

八、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（8000IU/毫克.苏云金杆菌悬浮剂），生产厂为（福建绿安生物农药有限公司），厂址为福建省浦城县园区大道2号（生产厂址）。（8000IU/毫克.苏云金杆菌悬浮剂）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。

（8000IU/毫克.苏云金杆菌悬浮剂）的（关键组件）在中国境内生产。（8000IU/毫克.苏云金杆菌悬浮剂）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（5%高氯甲维盐乳剂），生产厂为（深圳诺普信作物科学股份有限公司），厂址为深圳市宝安区西乡水库路113号（生产厂址）。（5%高氯甲维盐乳剂）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（5%高氯甲维盐乳剂）的（关键组件）在中国境内生产。（5%高氯甲维盐乳剂）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（25%高效氯氟氰菊酯粉剂），生产厂为（江苏优嘉植物保护有限公司），厂址为江苏省如东沿海经济开发区通海五路（生产厂址）。（25%高效氯氟氰菊酯粉剂）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（25%高效氯氟氰菊酯粉剂）的（关键组件）在中国境内生产。（25%高效氯氟氰菊酯粉剂）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（99%矿物油），生产厂为（河北赛丰生物科技有限公司），厂址为沧州临港经济技术开发区东区化工二路以北通二路以东（生产厂址）。（99%矿

物油)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(99%矿物油)的(关键组件)在中国境内生产。(99%矿物油)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (200克/升氯虫苯甲酰胺悬浮剂),生产厂为(安徽辉隆集团银山药业有限责任公司),厂址为安徽省合肥市肥东县循环经济园区(生产厂址)。(200克/升氯虫苯甲酰胺悬浮剂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。

(200克/升氯虫苯甲酰胺悬浮剂)的(关键组件)在中国境内生产。(200克/升氯虫苯甲酰胺悬浮剂)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (20%除虫脲悬浮剂),生产厂为(河北威远生物化工有限公司),厂址为石家庄循环化工园区化工中路6号(生产厂址)。(20%除虫脲悬浮剂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(20%除虫脲悬浮剂)的(关键组件)在中国境内生产。(20%除虫脲悬浮剂)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (25%灭幼脲悬浮剂(美国白蛾)),生产厂为(通化农药化工股份有限公司),厂址为通化市雪花路2299号(生产厂址)。(25%灭幼脲悬浮剂(美国白蛾)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(25%灭幼脲悬浮剂(美国白蛾)的(关键组件)在中国境内生产。(25%灭幼脲悬浮剂(美国白蛾)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (3%甲维虱螨脲悬浮剂),生产厂为(浙江世佳科技股份有限公司),厂址为浙江省德清县阜溪街道伟业路222号(湖州莫干山高新区)(生产厂址)。

(3%甲维虱螨脲悬浮剂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。

(3%甲维虱螨脲悬浮剂)的(关键组件)在中国境内生产。(3%甲维虱螨

脲悬浮剂)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (100 亿孢子/克球孢白僵菌可分散油悬浮剂), 生产厂为(山西绿海农药科技有限公司), 厂址为临猗县工业园区(生产厂址)。(100 亿孢子/克球孢白僵菌可分散油悬浮剂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(100 亿孢子/克球孢白僵菌可分散油悬浮剂)的(关键组件)在中国境内生产。(100 亿孢子/克球孢白僵菌可分散油悬浮剂)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (18%杀虫双), 生产厂为(四川润尔科技有限公司), 厂址为四川省成都市简阳市平泉街道龙佛大道 500 号(生产厂址)。(18%杀虫双)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(18%杀虫双)的(关键组件)在中国境内生产。(18%杀虫双)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (菜颖·苏云菌悬浮剂), 生产厂为(武汉楚强生物科技有限公司), 厂址为武汉蔡甸经济开发区常福工业园 17 号地块(生产厂址)。(菜颖·苏云菌悬浮剂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(菜颖·苏云菌悬浮剂)的(关键组件)在中国境内生产。(菜颖·苏云菌悬浮剂)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (2.9%甲维·茚虫威悬浮剂), 生产厂为(山东野田生物科技有限公司), 厂址为山东省聊城市阳谷县侨润办事处景阳路北原石门宋工业区(石门宋变电所北 88 米)(生产厂址)。(2.9%甲维·茚虫威悬浮剂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(2.9%甲维·茚虫威悬浮剂)的(关键组件)在中国境内生产。(2.9%甲维·茚虫威悬浮剂)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (30%阿维.灭幼脲悬浮剂)，生产厂为（通化农药化工股份有限公司），厂址为通化市雪花路 2299 号（生产厂址）。(30%阿维.灭幼脲悬浮剂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。(30%阿维.灭幼脲悬浮剂)的（关键组件）在中国境内生产。(30%阿维.灭幼脲悬浮剂)的（关键工序）在中国境内完成。

