22. 关于符合本国产品标准的声明函

本公司上海润禾玩具有限公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司 上海润禾玩具有限公司 （单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1．KB1-TY09 厨房外卖车（产品名称 1），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 KB1-TY09 厨房外卖车（产品名称 1） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。KB1-TY09 厨房外卖车（产品名称 1） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。KB1-TY09 厨房外卖车（产品名称 1） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

2．WG6-3TY4006 企鹅推杆（产品名称 2），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。WG6-3TY4006 企鹅推杆（产品名称 2） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。WG6-3TY4006 企鹅推杆（产品名称 2） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。WG6-3TY4006 企鹅推杆（产品名称 2） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

3．WG6-3TY4007 小鸭子推杆（产品名称 3），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 WG6-3TY4007 小鸭子推杆（产品名称 3） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。WG6-3TY4007 小鸭子推杆（产品名称 3） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 WG6-3TY4007 小鸭子推杆（产品名称 3） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

4．WG6-3TY4008 小公鸡推杆（产品名称 4），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 WG6-3TY4008 小公鸡推杆（产品名称 4） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。WG6-3TY4008 小公鸡推杆（产品名称 4） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 WG6-3TY4008 小公鸡推杆（产品名称 4） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

5．WG6-3TY4010 大象手推车（产品名称 5），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产

厂址）。 WG6-3TY4010 大象手推车（产品名称 5） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。WG6-3TY4010 大象手推车（产品名称 5） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 WG6-3TY4010 大象手推车（产品名称 5） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

6．WT7-3TY4003 拖拉动物组（产品名称 6），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 WT7-3TY4003 拖拉动物组（产品名称 6） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。WT7-3TY4003 拖拉动物组（产品名称 6） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 WT7-3TY4003 拖拉动物组（产品名称 6） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

7．WT7-3TY4004 彩色积木车（产品名称 7），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 WT7-3TY4004 彩色积木车（产品名称 7） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。WT7-3TY4004 彩色积木车（产品名称 7） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 WT7-3TY4004 彩色积木车（产品名称 7） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

8．WG6-3TY3032 积木分类车（产品名称 8），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 WG6-3TY3032 积木分类车（产品名称 8） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。WG6-3TY3032 积木分类车（产品名称 8） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 WG6-3TY3032 积木分类车（产品名称 8） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

9．WT7-3TY3015 森林动物绕珠架（产品名称 9），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 WT7-3TY3015 森林动物绕珠架（产品名称 9） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。WT7-3TY3015 森林动物绕珠架（产品名称 9） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 WT7-3TY3015 森林动物绕珠架（产品名称 9） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

10．CT10-3TY3014 彩虹敲敲乐（产品名称 10），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 CT10-3TY3014 彩虹敲敲乐（产品名称 10） 的中国境内生产的组件成本占比≥ /

（规定比例）3。CT10-3TY3014 彩虹敲敲乐（产品名称 10） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CT10-3TY3014 彩虹敲敲乐（产品名称 10） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

11．CT10-3TY3013 滚球敲琴台（产品名称 11），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 CT10-3TY3013 滚球敲琴台（产品名称 11） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CT10-3TY3013 滚球敲琴台（产品名称 11） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CT10-3TY3013 滚球敲琴台（产品名称 11） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

12．CQ16-3TY3006 海洋动物钓鱼乐（产品名称 12），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 CQ16-3TY3006 海洋动物钓鱼乐（产品名称 12） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CQ16-3TY3006 海洋动物钓鱼乐（产品名称 12） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CQ16-3TY3006 海洋动物钓鱼乐（产品名称 12） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

13．CX14-3TY3019 原木穿绳游戏（产品名称 13），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 CX14-3TY3019 原木穿绳游戏（产品名称 13） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CX14-3TY3019 原木穿绳游戏（产品名称 13） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CX14-3TY3019 原木穿绳游戏（产品名称 13） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

14．N8-BC407 镜面积木（产品名称 14），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 N8-BC407 镜面积木（产品名称 14） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。N8-BC407 镜面积木（产品名称 14） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 N8-BC407 镜面积木（产品名称 14） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

15．CX14-3YZ3008 几何形状积木块（产品名称 15），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 CX14-3YZ3008 几何形状积木块（产品名称 15） 的中国境内生产的组件成本

占比≥ / （规定比例）3。CX14-3YZ3008 几何形状积木块（产品名称 15） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CX14-3YZ3008 几何形状积木块（产品名称 15） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

16. N8-RE888 色块积木（产品名称 16），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 N8-RE888 色块积木（产品名称 16） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。N8-RE888 色块积木（产品名称 16） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 N8-RE888 色块积木（产品名称 16） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

17. E10-B43 子弹积木（产品名称 17），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 E10-B43 子弹积木（产品名称 17） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。E10-B43 子弹积木（产品名称 17） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 E10-B43 子弹积木（产品名称 17） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

18. E10-B59 轮子水管（产品名称 18），生产厂为 漳州龙通电子有限公司 （厂名）2，厂址为 漳州市漳浦县绥安工业开发区绥安工业园鼎元北路 12 号 1 幢第 1 层 （生产厂址）。E10-B59 轮子水管（产品名称 18） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。E10-B59 轮子水管（产品名称 18） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 E10-B59 轮子水管（产品名称 18） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

19. CJ15-3JG4001 彩色磁力棒（产品名称 19），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 CJ15-3JG4001 彩色磁力棒（产品名称 19） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CJ15-3JG4001 彩色磁力棒（产品名称 19） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CJ15-3JG4001 彩色磁力棒（产品名称 19） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

20. CS15-3JG4002 磁力魔块（产品名称 20），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 CS15-3JG4002 磁力魔块（产品名称 20） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CS15-3JG4002 磁力魔块（产品名称 20） 的 / （关键组件）4 在中国境内

生产。 CS15-3JG4002 磁力魔块（产品名称 20） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

21. CX14-3TY3031 卡通数形套盒（产品名称 21），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 CX14-3TY3031 卡通数形套盒（产品名称 21） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CX14-3TY3031 卡通数形套盒（产品名称 21） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CX14-3TY3031 卡通数形套盒（产品名称 21） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

22. CX14-3TY3024 原木圆环套柱（产品名称 22），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 CX14-3TY3024 原木圆环套柱（产品名称 22） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CX14-3TY3024 原木圆环套柱（产品名称 22） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CX14-3TY3024 原木圆环套柱（产品名称 22） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

