

# 关于符合本国产品标准的声明函

## 关于符合本国产品标准的声明函格式

（提示：①评审委员会将对投标人所出具的《关于符合本国产品标准的声明函》的完整性、准确性进行审查。

②根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本国产品应当符合以下条件：（一）在中国境内生产；

（二）在中国境内生产的组件成本占比达到规定比例（暂未实施）；（三）特定产品的关键组件、关键工序符合相关要求（暂未实施）。

③填写信息与投标文件中的所投产品保持一致。）

## （一）关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 双星水池连右平台，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路801号3幢7层A区（生产厂址）。双星水池连右平台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双星水池连右平台的（关键组件）在中国境内生产。双星水池连右平台的（关键工序）在中国境内完成。

2. 单星盆连右平台，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路801号3幢7层A区（生产厂址）。单星盆连右平台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单星盆连右平台的（关键组件）在中国境内生产。单星盆连右平台的（关键工序）在中国境内完成。

3. 双层工作台，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路801号3幢7层A区（生产厂址）。双层工作台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双层工作台的（关键组件）在中国境内生产。双层工作台的（关键工序）在中国境内完成。

4. 商用净食机 JSJ-XLSGS-500W，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路801号3幢7层A区（生产厂址）。商用净食机 JSJ-XLSGS-500W的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。商用净食机 JSJ-XLSGS-500W的（关键组件）在中国境内生产。商用净食机 JSJ-XLSGS-500W

的(关键工序)在中国境内完成。

5. 单星水池连(右)杀鱼台, 生产厂为鸿晟达科技(上海)有限公司(厂名), 厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区(生产厂址)。单星水池连(右)杀鱼台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。单星水池连(右)杀鱼台的(关键组件)在中国境内生产。单星水池连(右)杀鱼台的(关键工序)在中国境内完成。

6. 万能烤箱底座, 生产厂为鸿晟达科技(上海)有限公司(厂名), 厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区(生产厂址)。万能烤箱底座的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。万能烤箱底座的(关键组件)在中国境内生产。万能烤箱底座的(关键工序)在中国境内完成。

7. 双星盆连(左)杀鱼台, 生产厂为鸿晟达科技(上海)有限公司(厂名), 厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区(生产厂址)。双星盆连(左)杀鱼台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。双星盆连(左)杀鱼台的(关键组件)在中国境内生产。双星盆连(左)杀鱼台的(关键工序)在中国境内完成。

8. 三星水池, 生产厂为鸿晟达科技(上海)有限公司(厂名), 厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区(生产厂址)。三星水池的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。三星水池的(关键组件)在中国境内生产。三星水池的(关键工序)在中国境内完成。

9. 加重工作台连下层生产厂为鸿晟达科技(上海)有限公司(厂名), 厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区(生产厂址)。加重工作台连下层的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。加重工作台连下层的(关键组件)在中国境内生产。加重工作台连下层的(关键工序)在中国境内完成。

10. 工作台, 生产厂为鸿晟达科技(上海)有限公司(厂名), 厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区(生产厂址)。工作台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。工作台的(关键组件)在中国境内生产。工作台的(关键工序)在中国境内完成。

11. 单星水池连左平台, 生产厂为鸿晟达科技(上海)有限公司(厂名), 厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区(生产厂址)。单星水池连左平台

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。单星水池连左平台的 (关键组件) 在中国境内生产。单星水池连左平台的 (关键工序) 在中国境内完成。

12. 双星盆连(中)杀鱼台, 生产厂为鸿晟达科技(上海)有限公司(厂名), 厂址为上海市嘉定区惠平路801号3幢7层A区(生产厂址)。双星盆连(中)杀鱼台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。双星盆连(中)杀鱼台的 (关键组件) 在中国境内生产。双星盆连(中)杀鱼台的 (关键工序) 在中国境内完成。

13. 单通工作台柜连水槽带收纳盒柜, 生产厂为鸿晟达科技(上海)有限公司(厂名), 厂址为上海市嘉定区惠平路801号3幢7层A区(生产厂址)。单通工作台柜连水槽带收纳盒柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。单通工作台柜连水槽带收纳盒柜的 (关键组件) 在中国境内生产。单通工作台柜连水槽带收纳盒柜的 (关键工序) 在中国境内完成。

14. 对开门调理台, 生产厂为鸿晟达科技(上海)有限公司(厂名), 厂址为上海市嘉定区惠平路801号3幢7层A区(生产厂址)。对开门调理台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。对开门调理台的 (关键组件) 在中国境内生产。对开门调理台的 (关键工序) 在中国境内完成。

15. 柜式双星洗手池, 生产厂为鸿晟达科技(上海)有限公司(厂名), 厂址为上海市嘉定区惠平路801号3幢7层A区(生产厂址)。柜式双星洗手池的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。柜式双星洗手池的 (关键组件) 在中国境内生产。柜式双星洗手池的 (关键工序) 在中国境内完成。

16. 食品级不锈钢 SUS304 份数盘连盖, 生产厂为鸿晟达科技(上海)有限公司(厂名), 厂址为上海市嘉定区惠平路801号3幢7层A区(生产厂址)。食品级不锈钢 SUS304 份数盘连盖的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。食品级不锈钢 SUS304 份数盘连盖的 (关键组件) 在中国境内生产。食品级不锈钢 SUS304 份数盘连盖的 (关键工序) 在中国境内完成。

