

9.12 关于符合本国产品标准的声明函

9.12.1 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （LED 显示屏 1、SD2715（宽 4.2 米×高 2.36 米））1，生产厂为（江西兆驰晶显有限公司）2，厂址为（江西省南昌市南昌高新技术产业开发区天祥北大道 3495 号）。（LED 显示屏 1、SD2715（宽 4.2 米×高 2.36 米））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（LED 显示屏 1、SD2715（宽 4.2 米×高 2.36 米））的（关键组件）4 在中国境内生产。（LED 显示屏 1、SD2715（宽 4.2 米×高 2.36 米））的（关键工序）5 在中国境内完成。

2. （LED 显示屏 2、SD2715（宽 7.2 米×高 4.05 米）），生产厂为（江西兆驰晶显有限公司），厂址为（江西省南昌市南昌高新技术产业开发区天祥北大道 3495 号）。（LED 显示屏 2、SD2715（宽 7.2 米×高 4.05 米））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（LED 显示屏 2、SD2715（宽 7.2 米×高 4.05 米））的（关键组件）在中国境内生产。（LED 显示屏 2、SD2715（宽 7.2 米×高 4.05 米））的（关键工序）在中国境内完成。

3. （互动一体机、FH86EA（含 OPS：I5, 16G, 256G）），生产厂为（高创（苏州）电子有限公司），厂址为（江苏省苏州市吴江经济技术开发区大兢路 1088 号）。（互动一体机、FH86EA（含 OPS：I5, 16G, 256G））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（互动一体机、FH86EA（含 OPS：I5, 16G, 256G））的（关键组件）在中国境内生产。（互动一体机、FH86EA（含 OPS：I5, 16G, 256G））的（关键工序）在中国境内完成。

4. （HDMI 矩阵 1、MS 0A1B88），生产厂为（上海衡南智能科技有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区临港新片区云汉路 979 号 2 楼）。（HDMI 矩阵 1、MS 0A1B88）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（HDMI 矩阵 1、MS 0A1B88）的（关键组件）在中国境内生产。（HDMI 矩阵 1、MS 0A1B88）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （无线投屏器、BJ60S），生产厂为（苏州必捷网络有限公司），厂址为（苏州相城经济技术开发区澄阳路 116 号阳澄湖国际科技创业园 1 号楼 A 座 901 室）。（无线投屏器、BJ60S）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（无线投屏器、BJ60S）的（关键组件）在中国境内生产。（无线投屏器、BJ60S）的（关键工序）在中国境内完成。

6. (电子白板、定制(86寸)), 生产厂为(山东蓝贝思特教装集团股份有限公司), 厂址为(济南市历城区工业北路88号东都国际广场4号楼10层)。(电子白板、定制(86寸))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子白板、定制(86寸))的(关键组件)在中国境内生产。(电子白板、定制(86寸))的(关键工序)在中国境内完成。

7. (智慧教学一体机、BS86E(含OPS:I5/16G/256G)), 生产厂为(广州长嘉电子有限公司), 厂址为(广州市南沙区东涌镇洲兴街139号)。(智慧教学一体机、BS86E(含OPS:I5/16G/256G))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧教学一体机、BS86E(含OPS:I5/16G/256G))的(关键组件)在中国境内生产。(智慧教学一体机、BS86E(含OPS:I5/16G/256G))的(关键工序)在中国境内完成。

8. (摄像头、C60E), 生产厂为(深圳壹秘科技有限公司), 厂址为(深圳市光明区凤凰街道观光路3009号招商局光明科技园A6栋2C单元)。(摄像头、C60E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(摄像头、C60E)的(关键组件)在中国境内生产。(摄像头、C60E)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (辅助显示器、PD6565A), 生产厂为(惠州市康冠科技有限公司), 厂址为(广东省惠州市惠城区三栋镇惠南高新科技产业园广泰路38号)。(辅助显示器、PD6565A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(辅助显示器、PD6565A)的(关键组件)在中国境内生产。(辅助显示器、PD6565A)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (HDMI矩阵2、MHD-166H(4K)), 生产厂为(上海睿观博光电科技股份有限公司), 厂址为(上海市金山区枫泾镇王圩东路1528号1幢056室)。(HDMI矩阵2、MHD-166H(4K))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(HDMI矩阵2、MHD-166H(4K))的(关键组件)在中国境内生产。(HDMI矩阵2、MHD-166H(4K))的(关键工序)在中国境内完成。

11. (双显示器支架、z02-01), 生产厂为(郑州金拓玉跃信息科技有限公司), 厂址为(河南省郑州市金水区文博西路25号院2号楼5层515号)。(双显示器支架、z02-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双显示器支架、z02-01)的(关键组件)在中国境内生产。(双显示器支架、z02-01)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (线阵列音柱、SP-SH403), 生产厂为(广州市迈致电子科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区光谱西路69号创意中心130房)。(线阵列音柱、SP-SH403)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(线阵列音柱、SP-SH403)的(关键组件)在中国境内生产。(线阵列音柱、SP-SH403)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (智能红外无线功放、DW-315), 生产厂为(广州市迈致电子科技有限公司), 厂址

为（广州市黄埔区光谱西路 69 号创意中心 130 房）。（智能红外无线功放、DW-315）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能红外无线功放、DW-315）的（关键组件）在中国境内生产。（智能红外无线功放、DW-315）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（红外线传感器、IRS-813），生产厂为（广州市迈致电子科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区光谱西路 69 号创意中心 130 房）。（红外线传感器、IRS-813）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（红外线传感器、IRS-813）的（关键组件）在中国境内生产。（红外线传感器、IRS-813）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（红外线手持话筒、IR-611H），生产厂为（广州市迈致电子科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区光谱西路 69 号创意中心 130 房）。（红外线手持话筒、IR-611H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（红外线手持话筒、IR-611H）的（关键组件）在中国境内生产。（红外线手持话筒、IR-611H）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（有线鹅颈话筒、MP-C03），生产厂为（广州市迈致电子科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区光谱西路 69 号创意中心 130 房）。（有线鹅颈话筒、MP-C03）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（有线鹅颈话筒、MP-C03）的（关键组件）在中国境内生产。（有线鹅颈话筒、MP-C03）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（智能翻页笔、IR-P200），生产厂为（广州市迈致电子科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区光谱西路 69 号创意中心 130 房）。（智能翻页笔、IR-P200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能翻页笔、IR-P200）的（关键组件）在中国境内生产。（智能翻页笔、IR-P200）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（天花阵列麦克风、AIMIC-MC08-U），生产厂为（思必驰科技股份有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新平街 388 号腾飞科技园 14 幢）。（天花阵列麦克风、AIMIC-MC08-U）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（天花阵列麦克风、AIMIC-MC08-U）的（关键组件）在中国境内生产。（天花阵列麦克风、AIMIC-MC08-U）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（吸顶音箱、AISP-K-DC104），生产厂为（思必驰科技股份有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新平街 388 号腾飞科技园 14 幢）。（吸顶音箱、AISP-K-DC104）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（吸顶音箱、AISP-K-DC104）的（关键组件）在中国境内生产。（吸顶音箱、AISP-K-DC104）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（数字功放、AIDAP-DA2300），生产厂为（思必驰科技股份有限公司），厂址为（中

