

第十六章、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （800 万一体化智能网络高清云台摄像机、DS-2SG8886ZY-SH），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（800 万一体化智能网络高清云台摄像机、DS-2SG8886ZY-SH）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（800 万一体化智能网络高清云台摄像机、DS-2SG8886ZY-SH）的（关键组件）在中国境内生产。（800 万一体化智能网络高清云台摄像机、DS-2SG8886ZY-SH）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （800 万像素红外网络高清高速智能球机、DS-2SG6886ZQ-SH），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（800 万像素红外网络高清高速智能球机、DS-2SG6886ZQ-SH）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（800 万像素红外网络高清高速智能球机、DS-2SG6886ZQ-SH）的（关键组件）在中国境内生产。（800 万像素红外网络高清高速智能球机、DS-2SG6886ZQ-SH）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （全彩枪球一体机、DS-2SK8C246IMXR-D/AR），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（全彩枪球一体机、DS-2SK8C246IMXR-D/AR）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全彩枪球一体机、DS-2SK8C246IMXR-D/AR 1）的（关键组件）在中国境内生产。（全彩枪球一体机、DS-2SK8C246IMXR-D/AR）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （400 万防炫光网络高清智能球机、DS-2VS455-F8XYZH-D/LM），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（400 万防炫光网络高清智能球机、DS-2VS455-F8XYZH-D/LM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（400 万防炫光网络高清智能球机、DS-2VS455-F8XYZH-D/LM 1）的（关键组件）在中国境内生产。（400 万防炫光网络高清智能球机、DS-2VS455-F8XYZH-D/LM）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （大模型全结构化摄像机、DS-2CD7A87LM-XZS/JM(7-35mm)），生产厂为（杭州

海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(大模型全结构化摄像机、DS-2CD7A87LM-XZS/JM(7-35mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大模型全结构化摄像机、DS-2CD7A87LM-XZS/JM(7-35mm) 1)的(关键组件)在中国境内生产。(大模型全结构化摄像机、DS-2CD7A87LM-XZS/JM(7-35mm))的(关键工序)在中国境内完成。

6. (大容量硬盘录像机、DS-92624HX-S/GA), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(大容量硬盘录像机、DS-92624HX-S/GA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大容量硬盘录像机、DS-92624HX-S/GA 1)的(关键组件)在中国境内生产。(大容量硬盘录像机、DS-92624HX-S/GA)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (12T 硬盘、WD121HKAI-78), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(12T 硬盘、WD121HKAI-78)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(12T 硬盘、WD121HKAI-78)的(关键组件)在中国境内生产。(12T 硬盘、WD121HKAI-78)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (全触控网络键盘、DS-1600K), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(全触控网络键盘、DS-1600K)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全触控网络键盘、DS-1600K 1)的(关键组件)在中国境内生产。(全触控网络键盘、DS-1600K)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (900 万环保卡口、DH-ITC-7905-I), 生产厂为(浙江大华技术股份有限公司), 厂址为(杭州市滨江区滨安路 1187 号)。(900 万环保卡口、DH-ITC-7905-I)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(900 万环保卡口、DH-ITC-7905-I)的(关键组件)在中国境内生产。(900 万环保卡口、DH-ITC-7905-I)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (环保卡口镜头、OPT-110C55M), 生产厂为(浙江大华技术股份有限公司), 厂址为(杭州市滨江区滨安路 1187 号)。(环保卡口镜头、OPT-110C55M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(环保卡口镜头、OPT-110C55M)的(关键组件)在中国境内生产。(环保卡口镜头、OPT-110C55M)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (400 万高清高速智能球机、DS-2VS435-F8XYZL-D), 生产厂为(杭州海康威

视数字技术股份有限公司)，厂址为(杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(400 万高清高速智能球机、DS-2VS435-F8XYZL-D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(400 万高清高速智能球机、DS-2VS435-F8XYZL-D)的(关键组件)在中国境内生产。(400 万高清高速智能球机、DS-2VS435-F8XYZL-D)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (网络光端机、GT08-4E)，生产厂为(上海竞天科技股份有限公司)，厂址为(上海市黄浦区中山南路 1228 号 21 楼。)。(网络光端机、GT08-4E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络光端机、GT08-4E)的(关键组件)在中国境内生产。(网络光端机、GT08-4E)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (存储系统控制器、OceanStor 2800 V5)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼。)。(存储系统控制器、OceanStor 2800 V5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(存储系统控制器、OceanStor 2800 V5)的(关键组件)在中国境内生产。(存储系统控制器、OceanStor 2800 V5)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (高性能流媒体一体机 1、X640 G50)，生产厂为(宁畅信息产业(北京)有限公司)，厂址为(北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园一期 27 号楼 C 座二层 201 号)。(高性能流媒体一体机 1、X640 G50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高性能流媒体一体机 1、X640 G50)的(关键组件)在中国境内生产。(高性能流媒体一体机 1、X640 G50)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (高性能流媒体一体机 2、X640 G50)，生产厂为(宁畅信息产业(北京)有限公司)，厂址为(北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园一期 27 号楼 C 座二层 201 号)。(高性能流媒体一体机 2、X640 G50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高性能流媒体一体机 2、X640 G50)的(关键组件)在中国境内生产。(高性能流媒体一体机 2、X640 G50)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (边缘计算一体机、DH-IVD501-V2)，生产厂为(浙江大华技术股份有限公司)，厂址为(杭州市滨江区滨安路 1187 号)。(边缘计算一体机、DH-IVD501-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(边缘计算一体机、DH-IVD501-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(边缘计算一体机、DH-IVD501-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (执法记录仪数据对接子系统、SWP-BSP-AS), 生产厂为 (浙江宇视科技有限公司), 厂址为 (中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。
(执法记录仪数据对接子系统、SWP-BSP-AS) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(执法记录仪数据对接子系统、SWP-BSP-AS) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(执法记录仪数据对接子系统、SWP-BSP-AS) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):  上海展通通信技术有限公司

日期: 2026年 09月 16日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。