

《关于符合本国产品标准的声明函》

本公司(单位)郑重声明, 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定, 本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下

1、 (产品名称: DNA提取试剂盒), 生产厂为(生产厂厂名: 武汉华美生物工程有限公司), 厂址为(生产厂址: 湖北省武汉市江夏区神墩五路北武汉生之源股份生物科创产业园)。(产品名称: DNA提取试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: DNA提取试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: DNA提取试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

2、 (产品名称: 1000 μ l枪头), 生产厂为(生产厂厂名: 帝肯(上海)实验器材有限公司), 厂址为(生产厂址: 中国(上海)自由贸易试验区宁桥路999号T15-4幢1层)。(产品名称: 1000 μ l枪头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 1000 μ l枪头)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 1000 μ l枪头)的(关键工序)在中国境内完成。

3、 (产品名称: 200 μ l枪头), 生产厂为(生产厂厂名: : 帝肯(上海)实验器材有限公司)), 厂址为(生产厂址: 中国(上海)自由贸易试验区宁桥路999号T15-4幢1层)。(产品名称: 200 μ l枪头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 200 μ l枪头)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 200 μ l枪头)的(关键工序)在中国境内完成。

4、 (产品名称: 案件样品常染色体扩增试剂盒), 生产厂为(生产厂厂名: 上海埃谱睿希科学技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市青浦区青湖路1023号805室7号)。(产品名称: 案件样品常染色体扩增试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 案件样品常染色体扩增试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 案件样品常染色体扩增试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

5、（产品名称：液态PK酶），生产厂为（生产厂厂名：凯杰生物工程（深圳）有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市坪山区坑梓街道金沙社区金辉路18号2F-6F）。（产品名称：液态PK酶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：液态PK酶）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：液态PK酶）的（关键工序）在中国境内完成。

6、（产品名称：油性记号笔（小双头、黑色）），生产厂为（生产厂厂名：合肥欣泽实验设备有限公司），厂址为（生产厂址：安徽省合肥市瑶海区站前东路1号宝钻大厦345室）。（产品名称：油性记号笔（小双头、黑色））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：油性记号笔（小双头、黑色））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：油性记号笔（小双头、黑色））的（关键工序）在中国境内完成。

7、（产品名称：中性笔（黑）），生产厂为（生产厂厂名：合肥欣泽实验设备有限公司），厂址为（生产厂址：安徽省合肥市瑶海区站前东路1号宝钻大厦345室）。（产品名称：中性笔（黑））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：中性笔（黑））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：中性笔（黑））的（关键工序）在中国境内完成。

8、（产品名称：抗人p30免疫胶体金试剂盒），生产厂为（生产厂厂名：北京华兴瑞安科技有限公司），厂址为（生产厂址：北京市丰台区南三环马家堡西路嘉园一里27号楼三单元405室）。（产品名称：抗人p30免疫胶体金试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：抗人p30免疫胶体金试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：抗人p30免疫胶体金试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

9、（产品名称：抗人血免疫胶体金试剂盒），生产厂为（生产厂厂名：北京华兴瑞安科技有限公司），厂址为（生产厂址：北京市丰台区南三环马家堡西路嘉园一里27号楼三单元405室）。（产品名称：抗人血免疫胶体金试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：抗人血免疫胶体金试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：抗人血免疫胶体金试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

10、（产品名称：二硫苏糖醇），生产厂为（生产厂厂名：上海索莱宝生化科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区浦江镇新骏环路188号6幢3层（303室））。（产品名称：二硫苏糖醇）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：二硫苏糖醇）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：二硫苏糖醇）的（关键工序）在中国境内完成。

11、（产品名称：生物痕迹发现专用试剂盒），生产厂为（生产厂厂名：北京佳安华创有限公司），厂址为（生产厂址：北京市昌平区立汤路181号院1号楼1层106）。（产品名称：生物痕迹发现专用试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：生物痕迹发现专用试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：生物痕迹发现专用试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

12、（产品名称：潜在血痕显示试剂），生产厂为（生产厂厂名：北上海贝斯湃生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市虹口区海宁路137号7层）。（产品名称：潜在血痕显示试剂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：潜在血痕显示试剂）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：潜在血痕显示试剂）的（关键工序）在中国境内完成。

13、（产品名称：多头微量物证提取试剂盒），生产厂为（生产厂厂名：海宁博侦生物科技开发有限公司），厂址为（生产厂址：海宁市海昌街道双联路128号科创中心A座1429室）。（产品名称：多头微量物证提取试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：多头微量物证提取试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：多头微量物证提取试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

