

(十三) 关于符合本国产品标准的声明函

1、泗泾镇市民广场智能市民益智健身苑点

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2026〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 双位太空漫步机（有氧）FZY-514（产品名称1），生产厂为深圳市好家庭健康科技有限公司（厂名），厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道17号深圳市数字技术园A1栋四层B区（生产厂址）。双位太空漫步机（有氧）FZY-514（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。（产品名称1）双位太空漫步机（有氧）FZY-514的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）双位太空漫步机（有氧）FZY-514的（关键工序）在中国境内完成。

2. 双位揉推器（有氧）FZK-525（产品名称2），生产厂为深圳市好家庭健康科技有限公司（厂名），厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道17号深圳市数字技术园A1栋四层B区（生产厂址）。双位揉推器（有氧）FZK-525（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。（产品名称2）双位揉推器（有氧）FZK-525的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）双位揉推器（有氧）FZK-525的（关键工序）在中国境内完成。

3. 双位扭腰器（有氧）FZK-587（产品名称3），生产厂为深圳市好家庭健康科技有限公司（厂名），厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道17号深圳市数字技术园A1栋四层B区（生产厂址）。双位扭腰器（有氧）FZK-587（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。（产品名称3）双位扭腰器（有氧）FZK-587的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称3）双位扭腰器（有氧）FZK-587的（关键工序）在中国境内完成。

4. 智慧竞赛车（下肢）（有氧）GFYS01-2（产品名称4），生产厂为深圳市好家庭健康科技有限公司（厂名），厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道17号深圳市数字技术园A1栋四层B区（生产厂址）。智慧竞赛车（下肢）（有氧）GFYS01-2（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。（产品名称4）智慧竞赛车（下肢）（有氧）GFYS01-2的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称4）智慧竞赛车（下肢）（有氧）GFYS01-2的（关键工序）在中国境内完成。

5. 智慧竞赛车（上肢）（有氧）GFYS02-2（产品名称5），生产厂为深圳市好家庭健康科技有限公司（厂名），厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道17号深圳市数字技术园A1栋四层B区（生产厂址）。智慧竞赛车（上肢）（有氧）GFYS02-2（产品名称6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \frac{\quad}{\quad}$ （规定比例）。（产品名称6）智慧竞赛车（上肢）（有氧）GFYS02-2的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称6）智慧竞赛车（上肢）（有氧）GFYS02-2的（关键工序）在中国境内完成。

6. 双位蹬力器（力量）FZL-510（产品名称6），生产厂为深圳市好家庭健康科技有限公司（厂名），厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道17号深圳市数字技术园A1栋四层B区（生产厂址）。双位蹬力器（力量）FZL-510（产品名称6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \frac{\quad}{\quad}$ （规定比例）。（产品名称6）双位蹬力器（力量）FZL-510的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称6）双位蹬力器（力量）FZL-510的（关键工序）在中国境内完成。

7. 双位背部训练器（力量）FZT-540（产品名称7），生产厂为深圳市好家庭健康科技有限公司（厂名），厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道17号深圳市数字技术园A1栋四层B区（生产厂址）。双位背部训练器（力量）FZT-540（产品名称7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \frac{\quad}{\quad}$ （规定比例）。（产品名称7）双位背部训练器（力量）FZT-540的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称7）双位背部训练器（力量）FZT-540的（关键工序）在中国境内完成。

8. 双位划船训练器（力量）FZL-517（产品名称8），生产厂为深圳市好家庭健康科技有限公司（厂名），厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道17号深圳市数字技术园A1栋四层B区（生产厂址）。双位划船训练器（力量）FZL-517（产品名称8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \frac{\quad}{\quad}$ （规定比例）。（产品名称8）双位划船训练器（力量）FZL-517的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称8）双位划船训练器（力量）FZL-517的（关键工序）在中国境内完成。

9. 双位推举训练器（力量）FZL-513（产品名称9），生产厂为深圳市好家庭健康科技有限公司（厂名），厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道17号深圳市数字技术园A1栋四层B区（生产厂址）。双位推举训练器（力量）FZL-513（产品名称9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \frac{\quad}{\quad}$ （规定比例）。（产品名称9）双位推举训练器（力量）FZL-513的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称9）双位推举训练器（力量）FZL-513的（关键工序）在中国境内完成。

