

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （高清摄录一体机），生产厂为（安徽文香科技股份有限公司），厂址为（安徽省池州市江南产业集中区凤鸣大道与汉江路交叉口）。（高清摄录一体机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（高清摄录一体机）的（关键组件）在中国境内生产。（高清摄录一体机）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （录播摄像机），生产厂为（安徽文香科技股份有限公司），厂址为（安徽省池州市江南产业集中区凤鸣大道与汉江路交叉口）。（录播摄像机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（录播摄像机）的（关键组件）在中国境内生产。（录播摄像机）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （一体化虚拟演播设备），生产厂为（安徽文香科技股份有限公司），厂址为（安徽省池州市江南产业集中区凤鸣大道与汉江路交叉口）。（一体化虚拟演播设备）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（一体化虚拟演播设备）的（关键组件）在中国境内生产。（一体化虚拟演播设备）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （非线性编辑设备），生产厂为（安徽文香科技股份有限公司），厂址为（安徽省池州市江南产业集中区凤鸣大道与汉江路交叉口）。（非线性编辑设备）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（非线性编辑设备）的（关键组件）在中国境内生产。（非线性编辑设备）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （虚拟演播点播设备），生产厂为（安徽文香科技股份有限公司），厂址为（安徽省池州市江南产业集中区凤鸣大道与汉江路交叉口）。（虚拟演播点播设备）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（虚拟演播点播设备）的（关键组件）在中国境内生产。（虚拟演播点播设备）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （造型基础图形工作设备），生产厂为（晶程甲宇科技（上海）有限公司），厂址为（上海市普陀区云岭西路600弄6号9楼908室）。（造型基础图形工作设备）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（造型基础图形工作设备）的（关键组件）在中国境内生产。（造型基础图形工作设备）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （AI智能交互式模块），生产厂为（晶程甲宇科技（上海）有限公司），厂址为（上海市普陀区云岭西路600弄6号9楼908室）。（AI智能交互式模块）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（AI