14、（产品名称：盒装吸嘴（1）），生产厂为（生产厂厂名：爱思进生物技术（广州）有限公司），厂址为（生产厂址：广州市天河区黄埔大道西365号1409室KL21）。（产品名称：盒装吸嘴（1））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：盒装吸嘴（1））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：盒装吸嘴（1））的（关键工序）在中国境内完成。

15、（产品名称：盒装吸嘴（2）），生产厂为（生产厂厂名：爱思进生物技术（广州）有限公司），厂址为（生产厂址：广州市天河区黄埔大道西365号1409室KL21）。（产品名称：盒装吸嘴（2））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产

品名称：盒装吸嘴（2））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：盒装吸嘴（2））的（关键工序）在中国境内完成。

16、（产品名称：盒装吸嘴（3）），生产厂为（生产厂厂名：爱思进生物技术（广州）有限公司），厂址为（生产厂址：广州市天河区黄埔大道西365号1409室KL21）。（产品名称：盒装吸嘴（3））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：盒装吸嘴（3））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：盒装吸嘴（3））的（关键工序）在中国境内完成。

17、（产品名称：PCR八联管），生产厂为（生产厂厂名：艾本德（上海）国际贸易有限公司），厂址为（生产厂址：中国（上海）自由贸易试验区富特西一路155号C楼第四层C部位）。（产品名称：PCR八联管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：PCR八联管）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：PCR八联管）的（关键工序）在中国境内完成。

18、（产品名称：微量离心管（1）），生产厂为（生产厂厂名：艾本德（上海）国际贸易有限公司），厂址为（生产厂址：中国（上海）自由贸易试验区富特西一路155号C楼第四层C部位）。（产品名称：微量离心管（1））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：微量离心管（1））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：微量离心管（1））的（关键工序）在中国境内完成。

19、（产品名称：微量离心管（2）），生产厂为（生产厂厂名：艾本德（上海）国际贸易有限公司），厂址为（生产厂址：中国（上海）自由贸易试验区富特西一路155号C楼第四层C部位）。（产品名称：微量离心管（2））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：微量离心管（2））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：微量离心管（2））的（关键工序）在中国境内完成。

20、（产品名称：棉签（细轴棉棒）），生产厂为（生产厂厂名：贝亲管理（上海）有限公司），厂址为（生产厂址：上海市浦东新区泰谷路185号H区2层）。（产品名称：棉签（细轴棉棒））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：棉签（细轴棉棒））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：棉签（细轴棉棒））的（关键工序）在中国境内完成。

21、（产品名称：滚动式粘取器），生产厂为（生产厂厂名：北京安顺永泰科技有限公司），厂址为（生产厂址：北京市西城区莲花池东路5号11幢318）。（产品名称：滚动式粘取器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：滚动式粘取器）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：滚动式粘取器）的（关键工序）在中国境内完成。

22、（产品名称：20 μ l移液器），生产厂为（生产厂厂名：普兰德（上海）贸易有限公司），厂址为（生产厂址：上海市徐汇区龙华路2260号201-1室）。（产品名称：20 μ l移液器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：20 μ l移液器）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：20 μ l移液器）的（关键工序）在中国境内完成。

23、（产品名称：电泳仪管子），生产厂为（生产厂厂名：赛默飞世尔（上海）仪器有限公司），厂址为（生产厂址：中国（上海）自由贸易试验区秦桥路211号T71-6幢第一、二层东侧）。（产品名称：电泳仪管子）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：电泳仪管子）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电泳仪管子）的（关键工序）在中国境内完成。

24、（产品名称：实验室用器械盘），生产厂为（生产厂厂名：南京华瑞医疗设备制造有限公司），厂址为（生产厂址：南京市溧水经济开发区南区（永阳镇））。（产品名称：实验室用器械盘）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：实验室用器械盘）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：实验室用器械盘）的（关键工序）在中国境内完成。

25、（产品名称：眼用剪），生产厂为（生产厂厂名：苏州市施强医疗器械有限公司），厂址为（生产厂址：江苏省苏州市虎丘区银珠路28号）。（产品名称：眼用剪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：眼用剪）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：眼用剪）的（关键工序）在中国境内完成。

26、（产品名称：眼科镊），生产厂为（生产厂厂名：苏州市施强医疗器械有限公司），厂址为（生产厂址：江苏省苏州市虎丘区银珠路28号）。（产品名称：眼科镊）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：眼科镊）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：眼科镊）的（关键工序）在中国境内完成。