14. (1.5%苦参碱可溶液剂（美国白蛾）)，生产厂为（内蒙古帅旗生物科技股份有限公司），厂址为内蒙古自治区赤峰市红山区红山绿色食品产业园二期 7 号（生产厂址）。(1.5%苦参碱可溶液剂（美国白蛾）)的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。(1.5%苦参碱可溶液剂（美国白蛾）)的（关键组件）在中国境内生产。(1.5%苦参碱可溶液剂（美国白蛾）)的（关键工序）在中国境内完成。

15. (10%虫螨腈悬浮剂)，生产厂为（山东东合生物科技有限公司），厂址为山东省济南市商河县经济开发区汇源街 18 号（生产厂址）。(10%虫螨腈悬浮剂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。(10%虫螨腈悬浮剂)的（关键组件）在中国境内生产。(10%虫螨腈悬浮剂)的（关键工序）在中国境内完成。

16. (10%啶虫脒乳油)，生产厂为（山东奥坤作物科学股份有限公司），厂址为山东省济南市商河县韩庙镇济南市植保科技工业园（生产厂址）。(10%啶虫脒乳油)的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。(10%啶虫脒乳油)的（关键组件）在中国境内生产。(10%啶虫脒乳油)的（关键工序）在中国境内完成。

17. (350 克/升吡虫啉悬浮剂)，生产厂为（四川润尔科技有限公司），厂

址为四川省成都市简阳市平泉街道龙佛大道 500 号（生产厂址）。（350 克/升吡虫啉悬浮剂）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（350 克/升吡虫啉悬浮剂）的（关键组件）在中国境内生产。（350 克/升吡虫啉悬浮剂）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（3%噻虫啉微囊悬浮剂），生产厂为（江苏功成生物科技有限公司），厂址为如东县洋口化工园区（生产厂址）。（3%噻虫啉微囊悬浮剂）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（3%噻虫啉微囊悬浮剂）的（关键组件）在中国境内生产。（3%噻虫啉微囊悬浮剂）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（95%烷烃油），生产厂为（四川润尔科技有限公司），厂址为四川省成都市简阳市平泉街道龙佛大道 500 号（生产厂址）。（95%烷烃油）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（95%烷烃油）的（关键组件）在中国境内生产。（95%烷烃油）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（6%春雷霉素可溶液剂），生产厂为（青岛海纳生物科技有限公司），厂址为青岛莱西市日庄镇驻地（生产厂址）。（6%春雷霉素可溶液剂）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（6%春雷霉素可溶液剂）的（关键组件）在中国境内生产。（6%春雷霉素可溶液剂）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（80%代森锰锌），生产厂为（四川润尔科技有限公司），厂址为四川省成都市简阳市平泉街道龙佛大道 500 号（生产厂址）。（80%代森锰锌）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（80%代森锰锌）的（关键组件）在中国境内生产。（80%代森锰锌）的（关键工序）在中国境内完成。