10. 四人两组跷跷板FXT-539 (产品名称10), 生产厂为深圳市好家庭健康科技有限公司 (厂名), 厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道17号深圳市数字技术园A1栋四层B区 (生产厂址)。四人两组跷跷板FXT-539 (产品名称10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称10) 四人两组跷跷板FXT-539的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称10) 四人两组跷跷板FXT-539的(关键工序)在中国境内完成。

11. 告示牌FZQ-545 (产品名称11), 生产厂为深圳市好家庭健康科技有限公司 (厂名), 厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道17号深圳市数字技术园A1栋四层B区 (生产厂址)。告示牌FZQ-545 (产品名称11) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称11) 告示牌FZQ-545的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称11) 告示牌FZQ-545的(关键工序)在中国境内完成。

12. 13mm厚度EPDM塑胶SH-P452 (产品名称12), 生产厂为舒华体育股份有限公司 (厂名), 厂址为福建省晋江市池店镇仕春村凤池西路528号 (生产厂址)。13mm厚度EPDM塑胶SH-P452 (产品名称12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称12) 13mm厚度EPDM塑胶SH-P452的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称12) 13mm厚度EPDM塑胶SH-P452的(关键工序)在中国境内完成。

13. 本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 上海舒华健康科技有限公司

日期: 2026年8月31日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。

说明: (1) 本国产品标准适用于货物, 包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品, 但不包括其中的房屋和构筑物, 文物和陈列品, 图书和档案, 特种动植物, 农林牧渔业产品, 矿与矿物, 电力、城市燃气、蒸汽和热水、水, 食品、饮料和烟草原料, 无形资产。

(2) 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》规定，在分产品确定在中国境内生产的组件成本占比要求、以及特定产品的关键组件、关键工序相关要求实施前，本国产品应当符合以下条件：产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途）。属性改变不包括以下细微操作：

1. 为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作；
2. 为产品运输或者销售进行的包装或者展示；
3. 在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区别的标记；
4. 简单的上漆、磨光和分装；
5. 其他不属于属性改变的情形。

(3) 当采购项目或者采购包中含有多种产品的，投标人还应当提供《关于本国产品比例的声明函》，承诺提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到80%，如投标人未按照前述要求提供相关内容的，不享受本国产品的支持政策。

(4) 中标人提供的本声明函将随中标结果同时公告。

2、洞泾镇市民广场智能市民益智健身苑点

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2026〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2026〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 双位太空漫步机（有氧）FZY-514（产品名称1），生产厂为深圳市好家庭健康科技有限公司（厂名），厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道17号深圳市数字技术园A1栋四层B区（生产厂址）。双位太空漫步机（有氧）FZY-514（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。（产品名称1）双位太空漫步机（有氧）FZY-514的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）双位太空漫步机（有氧）FZY-514的（关键工序）在中国境内完成。

2. 双位揉推器（有氧）FZK-525（产品名称2），生产厂为深圳市好家庭健康科技有限公司（厂名），厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道17号深圳市数字技术园A1栋四层B区（生产厂址）。双位揉推器（有氧）FZK-525（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。（产品名称2）双位揉推器（有氧）FZK-525的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）双位揉推器（有氧）FZK-525的（关键工序）在中国境内完成。

3. 双位扭腰器（有氧）FZK-587（产品名称3），生产厂为深圳市好家庭健康科技有限公司（厂名），厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道17号深圳市数字技术园A1栋四层B区（生产厂址）。双位扭腰器（有氧）FZK-587（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。（产品名称3）双位扭腰器（有氧）FZK-587的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称3）双位扭腰器（有氧）FZK-587的（关键工序）在中国境内完成。

4. 智慧竞赛车（下肢）（有氧）GFYS01-2（产品名称4），生产厂为深圳市好家庭健康科技有限公司（厂名），厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道17号深圳市数字技术园A1栋四层B区（生产厂址）。智慧竞赛车（下肢）（有氧）GFYS01-2（产品名称4）的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。（产品名称4）智慧竞赛车（下肢）（有氧） GFYS01-2的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称4）智慧竞赛车（下肢）（有氧） GFYS01-2的（关键工序）在中国境内完成。