27、（产品名称：DNA实验室专用打印套件），生产厂为（生产厂厂名：惠普（重庆）有限公司），厂址为（生产厂址：重庆市沙坪坝区西永街道西园一路22号）。（产品名称：DNA实验室专用打印套件）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：DNA实验室专用打印套件）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：DNA实验室专用打印套件）的（关键工序）在中国境内完成。

28、（产品名称：ep管架（深）），生产厂为（生产厂厂名：合肥欣泽实验设备有限公司），厂址为（生产厂址：安徽省合肥市瑶海区站前东路1号宝钻大厦345室）。（产品名称：ep管架（深））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：ep管架（深））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：ep管架（深））的（关键工序）在中国境内完成。

29、（产品名称：DNA实验室专用清洁服），生产厂为（生产厂厂名：合肥欣泽实验设备有限公司），厂址为（生产厂址：安徽省合肥市瑶海区站前东路1号宝钻大厦345室）。（产品名称：DNA实验室专用清洁服）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：DNA实验室专用清洁服）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：DNA实验室专用清洁服）的（关键工序）在中国境内完成。

30、（产品名称：DNA实验室专用清洁鞋），生产厂为（生产厂厂名：合肥欣泽实验设备有限公司），厂址为（生产厂址：安徽省合肥市瑶海区站前东路1号宝钻大厦345室）。（产品名称：DNA实验室专用清洁鞋）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：DNA实验室专用清洁鞋）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：DNA实验室专用清洁鞋）的（关键工序）在中国境内完成。

31、（产品名称：醇类检测管），生产厂为（生产厂厂名：宁波海尔施基因科技股份有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省宁波市鄞州区明珠路396号）。（产品名称：醇类检测管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：醇类检测管）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：醇类检测管）的（关键工序）在中国境内完成。

32、（产品名称：氰化物检测管），生产厂为（生产厂厂名：宁波海尔施基因科技股份有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省宁波市鄞州区明珠路396号）。（产品名称：氰化物检测管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：氰化

物检测管)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:氰化物检测管)的(关键工序)在中国境内完成。

33、(产品名称:一氧化碳检测管),生产厂为(生产厂厂名:宁波海尔施基因科技股份有限公司),厂址为(生产厂址:浙江省宁波市鄞州区明珠路396号)。(产品名称:一氧化碳检测管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:一氧化碳检测管)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:一氧化碳检测管)的(关键工序)在中国境内完成。

34、(产品名称:GC 自动进样器进样针),生产厂为(生产厂厂名:赛默飞世尔(上海)仪器有限公司),厂址为(生产厂址:中国(上海)自由贸易试验区秦桥路211号T71-6幢第一、二层东侧)。(产品名称:GC 自动进样器进样针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:GC 自动进样器进样针)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:GC 自动进样器进样针)的(关键工序)在中国境内完成。

35、(产品名称:1ml气体自动进样针),生产厂为(生产厂厂名:赛默飞世尔(上海)仪器有限公司),厂址为(生产厂址:中国(上海)自由贸易试验区秦桥路211号T71-6幢第一、二层东侧)。(产品名称:1ml气体自动进样针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:1ml气体自动进样针)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:1ml气体自动进样针)的(关键工序)在中国境内完成。

36、(产品名称:气质联用仪气泵泵油),生产厂为(生产厂厂名:赛默飞世尔(上海)仪器有限公司),厂址为(生产厂址:中国(上海)自由贸易试验区秦桥路211号T71-6幢第一、二层东侧)。(产品名称:气质联用仪气泵泵油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:气质联用仪气泵泵油)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:气质联用仪气泵泵油)的(关键工序)在中国境内完成。

37、(产品名称:分流平板),生产厂为(生产厂厂名:赛默飞世尔(上海)仪器有限公司),厂址为(生产厂址:中国(上海)自由贸易试验区秦桥路211号T71-6幢第一、二层东侧)。(产品名称:分流平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定

比例)。(产品名称:分流平板)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:分流平板)的(关键工序)在中国境内完成。

38、(产品名称:柱螺母),生产厂为(生产厂厂名:赛默飞世尔(上海)仪器有限公司),厂址为(生产厂址:中国(上海)自由贸易试验区秦桥路211号T71-6幢第一、二层东侧)。(产品名称:柱螺母)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:柱螺母)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:柱螺母)的(关键工序)在中国境内完成。