22. (50%甲基硫菌灵可湿性粉剂)，生产厂为(四川润尔科技有限公司)，厂址为四川省成都市简阳市平泉街道龙佛大道500号(生产厂址)。(50%甲基硫菌灵可湿性粉剂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(50%甲基硫菌灵可湿性粉剂)的(关键组件)在中国境内生产。(50%甲基硫菌灵可湿性粉剂)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (25%锰锌·多菌灵可湿性粉剂)，生产厂为(四川润尔科技有限公司)，厂址为四川省成都市简阳市平泉街道龙佛大道500号(生产厂址)。(25%锰锌·多菌灵可湿性粉剂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(25%锰锌·多菌灵可湿性粉剂)的(关键组件)在中国境内生产。(25%锰锌·多菌灵可湿性粉剂)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (80%福·福锌可湿性粉剂)，生产厂为(山东成欣生物科技有限公司)，厂址为山东省潍坊市寿光市侯镇大地路以西金源路以北(生产厂址)。(80%福·福锌可湿性粉剂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(80%福·福锌可湿性粉剂)的(关键组件)在中国境内生产。(80%福·福锌可湿性粉剂)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (周氏啮小蜂寄生蛹)，生产厂为(上海铂阳实业有限公司)，厂址为上海市青浦区徐泾镇崧泽大道2088号三层F区311室(生产厂址)。(周氏啮小蜂寄生蛹)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(周氏啮小蜂寄生蛹)的(关键组件)在中国境内生产。(周氏啮小蜂寄生蛹)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (美国白蛾诱捕器)，生产厂为(杭州费洛蒙生物科技有限公司)，厂址为浙江省杭州市临安区锦北街道武肃街1079号科技楼B区321, 322号(生

产厂址)。(美国白蛾诱捕器)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(美国白蛾诱捕器)的(关键组件)在中国境内生产。(美国白蛾诱捕器)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (美国白蛾诱芯), 生产厂为(杭州费洛蒙生物科技有限公司), 厂址为浙江省杭州市临安区锦北街道武肃街 1079 号科技楼 B 区 321, 322 号(生产厂址)。(美国白蛾诱芯)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(美国白蛾诱芯)的(关键组件)在中国境内生产。(美国白蛾诱芯)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (花绒寄甲成虫), 生产厂为(九江会鑫农林有限公司), 厂址为江西省九江市濂溪区德化路 88 号碧桂园九玺 3 栋 2 单元 1003 室(生产厂址)。(花绒寄甲成虫)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(花绒寄甲成虫)的(关键组件)在中国境内生产。(花绒寄甲成虫)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (花绒寄甲卵卡), 生产厂为(九江会鑫农林有限公司), 厂址为江西省九江市濂溪区德化路 88 号碧桂园九玺 3 栋 2 单元 1003 室(生产厂址)。(花绒寄甲卵卡)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(花绒寄甲卵卡)的(关键组件)在中国境内生产。(花绒寄甲卵卡)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (肿腿蜂), 生产厂为(九江会鑫农林有限公司), 厂址为江西省九江市濂溪区德化路 88 号碧桂园九玺 3 栋 2 单元 1003 室(生产厂址)。(肿腿蜂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(肿腿蜂)的(关键组件)在中国境内生产。(肿腿蜂)的(关键工序)在中国境内完成。

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

说明：（1）本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

（2）根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》规定，在分产品确定在中国境内生产的组件成本占比要求、以及特定产品的关键组件、关键工序相— 75 —

关要求实施前，本国产品应当符合以下条件：产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途）。属性改变不包括以下细微操作：

- 1.为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作；
- 2.为产品运输或者销售进行的包装或者展示；
- 3.在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区别的标记；
- 4.简单的上漆、磨光和分装；
- 5.其他不属于属性改变的情形。

（3）当采购项目或者采购包中含有多种产品的，投标人还应当提供《关于本国产品比例的声明函》，承诺提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到80%，如投标人未按照前述要求提供相关内容的，不享受本国产品的支持政策。

（4）中标人提供的本声明函将随中标结果同时公告。

