

11.关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 微模块供配电系统 1.生产厂为科华数据股份有限公司 2.厂址为厦门火炬高新区火炬园马垄路457号。微模块供配电系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3.微模块供配电系统的（关键组件） 4.在中国境内生产。（微模块供配电系统）的（关键工序） 5.在中国境内完成。

2. 微模块空调系统，生产厂为科华数据股份有限公司，厂址为厦门火炬高新区火炬园马垄路457号。微模块空调系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。微模块空调系统的（关键组件）在中国境内生产。微模块空调系统的（关键工序）在中国境内完成。

3. 微模块机柜集成系统，生产厂为科华数据股份有限公司，厂址为厦门火炬高新区火炬园马垄路457号。微模块机柜集成系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。微模块机柜集成系统的（关键组件）在中国境内生产。微模块机柜集成系统的（关键工序）在中国境内完成。

4. 微模块封闭通道系统，生产厂为科华数据股份有限公司，厂址为厦门火炬高新区火炬园马垄路457号。微模块封闭通道系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。微模块封闭通道系统的（关键组件）在中国境内生产。微模块封闭通道系统的（关键工序）在中国境内完成。

5. 微模块动环监控系统，生产厂为科华数据股份有限公司，厂址为厦门火炬高新区火炬园马垄路457号。微模块动环监控系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。微模块动环监控系统的（关键组件）在中国境内生产。微模块动环监控系统的（关键工序）在中国境内完成。

6.产品名称:XC 服务器(PR210K) 1.生产厂为宝德计算机系统股份有限公司 2.厂址为深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路3号宝德科技研发中心202（一照多址企业）。PR210K 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。 3.PR210K的CPU 4.在中国境内生产。PR210K的组装工序 5.在中国境内完成。

7.产品名称: X86 服务器（FusionServer 2288H V6） 1. 生产厂为：超聚变数字技术有限公司 2. 厂址为：河南省郑州市郑东新区龙子湖智慧岛正商博雅广场1号楼9层。X86 服务器（FusionServer 2288H V6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 3.X86 服务器（FusionServer 2288H V6）的服务器主板、机箱、RAID

卡、内存模组、电源模块在中国境内生产。4.X86 服务器 (FusionServer 2288H V6) 的整机装配、固件烧录、整机功能测试、老化检测关键工序在中国境内完成。

8.产品名称: 汇聚交换机 (CloudEngine S6730-H48Y6C-V2) 1. 生产厂为: 华为技术有限公司 2. 厂址为: 广东省深圳市龙岗区坂田华为基地。汇聚交换机 (CloudEngine S6730-H48Y6C-V2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 3. 汇聚交换机 (CloudEngine S6730-H48Y6C-V2) 的交换主板、机壳、电源模块、风扇组件在中国境内生产。4. 汇聚交换机 (CloudEngine S6730-H48Y6C-V2) 的单板焊接、整机装配、软件加载、整机性能测试关键工序在中国境内完成。

9.产品名称: 10G 多模光模块 (OMXD30000) 1. 生产厂为: 华为技术有限公司 2. 厂址为: 广东省深圳市龙岗区坂田华为基地。10G 多模光模块 (OMXD30000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 3.10G 多模光模块 (OMXD30000) 的 PCB 板、光发射接收组件、结构外壳在中国境内生产。4.10G 多模光模块 (OMXD30000) 的元器件焊接、光学耦合、参数校准、性能检测关键工序在中国境内完成。

10.产品名称: 带外交换机 (CloudEngine S5735-S48T4XE-V2) 1. 生产厂为: 华为技术有限公司 2. 厂址为: 广东省深圳市龙岗区坂田华为基地。带外交换机 (CloudEngine S5735-S48T4XE-V2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 3. 带外交换机 (CloudEngine S5735-S48T4XE-V2) 的交换主板、机壳、电源模块、风扇组件在中国境内生产。4. 带外交换机 (CloudEngine S5735-S48T4XE-V2) 的单板焊接、整机装配、软件加载、整机性能测试关键工序在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相关法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 联通(上海)产业互联网有限公司

日期: 2026年10月20日

1.产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