17. 食品级不锈钢 SUS304 蒸饭盘, 生产厂为鸿晟达科技(上海)有限公司(厂名), 厂址为上海市嘉定区惠平路801号3幢7层A区(生产厂址)。食品级不锈钢 SUS304 蒸饭盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。食品级不锈钢 SUS304 蒸饭盘的 (关键组件) 在中国境内生产。食品级不锈钢 SUS304 蒸饭盘的 (关键工序) 在中国境内完成。

蒸饭盘的（关键工序）在中国境内完成。

18. 15层不锈钢烤盘架，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路801号3幢7层A区（生产厂址）。15层不锈钢烤盘架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。15层不锈钢烤盘架的（关键组件）在中国境内生产。15层不锈钢烤盘架的（关键工序）在中国境内完成。

19. 厨房设备灭火装置CMJS16-1-CX，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路801号3幢7层A区（生产厂址）。厨房设备灭火装置CMJS16-1-CX的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。厨房设备灭火装置CMJS16-1-CX的（关键组件）在中国境内生产。厨房设备灭火装置CMJS16-1-CX的（关键工序）在中国境内完成。

20. 厨房设备灭火装置CMJS27-2-CX，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路801号3幢7层A区（生产厂址）。厨房设备灭火装置CMJS27-2-CX的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。厨房设备灭火装置CMJS27-2-CX的（关键组件）在中国境内生产。厨房设备灭火装置CMJS27-2-CX的（关键工序）在中国境内完成。

21. 厨房设备灭火装置CMJS36-3-CX，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路801号3幢7层A区（生产厂址）。厨房设备灭火装置CMJS36-3-CX的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。厨房设备灭火装置CMJS36-3-CX的（关键组件）在中国境内生产。厨房设备灭火装置CMJS36-3-CX的（关键工序）在中国境内完成。

22. 单通工作台柜连水槽，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路801号3幢7层A区（生产厂址）。单通工作台柜连水槽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单通工作台柜连水槽的（关键组件）在中国境内生产。单通工作台柜连水槽的（关键工序）在中国境内完成。

23. 单通移门工作柜，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路801号3幢7层A区（生产厂址）。单通移门工作柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单通移门工作柜的（关键组件）在中国境内生产。单通移门工作柜的（关键工序）在中国境内完成。

24. 单星盆连左平台，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为

上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。单星盆连左平台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单星盆连左平台的（关键组件）在中国境内生产。单星盆连左平台的（关键工序）在中国境内完成。

25. 单星水池，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。单星水池的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单星水池的（关键组件）在中国境内生产。单星水池的（关键工序）在中国境内完成。

26. 单星水池连储冰槽带收纳盒柜，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。单星水池连储冰槽带收纳盒柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单星水池连储冰槽带收纳盒柜的（关键组件）在中国境内生产。单星水池连储冰槽带收纳盒柜的（关键工序）在中国境内完成。

27. 挡鼠板，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。挡鼠板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。挡鼠板的（关键组件）在中国境内生产。挡鼠板的（关键工序）在中国境内完成。

28. 调料台，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。调料台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。调料台的（关键组件）在中国境内生产。调料台的（关键工序）在中国境内完成。

29. 多功能收纳柜，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。多功能收纳柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多功能收纳柜的（关键组件）在中国境内生产。多功能收纳柜的（关键工序）在中国境内完成。

30. 方形集气罩，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。方形集气罩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。方形集气罩的（关键组件）在中国境内生产。方形集气罩的（关键工序）在中国境内完成。

31. 防火镍合金隔油网，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址

为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。防火镍合金隔油网的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。防火镍合金隔油网的（关键组件）在中国境内生产。防火镍合金隔油网的（关键工序）在中国境内完成。

32. 风幕机 XLSFMJ-H300 300W，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。风幕机 XLSFMJ-H300 300W 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。风幕机 XLSFMJ-H300 300W 的（关键组件）在中国境内生产。风幕机 XLSFMJ-H300 300W 的（关键工序）在中国境内完成。

33. 活动工作台，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。活动工作台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。活动工作台的（关键组件）在中国境内生产。活动工作台的（关键工序）在中国境内完成。

34. 集气罩，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。集气罩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。集气罩的（关键组件）在中国境内生产。集气罩的（关键工序）在中国境内完成。

35. 可调节双层挂墙架，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。可调节双层挂墙架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。可调节双层挂墙架的（关键组件）在中国境内生产。可调节双层挂墙架的（关键工序）在中国境内完成。

36. 弥散式高效沥油连新风烟罩，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。弥散式高效沥油连新风烟罩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。弥散式高效沥油连新风烟罩的（关键组件）在中国境内生产。弥散式高效沥油连新风烟罩的（关键工序）在中国境内完成。

37. 弥散式高效沥油烟罩，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。弥散式高效沥油烟罩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。弥散式高效沥油烟罩的（关键组件）在中国境内生产。弥散式高效沥油烟罩的（关键工序）在中国境内完成。

38. 面粉车，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。面粉车的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。面粉车的（关键组件）在中国境内生产。面粉车的（关键工序）在中国境内完成。

39. 末端风管，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。末端风管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。末端风管的（关键组件）在中国境内生产。末端风管的（关键工序）在中国境内完成。

40. 木面工作台，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。木面工作台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。木面工作台的（关键组件）在中国境内生产。木面工作台的（关键工序）在中国境内完成。

41. 绳式餐盘传送机，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。绳式餐盘传送机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。绳式餐盘传送机的（关键组件）在中国境内生产。绳式餐盘传送机的（关键工序）在中国境内完成。

42. 双层工作台，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。双层工作台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双层工作台的（关键组件）在中国境内生产。双层工作台的（关键工序）在中国境内完成。

