, 型号: 600*450*500) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

16. (五方通话信号线, 型号: RVSP6*1.0), 生产厂为 (江苏帝一集团有限公司), 厂址为 (江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(五方通话信号线, 型号: RVSP6*1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(五方通话信号线, 型号: RVSP6*1.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(五方通话信号线, 型号: RVSP6*1.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

17. (核心交换机 (校园网), 型号: S10506X-G), 生产厂为 (新华三技术有限公司), 厂址为 (杭州市滨江区长河路 466 号)。(核心交换机 (校园网), 型号: S10506X-G) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(核心交换机 (校园网), 型号: S10506X-G) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(核心交换机 (校园网), 型号: S10506X-G) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

网), 型号: S10506X-G) 的(关键工序)在中国境内完成。

18. (核心交换机(安防网), 型号: S7503X-G), 生产厂为(新华三技术有限公司), 厂址为(杭州市滨江区长河路 466 号)。(核心交换机(安防网), 型号: S7503X-G)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(核心交换机(安防网), 型号: S7503X-G)的(关键组件)在中国境内生产。(核心交换机(安防网), 型号: S7503X-G)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (48 口全万兆光汇聚交换机(校园网), 型号: S6526XE-48X4CC-EI), 生产厂为(新华三技术有限公司), 厂址为(杭州市滨江区长河路 466 号)。(48 口全万兆光汇聚交换机(校园网), 型号: S6526XE-48X4CC-EI)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(48 口全万兆光汇聚交换机(校园网), 型号: S6526XE-48X4CC-EI)的(关键组件)在中国境内生产。(48 口全万兆光汇聚交换机(校园网), 型号: S6526XE-48X4CC-EI)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (24 口全万兆光汇聚交换机(安防网), 型号: S6526XE-32X4CC-EI), 生产厂为(新华三技术有限公司), 厂址为(杭州市滨江区长河路 466 号)。(24 口全万兆光汇聚交换机(安防网), 型号: S6526XE-32X4CC-EI)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(24 口全万兆光汇聚交换机(安防网), 型号: S6526XE-32X4CC-EI)的(关键组件)在中国境内生产。(24 口全万兆光汇聚交换机(安防网), 型号: S6526XE-32X4CC-EI)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (48 口接入交换机(万兆上行), 型号: S5135S-48T4X-EI-Q), 生产厂为(新华三技术有限公司), 厂址为(杭州市滨江区长河路 466 号)。(48 口接入交换机(万兆上行), 型号: S5135S-48T4X-EI-Q)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(48 口接入交换机(万兆上行), 型号: S5135S-48T4X-EI-Q)的(关键组件)在中国境内生产。(48 口接入交换机(万兆上行), 型号: S5135S-48T4X-EI-Q)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (24 口接入交换机(万兆上行), 型号: S5135S-24T4X-EI-Q), 生产厂为(新华三技术有限公司), 厂址为(杭州市滨江区长河路 466 号)。(24 口接入交换机(万兆上行), 型号: S5135S-24T4X-EI-Q)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(24 口接入交换机(万兆上行), 型号: S5135S-24T4X-EI-Q)的(关键组件)在中国境内生产。(24 口接入交换机(万兆上行), 型号: S5135S-24T4X-EI-Q)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (24 口 POE 交换机 (万兆上行), 型号: S5135S-24P4X-EI), 生产厂为 (新华三技术有限公司), 厂址为 (杭州市滨江区长河路 466 号)。(24 口 POE 交换机 (万兆上行), 型号: S5135S-24P4X-EI) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(24 口 POE 交换机 (万兆上行), 型号: S5135S-24P4X-EI) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(24 口 POE 交换机 (万兆上行), 型号: S5135S-24P4X-EI) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

24. (万兆单模光模块, 型号: SFP-XG-LX-SM1310-D), 生产厂为 (新华三技术有限公司), 厂址为 (杭州市滨江区长河路 466 号)。(万兆单模光模块, 型号: SFP-XG-LX-SM1310-D) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(万兆单模光模块, 型号: SFP-XG-LX-SM1310-D) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(万兆单模光模块, 型号: SFP-XG-LX-SM1310-D) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

25. (光纤跳线, 型号: FJ-LC-LC-OS2-2M), 生产厂为 (江苏帝一集团有限公司), 厂址为 (江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(光纤跳线, 型号: FJ-LC-LC-OS2-2M) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光纤跳线, 型号: FJ-LC-LC-OS2-2M) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(光纤跳线, 型号: FJ-LC-LC-OS2-2M) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

26. (无线控制器 (含 AP 授权), 型号: WX3520X), 生产厂为 (新华三技术有限公司), 厂址为 (杭州市滨江区长河路 466 号)。(无线控制器 (含 AP 授权), 型号: WX3520X) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线控制器 (含 AP 授权), 型号: WX3520X) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(无线控制器 (含 AP 授权), 型号: WX3520X) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

27. (放装式 AP, 型号: EWP-WA7220-HI-FIT), 生产厂为 (新华三技术有限公司), 厂址为 (杭州市滨江区长河路 466 号)。(放装式 AP, 型号: EWP-WA7220-HI-FIT) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(放装式 AP, 型号: EWP-WA7220-HI-FIT) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(放装式 AP, 型号: EWP-WA7220-HI-FIT) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

28. (高密 AP, 型号: EWP-WA7230-FIT), 生产厂为 (新华三技术有限公司), 厂址为 (杭州市滨江区长河路 466 号)。(高密 AP, 型号: EWP-WA7230-FIT) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高密 AP, 型号: EWP-WA7230-FIT) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(高密 AP, 型号: EWP-WA7230-FIT) 的 (关键

工序)在中国境内完成。

29. (面板式 AP, 型号: EWP-WA7220H-FIT), 生产厂为 (新华三技术有限公司), 厂址为 (杭州市滨江区长河路 466 号)。(面板式 AP, 型号: EWP-WA7220H-FIT) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(面板式 AP, 型号: EWP-WA7220H-FIT) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(面板式 AP, 型号: EWP-WA7220H-FIT) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

30. (室外 AP, 型号: EWP-WA7220X-FIT), 生产厂为 (新华三技术有限公司), 厂址为 (杭州市滨江区长河路 466 号)。(室外 AP, 型号: EWP-WA7220X-FIT) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外 AP, 型号: EWP-WA7220X-FIT) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(室外 AP, 型号: EWP-WA7220X-FIT) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

31. (数字电话交换机, 型号: NSN9000i-SV9740), 生产厂为 (深圳国威赛纳科技有限公司), 厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区沙坑路伟豪工业园 4 栋厂房 701")。(数字电话交换机, 型号: NSN9000i-SV9740) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字电话交换机, 型号: NSN9000i-SV9740) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(数字电话交换机, 型号: NSN9000i-SV9740) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

32. (语音网关, 型号: NSN9000i-SD9730), 生产厂为 (深圳国威赛纳科技有限公司), 厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区沙坑路伟豪工业园 4 栋厂房 701")。(语音网关, 型号: NSN9000i-SD9730) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(语音网关, 型号: NSN9000i-SD9730) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(语音网关, 型号: NSN9000i-SD9730) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

33. (IP 电话, 型号: NSN831P), 生产厂为 (深圳国威赛纳科技有限公司), 厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区沙坑路伟豪工业园 4 栋厂房 701")。(IP 电话, 型号: NSN831P) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IP 电话, 型号: NSN831P) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(IP 电话, 型号: NSN831P) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

34. (高清半球摄像机, 型号: DS-SH1080BQ(V2)), 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(高

清半球摄像机, 型号: DS-SH1080BQ(V2)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高清半球摄像机, 型号: DS-SH1080BQ(V2)) 的(关键组件)在中国境内生产。(高清半球摄像机, 型号: DS-SH1080BQ(V2)) 的(关键工序)在中国境内完成。

35. (1080P 高清晰彩色半球摄像机(考场), 型号: DS-SH1080BQ(V2)), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(1080P 高清晰彩色半球摄像机(考场), 型号: DS-SH1080BQ(V2)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1080P 高清晰彩色半球摄像机(考场), 型号: DS-SH1080BQ(V2)) 的(关键组件)在中国境内生产。(1080P 高清晰彩色半球摄像机(考场), 型号: DS-SH1080BQ(V2)) 的(关键工序)在中国境内完成。

36. (高清枪型摄像机, 型号: DS-1080TJ), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(高清枪型摄像机, 型号: DS-1080TJ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高清枪型摄像机, 型号: DS-1080TJ) 的(关键组件)在中国境内生产。(高清枪型摄像机, 型号: DS-1080TJ) 的(关键工序)在中国境内完成。

37. (车牌抓拍枪型摄像机, 型号: DS-2CD92E7-ISH/X), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(车牌抓拍枪型摄像机, 型号: DS-2CD92E7-ISH/X) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(车牌抓拍枪型摄像机, 型号: DS-2CD92E7-ISH/X) 的(关键组件)在中国境内生产。(车牌抓拍枪型摄像机, 型号: DS-2CD92E7-ISH/X) 的(关键工序)在中国境内完成。

38. (枪型摄像机支架, 型号: DS-1292ZJ-K), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(枪型摄像机支架, 型号: DS-1292ZJ-K) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(枪型摄像机支架, 型号: DS-1292ZJ-K) 的(关键组件)在中国境内生产。(枪型摄像机支架, 型号: DS-1292ZJ-K) 的(关键工序)在中国境内完成。

39. (带楼显电梯半球摄像机, 型号: DS-2CD72DMQ-DT), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(带楼显电梯半球摄像机, 型号: DS-2CD72DMQ-DT) 的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例）。（带楼显电梯半球摄像机，型号：DS-2CD72DMQ-DT）的（关键组件）在中国境内生产。（带楼显电梯半球摄像机，型号：DS-2CD72DMQ-DT）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（制高点鹰眼摄像机，型号：DS-2DP2427ZIXS-DW/845/AR/SP(F0)），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（制高点鹰眼摄像机，型号：DS-2DP2427ZIXS-DW/845/AR/SP(F0)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（制高点鹰眼摄像机，型号：DS-2DP2427ZIXS-DW/845/AR/SP(F0)）的（关键组件）在中国境内生产。（制高点鹰眼摄像机，型号：DS-2DP2427ZIXS-DW/845/AR/SP(F0)）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（厨房防油污半球，型号：DS-2CD2345FV3-IS/YW），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（厨房防油污半球，型号：DS-2CD2345FV3-IS/YW）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（厨房防油污半球，型号：DS-2CD2345FV3-IS/YW）的（关键组件）在中国境内生产。（厨房防油污半球，型号：DS-2CD2345FV3-IS/YW）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（感烟探测器，型号：DS-PDSMK-B01），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（感烟探测器，型号：DS-PDSMK-B01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（感烟探测器，型号：DS-PDSMK-B01）的（关键组件）在中国境内生产。（感烟探测器，型号：DS-PDSMK-B01）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（补光灯，型号：16 灯 20W），生产厂为（小耳朵（广东）电子科技股份有限公司），厂址为（惠州仲恺高新区沥林镇英光村惠州仲恺中集智城产业园 39 号厂房第 5 层）。（补光灯，型号：16 灯 20W）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（补光灯，型号：16 灯 20W）的（关键组件）在中国境内生产。（补光灯，型号：16 灯 20W）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（存储卡，型号：32G），生产厂为（上海朗科存储技术有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区新金桥路 27 号 13 号楼 2 楼）。（存储卡，型号：32G）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（存储卡，型号：32G）的（关键组件）在中国境内生产。（存储卡，型号：32G）的（关键工序）在中国境内完成。

内完成。

45. (监控电源, 型号: SJ-PK1020), 生产厂为 (上海三乾电子科技有限公司), 厂址为 (上海市嘉定区安亭镇嘉松北路 6988 号 1 幢 1 层 108 室 J8539)。

(监控电源, 型号: SJ-PK1020) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(监控电源, 型号: SJ-PK1020) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(监控电源, 型号: SJ-PK1020) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

46. (智能人脸抓拍分析设备, 型号: DS-ISH16-FA), 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(智能人脸抓拍分析设备, 型号: DS-ISH16-FA) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(规定比例)。(智能人脸抓拍分析设备, 型号: DS-ISH16-FA) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(智能人脸抓拍分析设备, 型号: DS-ISH16-FA) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

47. (NTP 校时服务设备, 型号: DS-VEN11H-NTP), 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(NTP 校时服务设备, 型号: DS-VEN11H-NTP) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(NTP 校时服务设备, 型号: DS-VEN11H-NTP) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(NTP 校时服务设备, 型号: DS-VEN11H-NTP) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

48. (安防管理平台一体机, 型号: DS-VD22L-C), 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(安防管理平台一体机, 型号: DS-VD22L-C) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安防管理平台一体机, 型号: DS-VD22L-C) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(安防管理平台一体机, 型号: DS-VD22L-C) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

49. (视频监控管理软件, 型号: iSecure Center-VMS), 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。

(视频监控管理软件, 型号: iSecure Center-VMS) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(视频监控管理软件, 型号: iSecure Center-VMS) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(视频监控管理软件, 型号: iSecure Center-VMS) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

50. (32 路硬盘录像机, 型号: HIK/DS-SH0832M/A-L-AF-DVR- II -A/0+32-32(A2-2)), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(32 路硬盘录像机, 型号: HIK/DS-SH0832M/A-L-AF-DVR- II -A/0+32-32(A2-2))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(32 路硬盘录像机, 型号: HIK/DS-SH0832M/A-L-AF-DVR- II -A/0+32-32(A2-2))的(关键组件)在中国境内生产。(32 路硬盘录像机, 型号: HIK/DS-SH0832M/A-L-AF-DVR- II -A/0+32-32(A2-2))的(关键工序)在中国境内完成。

51. (车辆抓拍存储设备, 型号: DS-ISH32-FA), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(车辆抓拍存储设备, 型号: DS-ISH32-FA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(车辆抓拍存储设备, 型号: DS-ISH32-FA)的(关键组件)在中国境内生产。(车辆抓拍存储设备, 型号: DS-ISH32-FA)的(关键工序)在中国境内完成。

52. (6T 监控级硬盘, 型号: 6T), 生产厂为(希捷国际科技(无锡)有限公司), 厂址为(无锡出口加工区 B 区行创二路 2 号)。(6T 监控级硬盘, 型号: 6T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(6T 监控级硬盘, 型号: 6T)的(关键组件)在中国境内生产。(6T 监控级硬盘, 型号: 6T)的(关键工序)在中国境内完成。

53. (46 寸拼接单元, 型号: DS-D2A46UL-1B), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(46 寸拼接单元, 型号: DS-D2A46UL-1B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(46 寸拼接单元, 型号: DS-D2A46UL-1B)的(关键组件)在中国境内生产。(46 寸拼接单元, 型号: DS-D2A46UL-1B)的(关键工序)在中国境内完成。

54. (4 路高清解码器, 型号: DS-6A04UD), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(4 路高清解码器, 型号: DS-6A04UD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(4 路高清解码器, 型号: DS-6A04UD)的(关键组件)在中国境内生产。(4 路高清解码器, 型号: DS-6A04UD)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (55 寸带监控解码监看终端, 型号: DS-D5555U3-1V0), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。

(55 寸带监控解码监看终端, 型号: DS-D5555U3-1V0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(55 寸带监控解码监看终端, 型号: DS-D5555U3-1V0) 的(关键组件)在中国境内生产。(55 寸带监控解码监看终端, 型号: DS-D5555U3-1V0) 的(关键工序)在中国境内完成。

56. (明厨亮灶 55 寸带监控解码终端, 型号: DS-D5555U3-1V0), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(明厨亮灶 55 寸带监控解码终端, 型号: DS-D5555U3-1V0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(明厨亮灶 55 寸带监控解码终端, 型号: DS-D5555U3-1V0) 的(关键组件)在中国境内生产。(明厨亮灶 55 寸带监控解码终端, 型号: DS-D5555U3-1V0) 的(关键工序)在中国境内完成。

57. (明厨亮灶 32 路硬盘录像机, 型号: HIK/DS-SH0832M/A-L-AF-DVR-II-A/0+32-32(A2-2)), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(明厨亮灶 32 路硬盘录像机, 型号: HIK/DS-SH0832M/A-L-AF-DVR-II-A/0+32-32(A2-2)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(明厨亮灶 32 路硬盘录像机, 型号: HIK/DS-SH0832M/A-L-AF-DVR-II-A/0+32-32(A2-2)) 的(关键组件)在中国境内生产。(明厨亮灶 32 路硬盘录像机, 型号: HIK/DS-SH0832M/A-L-AF-DVR-II-A/0+32-32(A2-2)) 的(关键工序)在中国境内完成。

58. (10T 监控级硬盘, 型号: 10T), 生产厂为(希捷国际科技(无锡)有限公司), 厂址为(无锡出口加工区 B 区行创二路 2 号)。(10T 监控级硬盘, 型号: 10T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(10T 监控级硬盘, 型号: 10T) 的(关键组件)在中国境内生产。(10T 监控级硬盘, 型号: 10T) 的(关键工序)在中国境内完成。

59. (六类非屏蔽双绞线(监控), 型号: 六类非屏蔽双绞线), 生产厂为(江苏帝一集团有限公司), 厂址为(江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(六类非屏蔽双绞线(监控), 型号: 六类非屏蔽双绞线) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(六类非屏蔽双绞线(监控), 型号: 六类非屏蔽双绞线) 的(关键组件)在中国境内生产。(六类非屏蔽双绞线(监控), 型号: 六类非屏蔽双绞线) 的(关键工序)在中国境内完成。

60. (监控电源线, 型号: ZB1-RYY2*1.0), 生产厂为(江苏帝一集团有限公

司), 厂址为(江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(监控电源线, 型号: ZB1-RYY2*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(监控电源线, 型号: ZB1-RYY2*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(监控电源线, 型号: ZB1-RYY2*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (监控电源主干线, 型号: ZB1-RYY3*2.5), 生产厂为(江苏帝一集团有限公司), 厂址为(江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(监控电源主干线, 型号: ZB1-RYY3*2.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(监控电源主干线, 型号: ZB1-RYY3*2.5)的(关键组件)在中国境内生产。(监控电源主干线, 型号: ZB1-RYY3*2.5)的(关键工序)在中国境内完成。

62. (UPS 输入电缆, 型号: YJY5*25), 生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司), 厂址为(上海市金山区张堰镇振康路 238 号)。(UPS 输入电缆, 型号: YJY5*25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(UPS 输入电缆, 型号: YJY5*25)的(关键组件)在中国境内生产。(UPS 输入电缆, 型号: YJY5*25)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (UPS 输出电缆, 型号: YJY3*4), 生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司), 厂址为(上海市金山区张堰镇振康路 238 号)。(UPS 输出电缆, 型号: YJY3*4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(UPS 输出电缆, 型号: YJY3*4)的(关键组件)在中国境内生产。(UPS 输出电缆, 型号: YJY3*4)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (红外幕帘探测器, 型号: DS-PDC5NC-EG2), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(红外幕帘探测器, 型号: DS-PDC5NC-EG2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红外幕帘探测器, 型号: DS-PDC5NC-EG2)的(关键组件)在中国境内生产。(红外幕帘探测器, 型号: DS-PDC5NC-EG2)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (紧急按钮, 型号: DS-PD661-E), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(紧急按钮, 型号: DS-PD661-E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紧急按钮, 型号: DS-PD661-E)的(关键组件)在中国境内生产。(紧急按钮, 型号: DS-PD661-E)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (单防区地址模块, 型号: DS-19M01-ZS), 生产厂为(杭州海康威视数

字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(单防区地址模块, 型号: DS-19M01-ZS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(单防区地址模块, 型号: DS-19M01-ZS)的(关键组件)在中国境内生产。(单防区地址模块, 型号: DS-19M01-ZS)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (八防区布撤防键盘, 型号: DS-PK-LRT), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(八防区布撤防键盘, 型号: DS-PK-LRT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(八防区布撤防键盘, 型号: DS-PK-LRT)的(关键组件)在中国境内生产。(八防区布撤防键盘, 型号: DS-PK-LRT)的(关键工序)在中国境内完成。

68. (声光报警器, 型号: DS-PS1-R), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(声光报警器, 型号: DS-PS1-R)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(声光报警器, 型号: DS-PS1-R)的(关键组件)在中国境内生产。(声光报警器, 型号: DS-PS1-R)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (电源, 型号: SJ-PK1020), 生产厂为(上海三乾电子科技有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安亭镇嘉松北路 6988 号 1 幢 1 层 108 室 J8539)。(电源, 型号: SJ-PK1020)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源, 型号: SJ-PK1020)的(关键组件)在中国境内生产。(电源, 型号: SJ-PK1020)的(关键工序)在中国境内完成。

70. (室内报警主机, 型号: DS-19A08-01BN), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(室内报警主机, 型号: DS-19A08-01BN)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(室内报警主机, 型号: DS-19A08-01BN)的(关键组件)在中国境内生产。(室内报警主机, 型号: DS-19A08-01BN)的(关键工序)在中国境内完成。

71. (报警键盘, 型号: DS-PK-LRT), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(报警键盘, 型号: DS-PK-LRT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(报警键盘, 型号: DS-PK-LRT)的(关键组件)在中国境内生产。(报警键盘, 型号: DS-PK-LRT)的(关键工序)在中国境内完成。

72. (蓄电池, 型号: OT7-12), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限

公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(蓄电池, 型号: OT7-12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蓄电池, 型号: OT7-12)的(关键组件)在中国境内生产。(蓄电池, 型号: OT7-12)的(关键工序)在中国境内完成。

73. (串口模块, 型号: DS-19A08-01BN-CK), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(串口模块, 型号: DS-19A08-01BN-CK)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(串口模块, 型号: DS-19A08-01BN-CK)的(关键组件)在中国境内生产。(串口模块, 型号: DS-19A08-01BN-CK)的(关键工序)在中国境内完成。

74. (网络转换模块, 型号: DS-19A08-01BN-WL), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(网络转换模块, 型号: DS-19A08-01BN-WL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络转换模块, 型号: DS-19A08-01BN-WL)的(关键组件)在中国境内生产。(网络转换模块, 型号: DS-19A08-01BN-WL)的(关键工序)在中国境内完成。

75. (室内报警软件, 型号: iSecure Center-SCPMS), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(室内报警软件, 型号: iSecure Center-SCPMS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内报警软件, 型号: iSecure Center-SCPMS)的(关键组件)在中国境内生产。(室内报警软件, 型号: iSecure Center-SCPMS)的(关键工序)在中国境内完成。

76. (警号, 型号: DS-PS1-R), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(警号, 型号: DS-PS1-R)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(警号, 型号: DS-PS1-R)的(关键组件)在中国境内生产。(警号, 型号: DS-PS1-R)的(关键工序)在中国境内完成。

77. (红外幕帘线缆, 型号: ZB1-RYY4*1.0), 生产厂为(江苏帝一集团有限公司), 厂址为(江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(红外幕帘线缆, 型号: ZB1-RYY4*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红外幕帘线缆, 型号: ZB1-RYY4*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(红外幕帘线缆, 型号:

ZB1-RYY4*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (紧急按钮线缆, 型号: ZB1-RYY2*1.0), 生产厂为(江苏帝一集团有限公司), 厂址为(江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(紧急按钮线缆, 型号: ZB1-RYY2*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紧急按钮线缆, 型号: ZB1-RYY2*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(紧急按钮线缆, 型号: ZB1-RYY2*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

79. (联网报警主机, 型号: 238SUPER), 生产厂为(域适都智能装备(天津)有限公司), 厂址为(天津经济技术开发区南海路 156 号津滨发展通厂 21 栋)。(联网报警主机, 型号: 238SUPER)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(联网报警主机, 型号: 238SUPER)的(关键组件)在中国境内生产。(联网报警主机, 型号: 238SUPER)的(关键工序)在中国境内完成。

80. (联网报警线缆, 型号: ZB1-RYY4*1.0), 生产厂为(江苏帝一集团有限公司), 厂址为(江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(联网报警线缆, 型号: ZB1-RYY4*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(联网报警线缆, 型号: ZB1-RYY4*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(联网报警线缆, 型号: ZB1-RYY4*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

81. (安防门禁读卡器, 型号: DS-K1102AC), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(安防门禁读卡器, 型号: DS-K1102AC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安防门禁读卡器, 型号: DS-K1102AC)的(关键组件)在中国境内生产。(安防门禁读卡器, 型号: DS-K1102AC)的(关键工序)在中国境内完成。

82. (门禁一体机, 型号: DS-K1T670), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(门禁一体机, 型号: DS-K1T670)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(门禁一体机, 型号: DS-K1T670)的(关键组件)在中国境内生产。(门禁一体机, 型号: DS-K1T670)的(关键工序)在中国境内完成。

83. (组合认证前端设备, 型号: YT-ID-FCDG-1), 生产厂为(上海跃天智能控制系统有限公司), 厂址为(上海真南路 4268 号 B 区 81)。(组合认证前端设备, 型号: YT-ID-FCDG-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(组合认证前端设备, 型号: YT-ID-FCDG-1)的(关键组件)在中国境内生产。(组合

认证前端设备，型号：YT-ID-FCDG-1) 的(关键工序)在中国境内完成。

84. (组合认证控制设备，型号：YT-ID-TC)，生产厂为(上海跃天智能控制系统有限公司)，厂址为(上海真南路 4268 号 B 区 81)。(组合认证控制设备，型号：YT-ID-TC) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(组合认证控制设备，型号：YT-ID-TC) 的(关键组件)在中国境内生产。(组合认证控制设备，型号：YT-ID-TC) 的(关键工序)在中国境内完成。

85. (4 路智能尾随联动探测装置，型号：YT-FWS)，生产厂为(上海跃天智能控制系统有限公司)，厂址为(上海真南路 4268 号 B 区 81)。(4 路智能尾随联动探测装置，型号：YT-FWS) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(4 路智能尾随联动探测装置，型号：YT-FWS) 的(关键组件)在中国境内生产。(4 路智能尾随联动探测装置，型号：YT-FWS) 的(关键工序)在中国境内完成。

86. (出门按钮，型号：EB29)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(出门按钮，型号：EB29) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(出门按钮，型号：EB29) 的(关键组件)在中国境内生产。(出门按钮，型号：EB29) 的(关键工序)在中国境内完成。