23. CG6-3TY3025 几何多功能套柱（产品名称 23），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 CG6-3TY3025 几何多功能套柱（产品名称 23） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CG6-3TY3025 几何多功能套柱（产品名称 23） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CG6-3TY3025 几何多功能套柱（产品名称 23） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

24. CT10-3TY3005 多彩堆叠柱（产品名称 24），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 CT10-3TY3005 多彩堆叠柱（产品名称 24） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CT10-3TY3005 多彩堆叠柱（产品名称 24） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CT10-3TY3005 多彩堆叠柱（产品名称 24） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

25. CH25-3TY3009 几何形状线条滑轨（产品名称 25），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 CH25-3TY3009 几何形状线条滑轨（产品名称 25） 的中国境内生产的组件成

本占比≥ / （规定比例）3。CH25-3TY3009 几何形状线条滑轨（产品名称 25） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CH25-3TY3009 几何形状线条滑轨（产品名称 25） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

26. CH25-3TY3008 多线条滑轨（产品名称 26） ，生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 CH25-3TY3008 多线条滑轨（产品名称 26） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CH25-3TY3008 多线条滑轨（产品名称 26） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CH25-3TY3008 多线条滑轨（产品名称 26） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

27. N8-JJ434 颜色形状配对板（产品名称 27） ，生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 N8-JJ434 颜色形状配对板（产品名称 27） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。N8-JJ434 颜色形状配对板（产品名称 27） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 N8-JJ434 颜色形状配对板（产品名称 27） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

28. N8-FF444 彩色环分类板（产品名称 28） ，生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 N8-FF444 彩色环分类板（产品名称 28） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。N8-FF444 彩色环分类板（产品名称 28） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 N8-FF444 彩色环分类板（产品名称 28） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

29. WM18-3YZ1022 农场动物-嵌套触觉板（产品名称 29） ，生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 WM18-3YZ1022 农场动物-嵌套触觉板（产品名称 29） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。WM18-3YZ1022 农场动物-嵌套触觉板（产品名称 29） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 WM18-3YZ1022 农场动物-嵌套触觉板（产品名称 29） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

30. WM18-3YZ1023 森林动物-嵌套触觉板（产品名称 30） ，生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 WM18-3YZ1023 森林动物-嵌套触觉板（产品名称 30） 的中国境内生产

的组件成本占比≥ / （规定比例）3。WM18-3YZ1023 森林动物-嵌套触觉板（产品名称30） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 WM18-3YZ1023 森林动物-嵌套触觉板（产品名称 30） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

31. CX14-3TY3002 形状配对盒（产品名称 31） ，生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 CX14-3TY3002 形状配对盒（产品名称 31） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CX14-3TY3002 形状配对盒（产品名称 31） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CX14-3TY3002 形状配对盒（产品名称 31） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

32. CH8-3YZ3009 多感官形状积木（产品名称 32） ，生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢（生产厂址）。 CH8-3YZ3009 多感官形状积木（产品名称 32） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CH8-3YZ3009 多感官形状积木（产品名称 32） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CH8-3YZ3009 多感官形状积木（产品名称 32） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

33. CT5-3BIY1028 感官音乐积木（产品名称 33），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 CT5-3BIY1028 感官音乐积木（产品名称 33） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CT5-3BIY1028 感官音乐积木（产品名称 33） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CT5-3BIY1028 感官音乐积木（产品名称 33） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

34. CH22-3GT4007 感官液体地垫（产品名称 34） ，生产厂为 漳州龙通电子有限公司（厂名)2,厂址为 漳州市漳浦县绥安工业开发区绥安工业园鼎元北路 12 号 1 幢第 1 层 （生产厂址）。 CH22-3GT4007 感官液体地垫（产品名称 34） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CH22-3GT4007 感官液体地垫（产品名称 34） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CH22-3GT4007 感官液体地垫（产品名称 34） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

35. N1-9079 狗狗触觉屋（产品名称 35） ，生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）

有限公司（厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢（生产厂址）。N1-9079 狗狗触觉屋（产品名称 35）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）3。N1-9079 狗狗触觉屋（产品名称 35）的 /（关键组件）4 在中国境内生产。N1-9079 狗狗触觉屋（产品名称 35）的 /（关键工序）5 在中国境内完成。

36. WT7-3TY3017 交通工具拼图（产品名称 36），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司（厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢（生产厂址）。WT7-3TY3017 交通工具拼图（产品名称 36）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）3。WT7-3TY3017 交通工具拼图（产品名称 36）的 /（关键组件）4 在中国境内生产。WT7-3TY3017 交通工具拼图（产品名称 36）的 /（关键工序）5 在中国境内完成。

37. WT7-3TY3018 动物拼图（产品名称 37），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司（厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢（生产厂址）。WT7-3TY3018 动物拼图（产品名称 37）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）3。WT7-3TY3018 动物拼图（产品名称 37）的 /（关键组件）4 在中国境内生产。WT7-3TY3018 动物拼图（产品名称 37）的 /（关键工序）5 在中国境内完成。

38. WG6-3YZ1004Z 动物嵌套拼图（产品名称 38），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司（厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢（生产厂址）。WG6-3YZ1004Z 动物嵌套拼图（产品名称 38）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）3。WG6-3YZ1004Z 动物嵌套拼图（产品名称 38）的 /（关键组件）4 在中国境内生产。WG6-3YZ1004Z 动物嵌套拼图（产品名称 38）的 /（关键工序）5 在中国境内完成。

39. WG6-3YZ1012Z 非洲动物拼图（产品名称 39），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司（厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢（生产厂址）。WG6-3YZ1012Z 非洲动物拼图（产品名称 39）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）3。WG6-3YZ1012Z 非洲动物拼图（产品名称 39）的 /（关键组件）4 在中国境内生产。WG6-3YZ1012Z 非洲动物拼图（产品名称 39）的 /（关键工序）5 在中国境内完成。

40. WG6-3YZ1017Z 农场动物拼图（产品名称 40），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 WG6-3YZ1017Z 农场动物拼图（产品名称 40） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。WG6-3YZ1017Z 农场动物拼图（产品名称 40） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 WG6-3YZ1017Z 农场动物拼图（产品名称 40） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