43. 双通工作台柜，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。双通工作台柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双通工作台柜的（关键组件）在中国境内生产。双通工作台柜的（关键工序）在中国境内完成。

44. 双星水池，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。双星水池的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双星水池的（关键组件）在中国境内生产。双星水池的（关键工序）在中国境内完成。

45. 四层货架，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海

市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。四层货架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。四层货架的（关键组件）在中国境内生产。四层货架的（关键工序）在中国境内完成。

46. 四层沥水货架带接水盘，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。四层沥水货架带接水盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。四层沥水货架带接水盘的（关键组件）在中国境内生产。四层沥水货架带接水盘的（关键工序）在中国境内完成。

47. 四层平板货架，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。四层平板货架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。四层平板货架的（关键组件）在中国境内生产。四层平板货架的（关键工序）在中国境内完成。

48. 四门保洁柜，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。四门保洁柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。四门保洁柜的（关键组件）在中国境内生产。四门保洁柜的（关键工序）在中国境内完成。

49. 拖把池连挂架，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。拖把池连挂架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。拖把池连挂架的（关键组件）在中国境内生产。拖把池连挂架的（关键工序）在中国境内完成。

50. 膝推式挂墙单星洗手池，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。膝推式挂墙单星洗手池的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。膝推式挂墙单星洗手池的（关键组件）在中国境内生产。膝推式挂墙单星洗手池的（关键工序）在中国境内完成。

51. 洗米机，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。洗米机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。洗米机的（关键组件）在中国境内生产。洗米机的（关键工序）在中国境内完成。

52. 粘捕式灭蝇灯 XLSMYD-H60W，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。粘捕式灭蝇灯 XLSMYD-H60W的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。粘捕式灭蝇灯 XLSMYD-H60W的（关键组件）在中国境内生产。粘捕式灭蝇灯 XLSMYD-H60W的（关键工序）在中国境内完成。

53. 置米架，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。置米架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。置米架的（关键组件）在中国境内生产。置米架的（关键工序）在中国境内完成。

54. 坐台双层架，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。坐台双层架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。坐台双层架的（关键组件）在中国境内生产。坐台双层架的（关键工序）在中国境内完成。

55. 开办对接、设备安装吊顶拆除恢复、水电就近接驳，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。开办对接、设备安装吊顶拆除恢复、水电就近接驳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。开办对接、设备安装吊顶拆除恢复、水电就近接驳的（关键组件）在中国境内生产。开办对接、设备安装吊顶拆除恢复、水电就近接驳的（关键工序）在中国境内完成。

56. 中餐燃气炒菜灶（核心产品）SZCT50/100-HSD-LFR09，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。中餐燃气炒菜灶（核心产品）SZCT50/100-HSD-LFR09的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。中餐燃气炒菜灶（核心产品）SZCT50/100-HSD-LFR09的（关键组件）在中国境内生产。中餐燃气炒菜灶（核心产品）SZCT50/100-HSD-LFR09的（关键工序）在中国境内完成。

57. 中餐燃气炒菜灶 SZCT50-HSD-LFR06，生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。中餐燃气炒菜灶 SZCT50-HSD-LFR06的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。中餐燃气炒菜灶 SZCT50-HSD-LFR06的（关键组件）在中国境内生产。中餐燃气

炒菜灶 SZCT50-HSD-LFR06 的（关键工序）在中国境内完成。

58. 炊用燃气大锅灶 SDGT36-HSD-LFR068, 生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。炊用燃气大锅灶 SDGT36-HSD-LFR068 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。炊用燃气大锅灶 SDGT36-HSD-LFR068 的（关键组件）在中国境内生产。炊用燃气大锅灶 SDGT36-HSD-LFR068 的（关键工序）在中国境内完成。

59. 炊用燃气大锅灶 SDGT36/72-HSD-LFR067, 生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。炊用燃气大锅灶 SDGT36/72-HSD-LFR067 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。炊用燃气大锅灶 SDGT36/72-HSD-LFR067 的（关键组件）在中国境内生产。炊用燃气大锅灶 SDGT36/72-HSD-LFR067 的（关键工序）在中国境内完成。

60. 燃气煲仔炉 SPTT5/20-BZL40, 生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。燃气煲仔炉 SPTT5/20-BZL40 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。燃气煲仔炉 SPTT5/20-BZL40 的（关键组件）在中国境内生产。燃气煲仔炉 SPTT5/20-BZL40 的（关键工序）在中国境内完成。

61. 燃气煲仔炉 SPTT5/30-BZL60, 生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。燃气煲仔炉 SPTT5/30-BZL60 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。燃气煲仔炉 SPTT5/30-BZL60 的（关键组件）在中国境内生产。燃气煲仔炉 SPTT5/30-BZL60 的（关键工序）在中国境内完成。

62. 燃气低汤灶 SPTT24/48-HSD-DTL19, 生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。燃气低汤灶 SPTT24/48-HSD-DTL19 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。燃气低汤灶 SPTT24/48-HSD-DTL19 的（关键组件）在中国境内生产。燃气低汤灶 SPTT24/48-HSD-DTL19 的（关键工序）在中国境内完成。

63. 燃气低汤灶 SPTT24-HSD-DTL17K0, 生产厂为鸿晟达科技（上海）有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区（生产厂址）。燃气低汤灶 SPTT24-HSD-DTL17K0 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。燃气

