

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （钢制边台）¹，生产厂为（上海爱舍意科技有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区真新新村街道万镇路599号2幢4层J）。（钢制边台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）³。（钢制边台）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（钢制边台）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （可移动钢制边台），生产厂为（上海爱舍意科技有限公司），厂址为（上海市嘉定区真新新村街道万镇路599号2幢4层J）。（可移动钢制边台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（可移动钢制边台）的（ ）在中国境内生产。（可移动钢制边台）的（ ）在中国境内完成。

3. （记录台），生产厂为（上海爱舍意科技有限公司），厂址为（上海市嘉定区真新新村街道万镇路599号2幢4层J）。（记录台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（记录台）的（ ）在中国境内生产。（记录台）的（ ）在中国境内完成。

4. （中央实验台），生产厂为（上海爱舍意科技有限公司），厂址为（上海市嘉定区真新新村街道万镇路599号2幢4层J）。（中央实验台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（中央实验台）的（ ）在中国境内生产。（中央实验台）的（ ）在中国境内完成。

5. （转角台），生产厂为（上海爱舍意科技有限公司），厂址为（上海市嘉定区真新新村街道万镇路599号2幢4层J）。（转角台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（转角台）的（ ）在中国境内生产。（转角台）的（ ）在中国境内完成。

6. （试剂架），生产厂为（上海爱舍意科技有限公司），厂址为（上海市嘉定区真新新村街道万镇路599号2幢4层J）。（试剂架）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（试剂架）的（ ）在中国境内生产。（试剂架）的（ ）在中国境内完成。

7. （吊柜），生产厂为（上海爱舍意科技有限公司），厂址为（上海市嘉定区真新新村街道万镇路599号2幢4层J）。（吊柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（吊柜）的（ ）在中国境内生产。（吊柜）的（ ）在中国境内完成。

8. （实验凳），生产厂为（东莞市天森防静电科技有限公司），厂址为（广东省东莞市塘厦镇塘厦宏业北二路1号之二1栋1单元101室）。（实验凳）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（实验凳）的（ ）在中国境内生产。（实验凳）的（ ）在中国境内完成。

9. （危化品柜），生产厂为（苏州毕恩思实验器材有限公司），厂址为（太仓市娄东街道北京东路 88 号东 J 幢三楼）。（危化品柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（危化品柜）的（ ）在中国境内生产。（危化品柜）的（ ）在中国境内完成。

10. （标本智能存储柜），生产厂为（无锡琥珀瑞生科技有限公司），厂址为（江苏省无锡市新吴区净慧西道123号13栋）。（标本智能存储柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（标本智能存储柜）的（ ）在中国境内生产。（标本智能存储柜）的（ ）在中国境内完成。

11. （蜡块柜），生产厂为（北京中宝元科技发展有限责任公司），厂址为（北京市房山区窦店镇望楚村南）。（蜡块柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（蜡块柜）的（ ）在中国境内生产。（蜡块柜）的（ ）在中国境内完成。

12. （切片柜（玻片柜）），生产厂为（北京中宝元科技发展有限责任公司），厂址为（北京市房山区窦店镇望楚村南）。（切片柜（玻片柜））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（切片柜（玻片柜））的（ ）在中国境内生产。（切片柜（玻片柜））的（ ）在中国境内完成。

13. （密集型蜡块切片柜框架+轨道（电动型）），生产厂为（北京中宝元科技发展有限责任公司），厂址为（北京市房山区窦店镇望楚村南）。（密集型蜡块切片柜框架+轨道（电动型））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（密集型蜡块切片柜框架+轨道（电动型））的（ ）在中国境内生产。（密集型蜡块切片柜框架+轨道（电动型））的（ ）在中国境内完成。

14. （取材台），生产厂为（无锡菲兰微气候科技股份有限公司），厂址为（无锡市新吴区菱湖大道228号天安智慧城1-1202. 1203. 1204）。（取材台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（取材台）的（ ）在中国境内生产。（取材台）的（ ）在中国境内完成。

15. （不锈钢池），生产厂为（上海爱舍意科技有限公司），厂址为（上海市嘉定区真新新村街道万镇路599号2幢4层J）。（不锈钢池）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（不锈钢池）的（ ）在中国境内生产。（不锈钢池）的（ ）在中国境内完成。

16.（超净工作台），生产厂为（济南鑫贝西生物技术有限公司），厂址为（山东省济南市平阴县安城镇欧莱博智能制造产业园）。（超净工作台）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（超净工作台）的（）在中国境内生产。（超净工作台）的（）在中国境内完成。

17.（步入式脱水通风柜），生产厂为（上海爱舍意科技有限公司），厂址为（上海市嘉定区真新新村街道万镇路599号2幢4层J）。（步入式脱水通风柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（步入式脱水通风柜）的（）在中国境内生产。（步入式脱水通风柜）的（）在中国境内完成。

18.（落地通风柜），生产厂为（上海爱舍意科技有限公司），厂址为（上海市嘉定区真新新村街道万镇路599号2幢4层J）。（落地通风柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（落地通风柜）的（）在中国境内生产。（落地通风柜）的（）在中国境内完成。

19.（自动染色封片一体通风柜），生产厂为（上海爱舍意科技有限公司），厂址为（上海市嘉定区真新新村街道万镇路599号2幢4层J）。（自动染色封片一体通风柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（自动染色封片一体通风柜）的（）在中国境内生产。（自动染色封片一体通风柜）的（）在中国境内完成。

20.（立式紧急喷淋洗眼器），生产厂为（浙江科恩实验设备股份有限公司），厂址为（浙江省新昌县七星街道金星村8888号（1、2幢））。（立式紧急喷淋洗眼器）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（立式紧急喷淋洗眼器）的（）在中国境内生产。（立式紧急喷淋洗眼器）的（）在中国境内完成。

21.（台式紧急洗眼器），生产厂为（浙江科恩实验设备股份有限公司），厂址为（浙江省新昌县七星街道金星村8888号（1、2幢））。（台式紧急洗眼器）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（台式紧急洗眼器）的（）在中国境内生产。（台式紧急洗眼器）的（）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海优弗实业集团有限公司

日 期：2026年7月10日

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

说明：（1）本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

（2）根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》规定，在分产品确定在中国境内生产的组件成本占比要求、以及特定产品的关键组件、关键工序相关要求实施前，本国产品应当符合以下条件：产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途）。属性改变不包括以下细微操作：

1. 为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作；
2. 为产品运输或者销售进行的包装或者展示；
3. 在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区别的标记；
4. 简单的上漆、磨光和分装；
5. 其他不属于属性改变的情形。

（3）当采购项目或者采购包中含有多种产品，投标人为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品（指采购项目或者采购包中包含的全部货物、服务产品）成本之和的比例达到80%以上的，还应当提供《关于本国产品成本比例的声明函》。未达到上述比例要求、或未按照上述要求提供《关于本国产品成本比例的声明函》的，不享受本国产品的支持政策。

（4）中标人提供产品享受本国产品支持政策的，本声明函将随中标结果同时公告。