十五、 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.主系统工作站 华鲲振宇 HuaKun TG225 B2，生产厂为四川华鲲振宇智能科技有限责任公司，厂址为中国（四川）自由贸易试验区成都高新区新程南一路 19 号 6 栋 3 层 301 号、4 层 401 号、5-14 层。主系统工作站 华鲲振宇 HuaKun TG225 B2 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。主系统工作站 华鲲振宇 HuaKun TG225 B2 的(关键组件)在中国境内生产，主系统工作站 华鲲振宇 HuaKun TG225 B2 的(关键工序)在中国境内完成。

2.算力工作站 华鲲振宇 HuaKun AT525 B2，生产厂为四川华鲲振宇智能科技有限责任公司，厂址为中国（四川）自由贸易试验区成都高新区新程南一路 19 号 6 栋 3 层 301 号、4 层 401 号、5-14 层。算力工作站 华鲲振宇 HuaKun AT525 B2 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。算力工作站 华鲲振宇 HuaKun AT525 B2 的(关键组件)在中国境内生产，算力工作站 华鲲振宇 HuaKun AT525 B2 的(关键工序)在中国境内完成。

3.工业相机 海康威视 MV-CS050-10GC，生产厂为杭州海康机器人股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区丹枫路 399 号 2 号楼 B 楼 304 室。工业相机 海康威视 MV-CS050-10GC 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。工业相机 海康威视 MV-CS050-10GC 的(关键组件)在中国境内生产，工业相机 海康威视 MV-CS050-10GC 的(关键工序)在中国境内完成。

4.工业镜头 海康威视 MV1236M-5MP，生产厂为杭州海康机器人股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区丹枫路 399 号 2 号楼 B 楼 304 室。工业镜头 海康威视 MV1236M-5MP 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。工业镜头 海康威视 MV1236M-5MP 的(关键组件)在中国境内生产，工业镜头 海康威视 MV1236M-5MP 的(关键工序)在中国境内完成。

5.工业视觉控制器 海康威视 MV-VC2140-128G40-NN，生产厂为杭州海康机器人股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区丹枫路 399 号 2 号楼 B 楼 304 室。工业视觉控制器 海康威视 MV-VC2140-128G40-NN 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。工业视觉控制器 海康威视 MV-VC2140-128G40-NN 的(关键组件)在中国境内生产，工业视觉控制器 海康威视 MV-VC2140-128G40-NN 的(关键工序)在中国境内完成。

6.万兆核心交换机 华为 S6730-H24X6C-V2，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼。万兆核心交换机 华为 S6730-H24X6C-V2 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。万兆核心交换机 华为 S6730-H24X6C-V2 的(关键组件)在中国境内生产，万兆核心交换机 华为 S6730-H24X6C-V2 的(关键工序)在中国境内完成。

7.千兆 PoE 接入交换机 华为 S5735-S48P4XE-V2，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼。千兆 PoE 接入交换机 华为 S5735-S48P4XE-V2 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。千兆 PoE 接入交换机 华为 S5735-S48P4XE-V2 的(关键组件)在中国境内生产，千兆 PoE 接入交换机 华为 S5735-S48P4XE-V2 的(关键工序)在中国境内完成。

8.无线 AP 华为 AirEngine5773-21，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼。无线 AP 华为 AirEngine5773-21 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。无线 AP 华为 AirEngine5773-21 的(关键组件)在中国境内生产，无线 AP 华为 AirEngine5773-21 的(关键工序)在中国境内完成。

9.学生操作终端 华为 BZH5-W00，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼。学生操作终端 华为 BZH5-W00 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。学生操作终端 华为 BZH5-W00 的(关键组件)在中国境内生产，学生操作终端 华为 BZH5-W00 的(关键工序)在中国境内完成。

10.教学电视 华晨视爵 HC55G，生产厂为深圳市华晨视讯科技有限公司，厂址为深圳市光明区新湖街道楼村社区联腾路 77 号 1 栋 5 层。教学电视 华晨视爵 HC55G 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。教学电视 华晨视爵 HC55G 的(关键组件)在中国境内生产，教学电视 华晨视爵 HC55G 的(关键工序)在中国境内完成。

11.信息发布盒 世博莱 SD-PBox3000，生产厂为深圳市中远浩华科技有限公司，厂址为深圳市龙岗区龙城街道嶂背社区嶂背创业六路 7 号 B 栋厂房 301。信息发布盒 世博莱 SD-PBox3000 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。信息发布盒 世博莱 SD-PBox3000 的(关键组件)在中国境内生产，信息发布盒 世博莱 SD-PBox3000 的(关键工序)在中国境内完成。

12.AI 眼镜 乐奇 RV101，生产厂为灵伴科技（杭州）股份有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区仓前街道良睦路 1288 号 8 幢 101。AI 眼镜 乐奇 RV101 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。AI 眼镜 乐奇 RV101 的(关键组件)在中国境内生产，AI 眼镜 乐奇 RV101 的(关键工序)在中国境内完成。