41. WG6-3TY3028 身体认知拼图-男孩（产品名称 41），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 WG6-3TY3028 身体认知拼图-男孩（产品名称 41） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。WG6-3TY3028 身体认知拼图-男孩（产品名称 41） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 WG6-3TY3028 身体认知拼图-男孩（产品名称 41） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

42. WG6-3TY3029 身体认知拼图-女孩（产品名称 42），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 WG6-3TY3029 身体认知拼图-女孩（产品名称 42） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。WG6-3TY3029 身体认知拼图-女孩（产品名称 42） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 WG6-3TY3029 身体认知拼图-女孩（产品名称 42） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

43. CG6-3TY3012 汽车运输车（产品名称 43），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 CG6-3TY3012 汽车运输车（产品名称 43） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CG6-3TY3012 汽车运输车（产品名称 43） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CG6-3TY3012 汽车运输车（产品名称 43） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

44. N7-4096 扮演拖运车（产品名称 44），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 N7-4096 扮演拖运车（产品名称 44） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。N7-4096 扮演拖运车（产品名称 44） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。

N7-4096 扮演拖运车（产品名称 44） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

45. N8-GG932 木制扮演交通车（产品名称 45），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。N8-GG932 木制扮演交通车（产品名称 45） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。N8-GG932 木制扮演交通车（产品名称 45） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。N8-GG932 木制扮演交通车（产品名称 45） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

46. CA15-3TY2003 茶具组合（产品名称 46），生产厂为 漳州龙通电子有限公司 （厂名）2，厂址为 漳州市漳浦县绥安工业开发区绥安工业园鼎元北路 12 号 1 幢第 1 层 （生产厂址）。CA15-3TY2003 茶具组合（产品名称 46） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CA15-3TY2003 茶具组合（产品名称 46） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。CA15-3TY2003 茶具组合（产品名称 46） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

47. CA15-3TY2001 生日蛋糕组合（产品名称 47），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。CA15-3TY2001 生日蛋糕组合（产品名称 47） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CA15-3TY2001 生日蛋糕组合（产品名称 47） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。CA15-3TY2001 生日蛋糕组合（产品名称 47） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

48. CG5-3BY4004 仿真蔬菜组（产品名称 48），生产厂为 漳州龙通电子有限公司 （厂名）2，厂址为 漳州市漳浦县绥安工业开发区绥安工业园鼎元北路 12 号 1 幢第 1 层 （生产厂址）。CG5-3BY4004 仿真蔬菜组（产品名称 48） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CG5-3BY4004 仿真蔬菜组（产品名称 48） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。CG5-3BY4004 仿真蔬菜组（产品名称 48） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

49. CG5-3BY4003 仿真水果组（产品名称 49），生产厂为 漳州龙通电子有限公司 （厂名）2，厂址为 漳州市漳浦县绥安工业开发区绥安工业园鼎元北路 12 号 1 幢第 1 层 （生产厂址）。CG5-3BY4003 仿真水果组（产品名称 49） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CG5-3BY4003 仿真水果组（产品名称 49） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。CG5-3BY4003 仿真水果组（产品名称 49） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

50. N8-LC933 排序汉堡（产品名称 50），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司（厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢（生产厂址）。N8-LC933 排序汉堡（产品名称 50）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）3。N8-LC933 排序汉堡（产品名称 50）的 /（关键组件）4 在中国境内生产。N8-LC933 排序汉堡（产品名称 50）的 /（关键工序）5 在中国境内完成。

51. CD9-3BY6005 可爱动物手偶（产品名称 51），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司（厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢（生产厂址）。CD9-3BY6005 可爱动物手偶（产品名称 51）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）3。CD9-3BY6005 可爱动物手偶（产品名称 51）的 /（关键组件）4 在中国境内生产。CD9-3BY6005 可爱动物手偶（产品名称 51）的 /（关键工序）5 在中国境内完成。

52. CS17-3BY6004 微笑动物手偶（产品名称 52），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司（厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢（生产厂址）。CS17-3BY6004 微笑动物手偶（产品名称 52）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）3。CS17-3BY6004 微笑动物手偶（产品名称 52）的 /（关键组件）4 在中国境内生产。CS17-3BY6004 微笑动物手偶（产品名称 52）的 /（关键工序）5 在中国境内完成。

53. CH8-3YZ3014 孔雀夹珠乐（产品名称 53），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司（厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢（生产厂址）。CH8-3YZ3014 孔雀夹珠乐（产品名称 53）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）3。CH8-3YZ3014 孔雀夹珠乐（产品名称 53）的 /（关键组件）4 在中国境内生产。CH8-3YZ3014 孔雀夹珠乐（产品名称 53）的 /（关键工序）5 在中国境内完成。

54. M2-176-C 我的餐盘（产品名称 54），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司（厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢（生产厂址）。M2-176-C 我的餐盘（产品名称 54）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）3。M2-176-C 我的餐盘（产品名称 54）的 /（关键组件）4 在中国境内生产。M2-176-C 我的餐盘（产品名称 54）的 /（关键工序）5 在中国境内完成。

55．GP1-AZ1B12034 幼儿攀爬组-多彩（产品名称 55），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢（生产厂址）。GP1-AZ1B12034 幼儿攀爬组-多彩（产品名称 55）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。GP1-AZ1B12034 幼儿攀爬组-多彩（产品名称 55）的 /（关键组件）4 在中国境内生产。GP1-AZ1B12034 幼儿攀爬组-多彩（产品名称 55）的 /（关键工序）5 在中国境内完成。

56．GP1-4281A 小小感统组合（产品名称 56），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢（生产厂址）。GP1-4281A 小小感统组合（产品名称 56）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）3。GP1-4281A 小小感统组合（产品名称 56）的 /（关键组件）4 在中国境内生产。GP1-4281A 小小感统组合（产品名称 56）的 /（关键工序）5 在中国境内完成。

57．CY33-3JG2030 麦秆积木（产品名称 57），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢（生产厂址）。CY33-3JG2030 麦秆积木（产品名称 57）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）3。CY33-3JG2030 麦秆积木（产品名称 57）的 /（关键组件）4 在中国境内生产。CY33-3JG2030 麦秆积木（产品名称 57）的 /（关键工序）5 在中国境内完成。