39、(产品名称:电子倍增器),生产厂为(生产厂厂名:赛默飞世尔(上海)仪器有限公司),厂址为(生产厂址:中国(上海)自由贸易试验区秦桥路211号T71-6幢第一、二层东侧)。(产品名称:电子倍增器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:电子倍增器)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:电子倍增器)的(关键工序)在中国境内完成。

40、(产品名称:色谱柱),生产厂为(生产厂厂名:赛默飞世尔(上海)仪器有限公司),厂址为(生产厂址:中国(上海)自由贸易试验区秦桥路211号T71-6幢第一、二层东侧)。(产品名称:色谱柱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:色谱柱)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:色谱柱)的(关键工序)在中国境内完成。

41、(产品名称:塑料试剂瓶(1)),生产厂为(生产厂厂名:广州泽塔生物科技有限公司),厂址为(生产厂址:广州市南沙区金隆路26号1529房)。(产品名称:塑料试剂瓶(1))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:塑料试剂瓶(1))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:塑料试剂瓶(1))的(关键工序)在中国境内完成。

42、(产品名称:塑料试剂瓶(2)),生产厂为(生产厂厂名:广州泽塔生物科技有限公司),厂址为(生产厂址:广州市南沙区金隆路26号1529房)。(产品名称:塑料试剂瓶(2))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:塑料试剂瓶(2))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:塑料试剂瓶(2))的(关键工序)在中国境内完成。

43、（产品名称：塑料试剂瓶（3）），生产厂为（生产厂厂名：广州泽塔生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：广州市南沙区金隆路26号1529房）。（产品名称：塑料试剂瓶（3））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：塑料试剂瓶（3））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：塑料试剂瓶（3））的（关键工序）在中国境内完成。

44、（产品名称：塑料试剂瓶（4）），生产厂为（生产厂厂名：广州泽塔生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：广州市南沙区金隆路26号1529房）。（产品名称：塑料试剂瓶（4））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：塑料试剂瓶（4））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：塑料试剂瓶（4））的（关键工序）在中国境内完成。

45、（产品名称：玻璃容器瓶），生产厂为（生产厂厂名：湖南比克曼生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：长沙高新开发区麓谷街道文轩路27号麓谷钰园F2栋1610）。（产品名称：玻璃容器瓶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：玻璃容器瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：玻璃容器瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

46、（产品名称：玻璃烧杯），生产厂为（生产厂厂名：湖南比克曼生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：长沙高新开发区麓谷街道文轩路27号麓谷钰园F2栋1610）。（产品名称：玻璃烧杯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：玻璃烧杯）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：玻璃烧杯）的（关键工序）在中国境内完成。

47、（产品名称：玻璃离心管），生产厂为（生产厂厂名：湖南比克曼生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：长沙高新开发区麓谷街道文轩路27号麓谷钰园F2栋1610）。（产品名称：玻璃离心管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：玻璃离心管）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：玻璃离心管）的（关键工序）在中国境内完成。

48、（产品名称：塑料自封袋（1）），生产厂为（生产厂厂名：宁波得力投资管理有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省宁海县跃龙街道桃源中路161号8-3）。（产品名称：塑料自封袋（1））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名

称：塑料自封袋（1））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：塑料自封袋（1））的（关键工序）在中国境内完成。

49、（产品名称：塑料自封袋（2）），生产厂为（生产厂厂名：宁波得力投资管理有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省宁海县跃龙街道桃源中路161号8-3）。（产品名称：塑料自封袋（2））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：塑料自封袋（2））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：塑料自封袋（2））的（关键工序）在中国境内完成。

50、（产品名称：瓶口加样器），生产厂为（生产厂厂名：艾本德（上海）国际贸易有限公司），厂址为（生产厂址：中国（上海）自由贸易试验区富特西一路155号C楼第四层C部位）。（产品名称：瓶口加样器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：瓶口加样器）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：瓶口加样器）的（关键工序）在中国境内完成。

51、（产品名称：钢瓶气体），生产厂为（生产厂厂名：上海加杰特种气体有限公司），厂址为（生产厂址：上海市静安区延长路123号D1119室）。（产品名称：上海市静安区延长路123号D1119室）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：上海市静安区延长路123号D1119室）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：上海市静安区延长路123号D1119室）的（关键工序）在中国境内完成。

52、（产品名称：SPE小柱（1）），生产厂为（生产厂厂名：赛默飞世尔（上海）仪器有限公司），厂址为（生产厂址：中国（上海）自由贸易试验区秦桥路211号T71-6幢第一、二层东侧）。（产品名称：SPE小柱（1））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：SPE小柱（1））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：SPE小柱（1））的（关键工序）在中国境内完成。