87. (玻璃破碎按钮，型号：DS-K7PEB/GN)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(玻璃破碎按钮，型号：DS-K7PEB/GN) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃破碎按钮，型号：DS-K7PEB/GN) 的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃破碎按钮，型号：DS-K7PEB/GN) 的(关键工序)在中国境内完成。

88. (磁力锁，型号：DS-K4H218TDC)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(磁力锁，型号：DS-K4H218TDC) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磁力锁，型号：DS-K4H218TDC) 的(关键组件)在中国境内生产。(磁力锁，型号：DS-K4H218TDC) 的(关键工序)在中国境内完成。

89. (双门控制器，型号：DS-K2602)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(双门控制器，型号：DS-K2602) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双门控制器，型号：DS-K2602) 的(关键组件)在中国境内生产。(双门控制器，型号：DS-K2602) 的(关键工序)在中国境内完成。

的（关键工序）在中国境内完成。

90.（机架式电源，型号：SJ-PK1020），生产厂为（上海三乾电子科技有限公司），厂址为（上海市嘉定区安亭镇嘉松北路 6988 号 1 幢 1 层 108 室 J8539）。

（机架式电源，型号：SJ-PK1020）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（机架式电源，型号：SJ-PK1020）的（关键组件）在中国境内生产。（机架式电源，型号：SJ-PK1020）的（关键工序）在中国境内完成。

91.（梯控读卡器，型号：DS-K1102AC），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（梯控读卡器，型号：DS-K1102AC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（梯控读卡器，型号：DS-K1102AC）的（关键组件）在中国境内生产。（梯控读卡器，型号：DS-K1102AC）的（关键工序）在中国境内完成。

92.（电梯控制器，型号：DS-K2210），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（电梯控制器，型号：DS-K2210）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电梯控制器，型号：DS-K2210）的（关键组件）在中国境内生产。（电梯控制器，型号：DS-K2210）的（关键工序）在中国境内完成。

93.（楼层扩展器，型号：DS-K2M0016A），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（楼层扩展器，型号：DS-K2M0016A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（楼层扩展器，型号：DS-K2M0016A）的（关键组件）在中国境内生产。（楼层扩展器，型号：DS-K2M0016A）的（关键工序）在中国境内完成。

94.（梯控电源，型号：SJ-PK1020），生产厂为（上海三乾电子科技有限公司），厂址为（上海市嘉定区安亭镇嘉松北路 6988 号 1 幢 1 层 108 室 J8539）。（梯控电源，型号：SJ-PK1020）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（梯控电源，型号：SJ-PK1020）的（关键组件）在中国境内生产。（梯控电源，型号：SJ-PK1020）的（关键工序）在中国境内完成。

95.（多功能录入仪，型号：E711），生产厂为（新开普电子股份有限公司），厂址为（郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号）。（多功能录入仪，型号：E711）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多功能录入仪，型号：E711）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能录入仪，型号：E711）的（关键工序）

在中国境内完成。

96. (CPU 卡, 型号: FM1208), 生产厂为 (上海复旦微电子集团股份有限公司), 厂址为 (上海市邯郸路 220 号)。(CPU 卡, 型号: FM1208) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(CPU 卡, 型号: FM1208) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(CPU 卡, 型号: FM1208) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

97. (证卡制作仪, 型号: SOLID-510S), 生产厂为 (北京法高阳光科技有限公司), 厂址为 (北京市昌平区回龙观镇建材城西路 87 号 2 号楼 2 单元 1006)。(证卡制作仪, 型号: SOLID-510S) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(证卡制作仪, 型号: SOLID-510S) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(证卡制作仪, 型号: SOLID-510S) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

98. (制卡材料, 型号: 659807X), 生产厂为 (北京法高阳光科技有限公司), 厂址为 (北京市昌平区回龙观镇建材城西路 87 号 2 号楼 2 单元 1006)。(制卡材料, 型号: 659807X) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(制卡材料, 型号: 659807X) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(制卡材料, 型号: 659807X) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

99. (消费 POS 消费机, 型号: A903), 生产厂为 (新开普电子股份有限公司), 厂址为 (郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号)。(消费 POS 消费机, 型号: A903) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消费 POS 消费机, 型号: A903) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(消费 POS 消费机, 型号: A903) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

100. (校园访客台式登记机, 型号: DS-K5033ACW), 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(校园访客台式登记机, 型号: DS-K5033ACW) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(校园访客台式登记机, 型号: DS-K5033ACW) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(校园访客台式登记机, 型号: DS-K5033ACW) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

101. (校园访客手持登记机, 型号: DT40SE), 生产厂为 (深圳市优博讯科技股份有限公司), 厂址为 (广东省深圳市南山区粤海街道学府路 63 号高新区联合总部大厦 36 楼)。(校园访客手持登记机, 型号: DT40SE) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(校园访客手持登记机, 型号: DT40SE) 的 (关键

组件)在中国境内生产。(校园访客手持登记机,型号:DT40SE)的(关键工序)在中国境内完成。

102. (考勤机,型号:DS-K1T670),生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(考勤机,型号:DS-K1T670)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(考勤机,型号:DS-K1T670)的(关键组件)在中国境内生产。(考勤机,型号:DS-K1T670)的(关键工序)在中国境内完成。

103. (摆闸单机芯,型号:DS-K3B221LS),生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(摆闸单机芯,型号:DS-K3B221LS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(摆闸单机芯,型号:DS-K3B221LS)的(关键组件)在中国境内生产。(摆闸单机芯,型号:DS-K3B221LS)的(关键工序)在中国境内完成。

104. (摆闸双机芯,型号:DS-K3B221LS-M),生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(摆闸双机芯,型号:DS-K3B221LS-M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(摆闸双机芯,型号:DS-K3B221LS-M)的(关键组件)在中国境内生产。(摆闸双机芯,型号:DS-K3B221LS-M)的(关键工序)在中国境内完成。

105. (智能人脸识别终端,型号:DS-K1T670),生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(智能人脸识别终端,型号:DS-K1T670)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能人脸识别终端,型号:DS-K1T670)的(关键组件)在中国境内生产。(智能人脸识别终端,型号:DS-K1T670)的(关键工序)在中国境内完成。

106. (门禁管理软件,型号:iSecure Center-ACS),生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(门禁管理软件,型号:iSecure Center-ACS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(门禁管理软件,型号:iSecure Center-ACS)的(关键组件)在中国境内生产。(门禁管理软件,型号:iSecure Center-ACS)的(关键工序)在中国境内完成。

107. (磁力锁线缆,型号:ZB1-RYY4*1.0),生产厂为(江苏帝一集团有限公司),厂址为(江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(磁力锁线缆,型号:

ZB1-RYY4*1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磁力锁线缆, 型号: ZB1-RYY4*1.0) 的(关键组件)在中国境内生产。(磁力锁线缆, 型号: ZB1-RYY4*1.0) 的(关键工序)在中国境内完成。

108. (读卡器线缆, 型号: ZB1-RYY4*1.0), 生产厂为(江苏帝一集团有限公司), 厂址为(江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(读卡器线缆, 型号: ZB1-RYY4*1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(读卡器线缆, 型号: ZB1-RYY4*1.0) 的(关键组件)在中国境内生产。(读卡器线缆, 型号: ZB1-RYY4*1.0) 的(关键工序)在中国境内完成。

109. (出门按钮线缆, 型号: ZB1-RYY2*1.0), 生产厂为(江苏帝一集团有限公司), 厂址为(江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(出门按钮线缆, 型号: ZB1-RYY2*1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(出门按钮线缆, 型号: ZB1-RYY2*1.0) 的(关键组件)在中国境内生产。(出门按钮线缆, 型号: ZB1-RYY2*1.0) 的(关键工序)在中国境内完成。

110. (读卡器电源线, 型号: ZB1-RYY2*1.0), 生产厂为(江苏帝一集团有限公司), 厂址为(江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(读卡器电源线, 型号: ZB1-RYY2*1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(读卡器电源线, 型号: ZB1-RYY2*1.0) 的(关键组件)在中国境内生产。(读卡器电源线, 型号: ZB1-RYY2*1.0) 的(关键工序)在中国境内完成。

111. (智能车辆识别控制管理系统, 型号: DS-TMC405-EH), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(智能车辆识别控制管理系统, 型号: DS-TMC405-EH) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能车辆识别控制管理系统, 型号: DS-TMC405-EH) 的(关键组件)在中国境内生产。(智能车辆识别控制管理系统, 型号: DS-TMC405-EH) 的(关键工序)在中国境内完成。

112. (出入口车辆管理控制终端, 型号: DS-TPE310-F4), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。

(出入口车辆管理控制终端, 型号: DS-TPE310-F4) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(出入口车辆管理控制终端, 型号: DS-TPE310-F4) 的(关键组件)在中国境内生产。(出入口车辆管理控制终端, 型号: DS-TPE310-F4) 的(关键工序)在中国境内完成。

113. (出入口车辆管理软件, 型号: iSecure Center-PMS), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(出入口车辆管理软件, 型号: iSecure Center-PMS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(出入口车辆管理软件, 型号: iSecure Center-PMS)的(关键组件)在中国境内生产。(出入口车辆管理软件, 型号: iSecure Center-PMS)的(关键工序)在中国境内完成。

114. (道闸联网线, 型号: ZB1-RYY4*1.0), 生产厂为(江苏帝一集团有限公司), 厂址为(江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(道闸联网线, 型号: ZB1-RYY4*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(道闸联网线, 型号: ZB1-RYY4*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(道闸联网线, 型号: ZB1-RYY4*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

115. (道闸电源线, 型号: ZB1-RYY3*2.5), 生产厂为(江苏帝一集团有限公司), 厂址为(江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(道闸电源线, 型号: ZB1-RYY3*2.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(道闸电源线, 型号: ZB1-RYY3*2.5)的(关键组件)在中国境内生产。(道闸电源线, 型号: ZB1-RYY3*2.5)的(关键工序)在中国境内完成。

116. (智能实时电子巡检采集设备, 型号: YT-1018S), 生产厂为(上海跃天智能控制系统有限公司), 厂址为(上海真南路 4268 号 B 区 81)。(智能实时电子巡检采集设备, 型号: YT-1018S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能实时电子巡检采集设备, 型号: YT-1018S)的(关键组件)在中国境内生产。(智能实时电子巡检采集设备, 型号: YT-1018S)的(关键工序)在中国境内完成。

117. (智能实时电子巡检平台项目授权, 型号: YT-1018S-CA), 生产厂为(上海跃天智能控制系统有限公司), 厂址为(上海真南路 4268 号 B 区 81)。(智能实时电子巡检平台项目授权, 型号: YT-1018S-CA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能实时电子巡检平台项目授权, 型号: YT-1018S-CA)的(关键组件)在中国境内生产。(智能实时电子巡检平台项目授权, 型号: YT-1018S-CA)的(关键工序)在中国境内完成。

118. (智能实时电子巡检移动终端(APP 应用许可), 型号: YT-1018S-APP), 生产厂为(上海跃天智能控制系统有限公司), 厂址为(上海真南路 4268 号 B 区

81)。(智能实时电子巡检移动终端 (APP 应用许可), 型号: YT-1018S-APP) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能实时电子巡检移动终端 (APP 应用许可), 型号: YT-1018S-APP) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(智能实时电子巡检移动终端 (APP 应用许可), 型号: YT-1018S-APP) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

119. (智能实时电子巡检移动终端 (APP 应用服务), 型号: YT-1018S-D1), 生产厂为 (上海跃天智能控制系统有限公司), 厂址为 (上海真南路 4268 号 B 区 81)。(智能实时电子巡检移动终端 (APP 应用服务), 型号: YT-1018S-D1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能实时电子巡检移动终端 (APP 应用服务), 型号: YT-1018S-D1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(智能实时电子巡检移动终端 (APP 应用服务), 型号: YT-1018S-D1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

120. (信息读取装置 (信息钮), 型号: YT-1018S-A1), 生产厂为 (上海跃天智能控制系统有限公司), 厂址为 (上海真南路 4268 号 B 区 81)。(信息读取装置 (信息钮), 型号: YT-1018S-A1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(信息读取装置 (信息钮), 型号: YT-1018S-A1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(信息读取装置 (信息钮), 型号: YT-1018S-A1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

121. (智能实时电子巡检数据转发网关, 型号: YT-1018S-B1), 生产厂为 (上海跃天智能控制系统有限公司), 厂址为 (上海真南路 4268 号 B 区 81)。(智能实时电子巡检数据转发网关, 型号: YT-1018S-B1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能实时电子巡检数据转发网关, 型号: YT-1018S-B1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(智能实时电子巡检数据转发网关, 型号: YT-1018S-B1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

122. (智能集成数据服务设备, 型号: YT-IIDSE-SV), 生产厂为 (上海跃天智能控制系统有限公司), 厂址为 (上海真南路 4268 号 B 区 81)。(智能集成数据服务设备, 型号: YT-IIDSE-SV) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能集成数据服务设备, 型号: YT-IIDSE-SV) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(智能集成数据服务设备, 型号: YT-IIDSE-SV) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

123. (手持终端软件授权, 型号: YT-IIA-SCZD), 生产厂为 (上海跃天智能控制系统有限公司), 厂址为 (上海真南路 4268 号 B 区 81)。(手持终端软件授权, 型号: YT-IIA-SCZD) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手持终端软件授权, 型号: YT-IIA-SCZD) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(手持终端软件授权, 型号: YT-IIA-SCZD) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

124. (校园行为轨迹分析系统, 型号: 校园智能行为轨迹分析系统 V1.0), 生产厂为 (上海顺济信息科技有限公司), 厂址为 (上海市杨浦区国权北路 1688 弄 52 号 1203A 室)。(校园行为轨迹分析系统, 型号: 校园智能行为轨迹分析系统 V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(校园行为轨迹分析系统, 型号: 校园智能行为轨迹分析系统 V1.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(校园行为轨迹分析系统, 型号: 校园智能行为轨迹分析系统 V1.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

125. (校园智慧安防管理系统, 型号: 智能安防预警系统 V1.0), 生产厂为 (上海顺济信息科技有限公司), 厂址为 (上海市杨浦区国权北路 1688 弄 52 号 1203A 室)。(校园智慧安防管理系统, 型号: 智能安防预警系统 V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(校园智慧安防管理系统, 型号: 智能安防预警系统 V1.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(校园智慧安防管理系统, 型号: 智能安防预警系统 V1.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

126. (智能安防集成应用系统, 型号: YT-IIA-SBS), 生产厂为 (上海跃天智能控制系统有限公司), 厂址为 (上海真南路 4268 号 B 区 81)。(智能安防集成应用系统, 型号: YT-IIA-SBS) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能安防集成应用系统, 型号: YT-IIA-SBS) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(智能安防集成应用系统, 型号: YT-IIA-SBS) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

127. (智能认证 USB 防拔插采集设备, 型号: YT-USB), 生产厂为 (上海跃天智能控制系统有限公司), 厂址为 (上海真南路 4268 号 B 区 81)。(智能认证 USB 防拔插采集设备, 型号: YT-USB) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能认证 USB 防拔插采集设备, 型号: YT-USB) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(智能认证 USB 防拔插采集设备, 型号: YT-USB) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

128. (智能认证 USB 防拔插系统, 型号: YT-USB-S), 生产厂为 (上海跃天智能控制系统有限公司), 厂址为 (上海真南路 4268 号 B 区 81)。(智能认证 USB 防拔插系统, 型号: YT-USB-S) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(智能认证 USB 防拔插系统, 型号: YT-USB-S) 的 (关键组件) 在中国境内生产。

(智能认证 USB 防拔插系统, 型号: YT-USB-S) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

129. (来访人员身份人像数据采集系统, 型号: YT-ID-PFS), 生产厂为 (上海跃天智能控制系统有限公司), 厂址为 (上海真南路 4268 号 B 区 81)。(来访人员身份人像数据采集系统, 型号: YT-ID-PFS) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(来访人员身份人像数据采集系统, 型号: YT-ID-PFS) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(来访人员身份人像数据采集系统, 型号: YT-ID-PFS) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

130. (4 路网络传输安全设备-前端, 型号: YT-JM-P100A), 生产厂为 (上海跃天智能控制系统有限公司), 厂址为 (上海真南路 4268 号 B 区 81)。(4 路网络传输安全设备-前端, 型号: YT-JM-P100A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(4 路网络传输安全设备-前端, 型号: YT-JM-P100A) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(4 路网络传输安全设备-前端, 型号: YT-JM-P100A) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

131. (8 路网络传输安全设备-前端, 型号: YT-JM-P100B), 生产厂为 (上海跃天智能控制系统有限公司), 厂址为 (上海真南路 4268 号 B 区 81)。(8 路网络传输安全设备-前端, 型号: YT-JM-P100B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(8 路网络传输安全设备-前端, 型号: YT-JM-P100B) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(8 路网络传输安全设备-前端, 型号: YT-JM-P100B) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

132. (网络传输安全设备-后端, 型号: YT-JM-P1000), 生产厂为 (上海跃天智能控制系统有限公司), 厂址为 (上海真南路 4268 号 B 区 81)。(网络传输安全设备-后端, 型号: YT-JM-P1000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络传输安全设备-后端, 型号: YT-JM-P1000) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(网络传输安全设备-后端, 型号: YT-JM-P1000) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

133. (四道单防区测控杆, 型号: BX-ZM-A4-1/BX-ZD-A), 生产厂为 (上海宝

学电子信息技术有限公司), 厂址为(上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室)。(四道单防区测控杆, 型号: BX-ZM-A4-1/BX-ZD-A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四道单防区测控杆, 型号: BX-ZM-A4-1/BX-ZD-A) 的(关键组件)在中国境内生产。(四道单防区测控杆, 型号: BX-ZM-A4-1/BX-ZD-A) 的(关键工序)在中国境内完成。

134. (四道双防区测控杆, 型号: BX-ZM-A4-2/BX-ZD-A), 生产厂为(上海宝学电子信息技术有限公司), 厂址为(上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室)。(四道双防区测控杆, 型号: BX-ZM-A4-2/BX-ZD-A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四道双防区测控杆, 型号: BX-ZM-A4-2/BX-ZD-A) 的(关键组件)在中国境内生产。(四道双防区测控杆, 型号: BX-ZM-A4-2/BX-ZD-A) 的(关键工序)在中国境内完成。

135. (单线单防区控制器, 型号: BX-ZM-A4-1/BX-ZD-A-配套), 生产厂为(上海宝学电子信息技术有限公司), 厂址为(上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室)。(单线单防区控制器, 型号: BX-ZM-A4-1/BX-ZD-A-配套) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单线单防区控制器, 型号: BX-ZM-A4-1/BX-ZD-A-配套) 的(关键组件)在中国境内生产。(单线单防区控制器, 型号: BX-ZM-A4-1/BX-ZD-A-配套) 的(关键工序)在中国境内完成。

136. (单线双防区控制器, 型号: BX-ZM-A4-2/BX-ZD-A-配套), 生产厂为(上海宝学电子信息技术有限公司), 厂址为(上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室)。(单线双防区控制器, 型号: BX-ZM-A4-2/BX-ZD-A-配套) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单线双防区控制器, 型号: BX-ZM-A4-2/BX-ZD-A-配套) 的(关键组件)在中国境内生产。(单线双防区控制器, 型号: BX-ZM-A4-2/BX-ZD-A-配套) 的(关键工序)在中国境内完成。

137. (四道受力杆, 型号: BX-ZS-T-W4), 生产厂为(上海宝学电子信息技术有限公司), 厂址为(上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室)。

(四道受力杆, 型号: BX-ZS-T-W4) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四道受力杆, 型号: BX-ZS-T-W4) 的(关键组件)在中国境内生产。(四道受力杆, 型号: BX-ZS-T-W4) 的(关键工序)在中国境内完成。

138. (四道受力轴承杆, 型号: BX-ZS-T-WZ4), 生产厂为(上海宝学电子信息技术有限公司), 厂址为(上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116

室)。(四道受力轴承杆, 型号: BX-ZS-T-WZ4) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四道受力轴承杆, 型号: BX-ZS-T-WZ4) 的(关键组件)在中国境内生产。(四道受力轴承杆, 型号: BX-ZS-T-WZ4) 的(关键工序)在中国境内完成。

139. (四道支撑杆, 型号: BX-ZZ-A-W4), 生产厂为(上海宝学电子信息技术有限公司), 厂址为(上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室)。

(四道支撑杆, 型号: BX-ZZ-A-W4) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四道支撑杆, 型号: BX-ZZ-A-W4) 的(关键组件)在中国境内生产。(四道支撑杆, 型号: BX-ZZ-A-W4) 的(关键工序)在中国境内完成。

140. (紧线器, 型号: BX-ZJ-A), 生产厂为(上海宝学电子信息技术有限公司), 厂址为(上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室)。(紧线器, 型号: BX-ZJ-A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紧线器, 型号: BX-ZJ-A) 的(关键组件)在中国境内生产。(紧线器, 型号: BX-ZJ-A) 的(关键工序)在中国境内完成。

141. (压接铝套, 型号: BX-ZL-A), 生产厂为(上海宝学电子信息技术有限公司), 厂址为(上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室)。(压接铝套, 型号: BX-ZL-A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(压接铝套, 型号: BX-ZL-A) 的(关键组件)在中国境内生产。(压接铝套, 型号: BX-ZL-A) 的(关键工序)在中国境内完成。

142. (不锈钢张力索, 型号: $\phi 1.2$), 生产厂为(上海宝学电子信息技术有限公司), 厂址为(上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室)。

(不锈钢张力索, 型号: $\phi 1.2$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(不锈钢张力索, 型号: $\phi 1.2$) 的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢张力索, 型号: $\phi 1.2$) 的(关键工序)在中国境内完成。

143. (主动红外入侵探测器, 型号: ABT-30), 生产厂为(上海宝学电子信息技术有限公司), 厂址为(上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室)。(主动红外入侵探测器, 型号: ABT-30) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(主动红外入侵探测器, 型号: ABT-30) 的(关键组件)在中国境内生产。(主动红外入侵探测器, 型号: ABT-30) 的(关键工序)在中国境内完成。

144. (张力控制器供电电源, 型号: BX-POWER), 生产厂为(上海宝学电子信息技术有限公司), 厂址为(上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室)。(张力控制器供电电源, 型号: BX-POWER)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(张力控制器供电电源, 型号: BX-POWER)的(关键组件)在中国境内生产。(张力控制器供电电源, 型号: BX-POWER)的(关键工序)在中国境内完成。

145. (夜光警示牌, 型号: BX-MC-JSP), 生产厂为(上海宝学电子信息技术有限公司), 厂址为(上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室)。

(夜光警示牌, 型号: BX-MC-JSP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(夜光警示牌, 型号: BX-MC-JSP)的(关键组件)在中国境内生产。(夜光警示牌, 型号: BX-MC-JSP)的(关键工序)在中国境内完成。

146. (探测器电源, 型号: K-120-12), 生产厂为(上海宝学电子信息技术有限公司), 厂址为(上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室)。

(探测器电源, 型号: K-120-12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(探测器电源, 型号: K-120-12)的(关键组件)在中国境内生产。(探测器电源, 型号: K-120-12)的(关键工序)在中国境内完成。

147. (避雷器, 型号: BX-SFKG), 生产厂为(上海宝学电子信息技术有限公司), 厂址为(上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室)。(避雷器, 型号: BX-SFKG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(避雷器, 型号: BX-SFKG)的(关键组件)在中国境内生产。(避雷器, 型号: BX-SFKG)的(关键工序)在中国境内完成。

148. (弹簧, 型号: BX-ZT-A), 生产厂为(上海宝学电子信息技术有限公司), 厂址为(上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室)。(弹簧, 型号: BX-ZT-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(弹簧, 型号: BX-ZT-A)的(关键组件)在中国境内生产。(弹簧, 型号: BX-ZT-A)的(关键工序)在中国境内完成。

149. (高压线, 型号: BX-SS), 生产厂为(上海宝学电子信息技术有限公司), 厂址为(上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室)。(高压线, 型号: BX-SS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高压线, 型号: BX-SS)的(关键组件)在中国境内生产。(高压线, 型号: BX-SS)的(关键工

序)在中国境内完成。

150. (室外警灯, 型号: BX-JD), 生产厂为(上海宝学电子信息技术有限公司), 厂址为(上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室)。(室外警灯, 型号: BX-JD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外警灯, 型号: BX-JD)的(关键组件)在中国境内生产。(室外警灯, 型号: BX-JD)的(关键工序)在中国境内完成。

151. (总线制报警主机, 型号: BX-A500-V), 生产厂为(上海宝学电子信息技术有限公司), 厂址为(上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室)。(总线制报警主机, 型号: BX-A500-V)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(总线制报警主机, 型号: BX-A500-V)的(关键组件)在中国境内生产。(总线制报警主机, 型号: BX-A500-V)的(关键工序)在中国境内完成。

152. (单防区模块, 型号: BX-485MOD-2), 生产厂为(上海宝学电子信息技术有限公司), 厂址为(上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室)。(单防区模块, 型号: BX-485MOD-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单防区模块, 型号: BX-485MOD-2)的(关键组件)在中国境内生产。(单防区模块, 型号: BX-485MOD-2)的(关键工序)在中国境内完成。

153. (报警软件, 型号: V1.0), 生产厂为(上海宝学电子信息技术有限公司), 厂址为(上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室)。(报警软件, 型号: V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(报警软件, 型号: V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(报警软件, 型号: V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

154. (网络 IP 模块, 型号: BX-A500-V-PT), 生产厂为(上海宝学电子信息技术有限公司), 厂址为(上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室)。(网络 IP 模块, 型号: BX-A500-V-PT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络 IP 模块, 型号: BX-A500-V-PT)的(关键组件)在中国境内生产。(网络 IP 模块, 型号: BX-A500-V-PT)的(关键工序)在中国境内完成。

155. (模拟地图联动模块, 型号: BX-LD32), 生产厂为(上海宝学电子信息技术有限公司), 厂址为(上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室)。(模拟地图联动模块, 型号: BX-LD32)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(模拟地图联动模块, 型号: BX-LD32)的(关键组件)在中国境

