

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 产品名称：数据采集器，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。数据采集器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。数据采集器的(关键组件)在中国境内生产。数据采集器的(关键工序)在中国境内完成。

2. 产品名称：位移传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。位移传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。位移传感器的(关键组件)在中国境内生产。位移传感器的(关键工序)在中国境内完成。

3. 产品名称：力学轨道及小车（学生用），生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。力学轨道及小车（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。力学轨道及小车（学生用）的(关键组件)在中国境内生产。力学轨道及小车（学生用）的(关键工序)在中国境内完成。

4. 产品名称：激光笔，生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。激光笔的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。激光笔的(关键组件)在中国境内生产。激光笔的(关键工序)在中国境内完成。

5. 产品名称：金属直尺（钢直尺），生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。金属直尺（钢直尺）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。金属直尺（钢直尺）的(关键组件)在中国境内生产。金属直尺（钢直尺）的(关键工序)在中国境内完成。

6. 产品名称：金属钩码，生产厂为宁波明森科教仪器有限公司，厂址为宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号。金属钩码的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。金属钩码的(关键组件)在中国境内生产。金属钩码的(关键工序)在中国境内完成。

7. 产品名称：螺旋弹簧组，生产厂为宁波明森科教仪器有限公司，厂址为宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号。螺旋弹簧组的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。

螺旋弹簧组的(关键组件)在中国境内生产。螺旋弹簧组的(关键工序)在中国境内完成。

8. 产品名称: 铁架台, 生产厂为宁波明森科教仪器有限公司, 厂址为宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号。铁架台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。铁架台的(关键组件)在中国境内生产。铁架台的(关键工序)在中国境内完成。

9. 产品名称: 制图板, 生产厂为青华科教仪器有限公司, 厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。制图板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。制图板的(关键组件)在中国境内生产。制图板的(关键工序)在中国境内完成。

10. 产品名称: 条形盒测力计, 生产厂为宁波明森科教仪器有限公司, 厂址为宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号。条形盒测力计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。条形盒测力计的(关键组件)在中国境内生产。条形盒测力计的(关键工序)在中国境内完成。

11. 产品名称: 力传感器, 生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司, 厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。力传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。力传感器的(关键组件)在中国境内生产。力传感器的(关键工序)在中国境内完成。

12. 产品名称: 圆形刻度盘, 生产厂为宁波海博科教仪器有限公司, 厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。圆形刻度盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。圆形刻度盘的(关键组件)在中国境内生产。圆形刻度盘的(关键工序)在中国境内完成。

13. 产品名称: 胶头滴管, 生产厂为江苏江南教育装备有限公司, 厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。胶头滴管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。胶头滴管的(关键组件)在中国境内生产。胶头滴管的(关键工序)在中国境内完成。

14. 产品名称: 陀螺, 生产厂为宁波海博科教仪器有限公司, 厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。陀螺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。陀螺的(关键组件)在中国境内生产。陀螺的(关键工序)在中国境内完成。

15. 产品名称: 平抛运动实验器(电磁定位板), 生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司, 厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。平抛运动实验器(电磁定位板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。平抛

运动实验器（电磁定位板）的(关键组件)在中国境内生产。平抛运动实验器（电磁定位板）的(关键工序)在中国境内完成。

16. 产品名称：无线向心力实验器，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。无线向心力实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。无线向心力实验器的(关键组件)在中国境内生产。无线向心力实验器的(关键工序)在中国境内完成。

17. 产品名称：验证机械能守恒定律装置，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。验证机械能守恒定律装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。验证机械能守恒定律装置的(关键组件)在中国境内生产。验证机械能守恒定律装置的(关键工序)在中国境内完成。

18. 产品名称：酒精灯，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。酒精灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。酒精灯的(关键组件)在中国境内生产。酒精灯的(关键工序)在中国境内完成。

19. 产品名称：塑料洗瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。塑料洗瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。塑料洗瓶的(关键组件)在中国境内生产。塑料洗瓶的(关键工序)在中国境内完成。

20. 产品名称：激光笔，生产厂为上海中科教育装备集团有限公司，厂址为上海市松江区沈砖公路 6088 号。激光笔的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。激光笔的(关键组件)在中国境内生产。激光笔的(关键工序)在中国境内完成。

21. 产品名称：橡胶塞，生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。橡胶塞的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。橡胶塞的(关键组件)在中国境内生产。橡胶塞的(关键工序)在中国境内完成。

22. 产品名称：陶土网，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。陶土网的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。陶土网的(关键组件)在中国境内生产。陶土网的(关键工序)在中国境内完成。

23. 产品名称：教学支架（方座支架），生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。教学支架（方座支架）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。教学支架（方座支架）的(关键组件)在中国境内生产。教学支

架（方座支架）的(关键工序)在中国境内完成。

24. 产品名称：毛玻璃片，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。毛玻璃片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。毛玻璃片的(关键组件)在中国境内生产。毛玻璃片的(关键工序)在中国境内完成。

25. 产品名称：玻璃管，生产厂为上海大风实验室设备有限公司，厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。玻璃管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。玻璃管的(关键组件)在中国境内生产。玻璃管的(关键工序)在中国境内完成。

26. 产品名称：锥形瓶，生产厂为上海大风实验室设备有限公司，厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。锥形瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。锥形瓶的(关键组件)在中国境内生产。锥形瓶的(关键工序)在中国境内完成。

27. 产品名称：试管刷，生产厂为山东信承刷业有限公司，厂址为潍坊高新区银枫工业园 B 区。试管刷的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管刷的(关键组件)在中国境内生产。试管刷的(关键工序)在中国境内完成。

28. 产品名称：胶头滴管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。胶头滴管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。胶头滴管的(关键组件)在中国境内生产。胶头滴管的(关键工序)在中国境内完成。

29. 产品名称：烧杯，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧杯的(关键组件)在中国境内生产。烧杯的(关键工序)在中国境内完成。

30. 产品名称：试管架，生产厂为上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司，厂址为崇明区建设镇镇中路 178 号。试管架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管架的(关键组件)在中国境内生产。试管架的(关键工序)在中国境内完成。

31. 产品名称：烧杯，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧杯的(关键组件)在中国境内生产。烧杯的(关键工序)在中国境内完成。

32. 产品名称：玻璃棒，生产厂为上海大风实验室设备有限公司，厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。玻璃棒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。玻璃棒的(关键组件)在中国境内生产。玻璃棒的(关键工序)在中国境内完成。

33. 产品名称：三脚架，生产厂为上海中科教育装备集团有限公司，厂址为上

海市松江区沈砖公路 6088 号。三角架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。三角架的(关键组件)在中国境内生产。三角架的(关键工序)在中国境内完成。

34. 产品名称: 量筒, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司, 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。量筒的(关键组件)在中国境内生产。量筒的(关键工序)在中国境内完成。

35. 产品名称: 滴瓶, 生产厂为江苏江南教育装备有限公司, 厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。滴瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。滴瓶的(关键组件)在中国境内生产。滴瓶的(关键工序)在中国境内完成。

36. 产品名称: 烧杯, 生产厂为江苏江南教育装备有限公司, 厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧杯的(关键组件)在中国境内生产。烧杯的(关键工序)在中国境内完成。

37. 产品名称: 试管, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司, 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管的(关键组件)在中国境内生产。试管的(关键工序)在中国境内完成。

38. 产品名称: 量筒, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司, 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。量筒的(关键组件)在中国境内生产。量筒的(关键工序)在中国境内完成。

39. 产品名称: 电子天平, 生产厂为上海上天精密仪器有限公司, 厂址为上海松江九亭连富路 763 号 C 幢。电子天平的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电子天平的(关键组件)在中国境内生产。电子天平的(关键工序)在中国境内完成。

40. 产品名称: 广口瓶, 生产厂为江苏江南教育装备有限公司, 厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。广口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。广口瓶的(关键组件)在中国境内生产。广口瓶的(关键工序)在中国境内完成。

41. 产品名称: 广口瓶, 生产厂为崇州市蜀玻科学仪器有限责任公司, 厂址为崇州市崇阳街道三和社区 10 组。广口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。广口瓶的(关键组件)在中国境内生产。广口瓶的(关键工序)在中国境内完成。

42. 产品名称: 容量瓶, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司, 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。容量瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。容量瓶的(关键组件)在中国境内生产。容量瓶的(关键工序)在中国境内完成。

43. 产品名称：细口瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。细口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。细口瓶的(关键组件)在中国境内生产。细口瓶的(关键工序)在中国境内完成。

44. 产品名称：砂纸，生产厂为宁波盛茂教育设备有限公司，厂址为宁波市海曙区望春工业区龙嘘路 125 号华茂集团内。砂纸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。砂纸的(关键组件)在中国境内生产。砂纸的(关键工序)在中国境内完成。

45. 产品名称：乳胶管，生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。乳胶管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。乳胶管的(关键组件)在中国境内生产。乳胶管的(关键工序)在中国境内完成。

46. 产品名称：滴定夹（滴定管夹），生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。滴定夹（滴定管夹）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。滴定夹（滴定管夹）的(关键组件)在中国境内生产。滴定夹（滴定管夹）的(关键工序)在中国境内完成。

47. 产品名称：滴定台，生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。滴定台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。滴定台的(关键组件)在中国境内生产。滴定台的(关键工序)在中国境内完成。

48. 产品名称：直角弯玻璃管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。直角弯玻璃管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。直角弯玻璃管的(关键组件)在中国境内生产。直角弯玻璃管的(关键工序)在中国境内完成。

49. 产品名称：直角弯玻璃管，生产厂为上海大风实验室设备有限公司，厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。直角弯玻璃管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。直角弯玻璃管的(关键组件)在中国境内生产。直角弯玻璃管的(关键工序)在中国境内完成。

50. 产品名称：细口瓶，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。细口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。细口瓶的(关键组件)在中国境内生产。细口瓶的(关键工序)在中国境内完成。

51. 产品名称：表面皿，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。表面皿的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。表面皿的(关

键组件)在中国境内生产。表面皿的(关键工序)在中国境内完成。

52. 产品名称: 磁力不加热搅拌器, 生产厂为群安科学仪器(浙江)有限公司, 厂址为浙江省湖州市康山街道港丰路 181 号 1 幢 1 楼 105。磁力不加热搅拌器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。磁力不加热搅拌器的(关键组件)在中国境内生产。磁力不加热搅拌器的(关键工序)在中国境内完成。

53. 产品名称: 滴定管, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司, 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。滴定管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。滴定管的(关键组件)在中国境内生产。滴定管的(关键工序)在中国境内完成。

54. 产品名称: 量筒, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司, 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。量筒的(关键组件)在中国境内生产。量筒的(关键工序)在中国境内完成。

55. 产品名称: 手套, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司, 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。手套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。手套的(关键组件)在中国境内生产。手套的(关键工序)在中国境内完成。