58．CS19-3JG2018 大颗粒磁力积木（产品名称 58），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢（生产厂址）。CS19-3JG2018 大颗粒磁力积木（产品名称 58）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）3。CS19-3JG2018 大颗粒磁力积木（产品名称 58）的 /（关键组件）4 在中国境内生产。CS19-3JG2018 大颗粒磁力积木（产品名称 58）的 /（关键工序）5 在中国境内完成。

59．WG6-3TY4009 小狗堆叠柱（产品名称 59），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢（生产厂址）。WG6-3TY4009 小狗堆叠柱（产品名称 59）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）3。WG6-3TY4009 小狗堆叠柱（产品名称 59）的 /（关键组件）4 在中国境内生产。WG6-3TY4009 小狗堆叠柱（产品名称 59）的 /（关键工序）5 在中国境内完成。

60. N1-3608 趣味小矮人（产品名称 60），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。N1-3608 趣味小矮人（产品名称 60）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。N1-3608 趣味小矮人（产品名称 60） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。N1-3608 趣味小矮人（产品名称 60） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

61. N1-7303 形状乌龟（产品名称 61），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 N1-7303 形状乌龟（产品名称 61） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。N1-7303 形状乌龟（产品名称 61） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。N1-7303 形状乌龟（产品名称 61） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

62. H3-DMM066 桶装沙球（产品名称 62），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。H3-DMM066 桶装沙球（产品名称 62） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。H3-DMM066 桶装沙球（产品名称 62） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。H3-DMM066 桶装沙球（产品名称 62） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

63. H3-DMM065 手环铃（产品名称 63），生产厂为 漳州龙通电子有限公司 （厂名）2,厂址为 漳州市漳浦县绥安工业开发区绥安工业园鼎元北路 12 号 1 幢第 1 层 （生产厂址）。H3-DMM065 手环铃（产品名称 63） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。H3-DMM065 手环铃（产品名称 63） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 H3-DMM065 手环铃（产品名称 63） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

64. CY16-3BIY1005 乐器套装（产品名称 64），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 CY16-3BIY1005 乐器套装（产品名称 64） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CY16-3BIY1005 乐器套装（产品名称 64） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CY16-3BIY1005 乐器套装（产品名称 64） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

65. CA15-3TY2002 彩虹堆叠冰激凌（产品名称 65），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢

（生产厂址）。 CA15-3TY2002 彩虹堆叠冰激凌（产品名称 65） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CA15-3TY2002 彩虹堆叠冰激凌（产品名称 65） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CA15-3TY2002 彩虹堆叠冰激凌（产品名称 65） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

66. CJ17-3BY6006 经典故事指偶（产品名称 66），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 CJ17-3BY6006 经典故事指偶（产品名称 66） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CJ17-3BY6006 经典故事指偶（产品名称 66） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CJ17-3BY6006 经典故事指偶（产品名称 66） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

67. N8-RR748 散步手拉绳（产品名称 67），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。N8-RR748 散步手拉绳（产品名称 67） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。N8-RR748 散步手拉绳（产品名称 67） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。N8-RR748 散步手拉绳（产品名称 67） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

68. M2-11003-2 表情先生（产品名称 68），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。M2-11003-2 表情先生（产品名称 68） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。M2-11003-2 表情先生（产品名称 68） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。M2-11003-2 表情先生（产品名称 68） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

69. M2-11004-2 表情小姐（产品名称 69），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。M2-11004-2 表情小姐（产品名称 69） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。M2-11004-2 表情小姐（产品名称 69） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。M2-11004-2 表情小姐（产品名称 69） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

70. HW1-S138 户外充电装置（产品名称 70），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产

厂址）。 HW1-S138 户外充电装置（产品名称 70） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。HW1-S138 户外充电装置（产品名称 70） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 HW1-S138 户外充电装置（产品名称 70） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

71. GP1-12052-V01-64 感统蹦床（产品名称 71），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 GP1-12052-V01-64 感统蹦床（产品名称 71） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。GP1-12052-V01-64 感统蹦床（产品名称 71） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 GP1-12052-V01-64 感统蹦床（产品名称 71） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

72. GP1-AZ12028 恐龙脚行车（产品名称 72），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 GP1-AZ12028 恐龙脚行车（产品名称 72） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。GP1-AZ12028 恐龙脚行车（产品名称 72） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 GP1-AZ12028 恐龙脚行车（产品名称 72） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

73. GP1-12004 长颈鹿脚行车（产品名称 73），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 GP1-12004 长颈鹿脚行车（产品名称 73） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。GP1-12004 长颈鹿脚行车（产品名称 73） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 GP1-12004 长颈鹿脚行车（产品名称 73） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

74. GP1-AZ12027 小虎脚行车（产品名称 74），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 GP1-AZ12027 小虎脚行车（产品名称 74） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。GP1-AZ12027 小虎脚行车（产品名称 74） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 GP1-AZ12027 小虎脚行车（产品名称 74） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

75. JSTN-JJ 军事体能游戏区（产品名称 75），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 JSTN-JJ 军事体能游戏区（产品名称 75） 的中国境内生产的组件成本占比≥ /

（规定比例）3。JSTN-JJ 军事体能游戏区（产品名称 75） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 JSTN-JJ 军事体能游戏区（产品名称 75） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

76. JSTN-NX001-110116 军事体能游戏区-野战坦克（墨绿+深灰）（产品名称 76），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 JSTN-NX001-110116 军事体能游戏区-野战坦克（墨绿+深灰）（产品名称 76） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。JSTN-NX001-110116 军事体能游戏区-野战坦克（墨绿+深灰）（产品名称 76） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 JSTN-NX001-110116 军事体能游戏区-野战坦克（墨绿+深灰）（产品名称 76） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

77. B2-GT02 感统建构平衡组件（产品名称 77），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 B2-GT02 感统建构平衡组件（产品名称 77） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。B2-GT02 感统建构平衡组件（产品名称 77） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 B2-GT02 感统建构平衡组件（产品名称 77） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

78. CH3-3YD5011 多元投掷台（产品名称 78），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 CH3-3YD5011 多元投掷台（产品名称 78） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CH3-3YD5011 多元投掷台（产品名称 78） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CH3-3YD5011 多元投掷台（产品名称 78） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