国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新平街 388 号腾飞科技园 14 幢）。（数字功放、AIDAP-DA2300）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数字功放、AIDAP-DA2300）的（关键组件）在中国境内生产。（数字功放、AIDAP-DA2300）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（数字音频处理器 1、AIDAP-DP88），生产厂为（思必驰科技股份有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新平街 388 号腾飞科技园 14 幢）。

（数字音频处理器 1、AIDAP-DP88）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数字音频处理器 1、AIDAP-DP88）的（关键组件）在中国境内生产。（数字音频处理器 1、AIDAP-DP88）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（POE 供电交换机、FCM-G1-G16GF8），生产厂为（杭州飞畅科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市西湖区文二路 385 号 802 室）。（POE 供电交换机、FCM-G1-G16GF8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（POE 供电交换机、FCM-G1-G16GF8）的（关键组件）在中国境内生产。（POE 供电交换机、FCM-G1-G16GF8）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（无线手持话筒、MF-600M/R），生产厂为（先歌国际影音股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区航城街道九围社区九围先歌科技文化产业园电子楼 1 层）。（无线手持话筒、MF-600M/R）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线手持话筒、MF-600M/R）的（关键组件）在中国境内生产。（无线手持话筒、MF-600M/R）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（数字音频处理器 2、Flight8），生产厂为（先歌国际影音股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区航城街道九围社区九围先歌科技文化产业园电子楼 1 层）。（数字音频处理器 2、Flight8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数字音频处理器 2、Flight8）的（关键组件）在中国境内生产。（数字音频处理器 2、Flight8）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（无线领夹话筒、MF-600M/TL），生产厂为（先歌国际影音股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区航城街道九围社区九围先歌科技文化产业园电子楼 1 层）。（无线领夹话筒、MF-600M/TL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线领夹话筒、MF-600M/TL）的（关键组件）在中国境内生产。（无线领夹话筒、MF-600M/TL）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（主扩扬声器 1、SIGMA-X15），生产厂为（先歌国际影音股份有限公司），厂址为

(深圳市宝安区航城街道九围社区九围先歌科技文化产业园电子楼1层)。(主扩扬声器1、SIGMA-X15)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(主扩扬声器1、SIGMA-X15)的(关键组件)在中国境内生产。(主扩扬声器1、SIGMA-X15)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (主扩扬声器2、SIGMA-XV5), 生产厂为(先歌国际影音股份有限公司), 厂址为(深圳市宝安区航城街道九围社区九围先歌科技文化产业园电子楼1层)。(主扩扬声器2、SIGMA-XV5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(主扩扬声器2、SIGMA-XV5)的(关键组件)在中国境内生产。(主扩扬声器2、SIGMA-XV5)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (补声扬声器、SIGMA-X8), 生产厂为(先歌国际影音股份有限公司), 厂址为(深圳市宝安区航城街道九围社区九围先歌科技文化产业园电子楼1层)。(补声扬声器、SIGMA-X8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(补声扬声器、SIGMA-X8)的(关键组件)在中国境内生产。(补声扬声器、SIGMA-X8)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (补声扬声器功放、XR-800), 生产厂为(先歌国际影音股份有限公司), 厂址为(深圳市宝安区航城街道九围社区九围先歌科技文化产业园电子楼1层)。(补声扬声器功放、XR-800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(补声扬声器功放、XR-800)的(关键组件)在中国境内生产。(补声扬声器功放、XR-800)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (主扩扬声器功放、XR-1500), 生产厂为(先歌国际影音股份有限公司), 厂址为(深圳市宝安区航城街道九围社区九围先歌科技文化产业园电子楼1层)。(主扩扬声器功放、XR-1500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(主扩扬声器功放、XR-1500)的(关键组件)在中国境内生产。(主扩扬声器功放、XR-1500)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (调音台、SL1224USB), 生产厂为(先歌国际影音股份有限公司), 厂址为(深圳市宝安区航城街道九围社区九围先歌科技文化产业园电子楼1层)。(调音台、SL1224USB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(调音台、SL1224USB)的(关键组件)在中国境内生产。(调音台、SL1224USB)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (天线分配系统、WF-UA80), 生产厂为(先歌国际影音股份有限公司), 厂址为(深圳市宝安区航城街道九围社区九围先歌科技文化产业园电子楼1层)。(天线分配系统、WF-UA80)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(天线分配系统、WF-UA80)的(关