56. 产品名称: 滴瓶, 生产厂为江苏江南教育装备有限公司, 厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。滴瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。滴瓶的(关键组件)在中国境内生产。滴瓶的(关键工序)在中国境内完成。

57. 产品名称: 滴瓶, 生产厂为江苏江南教育装备有限公司, 厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。滴瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。滴瓶的(关键组件)在中国境内生产。滴瓶的(关键工序)在中国境内完成。

58. 产品名称: 电解质导电测试仪, 生产厂为宁波海博科教仪器有限公司, 厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。电解质导电测试仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电解质导电测试仪的(关键组件)在中国境内生产。电解质导电测试仪的(关键工序)在中国境内完成。

59. 产品名称: 移液枪, 生产厂为大龙兴创实验仪器(北京)股份公司, 厂址为北京顺义区临空经济核心区裕安路 31 号。移液枪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。移液枪的(关键组件)在中国境内生产。移液枪的(关键工序)在中国境内完成。

60. 产品名称: 镊子, 生产厂为上海中科教育装备集团有限公司, 厂址为上海市松江区沈砖公路 6088 号。镊子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。镊子的(关

键组件)在中国境内生产。镊子的(关键工序)在中国境内完成。

61. 产品名称: 试管夹, 生产厂为上海奉浦教育用品有限公司, 厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。试管夹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管夹的(关键组件)在中国境内生产。试管夹的(关键工序)在中国境内完成。

62. 产品名称: 试管, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司, 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管的(关键组件)在中国境内生产。试管的(关键工序)在中国境内完成。

63. 产品名称: 培养皿, 生产厂为江苏江南教育装备有限公司, 厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。培养皿的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。培养皿的(关键组件)在中国境内生产。培养皿的(关键工序)在中国境内完成。

64. 产品名称: 药匙, 生产厂为上海中科教育装备集团有限公司, 厂址为上海市松江区沈砖公路 6088 号。药匙的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。药匙的(关键组件)在中国境内生产。药匙的(关键工序)在中国境内完成。

65. 产品名称: 滴瓶, 生产厂为江苏江南教育装备有限公司, 厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。滴瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。滴瓶的(关键组件)在中国境内生产。滴瓶的(关键工序)在中国境内完成。

66. 产品名称: 泥三角, 生产厂为上海奉浦教育用品有限公司, 厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。泥三角的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。泥三角的(关键组件)在中国境内生产。泥三角的(关键工序)在中国境内完成。

67. 产品名称: 烘干箱(烘箱), 生产厂为上海帕那自动化设备有限公司, 厂址为上海市奉贤区青村镇龙贤路 88 号 1 幢。烘干箱(烘箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烘干箱(烘箱)的(关键组件)在中国境内生产。烘干箱(烘箱)的(关键工序)在中国境内完成。

68. 产品名称: 打孔器, 生产厂为上海奉浦教育用品有限公司, 厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。打孔器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。打孔器的(关键组件)在中国境内生产。打孔器的(关键工序)在中国境内完成。

69. 产品名称: 升降台(学生用), 生产厂为宁波海博科教仪器有限公司, 厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。升降台(学生用)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。升降台(学生用)的(关键组件)在中国境内生产。升降台(学生用)的

(关键工序)在中国境内完成。

70. 产品名称: 坩埚钳, 生产厂为常熟市古里镇白茆不锈钢教仪厂, 厂址为常熟市古里镇白茆坞坵沈闸。坩埚钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。坩埚钳的(关键组件)在中国境内生产。坩埚钳的(关键工序)在中国境内完成。

71. 产品名称: 坩埚, 生产厂为江苏江南教育装备有限公司, 厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。坩埚的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。坩埚的(关键组件)在中国境内生产。坩埚的(关键工序)在中国境内完成。

72. 产品名称: 胶头滴管, 生产厂为江苏江南教育装备有限公司, 厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。胶头滴管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。胶头滴管的(关键组件)在中国境内生产。胶头滴管的(关键工序)在中国境内完成。

73. 产品名称: 烧杯, 生产厂为江苏江南教育装备有限公司, 厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧杯的(关键组件)在中国境内生产。烧杯的(关键工序)在中国境内完成。

74. 产品名称: 烧瓶, 生产厂为江苏江南教育装备有限公司, 厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。烧瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧瓶的(关键组件)在中国境内生产。烧瓶的(关键工序)在中国境内完成。

75. 产品名称: 磁力加热搅拌器, 生产厂为上海振荣科学仪器有限公司, 厂址为上海市嘉定区封周路 655 号 14 幢 201 室。磁力加热搅拌器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。磁力加热搅拌器的(关键组件)在中国境内生产。磁力加热搅拌器的(关键工序)在中国境内完成。

76. 产品名称: 数字温度计, 生产厂为宁波得力工具有限公司, 厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。数字温度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。数字温度计的(关键组件)在中国境内生产。数字温度计的(关键工序)在中国境内完成。

77. 产品名称: 连接导线, 生产厂为上海奉浦教育用品有限公司, 厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。连接导线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。连接导线的(关键组件)在中国境内生产。连接导线的(关键工序)在中国境内完成。

78. 产品名称: 灵敏电流计, 生产厂为上海存真仪器仪表有限公司, 厂址为上海市青浦工业园区崧华路 328 号。灵敏电流计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。

灵敏电流计的(关键组件)在中国境内生产。灵敏电流计的(关键工序)在中国境内完成。

79. 产品名称: 分子结构模型, 生产厂为江西厚仞科技有限公司, 厂址为江西省上饶经济技术开发区笔架山路2号2号厂房。分子结构模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。分子结构模型的(关键组件)在中国境内生产。分子结构模型的(关键工序)在中国境内完成。

80. 产品名称: 浊度传感器, 生产厂为上饶市舜达光电有限公司, 厂址为江西省上饶市经济技术开发区光学二基地光电创谷标准厂房4号楼。浊度传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。浊度传感器的(关键组件)在中国境内生产。浊度传感器的(关键工序)在中国境内完成。

81. 产品名称: 二氧化硅结构模型, 生产厂为宁波海博科教仪器有限公司, 厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。二氧化硅结构模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。二氧化硅结构模型的(关键组件)在中国境内生产。二氧化硅结构模型的(关键工序)在中国境内完成。

82. 产品名称: 碳化硅晶体结构模型, 生产厂为宁波海博科教仪器有限公司, 厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。碳化硅晶体结构模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。碳化硅晶体结构模型的(关键组件)在中国境内生产。碳化硅晶体结构模型的(关键工序)在中国境内完成。

83. 产品名称: 硫化锌晶体结构模型, 生产厂为宁波海博科教仪器有限公司, 厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。硫化锌晶体结构模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。硫化锌晶体结构模型的(关键组件)在中国境内生产。硫化锌晶体结构模型的(关键工序)在中国境内完成。

84. 产品名称: 金属金晶体结构模型, 生产厂为宁波海博科教仪器有限公司, 厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。金属金晶体结构模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。金属金晶体结构模型的(关键组件)在中国境内生产。金属金晶体结构模型的(关键工序)在中国境内完成。

85. 产品名称: 蚕豆叶下表皮装片, 生产厂为宁波海博科教仪器有限公司, 厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号。蚕豆叶下表皮装片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。蚕豆叶下表皮装片的(关键组件)在中国境内生产。蚕豆叶下表皮装片的

(关键工序)在中国境内完成。

86. 产品名称：生物显微镜，生产厂为宁波永新光学股份有限公司，厂址为宁波国家高新区木槿路 169 号。生物显微镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。生物显微镜的(关键组件)在中国境内生产。生物显微镜的(关键工序)在中国境内完成。

87. 产品名称：人血涂片，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。人血涂片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。人血涂片的(关键组件)在中国境内生产。人血涂片的(关键工序)在中国境内完成。

88. 产品名称：可调移液器，生产厂为拓赫机电科技（上海）有限公司，厂址为上海市嘉定区南翔镇静塘路 988 号 2 幢。可调移液器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。可调移液器的(关键组件)在中国境内生产。可调移液器的(关键工序)在中国境内完成。

89. 产品名称：移液器架，生产厂为上海大风实验室设备有限公司，厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。移液器架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。移液器架的(关键组件)在中国境内生产。移液器架的(关键工序)在中国境内完成。

90. 产品名称：烧杯，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧杯的(关键组件)在中国境内生产。烧杯的(关键工序)在中国境内完成。

91. 产品名称：胶头滴管，生产厂为江苏江南教育装备有限公司，厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。胶头滴管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。胶头滴管的(关键组件)在中国境内生产。胶头滴管的(关键工序)在中国境内完成。

92. 产品名称：紫外可见分光光度计，生产厂为上海菁华科技仪器有限公司，厂址为上海市普陀区千阳路 271 弄 7 号 3 楼。紫外可见分光光度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。紫外可见分光光度计的(关键组件)在中国境内生产。紫外可见分光光度计的(关键工序)在中国境内完成。

93. 产品名称：酒精灯，生产厂为上海大风实验室设备有限公司，厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。酒精灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。酒精灯的(关键组件)在中国境内生产。酒精灯的(关键工序)在中国境内完成。

94. 产品名称：试管夹，生产厂为上海奉浦教育用品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇新林路 1111 号。试管夹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管

夹的(关键组件)在中国境内生产。试管夹的(关键工序)在中国境内完成。

95. 产品名称: 滴瓶, 生产厂为江苏江南教育装备有限公司, 厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。滴瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。滴瓶的(关键组件)在中国境内生产。滴瓶的(关键工序)在中国境内完成。

96. 产品名称: 试管, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司, 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管的(关键组件)在中国境内生产。试管的(关键工序)在中国境内完成。

97. 产品名称: 试管架, 生产厂为上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司, 厂址为崇明区建设镇镇中路 178 号。试管架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。试管架的(关键组件)在中国境内生产。试管架的(关键工序)在中国境内完成。

98. 产品名称: 镊子, 生产厂为常熟市古里镇白茆不锈钢教仪厂, 厂址为常熟市古里镇白茆坞坵沈闸。镊子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。镊子的(关键组件)在中国境内生产。镊子的(关键工序)在中国境内完成。

99. 产品名称: 烧杯, 生产厂为江苏江南教育装备有限公司, 厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧杯的(关键组件)在中国境内生产。烧杯的(关键工序)在中国境内完成。

100. 产品名称: 培养皿, 生产厂为江苏江南教育装备有限公司, 厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。培养皿的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。培养皿的(关键组件)在中国境内生产。培养皿的(关键工序)在中国境内完成。

101. 产品名称: 盖玻片, 生产厂为江苏江南教育装备有限公司, 厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。盖玻片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。盖玻片的(关键组件)在中国境内生产。盖玻片的(关键工序)在中国境内完成。