79. CW7-3YD3017 软尾流星球（产品名称 79），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 CW7-3YD3017 软尾流星球（产品名称 79） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CW7-3YD3017 软尾流星球（产品名称 79） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CW7-3YD3017 软尾流星球（产品名称 79） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

80. CH3-3GT2001 数字沙包（产品名称 80），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产

厂址）。CH3-3GT2001 数字沙包（产品名称 80）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CH3-3GT2001 数字沙包（产品名称 80） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。CH3-3GT2001 数字沙包（产品名称 80） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

81．GP2-TC018-05 停车架-红色（产品名称 81），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。GP2-TC018-05 停车架-红色（产品名称 81）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。GP2-TC018-05 停车架-红色（产品名称 81） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 GP2-TC018-05 停车架-红色（产品名称 81） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

82．GP2-T030 交通号志组（产品名称 82），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。GP2-T030 交通号志组（产品名称 82）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。GP2-T030 交通号志组（产品名称 82） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。GP2-T030 交通号志组（产品名称 82） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

83．GP2-TC010 三人棚车（产品名称 83），生产厂为 华森葳游乐设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏锡通科技产业园区海维路 88 号 4#厂房 （生产厂址）。GP2-TC010 三人棚车（产品名称 83）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。GP2-TC010 三人棚车（产品名称 83） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。GP2-TC010 三人棚车（产品名称 83） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

84．GP2-TC011 双乘车（产品名称 84），生产厂为 华森葳游乐设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏锡通科技产业园区海维路 88 号 4#厂房 （生产厂址）。 GP2-TC011 双乘车（产品名称 84） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。GP2-TC011 双乘车（产品名称 84） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。GP2-TC011 双乘车（产品名称 84） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

85．GP2-TC021-05 前兜车-红色（产品名称 85），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。GP2-TC021-05 前兜车-红色（产品名称 85）的中国境内生产的组件成本占比≥ /

（规定比例）3。GP2-TC021-05 前兜车-红色（产品名称 85） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 GP2-TC021-05 前兜车-红色（产品名称 85） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

86. CY7-3MG6016 大城堡（产品名称 86），生产厂为 漳州龙通电子有限公司 （厂名）2，厂址为 漳州市漳浦县绥安工业开发区绥安工业园鼎元北路 12 号 1 幢第 1 层 （生产厂址）。 CY7-3MG6016 大城堡（产品名称 86） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CY7-3MG6016 大城堡（产品名称 86） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CY7-3MG6016 大城堡（产品名称 86） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

87. CQ14-3KX4037 声音探索-不同材质声音（产品名称 87），生产厂为 漳州龙通电子有限公司 （厂名）2，厂址为 漳州市漳浦县绥安工业开发区绥安工业园鼎元北路 12 号 1 幢第 1 层 （生产厂址）。 CQ14-3KX4037 声音探索-不同材质声音（产品名称 87） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CQ14-3KX4037 声音探索-不同材质声音（产品名称 87） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CQ14-3KX4037 声音探索-不同材质声音（产品名称 87） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

88. B2-2406 感统弹跳床-小（产品名称 88），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 B2-2406 感统弹跳床-小（产品名称 88） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。B2-2406 感统弹跳床-小（产品名称 88） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 B2-2406 感统弹跳床-小（产品名称 88） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

89. CC10-3GT3005Z 跳跳马（产品名称 89），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。CC10-3GT3005Z 跳跳马（产品名称 89） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CC10-3GT3005Z 跳跳马（产品名称 89） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CC10-3GT3005Z 跳跳马（产品名称 89） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

90. HWYDTS-JJ01 户外运动探索区-钻龙组（产品名称 90），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 HWYDTS-JJ01 户外运动探索区-钻龙组（产品名称 90） 的中国境内生产

的组件成本占比≥ / （规定比例）3。HWYDTS-JJ01 户外运动探索区-钻龙组（产品名称 90） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 HWYDTS-JJ01 户外运动探索区-钻龙组（产品名称 90） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

91. HWYDTS-FXBZ 户外运动探索区一方箱标准（产品名称 91） ，生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 HWYDTS-FXBZ 户外运动探索区一方箱标准（产品名称 91） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。HWYDTS-FXBZ 户外运动探索区一方箱标准（产品名称 91） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 HWYDTS-FXBZ 户外运动探索区一方箱标准（产品名称 91） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

92. B2-2899 迷你旋转陀螺套装（产品名称 92） ，生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 B2-2899 迷你旋转陀螺套装（产品名称 92） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。B2-2899 迷你旋转陀螺套装（产品名称 92） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 B2-2899 迷你旋转陀螺套装（产品名称 92） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

93. B2-2099 迷你旋转陀螺（产品名称 93） ，生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 B2-2099 迷你旋转陀螺（产品名称 93） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。B2-2099 迷你旋转陀螺（产品名称 93） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 B2-2099 迷你旋转陀螺（产品名称 93） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

94. CC10-3GT4006 触觉抓握球（产品名称 94） ，生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 CC10-3GT4006 触觉抓握球（产品名称 94） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CC10-3GT4006 触觉抓握球（产品名称 94） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CC10-3GT4006 触觉抓握球（产品名称 94） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

95. GP1-12019 室内游戏玩具组合（产品名称 95） ，生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢

（生产厂址）。 GP1-12019 室内游戏玩具组合（产品名称 95） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。GP1-12019 室内游戏玩具组合（产品名称 95） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 GP1-12019 室内游戏玩具组合（产品名称 95） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

96. DDGT-BZ 户外洞洞板感统组（产品名称 96），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 DDGT-BZ 户外洞洞板感统组（产品名称 96） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。DDGT-BZ 户外洞洞板感统组（产品名称 96） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 DDGT-BZ 户外洞洞板感统组（产品名称 96） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

97. KB1-NX23007-00 积木桌（产品名称 97），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 KB1-NX23007-00 积木桌（产品名称 97） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。KB1-NX23007-00 积木桌（产品名称 97） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 KB1-NX23007-00 积木桌（产品名称 97） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

98. 20260723-004 城市大冒险组合（产品名称 98），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 20260723-004 城市大冒险组合（产品名称 98） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。20260723-004 城市大冒险组合（产品名称 98） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 20260723-004 城市大冒险组合（产品名称 98） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

99. GP1-12030 城市迷宫（产品名称 99），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 GP1-12030 城市迷宫（产品名称 99） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。GP1-12030 城市迷宫（产品名称 99） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 GP1-12030 城市迷宫（产品名称 99） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