键组件)在中国境内生产。(天线分配系统、WF-UA80)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (无线话筒、MT804), 生产厂为(先歌国际影音股份有限公司), 厂址为(深圳市宝安区航城街道九围社区九围先歌科技文化产业园电子楼1层)。(无线话筒、MT804)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线话筒、MT804)的(关键组件)在中国境内生产。(无线话筒、MT804)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (中控主机1、EMCP-A8S), 生产厂为(上海衡南智能科技有限公司), 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区临港新片区云汉路979号2楼)。(中控主机1、EMCP-A8S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中控主机1、EMCP-A8S)的(关键组件)在中国境内生产。(中控主机1、EMCP-A8S)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (触控屏1、TPANEL 3C02V7), 生产厂为(上海衡南智能科技有限公司), 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区临港新片区云汉路979号2楼)。(触控屏1、TPANEL 3C02V7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(触控屏1、TPANEL 3C02V7)的(关键组件)在中国境内生产。(触控屏1、TPANEL 3C02V7)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (智能PDU、PDU 080B), 生产厂为(上海衡南智能科技有限公司), 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区临港新片区云汉路979号2楼)。(智能PDU、PDU 080B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能PDU、PDU 080B)的(关键组件)在中国境内生产。(智能PDU、PDU 080B)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (中控主机2、EMCP 3E00), 生产厂为(上海衡南智能科技有限公司), 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区临港新片区云汉路979号2楼)。(中控主机2、EMCP 3E00)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中控主机2、EMCP 3E00)的(关键组件)在中国境内生产。(中控主机2、EMCP 3E00)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (路由器、X5Pro), 生产厂为(上海贝锐信息科技股份有限公司), 厂址为(上海市杨浦区国定路335号5008C室)。(路由器、X5Pro)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(路由器、X5Pro)的(关键组件)在中国境内生产。(路由器、X5Pro)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (串口拓展器、SPE 4E00), 生产厂为(上海衡南智能科技有限公司), 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区临港新片区云汉路979号2楼)。(串口拓展器、SPE 4E00)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(串口拓展器、SPE 4E00)的(关键组件)在中国境内生产。(串口拓展器、SPE 4E00)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (触控屏2、TPANEL 3E05), 生产厂为(上海衡南智能科技有限公司), 厂址为(中

国（上海）自由贸易试验区临港新片区云汉路 979 号 2 楼）。（触控屏 2、TPANEL 3E05）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（触控屏 2、TPANEL 3E05）的（关键组件）在中国境内生产。（触控屏 2、TPANEL 3E05）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（监控摄像机 1、SG2503（含 3A 电源适配器）+3 路 License），生产厂为（苏州海舟智能科技有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星湖街 218 号生物纳米园 A7 楼 204D 室）。（监控摄像机 1、SG2503（含 3A 电源适配器）+3 路 License）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（监控摄像机 1、SG2503（含 3A 电源适配器）+3 路 License）的（关键组件）在中国境内生产。（监控摄像机 1、SG2503（含 3A 电源适配器）+3 路 License）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（网课终端、ARK3420+1 路 License），生产厂为（苏州海舟智能科技有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星湖街 218 号生物纳米园 A7 楼 204D 室）。（网课终端、ARK3420+1 路 License）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（网课终端、ARK3420+1 路 License）的（关键组件）在中国境内生产。（网课终端、ARK3420+1 路 License）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（拾音器、BW106），生产厂为（苏州海舟智能科技有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星湖街 218 号生物纳米园 A7 楼 204D 室）。（拾音器、BW106）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（拾音器、BW106）的（关键组件）在中国境内生产。（拾音器、BW106）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（监控摄像机 2、SG2203（含 2A 电源适配器）+1 路 License），生产厂为（苏州海舟智能科技有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星湖街 218 号生物纳米园 A7 楼 204D 室）。（监控摄像机 2、SG2203（含 2A 电源适配器）+1 路 License）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（监控摄像机 2、SG2203（含 2A 电源适配器）+1 路 License）的（关键组件）在中国境内生产。（监控摄像机 2、SG2203（含 2A 电源适配器）+1 路 License）的（关键工序）在中国境内完成。

45.（视频解码器、SC-1901），生产厂为（苏州海舟智能科技有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星湖街 218 号生物纳米园 A7 楼 204D 室）。（视频解码器、SC-1901）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（视频解码器、SC-1901）的（关键组件）在中国境内生产。（视频解码器、SC-1901）的（关键工序）在中国境内完成。

46.（教学监控存储、CoralStor3024-96TH），生产厂为（苏州海舟智能科技有限公司），

厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星湖街 218 号生物纳米园 A7 楼 204D 室）。（教学监控存储、CoralStor3024-96TH）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教学监控存储、CoralStor3024-96TH）的（关键组件）在中国境内生产。（教学监控存储、CoralStor3024-96TH）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（高清录播主机、AE-M4KH Pro），生产厂为（广州市奥威亚电子科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼）。（高清录播主机、AE-M4KH Pro）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高清录播主机、AE-M4KH Pro）的（关键组件）在中国境内生产。（高清录播主机、AE-M4KH Pro）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（高清摄像机、AX-C22DUH），生产厂为（广州市奥威亚电子科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼）。（高清摄像机、AX-C22DUH）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高清摄像机、AX-C22DUH）的（关键组件）在中国境内生产。（高清摄像机、AX-C22DUH）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（数字吊麦、AX-DM828），生产厂为（广州市奥威亚电子科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼）。（数字吊麦、AX-DM828）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数字吊麦、AX-DM828）的（关键组件）在中国境内生产。（数字吊麦、AX-DM828）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（录制面板、KP-8N），生产厂为（广州市奥威亚电子科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼）。（录制面板、KP-8N）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（录制面板、KP-8N）的（关键组件）在中国境内生产。（录制面板、KP-8N）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（互动屏、FH65EC（含 OPS:I5/16G/256G）），生产厂为（高创（苏州）电子有限公司），厂址为（江苏省苏州市吴江经济技术开发区大兢路 1088 号）。（互动屏、FH65EC（含 OPS:I5/16G/256G））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（互动屏、FH65EC（含 OPS:I5/16G/256G））的（关键组件）在中国境内生产。（互动屏、FH65EC（含 OPS:I5/16G/256G））的（关键工序）在中国境内完成。

52.（显示器、PD5555A），生产厂为（惠州市康冠科技有限公司），厂址为（广东省惠州市惠城区三栋镇惠南高新科技产业园广泰路 38 号）。（显示器、PD5555A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（显示器、PD5555A）的（关键组件）在中国境内生产。（显示器、PD5555A）的（关键工序）在中国境内完成。

53.（门禁控制器、I220），生产厂为（新开普电子股份有限公司），厂址为（郑州市高

新技术产业开发区迎春街 18 号)。(门禁控制器、I220)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(门禁控制器、I220)的(关键组件)在中国境内生产。(门禁控制器、I220)的(关键工序)在中国境内完成。