102. 产品名称: 载玻片, 生产厂为江苏江南教育装备有限公司, 厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。载玻片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。载玻片的(关键组件)在中国境内生产。载玻片的(关键工序)在中国境内完成。

103. 产品名称: 烧杯, 生产厂为江苏江南教育装备有限公司, 厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧杯的(关键组件)在中国境内生产。烧杯的(关键工序)在中国境内完成。

104. 产品名称: 量筒, 生产厂为江苏江南教育装备有限公司, 厂址为溧阳市戴

埠镇镇善西路 99 号。量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。量筒的(关键组件)在中国境内生产。量筒的(关键工序)在中国境内完成。

105. 产品名称: 电热恒温水浴锅, 生产厂为上海新苗医疗器械制造有限公司, 厂址为上海市嘉定区曹安公路 4188 号 2 号楼。电热恒温水浴锅的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电热恒温水浴锅的(关键组件)在中国境内生产。电热恒温水浴锅的(关键工序)在中国境内完成。

106. 产品名称: 打孔器, 生产厂为宁波海博科教仪器有限公司, 厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。打孔器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。打孔器的(关键组件)在中国境内生产。打孔器的(关键工序)在中国境内完成。

107. 产品名称: 剪刀, 生产厂为上海中科教育装备集团有限公司, 厂址为上海市松江区沈砖公路 6088 号。剪刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。剪刀的(关键组件)在中国境内生产。剪刀的(关键工序)在中国境内完成。

108. 产品名称: 烧杯, 生产厂为江苏江南教育装备有限公司, 厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧杯的(关键组件)在中国境内生产。烧杯的(关键工序)在中国境内完成。

109. 产品名称: 烘干箱(烘箱), 生产厂为上海帕那自动化设备有限公司, 厂址为上海市奉贤区青村镇龙贤路 88 号 1 幢。烘干箱(烘箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烘干箱(烘箱)的(关键组件)在中国境内生产。烘干箱(烘箱)的(关键工序)在中国境内完成。

110. 产品名称: 漏斗, 生产厂为江苏江南教育装备有限公司, 厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。漏斗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。漏斗的(关键组件)在中国境内生产。漏斗的(关键工序)在中国境内完成。

111. 产品名称: 量筒, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司, 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。量筒的(关键组件)在中国境内生产。量筒的(关键工序)在中国境内完成。

112. 产品名称: 铁架台, 生产厂为青华科教仪器有限公司, 厂址为浙江省宁海县科技园区妙峰路 15 号。铁架台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。铁架台的(关键组件)在中国境内生产。铁架台的(关键工序)在中国境内完成。

113. 产品名称: 注射器, 生产厂为江苏江南教育装备有限公司, 厂址为溧阳市

戴埠镇镇善西路 99 号。注射器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。注射器的(关键组件)在中国境内生产。注射器的(关键工序)在中国境内完成。

114. 产品名称: 量筒, 生产厂为江苏江南教育装备有限公司, 厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。量筒的(关键组件)在中国境内生产。量筒的(关键工序)在中国境内完成。

115. 产品名称: 烧杯, 生产厂为江苏江南教育装备有限公司, 厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。烧杯的(关键组件)在中国境内生产。烧杯的(关键工序)在中国境内完成。

116. 产品名称: 培养皿, 生产厂为江苏江南教育装备有限公司, 厂址为溧阳市戴埠镇镇善西路 99 号。培养皿的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。培养皿的(关键组件)在中国境内生产。培养皿的(关键工序)在中国境内完成。

117. 产品名称: DNA 双螺旋结构模型组件, 生产厂为宁波海博科教仪器有限公司, 厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。DNA 双螺旋结构模型组件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。DNA 双螺旋结构模型组件的(关键组件)在中国境内生产。DNA 双螺旋结构模型组件的(关键工序)在中国境内完成。

118. 产品名称: 多功能粉碎机, 生产厂为芜湖美的智能厨电制造有限公司, 厂址为芜湖经济技术开发区。多功能粉碎机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。多功能粉碎机的(关键组件)在中国境内生产。多功能粉碎机的(关键工序)在中国境内完成。

119. 产品名称: 数码显微镜(教师用), 生产厂为宁波舜宇仪器有限公司, 厂址为浙江省余姚市舜宇路 66-68 号。数码显微镜(教师用)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。数码显微镜(教师用)的(关键组件)在中国境内生产。数码显微镜(教师用)的(关键工序)在中国境内完成。

120. 产品名称: 电冰箱, 生产厂为青岛海尔电冰箱有限公司, 厂址为青岛市海尔工业园。电冰箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电冰箱的(关键组件)在中国境内生产。电冰箱的(关键工序)在中国境内完成。

121. 产品名称: 球类打气泵, 生产厂为青岛新新体育用品有限公司, 厂址为山东省青岛市莱西市姜山镇阳明路 37 号。球类打气泵的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。球类打气泵的(关键组件)在中国境内生产。球类打气泵的(关键工序)在中国

境内完成。

122. 产品名称：音响，生产厂为广州飞达音响有限公司，厂址为广州市花都区炭步飞达工业园。音响的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。音响的(关键组件)在中国境内生产。音响的(关键工序)在中国境内完成。

123. 产品名称：秒表，生产厂为上海金雀表业有限公司，厂址为上海市长宁区延安西路 1228 弄 2 号 22I。秒表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。秒表的(关键组件)在中国境内生产。秒表的(关键工序)在中国境内完成。

124. 产品名称：篮球，生产厂为三力伟业（天津）体育用品有限公司，厂址为天津市北辰区双口镇线河二村南。篮球的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。篮球的(关键组件)在中国境内生产。篮球的(关键工序)在中国境内完成。

125. 产品名称：排球，生产厂为青岛新新体育用品有限公司，厂址为山东省青岛市莱西市姜山镇阳明路 37 号。排球的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。排球的(关键组件)在中国境内生产。排球的(关键工序)在中国境内完成。

126. 产品名称：足球，生产厂为上海兰华制球有限公司，厂址为上海市闵行区虹梅南路 1755 号一幢一层。足球的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。足球的(关键组件)在中国境内生产。足球的(关键工序)在中国境内完成。

127. 产品名称：乒乓球（40mm），生产厂为上海红双喜体育科技有限公司，厂址为上海市松江区文俊路 58 弄 7 号五层、9 号一层二层。乒乓球（40mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。乒乓球（40mm）的(关键组件)在中国境内生产。乒乓球（40mm）的(关键工序)在中国境内完成。

128. 产品名称：乒乓球拍，生产厂为上海红双喜体育科技有限公司，厂址为上海市松江区文俊路 58 弄 7 号五层、9 号一层二层。乒乓球拍的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。乒乓球拍的(关键组件)在中国境内生产。乒乓球拍的(关键工序)在中国境内完成。

129. 产品名称：乒乓球拍，生产厂为上海红双喜体育科技有限公司，厂址为上海市松江区文俊路 58 弄 7 号五层、9 号一层二层。乒乓球拍的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。乒乓球拍的(关键组件)在中国境内生产。乒乓球拍的(关键工序)在中国境内完成。

130. 产品名称：羽毛球拍，生产厂为上海红双喜体育科技有限公司，厂址为上

海市松江区文俊路 58 弄 7 号五层、9 号一层二层。羽毛球拍的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。羽毛球拍的(关键组件)在中国境内生产。羽毛球拍的(关键工序)在中国境内完成。

131. 产品名称：羽毛球，生产厂为上海红双喜体育用品有限公司，厂址为上海市松江区文俊路 58 弄 7 号五层、9 号一层二层。羽毛球的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。羽毛球的(关键组件)在中国境内生产。羽毛球的(关键工序)在中国境内完成。

132. 产品名称：录音机，生产厂为冠捷视听科技（深圳）有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区科苑南路 3156 号深圳湾创新科技中心 2 栋 A 座 4201。录音机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。录音机的(关键组件)在中国境内生产。录音机的(关键工序)在中国境内完成。

133. 产品名称：指挥棒，生产厂为上海民族乐器二厂，厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。指挥棒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。指挥棒的(关键组件)在中国境内生产。指挥棒的(关键工序)在中国境内完成。

134. 产品名称：节拍器，生产厂为精工电子商业（上海）有限公司，厂址为上海市黄浦区淮海中路 138 号上海广场 2701 室。节拍器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。节拍器的(关键组件)在中国境内生产。节拍器的(关键工序)在中国境内完成。

135. 产品名称：定音器，生产厂为精工电子商业（上海）有限公司，厂址为上海市黄浦区淮海中路 138 号上海广场 2701 室。定音器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。定音器的(关键组件)在中国境内生产。定音器的(关键工序)在中国境内完成。

136. 产品名称：谱架，生产厂为宁波飞歌智能科技有限公司，厂址为宁波市奉化区西坞街道二码头路 29 号。谱架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。谱架的(关键组件)在中国境内生产。谱架的(关键工序)在中国境内完成。

137. 产品名称：电子琴（连架附包），生产厂为雅马哈乐器音响（中国）投资有限公司，厂址为天津市滨海新区洞庭路 130 号。电子琴（连架附包）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电子琴（连架附包）的(关键组件)在中国境内生产。电子琴（连架附包）的(关键工序)在中国境内完成。

138. 产品名称：小钹，生产厂为武汉高洪太铜响乐器有限公司，厂址为武汉市江夏区郑店街金竹路 3 号。小钹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。小钹的(关键组件)在中国境内生产。小钹的(关键工序)在中国境内完成。

139. 产品名称：大钹，生产厂为武汉高洪太铜响乐器有限公司，厂址为武汉市江夏区郑店街金竹路 3 号。大钹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。大钹的(关键组件)在中国境内生产。大钹的(关键工序)在中国境内完成。

140. 产品名称：小鼓，生产厂为上海民族乐器二厂，厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。小鼓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。小鼓的(关键组件)在中国境内生产。小鼓的(关键工序)在中国境内完成。

141. 产品名称：堂鼓，生产厂为上海民族乐器二厂，厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。堂鼓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。堂鼓的(关键组件)在中国境内生产。堂鼓的(关键工序)在中国境内完成。

142. 产品名称：堂鼓，生产厂为上海民族乐器二厂，厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。堂鼓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。堂鼓的(关键组件)在中国境内生产。堂鼓的(关键工序)在中国境内完成。

143. 产品名称：爵士鼓，生产厂为天津市津宝乐器有限公司，厂址为天津市宝坻区宝平街道迎熏街 1-2 号。爵士鼓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。爵士鼓的(关键组件)在中国境内生产。爵士鼓的(关键工序)在中国境内完成。

144. 产品名称：鱼形敲壶，生产厂为上海民族乐器二厂，厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。鱼形敲壶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。鱼形敲壶的(关键组件)在中国境内生产。鱼形敲壶的(关键工序)在中国境内完成。