内生产。(模拟地图联动模块, 型号: BX-LD32) 的(关键工序)在中国境内完成。

156. (模拟显示地图, 型号: 100*80cm), 生产厂为(上海宝学电子信息技术有限公司), 厂址为(上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室)。

(模拟显示地图, 型号: 100*80cm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(模拟显示地图, 型号: 100*80cm) 的(关键组件)在中国境内生产。(模拟显示地图, 型号: 100*80cm) 的(关键工序)在中国境内完成。

157. (声光警号, 型号: BX-HC-103), 生产厂为(上海宝学电子信息技术有限公司), 厂址为(上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室)。

(声光警号, 型号: BX-HC-103) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(声光警号, 型号: BX-HC-103) 的(关键组件)在中国境内生产。(声光警号, 型号: BX-HC-103) 的(关键工序)在中国境内完成。

158. (主机备用电池, 型号: 12V/7A), 生产厂为(上海宝学电子信息技术有限公司), 厂址为(上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室)。

(主机备用电池, 型号: 12V/7A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(主机备用电池, 型号: 12V/7A) 的(关键组件)在中国境内生产。(主机备用电池, 型号: 12V/7A) 的(关键工序)在中国境内完成。

159. (周界报警信号线, 型号: RVV4*1.5), 生产厂为(江苏帝一集团有限公司), 厂址为(江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(周界报警信号线, 型号: RVV4*1.5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(周界报警信号线, 型号: RVV4*1.5) 的(关键组件)在中国境内生产。(周界报警信号线, 型号: RVV4*1.5) 的(关键工序)在中国境内完成。

160. (周界报警电源线, 型号: RVV2*1.5), 生产厂为(江苏帝一集团有限公司), 厂址为(江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(周界报警电源线, 型号: RVV2*1.5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(周界报警电源线, 型号: RVV2*1.5) 的(关键组件)在中国境内生产。(周界报警电源线, 型号: RVV2*1.5) 的(关键工序)在中国境内完成。

161. (卡务管理, 型号: 树维智慧校园一卡通软件), 生产厂为(上海树维信息科技有限公司), 厂址为(上海市长宁区虹桥路 1157 号 557 室)。(卡务管理, 型号: 树维智慧校园一卡通软件) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(卡务管理, 型号: 树维智慧校园一卡通软件) 的(关键组件)在中国

境内生产。(卡务管理, 型号: 树维智慧校园一卡通软件)的(关键工序)在中国境内完成。

162. (财务收费, 型号: 树维智慧校园一卡通软件), 生产厂为(上海树维信息科技有限公司), 厂址为(上海市长宁区虹桥路 1157 号 557 室)。(财务收费, 型号: 树维智慧校园一卡通软件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(财务收费, 型号: 树维智慧校园一卡通软件)的(关键组件)在中国境内生产。(财务收费, 型号: 树维智慧校园一卡通软件)的(关键工序)在中国境内完成。

163. (系统集中中心, 型号: 树维智慧校园一卡通软件), 生产厂为(上海树维信息科技有限公司), 厂址为(上海市长宁区虹桥路 1157 号 557 室)。(系统集中中心, 型号: 树维智慧校园一卡通软件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(系统集中中心, 型号: 树维智慧校园一卡通软件)的(关键组件)在中国境内生产。(系统集中中心, 型号: 树维智慧校园一卡通软件)的(关键工序)在中国境内完成。

164. (密钥管理, 型号: 树维智慧校园一卡通软件), 生产厂为(上海树维信息科技有限公司), 厂址为(上海市长宁区虹桥路 1157 号 557 室)。(密钥管理, 型号: 树维智慧校园一卡通软件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密钥管理, 型号: 树维智慧校园一卡通软件)的(关键组件)在中国境内生产。(密钥管理, 型号: 树维智慧校园一卡通软件)的(关键工序)在中国境内完成。

165. (系统数据库管理, 型号: 树维智慧校园一卡通软件), 生产厂为(上海树维信息科技有限公司), 厂址为(上海市长宁区虹桥路 1157 号 557 室)。(系统数据库管理, 型号: 树维智慧校园一卡通软件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(系统数据库管理, 型号: 树维智慧校园一卡通软件)的(关键组件)在中国境内生产。(系统数据库管理, 型号: 树维智慧校园一卡通软件)的(关键工序)在中国境内完成。

166. (人员通道管理系统, 型号: 树维融合授权应用服务软件), 生产厂为(上海树维信息科技有限公司), 厂址为(上海市长宁区虹桥路 1157 号 557 室)。(人员通道管理系统, 型号: 树维融合授权应用服务软件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人员通道管理系统, 型号: 树维融合授权应用服

务软件)的(关键组件)在中国境内生产。(人员通道管理系统,型号:树维融合授权应用服务软件)的(关键工序)在中国境内完成。

167.(访客管理系统,型号:树维智慧校园一卡通软件),生产厂为(上海树维信息科技有限公司),厂址为(上海市长宁区虹桥路1157号557室)。(访客管理系统,型号:树维智慧校园一卡通软件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(访客管理系统,型号:树维智慧校园一卡通软件)的(关键组件)在中国境内生产。(访客管理系统,型号:树维智慧校园一卡通软件)的(关键工序)在中国境内完成。

168.(考勤管理系统,型号:树维智慧校园一卡通软件),生产厂为(上海树维信息科技有限公司),厂址为(上海市长宁区虹桥路1157号557室)。(考勤管理系统,型号:树维智慧校园一卡通软件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(考勤管理系统,型号:树维智慧校园一卡通软件)的(关键组件)在中国境内生产。(考勤管理系统,型号:树维智慧校园一卡通软件)的(关键工序)在中国境内完成。

169.(学生请假系统,型号:树维智慧校园一卡通软件),生产厂为(上海树维信息科技有限公司),厂址为(上海市长宁区虹桥路1157号557室)。(学生请假系统,型号:树维智慧校园一卡通软件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生请假系统,型号:树维智慧校园一卡通软件)的(关键组件)在中国境内生产。(学生请假系统,型号:树维智慧校园一卡通软件)的(关键工序)在中国境内完成。

170.(图书馆对接接口,型号:图书馆对接接口),生产厂为(上海树维信息科技有限公司),厂址为(上海市长宁区虹桥路1157号557室)。(图书馆对接接口,型号:图书馆对接接口)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(图书馆对接接口,型号:图书馆对接接口)的(关键组件)在中国境内生产。

(图书馆对接接口,型号:图书馆对接接口)的(关键工序)在中国境内完成。

171.(电梯控制对接接口,型号:电梯控制对接接口),生产厂为(上海树维信息科技有限公司),厂址为(上海市长宁区虹桥路1157号557室)。(电梯控制对接接口,型号:电梯控制对接接口)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电梯控制对接接口,型号:电梯控制对接接口)的(关键组件)在中国境内生产。(电梯控制对接接口,型号:电梯控制对接接口)的(关键工序)

在中国境内完成。

172. (食堂消费对接接口, 型号: 食堂消费对接接口), 生产厂为(上海树维信息科技有限公司), 厂址为(上海市长宁区虹桥路 1157 号 557 室)。(食堂消费对接接口, 型号: 食堂消费对接接口)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(食堂消费对接接口, 型号: 食堂消费对接接口)的(关键组件)在中国境内生产。(食堂消费对接接口, 型号: 食堂消费对接接口)的(关键工序)在中国境内完成。

173. (宿舍信息管理系统, 型号: 新开普 K12 宿舍管理系统), 生产厂为(新开普电子股份有限公司), 厂址为(郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号)。

(宿舍信息管理系统, 型号: 新开普 K12 宿舍管理系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(宿舍信息管理系统, 型号: 新开普 K12 宿舍管理系统)的(关键组件)在中国境内生产。(宿舍信息管理系统, 型号: 新开普 K12 宿舍管理系统)的(关键工序)在中国境内完成。

174. (物联网对接服务, 型号: 物联网对接服务), 生产厂为(新开普电子股份有限公司), 厂址为(郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号)。(物联网对接服务, 型号: 物联网对接服务)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(物联网对接服务, 型号: 物联网对接服务)的(关键组件)在中国境内生产。(物联网对接服务, 型号: 物联网对接服务)的(关键工序)在中国境内完成。

175. (人脸认证服务, 型号: 新开普人脸认证服务平台), 生产厂为(新开普电子股份有限公司), 厂址为(郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号)。(人脸认证服务, 型号: 新开普人脸认证服务平台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人脸认证服务, 型号: 新开普人脸认证服务平台)的(关键组件)在中国境内生产。(人脸认证服务, 型号: 新开普人脸认证服务平台)的(关键工序)在中国境内完成。

176. (移动端(虚拟卡)服务, 型号: 树维智慧校园一卡通软件), 生产厂为(上海树维信息科技有限公司), 厂址为(上海市长宁区虹桥路 1157 号 557 室)。

(移动端(虚拟卡)服务, 型号: 树维智慧校园一卡通软件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移动端(虚拟卡)服务, 型号: 树维智慧校园一卡通软件)的(关键组件)在中国境内生产。(移动端(虚拟卡)服务, 型号:

树维智慧校园一卡通软件)的(关键工序)在中国境内完成。

177. (自助补卡终端, 型号: K902), 生产厂为(新开普电子股份有限公司), 厂址为(郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号)。(自助补卡终端, 型号: K902)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(自助补卡终端, 型号: K902)的(关键组件)在中国境内生产。(自助补卡终端, 型号: K902)的(关键工序)在中国境内完成。

178. (一卡通数据对接接口, 型号: V1.0), 生产厂为(上海仪电鑫森科技发展有限公司), 厂址为(上海市虹口区广纪路 700 号 201 室)。(一卡通数据对接接口, 型号: V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一卡通数据对接接口, 型号: V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(一卡通数据对接接口, 型号: V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

179. (一卡通驾驶舱, 型号: V1.0), 生产厂为(上海仪电鑫森科技发展有限公司), 厂址为(上海市虹口区广纪路 700 号 201 室)。(一卡通驾驶舱, 型号: V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一卡通驾驶舱, 型号: V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(一卡通驾驶舱, 型号: V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

180. (基础管理与权限, 型号: V1.0), 生产厂为(上海仪电鑫森科技发展有限公司), 厂址为(上海市虹口区广纪路 700 号 201 室)。(基础管理与权限, 型号: V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(基础管理与权限, 型号: V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(基础管理与权限, 型号: V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

181. (智能门锁, 型号: I315), 生产厂为(新开普电子股份有限公司), 厂址为(郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号)。(智能门锁, 型号: I315)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能门锁, 型号: I315)的(关键组件)在中国境内生产。(智能门锁, 型号: I315)的(关键工序)在中国境内完成。

182. (门锁数据采集器, 型号: P311), 生产厂为(新开普电子股份有限公司), 厂址为(郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号)。(门锁数据采集器, 型号: P311)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(门锁数据采集器, 型号: P311)的(关键组件)在中国境内生产。(门锁数据采集器, 型号: P311)

的（关键工序）在中国境内完成。

183.（门锁手持管理机，型号：EH-0218），生产厂为（深圳市慧毅能达智能卡技术有限公司），厂址为（深圳市坪山区龙田街道老坑社区光科三路 8 号毅能达大厦 1 栋 1901）。（门锁手持管理机，型号：EH-0218）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（门锁手持管理机，型号：EH-0218）的（关键组件）在中国境内生产。（门锁手持管理机，型号：EH-0218）的（关键工序）在中国境内完成。

184.（电力感知仪，型号：ANZ-1P-R-01），生产厂为（上海千居智科技有限公司），厂址为（上海市闵行区东川路 555 号丙楼 6311 室）。（电力感知仪，型号：ANZ-1P-R-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电力感知仪，型号：ANZ-1P-R-01）的（关键组件）在中国境内生产。（电力感知仪，型号：ANZ-1P-R-01）的（关键工序）在中国境内完成。

185.（电力安全感知平台，型号：V2.3），生产厂为（上海仪电鑫森科技发展有限公司），厂址为（上海市虹口区广纪路 700 号 201 室）。（电力安全感知平台，型号：V2.3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电力安全感知平台，型号：V2.3）的（关键组件）在中国境内生产。（电力安全感知平台，型号：V2.3）的（关键工序）在中国境内完成。

186.（一屏统览可视化平台，型号：V2.3），生产厂为（上海仪电鑫森科技发展有限公司），厂址为（上海市虹口区广纪路 700 号 201 室）。（一屏统览可视化平台，型号：V2.3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一屏统览可视化平台，型号：V2.3）的（关键组件）在中国境内生产。（一屏统览可视化平台，型号：V2.3）的（关键工序）在中国境内完成。

187.（24 口交换机，型号：US124），生产厂为（新华三技术有限公司），厂址为（杭州市滨江区长河路 466 号）。（24 口交换机，型号：US124）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（24 口交换机，型号：US124）的（关键组件）在中国境内生产。（24 口交换机，型号：US124）的（关键工序）在中国境内完成。

188.（信号线，型号：ZB1-RYY4*1.0），生产厂为（江苏帝一集团有限公司），厂址为（江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号）。（信号线，型号：ZB1-RYY4*1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（信号线，型号：ZB1-RYY4*1.0）

的（关键组件）在中国境内生产。（信号线，型号：ZB1-RYY4*1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

189.（电源线，型号：ZB1-RYY2*1.0），生产厂为（江苏帝一集团有限公司），厂址为（江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号）。（电源线，型号：ZB1-RYY2*1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源线，型号：ZB1-RYY2*1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（电源线，型号：ZB1-RYY2*1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

190.（IP 网络广播系统中控主机，型号：AVP8200），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（IP 网络广播系统中控主机，型号：AVP8200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（IP 网络广播系统中控主机，型号：AVP8200）的（关键组件）在中国境内生产。（IP 网络广播系统中控主机，型号：AVP8200）的（关键工序）在中国境内完成。

191.（网络广播控制软件，型号：AVP8200W），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（网络广播控制软件，型号：AVP8200W）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（网络广播控制软件，型号：AVP8200W）的（关键组件）在中国境内生产。（网络广播控制软件，型号：AVP8200W）的（关键工序）在中国境内完成。

192.（IP 网络校时器，型号：MAG611T），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（IP 网络校时器，型号：MAG611T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（IP 网络校时器，型号：MAG611T）的（关键组件）在中国境内生产。（IP 网络校时器，型号：MAG611T）的（关键工序）在中国境内完成。

193.（网络寻呼话筒，型号：AVP8265），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（网络寻呼话筒，型号：AVP8265）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（网络寻呼话筒，型号：AVP8265）的（关键组件）在中国境内生产。（网络寻呼话筒，型号：AVP8265）的（关键工序）在中国境内完成。

194.（数字调谐收音机，型号：AVP2702），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（数字调谐收音机，

型号： AVP2702) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字调谐收音机，型号： AVP2702) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(数字调谐收音机，型号： AVP2702) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

195. (CD 播放器，型号： AVP2701)，生产厂为 (广州市迪士普音响科技有限公司)，厂址为 (广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。(CD 播放器，型号： AVP2701) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(CD 播放器，型号： AVP2701) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(CD 播放器，型号： AVP2701) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

196. (一拖二无线话筒 (手持)，型号： D5821)，生产厂为 (广州市迪士普音响科技有限公司)，厂址为 (广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。(一拖二无线话筒 (手持)，型号： D5821) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(一拖二无线话筒 (手持)，型号： D5821) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(一拖二无线话筒 (手持)，型号： D5821) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

197. (天线放大器，型号： P8828)，生产厂为 (广州市迪士普音响科技有限公司)，厂址为 (广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。(天线放大器，型号： P8828) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(天线放大器，型号： P8828) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(天线放大器，型号： P8828) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

198. (四通道 IP 网络编码器，型号： AVP8296)，生产厂为 (广州市迪士普音响科技有限公司)，厂址为 (广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。(四通道 IP 网络编码器，型号： AVP8296) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(四通道 IP 网络编码器，型号： AVP8296) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(四通道 IP 网络编码器，型号： AVP8296) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

199. (网络消防采集器，型号： AVP8295)，生产厂为 (广州市迪士普音响科技有限公司)，厂址为 (广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。(网络消防采集器，型号： AVP8295) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络消防采集器，型号： AVP8295) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(网络消防采集器，型号： AVP8295) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

200. (IP 网络监听音箱，型号： AVP8221BC)，生产厂为 (广州市迪士普音响科技有限公司)，厂址为 (广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。(IP 网络监听音箱，

型号：AVP8221BC) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IP 网络监听音箱, 型号: AVP8221BC) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(IP 网络监听音箱, 型号: AVP8221BC) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

201. (顺序电源启动器, 型号: D6572II), 生产厂为 (广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为 (广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。(顺序电源启动器, 型号: D6572II) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(顺序电源启动器, 型号: D6572II) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(顺序电源启动器, 型号: D6572II) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

202. (室内音柱 1, 型号: AVP5203), 生产厂为 (广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为 (广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。(室内音柱 1, 型号: AVP5203) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内音柱 1, 型号: AVP5203) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(室内音柱 1, 型号: AVP5203) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

203. (吸顶音箱, 型号: AVP331), 生产厂为 (广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为 (广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。(吸顶音箱, 型号: AVP331) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吸顶音箱, 型号: AVP331) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(吸顶音箱, 型号: AVP331) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

204. (网络型远程遥控器, 型号: MAG6419F), 生产厂为 (广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为 (广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。(网络型远程遥控器, 型号: MAG6419F) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络型远程遥控器, 型号: MAG6419F) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(网络型远程遥控器, 型号: MAG6419F) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

205. (IP 网络广播功放 4, 型号: AVP8465), 生产厂为 (广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为 (广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。(IP 网络广播功放 4, 型号: AVP8465) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IP 网络广播功放 4, 型号: AVP8465) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(IP 网络广播功放 4, 型号: AVP8465) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

206. (室内音柱 2, 型号: AVP5232), 生产厂为 (广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为 (广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。(室内音柱 2, 型号: AVP5232)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（室内音柱 2，型号：AVP5232）的（关键组件）在中国境内生产。（室内音柱 2，型号：AVP5232）的（关键工序）在中国境内完成。

207.（单通道 IP 网络编码器，型号：AVP8296），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（单通道 IP 网络编码器，型号：AVP8296）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（单通道 IP 网络编码器，型号：AVP8296）的（关键组件）在中国境内生产。（单通道 IP 网络编码器，型号：AVP8296）的（关键工序）在中国境内完成。

208.（单通道 IP 网络解码器，型号：AVP8204BC），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（单通道 IP 网络解码器，型号：AVP8204BC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（单通道 IP 网络解码器，型号：AVP8204BC）的（关键组件）在中国境内生产。

（单通道 IP 网络解码器，型号：AVP8204BC）的（关键工序）在中国境内完成。

209.（天线放大器（户外防水），型号：P8828），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（天线放大器（户外防水），型号：P8828）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（天线放大器（户外防水），型号：P8828）的（关键组件）在中国境内生产。（天线放大器（户外防水），型号：P8828）的（关键工序）在中国境内完成。

210.（16*16 音频处理器，型号：D6696），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（16*16 音频处理器，型号：D6696）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（16*16 音频处理器，型号：D6696）的（关键组件）在中国境内生产。（16*16 音频处理器，型号：D6696）的（关键工序）在中国境内完成。

211.（四通道功率放大器，型号：AVP2000），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（四通道功率放大器，型号：AVP2000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（四通道功率放大器，型号：AVP2000）的（关键组件）在中国境内生产。（四通道功率放大器，型号：AVP2000）的（关键工序）在中国境内完成。

212.（室外定向声柱，型号：DSP350F），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（室外定向声柱，型号：

DSP350F) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外定向声柱, 型号: DSP350F) 的(关键组件)在中国境内生产。(室外定向声柱, 型号: DSP350F) 的(关键工序)在中国境内完成。

213. (室外声柱, 型号: AVP5204), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(室外声柱, 型号: AVP5204) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外声柱, 型号: AVP5204) 的(关键组件)在中国境内生产。(室外声柱, 型号: AVP5204) 的(关键工序)在中国境内完成。

214. (IP 网络广播功放 3, 型号: AVP8225BC), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(IP 网络广播功放 3, 型号: AVP8225BC) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IP 网络广播功放 3, 型号: AVP8225BC) 的(关键组件)在中国境内生产。(IP 网络广播功放 3, 型号: AVP8225BC) 的(关键工序)在中国境内完成。

215. (IP 网络广播功放 5, 型号: AVP8465), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(IP 网络广播功放 5, 型号: AVP8465) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IP 网络广播功放 5, 型号: AVP8465) 的(关键组件)在中国境内生产。(IP 网络广播功放 5, 型号: AVP8465) 的(关键工序)在中国境内完成。

216. (单口插座面板, 型号: DYFP-11), 生产厂为(江苏帝一集团有限公司), 厂址为(江苏省扬州市沙头镇三兴东路35号)。(单口插座面板, 型号: DYFP-11) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单口插座面板, 型号: DYFP-11) 的(关键组件)在中国境内生产。(单口插座面板, 型号: DYFP-11) 的(关键工序)在中国境内完成。

217. (室内广播线缆, 型号: ZB1-RYY2*1.0), 生产厂为(江苏帝一集团有限公司), 厂址为(江苏省扬州市沙头镇三兴东路35号)。(室内广播线缆, 型号: ZB1-RYY2*1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内广播线缆, 型号: ZB1-RYY2*1.0) 的(关键组件)在中国境内生产。(室内广播线缆, 型号: ZB1-RYY2*1.0) 的(关键工序)在中国境内完成。

218. (室外广播线缆, 型号: ZB1-RYY2*2.5), 生产厂为(江苏帝一集团有限公司), 厂址为(江苏省扬州市沙头镇三兴东路35号)。(室外广播线缆, 型号:

ZB1-RYY2*2.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外广播线缆,型号: ZB1-RYY2*2.5)的(关键组件)在中国境内生产。(室外广播线缆,型号: ZB1-RYY2*2.5)的(关键工序)在中国境内完成。

219. (音控线(教室), 型号: ZB1-RYY3*0.5), 生产厂为(江苏帝一集团有限公司), 厂址为(江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(音控线(教室), 型号: ZB1-RYY3*0.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音控线(教室), 型号: ZB1-RYY3*0.5)的(关键组件)在中国境内生产。(音控线(教室), 型号: ZB1-RYY3*0.5)的(关键工序)在中国境内完成。

220. (一拖二无线话筒(头戴), 型号: F0242V1), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(一拖二无线话筒(头戴), 型号: F0242V1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一拖二无线话筒(头戴), 型号: F0242V1)的(关键组件)在中国境内生产。(一拖二无线话筒(头戴), 型号: F0242V1)的(关键工序)在中国境内完成。

221. (数字调音台, 型号: MM12D), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(数字调音台, 型号: MM12D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字调音台, 型号: MM12D)的(关键组件)在中国境内生产。(数字调音台, 型号: MM12D)的(关键工序)在中国境内完成。

222. (反馈抑制器, 型号: X3101), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(反馈抑制器, 型号: X3101)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(反馈抑制器, 型号: X3101)的(关键组件)在中国境内生产。(反馈抑制器, 型号: X3101)的(关键工序)在中国境内完成。

223. (音频处理器, 型号: X3188), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(音频处理器, 型号: X3188)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频处理器, 型号: X3188)的(关键组件)在中国境内生产。(音频处理器, 型号: X3188)的(关键工序)在中国境内完成。

224. (扩声音箱, 型号: DS812), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂

址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(扩声音箱, 型号: DS812) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(扩声音箱, 型号: DS812) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(扩声音箱, 型号: DS812) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

225. (专业功放 1, 型号: PA2550), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(专业功放 1, 型号: PA2550) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专业功放 1, 型号: PA2550) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(专业功放 1, 型号: PA2550) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

226. (音箱线, 型号: RVJF2*2.0), 生产厂为(上海新城橡塑电线厂), 厂址为(上海市松江区玉佳路 27 号)。(音箱线, 型号: RVJF2*2.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音箱线, 型号: RVJF2*2.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(音箱线, 型号: RVJF2*2.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

227. (音频线, 型号: RVVPSNT2*0.37), 生产厂为(上海新城橡塑电线厂), 厂址为(上海市松江区玉佳路 27 号)。(音频线, 型号: RVVPSNT2*0.37) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频线, 型号: RVVPSNT2*0.37) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(音频线, 型号: RVVPSNT2*0.37) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

228. (32U 机柜, 型号: DYB32-66), 生产厂为(江苏帝一集团有限公司), 厂址为(江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(32U 机柜, 型号: DYB32-66) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(32U 机柜, 型号: DYB32-66) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(32U 机柜, 型号: DYB32-66) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

229. (一拖二无线话筒(合唱话筒), 型号: F0242V2), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(一拖二无线话筒(合唱话筒), 型号: F0242V2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一拖二无线话筒(合唱话筒), 型号: F0242V2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(一拖二无线话筒(合唱话筒), 型号: F0242V2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

230. (一拖二无线话筒(乐器话筒), 型号: F0242V3), 生产厂为(上海旗胜

电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(一拖二无线话筒(乐器话筒), 型号: F0242V3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一拖二无线话筒(乐器话筒), 型号: F0242V3)的(关键组件)在中国境内生产。(一拖二无线话筒(乐器话筒), 型号: F0242V3)的(关键工序)在中国境内完成。

231. (8 路智能数字混音器, 型号: X3208), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(8 路智能数字混音器, 型号: X3208)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(8 路智能数字混音器, 型号: X3208)的(关键组件)在中国境内生产。(8 路智能数字混音器, 型号: X3208)的(关键工序)在中国境内完成。

232. (32 路数字调音台, 型号: MM32D), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(32 路数字调音台, 型号: MM32D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(32 路数字调音台, 型号: MM32D)的(关键组件)在中国境内生产。(32 路数字调音台, 型号: MM32D)的(关键工序)在中国境内完成。

233. (数字调音台接口箱, 型号: MM1608D), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(数字调音台接口箱, 型号: MM1608D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字调音台接口箱, 型号: MM1608D)的(关键组件)在中国境内生产。(数字调音台接口箱, 型号: MM1608D)的(关键工序)在中国境内完成。