100. KB1-RP419 攀岩墙组合（产品名称 100），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江

苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 KB1-RP419 攀岩墙组合（产品名称 100） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。KB1-RP419 攀岩墙组合（产品名称 100） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 KB1-RP419 攀岩墙组合（产品名称 100） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

101．BMS04001 中国桥梁积木套装（产品名称 101），生产厂为 浙江贝玛教育科技有限公司 （厂名）2，厂址为 浙江省缙云县新建镇洋山工业小区 5 号 （生产厂址）。BMS04001 中国桥梁积木套装（产品名称 101） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。BMS04001 中国桥梁积木套装（产品名称 101） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。BMS04001 中国桥梁积木套装（产品名称 101） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

102．BMS04004 户外沙水游戏套装（产品名称 102），生产厂为 浙江贝玛教育科技有限公司 （厂名）2，厂址为 浙江省缙云县新建镇洋山工业小区 5 号 （生产厂址）。BMS04004 户外沙水游戏套装（产品名称 102） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。BMS04004 户外沙水游戏套装（产品名称 102） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。BMS04004 户外沙水游戏套装（产品名称 102） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

103．BMS0430 方圆运动磁力片套装（产品名称 103），生产厂为 浙江贝玛教育科技有限公司 （厂名）2，厂址为 浙江省缙云县新建镇洋山工业小区 5 号 （生产厂址）。BMS0430 方圆运动磁力片套装（产品名称 103） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。BMS0430 方圆运动磁力片套装（产品名称 103） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。BMS0430 方圆运动磁力片套装（产品名称 103） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

104．BMS0521 幼儿体格锻炼套装（产品名称 104），生产厂为 浙江贝玛教育科技有限公司 （厂名）2，厂址为 浙江省缙云县新建镇洋山工业小区 5 号 （生产厂址）。BMS0521 幼儿体格锻炼套装（产品名称 104） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。BMS0521 幼儿体格锻炼套装（产品名称 104） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。BMS0521 幼儿体格锻炼套装（产品名称 104） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

105．BMC03001 音乐创想编辑玩具（产品名称 105），生产厂为 浙江贝玛教育科技有限公司 （厂名）2，厂址为 浙江省缙云县新建镇洋山工业小区 5 号 （生产厂址）。BMC03001 音乐创想编辑玩具（产品名称 105） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）

3。BMC03001 音乐创想编辑玩具（产品名称 105） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。BMC03001 音乐创想编辑玩具（产品名称 105） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

106. SR-21018-130 海星主题造型平衡-棕红色（产品名称 106），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。SR-21018-130 海星主题造型平衡-棕红色（产品名称 106） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。SR-21018-130 海星主题造型平衡-棕红色（产品名称 106） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。SR-21018-130 海星主题造型平衡-棕红色（产品名称 106） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

107. SR-21017-122 鳄鱼主题造型平衡-果绿（产品名称 107），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。SR-21017-122 鳄鱼主题造型平衡-果绿（产品名称 107） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。SR-21017-122 鳄鱼主题造型平衡-果绿（产品名称 107） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。SR-21017-122 鳄鱼主题造型平衡-果绿（产品名称 107） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

108. WG6-3TY3037 手眼协调启蒙车（产品名称 108），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢（生产厂址）。WG6-3TY3037 手眼协调启蒙车（产品名称 108） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。WG6-3TY3037 手眼协调启蒙车（产品名称 108） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。WG6-3TY3037 手眼协调启蒙车（产品名称 108） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

109. CY53-3TY4013 布艺飞盘（产品名称 109），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。CY53-3TY4013 布艺飞盘（产品名称 109） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CY53-3TY4013 布艺飞盘（产品名称 109） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。CY53-3TY4013 布艺飞盘（产品名称 109） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

110. CQ20-3TY4011 大方块（产品名称 110），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产

厂址）。CQ20-3TY4011 大方块(产品名称 110）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CQ20-3TY4011 大方块（产品名称 110） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。CQ20-3TY4011 大方块（产品名称 110） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

111. E10-B69 堆叠杯（产品名称 111），生产厂为 漳州龙通电子有限公司 （厂名）2,厂址为 漳州市漳浦县绥安工业开发区绥安工业园鼎元北路 12 号 1 幢第 1 层 （生产厂址）。E10-B69 堆叠杯（产品名称 111） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。E10-B69 堆叠杯（产品名称 111） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 E10-B69 堆叠杯（产品名称 111） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

112. CL26-3GT4018 触感地垫（产品名称 112），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 CL26-3GT4018 触感地垫（产品名称 112） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CL26-3GT4018 触感地垫（产品名称 112） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CL26-3GT4018 触感地垫（产品名称 112） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

113. CG6-3TY3027 大抓手拼图 - 形状（产品名称 113），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 CG6-3TY3027 大抓手拼图 - 形状（产品名称 113） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CG6-3TY3027 大抓手拼图 - 形状（产品名称 113） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CG6-3TY3027 大抓手拼图 - 形状（产品名称 113） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

114. E10-E34D 餐具（带篮子）（产品名称 114），生产厂为 漳州龙通电子有限公司 （厂名)2,厂址为 漳州市漳浦县绥安工业开发区绥安工业园鼎元北路 12 号 1 幢第 1 层 （生产厂址）。 E10-E34D 餐具（带篮子）（产品名称 114） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。E10-E34D 餐具（带篮子）（产品名称 114） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 E10-E34D 餐具（带篮子）（产品名称 114） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

115. CX20-3BY3023 水果切切乐（产品名称 115），生产厂为 漳州龙通电子有限公司 （厂名)2,厂址为 漳州市漳浦县绥安工业开发区绥安工业园鼎元北路 12 号 1 幢第 1 层 （生

产厂址）。CX20-3BY3023 水果切切乐（产品名称 115）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）3。CX20-3BY3023 水果切切乐（产品名称 115）的 /（关键组件）4 在中国境内生产。CX20-3BY3023 水果切切乐（产品名称 115）的 /（关键工序）5 在中国境内完成。

116. CA11-3BY8002 手推车套装（产品名称 116），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司（厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢（生产厂址）。CA11-3BY8002 手推车套装（产品名称 116）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）3。CA11-3BY8002 手推车套装（产品名称 116）的 /（关键组件）4 在中国境内生产。CA11-3BY8002 手推车套装（产品名称 116）的 /（关键工序）5 在中国境内完成。