145. 产品名称：转响板，生产厂为上海民族乐器二厂，厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。转响板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。转响板的(关键组件)在中国境内生产。转响板的(关键工序)在中国境内完成。

146. 产品名称：单响筒，生产厂为上海民族乐器二厂，厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。单响筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。单响筒的(关键组件)在中国境内生产。单响筒的(关键工序)在中国境内完成。

147. 产品名称：双响筒，生产厂为上海民族乐器二厂，厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。双响筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。双响筒的(关键组件)

在中国境内生产。双响筒的(关键工序)在中国境内完成。

148. 产品名称: 木制圆舞板, 生产厂为上海民族乐器二厂, 厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。木制圆舞板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。木制圆舞板的(关键组件)在中国境内生产。木制圆舞板的(关键工序)在中国境内完成。

149. 产品名称: 西班牙响板, 生产厂为上海民族乐器二厂, 厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。西班牙响板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。西班牙响板的(关键组件)在中国境内生产。西班牙响板的(关键工序)在中国境内完成。

150. 产品名称: 螺纹节奏棒, 生产厂为上海民族乐器二厂, 厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。螺纹节奏棒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。螺纹节奏棒的(关键组件)在中国境内生产。螺纹节奏棒的(关键工序)在中国境内完成。

151. 产品名称: 木制打棒, 生产厂为上海民族乐器二厂, 厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。木制打棒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。木制打棒的(关键组件)在中国境内生产。木制打棒的(关键工序)在中国境内完成。

152. 产品名称: 小鱼蛙刮胡, 生产厂为上海民族乐器二厂, 厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。小鱼蛙刮胡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。小鱼蛙刮胡的(关键组件)在中国境内生产。小鱼蛙刮胡的(关键工序)在中国境内完成。

153. 产品名称: 双喇叭牛铃, 生产厂为上海民族乐器二厂, 厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。双喇叭牛铃的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。双喇叭牛铃的(关键组件)在中国境内生产。双喇叭牛铃的(关键工序)在中国境内完成。

154. 产品名称: 手铃, 生产厂为上海民族乐器二厂, 厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。手铃的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。手铃的(关键组件)在中国境内生产。手铃的(关键工序)在中国境内完成。

155. 产品名称: 棒铃, 生产厂为上海民族乐器二厂, 厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。棒铃的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。棒铃的(关键组件)在中国境内生产。棒铃的(关键工序)在中国境内完成。

156. 产品名称: 棒铃, 生产厂为上海民族乐器二厂, 厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。棒铃的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。棒铃的(关键组件)在中国境内生产。棒铃的(关键工序)在中国境内完成。

157. 产品名称: 腕铃, 生产厂为上海民族乐器二厂, 厂址为上海市黄浦区中山

南路 917 号。腕铃的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。腕铃的(关键组件)在中国境内生产。腕铃的(关键工序)在中国境内完成。

158. 产品名称: 串铃, 生产厂为上海民族乐器二厂, 厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。串铃的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。串铃的(关键组件)在中国境内生产。串铃的(关键工序)在中国境内完成。

159. 产品名称: 双排手摇铃, 生产厂为上海民族乐器二厂, 厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。双排手摇铃的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。双排手摇铃的(关键组件)在中国境内生产。双排手摇铃的(关键工序)在中国境内完成。

160. 产品名称: 铃圈, 生产厂为上海民族乐器二厂, 厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。铃圈的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。铃圈的(关键组件)在中国境内生产。铃圈的(关键工序)在中国境内完成。

161. 产品名称: 铃圈, 生产厂为上海民族乐器二厂, 厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。铃圈的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。铃圈的(关键组件)在中国境内生产。铃圈的(关键工序)在中国境内完成。

162. 产品名称: 腰铃, 生产厂为上海民族乐器二厂, 厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。腰铃的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。腰铃的(关键组件)在中国境内生产。腰铃的(关键工序)在中国境内完成。

163. 产品名称: 沙蛋, 生产厂为上海民族乐器二厂, 厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。沙蛋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。沙蛋的(关键组件)在中国境内生产。沙蛋的(关键工序)在中国境内完成。

164. 产品名称: 沙球, 生产厂为上海民族乐器二厂, 厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。沙球的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。沙球的(关键组件)在中国境内生产。沙球的(关键工序)在中国境内完成。

165. 产品名称: 沙筒, 生产厂为上海民族乐器二厂, 厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。沙筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。沙筒的(关键组件)在中国境内生产。沙筒的(关键工序)在中国境内完成。

166. 产品名称: 沙筒, 生产厂为上海民族乐器二厂, 厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。沙筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。沙筒的(关键组件)在中国境内生产。沙筒的(关键工序)在中国境内完成。

167. 产品名称：卡西西，生产厂为上海民族乐器二厂，厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。卡西西的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。卡西西的(关键组件)在中国境内生产。卡西西的(关键工序)在中国境内完成。

168. 产品名称：手鼓，生产厂为上海民族乐器二厂，厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。手鼓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。手鼓的(关键组件)在中国境内生产。手鼓的(关键工序)在中国境内完成。

169. 产品名称：铃鼓，生产厂为上海民族乐器二厂，厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。铃鼓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。铃鼓的(关键组件)在中国境内生产。铃鼓的(关键工序)在中国境内完成。

170. 产品名称：地鼓，生产厂为上海民族乐器二厂，厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。地鼓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。地鼓的(关键组件)在中国境内生产。地鼓的(关键工序)在中国境内完成。

171. 产品名称：哑鼓，生产厂为上海民族乐器二厂，厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。哑鼓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。哑鼓的(关键组件)在中国境内生产。哑鼓的(关键工序)在中国境内完成。

172. 产品名称：木制康佳鼓,带一拖二架子，生产厂为霸州市威名乐器有限公司，厂址为霸州市大高各工业区庄。木制康佳鼓,带一拖二架子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。木制康佳鼓,带一拖二架子的(关键组件)在中国境内生产。木制康佳鼓,带一拖二架子的(关键工序)在中国境内完成。

173. 产品名称：非洲鼓，生产厂为霸州市威名乐器有限公司，厂址为霸州市大高各工业区庄。非洲鼓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。非洲鼓的(关键组件)在中国境内生产。非洲鼓的(关键工序)在中国境内完成。

174. 产品名称：卡巴撒，生产厂为上海民族乐器二厂，厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。卡巴撒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。卡巴撒的(关键组件)在中国境内生产。卡巴撒的(关键工序)在中国境内完成。

175. 产品名称：自响筒，生产厂为上海民族乐器二厂，厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。自响筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。自响筒的(关键组件)在中国境内生产。自响筒的(关键工序)在中国境内完成。

176. 产品名称：雨声器，生产厂为上海民族乐器二厂，厂址为上海市黄浦区中

山南路 917 号。雨声器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。雨声器的(关键组件)在中国境内生产。雨声器的(关键工序)在中国境内完成。

177. 产品名称: 雨声器, 生产厂为上海民族乐器二厂, 厂址为上海市黄浦区中山南路 917 号。雨声器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。雨声器的(关键组件)在中国境内生产。雨声器的(关键工序)在中国境内完成。

178. 产品名称: 音束(音树 36 音), 生产厂为霸州市威名乐器有限公司, 厂址为霸州市大高各工业区庄。音束(音树 36 音)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。音束(音树 36 音)的(关键组件)在中国境内生产。音束(音树 36 音)的(关键工序)在中国境内完成。

179. 产品名称: 木吉他, 生产厂为广东声凯乐器有限公司, 厂址为广东省肇庆四会市龙甫镇聚源路 10 号。木吉他的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。木吉他的(关键组件)在中国境内生产。木吉他的(关键工序)在中国境内完成。

180. 产品名称: 音乐教学挂图, 生产厂为宁波海博科教仪器有限公司, 厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。音乐教学挂图的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。音乐教学挂图的(关键组件)在中国境内生产。音乐教学挂图的(关键工序)在中国境内完成。

181. 产品名称: 移动硬盘, 生产厂为惠阳联想电子工业有限公司, 厂址为广东惠阳经济开发区联想科技园。移动硬盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。移动硬盘的(关键组件)在中国境内生产。移动硬盘的(关键工序)在中国境内完成。

182. 产品名称: 直尺, 生产厂为宁波明森科教仪器有限公司, 厂址为宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号。直尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。直尺的(关键组件)在中国境内生产。直尺的(关键工序)在中国境内完成。

183. 产品名称: 石膏几何体(写生教具), 生产厂为上海建峰教学用品有限公司, 厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。石膏几何体(写生教具)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。石膏几何体(写生教具)的(关键组件)在中国境内生产。石膏几何体(写生教具)的(关键工序)在中国境内完成。

184. 产品名称: 石膏像, 生产厂为上海建峰教学用品有限公司, 厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。石膏像的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。石膏像的(关键组件)在中国境内生产。石膏像的(关键工序)在中国境内完成。

185. 产品名称：民间美术欣赏及写生样本，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。民间美术欣赏及写生样本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。民间美术欣赏及写生样本的(关键组件)在中国境内生产。民间美术欣赏及写生样本的(关键工序)在中国境内完成。

186. 产品名称：陶瓷样本，生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。陶瓷样本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。陶瓷样本的(关键组件)在中国境内生产。陶瓷样本的(关键工序)在中国境内完成。

187. 产品名称：写生灯，生产厂为临沂市兰山区荣鑫美术用品厂，厂址为山东省临沂市兰山区兰山街道小岭村 176 号。写生灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。写生灯的(关键组件)在中国境内生产。写生灯的(关键工序)在中国境内完成。

188. 产品名称：画架，生产厂为上海嘉定荣大木器厂，厂址为上海市嘉定区华亭镇沪华东路 606 号。画架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。画架的(关键组件)在中国境内生产。画架的(关键工序)在中国境内完成。

189. 产品名称：画架，生产厂为天长市博远文化用品有限公司，厂址为安徽天长市郑集镇工业园区。画架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。画架的(关键组件)在中国境内生产。画架的(关键工序)在中国境内完成。

190. 产品名称：写生凳，生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。写生凳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。写生凳的(关键组件)在中国境内生产。写生凳的(关键工序)在中国境内完成。

191. 产品名称：画板，生产厂为上海马利画材股份有限公司，厂址为上海市金山区朱枫公路 9135 号。画板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。画板的(关键组件)在中国境内生产。画板的(关键工序)在中国境内完成。

192. 产品名称：画板，生产厂为临沂市兰山区荣鑫美术用品厂，厂址为山东省临沂市兰山区兰山街道小岭村 176 号。画板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。画板的(关键组件)在中国境内生产。画板的(关键工序)在中国境内完成。

193. 产品名称：镜框，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。镜框的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。镜框的(关键组件)在中国境内生产。镜框的(关键工序)在中国境内完成。

194. 产品名称：木版画工具包，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为

宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。木版画工具包的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。木版画工具包的(关键组件)在中国境内生产。木版画工具包的(关键工序)在中国境内完成。