低汤灶 SPTT24-HSD-DTL17K0 的 (关键组件) 在中国境内生产。燃气低汤灶 SPTT24-HSD-DTL17K0 的 (关键工序) 在中国境内完成。

64. 燃气蒸箱 SZXT40-HP-SM, 生产厂为鸿晟达科技(上海)有限公司(厂名), 厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区(生产厂址)。燃气蒸箱 SZXT40-HP-SM 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。燃气蒸箱 SZXT40-HP-SM 的 (关键组件) 在中国境内生产。燃气蒸箱 SZXT40-HP-SM 的 (关键工序) 在中国境内完成。

65. 燃气蒸箱 SZXT40-HP-DM, 生产厂为鸿晟达科技(上海)有限公司(厂名), 厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区(生产厂址)。燃气蒸箱 SZXT40-HP-DM 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。燃气蒸箱 SZXT40-HP-DM 的 (关键组件) 在中国境内生产。燃气蒸箱 SZXT40-HP-DM 的 (关键工序) 在中国境内完成。

66. 隔油器 PW-C-6, 生产厂为上海中器环保设备有限公司(厂名), 厂址为上海市松江区新桥镇民益路 201 号 2 幢 302 室(生产厂址)。隔油器 PW-C-6 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。隔油器 PW-C-6 的 (关键组件) 在中国境内生产。隔油器 PW-C-6 的 (关键工序) 在中国境内完成。

67. 18 盘醒发箱 MGF-18D, 生产厂为滨州市美厨厨业有限公司(厂名), 厂址为山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段(生产厂址)。18 盘醒发箱 MGF-18D 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。18 盘醒发箱 MGF-18D 的 (关键组件) 在中国境内生产。18 盘醒发箱 MGF-18D 的 (关键工序) 在中国境内完成。

68. 36 盘醒发箱 MGF-36S, 生产厂为滨州市美厨厨业有限公司(厂名), 厂址为山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段(生产厂址)。36 盘醒发箱 MGF-36S 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。36 盘醒发箱 MGF-36S 的 (关键组件) 在中国境内生产。36 盘醒发箱 MGF-36S 的 (关键工序) 在中国境内完成。

69. 单门陈列冰箱 AS0.5G, 生产厂为滨州市美厨厨业有限公司(厂名), 厂址为山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段(生产厂址)。单门陈列冰箱 AS0.5G 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。单门陈列冰箱 AS0.5G

的（关键组件）在中国境内生产。单门陈列冰箱 AS0.5G的（关键工序）在中国境内完成。

70. 和面机 MLS08，生产厂为滨州市美厨厨业有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段（生产厂址）。和面机 MLS08的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。和面机 MLS08的（关键组件）在中国境内生产。和面机 MLS08的（关键工序）在中国境内完成。

71. 搅拌机 MDB20B，生产厂为滨州市美厨厨业有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段（生产厂址）。搅拌机 MDB20B的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。搅拌机 MDB20B的（关键组件）在中国境内生产。搅拌机 MDB20B的（关键工序）在中国境内完成。

72. 搅拌机 MDB30B，生产厂为滨州市美厨厨业有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段（生产厂址）。搅拌机 MDB30B的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。搅拌机 MDB30B的（关键组件）在中国境内生产。搅拌机 MDB30B的（关键工序）在中国境内完成。

73. 麻辣烫点菜柜，生产厂为滨州市美厨厨业有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段（生产厂址）。麻辣烫点菜柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。麻辣烫点菜柜的（关键组件）在中国境内生产。麻辣烫点菜柜的（关键工序）在中国境内完成。

74. 平台雪柜（冷藏） AWR18，生产厂为滨州市美厨厨业有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段（生产厂址）。平台雪柜（冷藏） AWR18的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。平台雪柜（冷藏） AWR18的（关键组件）在中国境内生产。平台雪柜（冷藏） AWR18的（关键工序）在中国境内完成。

75. 平台雪柜（冷藏）大理石台面 AWR18，生产厂为滨州市美厨厨业有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段（生产厂址）。平台雪柜（冷藏）大理石台面 AWR18的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。平台雪柜（冷藏）大理石台面 AWR18的（关键组件）在中国境内生产。平台雪柜（冷藏）大理石台面 AWR18的（关键工序）在中国境内完成。

76. 三层六盘烤炉 MGE-3Y-6，生产厂为滨州市美厨厨业有限公司（厂名），厂址

为山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段（生产厂址）。三层六盘烤炉 MGE-3Y-6 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  （规定比例）。三层六盘烤炉 MGE-3Y-6 的 （关键组件） 在中国境内生产。三层六盘烤炉 MGE-3Y-6 的 （关键工序） 在中国境内完成。

77. 四门冷藏冰箱 AR4，生产厂为滨州市美厨厨业有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段（生产厂址）。四门冷藏冰箱 AR4 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  （规定比例）。四门冷藏冰箱 AR4 的 （关键组件） 在中国境内生产。四门冷藏冰箱 AR4 的 （关键工序） 在中国境内完成。

78. 四门双温冰箱 AERF4IM，生产厂为滨州市美厨厨业有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段（生产厂址）。四门双温冰箱 AERF4IM 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  （规定比例）。四门双温冰箱 AERF4IM 的 （关键组件） 在中国境内生产。四门双温冰箱 AERF4IM 的 （关键工序） 在中国境内完成。

79. 压面机 MYMJ350，生产厂为滨州市美厨厨业有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段（生产厂址）。压面机 MYMJ350 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  （规定比例）。压面机 MYMJ350 的 （关键组件） 在中国境内生产。压面机 MYMJ350 的 （关键工序） 在中国境内完成。

