关于符合本国产品标准的声明函（包件二）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.平板车，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。平板车的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。平板车的（关键组件） 在中国境内生产。平板车的（关键工序）在中国境内完成。

2.置米架，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。置米架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。置米架的（关键组件） 在中国境内生产。置米架的（关键工序）在中国境内完成。

3.四层冲孔货架，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。四层冲孔货架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。四层冲孔货架的（关键组件） 在中国境内生产。四层冲孔货架的（关键工序）在中国境内完成。

4.浸泡池，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。浸泡池的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。浸泡池的（关键组件） 在中国境内生产。浸泡池的（关键工序）在中国境内完成。

5.冷热水龙头，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室。冷热水龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。冷热水龙头的（关键组件） 在中国境内生产。冷热水龙头的（关键工序）在中国境内完成。

6.单星盆台，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。单星盆台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。单星盆台的（关键组件） 在中国境内生产。单星盆台的（关键工序）在中国境内完成。

7.冷热水龙头，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室。冷热水龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。冷热水龙头的（关键组件） 在中国境内生产。冷热水龙头的（关键工序）在中国境内完成。

8.风幕机，生产厂为广州巨联环保科技有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村路段80号同芯壹号产业园物业之7号楼14层1408号。风幕机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。风幕机的（关键组件） 在中国境内生产。风幕机的（关键工序）在中国境内完成。

9.大双星盆台，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。大双星盆台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。大双星盆台的（关键组件） 在中国境内生产。大双星盆台的（关键工序）在中国境内完成。

10.冷热水龙头，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段321号虎门国际公馆18栋118室。冷热水龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。冷热水龙头的（关键组件） 在中国境内生产。冷热水龙头的（关键工序）在中国境内完成。

11.油水分离器，生产厂为上海北斗星厨房设备有限公司，厂址为上海市奉贤区金汇镇南行路3号。油水分离器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。油水分离器的（关键组件） 在中国境内生产。油水分离器的（关键工序）在中国境内完成。

12.双层满板工作台，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。双层满板工作台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双层满板工作台的（关键组件） 在中国境内生产。双层满板工作台的（关键工序）在中国境内完成。

13.砧板架（不含砧板），生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。砧板架（不含砧板）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。砧板架（不含砧板）的（关键组件） 在中国境内生产。砧板架（不含砧板）的（关键工序）在中国境内完成。

14.刀具砧板消毒柜，生产厂为中山市邦祥电器有限公司，厂址为中山市南头镇晋合路8号厂房之一。刀具砧板消毒柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。刀具砧板消毒柜的（关键组件） 在中国境内生产。刀具砧板消毒柜的（关键工序）在中国境内完成。

15.四层沥水货架，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。四层沥水货架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。四层

沥水货架的（关键组件） 在中国境内生产。四层沥水货架的（关键工序）在中国境内完成。

16. 拖把池，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。拖把池的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。拖把池的（关键组件） 在中国境内生产。拖把池的（关键工序）在中国境内完成。

17. 水龙头，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室。水龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。水龙头的（关键组件） 在中国境内生产。水龙头的（关键工序）在中国境内完成。

18. 立式四门冷柜，生产厂为浙江厨美特餐饮设备有限公司，厂址为浙江省杭州市富阳区春建乡春建村秋联路 179 号。立式四门冷柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。立式四门冷柜的（关键组件） 在中国境内生产。立式四门冷柜的（关键工序）在中国境内完成。

19. 靠墙双层满板工作台，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。靠墙双层满板工作台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。靠墙双层满板工作台的（关键组件） 在中国境内生产。靠墙双层满板工作台的（关键工序）在中国境内完成。

20. 双星洗手盆台，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。双星洗手盆台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双星洗手盆台的（关键组件） 在中国境内生产。双星洗手盆台的（关键工序）在中国境内完成。

21. 感应水龙头，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室。感应水龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。感应水龙头的（关键组件） 在中国境内生产。感应水龙头的（关键工序）在中国境内完成。