5. 双位蹬力器（力量）FZL-510（产品名称5），生产厂为深圳市好家庭健康科技有限公司（厂名），厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道17号深圳市数字技术园A1栋四层B区（生产厂址）。双位蹬力器（力量）FZL-510（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。（产品名称5）双位蹬力器（力量）FZL-510的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称5）双位蹬力器（力量）FZL-510的（关键工序）在中国境内完成。

6. 双位背部训练器（力量）FZT-540（产品名称6），生产厂为深圳市好家庭健康科技有限公司（厂名），厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道17号深圳市数字技术园A1栋四层B区（生产厂址）。双位背部训练器（力量）FZT-540（产品名称6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。（产品名称6）双位背部训练器（力量）FZT-540的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称6）双位背部训练器（力量）FZT-540的（关键工序）在中国境内完成。

7. 双位推举训练器（力量）FZL-513（产品名称7），生产厂为深圳市好家庭健康科技有限公司（厂名），厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道17号深圳市数字技术园A1栋四层B区（生产厂址）。双位推举训练器（力量）FZL-513（产品名称7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。（产品名称7）双位推举训练器（力量）FZL-513的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称7）双位推举训练器（力量）FZL-513的（关键工序）在中国境内完成。

8. 四人两组跷跷板FXT-539（产品名称8），生产厂为深圳市好家庭健康科技有限公司（厂名），厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道17号深圳市数字技术园A1栋四层B区（生产厂址）。四人两组跷跷板FXT-539（产品名称8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。（产品名称8）四人两组跷跷板FXT-539的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称8）四人两组跷跷板FXT-539的（关键工序）在中国境内完成。

9. 告示牌FZQ-545（产品名称11），生产厂为深圳市好家庭健康科技有限公司（厂名），厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道17号深圳市数字技术园A1栋四层B区（生产厂址）。告示牌FZQ-545（产品名称11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___（规定比例）。（产品名称11）告示牌FZQ-545的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称11）告示牌FZQ-545的（关键工序）在中国境内完成。

10. 13mm厚度EPDM塑胶SH-P452（产品名称10），生产厂为舒华体育股份有限公司（厂名），厂址为福建省晋江市池店镇仕春村凤池西路528号（生产厂址）。13mm厚度EPDM塑胶SH-P452（产品名称10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。（产品名称10）13mm厚度EPDM塑胶SH-P452的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称10）13mm厚度EPDM塑胶SH-P452的（关键工序）在中国境内完成。

11. 本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海舒华健康科技有限公司

日期：2026年8月31日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

说明：（1）本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。

适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

（2）根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》规定，在分产品确定在中国境内生产的组件成本占比要求、以及特定产品的关键组件、关键工序相关要求实施前，本国产品应当符合以下条件：产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途）。属性改变不包括以下细微操作：

1. 为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作；
2. 为产品运输或者销售进行的包装或者展示；
3. 在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区别的标记；
4. 简单的上漆、磨光和分装；

5. 其他不属于属性改变的情形。

(3) 当采购项目或者采购包中含有多种产品的，投标人还应当提供《关于本国产品比例的声明函》，承诺提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到80%，如投标人未按照前述要求提供相关内容的，不享受本国产品的支持政策。

(4) 中标人提供的本声明函将随中标结果同时公告。



3、新浜镇文体中心智能市民益智健身苑点

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2026〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 双位太空漫步机（有氧）SH-04002DX（产品名称1），生产厂为河南舒华实业有限公司（厂名），厂址为商丘市梁园区梁园路北段路西（生产厂址）。双位太空漫步机（有氧）SH-04002DX（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。（产品名称1）双位太空漫步机（有氧）SH-04002DX的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）双位太空漫步机（有氧）SH-04002DX的（关键工序）在中国境内完成。