117. CM18-3BY4023 生日蛋糕（产品名称 117），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司（厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢（生产厂址）。CM18-3BY4023 生日蛋糕（产品名称 117）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）3。CM18-3BY4023 生日蛋糕（产品名称 117）的 /（关键组件）4 在中国境内生产。CM18-3BY4023 生日蛋糕（产品名称 117）的 /（关键工序）5 在中国境内完成。

118. CS10-3BY3006 不锈钢彩色锅具（产品名称 118），生产厂为 漳州龙通电子有限公司（厂名）2，厂址为 漳州市漳浦县绥安工业开发区绥安工业园鼎元北路 12 号 1 幢第 1 层（生产厂址）。CS10-3BY3006 不锈钢彩色锅具（产品名称 118）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）3。CS10-3BY3006 不锈钢彩色锅具（产品名称 118）的 /（关键组件）4 在中国境内生产。CS10-3BY3006 不锈钢彩色锅具（产品名称 118）的 /（关键工序）5 在中国境内完成。

119. N7-9351 美味帮手厨具组（产品名称 119），生产厂为 漳州龙通电子有限公司（厂名）2，厂址为 漳州市漳浦县绥安工业开发区绥安工业园鼎元北路 12 号 1 幢第 1 层（生产厂址）。N7-9351 美味帮手厨具组（产品名称 119）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）3。N7-9351 美味帮手厨具组（产品名称 119）的 /（关键组件）4 在中国境内生产。N7-9351 美味帮手厨具组（产品名称 119）的 /（关键工序）5 在中国境内完成。

120. CS10-3BY3020 不锈钢三层蒸锅（产品名称 120），生产厂为 幼智源国际幼教设

备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢（生产厂址）。 CS10-3BY3020 不锈钢三层蒸锅（产品名称 120） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CS10-3BY3020 不锈钢三层蒸锅（产品名称 120） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。CS10-3BY3020 不锈钢三层蒸锅（产品名称 120） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

121. CQ12-3KX4029 磁铁学习组（产品名称 121），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 CQ12-3KX4029 磁铁学习组（产品名称 121） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CQ12-3KX4029 磁铁学习组（产品名称 121） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CQ12-3KX4029 磁铁学习组（产品名称 121） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

122. CKXS-TZJJ031 电路工程板（产品名称 122），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 CKXS-TZJJ031 电路工程板（产品名称 122） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CKXS-TZJJ031 电路工程板（产品名称 122） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CKXS-TZJJ031 电路工程板（产品名称 122） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

123. CH13-3SX3006 数量平衡船（产品名称 123），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 CH13-3SX3006 数量平衡船（产品名称 123） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CH13-3SX3006 数量平衡船（产品名称 123） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CH13-3SX3006 数量平衡船（产品名称 123） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

124. N8-HH506 声音探索器（产品名称 124），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。N8-HH506 声音探索器（产品名称 124） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。N8-HH506 声音探索器（产品名称 124） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。

N8-HH506 声音探索器（产品名称 124） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

125. CX14-3KX4034 彩透几何块（产品名称 125），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。CX14-3KX4034 彩透几何块（产品名称 125） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CX14-3KX4034 彩透几何块（产品名称 125） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CX14-3KX4034 彩透几何块（产品名称 125） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

126. CKXS-TZJJ001 科学实验套装（产品名称 126），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢（生产厂址）。 CKXS-TZJJ001 科学实验套装（产品名称 126） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CKXS-TZJJ001 科学实验套装（产品名称 126） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CKXS-TZJJ001 科学实验套装（产品名称 126） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

127. BD1047 益智拼装积木（产品名称 127），生产厂为 温州宝德龙玩具有限公司 （厂名）2，厂址为 温州市永嘉县桥下镇京溪东路 133 弄 1 号 （生产厂址）。 BD1047 益智拼装积木（产品名称 127） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。BD1047 益智拼装积木（产品名称 127） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 BD1047 益智拼装积木（产品名称 127） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

128. BD1173 几何插板（产品名称 128），生产厂为 温州宝德龙玩具有限公司 （厂名）2，厂址为 温州市永嘉县桥下镇京溪东路 133 弄 1 号 （生产厂址）。 BD1173 几何插板（产品名称 128） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。BD1173 几何插板（产品名称 128） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 BD1173 几何插板（产品名称 128） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

129. CC14-1577 仿真多功能养殖舱（产品名称 129），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢（生产厂址）。 CC14-1577 仿真多功能养殖舱（产品名称 129） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CC14-1577 仿真多功能养殖舱（产品名称 129） 的 / （关

键组件）4 在中国境内生产。 CC14-1577 仿真多功能养殖舱（产品名称 129） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

130. CK9-3KX4007 双向昆虫观察套（产品名称 130） ，生产厂为 漳州龙通电子有限公司 （厂名）2，厂址为 漳州市漳浦县绥安工业开发区绥安工业园鼎元北路 12 号 1 幢第 1 层 （生产厂址）。CK9-3KX4007 双向昆虫观察套（产品名称 130） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CK9-3KX4007 双向昆虫观察套（产品名称 130） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CK9-3KX4007 双向昆虫观察套（产品名称 130） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

131. CH8-3YZ5002 三子棋（产品名称 131） ，生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。CH8-3YZ5002 三子棋（产品名称 131） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CH8-3YZ5002 三子棋（产品名称 131） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。CH8-3YZ5002 三子棋（产品名称 131） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

132. M2-14603-2 人体器官挂袋（产品名称 132），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。M2-14603-2 人体器官挂袋（产品名称 132） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。M2-14603-2 人体器官挂袋（产品名称 132） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 M2-14603-2 人体器官挂袋（产品名称 132） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

133. CQ14-3KX4035 镜面探索小方块（产品名称 133） ，生产厂为 漳州龙通电子有限公司 （厂名）2，厂址为 漳州市漳浦县绥安工业开发区绥安工业园鼎元北路 12 号 1 幢第 1 层 （生产厂址）。 CQ14-3KX4035 镜面探索小方块（产品名称 133） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CQ14-3KX4035 镜面探索小方块（产品名称 133） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。CQ14-3KX4035 镜面探索小方块（产品名称 133） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