195. 产品名称：雕塑工具，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。雕塑工具的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。雕塑工具的(关键组件)在中国境内生产。雕塑工具的(关键工序)在中国境内完成。

196. 产品名称：绘画用具包（教师用），生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。绘画用具包（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。绘画用具包（教师用）的(关键组件)在中国境内生产。绘画用具包（教师用）的(关键工序)在中国境内完成。

197. 产品名称：绘画用具包（学生用），生产厂为上海福儿多教学设备有限公司，厂址为上海市浦东新区新场镇笋南路 187 号 306 室。绘画用具包（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。绘画用具包（学生用）的(关键组件)在中国境内生产。绘画用具包（学生用）的(关键工序)在中国境内完成。

198. 产品名称：制作工具包（教师用），生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。制作工具包（教师用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。制作工具包（教师用）的(关键组件)在中国境内生产。制作工具包（教师用）的(关键工序)在中国境内完成。

199. 产品名称：制作工具包（学生用），生产厂为上海建峰教学用品有限公司，厂址为上海市浦东新区东陆路 429 弄 51 号。制作工具包（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。制作工具包（学生用）的(关键组件)在中国境内生产。制作工具包（学生用）的(关键工序)在中国境内完成。

200. 产品名称：人体结构活动模型，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。人体结构活动模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。人体结构活动模型的(关键组件)在中国境内生产。人体结构活动模型的(关键工序)在中国境内完成。

201. 产品名称：美术档案袋（学生用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。美术档案袋（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。美术档案袋（学生用）的(关键组件)在中国境内生产。美术档案

袋（学生用）的(关键工序)在中国境内完成。

202. 产品名称：切割垫（学生用），生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。切割垫（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。切割垫（学生用）的(关键组件)在中国境内生产。切割垫（学生用）的(关键工序)在中国境内完成。

203. 产品名称：磁压条，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。磁压条的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。磁压条的(关键组件)在中国境内生产。磁压条的(关键工序)在中国境内完成。

204. 产品名称：剪刀，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。剪刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。剪刀的(关键组件)在中国境内生产。剪刀的(关键工序)在中国境内完成。

205. 产品名称：美工刀，生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。美工刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。美工刀的(关键组件)在中国境内生产。美工刀的(关键工序)在中国境内完成。

206. 产品名称：展示板，生产厂为上海苏本文教办公设备有限公司，厂址为上海市浦东新区万松路 459 号。展示板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。展示板的(关键组件)在中国境内生产。展示板的(关键工序)在中国境内完成。

207. 产品名称：17 件锉刀组套，生产厂为世达工具(上海)有限公司，厂址为上海市闵行区虹梅南路 2638 弄 100 号。17 件锉刀组套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。17 件锉刀组套的(关键组件)在中国境内生产。17 件锉刀组套的(关键工序)在中国境内完成。

208. 产品名称：万用剥线钳 6.5”，生产厂为世达工具(上海)有限公司，厂址为上海市闵行区虹梅南路 2638 弄 100 号。万用剥线钳 6.5”的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。万用剥线钳 6.5”的(关键组件)在中国境内生产。万用剥线钳 6.5”的(关键工序)在中国境内完成。

209. 产品名称：宽头镊子 120MM，生产厂为世达工具(上海)有限公司，厂址为上海市闵行区虹梅南路 2638 弄 100 号。宽头镊子 120MM 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。宽头镊子 120MM 的(关键组件)在中国境内生产。宽头镊子 120MM 的(关

键工序)在中国境内完成。

210. 产品名称: 40W 热熔胶枪, 生产厂为世达工具(上海)有限公司, 厂址为上海市闵行区虹梅南路 2638 弄 100 号。40W 热熔胶枪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。40W 热熔胶枪的(关键组件)在中国境内生产。40W 热熔胶枪的(关键工序)在中国境内完成。

211. 产品名称: 木柄白胶锤 1 磅, 生产厂为世达工具(上海)有限公司, 厂址为上海市闵行区虹梅南路 2638 弄 100 号。木柄白胶锤 1 磅的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。木柄白胶锤 1 磅的(关键组件)在中国境内生产。木柄白胶锤 1 磅的(关键工序)在中国境内完成。

212. 产品名称: 铝柄钢角尺 200MM, 生产厂为世达工具(上海)有限公司, 厂址为上海市闵行区虹梅南路 2638 弄 100 号。铝柄钢角尺 200MM 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。铝柄钢角尺 200MM 的(关键组件)在中国境内生产。铝柄钢角尺 200MM 的(关键工序)在中国境内完成。

213. 产品名称: 尖嘴钳, 生产厂为宁波得力工具有限公司, 厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。尖嘴钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。尖嘴钳的(关键组件)在中国境内生产。尖嘴钳的(关键工序)在中国境内完成。

214. 产品名称: 护目镜, 生产厂为宁波得力工具有限公司, 厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。护目镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。护目镜的(关键组件)在中国境内生产。护目镜的(关键工序)在中国境内完成。

215. 产品名称: 美工刀, 生产厂为宁波得力工具有限公司, 厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。美工刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。美工刀的(关键组件)在中国境内生产。美工刀的(关键工序)在中国境内完成。

216. 产品名称: 十字螺丝刀, 生产厂为宁波得力工具有限公司, 厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。十字螺丝刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。十字螺丝刀的(关键组件)在中国境内生产。十字螺丝刀的(关键工序)在中国境内完成。

217. 产品名称：一字螺丝刀，生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。一字螺丝刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。一字螺丝刀的(关键组件)在中国境内生产。一字螺丝刀的(关键工序)在中国境内完成。

218. 产品名称：斜口钳，生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。斜口钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。斜口钳的(关键组件)在中国境内生产。斜口钳的(关键工序)在中国境内完成。

219. 产品名称：绘图板，生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。绘图板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。绘图板的(关键组件)在中国境内生产。绘图板的(关键工序)在中国境内完成。

220. 产品名称：齿轮组模型，生产厂为上海大风实验室设备有限公司，厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。齿轮组模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。齿轮组模型的(关键组件)在中国境内生产。齿轮组模型的(关键工序)在中国境内完成。

221. 产品名称：连杆传动模型包，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。连杆传动模型包的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。连杆传动模型包的(关键组件)在中国境内生产。连杆传动模型包的(关键工序)在中国境内完成。

222. 产品名称：钢直尺，生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。钢直尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。钢直尺的(关键组件)在中国境内生产。钢直尺的(关键工序)在中国境内完成。

223. 产品名称：多用电表，生产厂为优利德科技(中国)股份有限公司，厂址为广东省东莞市松山湖园区工业北一路 6 号。多用电表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。多用电表的(关键组件)在中国境内生产。多用电表的(关键工序)在中国境内完成。

224. 产品名称：常见传动机构套件，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司，厂

址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。常见传动机构套件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。常见传动机构套件的(关键组件)在中国境内生产。常见传动机构套件的(关键工序)在中国境内完成。

225. 产品名称: 圆规, 生产厂为上海大风实验室设备有限公司, 厂址为上海市松江区玉佳西路 66 号-2。圆规的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。圆规的(关键组件)在中国境内生产。圆规的(关键工序)在中国境内完成。

226. 产品名称: 轴剖面模型, 生产厂为宁波海博科教仪器有限公司, 厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。轴剖面模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。轴剖面模型的(关键组件)在中国境内生产。轴剖面模型的(关键工序)在中国境内完成。

227. 产品名称: 剖视体模型, 生产厂为宁波海博科教仪器有限公司, 厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。剖视体模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。剖视体模型的(关键组件)在中国境内生产。剖视体模型的(关键工序)在中国境内完成。

228. 产品名称: 组合体模型, 生产厂为宁波海博科教仪器有限公司, 厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。组合体模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。组合体模型的(关键组件)在中国境内生产。组合体模型的(关键工序)在中国境内完成。

229. 产品名称: 几何形体模型, 生产厂为宁波海博科教仪器有限公司, 厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路 19 号。几何形体模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。几何形体模型的(关键组件)在中国境内生产。几何形体模型的(关键工序)在中国境内完成。

230. 产品名称: 手锯, 生产厂为宁波得力工具有限公司, 厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层。手锯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。手锯的(关键组件)在中国境内生产。手锯的(关键工序)在中国境内完成。

231. 产品名称: 教室消毒净化器, 生产厂为上海聚高教育设备有限公司, 厂址为上海市沈梅路 123 弄 53 号。教室消毒净化器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。教室消毒净化器的(关键组件)在中国境内生产。教室消毒净化器的(关键工序)在中国境内完成。

232. 产品名称：心理测评云平台（中学版），生产厂为上海华东师大科教仪器有限公司，厂址为上海市普陀区绥德路2弄13号楼2楼。心理测评云平台（中学版）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。心理测评云平台（中学版）的(关键组件)在中国境内生产。心理测评云平台（中学版）的(关键工序)在中国境内完成。

233. 产品名称：团体心理辅导活动器材箱，生产厂为上海华东师大科教仪器有限公司，厂址为上海市普陀区绥德路2弄13号楼2楼。团体心理辅导活动器材箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。团体心理辅导活动器材箱的(关键组件)在中国境内生产。团体心理辅导活动器材箱的(关键工序)在中国境内完成。

234. 产品名称：心理沙盘（标准版），生产厂为上海华东师大科教仪器有限公司，厂址为上海市普陀区绥德路2弄13号楼2楼。心理沙盘（标准版）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。心理沙盘（标准版）的(关键组件)在中国境内生产。心理沙盘（标准版）的(关键工序)在中国境内完成。

235. 产品名称：宣泄人(二代)，生产厂为上海华东师大科教仪器有限公司，厂址为上海市普陀区绥德路2弄13号楼2楼。宣泄人(二代)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。宣泄人(二代)的(关键组件)在中国境内生产。宣泄人(二代)的(关键工序)在中国境内完成。

236. 产品名称：智能型综合反应时测试仪，生产厂为上海华东师大科教仪器有限公司，厂址为上海市普陀区绥德路2弄13号楼2楼。智能型综合反应时测试仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。智能型综合反应时测试仪的(关键组件)在中国境内生产。智能型综合反应时测试仪的(关键工序)在中国境内完成。

237. 产品名称：叶克斯仪（智能型逻辑思维仪），生产厂为上海华东师大科教仪器有限公司，厂址为上海市普陀区绥德路2弄13号楼2楼。叶克斯仪（智能型逻辑思维仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。叶克斯仪（智能型逻辑思维仪）的(关键组件)在中国境内生产。叶克斯仪（智能型逻辑思维仪）的(关键工序)在中国境内完成。