2. 双位椭圆机（有氧）SH-04048DX（产品名称2），生产厂为河南舒华实业有限公司（厂名），厂址为商丘市梁园区梁园路北段路西（生产厂址）。双位椭圆机（有氧）SH-04048DX（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。（产品名称2）双位椭圆机（有氧）SH-04048DX的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）双位椭圆机（有氧）SH-04048DX的（关键工序）在中国境内完成。

3. 双位揉推器（有氧）SH-04026DX（产品名称3），生产厂为河南舒华实业有限公司（厂名），厂址为商丘市梁园区梁园路北段路西（生产厂址）。双位揉推器（有氧）SH-04026DX（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。（产品名称3）双位揉推器（有氧）SH-04026DX的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称3）双位揉推器（有氧）SH-04026DX的（关键工序）在中国境内完成。

4. 双位扭腰器（有氧）SH-04006DX（产品名称4），生产厂为河南舒华实业有限公司（厂名），厂址为商丘市梁园区梁园路北段路西（生产厂址）。双位扭腰器（有氧）SH-04006DX（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。（产品名称4）双位扭腰器（有氧）SH-04006DX的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称4）双位扭腰器（有氧）SH-04006DX的（关键工序）在中国境内完成。

5. 智慧竞赛车（下肢）（有氧）SH-0909DX（产品名称5），生产厂为河南舒华实业有限公司（厂名），厂址为商丘市梁园区梁园路北段路西（生产厂址）。智慧竞赛车（下肢）（有氧）SH-0909DX（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。（产品名称5）智慧竞赛车（下肢）（有氧）SH-0909DX的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称5）智慧竞赛车（下肢）（有氧）SH-0909DX的（关键工序）在中国境内完成。

6. 智慧竞赛车（上肢）（有氧）SH-0908DX（产品名称6），生产厂为河南舒华实业有限公司（厂名），厂址为商丘市梁园区梁园路北段路西（生产厂址）。智慧竞赛车（上肢）（有氧）SH-0908DX（产品名称6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。（产品名称6）智慧竞赛车（上肢）（有氧）SH-0908DX的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称6）智慧竞赛车（上肢）（有氧）SH-0908DX的（关键工序）在中国境内完成。

7. 双位蹬力器（力量）SH-04012DX（产品名称7），生产厂为河南舒华实业有限公司（厂名），厂址为商丘市梁园区梁园路北段路西（生产厂址）。双位蹬力器（力量）SH-04012DX（产品名称7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。（产品名称7）双位蹬力器（力量）SH-04012DX的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称7）双位蹬力器（力量）SH-04012DX的（关键工序）在中国境内完成。

8. 双位背部训练器（力量）SH-04021DX（产品名称8），生产厂为河南舒华实业有限公司（厂名），厂址为商丘市梁园区梁园路北段路西（生产厂址）。双位背部训练器（力量）SH-04021DX（产品名称8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。（产品名称8）双位背部训练器（力量）SH-04021DX的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称8）双位背部训练器（力量）SH-04021DX的（关键工序）在中国境内完成。

9. 双位划船训练器（力量）SH-04008DX（产品名称9），生产厂为河南舒华实业有限公司（厂名），厂址为商丘市梁园区梁园路北段路西（生产厂址）。双位划船训练器（力量）SH-04008DX（产品名称9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。（产品名称9）双位划船训练器（力量）SH-04008DX的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称9）双位划船训练器（力量）SH-04008DX的（关键工序）在中国境内完成。

10. 双位推举训练器（力量）SH-04077DX（产品名称10），生产厂为河南舒华实业有限公司（厂名），厂址为商丘市梁园区梁园路北段路西（生产厂址）。双位推举训练器（力量）SH-04077DX（产品名称10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。（产品名称10）双位推举训练器（力量）SH-04077DX的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称10）双位推举训练器（力量）SH-04077DX的（关键工序）在中国境内完成。

11. 双位可调阻力深蹲训练器（力量）SH-04079DX（产品名称11），生产厂为河南舒华实业有限公司（厂名），厂址为商丘市梁园区梁园路北段路西（生产厂址）。双位可调阻力深蹲训练器（力量）SH-04079DX（产品名称11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。（产品名称11）双位可调阻力深蹲训练器（力量）SH-04079DX的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称11）双位可调阻力深蹲训练器（力量）SH-04079DX的（关键工序）在中国境内完成。