134. CX18-3KX4002 光学套件（产品名称 134） ，生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生

产厂址）。 CX18-3KX4002 光学套件（产品名称 134） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CX18-3KX4002 光学套件（产品名称 134） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CX18-3KX4002 光学套件（产品名称 134） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

135. N1-EI-5112 双孔显微镜（产品名称 135），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 N1-EI-5112 双孔显微镜（产品名称 135） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。N1-EI-5112 双孔显微镜（产品名称 135） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 N1-EI-5112 双孔显微镜（产品名称 135） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

136. CS17-3KX4020 比重量杯（产品名称 136），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 CS17-3KX4020 比重量杯（产品名称 136） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CS17-3KX4020 比重量杯（产品名称 136） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CS17-3KX4020 比重量杯（产品名称 136） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

137. CF4-3SX3004 容量瓶套装（产品名称 137），生产厂为 漳州龙通电子有限公司（厂名)2,厂址为 漳州市漳浦县绥安工业开发区绥安工业园鼎元北路 12 号 1 幢第 1 层 （生产厂址）。 CF4-3SX3004 容量瓶套装（产品名称 137） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CF4-3SX3004 容量瓶套装（产品名称 137） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CF4-3SX3004 容量瓶套装（产品名称 137） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

138. CS17-3KX4004 仿真滤水器（产品名称 138），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 CS17-3KX4004 仿真滤水器（产品名称 138） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。CS17-3KX4004 仿真滤水器（产品名称 138） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CS17-3KX4004 仿真滤水器（产品名称 138） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

139. CY25-3KX4016 温度风速计（产品名称 139），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 CY25-3KX4016 温度风速计（产品名称 139） 的中国境内生产的组件成本占比≥ /

（规定比例）3。CY25-3KX4016 温度风速计（产品名称 139） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 CY25-3KX4016 温度风速计（产品名称 139） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

140. N1-9288 双重撞击挑战赛（产品名称 140），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 N1-9288 双重撞击挑战赛（产品名称 140） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。N1-9288 双重撞击挑战赛（产品名称 140） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 N1-9288 双重撞击挑战赛（产品名称 140） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

141. BD1182 竹节棍（产品名称 141），生产厂为 温州宝德龙玩具有限公司 （厂名）2，厂址为 温州市永嘉县桥下镇京溪东路 133 弄 1 号 （生产厂址）。 BD1182 竹节棍（产品名称 141） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。BD1182 竹节棍（产品名称 141） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 BD1182 竹节棍（产品名称 141） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

142. BD1320 吸管 4D 空间积木（产品名称 142），生产厂为 温州宝德龙玩具有限公司 （厂名）2，厂址为 温州市永嘉县桥下镇京溪东路 133 弄 1 号 （生产厂址）。 BD1320 吸管 4D 空间积木（产品名称 142） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。BD1320 吸管 4D 空间积木（产品名称 142） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 BD1320 吸管 4D 空间积木（产品名称 142） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

143. HSA08003 班级建构区大班（产品名称 143），生产厂为 浙江贝玛教育科技有限公司 （厂名）2，厂址为 浙江省缙云县新建镇洋山工业小区 5 号 （生产厂址）。 HSA08003 班级建构区大班（产品名称 143） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。HSA08003 班级建构区大班（产品名称 143） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 HSA08003 班级建构区大班（产品名称 143） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

144. QF-202510 家主题玩具套装（产品名称 144），生产厂为 上海启发玩具有限公司 （厂名）2，厂址为 上海市嘉定区安亭镇墨玉路 185 号 1 层 JT1850 室 （生产厂址）。 QF-202510 家主题玩具套装（产品名称 144） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。QF-202510 家主题玩具套装（产品名称 144） 的 / （关键组件）4 在中国境内

生产。 QF-202510 家主题玩具套装（产品名称 144） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

145. LWT-BOX-007 区角游戏套装（产品名称 145），生产厂为 浙江贝玛教育科技有限公司 （厂名）2，厂址为 浙江省缙云县新建镇洋山工业小区 5 号 （生产厂址）。 LWT-BOX-007 区角游戏套装（产品名称 145） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。LWT-BOX-007 区角游戏套装（产品名称 145） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 LWT-BOX-007 区角游戏套装（产品名称 145） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

146. LWT-BOX-007 户外自主体能游戏组合（产品名称 146），生产厂为 浙江麦多乐游乐设备有限公司 （厂名）2，厂址为 浙江省温州市永嘉县桥下镇小京岙村（永嘉县希幼乐玩具有限公司内） （生产厂址）。 LWT-BOX-007 户外自主体能游戏组合（产品名称 146） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。LWT-BOX-007 户外自主体能游戏组合（产品名称 146） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 LWT-BOX-007 户外自主体能游戏组合（产品名称 146） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

147. GP2-TC014 滑步车-黄色（产品名称 147），生产厂为 华森葳游乐设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏锡通科技产业园区海维路 88 号 4#厂房 （生产厂址）。 GP2-TC014 滑步车-黄色（产品名称 147） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。GP2-TC014 滑步车-黄色（产品名称 147） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 GP2-TC014 滑步车-黄色（产品名称 147） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

148. GP2-TC008-V01-06 三轮滑板车-黄色（产品名称 148），生产厂为 幼智源国际幼教设备（江苏）有限公司 （厂名）2，厂址为 江苏省南通市苏通科技产业园乐成路 18 号 A1 幢 （生产厂址）。 GP2-TC008-V01-06 三轮滑板车-黄色（产品名称 148） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。GP2-TC008-V01-06 三轮滑板车-黄色（产品名称 148） 的 / （关键组件）4 在中国境内生产。 GP2-TC008-V01-06 三轮滑板车-黄色（产品名称 148） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

149. YGCP05002 运动大积木套装（产品名称 149），生产厂为 杭州益咕科技有限公司 （厂名）2，厂址为 浙江省杭州市临平区乔司街道九华路 568 号 3 幢 D1 单元 801 室 （生产厂址）。 YGCP05002 运动大积木套装（产品名称 149） 的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）3。YGCP05002 运动大积木套装（产品名称 149） 的 / （关键组件）4

在中国境内生产。 YGCP05002 运动大积木套装（产品名称 149） 的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海润禾玩具有限公司

日期：2026 年 9 月 29 日