

11.3 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（域控服务器，H3C UniServer R4900 G6）¹，生产厂为（新华三技术有限公司）²，厂址为（杭州市滨江区长河路466号）。（域控服务器，H3C UniServer R4900 G6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（域控服务器，H3C UniServer R4900 G6）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（域控服务器，H3C UniServer R4900 G6）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2.（UPS 功率模块，YMK3300-RM-100），生产厂为（深圳科士达科技股份有限公司），厂址为（深圳市光明高新技术园区科士达工业园）。（UPS 功率模块，YMK3300-RM-100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （85%）。（UPS 功率模块，YMK3300-RM-100）的（结构件、钣金、机箱、散热、线缆、接插件、电容、电感、电阻、熔断器、IGBT 功率模块、主控 DSP 等）在中国境内生产。（UPS 功率模块，YMK3300-RM-100）的（产品整体组装生产）在中国境内完成。

3.（安全隔离网汇聚交换机，RG-S6150-48VS8CQ-X），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼）。（安全隔离网汇聚交换机，RG-S6150-48VS8CQ-X）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（安全隔离网汇聚交换机，RG-S6150-48VS8CQ-X）的（关键组件）在中国境内生产。（安全隔离网汇聚交换机，RG-S6150-48VS8CQ-X）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（安全隔离网核心交换机，RG-S6150-48VS8CQ-X），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼）。（安全隔离网核心交换机，RG-S6150-48VS8CQ-X）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（安全隔离网核心交换机，RG-S6150-48VS8CQ-X）的（关键组件）在中国境内生产。（安全隔离网核心交换机，RG-S6150-48VS8CQ-X）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（PACS 网汇聚交换机，RG-S6150-48VS8CQ-X），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼）。（PACS 网汇聚

交换机, RG-S6150-48VS8CQ-X) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PACS 网汇聚交换机, RG-S6150-48VS8CQ-X) 的(关键组件)在中国境内生产。(PACS 网汇聚交换机, RG-S6150-48VS8CQ-X) 的(关键工序)在中国境内完成。

6. (PACS 设备网汇聚交换机, RG-S6150-48VS8CQ-X), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(PACS 设备网汇聚交换机, RG-S6150-48VS8CQ-X) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(PACS 设备网汇聚交换机, RG-S6150-48VS8CQ-X) 的(关键组件)在中国境内生产。(PACS 设备网汇聚交换机, RG-S6150-48VS8CQ-X) 的(关键工序)在中国境内完成。

7. (PACS 设备网核心交换机, RG-S6150-48VS8CQ-X), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(PACS 设备网核心交换机, RG-S6150-48VS8CQ-X) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(PACS 设备网核心交换机, RG-S6150-48VS8CQ-X) 的(关键组件)在中国境内生产。(PACS 设备网核心交换机, RG-S6150-48VS8CQ-X) 的(关键工序)在中国境内完成。

8. (PACS 网隔离防火墙, H3C SecPath F5000-AI-25-G), 生产厂为(新华三技术有限公司), 厂址为(杭州市滨江区长河路 466 号)。(PACS 网隔离防火墙, H3C SecPath F5000-AI-25-G) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PACS 网隔离防火墙, H3C SecPath F5000-AI-25-G) 的(关键组件)在中国境内生产。(PACS 网隔离防火墙, H3C SecPath F5000-AI-25-G) 的(关键工序)在中国境内完成。

9. (PACS 设备网防火墙, AF-2000-L2202), 生产厂为(深信服科技股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦 7 楼)。(PACS 设备网防火墙, AF-2000-L2202) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PACS 设备网防火墙, AF-2000-L2202) 的(关键组件)在中国境内生产。(PACS 设备网防火墙, AF-2000-L2202) 的(关键工序)在中国境内完成。