智能交互式模块)的(关键组件)在中国境内生产。(AI 智能交互式模块)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (数字文创专业群交互智能体), 生产厂为(晶程甲宇科技(上海)有限公司), 厂址为(上海市普陀区云岭西路 600 弄 6 号 9 楼 908 室)。(数字文创专业群交互智能体)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(数字文创专业群交互智能体)的(关键组件)在中国境内生产。(数字文创专业群交互智能体)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (沉浸式 2D/3D 交互显示设备), 生产厂为(深圳蓝普科技有限公司), 厂址为(深圳市坪山新区坑梓街道兰景北路 6 号)。(沉浸式 2D/3D 交互显示设备)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(沉浸式 2D/3D 交互显示设备)的(关键组件)在中国境内生产。(沉浸式 2D/3D 交互显示设备)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (智慧大屏多媒体), 生产厂为(广州视睿电子科技有限公司), 厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(智慧大屏多媒体)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(智慧大屏多媒体)的(关键组件)在中国境内生产。(智慧大屏多媒体)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (智慧讲台), 生产厂为(广州视睿电子科技有限公司), 厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(智慧讲台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(智慧讲台)的(关键组件)在中国境内生产。(智慧讲台)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (数字文创智能交互式终端), 生产厂为(广州视睿电子科技有限公司), 厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(数字文创智能交互式终端)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(数字文创智能交互式终端)的(关键组件)在中国境内生产。(数字文创智能交互式终端)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (全彩 LED 显示套件), 生产厂为(上海银策信息技术有限公司), 厂址为(上海市浦东新区航头镇沪南路 5261 号 24 幢一层 105 室)。(全彩 LED 显示套件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(全彩 LED 显示套件)的(关键组件)在中国境内生产。(全彩 LED 显示套件)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (虚拟蓝箱), 生产厂为(郑州泰阳人电子科技有限公司), 厂址为(郑州高新技术产业开发区红松路 36 号院 1 号楼 4 层 19 号)。(虚拟蓝箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(虚拟蓝箱)的(关键组件)在中国境内生产。(虚拟蓝箱)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (聚光灯组), 生产厂为(郑州泰阳人电子科技有限公司), 厂址为(郑州高新技术产业开发区红松路 36 号院 1 号楼 4 层 19 号)。(聚光灯组)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(聚光灯组)的(关键组件)在中国境内生产。(聚光灯组)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (虚拟演播辅助套件)，生产厂为(郑州泰阳人电子科技有限公司)，厂址为(郑州高新技术产业开发区红松路 36 号院 1 号楼 4 层 19 号)。(虚拟演播辅助套件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(虚拟演播辅助套件)的(关键组件)在中国境内生产。(虚拟演播辅助套件)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (位置追踪设备)，生产厂为(西安诺瓦星云科技股份有限公司)，厂址为(陕西省西安市高新区云水三路 1699 号诺瓦科技园 2 号楼)。(位置追踪设备)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(位置追踪设备)的(关键组件)在中国境内生产。(位置追踪设备)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (虚拟现实场景管理器)，生产厂为(西安诺瓦星云科技股份有限公司)，厂址为(陕西省西安市高新区云水三路 1699 号诺瓦科技园 2 号楼)。(虚拟现实场景管理器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(虚拟现实场景管理器)的(关键组件)在中国境内生产。(虚拟现实场景管理器)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (同步操纵控制器)，生产厂为(西安诺瓦星云科技股份有限公司)，厂址为(陕西省西安市高新区云水三路 1699 号诺瓦科技园 2 号楼)。(同步操纵控制器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(同步操纵控制器)的(关键组件)在中国境内生产。(同步操纵控制器)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (3D 主动立体眼镜)，生产厂为(西安诺瓦星云科技股份有限公司)，厂址为(陕西省西安市高新区云水三路 1699 号诺瓦科技园 2 号楼)。(3D 主动立体眼镜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(3D 主动立体眼镜)的(关键组件)在中国境内生产。(3D 主动立体眼镜)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (播控系统)，生产厂为(西安诺瓦星云科技股份有限公司)，厂址为(陕西省西安市高新区云水三路 1699 号诺瓦科技园 2 号楼)。(播控系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(播控系统)的(关键组件)在中国境内生产。(播控系统)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (视频控制器)，生产厂为(西安诺瓦星云科技股份有限公司)，厂址为(陕西省西安市高新区云水三路 1699 号诺瓦科技园 2 号楼)。(视频控制器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(视频控制器)的(关键组件)在中国境内生产。(视频控制器)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (接收卡)，生产厂为(西安诺瓦星云科技股份有限公司)，厂址为(陕西省西安市高新区云水三路 1699 号诺瓦科技园 2 号楼)。(接收卡)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(接收卡)的(关键组件)在中国境内生产。(接收卡)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (虚拟现实内容管理设备)，生产厂为(北京嗨动视觉科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区彩和坊路8号12层01A)。(虚拟现实内容管理设备)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(虚拟现实内容管理设备)的(关键组件)在中国境内生产。(虚拟现实内容管理设备)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (控制设备)，生产厂为(北京嗨动视觉科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区彩和坊路8号12层01A)。(控制设备)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(控制设备)的(关键组件)在中国境内生产。(控制设备)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (显示套件框架)，生产厂为(上海银策信息技术有限公司)，厂址为(上海市浦东新区航头镇沪南路5261号24幢一层105室)。(显示套件框架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(显示套件框架)的(关键组件)在中国境内生产。(显示套件框架)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (音箱线)，生产厂为(深圳市秋叶原实业有限公司)，厂址为(深圳市宝安区新安街道东社区67区中粮创智厂区1栋12层)。(音箱线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(音箱线)的(关键组件)在中国境内生产。(音箱线)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (软护套线)，生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司)，厂址为(上海市金山区张堰镇振康路238号)。(软护套线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(软护套线)的(关键组件)在中国境内生产。(软护套线)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (护套线(4芯红色))，生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司)，厂址为(上海市金山区张堰镇振康路238号)。(护套线(4芯红色))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(护套线(4芯红色))的(关键组件)在中国境内生产。(护套线(4芯红色))的(关键工序)在中国境内完成。

30. (护套线(4芯蓝色))，生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司)，厂址为(上海市金山区张堰镇振康路238号)。(护套线(4芯蓝色))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(护套线(4芯蓝色))的(关键组件)在中国境内生产。(护套线(4芯蓝色))的(关键工序)在中国境内完成。

31. (单股铜芯护套线(红色))，生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司)，厂址为(上海市金山区张堰镇振康路238号)。(单股铜芯护套线(红色))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(单股铜芯护套线(红色))的(关键组件)在中国境内生产。(单股铜芯护套线(红色))的(关键工序)在中国境内完成。

32. (单股铜芯护套线(蓝色))，生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司)，厂址为(上海市金山区张堰镇振康路238号)。(单股铜芯护套线(蓝色))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(单股铜芯护套线(蓝色))的(关键组件)在中国境内生产。(单股铜芯护套线(蓝色))的(关键工序)在中国境内完成。