234. (室外阵列音箱, 型号: LS210/P+), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(室外阵列音箱, 型号: LS210/P+)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外阵列音箱, 型号: LS210/P+)的(关键组件)在中国境内生产。(室外阵列音箱, 型号: LS210/P+)的(关键工序)在中国境内完成。

235. (室外低音线阵音箱, 型号: LS18B/P+), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(室外低音线阵音箱, 型号: LS18B/P+)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(室外低音线阵音箱, 型号: LS18B/P+)的(关键组件)在中国境内生产。(室外低音线阵音箱, 型号: LS18B/P+)的(关键工序)在中国境内完成。

236. (室外舞台固定监听音箱, 型号: DS812/P+), 生产厂为 (上海旗胜电器有限公司), 厂址为 (上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(室外舞台固定监听音箱, 型号: DS812/P+) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外舞台固定监听音箱, 型号: DS812/P+) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(室外舞台固定监听音箱, 型号: DS812/P+) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

237. (室外台唇音箱, 型号: DS808/P+), 生产厂为 (上海旗胜电器有限公司), 厂址为 (上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(室外台唇音箱, 型号: DS808/P+) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外台唇音箱, 型号: DS808/P+) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(室外台唇音箱, 型号: DS808/P+) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

238. (主扩音箱功率放大器, 型号: PA2122), 生产厂为 (上海旗胜电器有限公司), 厂址为 (上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(主扩音箱功率放大器, 型号: PA2122) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(主扩音箱功率放大器, 型号: PA2122) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(主扩音箱功率放大器, 型号: PA2122) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

239. (低音音箱功率放大器, 型号: PA2800), 生产厂为 (上海旗胜电器有限公司), 厂址为 (上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(低音音箱功率放大器, 型号: PA2800) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(低音音箱功率放大器, 型号: PA2800) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(低音音箱功率放大器, 型号: PA2800) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

240. (固定监听音箱功率放大器, 型号: PA2550), 生产厂为 (上海旗胜电器有限公司), 厂址为 (上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(固定监听音箱功率放大器, 型号: PA2550) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(固定监听音箱功率放大器, 型号: PA2550) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(固定监听音箱功率放大器, 型号: PA2550) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

241. (台唇音箱功率放大器, 型号: PA2350), 生产厂为 (上海旗胜电器有限公司), 厂址为 (上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(台唇音箱功率放大器, 型号: PA2350) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(台唇音箱功率放大器, 型号: PA2350) 的(关键组件)在中国境内生产。(台唇音箱功率放大器, 型号: PA2350) 的(关键工序)在中国境内完成。

242. (42U 机柜, 型号: DYB42-66), 生产厂为(江苏帝一集团有限公司), 厂址为(江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(42U 机柜, 型号: DYB42-66) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(42U 机柜, 型号: DYB42-66) 的(关键组件)在中国境内生产。(42U 机柜, 型号: DYB42-66) 的(关键工序)在中国境内完成。

243. (壁挂声柱, 型号: HT2581), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(壁挂声柱, 型号: HT2581) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(壁挂声柱, 型号: HT2581) 的(关键组件)在中国境内生产。(壁挂声柱, 型号: HT2581) 的(关键工序)在中国境内完成。

244. (无线会议主机, 型号: M23630), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(无线会议主机, 型号: M23630) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线会议主机, 型号: M23630) 的(关键组件)在中国境内生产。(无线会议主机, 型号: M23630) 的(关键工序)在中国境内完成。

245. (无线会议主席单元, 型号: M23621/1), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(无线会议主席单元, 型号: M23621/1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线会议主席单元, 型号: M23621/1) 的(关键组件)在中国境内生产。(无线会议主席单元, 型号: M23621/1) 的(关键工序)在中国境内完成。

246. (无线会议代表单元, 型号: M23625/1), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(无线会议代表单元, 型号: M23625/1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线会议代表单元, 型号: M23625/1) 的(关键组件)在中国境内生产。(无线会议代表单元, 型号: M23625/1) 的(关键工序)在中国境内完成。

247. (充电箱, 型号: M23624), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(充电箱, 型号: M23624) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(充电箱, 型号: M23624) 的(关

键组件)在中国境内生产。(充电箱,型号:M23624)的(关键工序)在中国境内完成。

248. (无线会议收发器,型号:M23623),生产厂为(上海旗胜电器有限公司),厂址为(上海市普陀区真光路1473弄3号4层4038室)。(无线会议收发器,型号:M23623)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线会议收发器,型号:M23623)的(关键组件)在中国境内生产。(无线会议收发器,型号:M23623)的(关键工序)在中国境内完成。

249. (收发器专用延长线缆,型号:M23627),生产厂为(上海旗胜电器有限公司),厂址为(上海市普陀区真光路1473弄3号4层4038室)。(收发器专用延长线缆,型号:M23627)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(收发器专用延长线缆,型号:M23627)的(关键组件)在中国境内生产。(收发器专用延长线缆,型号:M23627)的(关键工序)在中国境内完成。

250. (15.6寸无纸化会议升降一体机,型号:WZHV2-15D),生产厂为(上海旗胜电器有限公司),厂址为(上海市普陀区真光路1473弄3号4层4038室)。

(15.6寸无纸化会议升降一体机,型号:WZHV2-15D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(15.6寸无纸化会议升降一体机,型号:WZHV2-15D)的(关键组件)在中国境内生产。(15.6寸无纸化会议升降一体机,型号:WZHV2-15D)的(关键工序)在中国境内完成。

251. (无纸化会议终端,型号:WZH24813/1),生产厂为(上海旗胜电器有限公司),厂址为(上海市普陀区真光路1473弄3号4层4038室)。(无纸化会议终端,型号:WZH24813/1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(无纸化会议终端,型号:WZH24813/1)的(关键组件)在中国境内生产。(无纸化会议终端,型号:WZH24813/1)的(关键工序)在中国境内完成。

252. (无纸化会议系统控制器,型号:WZH24810),生产厂为(上海旗胜电器有限公司),厂址为(上海市普陀区真光路1473弄3号4层4038室)。(无纸化会议系统控制器,型号:WZH24810)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无纸化会议系统控制器,型号:WZH24810)的(关键组件)在中国境内生产。(无纸化会议系统控制器,型号:WZH24810)的(关键工序)在中国境内完成。

253. (无纸化编解码器,型号:WZH24812),生产厂为(上海旗胜电器有限

公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(无纸化编解码器, 型号: WZH24812)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无纸化编解码器, 型号: WZH24812)的(关键组件)在中国境内生产。(无纸化编解码器, 型号: WZH24812)的(关键工序)在中国境内完成。

254. (全向麦克风, 型号: ACM31), 生产厂为(深圳锐取信息技术股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区科技南十二路 2 号金蝶软件园 B 栋 6/7 楼)。(全向麦克风, 型号: ACM31)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全向麦克风, 型号: ACM31)的(关键组件)在中国境内生产。(全向麦克风, 型号: ACM31)的(关键工序)在中国境内完成。

255. (多语言会议系统, 型号: T1Y26M), 生产厂为(安徽听见科技有限公司), 厂址为(安徽省合肥市蜀山区望江西路与马场路交叉口西南 460 米科大讯飞 A1 南-5 楼)。(多语言会议系统, 型号: T1Y26M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多语言会议系统, 型号: T1Y26M)的(关键组件)在中国境内生产。(多语言会议系统, 型号: T1Y26M)的(关键工序)在中国境内完成。

256. (记忆书写板, 型号: YMHL-4L), 生产厂为(广州视睿电子科技有限公司), 厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(记忆书写板, 型号: YMHL-4L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(记忆书写板, 型号: YMHL-4L)的(关键组件)在中国境内生产。(记忆书写板, 型号: YMHL-4L)的(关键工序)在中国境内完成。

257. (智慧中控讲台, 型号: TSP01), 生产厂为(广州视睿电子科技有限公司), 厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(智慧中控讲台, 型号: TSP01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧中控讲台, 型号: TSP01)的(关键组件)在中国境内生产。(智慧中控讲台, 型号: TSP01)的(关键工序)在中国境内完成。

258. (拾音麦克风, 型号: AMS210), 生产厂为(上海鸿羚科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区外青松公路 7548 弄 588 号 1 幢 1 层)。(拾音麦克风, 型号: AMS210)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(拾音麦克风, 型号: AMS210)的(关键组件)在中国境内生产。(拾音麦克风, 型号: AMS210)的(关键工序)在中国境内完成。

259. (无线展台, 型号: SC08), 生产厂为(广州视睿电子科技有限公司),

厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(无线展台, 型号: SC08)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线展台, 型号: SC08)的(关键组件)在中国境内生产。(无线展台, 型号: SC08)的(关键工序)在中国境内完成。

260. (无线投屏器, 型号: WT17B), 生产厂为(广州视睿电子科技有限公司), 厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(无线投屏器, 型号: WT17B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线投屏器, 型号: WT17B)的(关键组件)在中国境内生产。(无线投屏器, 型号: WT17B)的(关键工序)在中国境内完成。

261. (教学算力终端, 型号: DF16), 生产厂为(广州视睿电子科技有限公司), 厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(教学算力终端, 型号: DF16)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教学算力终端, 型号: DF16)的(关键组件)在中国境内生产。(教学算力终端, 型号: DF16)的(关键工序)在中国境内完成。

262. (智能教学反馈系统, 型号: 希沃课堂智能反馈系统), 生产厂为(广州视睿电子科技有限公司), 厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(智能教学反馈系统, 型号: 希沃课堂智能反馈系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能教学反馈系统, 型号: 希沃课堂智能反馈系统)的(关键组件)在中国境内生产。(智能教学反馈系统, 型号: 希沃课堂智能反馈系统)的(关键工序)在中国境内完成。

263. (教学记录采集设备, 型号: TC16+MC16), 生产厂为(广州视睿电子科技有限公司), 厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(教学记录采集设备, 型号: TC16+MC16)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教学记录采集设备, 型号: TC16+MC16)的(关键组件)在中国境内生产。(教学记录采集设备, 型号: TC16+MC16)的(关键工序)在中国境内完成。

264. (学习记录采集设备, 型号: SC16S), 生产厂为(广州视睿电子科技有限公司), 厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(学习记录采集设备, 型号: SC16S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学习记录采集设备, 型号: SC16S)的(关键组件)在中国境内生产。(学习记录采集设备, 型号: SC16S)的(关键工序)在中国境内完成。

265. (多业务融合管理平台, 型号: HL-12000), 生产厂为(上海鸿羚科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区外青松公路 7548 弄 588 号 1 幢 1 层)。(多业务融合管理平台, 型号: HL-12000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多业务融合管理平台, 型号: HL-12000)的(关键组件)在中国境内生产。(多业务融合管理平台, 型号: HL-12000)的(关键工序)在中国境内完成。

266. (HDMI 线, 型号: 10 米 HDMI 线), 生产厂为(深圳市绿联科技股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区龙观西路 39 号龙城工业区 7 栋绿联大厦)。(HDMI 线, 型号: 10 米 HDMI 线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(HDMI 线, 型号: 10 米 HDMI 线)的(关键组件)在中国境内生产。(HDMI 线, 型号: 10 米 HDMI 线)的(关键工序)在中国境内完成。

267. (USB 线, 型号: USB 线), 生产厂为(深圳市绿联科技股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区龙观西路 39 号龙城工业区 7 栋绿联大厦)。(USB 线, 型号: USB 线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(USB 线, 型号: USB 线)的(关键组件)在中国境内生产。(USB 线, 型号: USB 线)的(关键工序)在中国境内完成。

268. (沉浸声编解码运算中心, 型号: X63664C), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(沉浸声编解码运算中心, 型号: X63664C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(沉浸声编解码运算中心, 型号: X63664C)的(关键组件)在中国境内生产。(沉浸声编解码运算中心, 型号: X63664C)的(关键工序)在中国境内完成。

269. (智能影像处理器, 型号: X63664M), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(智能影像处理器, 型号: X63664M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能影像处理器, 型号: X63664M)的(关键组件)在中国境内生产。(智能影像处理器, 型号: X63664M)的(关键工序)在中国境内完成。

270. (桌面控制器, 型号: X63664T), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(桌面控制器, 型号: X63664T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(桌面控制器, 型号: X63664T)的(关键组件)在中国境内生产。(桌面控制器, 型号: X63664T)的(关键工序)在中国境内完成。

271. (光影追踪处理器, 型号: X63664L), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(光影追踪处理器, 型号: X63664L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光影追踪处理器, 型号: X63664L)的(关键组件)在中国境内生产。(光影追踪处理器, 型号: X63664L)的(关键工序)在中国境内完成。

272. (空间定位基站, 型号: X63664W), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(空间定位基站, 型号: X63664W)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(空间定位基站, 型号: X63664W)的(关键组件)在中国境内生产。(空间定位基站, 型号: X63664W)的(关键工序)在中国境内完成。

273. (空间定位信标, 型号: X63664Z), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(空间定位信标, 型号: X63664Z)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(空间定位信标, 型号: X63664Z)的(关键组件)在中国境内生产。(空间定位信标, 型号: X63664Z)的(关键工序)在中国境内完成。

274. (单手持真分集无线话筒, 型号: F0241V1), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(单手持真分集无线话筒, 型号: F0241V1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单手持真分集无线话筒, 型号: F0241V1)的(关键组件)在中国境内生产。(单手持真分集无线话筒, 型号: F0241V1)的(关键工序)在中国境内完成。

275. (单头戴真分集无线话筒, 型号: F0241V1), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(单头戴真分集无线话筒, 型号: F0241V1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单头戴真分集无线话筒, 型号: F0241V1)的(关键组件)在中国境内生产。(单头戴真分集无线话筒, 型号: F0241V1)的(关键工序)在中国境内完成。

276. (有源指向性天线, 型号: MX2), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(有源指向性天线, 型号: MX2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(有源指向性天线, 型号: MX2)的(关键组件)在中国境内生产。(有源指向性天线, 型号: MX2)的(关键工序)在中国境内完成。

277. (通用乐器话筒, 型号: F0202M), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(通用乐器话筒, 型号: F0202M) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(通用乐器话筒, 型号: F0202M) 的(关键组件)在中国境内生产。(通用乐器话筒, 型号: F0202M) 的(关键工序)在中国境内完成。

278. (单振膜电容话筒, 型号: FL120), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(单振膜电容话筒, 型号: FL120) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单振膜电容话筒, 型号: FL120) 的(关键组件)在中国境内生产。(单振膜电容话筒, 型号: FL120) 的(关键工序)在中国境内完成。

279. (网络音频处理器, 型号: DT1616D), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(网络音频处理器, 型号: DT1616D) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络音频处理器, 型号: DT1616D) 的(关键组件)在中国境内生产。(网络音频处理器, 型号: DT1616D) 的(关键工序)在中国境内完成。

280. (沉浸声扩声单元, 型号: PS6), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(沉浸声扩声单元, 型号: PS6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(沉浸声扩声单元, 型号: PS6) 的(关键组件)在中国境内生产。(沉浸声扩声单元, 型号: PS6) 的(关键工序)在中国境内完成。

281. (沉浸声低音单元, 型号: DS110), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(沉浸声低音单元, 型号: DS110) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(沉浸声低音单元, 型号: DS110) 的(关键组件)在中国境内生产。(沉浸声低音单元, 型号: DS110) 的(关键工序)在中国境内完成。

282. (数字功率放大器, 型号: M-08Q), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(数字功率放大器, 型号: M-08Q) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字功率放大器, 型号: M-08Q) 的(关键组件)在中国境内生产。(数字功率放大器, 型号: M-08Q) 的(关键工序)在中国境内完成。

283. (音频分配器, 型号: AS-1236), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(音频分配器, 型号: AS-1236)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频分配器, 型号: AS-1236)的(关键组件)在中国境内生产。(音频分配器, 型号: AS-1236)的(关键工序)在中国境内完成。

284. (混插矩阵主机, 型号: MSA0808), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(混插矩阵主机, 型号: MSA0808)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(混插矩阵主机, 型号: MSA0808)的(关键组件)在中国境内生产。(混插矩阵主机, 型号: MSA0808)的(关键工序)在中国境内完成。

285. (HDMI 输入板卡(带音频接口), 型号: INA-HDMI04A), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。

(HDMI 输入板卡(带音频接口), 型号: INA-HDMI04A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(HDMI 输入板卡(带音频接口), 型号: INA-HDMI04A)的(关键组件)在中国境内生产。(HDMI 输入板卡(带音频接口), 型号: INA-HDMI04A)的(关键工序)在中国境内完成。

286. (HDMI 输出板卡(带音频接口), 型号: OUTA-HDMI04A-4K60), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(HDMI 输出板卡(带音频接口), 型号: OUTA-HDMI04A-4K60)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(HDMI 输出板卡(带音频接口), 型号: OUTA-HDMI04A-4K60)的(关键组件)在中国境内生产。(HDMI 输出板卡(带音频接口), 型号: OUTA-HDMI04A-4K60)的(关键工序)在中国境内完成。

287. (调焦面光灯, 型号: GS-L200P), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(调焦面光灯, 型号: GS-L200P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(调焦面光灯, 型号: GS-L200P)的(关键组件)在中国境内生产。(调焦面光灯, 型号: GS-L200P)的(关键工序)在中国境内完成。

288. (LED 效果 PAR 灯, 型号: WDG-J200F), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(LED 效果 PAR 灯, 型号: WDG-J200F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LED

效果 PAR 灯, 型号: WDG-J200F) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(LED 效果 PAR 灯, 型号: WDG-J200F) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

289. (LED 电脑切割灯, 型号: GS-A800F), 生产厂为 (上海旗胜电器有限公司), 厂址为 (上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(LED 电脑切割灯, 型号: GS-A800F) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LED 电脑切割灯, 型号: GS-A800F) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(LED 电脑切割灯, 型号: GS-A800F) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

290. (三合一电脑光束灯, 型号: GS-BL400BSW), 生产厂为 (上海旗胜电器有限公司), 厂址为 (上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(三合一电脑光束灯, 型号: GS-BL400BSW) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三合一电脑光束灯, 型号: GS-BL400BSW) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(三合一电脑光束灯, 型号: GS-BL400BSW) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

291. (动态图案灯, 型号: GS-IT500), 生产厂为 (上海旗胜电器有限公司), 厂址为 (上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(动态图案灯, 型号: GS-IT500) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(动态图案灯, 型号: GS-IT500) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(动态图案灯, 型号: GS-IT500) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

292. (动态水纹灯, 型号: GS-IT200), 生产厂为 (上海旗胜电器有限公司), 厂址为 (上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(动态水纹灯, 型号: GS-IT200) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(动态水纹灯, 型号: GS-IT200) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(动态水纹灯, 型号: GS-IT200) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

293. (电脑灯光控制台, 型号: GS-Q3), 生产厂为 (上海旗胜电器有限公司), 厂址为 (上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(电脑灯光控制台, 型号: GS-Q3) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电脑灯光控制台, 型号: GS-Q3) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(电脑灯光控制台, 型号: GS-Q3) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

294. (智能型调光直通两用立柜, 型号: WDG-96X4), 生产厂为 (上海旗胜电器有限公司), 厂址为 (上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(智能型调光直通两用立柜, 型号: WDG-96X4) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(规定比例)。(智能型调光直通两用立柜, 型号: WDG-96X4) 的(关键组件)在中国境内生产。(智能型调光直通两用立柜, 型号: WDG-96X4) 的(关键工序)在中国境内完成。

295. (网络扩展器, 型号: WDG-A8), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(网络扩展器, 型号: WDG-A8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络扩展器, 型号: WDG-A8) 的(关键组件)在中国境内生产。(网络扩展器, 型号: WDG-A8) 的(关键工序)在中国境内完成。

296. (信号放大器, 型号: GS1008), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(信号放大器, 型号: GS1008) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(信号放大器, 型号: GS1008) 的(关键组件)在中国境内生产。(信号放大器, 型号: GS1008) 的(关键工序)在中国境内完成。

297. (灯光电缆, 型号: ZR-DRV3*2.5), 生产厂为(江苏帝一集团有限公司), 厂址为(江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(灯光电缆, 型号: ZR-DRV3*2.5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灯光电缆, 型号: ZR-DRV3*2.5) 的(关键组件)在中国境内生产。(灯光电缆, 型号: ZR-DRV3*2.5) 的(关键工序)在中国境内完成。

298. (舞台灯光扁平软电缆, 型号: ZR-DRV15*2.5+2DMX), 生产厂为(上海新城橡塑电线厂), 厂址为(上海市松江区玉佳路 27 号)。(舞台灯光扁平软电缆, 型号: ZR-DRV15*2.5+2DMX) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(舞台灯光扁平软电缆, 型号: ZR-DRV15*2.5+2DMX) 的(关键组件)在中国境内生产。(舞台灯光扁平软电缆, 型号: ZR-DRV15*2.5+2DMX) 的(关键工序)在中国境内完成。

299. (舞台机械机组电缆, 型号: RVV4*2.5), 生产厂为(江苏帝一集团有限公司), 厂址为(江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(舞台机械机组电缆, 型号: RVV4*2.5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(舞台机械机组电缆, 型号: RVV4*2.5) 的(关键组件)在中国境内生产。(舞台机械机组电缆, 型号: RVV4*2.5) 的(关键工序)在中国境内完成。

300. (限位控制线, 型号: RVV3*1.0), 生产厂为(江苏帝一集团有限公司),

厂址为(江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(限位控制线, 型号: RVV3*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(限位控制线, 型号: RVV3*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(限位控制线, 型号: RVV3*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

301. (编码器通讯线缆, 型号: RVVP4*0.5), 生产厂为(江苏帝一集团有限公司), 厂址为(江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(编码器通讯线缆, 型号: RVVP4*0.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(编码器通讯线缆, 型号: RVVP4*0.5)的(关键组件)在中国境内生产。(编码器通讯线缆, 型号: RVVP4*0.5)的(关键工序)在中国境内完成。

302. (制动控制线缆, 型号: ZB1-RYY2*1.0), 生产厂为(江苏帝一集团有限公司), 厂址为(江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(制动控制线缆, 型号: ZB1-RYY2*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(制动控制线缆, 型号: ZB1-RYY2*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(制动控制线缆, 型号: ZB1-RYY2*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

303. (手动/紧急控制盘线缆, 型号: ZB1-RYY4*1.0), 生产厂为(江苏帝一集团有限公司), 厂址为(江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(手动/紧急控制盘线缆, 型号: ZB1-RYY4*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手动/紧急控制盘线缆, 型号: ZB1-RYY4*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(手动/紧急控制盘线缆, 型号: ZB1-RYY4*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

304. (HDMI2.0 25 米光纤线, 型号: HDMI2.0 25 米光纤线), 生产厂为(深圳市绿联科技股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区龙观西路 39 号龙城工业区 7 栋绿联大厦)。(HDMI2.0 25 米光纤线, 型号: HDMI2.0 25 米光纤线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(HDMI2.0 25 米光纤线, 型号: HDMI2.0 25 米光纤线)的(关键组件)在中国境内生产。(HDMI2.0 25 米光纤线, 型号: HDMI2.0 25 米光纤线)的(关键工序)在中国境内完成。

305. (HDMI2.0 1 米, 型号: HDMI2.0 1 米), 生产厂为(深圳市绿联科技股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区龙观西路 39 号龙城工业区 7 栋绿联大厦)。(HDMI2.0 1 米, 型号: HDMI2.0 1 米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(HDMI2.0 1 米, 型号: HDMI2.0 1 米)的(关键组件)在中

国境内生产。(HDMI2.0 1米, 型号: HDMI2.0 1米)的(关键工序)在中国境内完成。

306. (DMX 控制线, 型号: RVVPSNT2*0.37), 生产厂为(上海新城橡塑电线厂), 厂址为(上海市松江区玉佳路 27 号)。(DMX 控制线, 型号: RVVPSNT2*0.37)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DMX 控制线, 型号: RVVPSNT2*0.37)的(关键组件)在中国境内生产。(DMX 控制线, 型号: RVVPSNT2*0.37)的(关键工序)在中国境内完成。

307. (服务器机柜 42U, 型号: DYB42-810), 生产厂为(江苏帝一集团有限公司), 厂址为(江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(服务器机柜 42U, 型号: DYB42-810)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(服务器机柜 42U, 型号: DYB42-810)的(关键组件)在中国境内生产。(服务器机柜 42U, 型号: DYB42-810)的(关键工序)在中国境内完成。

308. (双排服务器机柜, 型号: IC8000-M61220), 生产厂为(新华三技术有限公司), 厂址为(杭州市滨江区长河路 466 号)。(双排服务器机柜, 型号: IC8000-M61220)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双排服务器机柜, 型号: IC8000-M61220)的(关键组件)在中国境内生产。(双排服务器机柜, 型号: IC8000-M61220)的(关键工序)在中国境内完成。

309. (智慧机柜侧板, 型号: JG-CB1220-MQ), 生产厂为(新华三技术有限公司), 厂址为(杭州市滨江区长河路 466 号)。(智慧机柜侧板, 型号: JG-CB1220-MQ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧机柜侧板, 型号: JG-CB1220-MQ)的(关键组件)在中国境内生产。(智慧机柜侧板, 型号: JG-CB1220-MQ)的(关键工序)在中国境内完成。

310. (机柜 PDU, 型号: PDU-3224-S), 生产厂为(新华三技术有限公司), 厂址为(杭州市滨江区长河路 466 号)。(机柜 PDU, 型号: PDU-3224-S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机柜 PDU, 型号: PDU-3224-S)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜 PDU, 型号: PDU-3224-S)的(关键工序)在中国境内完成。

311. (双排冷通道密封组件, 型号: IC8000 封闭通道组件), 生产厂为(新华三技术有限公司), 厂址为(杭州市滨江区长河路 466 号)。(双排冷通道密封组件, 型号: IC8000 封闭通道组件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定

比例)。(双排冷通道密封组件,型号:IC8000 封闭通道组件)的(关键组件)在中国境内生产。(双排冷通道密封组件,型号:IC8000 封闭通道组件)的(关键工序)在中国境内完成。