80. 压面机 MYMJ500，生产厂为滨州市美厨厨业有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段（生产厂址）。压面机 MYMJ500 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  （规定比例）。压面机 MYMJ500 的 （关键组件） 在中国境内生产。压面机 MYMJ500 的 （关键工序） 在中国境内完成。

81. 三层九盘烤炉 MGE-3Y-9，生产厂为滨州市美厨厨业有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段（生产厂址）。三层九盘烤炉 MGE-3Y-9 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  （规定比例）。三层九盘烤炉 MGE-3Y-9 的 （关键组件） 在中国境内生产。三层九盘烤炉 MGE-3Y-9 的 （关键工序） 在中国境内完成。

82. 洗地龙头 XD-C102-T，生产厂为鹤山市力多澳卫浴实业有限公司（厂名），厂址为鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼（生产厂址）。洗地龙头 XD-C102-T 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  （规定比例）。洗地龙头 XD-C102-T

的(关键组件)在中国境内生产。洗地龙头 XD-C102-T的(关键工序)在中国境内完成。

83. 冷热水龙头 XP-CX602，生产厂为鹤山市力多澳卫浴实业有限公司（厂名），厂址为鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼（生产厂址）。冷热水龙头 XP-CX602 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。冷热水龙头 XP-CX602的(关键组件)在中国境内生产。冷热水龙头 XP-CX602的(关键工序)在中国境内完成。

84. 汤锅注水龙头 TG-A00A，生产厂为鹤山市力多澳卫浴实业有限公司（厂名），厂址为鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼（生产厂址）。汤锅注水龙头 TG-A00A 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。汤锅注水龙头 TG-A00A的(关键组件)在中国境内生产。汤锅注水龙头 TG-A00A的(关键工序)在中国境内完成。

85. 水龙头 XP-CX102，生产厂为鹤山市力多澳卫浴实业有限公司（厂名），厂址为鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼（生产厂址）。水龙头 XP-CX102 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。水龙头 XP-CX102的(关键组件)在中国境内生产。水龙头 XP-CX102的(关键工序)在中国境内完成。

86. 膝推式龙头 LQ-XDLT，生产厂为鹤山市力多澳卫浴实业有限公司（厂名），厂址为鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼（生产厂址）。膝推式龙头 LQ-XDLT 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。膝推式龙头 LQ-XDLT的(关键组件)在中国境内生产。膝推式龙头 LQ-XDLT的(关键工序)在中国境内完成。

87. 高压花洒水龙头 HS-A202，生产厂为鹤山市力多澳卫浴实业有限公司（厂名），厂址为鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼（生产厂址）。高压花洒水龙头 HS-A202 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。高压花洒水龙头 HS-A202的(关键组件)在中国境内生产。高压花洒水龙头 HS-A202的(关键工序)在中国境内完成。

88. 台出汤锅注水龙头 TG-A00A，生产厂为鹤山市力多澳卫浴实业有限公司（厂名），厂址为鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼（生产厂址）。台出汤锅注水龙头 TG-A00A 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。台出

汤锅注水龙头 TG-A00A 的（关键组件）在中国境内生产。台下汤锅注水龙头 TG-A00A 的（关键工序）在中国境内完成。

89. 感应龙头 LQ-GY28, 生产厂为鹤山市力多澳卫浴实业有限公司（厂名），厂址为鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼（生产厂址）。感应龙头 LQ-GY28 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。感应龙头 LQ-GY28 的（关键组件）在中国境内生产。感应龙头 LQ-GY28 的（关键工序）在中国境内完成。

90. 按压给皂器, 生产厂为浙江英特汉莎智能科技有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市龙湾区星海街道滨海十二支路 355 号（生产厂址）。按压给皂器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。按压给皂器的（关键组件）在中国境内生产。按压给皂器的（关键工序）在中国境内完成。

91. 干手机 YTA1020, 生产厂为浙江英特汉莎智能科技有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市龙湾区星海街道滨海十二支路 355 号（生产厂址）。干手机 YTA1020 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。干手机 YTA1020 的（关键组件）在中国境内生产。干手机 YTA1020 的（关键工序）在中国境内完成。

92. 商用立式电饼铛 YXD60-A2, 生产厂为山东滨博亿阳电器有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇王海一村 187 号（生产厂址）。商用立式电饼铛 YXD60-A2 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。商用立式电饼铛 YXD60-A2 的（关键组件）在中国境内生产。商用立式电饼铛 YXD60-A2 的（关键工序）在中国境内完成。

93. 小厨宝（储水电热水器）WYDRAR-15, 生产厂为广东雅丽诗电器股份有限公司（厂名），厂址为广东省中山市黄圃镇马新工业区盛业南路 3 号（生产厂址）。小厨宝（储水电热水器）WYDRAR-15 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。小厨宝（储水电热水器）WYDRAR-15 的（关键组件）在中国境内生产。小厨宝（储水电热水器）WYDRAR-15 的（关键工序）在中国境内完成。

94. 燃气夹层锅带龙头 SDGT53-GLR-1, 生产厂为山东国龙食品机械有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇王桥村（生产厂址）。燃气夹层锅带龙头 SDGT53-GLR-1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。燃气夹层锅带龙头 SDGT53-GLR-1 的（关键组件）在中国境内生产。燃气夹层锅带龙头