53、（产品名称：SPE小柱（2）），生产厂为（生产厂厂名：赛默飞世尔（上海）仪器有限公司），厂址为（生产厂址：中国（上海）自由贸易试验区秦桥路211号T71-6幢第一、二层东侧）。（产品名称：SPE小柱（2））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：SPE小柱（2））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：SPE小柱（2））的（关键工序）在中国境内完成。

54、（产品名称：转换板（1）），生产厂为（生产厂厂名：赛默飞世尔（上海）仪器有限公司），厂址为（生产厂址：中国（上海）自由贸易试验区秦桥路211号T71-6幢第一、二层东侧）。（产品名称：转换板（1））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：转换板（1））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：转换板（1））的（关键工序）在中国境内完成。

55、（产品名称：转换板（2）），生产厂为（生产厂厂名：赛默飞世尔（上海）仪器有限公司），厂址为（生产厂址：中国（上海）自由贸易试验区秦桥路211号T71-6幢第一、二层东侧）。（产品名称：转换板（2））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：转换板（2））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：转换板（2））的（关键工序）在中国境内完成。

56、（产品名称：一次性橡胶外科手套），生产厂为（生产厂厂名：贵州科邦医疗科技有限公司），厂址为（生产厂址：贵州省贵阳市贵州双龙航空港经济区小碧布依族苗族乡建筑科技产业园4号楼16层1615-2号）。（产品名称：一次性橡胶外科手套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：一次性橡胶外科手套）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：一次性橡胶外科手套）的（关键工序）在中国境内完成。

57、（产品名称：氮氢空一体机配件），生产厂为（生产厂厂名：北京中惠普分析技术研究所），厂址为（生产厂址：北京市西城区天宁寺前街2号北院35幢平房103室）。（产品名称：氮氢空一体机配件）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：氮氢空一体机配件）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：氮氢空一体机配件）的（关键工序）在中国境内完成。

58、（产品名称：磁珠法法医提取试剂盒），生产厂为（生产厂厂名：凯杰生物工程（深圳）有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市坪山区坑梓街道金沙社区金辉路18号2F-6F）。（产品名称：磁珠法法医提取试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：磁珠法法医提取试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：磁珠法法医提取试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

59、（产品名称：咖啡因），生产厂为（生产厂厂名：上海原思标物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市虹口区欧阳路196号10号楼7层04室）。（产品名称：咖啡因）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：咖啡因）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：咖啡因）的（关键工序）在中国境内完成。

60、（产品名称：甲基苯丙胺盐酸盐），生产厂为（生产厂厂名：上海原思标物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市虹口区欧阳路196号10号楼7层04室）。（产品名称：甲基苯丙胺盐酸盐）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：甲基苯丙胺盐酸盐）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：甲基苯丙胺盐酸盐）的（关键工序）在中国境内完成。

61、（产品名称：3,4-亚甲二氧基甲基苯丙胺盐酸盐），生产厂为（生产厂厂名：上海原思标物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市虹口区欧阳路196号10号楼7层04室）。（产品名称：3,4-亚甲二氧基甲基苯丙胺盐酸盐）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：3,4-亚甲二氧基甲基苯丙胺盐酸盐）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：3,4-亚甲二氧基甲基苯丙胺盐酸盐）的（关键工序）在中国境内完成。

62、（产品名称：3,4-亚甲二氧基苯丙胺盐酸盐），生产厂为（生产厂厂名：上海原思标物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市虹口区欧阳路196号10号楼7层04室）。（产品名称：3,4-亚甲二氧基苯丙胺盐酸盐）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：3,4-亚甲二氧基苯丙胺盐酸盐）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：3,4-亚甲二氧基苯丙胺盐酸盐）的（关键工序）在中国境内完成。

63、（产品名称：氯胺酮），生产厂为（生产厂厂名：上海原思标物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市虹口区欧阳路196号10号楼7层04室）。（产品名称：氯胺酮）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：氯胺酮）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：氯胺酮）的（关键工序）在中国境内完成。

64、（产品名称：美沙酮盐酸盐），生产厂为（生产厂厂名：上海原思标物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市虹口区欧阳路196号10号楼7层04室）。（产品名称：美沙酮盐酸盐）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：美沙酮盐酸盐）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：美沙酮盐酸盐）的（关键工序）在中国境内完成。