312. (一体化配电单元 1, 型号: UPS-Y25-150-B), 生产厂为(新华三技术有限公司), 厂址为(杭州市滨江区长河路 466 号)。(一体化配电单元 1, 型号: UPS-Y25-150-B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一体化配电单元 1, 型号: UPS-Y25-150-B)的(关键组件)在中国境内生产。(一体化配电单元 1, 型号: UPS-Y25-150-B)的(关键工序)在中国境内完成。

313. (配电输入电缆, 型号: ZA-YJV-4*240+1*120mm²), 生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司), 厂址为(上海市金山区张堰镇振康路 238 号)。(配电输入电缆, 型号: ZA-YJV-4*240+1*120mm²)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(配电输入电缆, 型号: ZA-YJV-4*240+1*120mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(配电输入电缆, 型号: ZA-YJV-4*240+1*120mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

314. (行级精密空调, 型号: KT-LFP-40-WS), 生产厂为(新华三技术有限公司), 厂址为(杭州市滨江区长河路 466 号)。(行级精密空调, 型号: KT-LFP-40-WS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(行级精密空调, 型号: KT-LFP-40-WS)的(关键组件)在中国境内生产。(行级精密空调, 型号: KT-LFP-40-WS)的(关键工序)在中国境内完成。

315. (空调电缆, 型号: ZA-YJV5x16mm²), 生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司), 厂址为(上海市金山区张堰镇振康路 238 号)。(空调电缆, 型号: ZA-YJV5x16mm²)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(空调电缆, 型号: ZA-YJV5x16mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(空调电缆, 型号: ZA-YJV5x16mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

316. (微模块动环监控系统, 型号: IC1000), 生产厂为(新华三技术有限公司), 厂址为(杭州市滨江区长河路 466 号)。(微模块动环监控系统, 型号: IC1000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微模块动环监控系统, 型号: IC1000)的(关键组件)在中国境内生产。(微模块动环监控系统, 型号: IC1000)的(关键工序)在中国境内完成。

317. (单排服务器机柜, 型号: IC6000-X61420-B), 生产厂为(新华三技术

有限公司), 厂址为(杭州市滨江区长河路 466 号)。(单排服务器机柜, 型号: IC6000-X61420-B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单排服务器机柜, 型号: IC6000-X61420-B)的(关键组件)在中国境内生产。(单排服务器机柜, 型号: IC6000-X61420-B)的(关键工序)在中国境内完成。

318. (单排冷通道附件, 型号: IC6000 通道组件), 生产厂为(新华三技术有限公司), 厂址为(杭州市滨江区长河路 466 号)。(单排冷通道附件, 型号: IC6000 通道组件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单排冷通道附件, 型号: IC6000 通道组件)的(关键组件)在中国境内生产。(单排冷通道附件, 型号: IC6000 通道组件)的(关键工序)在中国境内完成。

319. (一体化配电单元 2, 型号: UPS-Y10-60-B), 生产厂为(新华三技术有限公司), 厂址为(杭州市滨江区长河路 466 号)。(一体化配电单元 2, 型号: UPS-Y10-60-B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一体化配电单元 2, 型号: UPS-Y10-60-B)的(关键组件)在中国境内生产。(一体化配电单元 2, 型号: UPS-Y10-60-B)的(关键工序)在中国境内完成。

320. (电池专用机柜, 型号: IC6000-D61420), 生产厂为(新华三技术有限公司), 厂址为(杭州市滨江区长河路 466 号)。(电池专用机柜, 型号: IC6000-D61420)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电池专用机柜, 型号: IC6000-D61420)的(关键组件)在中国境内生产。(电池专用机柜, 型号: IC6000-D61420)的(关键工序)在中国境内完成。

321. (列间精密空调, 型号: KT-LFP-25-WS), 生产厂为(新华三技术有限公司), 厂址为(杭州市滨江区长河路 466 号)。(列间精密空调, 型号: KT-LFP-25-WS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(列间精密空调, 型号: KT-LFP-25-WS)的(关键组件)在中国境内生产。(列间精密空调, 型号: KT-LFP-25-WS)的(关键工序)在中国境内完成。

322. (智能监控管理主机, 型号: IC1000-UA-X04), 生产厂为(新华三技术有限公司), 厂址为(杭州市滨江区长河路 466 号)。(智能监控管理主机, 型号: IC1000-UA-X04)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能监控管理主机, 型号: IC1000-UA-X04)的(关键组件)在中国境内生产。(智能监控管理主机, 型号: IC1000-UA-X04)的(关键工序)在中国境内完成。

323. (智慧班牌, 型号: SS-2200-22B), 生产厂为(深圳市坤视商显科技有

限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区荔都路 420 号 12 栋 101)。

(智慧班牌, 型号: SS-2200-22B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧班牌, 型号: SS-2200-22B) 的(关键组件)在中国境内生产。(智慧班牌, 型号: SS-2200-22B) 的(关键工序)在中国境内完成。

324. (排队等候信息发布终端, 型号: SS-2200-49B), 生产厂为(深圳市坤视商显科技有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区荔都路 420 号 12 栋 101)。(排队等候信息发布终端, 型号: SS-2200-49B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(排队等候信息发布终端, 型号: SS-2200-49B) 的(关键组件)在中国境内生产。(排队等候信息发布终端, 型号: SS-2200-49B) 的(关键工序)在中国境内完成。

325. (信息发布终端软件, 型号: 播放终端软件 V1.0), 生产厂为(深圳市坤视商显科技有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区荔都路 420 号 12 栋 101)。(信息发布终端软件, 型号: 播放终端软件 V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(信息发布终端软件, 型号: 播放终端软件 V1.0) 的(关键组件)在中国境内生产。(信息发布终端软件, 型号: 播放终端软件 V1.0) 的(关键工序)在中国境内完成。

326. (信息发布管理平台, 型号: 信息发布系统 V1.0), 生产厂为(深圳市坤视商显科技有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区荔都路 420 号 12 栋 101)。(信息发布管理平台, 型号: 信息发布系统 V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(信息发布管理平台, 型号: 信息发布系统 V1.0) 的(关键组件)在中国境内生产。(信息发布管理平台, 型号: 信息发布系统 V1.0) 的(关键工序)在中国境内完成。

327. (信息发布管理终端, 型号: SS-1900-X1UC), 生产厂为(深圳市坤视商显科技有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区荔都路 420 号 12 栋 101)。(信息发布管理终端, 型号: SS-1900-X1UC) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(信息发布管理终端, 型号: SS-1900-X1UC) 的(关键组件)在中国境内生产。(信息发布管理终端, 型号: SS-1900-X1UC) 的(关键工序)在中国境内完成。

328. (校园文化活动管理, 型号: V1.0), 生产厂为(上海仪电鑫森科技发展有限公司), 厂址为(上海市虹口区广纪路 700 号 201 室)。(校园文化活动管

理, 型号: V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(校园文化
活动管理, 型号: V1.0) 的(关键组件)在中国境内生产。(校园文化活动管理,
型号: V1.0) 的(关键工序)在中国境内完成。

329. (教学联动管理, 型号: V1.0), 生产厂为(上海仪电鑫森科技发展有
限公司), 厂址为(上海市虹口区广纪路 700 号 201 室)。(教学联动管理, 型号:
V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教学联动管理, 型号:
V1.0) 的(关键组件)在中国境内生产。(教学联动管理, 型号: V1.0) 的(关键
工序)在中国境内完成。

330. (会议签到, 型号: V1.0), 生产厂为(上海仪电鑫森科技发展有限公
司), 厂址为(上海市虹口区广纪路 700 号 201 室)。(会议签到, 型号: V1.0)
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(会议签到, 型号: V1.0) 的(关
键组件)在中国境内生产。(会议签到, 型号: V1.0) 的(关键工序)在中国境内
完成。

331. (走班管理系统, 型号: V1.0), 生产厂为(上海仪电鑫森科技发展有
限公司), 厂址为(上海市虹口区广纪路 700 号 201 室)。(走班管理系统, 型号:
V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(走班管理系统, 型号:
V1.0) 的(关键组件)在中国境内生产。(走班管理系统, 型号: V1.0) 的(关键
工序)在中国境内完成。

332. (高清录播主机(含软件), 型号: TKR7000WPBL), 生产厂为(深圳锐取
信息技术股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区科技南十二路 2 号金蝶软件园
B 栋 6/7 楼)。(高清录播主机(含软件), 型号: TKR7000WPBL) 的中国境内生产
的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高清录播主机(含软件), 型号: TKR7000WPBL)
的(关键组件)在中国境内生产。(高清录播主机(含软件), 型号: TKR7000WPBL)
的(关键工序)在中国境内完成。

333. (高清定位跟踪摄像机(含软件), 型号: SD-420), 生产厂为(深圳锐
取信息技术股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区科技南十二路 2 号金蝶软件
园 B 栋 6/7 楼)。(高清定位跟踪摄像机(含软件), 型号: SD-420) 的中国境内
生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高清定位跟踪摄像机(含软件), 型号:
SD-420) 的(关键组件)在中国境内生产。(高清定位跟踪摄像机(含软件), 型
号: SD-420) 的(关键工序)在中国境内完成。

334. (高清云台摄像机(含软件), 型号: HD-840L), 生产厂为(深圳锐取信息技术股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区科技南十二路 2 号金蝶软件园 B 栋 6/7 楼)。(高清云台摄像机(含软件), 型号: HD-840L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高清云台摄像机(含软件), 型号: HD-840L)的(关键组件)在中国境内生产。(高清云台摄像机(含软件), 型号: HD-840L)的(关键工序)在中国境内完成。

335. (录播触控面板, 型号: CL-X15A), 生产厂为(深圳锐取信息技术股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区科技南十二路 2 号金蝶软件园 B 栋 6/7 楼)。(录播触控面板, 型号: CL-X15A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(录播触控面板, 型号: CL-X15A)的(关键组件)在中国境内生产。(录播触控面板, 型号: CL-X15A)的(关键工序)在中国境内完成。

336. (学生拾音话筒, 型号: ACM20), 生产厂为(深圳锐取信息技术股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区科技南十二路 2 号金蝶软件园 B 栋 6/7 楼)。(学生拾音话筒, 型号: ACM20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生拾音话筒, 型号: ACM20)的(关键组件)在中国境内生产。(学生拾音话筒, 型号: ACM20)的(关键工序)在中国境内完成。

337. (无线高清摄像机(含软件), 型号: YC200B20H), 生产厂为(深圳锐取信息技术股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区科技南十二路 2 号金蝶软件园 B 栋 6/7 楼)。(无线高清摄像机(含软件), 型号: YC200B20H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线高清摄像机(含软件), 型号: YC200B20H)的(关键组件)在中国境内生产。(无线高清摄像机(含软件), 型号: YC200B20H)的(关键工序)在中国境内完成。

338. (无线图传设备, 型号: YC100E), 生产厂为(深圳锐取信息技术股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区科技南十二路 2 号金蝶软件园 B 栋 6/7 楼)。(无线图传设备, 型号: YC100E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线图传设备, 型号: YC100E)的(关键组件)在中国境内生产。(无线图传设备, 型号: YC100E)的(关键工序)在中国境内完成。

339. (摄像机三脚架, 型号: YC-LP), 生产厂为(深圳锐取信息技术股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区科技南十二路 2 号金蝶软件园 B 栋 6/7 楼)。(摄像机三脚架, 型号: YC-LP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(摄像机三脚架, 型号: YC-LP) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(摄像机三脚架, 型号: YC-LP) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

340. (设备箱/线材箱, 型号: YC-BOX), 生产厂为 (深圳锐取信息技术股份有限公司), 厂址为 (深圳市南山区科技南十二路 2 号金蝶软件园 B 栋 6/7 楼)。

(设备箱/线材箱, 型号: YC-BOX) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(设备箱/线材箱, 型号: YC-BOX) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(设备箱/线材箱, 型号: YC-BOX) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

341. (教育云资源管理平台软件, 型号: ECRP200BL), 生产厂为 (深圳锐取信息技术股份有限公司), 厂址为 (深圳市南山区科技南十二路 2 号金蝶软件园 B 栋 6/7 楼)。(教育云资源管理平台软件, 型号: ECRP200BL) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教育云资源管理平台软件, 型号: ECRP200BL) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(教育云资源管理平台软件, 型号: ECRP200BL) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

342. (教育云资源存储设备, 型号: CY2108D), 生产厂为 (深圳锐取信息技术股份有限公司), 厂址为 (深圳市南山区科技南十二路 2 号金蝶软件园 B 栋 6/7 楼)。(教育云资源存储设备, 型号: CY2108D) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教育云资源存储设备, 型号: CY2108D) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(教育云资源存储设备, 型号: CY2108D) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

343. (安全知识展示, 型号: SD-V1.0x), 生产厂为 (上海犀客信息科技有限公司), 厂址为 (上海市嘉定区菊园新区环城路 2222 号 6 幢 101-J178 室)。

(安全知识展示, 型号: SD-V1.0x) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安全知识展示, 型号: SD-V1.0x) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(安全知识展示, 型号: SD-V1.0x) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

344. (安全体验教室管理平台, 型号: YU-V1.0), 生产厂为 (上海犀客信息科技有限公司), 厂址为 (上海市嘉定区菊园新区环城路 2222 号 6 幢 101-J178 室)。(安全体验教室管理平台, 型号: YU-V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安全体验教室管理平台, 型号: YU-V1.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(安全体验教室管理平台, 型号: YU-V1.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

345. (安全标志互动系统, 型号: V1.0-AQHD), 生产厂为(上海犀客信息科技有限公司), 厂址为(上海市嘉定区菊园新区环城路 2222 号 6 幢 101-J178 室)。

(安全标志互动系统, 型号: V1.0-AQHD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安全标志互动系统, 型号: V1.0-AQHD)的(关键组件)在中国境内生产。(安全标志互动系统, 型号: V1.0-AQHD)的(关键工序)在中国境内完成。

346. (单人互动答题系统, 型号: V1.0-DRDT), 生产厂为(上海犀客信息科技有限公司), 厂址为(上海市嘉定区菊园新区环城路 2222 号 6 幢 101-J178 室)。

(单人互动答题系统, 型号: V1.0-DRDT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单人互动答题系统, 型号: V1.0-DRDT)的(关键组件)在中国境内生产。(单人互动答题系统, 型号: V1.0-DRDT)的(关键工序)在中国境内完成。

347. (模拟报警电话, 型号: V1.0-BJ), 生产厂为(上海犀客信息科技有限公司), 厂址为(上海市嘉定区菊园新区环城路 2222 号 6 幢 101-J178 室)。(模拟报警电话, 型号: V1.0-BJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(模拟报警电话, 型号: V1.0-BJ)的(关键组件)在中国境内生产。(模拟报警电话, 型号: V1.0-BJ)的(关键工序)在中国境内完成。

348. (模拟报警电话软件, 型号: V1.0-BJ), 生产厂为(上海犀客信息科技有限公司), 厂址为(上海市嘉定区菊园新区环城路 2222 号 6 幢 101-J178 室)。

(模拟报警电话软件, 型号: V1.0-BJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(模拟报警电话软件, 型号: V1.0-BJ)的(关键组件)在中国境内生产。(模拟报警电话软件, 型号: V1.0-BJ)的(关键工序)在中国境内完成。

349. (逃生绳结训练教具, 型号: 逃生绳结训练教具), 生产厂为(上海犀客信息科技有限公司), 厂址为(上海市嘉定区菊园新区环城路 2222 号 6 幢 101-J178 室)。(逃生绳结训练教具, 型号: 逃生绳结训练教具)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(逃生绳结训练教具, 型号: 逃生绳结训练教具)的(关键组件)在中国境内生产。(逃生绳结训练教具, 型号: 逃生绳结训练教具)的(关键工序)在中国境内完成。

350. (模拟灭火设备, 型号: MT-119), 生产厂为(上海犀客信息科技有限公司), 厂址为(上海市嘉定区菊园新区环城路 2222 号 6 幢 101-J178 室)。(模拟灭火设备, 型号: MT-119)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(模拟灭火设备, 型号: MT-119)的(关键组件)在中国境内生产。(模拟灭火

设备，型号：MT-119)的(关键工序)在中国境内完成。

351. (模拟灭火体验桌，型号：模拟灭火体验桌)，生产厂为(上海犀客信息科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区菊园新区环城路 2222 号 6 幢 101-J178 室)。(模拟灭火体验桌，型号：模拟灭火体验桌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(模拟灭火体验桌，型号：模拟灭火体验桌)的(关键组件)在中国境内生产。(模拟灭火体验桌，型号：模拟灭火体验桌)的(关键工序)在中国境内完成。

352. (仿真灭火体验软件，型号：FZ V1.0)，生产厂为(上海犀客信息科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区菊园新区环城路 2222 号 6 幢 101-J178 室)。

(仿真灭火体验软件，型号：FZ V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仿真灭火体验软件，型号：FZ V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(仿真灭火体验软件，型号：FZ V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

353. (消防栓模拟教具设备，型号：10-65)，生产厂为(扬州一帆消防器材有限公司)，厂址为(扬州市江都区浦头镇西环公路 106 号)。(消防栓模拟教具设备，型号：10-65)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消防栓模拟教具设备，型号：10-65)的(关键组件)在中国境内生产。(消防栓模拟教具设备，型号：10-65)的(关键工序)在中国境内完成。

354. (逃生体验教具，型号：逃生体验教具)，生产厂为(上海犀客信息科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区菊园新区环城路 2222 号 6 幢 101-J178 室)。

(逃生体验教具，型号：逃生体验教具)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(逃生体验教具，型号：逃生体验教具)的(关键组件)在中国境内生产。(逃生体验教具，型号：逃生体验教具)的(关键工序)在中国境内完成。

355. (火灾隐患找茬软件，型号：V1.0-HZYH)，生产厂为(上海犀客信息科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区菊园新区环城路 2222 号 6 幢 101-J178 室)。

(火灾隐患找茬软件，型号：V1.0-HZYH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(火灾隐患找茬软件，型号：V1.0-HZYH)的(关键组件)在中国境内生产。(火灾隐患找茬软件，型号：V1.0-HZYH)的(关键工序)在中国境内完成。

356. (红绿灯设备，型号：红绿灯设备)，生产厂为(上海犀客信息科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区菊园新区环城路 2222 号 6 幢 101-J178 室)。

(红绿灯设备，型号：红绿灯设备)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定

比例)。(红绿灯设备,型号:红绿灯设备)的(关键组件)在中国境内生产。(红绿灯设备,型号:红绿灯设备)的(关键工序)在中国境内完成。

357. (人体感应传感器,型号:TR-1),生产厂为(上海犀客信息科技有限公司),厂址为(上海市嘉定区菊园新区环城路 2222 号 6 幢 101-J178 室)。(人体感应传感器,型号: TR-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(人体感应传感器,型号:TR-1)的(关键组件)在中国境内生产。(人体感应传感器,型号:TR-1)的(关键工序)在中国境内完成。

358. (模拟交通安全软件,型号:V1.0-LKJT),生产厂为(上海犀客信息科技有限公司),厂址为(上海市嘉定区菊园新区环城路 2222 号 6 幢 101-J178 室)。

(模拟交通安全软件,型号: V1.0-LKJT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(模拟交通安全软件,型号: V1.0-LKJT)的(关键组件)在中国境内生产。(模拟交通安全软件,型号: V1.0-LKJT)的(关键工序)在中国境内完成。

359. (山地自行车,型号:山地自行车),生产厂为(上海犀客信息科技有限公司),厂址为(上海市嘉定区菊园新区环城路 2222 号 6 幢 101-J178 室)。

(山地自行车,型号: 山地自行车)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(山地自行车,型号:山地自行车)的(关键组件)在中国境内生产。(山地自行车,型号:山地自行车)的(关键工序)在中国境内完成。

360. (单车传感器感应设备,型号:DC-1),生产厂为(上海犀客信息科技有限公司),厂址为(上海市嘉定区菊园新区环城路 2222 号 6 幢 101-J178 室)。

(单车传感器感应设备,型号: DC-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单车传感器感应设备,型号:DC-1)的(关键组件)在中国境内生产。(单车传感器感应设备,型号:DC-1)的(关键工序)在中国境内完成。

361. (自行车模拟骑行软件,型号:V1.0-MI),生产厂为(上海犀客信息科技有限公司),厂址为(上海市嘉定区菊园新区环城路 2222 号 6 幢 101-J178 室)。

(自行车模拟骑行软件,型号: V1.0-MI)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(自行车模拟骑行软件,型号: V1.0-MI)的(关键组件)在中国境内生产。(自行车模拟骑行软件,型号: V1.0-MI)的(关键工序)在中国境内完成。

362. (心肺复苏模拟系统,型号:Tg/cpr500),生产厂为(上海泰贵科教设备有限公司),厂址为(上海市黄浦区云南南路 261 号)。(心肺复苏模拟系统,型号: Tg/cpr500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(心肺复苏

模拟系统，型号：Tg/cpr500）的（关键组件）在中国境内生产。（心肺复苏模拟系统，型号：Tg/cpr500）的（关键工序）在中国境内完成。

363.（急救体验教具，型号：AABH-DS005+E），生产厂为（杭州爱贝护医疗科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市萧山区新塘街道萧绍东路 218 号 2 幢 3 楼）。（急救体验教具，型号：AABH-DS005+E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（急救体验教具，型号：AABH-DS005+E）的（关键组件）在中国境内生产。（急救体验教具，型号：AABH-DS005+E）的（关键工序）在中国境内完成。

364.（互动终端，型号：USD32），生产厂为（深圳市优视达电子有限公司），厂址为（深圳市光明区凤凰街道塘尾社区公明东升路 199 号 5 栋二层）。（互动终端，型号：USD32）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（互动终端，型号：USD32）的（关键组件）在中国境内生产。（互动终端，型号：USD32）的（关键工序）在中国境内完成。

365.（电视机，型号：32M9），生产厂为（冠捷显示科技（厦门）有限公司），厂址为（厦门火炬高新区（翔安）产业区翔海路 1 号）。（电视机，型号：32M9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电视机，型号：32M9）的（关键组件）在中国境内生产。（电视机，型号：32M9）的（关键工序）在中国境内完成。

366.（专业控制器，型号：XCY-X30A-N2830），生产厂为（深圳新创云计算机有限公司），厂址为（深圳市龙岗区横岗街道六约北社区埔厦工业区 3 号厂房 204）。（专业控制器，型号：XCY-X30A-N2830）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（专业控制器，型号：XCY-X30A-N2830）的（关键组件）在中国境内生产。（专业控制器，型号：XCY-X30A-N2830）的（关键工序）在中国境内完成。

367.（心理健康测量管理平台，型号：V6.0），生产厂为（上海华东师大科教仪器有限公司），厂址为（上海市普陀区金沙江路 1006 号/绥德路 2 弄 13 号楼）。（心理健康测量管理平台，型号：V6.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（心理健康测量管理平台，型号：V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（心理健康测量管理平台，型号：V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

368. (情绪疏导小屋, 型号: MindAI-EHS M1), 生产厂为(上海华东师大科教仪器有限公司), 厂址为(上海市普陀区金沙江路 1006 号/绥德路 2 弄 13 号楼)。(情绪疏导小屋, 型号: MindAI-EHS M1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(情绪疏导小屋, 型号: MindAI-EHS M1) 的(关键组件)在中国境内生产。(情绪疏导小屋, 型号: MindAI-EHS M1) 的(关键工序)在中国境内完成。

369. (心理测评机器人, 型号: MindAI-CRB M1), 生产厂为(上海华东师大科教仪器有限公司), 厂址为(上海市普陀区金沙江路 1006 号/绥德路 2 弄 13 号楼)。(心理测评机器人, 型号: MindAI-CRB M1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(心理测评机器人, 型号: MindAI-CRB M1) 的(关键组件)在中国境内生产。(心理测评机器人, 型号: MindAI-CRB M1) 的(关键工序)在中国境内完成。

370. (认知能力评估训练仪, 型号: SMART-CA), 生产厂为(上海华东师大科教仪器有限公司), 厂址为(上海市普陀区金沙江路 1006 号/绥德路 2 弄 13 号楼)。(认知能力评估训练仪, 型号: SMART-CA) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(认知能力评估训练仪, 型号: SMART-CA) 的(关键组件)在中国境内生产。(认知能力评估训练仪, 型号: SMART-CA) 的(关键工序)在中国境内完成。

371. (操作能力评估训练仪, 型号: SMART-OA), 生产厂为(上海华东师大科教仪器有限公司), 厂址为(上海市普陀区金沙江路 1006 号/绥德路 2 弄 13 号楼)。(操作能力评估训练仪, 型号: SMART-OA) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(操作能力评估训练仪, 型号: SMART-OA) 的(关键组件)在中国境内生产。(操作能力评估训练仪, 型号: SMART-OA) 的(关键工序)在中国境内完成。

372. (学习态度引导仪, 型号: SMART-A), 生产厂为(上海华东师大科教仪器有限公司), 厂址为(上海市普陀区金沙江路 1006 号/绥德路 2 弄 13 号楼)。

(学习态度引导仪, 型号: SMART-A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学习态度引导仪, 型号: SMART-A) 的(关键组件)在中国境内生产。

(学习态度引导仪, 型号: SMART-A) 的(关键工序)在中国境内完成。

373. (学习策略发展仪, 型号: SMART-S), 生产厂为(上海华东师大科教仪

器有限公司), 厂址为(上海市普陀区金沙江路 1006 号/绥德路 2 弄 13 号楼)。

(学习策略发展仪, 型号: SMART-S) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学习策略发展仪, 型号: SMART-S) 的(关键组件)在中国境内生产。

(学习策略发展仪, 型号: SMART-S) 的(关键工序)在中国境内完成。

374. (心理情绪检测仪, 型号: MindAI-EDA M1), 生产厂为(上海华东师大科教仪器有限公司), 厂址为(上海市普陀区金沙江路 1006 号/绥德路 2 弄 13 号楼)。(心理情绪检测仪, 型号: MindAI-EDA M1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(心理情绪检测仪, 型号: MindAI-EDA M1) 的(关键组件)在中国境内生产。(心理情绪检测仪, 型号: MindAI-EDA M1) 的(关键工序)在中国境内完成。