22. 靠墙双层满板工作台，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。靠墙双层满板工作台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。靠墙双层满板工作台的（关键组件） 在中国境内生产。靠墙双层满板工作台的（关键工序）在中国境内完成。

23. 单星盆台柜，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪

发路 728 弄 188 号。单星盆台柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。单星盆台柜的（关键组件） 在中国境内生产。单星盆台柜的（关键工序）在中国境内完成。

24. 冷热水龙头，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室。冷热水龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。冷热水龙头的（关键组件） 在中国境内生产。冷热水龙头的（关键工序）在中国境内完成。

25. 灭蝇灯，生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司，厂址为浙江省宁波市前湾新区滨海四路 329 号。灭蝇灯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。灭蝇灯的（关键组件）在中国境内生产。灭蝇灯的（关键工序）在中国境内完成。

26. 风幕机，生产厂为广州巨联环保科技有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村路段 80 号同芯壹号产业园物业之 7 号楼 14 层 1408 号。风幕机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。风幕机的（关键组件） 在中国境内生产。风幕机的（关键工序）在中国境内完成。

27. 靠墙单向移门调理台柜，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。靠墙单向移门调理台柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。靠墙单向移门调理台柜的（关键组件） 在中国境内生产。靠墙单向移门调理台柜的（关键工序）在中国境内完成。

28. 和面机，生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司，厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报）。和面机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。和面机的（关键组件） 在中国境内生产。和面机的（关键工序）在中国境内完成。

29. 双星盆台，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。双星盆台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双星盆台的（关键组件） 在中国境内生产。双星盆台的（关键工序）在中国境内完成。

30. 冷热水龙头，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室。冷热水龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。冷热水龙头的（关键组件） 在中国境内生产。冷热水龙头的（关键工序）在中国境内完成。

31.四层沥水货架，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。四层沥水货架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。四层沥水货架的（关键组件） 在中国境内生产。四层沥水货架的（关键工序）在中国境内完成。

32.双向移门调理台柜，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。双向移门调理台柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双向移门调理台柜的（关键组件） 在中国境内生产。双向移门调理台柜的（关键工序）在中国境内完成。

33.立式上翻门保洁柜，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。立式上翻门保洁柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。立式上翻门保洁柜的（关键组件） 在中国境内生产。立式上翻门保洁柜的（关键工序）在中国境内完成。

34.大双星盆台，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。大双星盆台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。大双星盆台的（关键组件） 在中国境内生产。大双星盆台的（关键工序）在中国境内完成。

35.冷热水龙头，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段321号虎门国际公馆18栋118室。冷热水龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。冷热水龙头的（关键组件） 在中国境内生产。冷热水龙头的（关键工序）在中国境内完成。

36.靠墙双层满板工作台，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。靠墙双层满板工作台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。靠墙双层满板工作台的（关键组件） 在中国境内生产。靠墙双层满板工作台的（关键工序）在中国境内完成。

37.灭火系统，生产厂为苏州顺康鑫智能装备有限公司，厂址为苏州吴中经济开发区越溪街道越湖路1338号2幢。灭火系统的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。灭火系统的（关键组件） 在中国境内生产。灭火系统的（关键工序）在中国境内完成。

38.油网烟罩，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。油网烟罩的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。油网烟罩的（关

键组件） 在中国境内生产。油网烟罩的（关键工序）在中国境内完成。

39. 三层六盘烤箱，生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司，厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报）。三层六盘烤箱的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。三层六盘烤箱的（关键组件） 在中国境内生产。三层六盘烤箱的（关键工序）在中国境内完成。

40. 燃气双眼矮仔炉，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。燃气双眼矮仔炉的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。燃气双眼矮仔炉的（关键组件） 在中国境内生产。燃气双眼矮仔炉的（关键工序）在中国境内完成。

41. 鼓风单炒单尾灶，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。鼓风单炒单尾灶的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。鼓风单炒单尾灶的（关键组件） 在中国境内生产。鼓风单炒单尾灶的（关键工序）在中国境内完成。