10. (安全隔离网防火墙, AF-2000-L2202), 生产厂为(深信服科技股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦 7 楼)。(安全隔离网防火墙, AF-2000-L2202) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安全隔离网防火墙, AF-2000-L2202) 的(关键组件)在中国境内生产。(安全隔离网防火墙, AF-2000-L2202) 的(关键工序)在中国境内完成。

11.（无线外网防火墙，H3C SecPath F5000-AI-25-G），生产厂为（新华三技术有限公司），厂址为（杭州市滨江区长河路 466 号）。（无线外网防火墙，H3C SecPath F5000-AI-25-G）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线外网防火墙，H3C SecPath F5000-AI-25-G）的（关键组件）在中国境内生产。（无线外网防火墙，H3C SecPath F5000-AI-25-G）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（内外网隔离防火墙，H3C SecPath F5000-AI-25-G），生产厂为（新华三技术有限公司），厂址为（杭州市滨江区长河路 466 号）。（内外网隔离防火墙，H3C SecPath F5000-AI-25-G）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（内外网隔离防火墙，H3C SecPath F5000-AI-25-G）的（关键组件）在中国境内生产。（内外网隔离防火墙，H3C SecPath F5000-AI-25-G）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（放装 AP，RG-AP9520-RDX），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（放装 AP，RG-AP9520-RDX）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（放装 AP，RG-AP9520-RDX）的（关键组件）在中国境内生产。（放装 AP，RG-AP9520-RDX）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（分 AP（病房、诊室），RG-MAP852(V3)），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（分 AP（病房、诊室），RG-MAP852(V3)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（分 AP（病房、诊室），RG-MAP852(V3)）的（关键组件）在中国境内生产。（分 AP（病房、诊室），RG-MAP852(V3)）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（主 AP（病房、诊室），RG-AM5532），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（主 AP（病房、诊室），RG-AM5532）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（主 AP（病房、诊室），RG-AM5532）的（关键组件）在中国境内生产。（主 AP（病房、诊室），RG-AM5532）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（全网通数分微站，DST-7000-BLF），生产厂为（昂科信息技术（上海）股份有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区张衡路 200 号 2 幢 3 层）。（全网通数分微站，DST-7000-BLF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全网通数分微站，DST-7000-BLF）的（关键组件）在中国境内生产。（全网通数分微站，

DST-7000-BLF)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (全网通数分微站(红外), DST-7000-BIR), 生产厂为(昂科信息技术(上海)股份有限公司), 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区张衡路 200 号 2 幢 3 层)。

(全网通数分微站(红外), DST-7000-BIR)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全网通数分微站(红外), DST-7000-BIR)的(关键组件)在中国境内生产。

(全网通数分微站(红外), DST-7000-BIR)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (低频定位天线, LLF620), 生产厂为(昂科信息技术(上海)股份有限公司), 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区张衡路 200 号 2 幢 3 层)。(低频定位天线, LLF620)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(低频定位天线, LLF620)的(关键组件)在中国境内生产。(低频定位天线, LLF620)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (8 口千兆 poe 交换机, S1730S-L8P2T-BUA), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(8 口千兆 poe 交换机, S1730S-L8P2T-BUA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(8 口千兆 poe 交换机, S1730S-L8P2T-BUA)的(关键组件)在中国境内生产。(8 口千兆 poe 交换机, S1730S-L8P2T-BUA)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (NTP 时钟, HEC10), 生产厂为(广州河创电子有限公司), 厂址为(广东省广州市花都区花山镇菊花石大道 128 号 7 栋 6 楼河创电子(京东花都智能产业园))。