375. (心理沙盘, 型号: MindAI-PSD 1000), 生产厂为(上海华东师大科教仪器有限公司), 厂址为(上海市普陀区金沙江路 1006 号/绥德路 2 弄 13 号楼)。

(心理沙盘, 型号: MindAI-PSD 1000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(心理沙盘, 型号: MindAI-PSD 1000) 的(关键组件)在中国境内生产。(心理沙盘, 型号: MindAI-PSD 1000) 的(关键工序)在中国境内完成。

376. (心理自助系统, 型号: EP-SH02), 生产厂为(上海华东师大科教仪器有限公司), 厂址为(上海市普陀区金沙江路 1006 号/绥德路 2 弄 13 号楼)。(心理自助系统, 型号: EP-SH02) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(心理自助系统, 型号: EP-SH02) 的(关键组件)在中国境内生产。(心理自助系统, 型号: EP-SH02) 的(关键工序)在中国境内完成。

377. (多元智能发展套装, 型号: EP-DZ), 生产厂为(上海华东师大科教仪器有限公司), 厂址为(上海市普陀区金沙江路 1006 号/绥德路 2 弄 13 号楼)。

(多元智能发展套装, 型号: EP-DZ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多元智能发展套装, 型号: EP-DZ) 的(关键组件)在中国境内生产。

(多元智能发展套装, 型号: EP-DZ) 的(关键工序)在中国境内完成。

378. (身心反馈放松训练系统, 型号: HS-XY8PR0), 生产厂为(上海华东师大科教仪器有限公司), 厂址为(上海市普陀区金沙江路 1006 号/绥德路 2 弄 13 号楼)。(身心反馈放松训练系统, 型号: HS-XY8PR0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(身心反馈放松训练系统, 型号: HS-XY8PR0) 的(关键组件)在中国境内生产。(身心反馈放松训练系统, 型号: HS-XY8PR0) 的(关键

工序)在中国境内完成。

379. (身心反馈运动调适系统, 型号: H-sport S III se), 生产厂为(上海华东师大科教仪器有限公司), 厂址为(上海市普陀区金沙江路 1006 号/绥德路 2 弄 13 号楼)。(身心反馈运动调适系统, 型号: H-sport S III se)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(身心反馈运动调适系统, 型号: H-sport S III se)的(关键组件)在中国境内生产。(身心反馈运动调适系统, 型号: H-sport S III se)的(关键工序)在中国境内完成。

380. (团体心理辅导活动器材箱, 型号: EP-HD03), 生产厂为(上海华东师大科教仪器有限公司), 厂址为(上海市普陀区金沙江路 1006 号/绥德路 2 弄 13 号楼)。(团体心理辅导活动器材箱, 型号: EP-HD03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(团体心理辅导活动器材箱, 型号: EP-HD03)的(关键组件)在中国境内生产。(团体心理辅导活动器材箱, 型号: EP-HD03)的(关键工序)在中国境内完成。

381. (团体心理辅导训练系统(教师端), 型号: EP-TX), 生产厂为(上海华东师大科教仪器有限公司), 厂址为(上海市普陀区金沙江路 1006 号/绥德路 2 弄 13 号楼)。(团体心理辅导训练系统(教师端), 型号: EP-TX)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(团体心理辅导训练系统(教师端), 型号: EP-TX)的(关键组件)在中国境内生产。(团体心理辅导训练系统(教师端), 型号: EP-TX)的(关键工序)在中国境内完成。

382. (团体心理辅导训练系统(学生端), 型号: EP-TX430), 生产厂为(上海华东师大科教仪器有限公司), 厂址为(上海市普陀区金沙江路 1006 号/绥德路 2 弄 13 号楼)。(团体心理辅导训练系统(学生端), 型号: EP-TX430)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(团体心理辅导训练系统(学生端), 型号: EP-TX430)的(关键组件)在中国境内生产。(团体心理辅导训练系统(学生端), 型号: EP-TX430)的(关键工序)在中国境内完成。

383. (校园心理情景剧套装, 型号: EP-QJ), 生产厂为(上海华东师大科教仪器有限公司), 厂址为(上海市普陀区金沙江路 1006 号/绥德路 2 弄 13 号楼)。

(校园心理情景剧套装, 型号: EP-QJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(校园心理情景剧套装, 型号: EP-QJ)的(关键组件)在中国境内生产。(校园心理情景剧套装, 型号: EP-QJ)的(关键工序)在中国境内完成。

384. (4K 摄录一体机, 型号: PXW-Z380), 生产厂为 (上海索广电子有限公司), 厂址为 (上海市闵行区剑川路 930 号 7 幢)。(4K 摄录一体机, 型号: PXW-Z380) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(4K 摄录一体机, 型号: PXW-Z380) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(4K 摄录一体机, 型号: PXW-Z380) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

385. (超高清云台跟踪摄像机, 型号: N7 plus), 生产厂为 (深圳市保凌影像科技有限公司), 厂址为 (深圳市龙华新区大浪街道同盛社区华旺路金瑞中核高科技工业园厂房第 4 栋第 5 层)。(超高清云台跟踪摄像机, 型号: N7 plus) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超高清云台跟踪摄像机, 型号: N7 plus) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(超高清云台跟踪摄像机, 型号: N7 plus) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

386. (液压云台三脚架, 型号: EC630), 生产厂为 (宁波意美捷影视器材有限公司), 厂址为 (浙江省宁波市镇海区蛟川街道宁波石化经济开发区祥安路 666 号)。(液压云台三脚架, 型号: EC630) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(液压云台三脚架, 型号: EC630) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(液压云台三脚架, 型号: EC630) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

387. (脚轮, 型号: EI-7003B), 生产厂为 (宁波意美捷影视器材有限公司), 厂址为 (浙江省宁波市镇海区蛟川街道宁波石化经济开发区祥安路 666 号)。(脚轮, 型号: EI-7003B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(脚轮, 型号: EI-7003B) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(脚轮, 型号: EI-7003B) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

388. (电池, 型号: DS-U95B), 生产厂为 (南京德纳科技有限公司), 厂址为 (南京市建邺区莫愁湖东路 58 号创立商务 409 室)。(电池, 型号: DS-U95B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电池, 型号: DS-U95B) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(电池, 型号: DS-U95B) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

389. (读卡器, 型号: MRW-G3), 生产厂为 (上海索广电子有限公司), 厂址为 (上海市闵行区剑川路 930 号 7 幢)。(读卡器, 型号: MRW-G3) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(读卡器, 型号: MRW-G3) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(读卡器, 型号: MRW-G3) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

390. (充电器, 型号: DDBC-TU), 生产厂为(南京德纳科技有限公司), 厂址为(南京市建邺区莫愁湖东路 58 号创立商务 409 室)。(充电器, 型号: DDBC-TU)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(充电器, 型号: DDBC-TU)的(关键组件)在中国境内生产。(充电器, 型号: DDBC-TU)的(关键工序)在中国境内完成。

391. (4K 便携式移动演播室系统, 型号: etudio-UHS9000), 生产厂为(北京中科大洋科技发展股份有限公司), 厂址为(北京市海淀区中关村软件园 11 号楼)。(4K 便携式移动演播室系统, 型号: etudio-UHS9000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(4K 便携式移动演播室系统, 型号: etudio-UHS9000)的(关键组件)在中国境内生产。(4K 便携式移动演播室系统, 型号: etudio-UHS9000)的(关键工序)在中国境内完成。

392. (无线导播通话系统, 型号: HY-R50), 生产厂为(太酷(北京)信息技术有限公司), 厂址为(北京市房山区广阳大街 9 号 1 幢 A2259)。(无线导播通话系统, 型号: HY-R50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线导播通话系统, 型号: HY-R50)的(关键组件)在中国境内生产。(无线导播通话系统, 型号: HY-R50)的(关键工序)在中国境内完成。

393. (硬盘录像机, 型号: HDR-90), 生产厂为(上海洋铭数码科技有限公司), 厂址为(上海市静安区江场路 1228 弄 10 号楼 601 室)。(硬盘录像机, 型号: HDR-90)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(硬盘录像机, 型号: HDR-90)的(关键组件)在中国境内生产。(硬盘录像机, 型号: HDR-90)的(关键工序)在中国境内完成。

394. (提词器, 型号: HY-Q922DZQ), 生产厂为(北京天影视通科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区沙河镇昌平路 97 号新元科技园 5 幢 D 座 B 门 204)。(提词器, 型号: HY-Q922DZQ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(提词器, 型号: HY-Q922DZQ)的(关键组件)在中国境内生产。(提词器, 型号: HY-Q922DZQ)的(关键工序)在中国境内完成。

395. (高标清非编系统, 型号: D3-Edit UHD1), 生产厂为(北京中科大洋科技发展股份有限公司), 厂址为(北京市海淀区中关村软件园 11 号楼)。(高标清非编系统, 型号: D3-Edit UHD1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高标清非编系统, 型号: D3-Edit UHD1)的(关键组件)在中国境内生

产。(高标清非编系统, 型号: D3-Edit UHD1) 的(关键工序)在中国境内完成。

396. (媒资存储系统, 型号: eVais 6000), 生产厂为(北京中科大洋科技发展股份有限公司), 厂址为(北京市海淀区中关村软件园 11 号楼)。(媒资存储系统, 型号: eVais 6000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(媒资存储系统, 型号: eVais 6000) 的(关键组件)在中国境内生产。(媒资存储系统, 型号: eVais 6000) 的(关键工序)在中国境内完成。

397. (电视自动播出系统, 型号: Leoedu-basic IB-HB), 生产厂为(北京中科大洋科技发展股份有限公司), 厂址为(北京市海淀区中关村软件园 11 号楼)。(电视自动播出系统, 型号: Leoedu-basic IB-HB) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电视自动播出系统, 型号: Leoedu-basic IB-HB) 的(关键组件)在中国境内生产。(电视自动播出系统, 型号: Leoedu-basic IB-HB) 的(关键工序)在中国境内完成。

398. (AI 超真实虚拟演播室系统, 型号: MS-AIT-DH-3D), 生产厂为(北京米穗科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区龙域北街 3 号院金域国际中心 A 座 905 室)。(AI 超真实虚拟演播室系统, 型号: MS-AIT-DH-3D) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(AI 超真实虚拟演播室系统, 型号: MS-AIT-DH-3D) 的(关键组件)在中国境内生产。(AI 超真实虚拟演播室系统, 型号: MS-AIT-DH-3D) 的(关键工序)在中国境内完成。

399. (AI 数字分身实训合成系统, 型号: MS-AIT-DH-STD), 生产厂为(北京米穗科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区龙域北街 3 号院金域国际中心 A 座 905 室)。(AI 数字分身实训合成系统, 型号: MS-AIT-DH-STD) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(AI 数字分身实训合成系统, 型号: MS-AIT-DH-STD) 的(关键组件)在中国境内生产。(AI 数字分身实训合成系统, 型号: MS-AIT-DH-STD) 的(关键工序)在中国境内完成。

400. (特技切换台, 型号: estudio-HDS900), 生产厂为(北京中科大洋科技发展股份有限公司), 厂址为(北京市海淀区中关村软件园 11 号楼)。(特技切换台, 型号: estudio-HDS900) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(特技切换台, 型号: estudio-HDS900) 的(关键组件)在中国境内生产。(特技切换台, 型号: estudio-HDS900) 的(关键工序)在中国境内完成。

401. (4K 专业级色彩终端, 型号: BM-U275HDR), 生产厂为(南京奥视威电

子科技股份有限公司), 厂址为(南京经济技术开发区恒通大道 10 号)。(4K 专业级色彩终端, 型号: BM-U275HDR) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(4K 专业级色彩终端, 型号: BM-U275HDR) 的(关键组件)在中国境内生产。(4K 专业级色彩终端, 型号: BM-U275HDR) 的(关键工序)在中国境内完成。

402. (返看电视, 型号: 65 寸), 生产厂为(创维光电科技(深圳)有限公司), 厂址为(深圳市宝安区石岩街道塘头社区塘头一号路 8 号创维创新谷 6#楼)。

(返看电视, 型号: 65 寸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(返看电视, 型号: 65 寸) 的(关键组件)在中国境内生产。(返看电视, 型号: 65 寸) 的(关键工序)在中国境内完成。

403. (专业级色彩终端, 型号: 32 寸), 生产厂为(创维光电科技(深圳)有限公司), 厂址为(深圳市宝安区石岩街道塘头社区塘头一号路 8 号创维创新谷 6#楼)。(专业级色彩终端, 型号: 32 寸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专业级色彩终端, 型号: 32 寸) 的(关键组件)在中国境内生产。(专业级色彩终端, 型号: 32 寸) 的(关键工序)在中国境内完成。

404. (55 寸拼接单元, 型号: BVW55-B43DC), 生产厂为(京东方智慧物联科技有限公司), 厂址为(北京市经济技术开发区西环中路 12 号院 1 号楼 3 层 3-057 号)。(55 寸拼接单元, 型号: BVW55-B43DC) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(55 寸拼接单元, 型号: BVW55-B43DC) 的(关键组件)在中国境内生产。(55 寸拼接单元, 型号: BVW55-B43DC) 的(关键工序)在中国境内完成。

405. (拼接处理器, 型号: SD-0412HS), 生产厂为(涿州市勇胜通信设备有限公司), 厂址为(河北省保定市涿州市范阳东路开发区均和云谷·涿州国际信息港 12#)。(拼接处理器, 型号: SD-0412HS) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(拼接处理器, 型号: SD-0412HS) 的(关键组件)在中国境内生产。(拼接处理器, 型号: SD-0412HS) 的(关键工序)在中国境内完成。

406. (4K 无缝切换矩阵, 型号: SD-08084X), 生产厂为(涿州市勇胜通信设备有限公司), 厂址为(河北省保定市涿州市范阳东路开发区均和云谷·涿州国际信息港 12#)。(4K 无缝切换矩阵, 型号: SD-08084X) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(4K 无缝切换矩阵, 型号: SD-08084X) 的(关键组件)在中国境内生产。(4K 无缝切换矩阵, 型号: SD-08084X) 的(关键工序)在中国

境内完成。

407. (12G SDI 视频分配, 型号: S3), 生产厂为 (北京多铁克数字技术有限公司), 厂址为 (北京市海淀区上地信息路 2 号国际科技创业园 C 栋 819, 2 号楼 11B, 11D, 上地创业中路 32 号 5602)。(12G SDI 视频分配, 型号: S3) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(12G SDI 视频分配, 型号: S3) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(12G SDI 视频分配, 型号: S3) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

408. (多格式转换器, 型号: DAC-70), 生产厂为 (上海洋铭数码科技有限公司), 厂址为 (上海市静安区江场路 1228 弄 10 号楼 601 室)。(多格式转换器, 型号: DAC-70) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多格式转换器, 型号: DAC-70) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(多格式转换器, 型号: DAC-70) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

409. (电源时序器, 型号: SH-08), 生产厂为 (上海声行实业有限公司), 厂址为 (上海市闵行区景谷路 398 号声行大楼)。(电源时序器, 型号: SH-08) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源时序器, 型号: SH-08) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(电源时序器, 型号: SH-08) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

410. (HD-SDI 线, 型号: L-4CFD), 生产厂为 (佳耐美电气(天津)有限公司), 厂址为 (北京市朝阳区东三环中路 9 号富尔大厦 2502 室)。(HD-SDI 线, 型号: L-4CFD) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(HD-SDI 线, 型号: L-4CFD) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(HD-SDI 线, 型号: L-4CFD) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

411. (HD-SDI 接头, 型号: BCP-B4F), 生产厂为 (佳耐美电气(天津)有限公司), 厂址为 (北京市朝阳区东三环中路 9 号富尔大厦 2502 室)。(HD-SDI 接头, 型号: BCP-B4F) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(HD-SDI 接头, 型号: BCP-B4F) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(HD-SDI 接头, 型号: BCP-B4F) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

412. (无线领夹话筒, 型号: MTR-S11), 生产厂为 (宁波意美捷影视器材有限公司), 厂址为 (浙江省宁波市镇海区蛟川街道宁波石化经济开发区祥安路 666 号)。(无线领夹话筒, 型号: MTR-S11) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规

定比例)。(无线领夹话筒, 型号: MTR-S11) 的(关键组件)在中国境内生产。

(无线领夹话筒, 型号: MTR-S11) 的(关键工序)在中国境内完成。

413. (无线手持话筒, 型号: UWP-D22), 生产厂为(上海索广电子有限公司), 厂址为(上海市闵行区剑川路 930 号 7 幢)。(无线手持话筒, 型号: UWP-D22) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线手持话筒, 型号: UWP-D22) 的(关键组件)在中国境内生产。(无线手持话筒, 型号: UWP-D22) 的(关键工序)在中国境内完成。

414. (主持人电容式全频桌面麦克风, 型号: CM520P), 生产厂为(宁波意美捷影视器材有限公司), 厂址为(浙江省宁波市镇海区蛟川街道宁波石化经济开发区祥安路 666 号)。(主持人电容式全频桌面麦克风, 型号: CM520P) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(主持人电容式全频桌面麦克风, 型号: CM520P) 的(关键组件)在中国境内生产。(主持人电容式全频桌面麦克风, 型号: CM520P) 的(关键工序)在中国境内完成。

415. (监听音箱, 型号: DS-5X), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(监听音箱, 型号: DS-5X) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(监听音箱, 型号: DS-5X) 的(关键组件)在中国境内生产。(监听音箱, 型号: DS-5X) 的(关键工序)在中国境内完成。

416. (监听耳机, 型号: M560), 生产厂为(上海旗胜电器有限公司), 厂址为(上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室)。(监听耳机, 型号: M560) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(监听耳机, 型号: M560) 的(关键组件)在中国境内生产。(监听耳机, 型号: M560) 的(关键工序)在中国境内完成。

417. (全频扬声器, 型号: EVID3.2), 生产厂为(艺威大地(上海)电子系统有限公司), 厂址为(中国上海市长宁区金钟路 788 号荟聚办公 D 栋 603B)。

(全频扬声器, 型号: EVID3.2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(全频扬声器, 型号: EVID3.2) 的(关键组件)在中国境内生产。(全频扬声器, 型号: EVID3.2) 的(关键工序)在中国境内完成。

418. (功率放大器, 型号: MQ4200), 生产厂为(恩平市美派电子音响厂), 厂址为(广东恩平市平石工业区飞鹅路 18 号 A 区)。(功率放大器, 型号: MQ4200)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（功率放大器，型号：MQ4200）的（关键组件）在中国境内生产。（功率放大器，型号：MQ4200）的（关键工序）在中国境内完成。

419.（卡侬头，型号：QD2103B），生产厂为（广东秋叶原智能科技有限公司），厂址为（广东省惠州市博罗龙溪秋叶原工业园）。（卡侬头，型号：QD2103B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（卡侬头，型号：QD2103B）的（关键组件）在中国境内生产。（卡侬头，型号：QD2103B）的（关键工序）在中国境内完成。

420.（6.35 镀镍大二芯插头，型号：QD2006），生产厂为（广东秋叶原智能科技有限公司），厂址为（广东省惠州市博罗龙溪秋叶原工业园）。（6.35 镀镍大二芯插头，型号：QD2006）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（6.35 镀镍大二芯插头，型号：QD2006）的（关键组件）在中国境内生产。（6.35 镀镍大二芯插头，型号：QD2006）的（关键工序）在中国境内完成。

421.（录音制作系统，型号：录音制作系统），生产厂为（上海捷图影视设备有限公司），厂址为（上海市嘉定区金园五路 333 号 A 栋）。（录音制作系统，型号：录音制作系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（录音制作系统，型号：录音制作系统）的（关键组件）在中国境内生产。（录音制作系统，型号：录音制作系统）的（关键工序）在中国境内完成。

422.（专业声卡，型号：UR44C），生产厂为（雅马哈乐器音响（中国）投资有限公司），厂址为（上海市静安区新闻路 1818 号）。（专业声卡，型号：UR44C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（专业声卡，型号：UR44C）的（关键组件）在中国境内生产。（专业声卡，型号：UR44C）的（关键工序）在中国境内完成。

423.（电容话筒，型号：CM-450-L），生产厂为（广东得胜电子有限公司），厂址为（广东省惠州市博罗县龙溪街道得胜创业园）。（电容话筒，型号：CM-450-L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电容话筒，型号：CM-450-L）的（关键组件）在中国境内生产。（电容话筒，型号：CM-450-L）的（关键工序）在中国境内完成。

424.（话筒支架，型号：ST-1000），生产厂为（广东得胜电子有限公司），厂址为（广东省惠州市博罗县龙溪街道得胜创业园）。（话筒支架，型号：ST-1000）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(话筒支架，型号：ST-1000)的（关键组件）在中国境内生产。(话筒支架，型号：ST-1000)的（关键工序）在中国境内完成。

425. (防喷罩，型号：PS-1)，生产厂为（广东得胜电子有限公司），厂址为（广东省惠州市博罗县龙溪街道得胜创业园）。(防喷罩，型号：PS-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(防喷罩，型号：PS-1)的（关键组件）在中国境内生产。(防喷罩，型号：PS-1)的（关键工序）在中国境内完成。

426. (耳机分配器，型号：H6N)，生产厂为（宁波奥创电子科技有限公司），厂址为（宁波市海曙区高桥镇秀丰工业园三成路 76 号）。(耳机分配器，型号：H6N)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(耳机分配器，型号：H6N)的（关键组件）在中国境内生产。(耳机分配器，型号：H6N)的（关键工序）在中国境内完成。

427. (耳分支架，型号：ST-1000)，生产厂为（广东得胜电子有限公司），厂址为（广东省惠州市博罗县龙溪街道得胜创业园）。(耳分支架，型号：ST-1000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(耳分支架，型号：ST-1000)的（关键组件）在中国境内生产。(耳分支架，型号：ST-1000)的（关键工序）在中国境内完成。

428. (LED 平板柔光灯，型号：LVRP-100L)，生产厂为（上海捷图影视设备有限公司），厂址为（上海市嘉定区金园五路 333 号 A 栋）。(LED 平板柔光灯，型号：LVRP-100L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(LED 平板柔光灯，型号：LVRP-100L)的（关键组件）在中国境内生产。(LED 平板柔光灯，型号：LVRP-100L)的（关键工序）在中国境内完成。

429. (LED 影视聚光灯，型号：LVSJ-100L)，生产厂为（上海捷图影视设备有限公司），厂址为（上海市嘉定区金园五路 333 号 A 栋）。(LED 影视聚光灯，型号：LVSJ-100L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(LED 影视聚光灯，型号：LVSJ-100L)的（关键组件）在中国境内生产。(LED 影视聚光灯，型号：LVSJ-100L)的（关键工序）在中国境内完成。

430. (灯光控制台，型号：T512)，生产厂为（上海捷图影视设备有限公司），厂址为（上海市嘉定区金园五路 333 号 A 栋）。(灯光控制台，型号：T512)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(灯光控制台，型号：T512)的（关

键组件)在中国境内生产。(灯光控制台,型号:T512)的(关键工序)在中国境内完成。

431.(电源直通箱,型号:Z1204),生产厂为(上海捷图影视设备有限公司),厂址为(上海市嘉定区金园五路 333 号 A 栋)。(电源直通箱,型号: Z1204)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源直通箱,型号:Z1204)的(关键组件)在中国境内生产。(电源直通箱,型号:Z1204)的(关键工序)在中国境内完成。

432.(阻燃 3*2.5 线缆,型号:阻燃 3*2.5 线缆),生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司),厂址为(上海市金山区张堰镇振康路 238 号)。(阻燃 3*2.5 线缆,型号: 阻燃 3*2.5 线缆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(阻燃 3*2.5 线缆,型号: 阻燃 3*2.5 线缆)的(关键组件)在中国境内生产。

(阻燃 3*2.5 线缆,型号: 阻燃 3*2.5 线缆)的(关键工序)在中国境内完成。

433.(阻燃 2*1.5 线缆,型号:阻燃 2*1.5 线缆),生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司),厂址为(上海市金山区张堰镇振康路 238 号)。(阻燃 2*1.5 线缆,型号: 阻燃 2*1.5 线缆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(阻燃 2*1.5 线缆,型号: 阻燃 2*1.5 线缆)的(关键组件)在中国境内生产。

(阻燃 2*1.5 线缆,型号: 阻燃 2*1.5 线缆)的(关键工序)在中国境内完成。

434.(阻燃 2*0.3+1 线缆,型号:阻燃 2*0.3+1 线缆),生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司),厂址为(上海市金山区张堰镇振康路 238 号)。(阻燃 2*0.3+1 线缆,型号: 阻燃 2*0.3+1 线缆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(阻燃 2*0.3+1 线缆,型号: 阻燃 2*0.3+1 线缆)的(关键组件)在中国境内生产。(阻燃 2*0.3+1 线缆,型号: 阻燃 2*0.3+1 线缆)的(关键工序)在中国境内完成。

435.(电源接插件,型号:定制),生产厂为(上海捷图影视设备有限公司),厂址为(上海市嘉定区金园五路 333 号 A 栋)。(电源接插件,型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源接插件,型号:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(电源接插件,型号:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

436.(信号接插件,型号:定制),生产厂为(上海捷图影视设备有限公司),厂址为(上海市嘉定区金园五路 333 号 A 栋)。(信号接插件,型号: 定制)的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（信号接插件，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（信号接插件，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

437.（灯具号牌，型号：定制），生产厂为（上海捷图影视设备有限公司），厂址为（上海市嘉定区金园五路 333 号 A 栋）。（灯具号牌，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（灯具号牌，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（灯具号牌，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

438.（实时渲染处理器，型号：U-Meta AR），生产厂为（深圳市励得数码科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道龙岗天安数码创新园一号厂房 A704）。（实时渲染处理器，型号：U-Meta AR）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（实时渲染处理器，型号：U-Meta AR）的（关键组件）在中国境内生产。（实时渲染处理器，型号：U-Meta AR）的（关键工序）在中国境内完成。

439.（主核心模块，型号：U-Meta V1.0），生产厂为（深圳市励得数码科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道龙岗天安数码创新园一号厂房 A704）。（主核心模块，型号：U-Meta V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（主核心模块，型号：U-Meta V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（主核心模块，型号：U-Meta V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