65、（产品名称：芬特明盐酸盐），生产厂为（生产厂厂名：上海原思标物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市虹口区欧阳路196号10号楼7层04室）。（产品名称：芬特明盐酸盐）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：芬特明盐酸盐）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：芬特明盐酸盐）的（关键工序）在中国境内完成。

66、（产品名称：甲卡西酮盐酸盐），生产厂为（生产厂厂名：上海原思标物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市虹口区欧阳路196号10号楼7层04室）。（产品名称：甲卡西酮盐酸盐）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：甲卡西酮盐酸盐）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：甲卡西酮盐酸盐）的（关键工序）在中国境内完成。

67、（产品名称：地西伴），生产厂为（生产厂厂名：上海原思标物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市虹口区欧阳路196号10号楼7层04室）。（产品名称：地西伴）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：地西伴）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：地西伴）的（关键工序）在中国境内完成。

68、（产品名称：2-(4-甲氧基苄基)-5-硝基-1-(2-(吡咯烷-1-基)乙基)-1H-苯并[d]咪唑），生产厂为（生产厂厂名：上海原思标物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市虹口区欧阳路196号10号楼7层04室）。（产品名称：2-(4-甲氧基苄基)-5-硝基-1-(2-(吡咯烷-1-基)乙基)-1H-苯并[d]咪唑）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：2-(4-甲氧基苄基)-5-硝基-1-(2-(吡咯烷-1-基)乙基)-1H-苯并[d]咪唑）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：2-(4-甲氧基苄基)-5-硝基-1-(2-(吡咯烷-1-基)乙基)-1H-苯并[d]咪唑）的（关键工序）在中国境内完成。

69、（产品名称：氨水），生产厂为（生产厂厂名：上海原思标物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市虹口区欧阳路196号10号楼7层04室）。（产品名称：氨水）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：氨水）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：氨水）的（关键工序）在中国境内完成。

70、（产品名称：DNA 手动打孔器），生产厂为（生产厂厂名：北京华兴瑞安科技有限公司），厂址为（生产厂址：北京市丰台区南三环马家堡西路嘉园一里27号楼三单元405室）。（产品名称：DNA 手动打孔器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比

例)。(产品名称:DNA 手动打孔器)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:DNA 手动打孔器)的(关键工序)在中国境内完成。

71、(产品名称:DNA提取纯化试剂盒(硅珠法)),生产厂为(生产厂厂名:上海复鉴生物科技有限公司),厂址为(生产厂址:中国(上海)自由贸易试验区张衡路666弄2号303室)。(产品名称:DNA提取纯化试剂盒(硅珠法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:DNA提取纯化试剂盒(硅珠法))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:DNA提取纯化试剂盒(硅珠法))的(关键工序)在中国境内完成。

72、(产品名称:法医物证脱落细胞富集液),生产厂为(生产厂厂名:上海复鉴生物科技有限公司),厂址为(生产厂址:中国(上海)自由贸易试验区张衡路666弄2号303室)。(产品名称:法医物证脱落细胞富集液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:法医物证脱落细胞富集液)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:法医物证脱落细胞富集液)的(关键工序)在中国境内完成。

73、(产品名称:法医物证采集棉签),生产厂为(生产厂厂名:上海复鉴生物科技有限公司),厂址为(生产厂址:中国(上海)自由贸易试验区张衡路666弄2号303室)。(产品名称:法医物证采集棉签)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:法医物证采集棉签)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:法医物证采集棉签)的(关键工序)在中国境内完成。

74、(产品名称:DNA专用PCR增效剂),生产厂为(生产厂厂名:上海复鉴生物科技有限公司),厂址为(生产厂址:中国(上海)自由贸易试验区张衡路666弄2号303室)。(产品名称:DNA专用PCR增效剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:DNA专用PCR增效剂)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:DNA专用PCR增效剂)的(关键工序)在中国境内完成。

75、(产品名称:DNA专用螯合助沉剂),生产厂为(生产厂厂名:上海复鉴生物科技有限公司),厂址为(生产厂址:中国(上海)自由贸易试验区张衡路666弄2号303室)。(产品名称:DNA专用螯合助沉剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:DNA专用螯合助沉剂)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:DNA专用螯合助沉剂)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称: 上海章翔电子科技有限公司 (盖章)

日期: 2026 年 8 月 5 日



- 1、产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
- 2、生产厂名与厂址应与生产厂营业执照或载明的相关信息保持一致。
- 3、该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
- 4、该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
- 5、该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。