(NTP 时钟, HEC10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(NTP 时钟, HEC10)的(关键组件)在中国境内生产。(NTP 时钟, HEC10)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (智能胸卡标签, TSB-110R), 生产厂为(昂科信息技术(上海)股份有限公司), 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区张衡路 200 号 2 幢 3 层)。(智能胸卡标签, TSB-110R)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能胸卡标签, TSB-110R)的(关键组件)在中国境内生产。(智能胸卡标签, TSB-110R)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (腕式标签, TWB110), 生产厂为(昂科信息技术(上海)股份有限公司), 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区张衡路 200 号 2 幢 3 层)。(腕式标签, TWB110)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(腕式标签, TWB110)的(关键组件)在中国境内生产。(腕式标签, TWB110)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (PC 终端, HP 400G9), 生产厂为(惠普(重庆)有限公司), 厂址为(重庆市沙坪坝区西永微电子园东区 1 号路)。(PC 终端, HP 400G9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PC 终端, HP 400G9)的(关键组件)在中国境内生产。(PC 终端, HP 400G9)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (医用医生一体机, HP 440G9), 生产厂为(惠普(重庆)有限公司), 厂址为(重庆市沙坪坝区西永微电子园东区 1 号路)。(医用医生一体机, HP 440G9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用医生一体机, HP 440G9)的(关键组件)在中国境内生产。(医用医生一体机, HP 440G9)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (图像采集套件(采集卡、踏板、视频线), 5A0N1), 生产厂为(天创恒达数字视频技术开发(北京)有限公司), 厂址为(北京市海淀区连桥二街 9 号院 1 号楼 4 层 411), 厂址为(北京市海淀区连桥二街 9 号院 1 号楼 4 层 411)。(图像采集套件(采集卡、踏板、视频线), 5A0N1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(图像采集套件(采集卡、踏板、视频线), 5A0N1)的(关键组件)在中国境内生产。(图像采集套件(采集卡、踏板、视频线), 5A0N1)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (XC 终端, RG-CT7529), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(XC 终端, RG-CT7529)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(XC 终端, RG-CT7529)的(关键组件)在中国境内生产。(XC 终端, RG-CT7529)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (放射医生专用 PC, HP 800G9), 生产厂为(惠普(重庆)有限公司), 厂址为(重庆市沙坪坝区西永微电子园东区 1 号路)。(放射医生专用 PC, HP 800G9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(放射医生专用 PC, HP 800G9)的(关键组件)在中国境内生产。(放射医生专用 PC, HP 800G9)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (核医学专用 PC, T3680), 生产厂为(戴尔(中国)有限公司), 厂址为(厦门火炬高新区信息光电园金尚路 2388 号)。(核医学专用 PC, T3680)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(核医学专用 PC, T3680)的(关键组件)在中国境内生产。(核医学专用 PC, T3680)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (病理科 PC, HP 800G9), (惠普(重庆)有限公司), 厂址为(重庆市沙坪坝区西永微电子园东区 1 号路)。(病理科 PC, HP 800G9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(病理科 PC, HP 800G9)的(关键组件)在中国境内生产。(病理科 PC, HP 800G9)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (核医学专用显示器(标配), DELL P1917S), 生产厂为(戴尔(中国)有限公司), 厂址为(厦门火炬高新区信息光电园金尚路 2388 号)。(核医学专用显示器(标配), DELL P1917S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(核医学专用显示器(标配), DELL P1917S)的(关键组件)在中国境内生产。(核医学专用显示器(标配), DELL P1917S)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (核医学专用显示器, NEC EA193MI), 生产厂为(Nippon Electric Company), 厂址为(广东省深圳市福田区福保街道红花路 99 号长平商务大厦 1231)。(核医学专用显示器, NEC EA193MI)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(核医学专用显示器, NEC EA193MI)的(关键组件)在中国境内生产。(核医学专用显示器, NEC EA193MI)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (55 寸手术室阅片屏, YH55MT4), 生产厂为(南京焱煌电子设备有限公司), 厂址为(南京江宁区高新园务本路 79 号)。(55 寸手术室阅片屏, YH55MT4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (84%)。(55 寸手术室阅片屏, YH55MT4)的(驱动板)在中国境内生产。(55 寸手术室阅片屏, YH55MT4)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (43 寸手术室阅片屏, YH43MT2), 生产厂为(南京焱煌电子设备有限公司), 厂址为(南京江宁区高新园务本路 79 号)。(43 寸手术室阅片屏, YH43MT2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (90%)。(43 寸手术室阅片屏, YH43MT2)的(驱动板)在中国境内生产。(43 寸手术室阅片屏, YH43MT2)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (护理平板电脑, 8.8 英寸电竞平板), 生产厂为(联想(北京)有限公司), 厂址为(北京市海淀区上地西路 6 号)。(护理平板电脑, 8.8 英寸电竞平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(护理平板电脑, 8.8 英寸电竞平板)的(关键组件)在中国境内生产。(护理平板电脑, 8.8 英寸电竞平板)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (营养点餐平板电脑, 小米 11 英寸), 生产厂为(小米科技有限责任公司),