13.充电柜 际庆科技 USB10，生产厂为上海际庆设备科技有限公司，厂址为上海市奉贤区浦卫公路 1528 号 102 室。充电柜 际庆科技 USB10 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。充电柜 际庆科技 USB10 的(关键组件)在中国境内生产，充电柜 际庆科技 USB10 的(关键工序)在中国境内完成。

14.相机支架 唐匠精密 AL600，生产厂为无锡唐匠精密机械科技有限公司，厂址为无锡市锡山区羊尖镇廊下村湾里。相机支架 唐匠精密 AL600 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。相机支架 唐匠精密 AL600 的(关键组件)在中国境内生产，相机支架 唐匠精密 AL600 的(关键工序)在中国境内完成。

15.服务器机柜 图腾 G26042，生产厂为图腾电子设备（昆山）有限公司，厂址为江苏省昆山市玉山镇环路南侧规二路西侧。服务器机柜 图腾 G26042 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。服务器机柜 图腾 G26042 的(关键组件)在中国境内生产，服务器机柜 图腾 G26042 的(关键工序)在中国境内完成。

16.设备机柜 图腾 G26642，生产厂为图腾电子设备（昆山）有限公司，厂址为江苏省昆山市玉山镇环路南侧规二路西侧。设备机柜 图腾 G26642 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。设备机柜 图腾 G26642 的(关键组件)在中国境内生产，设备机柜 图腾 G26642 的(关键工序)在中国境内完成。

17.教学评一体化平台 格拉 V1.0，生产厂为上海格拉教育科技有限公司，厂址为上海市崇明区横沙乡红丰路 33 号（集中登记地）。教学评一体化平台 格拉 V1.0 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。教学评一体化平台 格拉 V1.0 的(关键组件)在中国境内生产，教学评一体化平台 格拉 V1.0 的(关键工序)在中国境内完成。

18.格拉一体化软件授权，生产厂为上海格拉教育科技有限公司，厂址为上海市崇明区横沙乡红丰路 33 号（集中登记地）。格拉一体化软件授权的中国境内生产的组件成本占比≥80%。格拉一体化软件授权的(关键组件)在中国境内生产，格拉一体化软件授权的(关键工序)在中国境内完成。

19.睿林飞机紧固件保险虚拟仿真系统，生产厂为睿林航空科技（上海）有限公司，厂址为上海市青浦区北青公路 10688 弄 23 号 4 层 423-18 室。睿林飞机紧固件保险虚拟仿真系统的中国境内生产的组件成本占比≥80%。睿林飞机紧固件保险虚拟仿真系统的(关键组件)在中国境内生产，睿林飞机紧固件保险虚拟仿真系统的(关键工序)在中国境内完成。

20.虚拟仿真应用端一体式操作终端 希沃 N2420-7E23X00，生产厂为广州视睿电子科技有限公司，厂址为广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号。虚拟仿真应用端一体式操作终端 希沃 N2420-7E23X00 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。虚拟仿真应用端一体式操作终端 希沃 N2420-7E23X00 的(关键组件)在中国境内生产，虚拟仿真应用端一体式操作终端 希沃 N2420-7E23X00 的(关键工序)在中国境内完成。

21.航空垂类大模型和存储一体式工作站 Great Wall 长城擎天 RF6260 V5，生产厂为中国长城科技集团股份有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道科技园社区科发路 3 号中电长城大厦 A-2401。航空垂类大模型和存储一体式工作站 Great Wall 长城擎天 RF6260 V5 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。航空垂类大模型和存储一体式工作站 Great Wall 长城擎天 RF6260 V5 的(关键组件)在中国境内生产，航空垂类大模型和存储一体式工作站 Great Wall 长城擎天 RF6260 V5 的(关键工序)在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海市教育技术装备服务中心有限公司（公章）

日期： 2026 年 11 月 25 日

一、填写说明

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

二、特别提示

1.根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本国产品应当符合以下条件：①在中国境内生产，即在中

华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变；②在中国境内生产的组件成本占比达到规定比例（暂未实施）；③特定产品的关键组件、关键工序符合相关要求（暂未实施）。**在分产品的中国境内生产的组件成本占比，以及对特定产品的关键组件、关键工序相关要求实施前，符合在中国境内生产条件的产品在政府采购活动中视同本国产品。**

2. 投标人应完整、准确填写产品名称、型号（如有）、生产厂名及厂址，并与投标文件中提供的相应产品信息保持一致。

3. 采购项目或者采购包适用本国产品标准且中标供应商提供本国产品的，随中标结果同时 公告中标供应商提供的《关于符合本国产品标准的声明 函》或有关证 明文件。