SDGT53-GLR-1 的 (关键工序) 在中国境内完成。

95. 单联净水器 QLY-QC650，生产厂为广州沁泉环保科技有限公司（厂名），厂址为广州市番禺区南村镇樟边村井气坊新区大街 5 巷 1 号（生产厂址）。单联净水器 QLY-QC650 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。单联净水器 QLY-QC650 的 (关键组件) 在中国境内生产。单联净水器 QLY-QC650 的 (关键工序) 在中国境内完成。

96. 长龙式洗碗机 FT2000D，生产厂为北京市厨尔乐厨房设备有限公司（厂名），厂址为北京市通州区宋庄镇富豪村南口（生产厂址）。长龙式洗碗机 FT2000D 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。长龙式洗碗机 FT2000D 的 (关键组件) 在中国境内生产。长龙式洗碗机 FT2000D 的 (关键工序) 在中国境内完成。

97. 长龙式洗碗机，生产厂为山东格蓝科思清洗科技有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇工业园(兴二村)（生产厂址）。长龙式洗碗机 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。长龙式洗碗机 的 (关键组件) 在中国境内生产。长龙式洗碗机 的 (关键工序) 在中国境内完成。

98. 高温热风循环消毒柜（双门）RTP720，生产厂为山东美时电器有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南（生产厂址）。高温热风循环消毒柜（双门）RTP720 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。高温热风循环消毒柜（双门）RTP720 的 (关键组件) 在中国境内生产。高温热风循环消毒柜（双门）RTP720 的 (关键工序) 在中国境内完成。

99. 刀具消毒柜 YTP385-M3，生产厂为山东美时电器有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南（生产厂址）。刀具消毒柜 YTP385-M3 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。刀具消毒柜 YTP385-M3 的 (关键组件) 在中国境内生产。刀具消毒柜 YTP385-M3 的 (关键工序) 在中国境内完成。

100. 刀具消毒柜 YGP-40-M5，生产厂为山东美时电器有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南（生产厂址）。刀具消毒柜 YGP-40-M5 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。刀具消毒柜 YGP-40-M5 的 (关键组件) 在中国境内生产。刀具消毒柜 YGP-40-M5 的 (关键工

序在中国境内完成。

101. 拖把工具消毒柜 YTP1000-M1，生产厂为山东美时电器有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南（生产厂址）。拖把工具消毒柜 YTP1000-M1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  （规定比例）。拖把工具消毒柜 YTP1000-M1的（关键组件）在中国境内生产。拖把工具消毒柜 YTP1000-M1的（关键工序）在中国境内完成。

102. 吊扇 FD-140AR2，生产厂为佛山市三水日彩电器有限公司（厂名），厂址为佛山市三水区乐平镇范湖工业生产基地 5 号（生产厂址）。吊扇 FD-140AR2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  （规定比例）。吊扇 FD-140AR2的（关键组件）在中国境内生产。吊扇 FD-140AR2的（关键工序）在中国境内完成。

103. 多门智能留样柜 LYG-1212D，生产厂为山东美创智慧冷链科技有限公司（厂名），厂址为淄博市临淄区朱台镇工业区内（生产厂址）。多门智能留样柜 LYG-1212D的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  （规定比例）。多门智能留样柜 LYG-1212D的（关键组件）在中国境内生产。多门智能留样柜 LYG-1212D的（关键工序）在中国境内完成。

104. 烤箱烤盘，生产厂为上海亮丽不锈钢制品有限公司（厂名），厂址为上海市松江区康鸣路 128 号（生产厂址）。烤箱烤盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  （规定比例）。烤箱烤盘的（关键组件）在中国境内生产。烤箱烤盘的（关键工序）在中国境内完成。

105. 垃圾桶 80L，生产厂为上海亮丽不锈钢制品有限公司（厂名），厂址为上海市松江区康鸣路 128 号（生产厂址）。垃圾桶 80L的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  （规定比例）。垃圾桶 80L的（关键组件）在中国境内生产。垃圾桶 80L的（关键工序）在中国境内完成。

106. 垃圾桶 120L，生产厂为上海亮丽不锈钢制品有限公司（厂名），厂址为上海市松江区康鸣路 128 号（生产厂址）。垃圾桶 120L的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  （规定比例）。垃圾桶 120L的（关键组件）在中国境内生产。垃圾桶 120L的（关键工序）在中国境内完成。

107. 垃圾桶 240L，生产厂为上海亮丽不锈钢制品有限公司（厂名），厂址为上海市松江区康鸣路 128 号（生产厂址）。垃圾桶 240L的中国境内生产的组件

成本占比≥(规定比例)。垃圾桶 240L 的 (关键组件) 在中国境内生产。垃圾桶 240L 的 (关键工序) 在中国境内完成。

108. 垃圾桶不锈钢垃圾桶, 生产厂为上海亮丽不锈钢制品有限公司 (厂名), 厂址为上海市松江区康鸣路 128 号 (生产厂址)。垃圾桶不锈钢垃圾桶的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。垃圾桶不锈钢垃圾桶的 (关键组件) 在中国境内生产。垃圾桶不锈钢垃圾桶的 (关键工序) 在中国境内完成。

109. 7 升鲜奶机, 生产厂为广东乐创电器有限公司 (厂名), 厂址为广东省佛山市顺德区杏坛镇顺业东路 32 号之十 (生产厂址)。7 升鲜奶机的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。7 升鲜奶机的 (关键组件) 在中国境内生产。7 升鲜奶机的 (关键工序) 在中国境内完成。