厂址为（北京市海淀区西二旗中路 33 号院 6 号楼 6 层 006 号）。（营养点餐平板电脑，小米 11 英寸）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（营养点餐平板电脑，小米 11 英寸）的（关键组件）在中国境内生产。（营养点餐平板电脑，小米 11 英寸）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（医生平板电脑，HuaWei MatePad Se 11 英寸平板电脑），生产厂为（华为终端有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（医生平板电脑，HuaWei MatePad Se 11 英寸平板电脑）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（医生平板电脑，HuaWei MatePad Se 11 英寸平板电脑）的（关键组件）在中国境内生产。（医生平板电脑，HuaWei MatePad Se 11 英寸平板电脑）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（签字板，KS-01A），生产厂为（上海市数字证书认证中心有限公司），厂址为（上海市虹口区四川北路 1717 号 1808、1809、1810 室）。（签字板，KS-01A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（签字板，KS-01A）的（关键组件）在中国境内生产。（签字板，KS-01A）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（移动护理 PDA，EDA52），生产厂为（Honeywell 码捷苏州科技有限公司），厂址为（江苏省苏州市工业园区星海街 221 号）。（移动护理 PDA，EDA52）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（移动护理 PDA，EDA52）的（关键组件）在中国境内生产。（移动护理 PDA，EDA52）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（护理查房车，S8000），生产厂为（深圳诺博医疗科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道劳动社区兴业路 3012 号 衡芳老兵大厦东座厂房 4 层）。（护理查房车，S8000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（护理查房车，S8000）的（关键组件）在中国境内生产。（护理查房车，S8000）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（一体式电脑，HP 440G9），生产厂为（英业达(重庆)有限公司），厂址为（重庆市沙坪坝区西永微电子园东区 1 号路）。（一体式电脑，HP 440G9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一体式电脑，HP 440G9）的（关键组件）在中国境内生产。（一体式电脑，HP 440G9）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（黑白打印机（带网络，行政用），HP M3004DN），生产厂为（富泰华精密工

业(威海)有限公司)，厂址为（山东省威海市火炬高技术产业开发区双岛路 888 号）。

（黑白打印机（带网络，行政用），HP M3004DN）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（黑白打印机（带网络，行政用），HP M3004DN）的（关键组件）在中国境内生产。（黑白打印机（带网络，行政用），HP M3004DN）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（黑白打印机，HP 105a），生产厂为（威海新兴迪基塔尔电子有限公司），厂址为（威海高技术产业开发区锦州路 98 号）。（黑白打印机，HP 105a）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（黑白打印机，HP 105a）的（关键组件）在中国境内生产。（黑白打印机，HP 105a）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（票据打印机（财务），得实 620 带切刀），生产厂为（江门市得实计算机外部设备有限公司），厂址为（广东省江门市江海区金星路 399 号）。（票据打印机（财务），得实 620 带切刀）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（票据打印机（财务），得实 620 带切刀）的（关键组件）在中国境内生产。（票据打印机（财务），得实 620 带切刀）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（针式打印机，得实 5400H），生产厂为（江门市得实计算机外部设备有限公司），厂址为（广东省江门市江海区金星路 399 号）。（针式打印机，得实 5400H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（针式打印机，得实 5400H）的（关键组件）在中国境内生产。（针式打印机，得实 5400H）的（关键工序）在中国境内完成。