238. 产品名称：皮肤电测试仪，生产厂为上海华东师大科教仪器有限公司，厂址为上海市普陀区绥德路2弄13号楼2楼。皮肤电测试仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。皮肤电测试仪的(关键组件)在中国境内生产。皮肤电测试仪的(关键工序)在中国境内完成。

239. 产品名称：智能型速示仪，生产厂为上海华东师大科教仪器有限公司，厂址为上海市普陀区绥德路2弄13号楼2楼。智能型速示仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。智能型速示仪的(关键组件)在中国境内生产。智能型速示仪的(关键工序)在中国境内完成。

240. 产品名称：智能型动作稳定仪，生产厂为上海华东师大科教仪器有限公司，厂址为上海市普陀区绥德路2弄13号楼2楼。智能型动作稳定仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。智能型动作稳定仪的(关键组件)在中国境内生产。智能型动作稳定仪的(关键工序)在中国境内完成。

241. 产品名称：智能型注意力集中仪，生产厂为上海华东师大科教仪器有限公司，厂址为上海市普陀区绥德路2弄13号楼2楼。智能型注意力集中仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。智能型注意力集中仪的(关键组件)在中国境内生产。智能型注意力集中仪的(关键工序)在中国境内完成。

242. 产品名称：石英钟，生产厂为常州精科实业有限公司，厂址为江苏省常州市洛阳镇岑村路1号。石英钟的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。石英钟的(关键组件)在中国境内生产。石英钟的(关键工序)在中国境内完成。

243. 产品名称：沙发，生产厂为上海苏本文教办公设备有限公司，厂址为上海市浦东新区万松路459号。沙发的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。沙发的(关键组件)在中国境内生产。沙发的(关键工序)在中国境内完成。

244. 产品名称：课桌椅，生产厂为上海苏本文教办公设备有限公司，厂址为上海市浦东新区万松路459号。课桌椅的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。课桌椅的(关键组件)在中国境内生产。课桌椅的(关键工序)在中国境内完成。

245. 产品名称：121型钢琴，生产厂为海伦钢琴股份有限公司，厂址为浙江省宁波市北仑区龙潭山路36号。121型钢琴的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。121型钢琴的(关键组件)在中国境内生产。121型钢琴的(关键工序)在中国境内完成。

246. 产品名称：数据采集器，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街1299号鑫盛大厦2号楼13层。数据采集器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。数据采集器的(关键组件)在中国境内生产。数据采集器的(关键工序)在中国境内完成。

247. 产品名称：附件，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为

山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 14 层。附件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。附件的(关键组件)在中国境内生产。附件的(关键工序)在中国境内完成。

248. 产品名称：位移传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 15 层。位移传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。位移传感器的(关键组件)在中国境内生产。位移传感器的(关键工序)在中国境内完成。

249. 产品名称：力传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 16 层。力传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。力传感器的(关键组件)在中国境内生产。力传感器的(关键工序)在中国境内完成。

250. 产品名称：光电门传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 17 层。光电门传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。光电门传感器的(关键组件)在中国境内生产。光电门传感器的(关键工序)在中国境内完成。

251. 产品名称：气体压强传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 18 层。气体压强传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。气体压强传感器的(关键组件)在中国境内生产。气体压强传感器的(关键工序)在中国境内完成。

252. 产品名称：磁传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 19 层。磁传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。磁传感器的(关键组件)在中国境内生产。磁传感器的(关键工序)在中国境内完成。

253. 产品名称：多用轨道与小车系统，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 20 层。多用轨道与小车系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。多用轨道与小车系统的(关键组件)在中国境内生产。多用轨道与小车系统的(关键工序)在中国境内完成。

254. 产品名称：无线向心力实验器，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 21 层。无线向

心力实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。无线向心力实验器的(关键组件)在中国境内生产。无线向心力实验器的(关键工序)在中国境内完成。

255. 产品名称: 平抛运动实验器, 生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司, 厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 22 层。平抛运动实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。平抛运动实验器的(关键组件)在中国境内生产。平抛运动实验器的(关键工序)在中国境内完成。

256. 产品名称: 验证机械能守恒定律装置, 生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司, 厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 23 层。验证机械能守恒定律装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。验证机械能守恒定律装置的(关键组件)在中国境内生产。验证机械能守恒定律装置的(关键工序)在中国境内完成。

257. 产品名称: 电阻定律实验器, 生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司, 厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 24 层。电阻定律实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电阻定律实验器的(关键组件)在中国境内生产。电阻定律实验器的(关键工序)在中国境内完成。

258. 产品名称: 多量程电流传感器, 生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司, 厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 25 层。多量程电流传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。多量程电流传感器的(关键组件)在中国境内生产。多量程电流传感器的(关键工序)在中国境内完成。

259. 产品名称: 多量程电压传感器, 生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司, 厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 26 层。多量程电压传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。多量程电压传感器的(关键组件)在中国境内生产。多量程电压传感器的(关键工序)在中国境内完成。

260. 产品名称: 安培力实验器, 生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司, 厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 27 层。安培力实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。安培力实验器的(关键组件)在中国境内生产。安培力实验器的(关键工序)在中国境内完成。

261. 产品名称: 微力传感器, 生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司, 厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 28 层。微力传感器的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。微力传感器的(关键组件)在中国境内生产。微力传感器的(关键工序)在中国境内完成。

262. 产品名称：一体式位移传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 29 层。一体式位移传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。一体式位移传感器的(关键组件)在中国境内生产。一体式位移传感器的(关键工序)在中国境内完成。

263. 产品名称：微电流传感器 A，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 30 层。微电流传感器 A 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。微电流传感器 A 的(关键组件)在中国境内生产。微电流传感器 A 的(关键工序)在中国境内完成。

264. 产品名称：声波/声级传感器，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 31 层。声波/声级传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。声波/声级传感器的(关键组件)在中国境内生产。声波/声级传感器的(关键工序)在中国境内完成。

265. 产品名称：智能电源，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 32 层。智能电源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。智能电源的(关键组件)在中国境内生产。智能电源的(关键工序)在中国境内完成。

266. 产品名称：法拉第电磁感应实验器 I，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 33 层。法拉第电磁感应实验器 I 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。法拉第电磁感应实验器 I 的(关键组件)在中国境内生产。法拉第电磁感应实验器 I 的(关键工序)在中国境内完成。

267. 产品名称：法拉第电磁感应实验器 II，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 34 层。法拉第电磁感应实验器 II 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。法拉第电磁感应实验器 II 的(关键组件)在中国境内生产。法拉第电磁感应实验器 II 的(关键工序)在中国境内完成。

268. 产品名称：匀强磁场螺线管，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司

司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 35 层。匀强磁场螺线管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。匀强磁场螺线管的(关键组件)在中国境内生产。匀强磁场螺线管的(关键工序)在中国境内完成。

269. 产品名称：mini 牛顿管，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 36 层。mini 牛顿管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。mini 牛顿管的(关键组件)在中国境内生产。mini 牛顿管的(关键工序)在中国境内完成。

270. 产品名称：方块电路-高中学生版，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 37 层。方块电路-高中学生版的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。方块电路-高中学生版的(关键组件)在中国境内生产。方块电路-高中学生版的(关键工序)在中国境内完成。

271. 产品名称：便携式数显数据采集器，生产厂为江西省天绎光电科技有限公司，厂址为中国江西省上饶经济技术开发区龙门路 126 号（二期）3 幢 1-1 室。便携式数显数据采集器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。便携式数显数据采集器的(关键组件)在中国境内生产。便携式数显数据采集器的(关键工序)在中国境内完成。

272. 产品名称：无线气体压力传感器，生产厂为江西省天绎光电科技有限公司，厂址为中国江西省上饶经济技术开发区龙门路 126 号（二期）3 幢 1-1 室。无线气体压力传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。无线气体压力传感器的(关键组件)在中国境内生产。无线气体压力传感器的(关键工序)在中国境内完成。

273. 产品名称：无线 PH 传感器，生产厂为傲乐科学仪器（上海）有限公司，厂址为上海市徐汇区桂平路 471 号 3 号楼 1 楼。无线 PH 传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。无线 PH 传感器的(关键组件)在中国境内生产。无线 PH 传感器的(关键工序)在中国境内完成。

274. 产品名称：无线氧气传感器，生产厂为江西省天绎光电科技有限公司，厂址为中国江西省上饶经济技术开发区龙门路 126 号（二期）3 幢 1-1 室。无线氧气传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。无线氧气传感器的(关键组件)在中国境内生产。无线氧气传感器的(关键工序)在中国境内完成。

275. 产品名称：无线二氧化碳传感器，生产厂为江西省天绎光电科技有限公司，厂址为中国江西省上饶经济技术开发区龙门路 126 号（二期）3 幢 1-1 室。无线二氧

化碳传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。无线二氧化碳传感器的(关键组件)在中国境内生产。无线二氧化碳传感器的(关键工序)在中国境内完成。

276. 产品名称: 无线光学溶解氧传感器, 生产厂为江西省天绎光电科技有限公司, 厂址为中国江西省上饶经济技术开发区龙门路 126 号(二期)3 幢 1-1 室。无线光学溶解氧传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。无线光学溶解氧传感器的(关键组件)在中国境内生产。无线光学溶解氧传感器的(关键工序)在中国境内完成。

277. 产品名称: 无线电导率传感器, 生产厂为江西省天绎光电科技有限公司, 厂址为中国江西省上饶经济技术开发区龙门路 126 号(二期)3 幢 1-1 室。无线电导率传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。无线电导率传感器的(关键组件)在中国境内生产。无线电导率传感器的(关键工序)在中国境内完成。

278. 产品名称: 无线分光光度计, 生产厂为江西省天绎光电科技有限公司, 厂址为中国江西省上饶经济技术开发区龙门路 126 号(二期)3 幢 1-1 室。无线分光光度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。无线分光光度计的(关键组件)在中国境内生产。无线分光光度计的(关键工序)在中国境内完成。

279. 产品名称: 无线滴数传感器, 生产厂为江西省天绎光电科技有限公司, 厂址为中国江西省上饶经济技术开发区龙门路 126 号(二期)3 幢 1-1 室。无线滴数传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。无线滴数传感器的(关键组件)在中国境内生产。无线滴数传感器的(关键工序)在中国境内完成。

280. 产品名称: 无线温度传感器, 生产厂为江西省天绎光电科技有限公司, 厂址为中国江西省上饶经济技术开发区龙门路 126 号(二期)3 幢 1-2 室。无线温度传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。无线温度传感器的(关键组件)在中国境内生产。无线温度传感器的(关键工序)在中国境内完成。

281. 产品名称: 无线电流传感器, 生产厂为江西省天绎光电科技有限公司, 厂址为中国江西省上饶经济技术开发区龙门路 126 号(二期)3 幢 1-3 室。无线电流传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。无线电流传感器的(关键组件)在中国境内生产。无线电流传感器的(关键工序)在中国境内完成。