440.（编辑及打包输出模块，型号：U-Meta V1.0），生产厂为（深圳市励得数码科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道龙岗天安数码创新园一号厂房 A704）。（编辑及打包输出模块，型号：U-Meta V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（编辑及打包输出模块，型号：U-Meta V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（编辑及打包输出模块，型号：U-Meta V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

441.（虚拟场景制作授权模块，型号：U-Meta V1.0），生产厂为（深圳市励得数码科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道龙岗天安数码创新园一号厂房 A704）。（虚拟场景制作授权模块，型号：U-Meta V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（虚拟场景制作授权模块，型号：U-Meta V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（虚拟场景制作授权模块，型号：U-Meta V1.0）

的（关键工序）在中国境内完成。

442.（XR 扩展现实制作授权模块，型号：U-Meta V1.0），生产厂为（深圳市励得数码科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道龙岗天安数码创新园一号厂房 A704）。（XR 扩展现实制作授权模块，型号：U-Meta V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（XR 扩展现实制作授权模块，型号：U-Meta V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（XR 扩展现实制作授权模块，型号：U-Meta V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

443.（实时渲染与播控授权模块，型号：U-Meta V1.0），生产厂为（深圳市励得数码科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道龙岗天安数码创新园一号厂房 A704）。（实时渲染与播控授权模块，型号：U-Meta V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（实时渲染与播控授权模块，型号：U-Meta V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（实时渲染与播控授权模块，型号：U-Meta V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

444.（多源信号融合授权模块，型号：U-Meta V1.0），生产厂为（深圳市励得数码科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道龙岗天安数码创新园一号厂房 A704）。（多源信号融合授权模块，型号：U-Meta V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多源信号融合授权模块，型号：U-Meta V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（多源信号融合授权模块，型号：U-Meta V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

445.（虚拟演播与图文包装授权模块，型号：U-Meta V1.0），生产厂为（深圳市励得数码科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道龙岗天安数码创新园一号厂房 A704）。（虚拟演播与图文包装授权模块，型号：U-Meta V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（虚拟演播与图文包装授权模块，型号：U-Meta V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（虚拟演播与图文包装授权模块，型号：U-Meta V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

446.（渲染处理返看，型号：U2724DE），生产厂为（戴尔（中国）有限公司），厂址为（厦门火炬高新区信息光电园金尚路 2388 号）。（渲染处理返看，型号：U2724DE）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（渲染处理返看，型号：U2724DE）的（关键组件）在中国境内生产。（渲染处理返看，型号：U2724DE）的（关键工序）在中国境内完成。

447. (同步信号发生器, 型号: VSG-160), 生产厂为(深圳市励得数码科技有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区龙城街道龙岗天安数码创新园一号厂房A704)。

(同步信号发生器, 型号: VSG-160)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(同步信号发生器, 型号: VSG-160)的(关键组件)在中国境内生产。

(同步信号发生器, 型号: VSG-160)的(关键工序)在中国境内完成。

448. (调音台, 型号: KM20), 生产厂为(恩平市美派电子音响厂), 厂址为(广东恩平市平石工业区飞鹅路18号A区)。(调音台, 型号: KM20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(调音台, 型号: KM20)的(关键组件)在中国境内生产。(调音台, 型号: KM20)的(关键工序)在中国境内完成。

449. (无线领夹话筒套装

(1拖2), 型号: PR02+PROL*2), 生产厂为(恩平市美派电子音响厂), 厂址为(广东恩平市平石工业区飞鹅路18号A区)。(无线领夹话筒套装

(1拖2), 型号: PR02+PROL*2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线领夹话筒套装

(1拖2), 型号: PR02+PROL*2)的(关键组件)在中国境内生产。(无线领夹话筒套装

(1拖2), 型号: PR02+PROL*2)的(关键工序)在中国境内完成。

450. (监听音响, 型号: BX5D3), 生产厂为(北京艺佰联腾电子科技有限公司), 厂址为(北京市朝阳区豆各庄1号20幢101)。(监听音响, 型号: BX5D3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(监听音响, 型号: BX5D3)的(关键组件)在中国境内生产。(监听音响, 型号: BX5D3)的(关键工序)在中国境内完成。

451. (全画幅云台式电影摄像机, 型号: ILME-FR7), 生产厂为(上海索广电子有限公司), 厂址为(上海市闵行区剑川路930号7幢)。(全画幅云台式电影摄像机, 型号: ILME-FR7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(全画幅云台式电影摄像机, 型号: ILME-FR7)的(关键组件)在中国境内生产。

(全画幅云台式电影摄像机, 型号: ILME-FR7)的(关键工序)在中国境内完成。

452. (全画幅电动变焦镜头, 型号: SELP28135G), 生产厂为(上海索广电子有限公司), 厂址为(上海市闵行区剑川路930号7幢)。(全画幅电动变焦镜头, 型号: SELP28135G)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全

画幅电动变焦镜头，型号：SELP28135G）的（关键组件）在中国境内生产。（全画幅电动变焦镜头，型号：SELP28135G）的（关键工序）在中国境内完成。

453.（云台三脚架套装，型号：EG08AA），生产厂为（宁波意美捷影视器材有限公司），厂址为（浙江省宁波市镇海区蛟川街道宁波石化经济开发区祥安路666号）。（云台三脚架套装，型号：EG08AA）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（云台三脚架套装，型号：EG08AA）的（关键组件）在中国境内生产。（云台三脚架套装，型号：EG08AA）的（关键工序）在中国境内完成。

454.（格式转换器，型号：U-Converters），生产厂为（深圳市励得数码科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道龙岗天安数码创新园一号厂房A704）。（格式转换器，型号：U-Converters）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（格式转换器，型号：U-Converters）的（关键组件）在中国境内生产。（格式转换器，型号：U-Converters）的（关键工序）在中国境内完成。

455.（信号转换器，型号：PD2012），生产厂为（深圳市中帝威科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道兴东社区留仙大道2号汇聚创新园2栋2101）。（信号转换器，型号：PD2012）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（信号转换器，型号：PD2012）的（关键组件）在中国境内生产。（信号转换器，型号：PD2012）的（关键工序）在中国境内完成。

456.（导播切换系统，型号：R8PRO），生产厂为（北京东元坤泰商贸有限责任公司），厂址为（北京市门头沟区王平镇王平大街东路18号-WP1401）。（导播切换系统，型号：R8PRO）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（导播切换系统，型号：R8PRO）的（关键组件）在中国境内生产。（导播切换系统，型号：R8PRO）的（关键工序）在中国境内完成。

457.（LED成像灯，型号：JL-CX200C），生产厂为（上海嘉霖影视设备有限公司），厂址为（上海市奉贤区奉浦工业区奉浦大道111号7楼1154室）。（LED成像灯，型号：JL-CX200C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（LED成像灯，型号：JL-CX200C）的（关键组件）在中国境内生产。（LED成像灯，型号：JL-CX200C）的（关键工序）在中国境内完成。

458.（LED聚光灯，型号：JL-D100），生产厂为（上海嘉霖影视设备有限公司），厂址为（上海市奉贤区奉浦工业区奉浦大道111号7楼1154室）。（LED聚光灯，型号：JL-D100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（LED

聚光灯, 型号: JL-D100) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(LED 聚光灯, 型号: JL-D100) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

459. (LED 全彩灯, 型号: JL-P200), 生产厂为 (上海嘉霖影视设备有限公司), 厂址为 (上海市奉贤区奉浦工业区奉浦大道 111 号 7 楼 1154 室)。(LED 全彩灯, 型号: JL-P200) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LED 全彩灯, 型号: JL-P200) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(LED 全彩灯, 型号: JL-P200) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

460. (灯光信号放大器, 型号: JL-K108), 生产厂为 (上海嘉霖影视设备有限公司), 厂址为 (上海市奉贤区奉浦工业区奉浦大道 111 号 7 楼 1154 室)。(灯光信号放大器, 型号: JL-K108) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(灯光信号放大器, 型号: JL-K108) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(灯光信号放大器, 型号: JL-K108) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

461. (调光台, 型号: JL-KT1024), 生产厂为 (上海嘉霖影视设备有限公司), 厂址为 (上海市奉贤区奉浦工业区奉浦大道 111 号 7 楼 1154 室)。(调光台, 型号: JL-KT1024) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(调光台, 型号: JL-KT1024) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(调光台, 型号: JL-KT1024) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

462. (图书自助借还终端, 型号: EL/RM S -17005-L), 生产厂为 (上海懿教信息科技有限公司), 厂址为 (上海市金山区朱泾镇沈浦泾路 251 号 1020V 室)。

(图书自助借还终端, 型号: EL/RM S -17005-L) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(图书自助借还终端, 型号: EL/RM S -17005-L) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(图书自助借还终端, 型号: EL/RM S -17005-L) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

463. (多功能型数据工作站, 型号: EL/RM S -17004), 生产厂为 (上海懿教信息科技有限公司), 厂址为 (上海市金山区朱泾镇沈浦泾路 251 号 1020V 室)。

(多功能型数据工作站, 型号: EL/RM S -17004) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能型数据工作站, 型号: EL/RM S -17004) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(多功能型数据工作站, 型号: EL/RM S -17004) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

464. (图书馆智能化管理云平台, 型号: v7.0), 生产厂为 (上海妙思教育

科技有限公司), 厂址为(上海市浦东新区东塘路 675 弄 50 号 9 幢 232 室)。(图书馆智能化管理云平台, 型号: v7.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(图书馆智能化管理云平台, 型号: v7.0) 的(关键组件)在中国境内生产。(图书馆智能化管理云平台, 型号: v7.0) 的(关键工序)在中国境内完成。

465. (层架标签, 型号: EL/RM S -17002), 生产厂为(上海懿教信息科技有限公司), 厂址为(上海市金山区朱泾镇沈浦泾路 251 号 1020V 室)。(层架标签, 型号: EL/RM S -17002) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(层架标签, 型号: EL/RM S -17002) 的(关键组件)在中国境内生产。(层架标签, 型号: EL/RM S -17002) 的(关键工序)在中国境内完成。

466. (图书电子标签, 型号: EL/RM S -17001), 生产厂为(上海懿教信息科技有限公司), 厂址为(上海市金山区朱泾镇沈浦泾路 251 号 1020V 室)。(图书电子标签, 型号: EL/RM S -17001) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(图书电子标签, 型号: EL/RM S -17001) 的(关键组件)在中国境内生产。(图书电子标签, 型号: EL/RM S -17001) 的(关键工序)在中国境内完成。

467. (移动式智能点检系统, 型号: EL/RM S -17007), 生产厂为(上海懿教信息科技有限公司), 厂址为(上海市金山区朱泾镇沈浦泾路 251 号 1020V 室)。

(移动式智能点检系统, 型号: EL/RM S -17007) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移动式智能点检系统, 型号: EL/RM S -17007) 的(关键组件)在中国境内生产。(移动式智能点检系统, 型号: EL/RM S -17007) 的(关键工序)在中国境内完成。

468. (图书智能消毒仓, 型号: 330B), 生产厂为(杭州颂瑞科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市余杭区余杭街道宇达路 9-2 号 2 号厂房 2 层 201 室)。(图书智能消毒仓, 型号: 330B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(图书智能消毒仓, 型号: 330B) 的(关键组件)在中国境内生产。(图书智能消毒仓, 型号: 330B) 的(关键工序)在中国境内完成。

469. (24 小时智能图书漂流柜系统, 型号: EL/RM S -17008), 生产厂为(上海懿教信息科技有限公司), 厂址为(上海市金山区朱泾镇沈浦泾路 251 号 1020V 室)。(24 小时智能图书漂流柜系统, 型号: EL/RM S -17008) 的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（24 小时智能图书漂流柜系统，型号：EL/RM S -17008）的（关键组件）在中国境内生产。（24 小时智能图书漂流柜系统，型号：EL/RM S -17008）的（关键工序）在中国境内完成。

470.（图书馆藏检索设备，型号：EL/RM S -17011），生产厂为（上海懿教信息科技有限公司），厂址为（上海市金山区朱泾镇沈浦泾路 251 号 1020V 室）。

（图书馆藏检索设备，型号：EL/RM S -17011）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（图书馆藏检索设备，型号：EL/RM S -17011）的（关键组件）在中国境内生产。（图书馆藏检索设备，型号：EL/RM S -17011）的（关键工序）在中国境内完成。

471.（导览机器人，型号：EL/RM S -17009），生产厂为（上海懿教信息科技有限公司），厂址为（上海市金山区朱泾镇沈浦泾路 251 号 1020V 室）。（导览机器人，型号：EL/RM S -17009）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（导览机器人，型号：EL/RM S -17009）的（关键组件）在中国境内生产。

（导览机器人，型号：EL/RM S -17009）的（关键工序）在中国境内完成。

472.（图书管理软件，型号：v7.0），生产厂为（上海妙思教育科技有限公司），厂址为（上海市浦东新区东塘路 675 弄 50 号 9 幢 232 室）。（图书管理软件，型号：v7.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（图书管理软件，型号：v7.0）的（关键组件）在中国境内生产。（图书管理软件，型号：v7.0）的（关键工序）在中国境内完成。

473.（RFID 安全门（双通道），型号：EasyLib-Sdoor-T23），生产厂为（上海声阅智能科技有限公司），厂址为（永和路 163-183（单）号 3 幢 512 室）。（RFID 安全门（双通道），型号：EasyLib-Sdoor-T23）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（RFID 安全门（双通道），型号：EasyLib-Sdoor-T23）的（关键组件）在中国境内生产。（RFID 安全门（双通道），型号：EasyLib-Sdoor-T23）的（关键工序）在中国境内完成。

474.（墨水屏阅读器，型号：H103C），生产厂为（中文在线集团股份有限公司），厂址为（北京市东城区安定门东大街 28 号 2 号楼 6 层 608 号）。（墨水屏阅读器，型号：H103C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（墨水屏阅读器，型号：H103C）的（关键组件）在中国境内生产。（墨水屏阅读器，型号：H103C）的（关键工序）在中国境内完成。

475. (移动充电车, 型号: USB48), 生产厂为(上海际庆设备科技有限公司), 厂址为(上海市奉贤区庄行镇张塘村 499 号 1 幢二车间)。(移动充电车, 型号: USB48) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移动充电车, 型号: USB48) 的(关键组件)在中国境内生产。(移动充电车, 型号: USB48) 的(关键工序)在中国境内完成。

476. (电子书资源库(不低于 50 万册), 型号: 数字文献 V3.0), 生产厂为(中文在线集团股份有限公司), 厂址为(北京市东城区安定门东大街 28 号 2 号楼 6 层 608 号)。(电子书资源库(不低于 50 万册), 型号: 数字文献 V3.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子书资源库(不低于 50 万册), 型号: 数字文献 V3.0) 的(关键组件)在中国境内生产。(电子书资源库(不低于 50 万册), 型号: 数字文献 V3.0) 的(关键工序)在中国境内完成。

477. (图书自助借还终端系统软件, 型号: v1.0), 生产厂为(上海懿教信息科技有限公司), 厂址为(上海市金山区朱泾镇沈浦泾路 251 号 1020V 室)。(图书自助借还终端系统软件, 型号: v1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(图书自助借还终端系统软件, 型号: v1.0) 的(关键组件)在中国境内生产。(图书自助借还终端系统软件, 型号: v1.0) 的(关键工序)在中国境内完成。

478. (多功能型数据工作站系统软件, 型号: v1.0), 生产厂为(上海懿教信息科技有限公司), 厂址为(上海市金山区朱泾镇沈浦泾路 251 号 1020V 室)。(多功能型数据工作站系统软件, 型号: v1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能型数据工作站系统软件, 型号: v1.0) 的(关键组件)在中国境内生产。(多功能型数据工作站系统软件, 型号: v1.0) 的(关键工序)在中国境内完成。

479. (实验操作考场管理软件(化学), 型号: 锡鼎智能教学管理系统 V2.5 (化学考试)), 生产厂为(上海锡鼎实业有限公司), 厂址为(上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C)。(实验操作考场管理软件(化学), 型号: 锡鼎智能教学管理系统 V2.5 (化学考试)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验操作考场管理软件(化学), 型号: 锡鼎智能教学管理系统 V2.5 (化学考试)) 的(关键组件)在中国境内生产。(实验操作考场管理软件(化学), 型号: 锡鼎智能教学管理系统 V2.5 (化学考试)) 的(关键工序)在中国境内完

成。

480. (教学课堂管理软件(化学), 型号: 锡鼎智能教学管理系统 V2.5 (化学教学)), 生产厂为(上海锡鼎实业有限公司), 厂址为(上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C)。(教学课堂管理软件(化学), 型号: 锡鼎智能教学管理系统 V2.5(化学教学))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(教学课堂管理软件(化学), 型号: 锡鼎智能教学管理系统 V2.5 (化学教学))的(关键组件)在中国境内生产。(教学课堂管理软件(化学), 型号: 锡鼎智能教学管理系统 V2.5 (化学教学))的(关键工序)在中国境内完成。

481. (教师实验操作台, 型号: Smart Dais 1.0), 生产厂为(上海锡鼎实业有限公司), 厂址为(上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C)。(教师实验操作台, 型号: Smart Dais 1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师实验操作台, 型号: Smart Dais 1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(教师实验操作台, 型号: Smart Dais 1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

482. (教师实验水槽台, 型号: 鼎溪水槽柜), 生产厂为(上海锡鼎实业有限公司), 厂址为(上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C)。(教师实验水槽台, 型号: 鼎溪水槽柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(教师实验水槽台, 型号: 鼎溪水槽柜)的(关键组件)在中国境内生产。(教师实验水槽台, 型号: 鼎溪水槽柜)的(关键工序)在中国境内完成。

483. (洗眼器, 型号: WJH0355), 生产厂为(河北润旺达实验室设备有限公司), 厂址为(武强县工业区)。(洗眼器, 型号: WJH0355)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洗眼器, 型号: WJH0355)的(关键组件)在中国境内生产。(洗眼器, 型号: WJH0355)的(关键工序)在中国境内完成。

484. (紧急喷淋, 型号: WJH1107), 生产厂为(河北润旺达实验室设备有限公司), 厂址为(武强县工业区)。(紧急喷淋, 型号: WJH1107)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紧急喷淋, 型号: WJH1107)的(关键组件)在中国境内生产。(紧急喷淋, 型号: WJH1107)的(关键工序)在中国境内完成。

485. (智慧实验升降设备, 型号: ZR600), 生产厂为(上海锡鼎实业有限公司), 厂址为(上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C)。(智慧实验升降设备, 型号: ZR600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧

实验升降设备, 型号: ZR600) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(智慧实验升降设备, 型号: ZR600) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

486. (实验考试学生端软件, 型号: 锡鼎理化实验考试学生端平台软件 V1.0 (化学考试)), 生产厂为 (上海锡鼎实业有限公司), 厂址为 (上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C)。(实验考试学生端软件, 型号: 锡鼎理化实验考试学生端平台软件 V1.0 (化学考试)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验考试学生端软件, 型号: 锡鼎理化实验考试学生端平台软件 V1.0 (化学考试)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(实验考试学生端软件, 型号: 锡鼎理化实验考试学生端平台软件 V1.0 (化学考试)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

487. (实验教学-学生端管理软件, 型号: 锡鼎理化实验考试学生端平台软件 V1.0 (化学教学)), 生产厂为 (上海锡鼎实业有限公司), 厂址为 (上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C)。(实验教学-学生端管理软件, 型号: 锡鼎理化实验考试学生端平台软件 V1.0 (化学教学)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验教学-学生端管理软件, 型号: 锡鼎理化实验考试学生端平台软件 V1.0 (化学教学)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(实验教学-学生端管理软件, 型号: 锡鼎理化实验考试学生端平台软件 V1.0 (化学教学)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

488. (实验凳, 型号: XDLJ-SYSPT-024), 生产厂为 (上海锡鼎实业有限公司), 厂址为 (上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C)。(实验凳, 型号: XDLJ-SYSPT-024) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验凳, 型号: XDLJ-SYSPT-024) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(实验凳, 型号: XDLJ-SYSPT-024) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

489. (水槽柜, 型号: ZT700), 生产厂为 (上海锡鼎实业有限公司), 厂址为 (上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C)。(水槽柜, 型号: ZT700) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水槽柜, 型号: ZT700) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(水槽柜, 型号: ZT700) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

490. (48 口接入交换机, 型号: S5135S-48T4X-EI-Q), 生产厂为 (新华三技术有限公司), 厂址为 (杭州市滨江区长河路 466 号)。(48 口接入交换机, 型号:

S5135S-48T4X-EI-Q) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(48 口接入交换机, 型号: S5135S-48T4X-EI-Q) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(48 口接入交换机, 型号: S5135S-48T4X-EI-Q) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

491. (应用管理服务平台, 型号: DS-VD22L-C), 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(应用管理服务平台, 型号: DS-VD22L-C) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(应用管理服务平台, 型号: DS-VD22L-C) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(应用管理服务平台, 型号: DS-VD22L-C) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

492. (监考终端, 型号: DS-AXF172P), 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(监考终端, 型号: DS-AXF172P) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(监考终端, 型号: DS-AXF172P) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(监考终端, 型号: DS-AXF172P) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

493. (视频存储, 型号: DS-96128N-I16R/C-V3), 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(视频存储, 型号: DS-96128N-I16R/C-V3) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(视频存储, 型号: DS-96128N-I16R/C-V3) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(视频存储, 型号: DS-96128N-I16R/C-V3) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

494. (硬盘, 型号: WD60HKAI-78), 生产厂为 (希捷国际科技(无锡)有限公司), 厂址为 (无锡出口加工区 B 区行创二路 2 号)。(硬盘, 型号: WD60HKAI-78) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(硬盘, 型号: WD60HKAI-78) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(硬盘, 型号: WD60HKAI-78) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

495. (22U 机柜, 型号: DYB22-66), 生产厂为 (江苏帝一集团有限公司), 厂址为 (江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(22U 机柜, 型号: DYB22-66) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(22U 机柜, 型号: DYB22-66) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(22U 机柜, 型号: DYB22-66) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

496. (实验操作考场管理软件(物理), 型号: 锡鼎智能教学管理系统 V2.5 (物理考试)), 生产厂为 (上海锡鼎实业有限公司), 厂址为 (上海市金山区朱

泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C)。(实验操作考场管理软件(物理), 型号: 锡鼎智能教学管理系统 V2.5 (物理考试)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验操作考场管理软件(物理), 型号: 锡鼎智能教学管理系统 V2.5 (物理考试))的(关键组件)在中国境内生产。(实验操作考场管理软件(物理), 型号: 锡鼎智能教学管理系统 V2.5 (物理考试))的(关键工序)在中国境内完成。

497. (教学课堂管理软件(物理), 型号: 锡鼎智能教学管理系统 V2.5 (物理教学)), 生产厂为(上海锡鼎实业有限公司), 厂址为(上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C)。(教学课堂管理软件(物理), 型号: 锡鼎智能教学管理系统 V2.5 (物理教学))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教学课堂管理软件(物理), 型号: 锡鼎智能教学管理系统 V2.5 (物理教学))的(关键组件)在中国境内生产。(教学课堂管理软件(物理), 型号: 锡鼎智能教学管理系统 V2.5 (物理教学))的(关键工序)在中国境内完成。

498. (教师实验演示电源, 型号: SK-218), 生产厂为(上海锡鼎实业有限公司), 厂址为(上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C)。(教师实验演示电源, 型号: SK-218)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师实验演示电源, 型号: SK-218)的(关键组件)在中国境内生产。(教师实验演示电源, 型号: SK-218)的(关键工序)在中国境内完成。

499. (汇聚交换机(理化共用), 型号: S6526XE-48X4CC-EI), 生产厂为(新华三技术有限公司), 厂址为(杭州市滨江区长河路 466 号)。(汇聚交换机(理化共用), 型号: S6526XE-48X4CC-EI)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(汇聚交换机(理化共用), 型号: S6526XE-48X4CC-EI)的(关键组件)在中国境内生产。(汇聚交换机(理化共用), 型号: S6526XE-48X4CC-EI)的(关键工序)在中国境内完成。

500. (实验操作考点管理软件(理化共用), 型号: 实验操作考点管理软件 V2.5), 生产厂为(上海锡鼎实业有限公司), 厂址为(上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C)。(实验操作考点管理软件(理化共用), 型号: 实验操作考点管理软件 V2.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验操作考点管理软件(理化共用), 型号: 实验操作考点管理软件 V2.5)的(关键组件)在中国境内生产。(实验操作考点管理软件(理化共用), 型号: 实验操作

考点管理软件 V2.5) 的(关键工序)在中国境内完成。

501. (抽签软件(理化共用), 型号: 抽签软件 V2.5), 生产厂为(上海锡鼎实业有限公司), 厂址为(上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C)。

(抽签软件(理化共用), 型号: 抽签软件 V2.5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(抽签软件(理化共用), 型号: 抽签软件 V2.5) 的(关键组件)在中国境内生产。(抽签软件(理化共用), 型号: 抽签软件 V2.5) 的(关键工序)在中国境内完成。

502. (实验操作-校级教务管理软件(理化共用), 型号: 实验操作-校级教务管理软件 V2.5), 生产厂为(上海锡鼎实业有限公司), 厂址为(上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C)。(实验操作-校级教务管理软件(理化共用), 型号: 实验操作-校级教务管理软件 V2.5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验操作-校级教务管理软件(理化共用), 型号: 实验操作-校级教务管理软件 V2.5) 的(关键组件)在中国境内生产。(实验操作-校级教务管理软件(理化共用), 型号: 实验操作-校级教务管理软件 V2.5) 的(关键工序)在中国境内完成。

503. (考试专用升降卡座, 型号: YZ-1601/2), 生产厂为(河南应中科技有限公司), 厂址为(兰考县产业集聚区科技路与宝龙路交叉口北路西)。(考试专用升降卡座, 型号: YZ-1601/2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(考试专用升降卡座, 型号: YZ-1601/2) 的(关键组件)在中国境内生产。(考试专用升降卡座, 型号: YZ-1601/2) 的(关键工序)在中国境内完成。