33. (单股铜芯护套线(双色))，生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司)，厂址为(上海市金山区张堰镇振康路 238 号)。(单股铜芯护套线(双色))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(单股铜芯护套线(双色))的(关键组件)在中国境内生产。(单股铜芯护套线(双色))的(关键工序)在中国境内完成。

34. (六类非屏蔽网络模块)，生产厂为(上海汇海数码科技有限公司)，厂址为(上海市金山区亭林镇寺平南路 16 号 226 室)。(六类非屏蔽网络模块)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(六类非屏蔽网络模块)的(关键组件)在中国境内生产。(六类非屏蔽网络模块)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (六类跳线 2M)，生产厂为(上海汇海数码科技有限公司)，厂址为(上海市金山区亭林镇寺平南路 16 号 226 室)。(六类跳线 2M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(六类跳线 2M)的(关键组件)在中国境内生产。(六类跳线 2M)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (六类非屏蔽工程级网络水晶头)，生产厂为(上海汇海数码科技有限公司)，厂址为(上海市金山区亭林镇寺平南路 16 号 226 室)。(六类非屏蔽工程级网络水晶头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(六类非屏蔽工程级网络水晶头)的(关键组件)在中国境内生产。(六类非屏蔽工程级网络水晶头)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (双口面板 86 型)，生产厂为(上海汇海数码科技有限公司)，厂址为(上海市金山区亭林镇寺平南路 16 号 226 室)。(双口面板 86 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(双口面板 86 型)的(关键组件)在中国境内生产。(双口面板 86 型)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (六类非屏蔽双绞线)，生产厂为(上海汇海数码科技有限公司)，厂址为(上海市金山区亭林镇寺平南路 16 号 226 室)。(六类非屏蔽双绞线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(六类非屏蔽双绞线)的(关键组件)在中国境内生产。(六类非屏蔽双绞线)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (24 口金属理线架)，生产厂为(上海汇海数码科技有限公司)，厂址为(上海市金山区亭林镇寺平南路 16 号 226 室)。(24 口金属理线架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(24 口金属理线架)的(关键组件)在中国境内生产。(24 口金属理线架)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (六类 24 口配线架)，生产厂为(上海汇海数码科技有限公司)，厂址为(上海市金山区亭林镇寺平南路 16 号 226 室)。(六类 24 口配线架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(六类 24 口配线架)的(关键组件)在中国境内生产。(六类 24 口配线架)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (网络模块面板)，生产厂为(上海汇海数码科技有限公司)，厂址为(上海市金山区亭林镇寺平南路 16 号 226 室)。(网络模块面板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(网络模块面板)的(关键组件)在中国境内生产。(网络模块面板)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (双模光纤跳线 5 米)，生产厂为(上海汇海数码科技有限公司)，厂址为(上海市金山区亭林镇寺平南路 16 号 226 室)。(双模光纤跳线 5 米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(双模光纤跳线 5 米)的(关键组件)在中国境内生产。(双模光纤跳线 5 米)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (双模光纤跳线 2 米)，生产厂为(上海汇海数码科技有限公司)，厂址为(上海市金山区亭林镇寺平南路 16 号 226 室)。(双模光纤跳线 2 米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(双模光纤跳线 2 米)的(关键组件)在中国境内生产。(双模光纤跳线 2 米)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (插座面板 (六孔))，生产厂为(上海松日电气有限公司)，厂址为(上海市嘉定区江桥镇高潮路 215 号)。(插座面板 (六孔))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(插座面板 (六孔))的(关键组件)在中国境内生产。(插座面板 (六孔))的(关键工序)在中国境内完成。

45. (插座面板 (五孔))，生产厂为(上海松日电气有限公司)，厂址为(上海市嘉定区江桥镇高潮路 215 号)。(插座面板 (五孔))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(插座面板 (五孔))的(关键组件)在中国境内生产。(插座面板 (五孔))的(关键工序)在中国境内完成。

46. (PVC 线槽 (3 公分))，生产厂为(浙江中财管道科技股份有限公司)，厂址为(浙江省新昌县新昌大道东路 658 号)。(PVC 线槽 (3 公分))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(PVC 线槽 (3 公分))的(关键组件)在中国境内生产。(PVC 线槽 (3 公分))的(关键工序)在中国境内完成。