42. 鼓风（30 寸）双眼大锅灶，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。鼓风（30 寸）双眼大锅灶的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。鼓风（30 寸）双眼大锅灶的（关键组件） 在中国境内生产。鼓风（30 寸）双眼大锅灶的（关键工序）在中国境内完成。

43. 炉拼柜，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。炉拼柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。炉拼柜的（关键组件） 在中国境内生产。炉拼柜的（关键工序）在中国境内完成。

44. 炉拼柜，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。炉拼柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。炉拼柜的（关键组件） 在中国境内生产。炉拼柜的（关键工序）在中国境内完成。

45. 油网烟罩带新风，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。油网烟罩带新风的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。油网烟罩带新风的（关键组件） 在中国境内生产。油网烟罩带新风的（关键工序）在中国境内完成。

46. 灭蝇灯，生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司，厂址为浙江省宁波市前湾新区滨海四路 329 号。灭蝇灯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。灭蝇灯的（关键组件）在中国境内生产。灭蝇灯的（关键工序）在中国境内完成。

47. 单星洗手盆台，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。单星洗手盆台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。单星洗手盆台的（关键组件） 在中国境内生产。单星洗手盆台的（关键工序）在中国境内完成。

48. 感应龙头，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室。感应龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。感应龙头的（关键组件） 在中国境内生产。感应龙头的（关键工序）在中国境内完成。

49. 灭火系统，生产厂为苏州顺康鑫智能装备有限公司，厂址为苏州吴中经济开发区越溪街道越湖路 1338 号 2 幢。灭火系统的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。灭火系统的（关键组件） 在中国境内生产。灭火系统的（关键工序）在中国境内完成。

50. 双星盆台，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。双星盆台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双星盆台的（关键组件） 在中国境内生产。双星盆台的（关键工序）在中国境内完成。

51. 冷热水龙头，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室。冷热水龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。冷热水龙头的（关键组件） 在中国境内生产。冷热水龙头的（关键工序）在中国境内完成。

52. 双星盆台，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。双星盆台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双星盆台的（关键组件） 在中国境内生产。双星盆台的（关键工序）在中国境内完成。

53. 冷热水龙头，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室。冷热水龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。冷热水龙头的（关键组件） 在中国境内生产。冷热水龙头的（关键工序）在中国境内完成。

54.四层冲孔货架，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。四层冲孔货架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。四层冲孔货架的（关键组件） 在中国境内生产。四层冲孔货架的（关键工序）在中国境内完成。

55.活动双层平板工作台，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。活动双层平板工作台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。活动双层平板工作台的（关键组件） 在中国境内生产。活动双层平板工作台的（关键工序）在中国境内完成。

56.燃气单门 24 盘蒸饭箱，生产厂为浙江兴天厨商用蒸箱制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市嘉善县罗星街道灵秀路 809 号 H 栋 1-3F。燃气单门 24 盘蒸饭箱的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。燃气单门 24 盘蒸饭箱的（关键组件） 在中国境内生产。燃气单门 24 盘蒸饭箱的（关键工序）在中国境内完成。

57.油网烟罩，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。油网烟罩的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。油网烟罩的（关键组件） 在中国境内生产。油网烟罩的（关键工序）在中国境内完成。

58.拖把池，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。拖把池的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。拖把池的（关键组件） 在中国境内生产。拖把池的（关键工序）在中国境内完成。

59.水龙头，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室。水龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。水龙头的（关键组件） 在中国境内生产。水龙头的（关键工序）在中国境内完成。

60.油水分离器，生产厂为上海北斗星厨房设备有限公司，厂址为上海市奉贤区金汇镇南行路 3 号。油水分离器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。油水分离器的（关键组件） 在中国境内生产。油水分离器的（关键工序）在中国境内完成。