54. (门禁读卡器、F951),生产厂为(新开普电子股份有限公司),厂址为(郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号)。(门禁读卡器、F951)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(门禁读卡器、F951)的(关键组件)在中国境内生产。(门禁读卡器、F951)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (人脸门禁、F961),生产厂为(新开普电子股份有限公司),厂址为(郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号)。(人脸门禁、F961)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人脸门禁、F961)的(关键组件)在中国境内生产。(人脸门禁、F961)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (双门磁力锁、EL280P),生产厂为(新开普电子股份有限公司),厂址为(郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号)。(双门磁力锁、EL280P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双门磁力锁、EL280P)的(关键组件)在中国境内生产。(双门磁力锁、EL280P)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (出门按钮、E8),生产厂为(新开普电子股份有限公司),厂址为(郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号)。(出门按钮、E8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(出门按钮、E8)的(关键组件)在中国境内生产。(出门按钮、E8)的(关键工序)在中国境内完成。

58. (配套教学设备集中管控、智慧物联管理系统 V1.0),生产厂为(上海衡南智能科技有限公司),厂址为(中国(上海)自由贸易试验区临港新片区云汉路 979 号 2 楼)。(配套教学设备集中管控、智慧物联管理系统 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(配套教学设备集中管控、智慧物联管理系统 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(配套教学设备集中管控、智慧物联管理系统 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

59. (配套一站式综合信息集成、信息服务管理系统 V1.0),生产厂为(上海衡南智能科技有限公司),厂址为(中国(上海)自由贸易试验区临港新片区云汉路 979 号 2 楼)。(配套一站式综合信息集成、信息服务管理系统 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(配套一站式综合信息集成、信息服务管理系统 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(配套一站式综合信息集成、信息服务管理系统 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (多媒体接入工作站、定制), 生产厂为(上海衡南智能科技有限公司), 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区临港新片区云汉路979号2楼)。(多媒体接入工作站、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多媒体接入工作站、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(多媒体接入工作站、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (IP电话、HT801(含模拟话机)), 生产厂为(深圳市潮流网络技术有限公司), 厂址为(深圳市南山区西丽街道松坪山社区南山高新北区科苑大道与宝深路交汇处酷派大厦C座13层、14层、17层)。(IP电话、HT801(含模拟话机))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IP电话、HT801(含模拟话机))的(关键组件)在中国境内生产。(IP电话、HT801(含模拟话机))的(关键工序)在中国境内完成。

62. (IP电话总机、GXP1610), 生产厂为(深圳市潮流网络技术有限公司), 厂址为(深圳市南山区西丽街道松坪山社区南山高新北区科苑大道与宝深路交汇处酷派大厦C座13层、14层、17层)。(IP电话总机、GXP1610)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IP电话总机、GXP1610)的(关键组件)在中国境内生产。(IP电话总机、GXP1610)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (机柜1、22U(600*600mm)), 生产厂为(图腾电子设备(昆山)有限公司), 厂址为(江苏省昆山市玉山镇环路南侧规二路西侧)。(机柜1、22U(600*600mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机柜1、22U(600*600mm))的(关键组件)在中国境内生产。(机柜1、22U(600*600mm))的(关键工序)在中国境内完成。

64. (24口千兆交换机、FCM-G1-G24GF4), 生产厂为(杭州飞畅科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区文二路385号802室)。(24口千兆交换机、FCM-G1-G24GF4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(24口千兆交换机、FCM-G1-G24GF4)的(关键组件)在中国境内生产。(24口千兆交换机、FCM-G1-G24GF4)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (光模块、SFP-10G-1310), 生产厂为(杭州飞畅科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区文二路385号802室)。(光模块、SFP-10G-1310)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光模块、SFP-10G-1310)的(关键组件)在中国境内生产。(光模块、SFP-10G-1310)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (多媒体接入终端、定制), 生产厂为(上海衡南智能科技有限公司), 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区临港新片区云汉路979号2楼)。(多媒体接入终端、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多媒体接入终端、定制)的(关键组件)

在中国境内生产。(多媒体接入终端、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (机柜 2、42U (600*800mm)), 生产厂为(图腾电子设备(昆山)有限公司), 厂址为(江苏省昆山市玉山镇环路南侧规二路西侧)。(机柜 2、42U (600*800mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机柜 2、42U (600*800mm))的(关键组件)在中国境内生产。(机柜 2、42U (600*800mm))的(关键工序)在中国境内完成。

68. (静音仓、定制), 生产厂为(上海衡南智能科技有限公司), 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区临港新片区云汉路 979 号 2 楼)。(静音仓、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(静音仓、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(静音仓、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (线缆辅材、RVV 300/500V 1.5-6 (2 芯)等), 生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司), 厂址为(上海市闵行区虹梅南路 1755 号 1 幢 1 层)。(线缆辅材、RVV 300/500V 1.5-6 (2 芯)等)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(线缆辅材、RVV 300/500V 1.5-6 (2 芯)等)的(关键组件)在中国境内生产。(线缆辅材、RVV 300/500V 1.5-6 (2 芯)等)的(关键工序)在中国境内完成。

70. (LED 投光面光灯、FN200JZ), 生产厂为(广州市白云区思凯灯光设备厂), 厂址为(广州市白云区人和镇同富路 13 号 201 房)。(LED 投光面光灯、FN200JZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LED 投光面光灯、FN200JZ)的(关键组件)在中国境内生产。(LED 投光面光灯、FN200JZ)的(关键工序)在中国境内完成。

71. (LED 顶光灯、定制), 生产厂为(广州市白云区思凯灯光设备厂), 厂址为(广州市白云区人和镇同富路 13 号 201 房)。(LED 顶光灯、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LED 顶光灯、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(LED 顶光灯、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

72. (灯光控制台、1024A), 生产厂为(广州市白云区思凯灯光设备厂), 厂址为(广州市白云区人和镇同富路 13 号 201 房)。(灯光控制台、1024A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灯光控制台、1024A)的(关键组件)在中国境内生产。(灯光控制台、1024A)的(关键工序)在中国境内完成。

73. (信号放大器、D8+ZT1241), 生产厂为(广州市白云区思凯灯光设备厂), 厂址为(广州市白云区人和镇同富路 13 号 201 房)。(信号放大器、D8+ZT1241)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(信号放大器、D8+ZT1241)的(关键组件)在中国境内生产。(信号放大器、D8+ZT1241)的(关键工序)在中国境内完成。