12. 四人两组跷跷板SH-04020DX (产品名称12), 生产厂为河南舒华实业有限公司 (厂名), 厂址为商丘市梁园区梁园路北段路西 (生产厂址)。四人两组跷跷板SH-04020DX (产品名称12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称12) 四人两组跷跷板SH-04020DX的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称12) 四人两组跷跷板SH-04020DX的(关键工序)在中国境内完成。

13. 告示牌SH-04001X (产品名称13), 生产厂为河南舒华实业有限公司 (厂名), 厂址为商丘市梁园区梁园路北段路西 (生产厂址)。告示牌SH-04001X (产品名称13) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称13) 告示牌SH-04001X的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称13) 告示牌SH-04001X的(关键工序)在中国境内完成。

14. 13mm厚度EPDM塑胶SH-P452 (产品名称14), 生产厂为舒华体育股份有限公司 (厂名), 厂址为福建省晋江市池店镇仕春村凤池西路528号 (生产厂址)。13mm厚度EPDM塑胶SH-P452 (产品名称14) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(产品名称14) 13mm厚度EPDM塑胶SH-P452的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称14) 13mm厚度EPDM塑胶SH-P452的(关键工序)在中国境内完成。

15. 本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 上海舒华健康科技有限公司

日期: 2026年8月31日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。

说明: (1) 本国产品标准适用于货物, 包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品, 但不包括其中的房屋和构筑物, 文物和陈列品, 图书和档案, 特种动植物, 农林牧渔业产品, 矿与矿物, 电力、城市燃气、蒸汽和热水、水, 食品、饮料和烟草原料, 无形资产。

(2) 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》规定, 在

分产品确定在中国境内生产的组件成本占比要求、以及特定产品的关键组件、关键工序相关要求实施前，本国产品应当符合以下条件：产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途）。属性改变不包括以下细微操作：

1. 为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作；
2. 为产品运输或者销售进行的包装或者展示；
3. 在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区别的标记；
4. 简单的上漆、磨光和分装；
5. 其他不属于属性改变的情形。

(3) 当采购项目或者采购包中含有多种产品的，投标人还应当提供《关于本国产品比例的声明函》，承诺提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到80%，如投标人未按照前述要求提供相关内容的，不享受本国产品的支持政策。

(4) 中标人提供的本声明函将随中标结果同时公告。

4、小昆山镇二陆文化公园智能市民益智健身苑点

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2026〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 双位太空漫步机（有氧）SH-04002DX（产品名称1），生产厂为河南舒华实业有限公司（厂名），厂址为商丘市梁园区梁园路北段路西（生产厂址）。双位太空漫步机（有氧）SH-04002DX（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。（产品名称1）双位太空漫步机（有氧）SH-04002DX的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）双位太空漫步机（有氧）SH-04002DX的（关键工序）在中国境内完成。

2. 双位揉推器（有氧）SH-04026DX（产品名称2），生产厂为河南舒华实业有限公司（厂名），厂址为商丘市梁园区梁园路北段路西（生产厂址）。双位揉推器（有氧）SH-04026DX（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。（产品名称2）双位揉推器（有氧）SH-04026DX的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）双位揉推器（有氧）SH-04026DX的（关键工序）在中国境内完成。

3. 双位扭腰器（有氧）SH-04006DX（产品名称3），生产厂为河南舒华实业有限公司（厂名），厂址为商丘市梁园区梁园路北段路西（生产厂址）。双位扭腰器（有氧）SH-04006DX（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。（产品名称3）双位扭腰器（有氧）SH-04006DX的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称3）双位扭腰器（有氧）SH-04006DX的（关键工序）在中国境内完成。

4. 智慧竞赛车（下肢）（有氧）SH-0909DX（产品名称4），生产厂为河南舒华实业有限公司（厂名），厂址为商丘市梁园区梁园路北段路西（生产厂址）。智慧竞赛车（下肢）（有氧）SH-0909DX（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。（产品名称4）智慧竞赛车（下肢）（有氧）SH-0909DX的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称4）智慧竞赛车（下肢）（有氧）SH-0909DX的（关键工序）在中国境内完成。