61.热风循环发泡双门消毒柜，生产厂为中山市邦祥电器有限公司，厂址为中山市南头镇晋合路 8 号厂房之一。热风循环发泡双门消毒柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。热风循环发泡双门消毒柜的（关键组件） 在中国境内生产。热风循环发泡双门消毒柜的（关键工序）在中国境内完成。

62.浸泡池，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。浸泡池的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。浸泡池的（关键组件） 在中国境内生产。浸泡池的（关键工序）在中国境内完成。

63.冷热水龙头，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段321号虎门国际公馆18栋118室。冷热水龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。冷热水龙头的（关键组件） 在中国境内生产。冷热水龙头的（关键工序）在中国境内完成。

64.油网烟罩，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。油网烟罩的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。油网烟罩的（关键组件） 在中国境内生产。油网烟罩的（关键工序）在中国境内完成。

65.浸泡池，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。浸泡池的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。浸泡池的（关键组件） 在中国境内生产。浸泡池的（关键工序）在中国境内完成。

66.冷热水龙头，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段321号虎门国际公馆18栋118室。冷热水龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。冷热水龙头的（关键组件） 在中国境内生产。冷热水龙头的（关键工序）在中国境内完成。

67.风幕机，生产厂为广州巨联环保科技有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村路段80号同芯壹号产业园物业之7号楼14层1408号。风幕机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。风幕机的（关键组件） 在中国境内生产。风幕机的（关键工序）在中国境内完成。

68.单眼残食台，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。单眼残食台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。单眼残食台的（关键组件） 在中国境内生产。单眼残食台的（关键工序）在中国境内完成。

69.灭蝇灯，生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司，厂址为浙江省宁波市前湾新区滨海四路329号。灭蝇灯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。灭蝇灯的（关键组件）在中国境内生产。灭蝇灯的（关键工序）在中国境内完成。

70. 长龙洗碗机，生产厂为上海伊莱德厨业有限公司，厂址为嘉定区马陆镇沪宜公路 2581 号。长龙洗碗机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。长龙洗碗机的（关键组件）在中国境内生产。长龙洗碗机的（关键工序）在中国境内完成。

71. 链板输送带，生产厂为上海伊莱德厨业有限公司，厂址为嘉定区马陆镇沪宜公路 2581 号。链板输送带的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。链板输送带的（关键组件）在中国境内生产。链板输送带的（关键工序）在中国境内完成。

72. 回收桶，生产厂为上海伊莱德厨业有限公司，厂址为嘉定区马陆镇沪宜公路 2581 号。回收桶的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。回收桶的（关键组件） 在中国境内生产。回收桶的（关键工序）在中国境内完成。

73. 风幕机，生产厂为广州巨联环保科技有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村路段 80 号同芯壹号产业园物业之 7 号楼 14 层 1408 号。风幕机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。风幕机的（关键组件） 在中国境内生产。风幕机的（关键工序）在中国境内完成。

74. 四格保温台，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。四格保温台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。四格保温台的（关键组件） 在中国境内生产。四格保温台的（关键工序）在中国境内完成。

75. 双星洗手盆台，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。双星洗手盆台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双星洗手盆台的（关键组件） 在中国境内生产。双星洗手盆台的（关键工序）在中国境内完成。

76. 感应水龙头，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室。感应水龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。感应水龙头的（关键组件） 在中国境内生产。感应水龙头的（关键工序）在中国境内完成。

77. 立式上翻门保洁柜，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。立式上翻门保洁柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。立式上翻门保洁柜的（关键组件） 在中国境内生产。立式上翻门保洁柜的（关键工序）在中国境内完成。

78. 紫外线杀菌灯，生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司，厂址为浙江省宁波市前湾新区滨海四路 329 号。紫外线杀菌灯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。紫外线杀菌灯的（关键组件） 在中国境内生产。紫外线杀菌灯的（关键工序）在中国境内完成。

79. 热风循环传递柜，生产厂为中山市邦祥电器有限公司，厂址为中山市南头镇晋合路 8 号厂房之一。热风循环传递柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。热风循环传递柜的（关键组件） 在中国境内生产。热风循环传递柜的（关键工序）在中国境内完成。