74. (灯具吊挂灯杆、定制), 生产厂为(广州市白云区思凯灯光设备厂), 厂址为(广州市白云区人和镇同富路 13 号 201 房)。(灯具吊挂灯杆、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灯具吊挂灯杆、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(灯具吊挂灯杆、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

75. (灯具配件、定制), 生产厂为(广州市白云区思凯灯光设备厂), 厂址为(广州市白云区人和镇同富路 13 号 201 房)。(灯具配件、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灯具配件、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(灯具配件、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

76. (LED 墙面加固 1、定制), 生产厂为(上海飞乐工程建设发展有限公司), 厂址为(上海市嘉定区嘉新公路 1001 号 7 幢)。(LED 墙面加固 1、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LED 墙面加固 1、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(LED 墙面加固 1、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

77. (LED 墙面加固 2、定制), 生产厂为(上海飞乐工程建设发展有限公司), 厂址为(上海市嘉定区嘉新公路 1001 号 7 幢)。(LED 墙面加固 2、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LED 墙面加固 2、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(LED 墙面加固 2、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (安装调试费、定制), 生产厂为(上海飞乐工程建设发展有限公司), 厂址为(上海市嘉定区嘉新公路 1001 号 7 幢)。(安装调试费、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安装调试费、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(安装调试费、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

79. (圆形茶几、KL-CJ-01), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(圆形茶几、KL-CJ-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(圆形茶几、KL-CJ-01)的(关键组件)在中国境内生产。(圆形茶几、KL-CJ-01)的(关键工序)在中国境内完成。

80. (条形茶几、KL-CJ-02), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(条形茶几、KL-CJ-02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(条形茶几、KL-CJ-02)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 2)的(关键工序)在中国境内完成。

81. (方形茶几、KL-CJ-03), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(方形茶几、KL-CJ-03)的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（方形茶几、KL-CJ-03）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

82.（贵宾室方形茶几、KL-CJ-04），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路255号5幢2层A区、B区）。（贵宾室方形茶几、KL-CJ-04）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（贵宾室方形茶几、KL-CJ-04）的（关键组件）在中国境内生产。（贵宾室方形茶几、KL-CJ-04）的（关键工序）在中国境内完成。

83.（边几1#、KL-CJ-05），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路255号5幢2层A区、B区）。（边几1#、KL-CJ-05）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（边几1#、KL-CJ-05）的（关键组件）在中国境内生产。（边几1#、KL-CJ-05）的（关键工序）在中国境内完成。

84.（边几2#、KL-CJ-06），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路255号5幢2层A区、B区）。（边几2#、KL-CJ-06）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（边几2#、KL-CJ-06）的（关键组件）在中国境内生产。（边几2#、KL-CJ-06）的（关键工序）在中国境内完成。

85.（移动扇形单人桌、KL-KZ-01），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路255号5幢2层A区、B区）。（移动扇形单人桌、KL-KZ-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（移动扇形单人桌、KL-KZ-01）的（关键组件）在中国境内生产。（移动扇形单人桌、KL-KZ-01）的（关键工序）在中国境内完成。

86.（定制移动单人课桌、KL-KZ-02），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路255号5幢2层A区、B区）。（定制移动单人课桌、KL-KZ-02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（定制移动单人课桌、KL-KZ-02）的（关键组件）在中国境内生产。（定制移动单人课桌、KL-KZ-02）的（关键工序）在中国境内完成。

87.（移动双人课桌、KL-KZ-03），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路255号5幢2层A区、B区）。（移动双人课桌、KL-KZ-03）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（移动双人课桌、KL-KZ-03）的（关键组件）在中国境内生产。（移动双人课桌、KL-KZ-03）的（关键工序）在中国境内完成。

88.（移动双人高桌、KL-YTZ-01），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路255号5幢2层A区、B区）。（移动双人高桌、KL-YTZ-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（移动双人高桌、KL-YTZ-01）的（关键组件）在

中国境内生产。(移动双人高桌、KL-YTZ-01)的(关键工序)在中国境内完成。

89. (定制研讨桌、KL-YTZ-02), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(定制研讨桌、KL-YTZ-02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(定制研讨桌、KL-YTZ-02)的(关键组件)在中国境内生产。(定制研讨桌、KL-YTZ-02)的(关键工序)在中国境内完成。

90. (定制研讨桌 1#、KL-YTZ-03), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(定制研讨桌 1#、KL-YTZ-03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(定制研讨桌 1#、KL-YTZ-03)的(关键组件)在中国境内生产。(定制研讨桌 1#、KL-YTZ-03)的(关键工序)在中国境内完成。

91. (定制研讨桌 2#、KL-YTZ-04), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(定制研讨桌 2#、KL-YTZ-04)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(定制研讨桌 2#、KL-YTZ-04)的(关键组件)在中国境内生产。(定制研讨桌 2#、KL-YTZ-04)的(关键工序)在中国境内完成。

92. (定制研讨桌 3#、KL-YTZ-05), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(定制研讨桌 3#、KL-YTZ-05)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(定制研讨桌 3#、KL-YTZ-05)的(关键组件)在中国境内生产。(定制研讨桌 3#、KL-YTZ-05)的(关键工序)在中国境内完成。

93. (定制研讨桌 4#、KL-YTZ-06), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(定制研讨桌 4#、KL-YTZ-06)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(定制研讨桌 4#、KL-YTZ-06)的(关键组件)在中国境内生产。(定制研讨桌 4#、KL-YTZ-06)的(关键工序)在中国境内完成。

94. (定制单人研讨桌、KL-YTZ-07), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(定制单人研讨桌、KL-YTZ-07)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(定制单人研讨桌、KL-YTZ-07)的(关键组件)在中国境内生产。(定制单人研讨桌、KL-YTZ-07)的(关键工序)在中国境内完成。

95. (双人对座研讨桌、KL-YTZ-08), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(双人对座研讨桌、KL-YTZ-08)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双人对座研讨桌、KL-YTZ-08)的(关键组件)在中国境内生产。(双人对座研讨桌、KL-YTZ-08)的(关键工序)在中国境内完成。