45.（小型处方针式打印机，得实 1000），生产厂为（江门市得实计算机外部设备有限公司），厂址为（广东省江门市江海区金星路 399 号）。（小型处方针式打印机，得实 1000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（小型处方针式打印机，得实 1000）的（关键组件）在中国境内生产。（小型处方针式打印机，得实 1000）的（关键工序）在中国境内完成。

46.（门诊电子病历打印机，得实 7860），生产厂为（江门市得实计算机外部设备有限公司），厂址为（广东省江门市江海区金星路 399 号）。（门诊电子病历打印机，得实 7860）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（门诊电子病历打印机，得实 7860）的（关键组件）在中国境内生产。（门诊电子病历打印机，得实 7860）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（条码打印机，斑马 zd888T），生产厂为（斑马技术服务（广州）有限公司），厂址为（广州市黄埔区光谱中路 11 号云升科学园 2 栋 6 楼）。（条码打印机，斑马 zd888T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（条码打印机，斑马 zd888T）的（关键组件）在中国境内生产。（条码打印机，斑马 zd888T）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（票据打印机（检查科室/医技），EPSON TM T88V），生产厂为（爱普生（中国）有限公司），厂址为（北京市朝阳区建国路 81 号华贸中心 1 号楼 4 层）。（票据打印机（检查科室/医技），EPSON TM T88V）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（票据打印机（检查科室/医技），EPSON TM T88V）的（关键组件）在中国境内生产。（票据打印机（检查科室/医技），EPSON TM T88V）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（报告壁挂，NY-LED-B27），生产厂为（广州南翼信息科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区开源大道 188 号自编四栋 501 房）。（报告壁挂，NY-LED-B27）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（报告壁挂，NY-LED-B27）的（关键组件）在中国境内生产。（报告壁挂，NY-LED-B27）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（签到壁挂，NY-LED-JXJ），生产厂为（广州南翼信息科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区开源大道 188 号自编四栋 501 房）。（签到壁挂，NY-LED-JXJ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（签到壁挂，NY-LED-JXJ）的（关键组件）在中国境内生产。（签到壁挂，NY-LED-JXJ）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（胶片自助机，NY-LED-HDJ），生产厂为（广州南翼信息科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区开源大道 188 号自编四栋 501 房）。（胶片自助机，NY-LED-HDJ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（胶片自助机，NY-LED-HDJ）的（关键组件）在中国境内生产。（胶片自助机，NY-LED-HDJ）的（关键工序）在中国境内完成。

52.（液晶屏（含灯箱），NY-LED-B32），生产厂为（广州南翼信息科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区开源大道 188 号自编四栋 501 房）。（液晶屏（含灯箱），NY-LED-B32）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（液晶屏（含灯箱），NY-LED-B32）的（关键组件）在中国境内生产。（液晶屏（含灯箱），NY-LED-B32）的（关键工序）在中国境内完成。

53.（手术追溯屏，NY-LED-18B），生产厂为（广州南翼信息科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区开源大道188号自编四栋501房）。（手术追溯屏，NY-LED-18B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（手术追溯屏，NY-LED-18B）的（关键组件）在中国境内生产。（手术追溯屏，NY-LED-18B）的（关键工序）在中国境内完成。

54.（13.3寸报价屏，NY-LED-13B），生产厂为（广州南翼信息科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区开源大道188号自编四栋501房）。（13.3寸报价屏，NY-LED-13B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（13.3寸报价屏，NY-LED-13B）的（关键组件）在中国境内生产。（13.3寸报价屏，NY-LED-13B）的（关键工序）在中国境内完成。

55.（定压功放机，G06），生产厂为（爱国者电子科技有限公司），厂址为（北京市海淀区知春路76号（写字楼）1号楼7层）。（定压功放机，G06）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（定压功放机，G06）的（关键组件）在中国境内生产。（定压功放机，G06）的（关键工序）在中国境内完成。