80. 立式玻璃门留样冷柜，生产厂为浙江厨美特餐饮设备有限公司，厂址为浙江省杭州市富阳区春建乡春建村秋联路 179 号。立式玻璃门留样冷柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。立式玻璃门留样冷柜的（关键组件） 在中国境内生产。立式玻璃门留样冷柜的（关键工序）在中国境内完成。

81. 双星洗手盆台，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。双星洗手盆台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双星洗手盆台的（关键组件） 在中国境内生产。双星洗手盆台的（关键工序）在中国境内完成。

82. 感应水龙头，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室。感应水龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。感应水龙头的（关键组件） 在中国境内生产。感应水龙头的（关键工序）在中国境内完成。

83. 全自动杀菌净手器，生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司，厂址为浙江省宁波市前湾新区滨海四路 329 号。全自动杀菌净手器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。全自动杀菌净手器的（关键组件） 在中国境内生产。全自动杀菌净手器的（关键工序）在中国境内完成。

84. 烘手机，生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司，厂址为浙江省宁波市前湾新区滨海四路 329 号。烘手机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。烘手机的（关键组件）在中国境内生产。烘手机的（关键工序）在中国境内完成。

85. 风幕机，生产厂为广州巨联环保科技有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村路段 80 号同芯壹号产业园物业之 7 号楼 14 层 1408 号。风幕机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。风幕机的（关键组件） 在中国境内生产。风幕机的（关键工序）在

中国境内完成。

86.风机箱，生产厂为苏州泰航环保科技有限公司，厂址为苏州工业园区东旺路 45 号 2 幢 3 楼 3169 室。风机箱的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。风机箱的（关键组件） 在中国境内生产。风机箱的（关键工序）在中国境内完成。

87.风机支架，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。风机支架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。风机支架的（关键组件） 在中国境内生产。风机支架的（关键工序）在中国境内完成。

88.避震器，生产厂为苏州泰航环保科技有限公司，厂址为苏州工业园区东旺路 45 号 2 幢 3 楼 3169 室。避震器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。避震器的（关键组件） 在中国境内生产。避震器的（关键工序）在中国境内完成。

89.变频器，生产厂为苏州泰航环保科技有限公司，厂址为苏州工业园区东旺路 45 号 2 幢 3 楼 3169 室。变频器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。变频器的（关键组件） 在中国境内生产。变频器的（关键工序）在中国境内完成。

90.油烟净化器，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。油烟净化器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。油烟净化器的（关键组件） 在中国境内生产。油烟净化器的（关键工序）在中国境内完成。

91.净化器支架，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。净化器支架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。净化器支架的（关键组件） 在中国境内生产。净化器支架的（关键工序）在中国境内完成。

92.进出口消音管，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。进出口消音管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。进出口消音管的（关键组件） 在中国境内生产。进出口消音管的（关键工序）在中国境内完成。

93.不锈钢风管，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。不锈钢风管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。不锈钢风管的（关键组件） 在中国境内生产。不锈钢风管的（关键工序）在中国境内完成。

94.法兰，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。法兰的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。法兰的（关键组件） 在

中国境内生产。法兰的（关键工序）在中国境内完成。

95.不锈钢风管，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。不锈钢风管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。不锈钢风管的（关键组件） 在中国境内生产。不锈钢风管的（关键工序）在中国境内完成。

96.法兰，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。法兰的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。法兰的（关键组件） 在中国境内生产。法兰的（关键工序）在中国境内完成。

97.不锈钢矮接头，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。不锈钢矮接头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。不锈钢矮接头的（关键组件） 在中国境内生产。不锈钢矮接头的（关键工序）在中国境内完成。

98.法兰，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。法兰的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。法兰的（关键组件） 在中国境内生产。法兰的（关键工序）在中国境内完成。

99.出风口网罩，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。出风口网罩的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。出风口网罩的（关键组件） 在中国境内生产。出风口网罩的（关键工序）在中国境内完成。