504. (升降控制系统, 型号: YZ-1603), 生产厂为(河南应中科技有限公司), 厂址为(兰考县产业集聚区科技路与宝龙路交叉口北路西)。(升降控制系统, 型号: YZ-1603) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(升降控制系统, 型号: YZ-1603) 的(关键组件)在中国境内生产。(升降控制系统, 型号: YZ-1603) 的(关键工序)在中国境内完成。

505. (考试专用教师坐席, 型号: YZ-1600), 生产厂为(河南应中科技有限公司), 厂址为(兰考县产业集聚区科技路与宝龙路交叉口北路西)。(考试专用教师坐席, 型号: YZ-1600) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(考试专用教师坐席, 型号: YZ-1600) 的(关键组件)在中国境内生产。(考试专用教师坐席, 型号: YZ-1600) 的(关键工序)在中国境内完成。

506. (实训用耳机, 型号: HS500), 生产厂为 (广东讯飞启明科技发展有限公司), 厂址为 (广州市黄埔区科学城天丰路 3 号 401 房)。(实训用耳机, 型号: HS500) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实训用耳机, 型号: HS500) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(实训用耳机, 型号: HS500) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

507. (外语听说测试配套软件, 型号: 英语听说模拟测试软件 V4.0), 生产厂为 (广东讯飞启明科技发展有限公司), 厂址为 (广州市黄埔区科学城天丰路 3 号 401 房)。(外语听说测试配套软件, 型号: 英语听说模拟测试软件 V4.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(外语听说测试配套软件, 型号: 英语听说模拟测试软件 V4.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(外语听说测试配套软件, 型号: 英语听说模拟测试软件 V4.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

508. (教学控制软件, 型号: 电子教室系统软件 V6.0), 生产厂为 (南京极域信息科技有限公司), 厂址为 (南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室(江宁开发区))。(教学控制软件, 型号: 电子教室系统软件 V6.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教学控制软件, 型号: 电子教室系统软件 V6.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(教学控制软件, 型号: 电子教室系统软件 V6.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

509. (BV2.5, 型号: BV2.5), 生产厂为 (江苏帝一集团有限公司), 厂址为 (江苏省扬州市沙头镇三兴东路 35 号)。(BV2.5, 型号: BV2.5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(BV2.5, 型号: BV2.5) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(BV2.5, 型号: BV2.5) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

510. (强电五孔面板, 型号: 强电五孔面板), 生产厂为 (公牛集团股份有限公司), 厂址为 (浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号(一照多址))。(强电五孔面板, 型号: 强电五孔面板) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(强电五孔面板, 型号: 强电五孔面板) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(强电五孔面板, 型号: 强电五孔面板) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

511. (48 口网络交换机, 型号: S5135S-48T4X-EI-Q), 生产厂为 (新华三技术有限公司), 厂址为 (杭州市滨江区长河路 466 号)。(48 口网络交换机, 型号: S5135S-48T4X-EI-Q) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(48 口网

络交换机, 型号: S5135S-48T4X-EI-Q) 的(关键组件)在中国境内生产。(48 口网络交换机, 型号: S5135S-48T4X-EI-Q) 的(关键工序)在中国境内完成。

512. (24 口网络交换机, 型号: S5135S-24T4X-EI-Q), 生产厂为(新华三技术有限公司), 厂址为(杭州市滨江区长河路 466 号)。(24 口网络交换机, 型号: S5135S-24T4X-EI-Q) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(24 口网络交换机, 型号: S5135S-24T4X-EI-Q) 的(关键组件)在中国境内生产。(24 口网络交换机, 型号: S5135S-24T4X-EI-Q) 的(关键工序)在中国境内完成。

513. (总控操作台, 型号: SPL-CC), 生产厂为(上海申彦通讯设备制造有限公司), 厂址为(上海市浦东新区汇庆路 136 号 1-3 栋)。(总控操作台, 型号: SPL-CC) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(总控操作台, 型号: SPL-CC) 的(关键组件)在中国境内生产。(总控操作台, 型号: SPL-CC) 的(关键工序)在中国境内完成。

514. (顶面供应系统, 型号: SPL-1), 生产厂为(上海申彦通讯设备制造有限公司), 厂址为(上海市浦东新区汇庆路 136 号 1-3 栋)。(顶面供应系统, 型号: SPL-1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(顶面供应系统, 型号: SPL-1) 的(关键组件)在中国境内生产。(顶面供应系统, 型号: SPL-1) 的(关键工序)在中国境内完成。

515. (教师及学生端摇臂, 型号: SPL-2), 生产厂为(上海申彦通讯设备制造有限公司), 厂址为(上海市浦东新区汇庆路 136 号 1-3 栋)。(教师及学生端摇臂, 型号: SPL-2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师及学生端摇臂, 型号: SPL-2) 的(关键组件)在中国境内生产。(教师及学生端摇臂, 型号: SPL-2) 的(关键工序)在中国境内完成。

516. (功能摇臂, 型号: CHFL0), 生产厂为(上海向臣教学配套设备有限公司), 厂址为(上海市普陀区柳园路 556 号 4 幢一层)。(功能摇臂, 型号: CHFL0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(功能摇臂, 型号: CHFL0) 的(关键组件)在中国境内生产。(功能摇臂, 型号: CHFL0) 的(关键工序)在中国境内完成。

517. (实验室顶面吊装系统(总控箱及操作台), 型号: SMW-CHE-CC), 生产厂为(上海申彦通讯设备制造有限公司), 厂址为(上海市浦东新区汇庆路 136 号 1-3 栋)。(实验室顶面吊装系统(总控箱及操作台), 型号: SMW-CHE-CC) 的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(实验室顶面吊装系统（总控箱及操作台），型号：SMW-CHE-CC)的（关键组件）在中国境内生产。(实验室顶面吊装系统（总控箱及操作台），型号：SMW-CHE-CC)的（关键工序）在中国境内完成。

518. (实验室顶面供应系统（教师端），型号：SMW-CHE-1)，生产厂为（上海申彦通讯设备制造有限公司），厂址为（上海市浦东新区汇庆路 136 号 1-3 栋）。

(实验室顶面供应系统（教师端），型号：SMW-CHE-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(实验室顶面供应系统（教师端），型号：SMW-CHE-1)的（关键组件）在中国境内生产。(实验室顶面供应系统（教师端），型号：SMW-CHE-1)的（关键工序）在中国境内完成。

519. (实验室顶面供应系统（学生端），型号：SMW-CHE-2)，生产厂为（上海申彦通讯设备制造有限公司），厂址为（上海市浦东新区汇庆路 136 号 1-3 栋）。

(实验室顶面供应系统（学生端），型号：SMW-CHE-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(实验室顶面供应系统（学生端），型号：SMW-CHE-2)的（关键组件）在中国境内生产。(实验室顶面供应系统（学生端），型号：SMW-CHE-2)的（关键工序）在中国境内完成。

520. (移动小水车，型号：SMW-AQUAEL)，生产厂为（上海申彦通讯设备制造有限公司），厂址为（上海市浦东新区汇庆路 136 号 1-3 栋）。(移动小水车，型号：SMW-AQUAEL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(移动小水车，型号：SMW-AQUAEL)的（关键组件）在中国境内生产。(移动小水车，型号：SMW-AQUAEL)的（关键工序）在中国境内完成。

521. (电力轨道，型号：U80)，生产厂为（上海浦奥电子科技有限公司），厂址为（江苏省南通市通州区二甲镇通吕公路 888 号 2 号厂房）。(电力轨道，型号：U80)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(电力轨道，型号：U80)的（关键组件）在中国境内生产。(电力轨道，型号：U80)的（关键工序）在中国境内完成。

522. (智慧体育教学练测评系统，型号：V2.0)，生产厂为（安徽一视科技有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新区长江西路 689 号拓基广场金座 C26 层）。

(智慧体育教学练测评系统，型号：V2.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(智慧体育教学练测评系统，型号：V2.0)的（关键组件）在中国境内生产。(智慧体育教学练测评系统，型号：V2.0)的（关键工序）在中国境内完成。

内完成。

523. (智慧体育校级数据平台, 型号: V2.0), 生产厂为(安徽一视科技有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新区长江西路 689 号拓基广场金座 C26 层)。

(智慧体育校级数据平台, 型号: V2.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧体育校级数据平台, 型号: V2.0) 的(关键组件)在中国境内生产。(智慧体育校级数据平台, 型号: V2.0) 的(关键工序)在中国境内完成。

524. (智慧体育助手, 型号: V2.0), 生产厂为(安徽一视科技有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新区长江西路 689 号拓基广场金座 C26 层)。(智慧体育助手, 型号: V2.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧体育助手, 型号: V2.0) 的(关键组件)在中国境内生产。(智慧体育助手, 型号: V2.0) 的(关键工序)在中国境内完成。

525. (数据管家中控管理平台, 型号: V2.0), 生产厂为(上海邦懿科技有限公司), 厂址为(上海市普陀区云岭西路 600 弄 5 号 413 室)。(数据管家中控管理平台, 型号: V2.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数据管家中控管理平台, 型号: V2.0) 的(关键组件)在中国境内生产。(数据管家中控管理平台, 型号: V2.0) 的(关键工序)在中国境内完成。

526. (运动会竞赛系统, 型号: YDHV1.0), 生产厂为(上海邦懿科技有限公司), 厂址为(上海市普陀区云岭西路 600 弄 5 号 413 室)。(运动会竞赛系统, 型号: YDHV1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(运动会竞赛系统, 型号: YDHV1.0) 的(关键组件)在中国境内生产。(运动会竞赛系统, 型号: YDHV1.0) 的(关键工序)在中国境内完成。

527. (50 米跑起点摄像机, 型号: DH-IPC HFWSYSC-883F), 生产厂为(浙江大华技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区滨安路 1199 号)。(50 米跑起点摄像机, 型号: DH-IPC HFWSYSC-883F) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(50 米跑起点摄像机, 型号: DH-IPC HFWSYSC-883F) 的(关键组件)在中国境内生产。(50 米跑起点摄像机, 型号: DH-IPC HFWSYSC-883F) 的(关键工序)在中国境内完成。

528. (50 米跑终点摄像机, 型号: DH-IPC HFWSYSC-883F), 生产厂为(浙江大华技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区滨安路 1199 号)。(50 米跑终点摄像机, 型号: DH-IPC HFWSYSC-883F) 的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）。（50 米跑终点摄像机，型号：DH-IPC HFWSYSC-883F）的（关键组件）在中国境内生产。（50 米跑终点摄像机，型号：DH-IPC HFWSYSC-883F）的（关键工序）在中国境内完成。

529.（交换机，型号：TL-SG5210），生产厂为（普联技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河街道聚才路 396 号南楼 2-7 层、北楼 3-11 层）。（交换机，型号：TL-SG5210）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（交换机，型号：TL-SG5210）的（关键组件）在中国境内生产。（交换机，型号：TL-SG5210）的（关键工序）在中国境内完成。

530.（无线 AP，型号：TL-XAP3001GP），生产厂为（普联技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河街道聚才路 396 号南楼 2-7 层、北楼 3-11 层）。（无线 AP，型号：TL-XAP3001GP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线 AP，型号：TL-XAP3001GP）的（关键组件）在中国境内生产。（无线 AP，型号：TL-XAP3001GP）的（关键工序）在中国境内完成。

531.（50 米跑算法系统，型号：V2.0），生产厂为（安徽一视科技有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新区长江西路 689 号拓基广场金座 C26 层）。（50 米跑算法系统，型号：V2.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（50 米跑算法系统，型号：V2.0）的（关键组件）在中国境内生产。（50 米跑算法系统，型号：V2.0）的（关键工序）在中国境内完成。

532.（800 米跑起点摄像机，型号：DH-IPC HFWSYSC-883F），生产厂为（浙江大华技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区滨安路 1199 号）。（800 米跑起点摄像机，型号：DH-IPC HFWSYSC-883F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（800 米跑起点摄像机，型号：DH-IPC HFWSYSC-883F）的（关键组件）在中国境内生产。（800 米跑起点摄像机，型号：DH-IPC HFWSYSC-883F）的（关键工序）在中国境内完成。

533.（800 米跑终点摄像机，型号：DH-IPC HFWSYSC-883F），生产厂为（浙江大华技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区滨安路 1199 号）。（800 米跑终点摄像机，型号：DH-IPC HFWSYSC-883F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（800 米跑终点摄像机，型号：DH-IPC HFWSYSC-883F）的（关键组件）在中国境内生产。（800 米跑终点摄像机，型号：DH-IPC HFWSYSC-883F）的（关键工序）在中国境内完成。

534. (1000 米跑起点摄像机, 型号: DH-IPC HFWSYSC-883F), 生产厂为 (浙江大华技术股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区滨安路 1199 号)。

(1000 米跑起点摄像机, 型号: DH-IPC HFWSYSC-883F) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1000 米跑起点摄像机, 型号: DH-IPC HFWSYSC-883F) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(1000 米跑起点摄像机, 型号: DH-IPC HFWSYSC-883F) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

535. (1000 米跑终点摄像机, 型号: DH-IPC HFWSYSC-883F), 生产厂为 (浙江大华技术股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区滨安路 1199 号)。

(1000 米跑终点摄像机, 型号: DH-IPC HFWSYSC-883F) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1000 米跑终点摄像机, 型号: DH-IPC HFWSYSC-883F) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(1000 米跑终点摄像机, 型号: DH-IPC HFWSYSC-883F) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

536. (800 米&1000 米跑算法系统, 型号: V2.0), 生产厂为 (安徽一视科技有限公司), 厂址为 (安徽省合肥市高新区长江西路 689 号拓基广场金座 C26 层)。

(800 米&1000 米跑算法系统, 型号: V2.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(800 米&1000 米跑算法系统, 型号: V2.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(800 米&1000 米跑算法系统, 型号: V2.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

537. (终点成绩展示终端, 型号: YSH-MDR-DSE-X100), 生产厂为 (安徽一视科技有限公司), 厂址为 (安徽省合肥市高新区长江西路 689 号拓基广场金座 C26 层)。(终点成绩展示终端, 型号: YSH-MDR-DSE-X100) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(终点成绩展示终端, 型号: YSH-MDR-DSE-X100) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(终点成绩展示终端, 型号: YSH-MDR-DSE-X100) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

538. (阳光跑 AI 摄像机, 型号: DH-IPC HFWSYSC-883F), 生产厂为 (浙江大华技术股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区滨安路 1199 号)。(阳光跑 AI 摄像机, 型号: DH-IPC HFWSYSC-883F) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(阳光跑 AI 摄像机, 型号: DH-IPC HFWSYSC-883F) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(阳光跑 AI 摄像机, 型号: DH-IPC HFWSYSC-883F) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

539. (阳光跑算法系统, 型号: V2.0), 生产厂为(安徽一视科技有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新区长江西路 689 号拓基广场金座 C26 层)。(阳光跑算法系统, 型号: V2.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(阳光跑算法系统, 型号: V2.0) 的(关键组件)在中国境内生产。(阳光跑算法系统, 型号: V2.0) 的(关键工序)在中国境内完成。

540. (阳光跑实时数据传输适配盒, 型号: L30), 生产厂为(安徽一视科技有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新区长江西路 689 号拓基广场金座 C26 层)。

(阳光跑实时数据传输适配盒, 型号: L30) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(阳光跑实时数据传输适配盒, 型号: L30) 的(关键组件)在中国境内生产。(阳光跑实时数据传输适配盒, 型号: L30) 的(关键工序)在中国境内完成。

541. (室内趣味运动系统, 型号: HG43), 生产厂为(上海邦懿科技有限公司), 厂址为(上海市普陀区云岭西路 600 弄 5 号 413 室)。(室内趣味运动系统, 型号: HG43) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内趣味运动系统, 型号: HG43) 的(关键组件)在中国境内生产。(室内趣味运动系统, 型号: HG43) 的(关键工序)在中国境内完成。

542. (户外趣味运动系统, 型号: HG43), 生产厂为(上海邦懿科技有限公司), 厂址为(上海市普陀区云岭西路 600 弄 5 号 413 室)。(户外趣味运动系统, 型号: HG43) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(户外趣味运动系统, 型号: HG43) 的(关键组件)在中国境内生产。(户外趣味运动系统, 型号: HG43) 的(关键工序)在中国境内完成。

543. (室外体育角, 型号: YSH-SSOC-Y100), 生产厂为(安徽一视科技有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新区长江西路 689 号拓基广场金座 C26 层)。(室外体育角, 型号: YSH-SSOC-Y100) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外体育角, 型号: YSH-SSOC-Y100) 的(关键组件)在中国境内生产。(室外体育角, 型号: YSH-SSOC-Y100) 的(关键工序)在中国境内完成。

544. (身高体重测试仪, 型号: SQ-YT02), 生产厂为(上海盛勤网络科技有限公司), 厂址为(上海市松江区洞泾镇同乐路 387 号-402、406、408)。(身高体重测试仪, 型号: SQ-YT02) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(身高体重测试仪, 型号: SQ-YT02) 的(关键组件)在中国境内生产。(身高体

重测试仪, 型号: SQ-YT02) 的(关键工序)在中国境内完成。

545. (肺活量测试仪, 型号: SQ-YT10), 生产厂为(上海盛勤网络科技有限公司), 厂址为(上海市松江区洞泾镇同乐路 387 号-402、406、408)。(肺活量测试仪, 型号: SQ-YT10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肺活量测试仪, 型号: SQ-YT10)的(关键组件)在中国境内生产。(肺活量测试仪, 型号: SQ-YT10)的(关键工序)在中国境内完成。

546. (坐位体前屈测试仪, 型号: SQ-YT22), 生产厂为(上海盛勤网络科技有限公司), 厂址为(上海市松江区洞泾镇同乐路 387 号-402、406、408)。(坐位体前屈测试仪, 型号: SQ-YT22)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(坐位体前屈测试仪, 型号: SQ-YT22)的(关键组件)在中国境内生产。(坐位体前屈测试仪, 型号: SQ-YT22)的(关键工序)在中国境内完成。

547. (仰卧起坐测试仪, 型号: SQ-YT42), 生产厂为(上海盛勤网络科技有限公司), 厂址为(上海市松江区洞泾镇同乐路 387 号-402、406、408)。(仰卧起坐测试仪, 型号: SQ-YT42)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仰卧起坐测试仪, 型号: SQ-YT42)的(关键组件)在中国境内生产。(仰卧起坐测试仪, 型号: SQ-YT42)的(关键工序)在中国境内完成。

548. (智慧终端手持机, 型号: RJHT55), 生产厂为(上海邦懿科技有限公司), 厂址为(上海市普陀区云岭西路 600 弄 5 号 413 室)。(智慧终端手持机, 型号: RJHT55)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧终端手持机, 型号: RJHT55)的(关键组件)在中国境内生产。(智慧终端手持机, 型号: RJHT55)的(关键工序)在中国境内完成。

549. (在线数字气象站

协作网软件, 型号: JD-SW-DWSCNP- V2.0), 生产厂为(江苏见登智能科技有限公司), 厂址为(苏州市吴中区石湖西路 188 号万达广场西楼 18 楼 1802 室)。

(在线数字气象站

协作网软件, 型号: JD-SW-DWSCNP- V2.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(在线数字气象站

协作网软件, 型号: JD-SW-DWSCNP- V2.0)的(关键组件)在中国境内生产。(在线数字气象站

协作网软件, 型号: JD-SW-DWSCNP- V2.0)的(关键工序)在中国境内完成。

550. (在线数字气象站教学平台, 型号: JD-ZXSZQXZ-S14), 生产厂为(江苏见登智能科技有限公司), 厂址为(苏州市吴中区石湖西路 188 号万达广场西楼 18 楼 1802 室)。(在线数字气象站教学平台, 型号: JD-ZXSZQXZ-S14)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(在线数字气象站教学平台, 型号: JD-ZXSZQXZ-S14)的(关键组件)在中国境内生产。(在线数字气象站教学平台, 型号: JD-ZXSZQXZ-S14)的(关键工序)在中国境内完成。

551. (双足具身智能机器人本体, 型号: X1 标准版), 生产厂为(栈鹿(上海)教育科技有限公司), 厂址为(上海市杨浦区国泰路 127 弄 1 号三层(集中登记地))。(双足具身智能机器人本体, 型号: X1 标准版)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双足具身智能机器人本体, 型号: X1 标准版)的(关键组件)在中国境内生产。(双足具身智能机器人本体, 型号: X1 标准版)的(关键工序)在中国境内完成。

552. (轮式具身智能机器人本体, 型号: 栈鹿 Y1 标准版), 生产厂为(栈鹿(上海)教育科技有限公司), 厂址为(上海市杨浦区国泰路 127 弄 1 号三层(集中登记地))。(轮式具身智能机器人本体, 型号: 栈鹿 Y1 标准版)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(轮式具身智能机器人本体, 型号: 栈鹿 Y1 标准版)的(关键组件)在中国境内生产。(轮式具身智能机器人本体, 型号: 栈鹿 Y1 标准版)的(关键工序)在中国境内完成。

553. (智能自动对位充电底座, 型号: 充电模块标准款), 生产厂为(栈鹿(上海)教育科技有限公司), 厂址为(上海市杨浦区国泰路 127 弄 1 号三层(集中登记地))。(智能自动对位充电底座, 型号: 充电模块标准款)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能自动对位充电底座, 型号: 充电模块标准款)的(关键组件)在中国境内生产。(智能自动对位充电底座, 型号: 充电模块标准款)的(关键工序)在中国境内完成。

554. (静音移动推车, 型号: 推车静音款), 生产厂为(栈鹿(上海)教育科技有限公司), 厂址为(上海市杨浦区国泰路 127 弄 1 号三层(集中登记地))。(静音移动推车, 型号: 推车静音款)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(静音移动推车, 型号: 推车静音款)的(关键组件)在中国境内生产。(静音移动推车, 型号: 推车静音款)的(关键工序)在中国境内完成。

555. (机器人开源 SDK 硬件, 型号: 机器人开源 SDK 硬件), 生产厂为(栈

鹿（上海）教育科技有限公司），厂址为（上海市杨浦区国泰路 127 弄 1 号三层（集中登记地））。（机器人开源 SDK 硬件，型号： 机器人开源 SDK 硬件）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（机器人开源 SDK 硬件，型号： 机器人开源 SDK 硬件）的（关键组件）在中国境内生产。（机器人开源 SDK 硬件，型号： 机器人开源 SDK 硬件）的（关键工序）在中国境内完成。

556.（教学大脑大模型，型号： Zhanlu Intelligent1.0），生产厂为（栈鹿（上海）教育科技有限公司），厂址为（上海市杨浦区国泰路 127 弄 1 号三层（集中登记地））。（教学大脑大模型，型号： Zhanlu Intelligent1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教学大脑大模型，型号： Zhanlu Intelligent1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（教学大脑大模型，型号： Zhanlu Intelligent1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

557.（多模态交互系统，型号： 多模态交互系统），生产厂为（栈鹿（上海）教育科技有限公司），厂址为（上海市杨浦区国泰路 127 弄 1 号三层（集中登记地））。（多模态交互系统，型号： 多模态交互系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多模态交互系统，型号： 多模态交互系统）的（关键组件）在中国境内生产。（多模态交互系统，型号： 多模态交互系统）的（关键工序）在中国境内完成。

558.（心理教学模型，型号： 心理教学模型），生产厂为（栈鹿（上海）教育科技有限公司），厂址为（上海市杨浦区国泰路 127 弄 1 号三层（集中登记地））。（心理教学模型，型号： 心理教学模型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（心理教学模型，型号： 心理教学模型）的（关键组件）在中国境内生产。（心理教学模型，型号： 心理教学模型）的（关键工序）在中国境内完成。

559.（智能备课教案系统，型号： 智能教育系统 1.0），生产厂为（栈鹿（上海）教育科技有限公司），厂址为（上海市杨浦区国泰路 127 弄 1 号三层（集中登记地））。（智能备课教案系统，型号： 智能教育系统 1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能备课教案系统，型号： 智能教育系统 1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（智能备课教案系统，型号： 智能教育系统 1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

560.（学科发展史创作模块，型号： 学科发展史创作模块），生产厂为（栈鹿（上海）教育科技有限公司），厂址为（上海市杨浦区国泰路 127 弄 1 号三层

(集中登记地))。(学科发展史创作模块, 型号: 学科发展史创作模块)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学科发展史创作模块, 型号: 学科发展史创作模块)的(关键组件)在中国境内生产。(学科发展史创作模块, 型号: 学科发展史创作模块)的(关键工序)在中国境内完成。

561. (辅助教学用乐曲创作模块, 型号: 辅助教学用乐曲创作模块), 生产厂为(栈鹿(上海)教育科技有限公司), 厂址为(上海市杨浦区国泰路127弄1号三层(集中登记地))。(辅助教学用乐曲创作模块, 型号: 辅助教学用乐曲创作模块)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(辅助教学用乐曲创作模块, 型号: 辅助教学用乐曲创作模块)的(关键组件)在中国境内生产。(辅助教学用乐曲创作模块, 型号: 辅助教学用乐曲创作模块)的(关键工序)在中国境内完成。

562. (跨学科辅助教学模块, 型号: 跨学科辅助教学模块), 生产厂为(栈鹿(上海)教育科技有限公司), 厂址为(上海市杨浦区国泰路127弄1号三层(集中登记地))。(跨学科辅助教学模块, 型号: 跨学科辅助教学模块)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(跨学科辅助教学模块, 型号: 跨学科辅助教学模块)的(关键组件)在中国境内生产。(跨学科辅助教学模块, 型号: 跨学科辅助教学模块)的(关键工序)在中国境内完成。

563. (跨学科实验教学设计模块, 型号: 跨学科实验教学设计模块), 生产厂为(栈鹿(上海)教育科技有限公司), 厂址为(上海市杨浦区国泰路127弄1号三层(集中登记地))。(跨学科实验教学设计模块, 型号: 跨学科实验教学设计模块)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(跨学科实验教学设计模块, 型号: 跨学科实验教学设计模块)的(关键组件)在中国境内生产。(跨学科实验教学设计模块, 型号: 跨学科实验教学设计模块)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(上海仪电鑫森科技发展有限公司)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 上海仪电鑫森科技发展有限公司

日期: 2026年9月7日