47. (PVC 线槽 (8 公分))，生产厂为(浙江中财管道科技股份有限公司)，厂址为(浙江省新昌县新昌大道东路 658 号)。(PVC 线槽 (8 公分))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(PVC 线槽 (8 公分))的(关键组件)在中国境内生产。(PVC 线槽 (8 公分))的(关键工序)在中国境内完成。

48. (PVC 线槽 (5 公分))，生产厂为(浙江中财管道科技股份有限公司)，厂址为(浙江省新昌县新昌大道东路 658 号)。(PVC 线槽 (5 公分))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(PVC 线槽 (5 公分))的(关键组件)在中国境内生产。(PVC 线槽 (5 公分))的(关键工序)在中国境内完成。

49. (底盒)，生产厂为(上海冰禹流体技术有限公司)，厂址为(上海市青浦区盈港东路 6433 号 1 幢 A 区 203 室)。(底盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(底盒)的(关键组件)在中国境内生产。(底盒)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (网线梳线器)，生产厂为(广州市三堡电子技术有限公司)，厂址为(广州市天河区石牌西路 8 号展望数码广场一期第一层第 107 号)。(网线梳线器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(网线梳线器)的(关键组件)在中国境内生产。(网线梳线器)的(关键工序)在中国境内完成。

51. (梳线器)，生产厂为(深圳市诺贝仕科技有限公司)，厂址为(深圳市宝安区沙井街道岗仔路 2 号鑫雅苑科技园 1 栋 4 楼)。(梳线器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(梳线器)的(关键组件)在中国境内生产。(梳线器)的(关键工序)在中国境内完成。

52. (固线器)，生产厂为(江苏宇启恒飞电气制造有限公司)，厂址为(兴化市张郭镇赵万村赵西工业园区)。(固线器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(固线器)的(关键组件)在中国境内生产。(固线器)的(关键工序)在中国境内完成。

53. (固线器底座)，生产厂为(江苏宇启恒飞电气制造有限公司)，厂址为(兴化市张郭镇赵万村赵西工业园区)。(固线器底座)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(固线器底座)的(关键组件)在中国境内生产。(固线器底座)的(关键工序)在中国境内完成。

54. (定制实训桌)，生产厂为(上海华格家具有限公司)，厂址为(上海市奉贤区航南公路 7570-2 号 145 室)。(定制实训桌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(定制实训桌)的(关键组件)在中国境内生产。(定制实训桌)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (学生座椅)，生产厂为(上海华格家具有限公司)，厂址为(上海市奉贤区航南公路 7570-2 号 145 室)。(学生座椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(学生座椅)的(关键组件)在中国境内生产。(学生座椅)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (学生作品成果展示架)，生产厂为(上海华格家具有限公司)，厂址为(上海市奉贤区航南公路 7570-2 号 145 室)。(学生作品成果展示架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(学生作品成果展示架)的(关键组件)在中国境内生产。(学生作品成果展示架)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (体验座椅)，生产厂为(上海华格家具有限公司)，厂址为(上海市奉贤区航南公路 7570-2 号 145 室)。(体验座椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(体验座椅)的(关键组件)在中国境内生产。(体验座椅)的(关键工序)在中国境内完成。

58. (虚实交互实训设备)，生产厂为(深圳英伦科技股份有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区宝龙街道宝龙社区宝荷大道 76 号智慧家园二期 2B1601)。(虚实交互实训设备)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(虚实交互实训设备)的(关键组件)在中国境内生产。(虚实交互实训设备)的(关键工序)在中国境内完成。

59. (显示套件控制设备)，生产厂为(宏碁电脑(上海)有限公司)，厂址为(上海市黄浦区九江路 769 号 1806-20 室)。(显示套件控制设备)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(显示套件控制设备)的(关键组件)在中国境内生产。(显示套件控制设备)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (数字文创专业群交互机器人)，生产厂为(宇树科技股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路88号1幢306室)。(数字文创专业群交互机器人)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(数字文创专业群交互机器人)的(关键组件)在中国境内生产。(数字文创专业群交互机器人)的(关键工序)在中国境内完成。

61. （数智长廊文化设计套件），生产厂为（上海琴叶榕空间设计装饰工程有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区临港新片区云汉路 979 号 2 楼）。（数智长廊文化设计套件）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（数智长廊文化设计套件）的（关键组件）在中国境内生产。（数智长廊文化设计套件）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司名称：上海市教育技术装备服务中心有限公司（盖章）

日期：2026 年 7 月 6 日