100.软接，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。软接的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。软接的（关键组件） 在中国境内生产。软接的（关键工序）在中国境内完成。

101.防火阀，生产厂为上海双龙空调设备有限公司，厂址为上海市奉贤区浦卫公路6157号。防火阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。防火阀的（关键组件） 在中国境内生产。防火阀的（关键工序）在中国境内完成。

102.调节阀，生产厂为上海双龙空调设备有限公司，厂址为上海市奉贤区浦卫公路6157号。调节阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。调节阀的（关键组件） 在中国境内生产。调节阀的（关键工序）在中国境内完成。

103.排风风管开孔及洞口修

复，生产厂为上海舜隆建设集团有限公司，厂址为上海市奉贤区西渡街道五宅村538号

101 室。排风风管开孔及洞口修复的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。排风风管开孔及洞口修复的（关键组件） 在中国境内生产。排风风管开孔及洞口修复的（关键工序）在中国境内完成。

104. 风机箱，生产厂为苏州泰航环保科技有限公司，厂址为苏州工业园区东旺路 45 号 2 幢 3 楼 3169 室。风机箱的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。风机箱的（关键组件） 在中国境内生产。风机箱的（关键工序）在中国境内完成。

105. 风机支架，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。风机支架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。风机支架的（关键组件） 在中国境内生产。风机支架的（关键工序）在中国境内完成。

106. 避震器，生产厂为苏州泰航环保科技有限公司，厂址为苏州工业园区东旺路 45 号 2 幢 3 楼 3169 室。避震器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。避震器的（关键组件） 在中国境内生产。避震器的（关键工序）在中国境内完成。

107. 进出口消音管，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。进出口消音管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。进出口消音管的（关键组件） 在中国境内生产。进出口消音管的（关键工序）在中国境内完成。

108. 不锈钢风管，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。不锈钢风管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。不锈钢风管的（关键组件） 在中国境内生产。不锈钢风管的（关键工序）在中国境内完成。

109. 法兰，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。法兰的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。法兰的（关键组件） 在中国境内生产。法兰的（关键工序）在中国境内完成。

110. 不锈钢风管，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。不锈钢风管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。不锈钢风管的（关键组件） 在中国境内生产。不锈钢风管的（关键工序）在中国境内完成。

111. 法兰，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。法兰的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。法兰的（关键组件） 在中国境内生产。法兰的（关键工序）在中国境内完成。

112.不锈钢矮接头，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。不锈钢矮接头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。不锈钢矮接头的（关键组件） 在中国境内生产。不锈钢矮接头的（关键工序）在中国境内完成。

113.法兰，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。法兰的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。法兰的（关键组件） 在中国境内生产。法兰的（关键工序）在中国境内完成。

114.出风口网罩，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。出风口网罩的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。出风口网罩的（关键组件） 在中国境内生产。出风口网罩的（关键工序）在中国境内完成。

115.软接，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。软接的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。软接的（关键组件） 在中国境内生产。软接的（关键工序）在中国境内完成。

116.防火阀，生产厂为上海双龙空调设备有限公司，厂址为上海市奉贤区浦卫公路6157号。防火阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。防火阀的（关键组件） 在中国境内生产。防火阀的（关键工序）在中国境内完成。

117.防火阀，生产厂为上海双龙空调设备有限公司，厂址为上海市奉贤区浦卫公路6157号。防火阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。防火阀的（关键组件） 在中国境内生产。防火阀的（关键工序）在中国境内完成。

118.调节阀，生产厂为上海双龙空调设备有限公司，厂址为上海市奉贤区浦卫公路6157号。调节阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。调节阀的（关键组件） 在中国境内生产。调节阀的（关键工序）在中国境内完成。

119.调节阀，生产厂为上海双龙空调设备有限公司，厂址为上海市奉贤区浦卫公路6157号。调节阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。调节阀的（关键组件） 在中国境内生产。调节阀的（关键工序）在中国境内完成。