56.（5.5寸吸顶喇叭，X131），生产厂为（爱国者电子科技有限公司），厂址为（北京市海淀区知春路76号（写字楼）1号楼7层）。（5.5寸吸顶喇叭，X131）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（5.5寸吸顶喇叭，X131）的（关键组件）在中国境内生产。（5.5寸吸顶喇叭，X131）的（关键工序）在中国境内完成。

57.（输液-呼叫铃，E-RU300），生产厂为（浙江智尔信息技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市西湖区三墩镇西园八路2号2幢3层）。（输液-呼叫铃，E-RU300）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（输液-呼叫铃，E-RU300）的（物联网模组）在中国境内生产。（输液-呼叫铃，E-RU300）的（安装测试）在中国境内完成。

58.（输液-通讯网关，E-RR400），生产厂为（浙江智尔信息技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市西湖区三墩镇西园八路2号2幢3层）。（输液-通讯网关，E-RR400）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（输液-通讯网关，E-RR400）的（物联网模组）在中国境内生产。（输液-通讯网关，E-RR400）的（安装测试）在中国境内完成。

59.（RICU数据采集盒，今日定制款），生产厂为（上海今日医疗科技有限公司），厂址为（上海市长宁区天山西路568号1幢301-306室）。（RICU数据采集盒，今日定

制款)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(RICU 数据采集盒,今日定制款)的(关键组件)在中国境内生产。(RICU 数据采集盒,今日定制款)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (RICU 全景摄像头, DS-2CD6365F/H-IHVS), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(RICU 全景摄像头, DS-2CD6365F/H-IHVS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(RICU 全景摄像头, DS-2CD6365F/H-IHVS)的(关键组件)在中国境内生产。(RICU 全景摄像头, DS-2CD6365F/H-IHVS)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (RICU 环境检测仪, 今日定制开发), 生产厂为(上海今日医疗科技有限公司), 厂址为(上海市长宁区天山西路 568 号 1 幢 301-306 室)。(RICU 环境检测仪, 今日定制开发)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(RICU 环境检测仪, 今日定制开发)的(关键组件)在中国境内生产。(RICU 环境检测仪, 今日定制开发)的(关键工序)在中国境内完成。