96. (定制四人对座研讨桌、KL-YTZ-09), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司),

厂址为（上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区）。（定制四人对座研讨桌、KL-YTZ-09）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（定制四人对座研讨桌、KL-YTZ-09）的（关键组件）在中国境内生产。（定制四人对座研讨桌、KL-YTZ-09）的（关键工序）在中国境内完成。

97.（六人对座研讨桌、KL-YTZ-10），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区）。（六人对座研讨桌、KL-YTZ-10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（六人对座研讨桌、KL-YTZ-10）的（关键组件）在中国境内生产。（六人对座研讨桌、KL-YTZ-10）的（关键工序）在中国境内完成。

98.（Y 型六人对座研讨桌、KL-YTZ-11），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区）。（Y 型六人对座研讨桌、KL-YTZ-11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（Y 型六人对座研讨桌、KL-YTZ-11）的（关键组件）在中国境内生产。（Y 型六人对座研讨桌、KL-YTZ-11）的（关键工序）在中国境内完成。

99.（条形研讨桌、KL-YTZ-12），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区）。（条形研讨桌、KL-YTZ-12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（条形研讨桌、KL-YTZ-12）的（关键组件）在中国境内生产。（条形研讨桌、KL-YTZ-12）的（关键工序）在中国境内完成。

100.（条形资料桌、KL-YTZ-13），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区）。（条形资料桌、KL-YTZ-13）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（条形资料桌、KL-YTZ-13）的（关键组件）在中国境内生产。（条形资料桌、KL-YTZ-13）的（关键工序）在中国境内完成。

101.（定制查询桌、KL-YTZ-14），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区）。（定制查询桌、KL-YTZ-14）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（定制查询桌、KL-YTZ-14）的（关键组件）在中国境内生产。（定制查询桌、KL-YTZ-14）的（关键工序）在中国境内完成。

102.（高学习桌、KL-YTZ-15），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区）。（高学习桌、KL-YTZ-15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高学习桌、KL-YTZ-15）的（关键组件）在中国境内生产。（高学习桌、KL-YTZ-15）的（关键工序）在中国境内完成。

103.（定制高研讨桌、KL-YTZ-16），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址

为（上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区）。（定制高研讨桌、KL-YTZ-16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（定制高研讨桌、KL-YTZ-16）的（关键组件）在中国境内生产。（定制高研讨桌、KL-YTZ-16）的（关键工序）在中国境内完成。

104.（圆形研讨桌、KL-YTZ-17），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区）。（圆形研讨桌、KL-YTZ-17）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（圆形研讨桌、KL-YTZ-17）的（关键组件）在中国境内生产。（圆形研讨桌、KL-YTZ-17）的（关键工序）在中国境内完成。

105.（圆形高研讨桌、KL-YTZ-18），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区）。（圆形高研讨桌、KL-YTZ-18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（圆形高研讨桌、KL-YTZ-18）的（关键组件）在中国境内生产。（圆形高研讨桌、KL-YTZ-18）的（关键工序）在中国境内完成。

106.（定制实操台、KL-YTZ-19），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区）。（定制实操台、KL-YTZ-19）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（定制实操台、KL-YTZ-19）的（关键组件）在中国境内生产。（定制实操台、KL-YTZ-19）的（关键工序）在中国境内完成。

107.（桌下柜、KL-GT-01），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区）。（桌下柜、KL-GT-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（桌下柜、KL-GT-01）的（关键组件）在中国境内生产。（桌下柜、KL-GT-01）的（关键工序）在中国境内完成。

108.（文件柜、KL-GT-02），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区）。（文件柜、KL-GT-02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（文件柜、KL-GT-02）的（关键组件）在中国境内生产。（文件柜、KL-GT-02）的（关键工序）在中国境内完成。

109.（定制隔断柜、KL-GT-03），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区）。（定制隔断柜、KL-GT-03）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（定制隔断柜、KL-GT-03）的（关键组件）在中国境内生产。（定制隔断柜、KL-GT-03）的（关键工序）在中国境内完成。

110.（定制书柜、KL-GT-04），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区）。（定制书柜、KL-GT-04）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（定制书柜、KL-GT-04）的（关键组件）在中国境内生产。

（定制书柜、KL-GT-04）的（关键工序）在中国境内完成。

111.（定制沙发墩存放柜、KL-GT-05），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区）。（定制沙发墩存放柜、KL-GT-05）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（定制沙发墩存放柜、KL-GT-05）的（关键组件）在中国境内生产。（定制沙发墩存放柜、KL-GT-05）的（关键工序）在中国境内完成。

112.（定制存放盒、KL-GT-06），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区）。（定制存放盒、KL-GT-06）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（定制存放盒、KL-GT-06）的（关键组件）在中国境内生产。（定制存放盒、KL-GT-06）的（关键工序）在中国境内完成。

113.（茶水柜、KL-GT-07），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区）。（茶水柜、KL-GT-07）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（茶水柜、KL-GT-07）的（关键组件）在中国境内生产。（茶水柜、KL-GT-07）的（关键工序）在中国境内完成。

114.（教师椅、KL-CH-01），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区）。（教师椅、KL-CH-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师椅、KL-CH-01）的（关键组件）在中国境内生产。（教师椅、KL-CH-01）的（关键工序）在中国境内完成。

115.（移动学习椅、KL-CH-02），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区）。（移动学习椅、KL-CH-02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（移动学习椅、KL-CH-02）的（关键组件）在中国境内生产。（移动学习椅、KL-CH-02）的（关键工序）在中国境内完成。

116.（移动学习椅 2#、KL-CH-03），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区）。（移动学习椅 2#、KL-CH-03）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（移动学习椅 2#、KL-CH-03）的（关键组件）在中国境内生产。（移动学习椅 2#、KL-CH-03）的（关键工序）在中国境内完成。

117.（一体式培训椅、KL-CH-04），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区）。（一体式培训椅、KL-CH-04）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一体式培训椅、KL-CH-04）的（关键组件）在中国境内生产。（一体式培训椅、KL-CH-04）的（关键工序）在中国境内完成。

118. (高椅、KL-CH-05), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(高椅、KL-CH-05) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高椅、KL-CH-05) 的(关键组件)在中国境内生产。(高椅、KL-CH-05) 的(关键工序)在中国境内完成。