110. 洗地机, 生产厂为合肥克渍环卫设备销售有限公司 (厂名), 厂址为安徽省合肥市肥西县经济开发区派河大道与玉兰大道交口盛万食品产业园厂房 10 栋 102 号 (生产厂址)。洗地机的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。洗地机的 (关键组件) 在中国境内生产。洗地机的 (关键工序) 在中国境内完成。

111. 吹地机, 生产厂为合肥克渍环卫设备销售有限公司 (厂名), 厂址为安徽省合肥市肥西县经济开发区派河大道与玉兰大道交口盛万食品产业园厂房 10 栋 102 号 (生产厂址)。吹地机的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。吹地机的 (关键组件) 在中国境内生产。吹地机的 (关键工序) 在中国境内完成。

112. 冷藏库, 生产厂为常州明珠制冷设备有限公司 (厂名), 厂址为常州市武进区洛阳镇谈家头村 (生产厂址)。冷藏库的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。冷藏库的 (关键组件) 在中国境内生产。冷藏库的 (关键工序) 在中国境内完成。

113. 冷冻库, 生产厂为常州明珠制冷设备有限公司 (厂名), 厂址为常州市武进区洛阳镇谈家头村 (生产厂址)。冷冻库的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。冷冻库的 (关键组件) 在中国境内生产。冷冻库的 (关键工序) 在中国境内完成。

114. 紫外线消毒灯 30W, 生产厂为广东冠茗电器科技有限公司 (厂名), 厂址为鹤山市址山镇兆祥路 11 号之六 101 (生产厂址)。紫外线消毒灯 30W的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。紫外线消毒灯 30W 的 (关键组件)

在中国境内生产。紫外线消毒灯 30W 的（关键工序）在中国境内完成。

115. 电饭煲 6L CFXB60-5M，生产厂为广东维锐电器有限公司（厂名），厂址为廉江市九洲江经济开发区龙华五路 D-02-03 地块厂房 2A 车间（生产厂址）。电饭煲 6L CFXB60-5M 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电饭煲 6L CFXB60-5M 的（关键组件）在中国境内生产。电饭煲 6L CFXB60-5M 的（关键工序）在中国境内完成。

116. 电饭煲 10-30 人 JM8020 2250W 20L，生产厂为广东美王电器有限公司（厂名），厂址为广东省廉江市九洲江开发区（生产厂址）。电饭煲 10-30 人 JM8020 2250W 20L 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电饭煲 10-30 人 JM8020 2250W 20L 的（关键组件）在中国境内生产。电饭煲 10-30 人 JM8020 2250W 20L 的（关键工序）在中国境内完成。

117. 多功能切菜机 DQC-801，生产厂为广州市荣艺食品机械有限公司（厂名），厂址为广州市番禺区石楼镇石化路段 7 号（生产厂址）。多功能切菜机 DQC-801 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。多功能切菜机 DQC-801 的（关键组件）在中国境内生产。多功能切菜机 DQC-801 的（关键工序）在中国境内完成。

118. 土豆脱皮机 TP20，生产厂为广州市荣艺食品机械有限公司（厂名），厂址为广州市番禺区石楼镇石化路段 7 号（生产厂址）。土豆脱皮机 TP20 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。土豆脱皮机 TP20 的（关键组件）在中国境内生产。土豆脱皮机 TP20 的（关键工序）在中国境内完成。

119. 切肉片肉丝机 QRSP，生产厂为广州市荣艺食品机械有限公司（厂名），厂址为广州市番禺区石楼镇石化路段 7 号（生产厂址）。切肉片肉丝机 QRSP 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。切肉片肉丝机 QRSP 的（关键组件）在中国境内生产。切肉片肉丝机 QRSP 的（关键工序）在中国境内完成。

120. 薯仔脱皮机 TP25，生产厂为广州市荣艺食品机械有限公司（厂名），厂址为广州市番禺区石楼镇石化路段 7 号（生产厂址）。薯仔脱皮机 TP25 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。薯仔脱皮机 TP25 的（关键组件）在中国境内生产。薯仔脱皮机 TP25 的（关键工序）在中国境内完成。

121. 绞切肉机 JQ-1，生产厂为广州市荣艺食品机械有限公司（厂名），厂址

为广州市番禺区石楼镇石化路段7号（生产厂址）。绞切肉机 JQ-1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。绞切肉机 JQ-1的（关键组件）在中国境内生产。绞切肉机 JQ-1的（关键工序）在中国境内完成。

122. 高压水枪，生产厂为南京艾特洁环保科技有限公司（厂名），厂址为南京市建邺区南湖路58号南苑大厦1021室（生产厂址）。高压水枪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高压水枪的（关键组件）在中国境内生产。高压水枪的（关键工序）在中国境内完成。

123. 电热双眼蒸炉，生产厂为山东佰洁智能电器有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路108号（生产厂址）。电热双眼蒸炉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电热双眼蒸炉的（关键组件）在中国境内生产。电热双眼蒸炉的（关键工序）在中国境内完成。

124. 电磁四眼煲仔炉连柜，生产厂为山东佰洁智能电器有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路108号（生产厂址）。电磁四眼煲仔炉连柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电磁四眼煲仔炉连柜的（关键组件）在中国境内生产。电磁四眼煲仔炉连柜的（关键工序）在中国境内完成。

125. 电热双头圆桶连柜，生产厂为山东佰洁智能电器有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路108号（生产厂址）。电热双头圆桶连柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电热双头圆桶连柜的（关键组件）在中国境内生产。电热双头圆桶连柜的（关键工序）在中国境内完成。