120.风机箱，生产厂为苏州泰航环保科技有限公司，厂址为苏州工业园区东旺路45号2幢3楼3169室。风机箱的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。风机箱的（关键组件） 在中国境内生产。风机箱的（关键工序）在中国境内完成。

121.风机支架，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。风机支架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。风机支架的（关键组件） 在中国境内生产。风机支架的（关键工序）在中国境内完成。

122.避震器，生产厂为苏州泰航环保科技有限公司，厂址为苏州工业园区东旺路45号2幢3楼3169室。避震器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。避震器的（关键组件） 在中国境内生产。避震器的（关键工序）在中国境内完成。

123.进出口消音管，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。进出口消音管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。进出口消音管的（关键组件） 在中国境内生产。进出口消音管的（关键工序）在中国境内完成。

124.不锈钢风管，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。不锈钢风管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。不锈钢风管的（关键组件） 在中国境内生产。不锈钢风管的（关键工序）在中国境内完成。

125.法兰，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。法兰的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。法兰的（关键组件） 在中国境内生产。法兰的（关键工序）在中国境内完成。

126.不锈钢风管，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。不锈钢风管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。不锈钢风管的（关键组件） 在中国境内生产。不锈钢风管的（关键工序）在中国境内完成。

127.法兰，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。法兰的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。法兰的（关键组件） 在中国境内生产。法兰的（关键工序）在中国境内完成。

128.不锈钢风管，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。不锈钢风管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。不锈钢风管的（关键组件） 在中国境内生产。不锈钢风管的（关键工序）在中国境内完成。

129.法兰，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。法兰的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。法兰的（关键组件） 在中国境内生产。法兰的（关键工序）在中国境内完成。

130.进风口网罩，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。进风口网罩的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。进风口网罩的（关键组件） 在中国境内生产。进风口网罩的（关键工序）在中国境内完成。

131.帆布接头，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。帆布接头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。帆布接头的（关键组件） 在中国境内生产。帆布接头的（关键工序）在中国境内完成。

132.防火阀，生产厂为上海双龙空调设备有限公司，厂址为上海市奉贤区浦卫公路 6157 号。防火阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。防火阀的（关键组件） 在中国境内生产。防火阀的（关键工序）在中国境内完成。

133.防火阀，生产厂为上海双龙空调设备有限公司，厂址为上海市奉贤区浦卫公路 6157 号。防火阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。防火阀的（关键组件） 在中国境内生产。防火阀的（关键工序）在中国境内完成。

134.调节阀，生产厂为上海双龙空调设备有限公司，厂址为上海市奉贤区浦卫公路 6157 号。调节阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。调节阀的（关键组件） 在中国境内生产。调节阀的（关键工序）在中国境内完成。

135.调节阀，生产厂为上海双龙空调设备有限公司，厂址为上海市奉贤区浦卫公路 6157 号。调节阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。调节阀的（关键组件） 在中国境内生产。调节阀的（关键工序）在中国境内完成。

136.铝合金百叶口，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。铝合金百叶口的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。铝合金百叶口的（关键组件） 在中国境内生产。铝合金百叶口的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海谷井不锈钢制品有限公司

日期：2026 年 11 月 12 日

一、填写说明

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

二、特别提示

1.根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本国产品应当符合以下条件：①在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变；②在中国境内生产的组件成本占比达到规定比例（暂未实施）；③特定产品的关键组件、关键工序符合相关要求（暂未实施）。**在分产品的中国境内生产的组件成本占比，以及对特定产品的关键组件、关键工序相关要求实施前，符合在中国境内生产条件的产品在政府采购活动中视同本国产品。**

2.投标人应完整、准确填写产品名称、型号（如有）、生产厂名及厂址，并与投标文件中提供的相应产品信息保持一致。

3.采购项目或者采购包适用本国产品标准且中标供应商提供本国产品的，随中标结果同时公告中标供应商提供的《关于符合本国产品标准的声明函》或有关证明文件。