119. (移动升降高椅、KL-CH-06), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(移动升降高椅、KL-CH-06) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移动升降高椅、KL-CH-06) 的(关键组件)在中国境内生产。(移动升降高椅、KL-CH-06) 的(关键工序)在中国境内完成。

120. (办公椅、KL-CH-07), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(办公椅、KL-CH-07) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(办公椅、KL-CH-07) 的(关键组件)在中国境内生产。(办公椅、KL-CH-07) 的(关键工序)在中国境内完成。

121. (单人休闲椅 1#, KL-CH-08), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(单人休闲椅 1#, KL-CH-08) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单人休闲椅 1#, KL-CH-08) 的(关键组件)在中国境内生产。(单人休闲椅 1#, KL-CH-08) 的(关键工序)在中国境内完成。

122. (单人休闲椅 2#, KL-CH-09), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(单人休闲椅 2#, KL-CH-09) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单人休闲椅 2#, KL-CH-09) 的(关键组件)在中国境内生产。(单人休闲椅 2#, KL-CH-09) 的(关键工序)在中国境内完成。

123. (多功能移动凳(含插板)、KL-CH-10), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(多功能移动凳(含插板)、KL-CH-10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能移动凳(含插板)、KL-CH-10) 的(关键组件)在中国境内生产。(多功能移动凳(含插板)、KL-CH-10) 的(关键工序)在中国境内完成。

124. (沙发墩 1#, KL-SF-01), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(沙发墩 1#, KL-SF-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(沙发墩 1#, KL-SF-01) 的(关键组件)在中国境内生产。(沙发墩 1#, KL-SF-01) 的(关键工序)在中国境内完成。

125. (方形沙发墩、KL-SF-02), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上

海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(方形沙发墩、KL-SF-02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(方形沙发墩、KL-SF-02)的(关键组件)在中国境内生产。(方形沙发墩、KL-SF-02)的(关键工序)在中国境内完成。

126. (单人沙发、KL-SF-03), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(单人沙发、KL-SF-03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单人沙发、KL-SF-03)的(关键组件)在中国境内生产。(单人沙发、KL-SF-03)的(关键工序)在中国境内完成。

127. (单人沙发 1#、KL-SF-04), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(单人沙发 1#、KL-SF-04)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单人沙发 1#、KL-SF-04)的(关键组件)在中国境内生产。(单人沙发 1#、KL-SF-04)的(关键工序)在中国境内完成。

128. (贵宾室单人沙发、KL-SF-05), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(贵宾室单人沙发、KL-SF-05)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(贵宾室单人沙发、KL-SF-05)的(关键组件)在中国境内生产。(贵宾室单人沙发、KL-SF-05)的(关键工序)在中国境内完成。

129. (双人沙发 1#、KL-SF-06), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(双人沙发 1#、KL-SF-06)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双人沙发 1#、KL-SF-06)的(关键组件)在中国境内生产。(双人沙发 1#、KL-SF-06)的(关键工序)在中国境内完成。

130. (双人沙发 2#、KL-SF-07), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(双人沙发 2#、KL-SF-07)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双人沙发 2#、KL-SF-07)的(关键组件)在中国境内生产。(双人沙发 2#、KL-SF-07)的(关键工序)在中国境内完成。

131. (双人沙发(含边几)、KL-SF-08), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(双人沙发(含边几)、KL-SF-08)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双人沙发(含边几)、KL-SF-08)的(关键组件)在中国境内生产。(双人沙发(含边几)、KL-SF-08)的(关键工序)在中国境内完成。

132. (三人沙发(含边桌)、KL-SF-09), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(三人沙发(含边桌)、KL-SF-09)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（三人沙发（含边桌）、KL-SF-09）的（关键组件）在中国境内生产。（三人沙发（含边桌）、KL-SF-09）的（关键工序）在中国境内完成。

133.（屏风单人沙发、KL-SF-10），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区）。（屏风单人沙发、KL-SF-10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（屏风单人沙发、KL-SF-10）的（关键组件）在中国境内生产。（屏风单人沙发、KL-SF-10）的（关键工序）在中国境内完成。

134.（双人屏风沙发、KL-SF-11），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区）。（双人屏风沙发、KL-SF-11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双人屏风沙发、KL-SF-11）的（关键组件）在中国境内生产。（双人屏风沙发、KL-SF-11 的（关键工序）在中国境内完成。

135.（懒人沙发、KL-SF-12），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区）。（懒人沙发、KL-SF-12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（懒人沙发、KL-SF-12）的（关键组件）在中国境内生产。（懒人沙发、KL-SF-12）的（关键工序）在中国境内完成。

136（定制弧形沙发、KL-SF-13），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区）。（定制弧形沙发、KL-SF-13）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（定制弧形沙发、KL-SF-13）的（关键组件）在中国境内生产。（定制弧形沙发、KL-SF-13）的（关键工序）在中国境内完成。

137.（定制组合沙发、KL-SF-14），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区）。（定制组合沙发、KL-SF-14）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（定制组合沙发、KL-SF-14）的（关键组件）在中国境内生产。（定制组合沙发、KL-SF-14）的（关键工序）在中国境内完成。

138.（信息展示挂板、KL-PJ-01），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区）。（信息展示挂板、KL-PJ-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（信息展示挂板、KL-PJ-01）的（关键组件）在中国境内生产。（信息展示挂板、KL-PJ-01）的（关键工序）在中国境内完成。

139.（移动充电桩、KL-PJ-02），生产厂为（上海科雷办公家具有限公司），厂址为（上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区）。（移动充电桩、KL-PJ-02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（移动充电桩、KL-PJ-02）的（关键组件）在中国境内

生产。(移动充电桩、KL-PJ-02)的(关键工序)在中国境内完成。

140. (移动白板、KL-PJ-03), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(移动白板、KL-PJ-03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移动白板、KL-PJ-03)的(关键组件)在中国境内生产。

(移动白板、KL-PJ-03)的(关键工序)在中国境内完成。

141. (配套场景模块定制、KL-PJ-04), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(配套场景模块定制、KL-PJ-04)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(配套场景模块定制、KL-PJ-04)的(关键组件)在中国境内生产。(配套场景模块定制、KL-PJ-04)的(关键工序)在中国境内完成。