126. 电热单缸电炸炉，生产厂为山东佰洁智能电器有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路108号（生产厂址）。电热单缸电炸炉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电热单缸电炸炉的（关键组件）在中国境内生产。电热单缸电炸炉的（关键工序）在中国境内完成。

127. 电热单缸电扒炉，生产厂为山东佰洁智能电器有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路108号（生产厂址）。电热单缸电扒炉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电热单缸电扒炉的（关键组件）在中国境内生产。电热单缸电扒炉的（关键工序）在中国境内完成。

128. 电磁铁板烧，生产厂为山东佰洁智能电器有限公司（厂名），厂址为山

东省滨州市博兴县兴福镇万事达路 108 号（生产厂址）。电磁铁板烧的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电磁铁板烧的（关键组件）在中国境内生产。电磁铁板烧的（关键工序）在中国境内完成。

129. 电磁单眼矮汤炉，生产厂为山东佰洁智能电器有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路 108 号（生产厂址）。电磁单眼矮汤炉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电磁单眼矮汤炉的（关键组件）在中国境内生产。电磁单眼矮汤炉的（关键工序）在中国境内完成。

130. 电磁双缸油炸炉连柜，生产厂为山东佰洁智能电器有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路 108 号（生产厂址）。电磁双缸油炸炉连柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电磁双缸油炸炉连柜的（关键组件）在中国境内生产。电磁双缸油炸炉连柜的（关键工序）在中国境内完成。

131. 电磁扒炉连柜，生产厂为山东佰洁智能电器有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路 108 号（生产厂址）。电磁扒炉连柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电磁扒炉连柜的（关键组件）在中国境内生产。电磁扒炉连柜的（关键工序）在中国境内完成。

132. 全自动万能烤箱，生产厂为山东佰洁智能电器有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路 108 号（生产厂址）。全自动万能烤箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。全自动万能烤箱的（关键组件）在中国境内生产。全自动万能烤箱的（关键工序）在中国境内完成。

133. 万能烤箱烤盘，生产厂为山东佰洁智能电器有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路 108 号（生产厂址）。万能烤箱烤盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。万能烤箱烤盘的（关键组件）在中国境内生产。万能烤箱烤盘的（关键工序）在中国境内完成。

134. 电加热八格 1/2 保温台柜，生产厂为山东佰洁智能电器有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路 108 号（生产厂址）。电加热八格 1/2 保温台柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电加热八格 1/2 保温台柜的（关键组件）在中国境内生产。电加热八格 1/2 保温台柜的（关键工序）在中国境内完成。

135. 九眼煮面炉连柜，生产厂为山东佰洁智能电器有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路 108 号（生产厂址）。九眼煮面炉连柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。九眼煮面炉连柜的（关键组件）在中国境内生产。九眼煮面炉连柜的（关键工序）在中国境内完成。

136. 电加热保温饭汤桶，生产厂为山东佰洁智能电器有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路 108 号（生产厂址）。电加热保温饭汤桶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电加热保温饭汤桶的（关键组件）在中国境内生产。电加热保温饭汤桶的（关键工序）在中国境内完成。

137. 电加热五格保温台柜，生产厂为山东佰洁智能电器有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路 108 号（生产厂址）。电加热五格保温台柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电加热五格保温台柜的（关键组件）在中国境内生产。电加热五格保温台柜的（关键工序）在中国境内完成。

138. 定制单缸炸炉，生产厂为山东佰洁智能电器有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路 108 号（生产厂址）。定制单缸炸炉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。定制单缸炸炉的（关键组件）在中国境内生产。定制单缸炸炉的（关键工序）在中国境内完成。

139. 定制电加热保温台柜，生产厂为山东佰洁智能电器有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路 108 号（生产厂址）。定制电加热保温台柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。定制电加热保温台柜的（关键组件）在中国境内生产。定制电加热保温台柜的（关键工序）在中国境内完成。

140. 电加热保温台柜，生产厂为山东佰洁智能电器有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路 108 号（生产厂址）。电加热保温台柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电加热保温台柜的（关键组件）在中国境内生产。电加热保温台柜的（关键工序）在中国境内完成。

141. 冲孔保温台柜，生产厂为山东佰洁智能电器有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路 108 号（生产厂址）。冲孔保温台柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。冲孔保温台柜的（关键组件）在

中国境内生产。冲孔保温台柜的（关键工序）在中国境内完成。

142. 单通暖碟柜，生产厂为山东佰洁智能电器有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路 108 号（生产厂址）。单通暖碟柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单通暖碟柜的（关键组件）在中国境内生产。单通暖碟柜的（关键工序）在中国境内完成。

143. 双桶保温汤桶柜，生产厂为山东佰洁智能电器有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路 108 号（生产厂址）。双桶保温汤桶柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双桶保温汤桶柜的（关键组件）在中国境内生产。双桶保温汤桶柜的（关键工序）在中国境内完成。

144. 制冰机，生产厂为浙江久景制冷设备股份有限公司（厂名），厂址为浙江省嘉兴市嘉善县惠民街道开发区路 70 号（生产厂址）。制冰机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。制冰机的（关键组件）在中国境内生产。制冰机的（关键工序）在中国境内完成。

145. 微波炉 1000W，生产厂为佛山市鸿瑾电子科技有限公司（厂名），厂址为广东省佛山市顺德区大良街道德和社区国泰南路 6 号保利中悦花园 A 区 1 座 2910 号（生产厂址）。微波炉 1000W的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。微波炉 1000W的（关键组件）在中国境内生产。微波炉 1000W的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：鸿晟达科技（上海）有限公司

日期：2026 年 5 月 13 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