282. 产品名称: 无线电压传感器, 生产厂为江西省天绎光电科技有限公司, 厂址为中国江西省上饶经济技术开发区龙门路 126 号(二期)3 幢 1-4 室。无线电压传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。无线电压传感器的(关键组件)在中国境内生产。无线电压传感器的(关键工序)在中国境内完成。

内生产。无线电压传感器的(关键工序)在中国境内完成。

283. 产品名称: 无线氧化还原传感器, 生产厂为傲乐科学仪器(上海)有限公司, 厂址为上海市徐汇区桂平路 471 号 3 号楼 1 楼。无线氧化还原传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。无线氧化还原传感器的(关键组件)在中国境内生产。无线氧化还原传感器的(关键工序)在中国境内完成。

284. 产品名称: 磁力搅拌站, 生产厂为上海振荣科学仪器有限公司, 厂址为上海市嘉定区封周路 655 号 14 幢 201 室 J7407。磁力搅拌站的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。磁力搅拌站的(关键组件)在中国境内生产。磁力搅拌站的(关键工序)在中国境内完成。

285. 产品名称: 便携式数显数据采集器, 生产厂为江西省天绎光电科技有限公司, 厂址为中国江西省上饶经济技术开发区龙门路 126 号(二期)3 幢 1-5 室。便携式数显数据采集器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。便携式数显数据采集器的(关键组件)在中国境内生产。便携式数显数据采集器的(关键工序)在中国境内完成。

286. 产品名称: 无线气体压力传感器, 生产厂为江西省天绎光电科技有限公司, 厂址为中国江西省上饶经济技术开发区龙门路 126 号(二期)3 幢 1-6 室。无线气体压力传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。无线气体压力传感器的(关键组件)在中国境内生产。无线气体压力传感器的(关键工序)在中国境内完成。

287. 产品名称: 无线平头 PH 传感器, 生产厂为傲乐科学仪器(上海)有限公司, 厂址为上海市徐汇区桂平路 471 号 3 号楼 1 楼。无线平头 PH 传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。无线平头 PH 传感器的(关键组件)在中国境内生产。无线平头 PH 传感器的(关键工序)在中国境内完成。

288. 产品名称: 无线氧气传感器, 生产厂为江西省天绎光电科技有限公司, 厂址为中国江西省上饶经济技术开发区龙门路 126 号(二期)3 幢 1-6 室。无线氧气传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。无线氧气传感器的(关键组件)在中国境内生产。无线氧气传感器的(关键工序)在中国境内完成。

289. 产品名称: 无线二氧化碳传感器, 生产厂为江西省天绎光电科技有限公司, 厂址为中国江西省上饶经济技术开发区龙门路 126 号(二期)3 幢 1-7 室。无线二氧化碳传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。无线二氧化碳传感器的(关键组件)在中国境内生产。无线二氧化碳传感器的(关键工序)在中国境内完成。

290. 产品名称：无线导电率传感器，生产厂为江西省天绎光电科技有限公司，厂址为中国江西省上饶经济技术开发区龙门路 126 号（二期）3 幢 1-8 室。无线导电率传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。无线导电率传感器的(关键组件)在中国境内生产。无线导电率传感器的(关键工序)在中国境内完成。

291. 产品名称：无线氧化还原传感器，生产厂为傲乐科学仪器（上海）有限公司，厂址为上海市徐汇区桂平路 471 号 3 号楼 1 楼。无线氧化还原传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。无线氧化还原传感器的(关键组件)在中国境内生产。无线氧化还原传感器的(关键工序)在中国境内完成。

292. 产品名称：无线光学溶解氧传感器，生产厂为江西省天绎光电科技有限公司，厂址为中国江西省上饶经济技术开发区龙门路 126 号（二期）3 幢 1-10 室。无线光学溶解氧传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。无线光学溶解氧传感器的(关键组件)在中国境内生产。无线光学溶解氧传感器的(关键工序)在中国境内完成。

293. 产品名称：无线温度传感器，生产厂为江西省天绎光电科技有限公司，厂址为中国江西省上饶经济技术开发区龙门路 126 号（二期）3 幢 1-11 室。无线温度传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。无线温度传感器的(关键组件)在中国境内生产。无线温度传感器的(关键工序)在中国境内完成。

294. 产品名称：乙醇蒸汽传感器，生产厂为江西省天绎光电科技有限公司，厂址为中国江西省上饶经济技术开发区龙门路 126 号（二期）3 幢 1-12 室。乙醇蒸汽传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。乙醇蒸汽传感器的(关键组件)在中国境内生产。乙醇蒸汽传感器的(关键工序)在中国境内完成。

295. 产品名称：光合作用日射强度计，生产厂为江西省天绎光电科技有限公司，厂址为中国江西省上饶经济技术开发区龙门路 126 号（二期）3 幢 1-13 室。光合作用日射强度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。光合作用日射强度计的(关键组件)在中国境内生产。光合作用日射强度计的(关键工序)在中国境内完成。

296. 产品名称：土壤湿度传感器，生产厂为江西省天绎光电科技有限公司，厂址为中国江西省上饶经济技术开发区龙门路 126 号（二期）3 幢 1-14 室。土壤湿度传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。土壤湿度传感器的(关键组件)在中国境内生产。土壤湿度传感器的(关键工序)在中国境内完成。

297. 产品名称：相对湿度传感器，生产厂为江西省天绎光电科技有限公司，厂址为中国江西省上饶经济技术开发区龙门路 126 号（二期）3 幢 1-15 室。相对湿度传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。相对湿度传感器的(关键组件)在中国境内生产。相对湿度传感器的(关键工序)在中国境内完成。

298. 产品名称：微电流传感器，生产厂为江西省天绎光电科技有限公司，厂址为中国江西省上饶经济技术开发区龙门路 126 号（二期）3 幢 1-16 室。微电流传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。微电流传感器的(关键组件)在中国境内生产。微电流传感器的(关键工序)在中国境内完成。

299. 产品名称：无线呼吸监测带，生产厂为江西省天绎光电科技有限公司，厂址为中国江西省上饶经济技术开发区龙门路 126 号（二期）3 幢 1-17 室。无线呼吸监测带的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。无线呼吸监测带的(关键组件)在中国境内生产。无线呼吸监测带的(关键工序)在中国境内完成。

300. 产品名称：无线手握心率，生产厂为江西省天绎光电科技有限公司，厂址为中国江西省上饶经济技术开发区龙门路 126 号（二期）3 幢 1-18 室。无线手握心率的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。无线手握心率的(关键组件)在中国境内生产。无线手握心率的(关键工序)在中国境内完成。

301. 产品名称：生物显微互动系统，生产厂为上饶市舜达光电有限公司，厂址为江西省上饶经济技术开发区光学二基地光电创谷标准厂房 4 号楼。生物显微互动系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。生物显微互动系统的(关键组件)在中国境内生产。生物显微互动系统的(关键工序)在中国境内完成。

302. 产品名称：生物网络互动显微镜（教师），生产厂为上饶市舜达光电有限公司，厂址为江西省上饶经济技术开发区光学二基地光电创谷标准厂房 4 号楼。生物网络互动显微镜（教师）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。生物网络互动显微镜（教师）的(关键组件)在中国境内生产。生物网络互动显微镜（教师）的(关键工序)在中国境内完成。

303. 产品名称：生物网络互动显微镜（学生），生产厂为上饶市舜达光电有限公司，厂址为江西省上饶经济技术开发区光学二基地光电创谷标准厂房 4 号楼。生物网络互动显微镜（学生）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。生物网络互动显微镜（学生）的(关键组件)在中国境内生产。生物网络互动显微镜（学生）的(关键

工序)在中国境内完成。

304. 产品名称: 玻璃钢离心排风机, 生产厂为江苏金恒溢环保设备有限公司, 厂址为江苏省宜兴市高塍镇塍西村。玻璃钢离心排风机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。玻璃钢离心排风机的(关键组件)在中国境内生产。玻璃钢离心排风机的(关键工序)在中国境内完成。

305. 产品名称: 玻璃钢离心排风机(电机防爆), 生产厂为江苏金恒溢环保设备有限公司, 厂址为江苏省宜兴市高塍镇塍西村。玻璃钢离心排风机(电机防爆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。玻璃钢离心排风机(电机防爆)的(关键组件)在中国境内生产。玻璃钢离心排风机(电机防爆)的(关键工序)在中国境内完成。

306. 产品名称: 风机软接, 生产厂为上海旌诺环保科技有限公司, 厂址为上海市金山区亭林镇复兴东路 8 号 1 幢 799 室。风机软接的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。风机软接的(关键组件)在中国境内生产。风机软接的(关键工序)在中国境内完成。

307. 产品名称: 风机减震系统, 生产厂为上海旌诺环保科技有限公司, 厂址为上海市金山区亭林镇复兴东路 8 号 1 幢 799 室。风机减震系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。风机减震系统的(关键组件)在中国境内生产。风机减震系统的(关键工序)在中国境内完成。

308. 产品名称: 风机出风口, 生产厂为上海旌诺环保科技有限公司, 厂址为上海市金山区亭林镇复兴东路 8 号 1 幢 799 室。风机出风口的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。风机出风口的(关键组件)在中国境内生产。风机出风口的(关键工序)在中国境内完成。

309. 产品名称: 活性炭吸附箱, 生产厂为上海旌诺环保科技有限公司, 厂址为上海市金山区亭林镇复兴东路 8 号 1 幢 799 室。活性炭吸附箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。活性炭吸附箱的(关键组件)在中国境内生产。活性炭吸附箱的(关键工序)在中国境内完成。

310. 产品名称: 活性炭吸附箱, 生产厂为上海旌诺环保科技有限公司, 厂址为上海市金山区亭林镇复兴东路 8 号 1 幢 799 室。活性炭吸附箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。活性炭吸附箱的(关键组件)在中国境内生产。活性炭吸附箱的(关键工序)在中国境内完成。

311. 产品名称：排风管道，生产厂为苏州喜得环保科技有限公司，厂址为江苏省昆山市开发区章基路 122 号。排风管道的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。排风管道的(关键组件)在中国境内生产。排风管道的(关键工序)在中国境内完成。

312. 产品名称：排风管道，生产厂为苏州喜得环保科技有限公司，厂址为江苏省昆山市开发区章基路 122 号。排风管道的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。排风管道的(关键组件)在中国境内生产。排风管道的(关键工序)在中国境内完成。

313. 产品名称：排风管道，生产厂为苏州喜得环保科技有限公司，厂址为江苏省昆山市开发区章基路 122 号。排风管道的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。排风管道的(关键组件)在中国境内生产。排风管道的(关键工序)在中国境内完成。