142. (挂钟、KL-PJ-05), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(挂钟、KL-PJ-05)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(挂钟、KL-PJ-05)的(关键组件)在中国境内生产。(挂钟、KL-PJ-05)的(关键工序)在中国境内完成。

143. (定制文化造型灯、KL-PJ-06), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(定制文化造型灯、KL-PJ-06)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(定制文化造型灯、KL-PJ-06)的(关键组件)在中国境内生产。(定制文化造型灯、KL-PJ-06)的(关键工序)在中国境内完成。

144. (定制展架、KL-ZC-01), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(定制展架、KL-ZC-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(定制展架、KL-ZC-01)的(关键组件)在中国境内生产。(定制展架、KL-ZC-01)的(关键工序)在中国境内完成。

145. (定制隔断展架 1#、KL-ZC-02), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(定制隔断展架 1#、KL-ZC-02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(定制隔断展架 1#、KL-ZC-02)的(关键组件)在中国境内生产。(定制隔断展架 1#、KL-ZC-02)的(关键工序)在中国境内完成。

146. (定制隔断展架 2#、KL-ZC-03), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(定制隔断展架 2#、KL-ZC-03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(定制隔断展架 2#、KL-ZC-03)的(关键组件)在中国境内生产。(定制隔断展架 2#、KL-ZC-03)的(关键工序)在中国境内完成。

147. (定制企业铭牌墙 1#、KL-ZC-04), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(定制企业铭牌墙 1#、KL-ZC-04) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(定制企业铭牌墙 1#、KL-ZC-04) 的(关键组件)在中国境内生产。(定制企业铭牌墙 1#、KL-ZC-04) 的(关键工序)在中国境内完成。

148. (定制企业铭牌墙 2#、KL-ZC-05), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(定制企业铭牌墙 2#、KL-ZC-05) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(定制企业铭牌墙 2#、KL-ZC-05) 的(关键组件)在中国境内生产。(定制企业铭牌墙 2#、KL-ZC-05) 的(关键工序)在中国境内完成。

149. (定制墙面文字、KL-ZC-06), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(定制墙面文字、KL-ZC-06) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(定制墙面文字、KL-ZC-06) 的(关键组件)在中国境内生产。(定制墙面文字、KL-ZC-06) 的(关键工序)在中国境内完成。

150. ((首层)路牌指引、KL-VI-01), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(首层)路牌指引、KL-VI-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(首层)路牌指引、KL-VI-01) 的(关键组件)在中国境内生产。(首层)路牌指引、KL-VI-01) 的(关键工序)在中国境内完成。

151. ((二层)路牌指引、KL-VI-02), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(二层)路牌指引、KL-VI-02) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(二层)路牌指引、KL-VI-02) 的(关键组件)在中国境内生产。(二层)路牌指引、KL-VI-02) 的(关键工序)在中国境内完成。

152. ((三层)路牌指引、KL-VI-03), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(三层)路牌指引、KL-VI-03) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三层)路牌指引、KL-VI-03) 的(关键组件)在中国境内生产。(三层)路牌指引、KL-VI-03) 的(关键工序)在中国境内完成。

153. ((四层)路牌指引、KL-VI-04), 生产厂为(上海科雷办公家具有限公司), 厂址为(上海市嘉定区安晓路 255 号 5 幢 2 层 A 区、B 区)。(四层)路牌指引、KL-VI-04) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四层)路牌指引、KL-VI-04) 的(关键组件)在中国境内生产。(四层)路牌指引、KL-VI-04) 的(关键工序)在中国境内完成。

154. ((首层)成品墙面交付、定制施工),生产厂为(上海飞乐工程建设发展有限公司),厂址为(上海市嘉定区嘉新公路1001号7幢)。((首层)成品墙面交付、定制施工)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。((首层)成品墙面交付、定制施工)的(关键组件)在中国境内生产。((首层)成品墙面交付、定制施工)的(关键工序)在中国境内完成。

155. ((二层)成品墙面交付、定制施工),生产厂为(上海飞乐工程建设发展有限公司),厂址为(上海市嘉定区嘉新公路1001号7幢)。((二层)成品墙面交付、定制施工)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。((二层)成品墙面交付、定制施工)的(关键组件)在中国境内生产。((二层)成品墙面交付、定制施工)的(关键工序)在中国境内完成。

156. ((三层)成品墙面交付、定制施工),生产厂为(上海飞乐工程建设发展有限公司),厂址为(上海市嘉定区嘉新公路1001号7幢)。((三层)成品墙面交付、定制施工)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。((三层)成品墙面交付、定制施工)的(关键组件)在中国境内生产。((三层)成品墙面交付、定制施工)的(关键工序)在中国境内完成。

157. ((四层)成品墙面交付、定制施工),生产厂为(上海飞乐工程建设发展有限公司),厂址为(上海市嘉定区嘉新公路1001号7幢)。((四层)成品墙面交付、定制施工)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。((四层)成品墙面交付、定制施工)的(关键组件)在中国境内生产。((四层)成品墙面交付、定制施工)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):上海飞乐工程建设发展有限公司

日期:2026年10月14日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

说明：

(1) 本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

(2) 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》规定，在分产品确定在中国境内生产的组件成本占比要求、以及特定产品的关键组件、关键工序相关要求实施前，本国产品应当符合以下条件：产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征(用途)。属性改变不包括以下细微操作：

1. 为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作；
2. 为产品运输或者销售进行的包装或者展示；
3. 在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区别的标记；
4. 简单的上漆、磨光和分装；
5. 其他不属于属性改变的情形。

(3) 投标人为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品（指采购项目或者采购包中包含的全部货物、服务产品）成本之和的比例达到80%以上的，应当提供《关于本国产品成本比例的声明函》。未达到上述比例要求、或未按照上述要求提供《关于本国产品成本比例的声明函》的，不享受本国产品的支持政策。

(4) 中标人提供的本声明函将随中标结果同时公告。

9.12.2 符合本国产品标准的成本占比的承诺函

(仅适用于采购项目或者采购包中含有多种产品)

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海飞乐工程建设发展有限公司

日期：2026年10月14日



说明：全部产品是指采购项目或者采购包中包含的全部货物、服务产品。