5. 双位蹬力器（力量）SH-04012DX（产品名称5），生产厂为河南舒华实业有限公司（厂名），厂址为商丘市梁园区梁园路北段路西（生产厂址）。双位蹬力器（力量）SH-04012DX（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。（产品名称5）双位蹬力器（力量）SH-04012DX的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称5）双位蹬力器（力量）SH-04012DX的（关键工序）在中国境内完成。

6. 双位背部训练器（力量）SH-04021DX（产品名称6），生产厂为河南舒华实业有限公司（厂名），厂址为商丘市梁园区梁园路北段路西（生产厂址）。双位背部训练器（力量）SH-04021DX（产品名称6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。（产品名称6）双位背部训练器（力量）SH-04021DX的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称6）双位背部训练器（力量）SH-04021DX的（关键工序）在中国境内完成。

7. 双位划船训练器（力量）SH-04008DX（产品名称7），生产厂为河南舒华实业有限公司（厂名），厂址为商丘市梁园区梁园路北段路西（生产厂址）。双位划船训练器（力量）SH-04008DX（产品名称7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。（产品名称7）双位划船训练器（力量）SH-04008DX的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称7）双位划船训练器（力量）SH-04008DX的（关键工序）在中国境内完成。

8. 双位推举训练器（力量）SH-04077DX（产品名称8），生产厂为河南舒华实业有限公司（厂名），厂址为商丘市梁园区梁园路北段路西（生产厂址）。双位推举训练器（力量）SH-04077DX（产品名称8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。（产品名称8）双位推举训练器（力量）SH-04077DX的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称8）双位推举训练器（力量）SH-04077DX的（关键工序）在中国境内完成。

9. 四人两组跷跷板SH-04020DX（产品名称9），生产厂为河南舒华实业有限公司（厂名），厂址为商丘市梁园区梁园路北段路西（生产厂址）。四人两组跷跷板SH-04020DX（产品名称9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。（产品名称9）四人两组跷跷板SH-04020DX的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称9）四人两组跷跷板SH-04020DX的（关键工序）在中国境内完成。

10. 告示牌SH-04001X（产品名称10），生产厂为河南舒华实业有限公司（厂名），厂址为商丘市梁园区梁园路北段路西（生产厂址）。告示牌SH-04001X（产品名称10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。（产品名称10）告示牌SH-04001X的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称10）告示牌SH-04001X的（关键工序）在中国境内完成。

11. 13mm厚度EPDM塑胶SH-P452（产品名称11），生产厂为舒华体育股份有限公司（厂名），厂址为福建省晋江市池店镇仕春村凤池西路528号（生产厂址）。13mm厚度EPDM塑胶SH-P452（产品名称11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。（产品名称11）13mm厚度EPDM塑胶SH-P452的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称11）13mm厚度EPDM塑胶SH-P452的（关键工序）在中国境内完成。

12. 本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海舒华健康科技有限公司

日期：2026年8月31日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

说明：（1）本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。

适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

（2）根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》规定，在分产品确定在中国境内生产的组件成本占比要求、以及特定产品的关键组件、关键工序相关要求实施前，本国产品应当符合以下条件：产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途）。属性改变不包括以下细微操作：

1. 为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作；
2. 为产品运输或者销售进行的包装或者展示；
3. 在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区别的标记；
4. 简单的上漆、磨光和分装；
5. 其他不属于属性改变的情形。

（3）当采购项目或者采购包中含有多种产品的，投标人还应当提供《关于本国产品比例的声明函》，承诺提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到80%，如投标人未按照前述要求提供相关内容的，不享受本国产品的支持政策。

（4）中标人提供的本声明函将随中标结果同时公告。

5、关于本国产品比例的声明函

本公司郑重承诺，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发[2025]34 号)的规定，本公司(单位)提供的符合本国产品标准的产品成本之和占本公司(单位)提供的全部产品成本之和的比例达到 100%。

本公司对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 上海舒华健康科技有限公司

日期: 2026 年 8 月 31 日