314. 产品名称：排风管道，生产厂为苏州喜得环保科技有限公司，厂址为江苏省昆山市开发区章基路 122 号。排风管道的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。排风管道的(关键组件)在中国境内生产。排风管道的(关键工序)在中国境内完成。

315. 产品名称：排风管道，生产厂为苏州喜得环保科技有限公司，厂址为江苏省昆山市开发区章基路 122 号。排风管道的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。排风管道的(关键组件)在中国境内生产。排风管道的(关键工序)在中国境内完成。

316. 产品名称：排风管道，生产厂为苏州喜得环保科技有限公司，厂址为江苏省昆山市开发区章基路 122 号。排风管道的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。排风管道的(关键组件)在中国境内生产。排风管道的(关键工序)在中国境内完成。

317. 产品名称：排风管道，生产厂为苏州喜得环保科技有限公司，厂址为江苏省昆山市开发区章基路 122 号。排风管道的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。排风管道的(关键组件)在中国境内生产。排风管道的(关键工序)在中国境内完成。

318. 产品名称：排风管道，生产厂为苏州喜得环保科技有限公司，厂址为江苏省昆山市开发区章基路 122 号。排风管道的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。排风管道的(关键组件)在中国境内生产。排风管道的(关键工序)在中国境内完成。

319. 产品名称：排风 90° 弯头，生产厂为苏州喜得环保科技有限公司，厂址为江苏省昆山市开发区章基路 122 号。排风 90° 弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。排风 90° 弯头的(关键组件)在中国境内生产。排风 90° 弯头的(关键工序)在中国境内完成。

320. 产品名称：排风 90° 弯头，生产厂为苏州喜得环保科技有限公司，厂址为

江苏省昆山市开发区章基路 122 号。排风 90° 弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。排风 90° 弯头的(关键组件)在中国境内生产。排风 90° 弯头的(关键工序)在中国境内完成。

321. 产品名称: 排风 90° 弯头, 生产厂为苏州喜得环保科技有限公司, 厂址为江苏省昆山市开发区章基路 122 号。排风 90° 弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。排风 90° 弯头的(关键组件)在中国境内生产。排风 90° 弯头的(关键工序)在中国境内完成。

322. 产品名称: 排风 90° 弯头, 生产厂为苏州喜得环保科技有限公司, 厂址为江苏省昆山市开发区章基路 122 号。排风 90° 弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。排风 90° 弯头的(关键组件)在中国境内生产。排风 90° 弯头的(关键工序)在中国境内完成。

323. 产品名称: 排风 90° 弯头, 生产厂为苏州喜得环保科技有限公司, 厂址为江苏省昆山市开发区章基路 122 号。排风 90° 弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。排风 90° 弯头的(关键组件)在中国境内生产。排风 90° 弯头的(关键工序)在中国境内完成。

324. 产品名称: 排风直接, 生产厂为苏州喜得环保科技有限公司, 厂址为江苏省昆山市开发区章基路 122 号。排风直接的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。排风直接的(关键组件)在中国境内生产。排风直接的(关键工序)在中国境内完成。

325. 产品名称: 排风直接, 生产厂为苏州喜得环保科技有限公司, 厂址为江苏省昆山市开发区章基路 122 号。排风直接的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。排风直接的(关键组件)在中国境内生产。排风直接的(关键工序)在中国境内完成。

326. 产品名称: 排风直接, 生产厂为苏州喜得环保科技有限公司, 厂址为江苏省昆山市开发区章基路 122 号。排风直接的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。排风直接的(关键组件)在中国境内生产。排风直接的(关键工序)在中国境内完成。

327. 产品名称: 排风直接, 生产厂为苏州喜得环保科技有限公司, 厂址为江苏省昆山市开发区章基路 122 号。排风直接的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。排风直接的(关键组件)在中国境内生产。排风直接的(关键工序)在中国境内完成。

328. 产品名称: 排风直接, 生产厂为苏州喜得环保科技有限公司, 厂址为江苏省昆山市开发区章基路 122 号。排风直接的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。排

风直接的(关键组件)在中国境内生产。排风直接的(关键工序)在中国境内完成。

329. 产品名称: 排风圆法兰, 生产厂为上海旌诺环保科技有限公司, 厂址为上海市金山区亭林镇复兴东路 8 号 1 幢 799 室。排风圆法兰的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。排风圆法兰的(关键组件)在中国境内生产。排风圆法兰的(关键工序)在中国境内完成。

330. 产品名称: 排风圆法兰, 生产厂为上海旌诺环保科技有限公司, 厂址为上海市金山区亭林镇复兴东路 8 号 1 幢 799 室。排风圆法兰的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。排风圆法兰的(关键组件)在中国境内生产。排风圆法兰的(关键工序)在中国境内完成。

331. 产品名称: 排风变径, 生产厂为苏州喜得环保科技有限公司, 厂址为江苏省昆山市开发区章基路 122 号。排风变径的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。排风变径的(关键组件)在中国境内生产。排风变径的(关键工序)在中国境内完成。

332. 产品名称: 排风变径, 生产厂为苏州喜得环保科技有限公司, 厂址为江苏省昆山市开发区章基路 122 号。排风变径的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。排风变径的(关键组件)在中国境内生产。排风变径的(关键工序)在中国境内完成。

333. 产品名称: 排风变径, 生产厂为苏州喜得环保科技有限公司, 厂址为江苏省昆山市开发区章基路 122 号。排风变径的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。排风变径的(关键组件)在中国境内生产。排风变径的(关键工序)在中国境内完成。

334. 产品名称: 排风变径, 生产厂为苏州喜得环保科技有限公司, 厂址为江苏省昆山市开发区章基路 122 号。排风变径的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。排风变径的(关键组件)在中国境内生产。排风变径的(关键工序)在中国境内完成。

335. 产品名称: 风量调节阀, 生产厂为苏州喜得环保科技有限公司, 厂址为江苏省昆山市开发区章基路 122 号。风量调节阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。风量调节阀的(关键组件)在中国境内生产。风量调节阀的(关键工序)在中国境内完成。

336. 产品名称: 风量调节阀, 生产厂为苏州喜得环保科技有限公司, 厂址为江苏省昆山市开发区章基路 122 号。风量调节阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。风量调节阀的(关键组件)在中国境内生产。风量调节阀的(关键工序)在中国境内完成。

337. 产品名称：风量调节阀，生产厂为苏州喜得环保科技有限公司，厂址为江苏省昆山市开发区章基路 122 号。风量调节阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。风量调节阀的(关键组件)在中国境内生产。风量调节阀的(关键工序)在中国境内完成。

338. 产品名称：风量调节阀，生产厂为苏州喜得环保科技有限公司，厂址为江苏省昆山市开发区章基路 122 号。风量调节阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。风量调节阀的(关键组件)在中国境内生产。风量调节阀的(关键工序)在中国境内完成。

339. 产品名称：电动密闭阀，生产厂为苏州喜得环保科技有限公司，厂址为江苏省昆山市开发区章基路 122 号。电动密闭阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电动密闭阀的(关键组件)在中国境内生产。电动密闭阀的(关键工序)在中国境内完成。

340. 产品名称：电动密闭阀，生产厂为苏州喜得环保科技有限公司，厂址为江苏省昆山市开发区章基路 122 号。电动密闭阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电动密闭阀的(关键组件)在中国境内生产。电动密闭阀的(关键工序)在中国境内完成。

341. 产品名称：电动密闭阀，生产厂为苏州喜得环保科技有限公司，厂址为江苏省昆山市开发区章基路 122 号。电动密闭阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电动密闭阀的(关键组件)在中国境内生产。电动密闭阀的(关键工序)在中国境内完成。

342. 产品名称：万向抽气罩，生产厂为上海挚道实业有限公司，厂址为上海市奉贤区肖湾路 511 号 2 幢 3 层。万向抽气罩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。万向抽气罩的(关键组件)在中国境内生产。万向抽气罩的(关键工序)在中国境内完成。

343. 产品名称：变频电控箱(室内型)，生产厂为上海旌诺环保科技有限公司，厂址为上海市金山区亭林镇复兴东路 8 号 1 幢 799 室。变频电控箱(室内型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。变频电控箱(室内型)的(关键组件)在中国境内生产。变频电控箱(室内型)的(关键工序)在中国境内完成。

344. 产品名称：定频电控箱(室内型)，生产厂为上海旌诺环保科技有限公司，

厂址为上海市金山区亭林镇复兴东路 8 号 1 幢 799 室。定频电控箱(室内型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。定频电控箱(室内型)的(关键组件)在中国境内生产。定频电控箱(室内型)的(关键工序)在中国境内完成。

345. 产品名称：管道静压传感器，生产厂为上海旌诺环保科技有限公司，厂址为上海市金山区亭林镇复兴东路 8 号 1 幢 799 室。管道静压传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。管道静压传感器的(关键组件)在中国境内生产。管道静压传感器的(关键工序)在中国境内完成。

346. 产品名称：控制开关，生产厂为上海旌诺环保科技有限公司，厂址为上海市金山区亭林镇复兴东路 8 号 1 幢 799 室。控制开关的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。控制开关的(关键组件)在中国境内生产。控制开关的(关键工序)在中国境内完成。

347. 产品名称：实验室通风柜，生产厂为安徽爱科精密钣金制造有限公司，厂址为安徽省蚌埠市淮上区沫河口工业园区淝河北路 8 号。实验室通风柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。实验室通风柜的(关键组件)在中国境内生产。实验室通风柜的(关键工序)在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海市教育技术装备服务中心有限公司
日期：2026 年 9 月 13 日



一、填写说明

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

二、特别提示

1. 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本国产品应当符合以下条件：①在中国境内生产；②在中国境内生产的组件成本占比达到规定比例（暂未实施）；③特定产品的关键组件、关键工序符合相关要求（暂未实施）。在分产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，符合在中国境内生产要求的产品，在政府采购活动中视同本国产品。

2. 投标人应完整、准确填写产品名称、型号（如有）、生产厂名及厂址，并与投标文件中提供的相应产品信息保持一致。

3. 采购项目或者采购包适用本国产品标准且中标供应商提供本国产品的，随中标结果同时公告中标供应商提供的《关于符合本国产品标准的声明函》或有关证明文件。

注：《关于符合本国产品标准的声明函》须就“第四章 技术标准和要求”所列的全部货物逐一声明。未按要求在声明函中列明全部货物，或声明内容不完整的，视为未提供有效的本国产品声明，该供应商不得享受本国产品的价格评审优惠。

本国产品占全部产品成本之和的比例达到 80%以上的承诺函

本公司（单位）郑重声明，本公司（单位）提供的本国产品占全部产品成本之和的比例达到 80%以上。

特此承诺！

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海市教育技术装备服务中心有限公司

日期：2026 年 9 月 13 日



注：投标产品成本之和占全部产品成本之和比例达到 80%以上的提供本承诺函。