62. (RICU 床位高清摄像头, DS-2CD1245(D)-LA), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(RICU 床位高清摄像头, DS-2CD1245(D)-LA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(RICU 床位高清摄像头, DS-2CD1245(D)-LA)的(关键组件)在中国境内生产。(RICU 床位高清摄像头, DS-2CD1245(D)-LA)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (RICU 无线条码打印机, ZD421), 生产厂为(斑马技术服务(广州)有限公司), 厂址为(广州市黄埔区光谱中路 11 号云升科学园 2 栋 6 楼)。(RICU 无线条码打印机, ZD421)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(RICU 无线条码打印机, ZD421)的(关键组件)在中国境内生产。(RICU 无线条码打印机, ZD421)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (RICU 重症护理软件平台, V3.0), 生产厂为(上海今日医疗科技有限公司), 厂址为(上海市长宁区天山西路 568 号 1 幢 301-306 室)。(RICU 重症护理软件平台, V3.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(RICU 重症护理软件平台, V3.0)的(关键组件)在中国境内生产。(RICU 重症护理软件平台, V3.0)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (院内导航系统升级, 1. 医院空间地图绘制: PMap-2D01; 2. 模型设计: PMap-3D01; 3. 空间渲染引擎: ME Engine; 4. 蓝牙定位引擎: BP-01; 5. 院内导航: P-IOT-LB100; 6. 导航二维码管理系统: PQC-01; 7. 智慧空间管理系统: PALMAP-ISMS; 8. 老院区院内导航系统升级: 图聚定制; 9. 支持导航二维码: PQC-01; 10. 巡检工具: ABI-02; 11. 含接口所产生相关费用: 图聚 v1.0), 生产厂为(上海图聚智能科技股份有限公司), 厂址为(上海市杨浦区国定东路 275-8 号 8 层 A20 室)。(院内导航系统升级, 1. 医院空间地图绘制: PMap-2D01; 2. 模型设计: PMap-3D01; 3. 空间渲染引擎: ME Engine; 4. 蓝牙定位引擎: BP-01; 5. 院内导航: P-IOT-LB100; 6. 导航二维码管理系统: PQC-01; 7. 智慧空间管理系统: PALMAP-ISMS; 8. 老院区院内导航系统升级: 图聚定制; 9. 支持导航二维码: PQC-01; 10. 巡检工具: ABI-02; 11. 含接口所产生相关费用: 图聚 v1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(院内导航系统升级, 1. 医院空间地图绘制: PMap-2D01; 2. 模型设计: PMap-3D01; 3. 空间渲染引擎: ME Engine; 4. 蓝牙定位引擎: BP-01; 5. 院内导航: P-IOT-LB100; 6. 导航二维码管理系统: PQC-01; 7. 智慧空间管理系统: PALMAP-ISMS; 8. 老院区院内导航系统升级: 图聚定制; 9. 支持导航二维码: PQC-01; 10. 巡检工具: ABI-02; 11. 含接口所产生相关费用: 图聚 v1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(院内导航系统升级, 1. 医院空间地图绘制: PMap-2D01; 2. 模型设计: PMap-3D01; 3. 空间渲染引擎: ME Engine; 4. 蓝牙定位引擎: BP-01; 5. 院内导航: P-IOT-LB100; 6. 导航二维码管理系统: PQC-01; 7. 智慧空间管理系统: PALMAP-ISMS; 8. 老院区院内导航系统升级: 图聚定制; 9. 支持导航二维码: PQC-01; 10. 巡检工具: ABI-02; 11. 含接口所产生相关费用: 图聚 v1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (增强定位基站, ASD-4301), 生产厂为(上海图聚智能科技股份有限公司), 厂址为(上海市杨浦区国定东路 275-8 号 8 层 A20 室)。(增强定位基站, ASD-4301)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(增强定位基站, ASD-4301)的(关键组件)在中国境内生产。(增强定位基站, ASD-4301)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (蓝牙定位信标, P-IOT-LB100), 生产厂为(上海图聚智能科技股份有限公司), 厂址为(上海市杨浦区国定东路 275-8 号 8 层 A20 室)。(蓝牙定位信标, P-IOT-LB100)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（蓝牙定位信标，P-IOT-LB100）的（关键组件）在中国境内生产。（蓝牙定位信标，P-IOT-LB100）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：中移系统集成有限公司

日期：2026 年 6 月 17 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

说明：（1）本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

（2）根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》规定，在分产品确定在中国境内生产的组件成本占比要求、以及特定产品的关键组件、关键工序相关要求实施前，本国产品应当符合以下条件：产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途）。属性改变不包括以下细微操作：

1. 为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作；
2. 为产品运输或者销售进行的包装或者展示；

3. 在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区别的标记；
4. 简单的上漆、磨光和分装；
5. 其他不属于属性改变的情形。

（3）当采购项目或者采购包中含有多种产品，投标人为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品（指采购项目或者采购包中包含的全部货物、

服务产品）成本之和的比例达到 80%以上的，还应当提供《关于本国产品成本比例的声明函》。未达到上述比例要求、或未按照上述要求提供《关于本国产品成本比例的声明函》的，不享受本国产品的支持政策。

（4）中标人提供产品享受本国产品支持政策的，本声明函将随中标结果同时公告。

11.4 关于本国产品成本比例的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：中移系统集成有限公司

日期：2026年6月17日

说明：判断本采购项目或者采购包中提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和是否达到80%以上的计算公式为：

$$\frac{\text{符合本国产品标准的货物成本之和}}{\text{全部产品总成本（即符合本国产品标准的货物成本+不符合本国产品标准的货物成本+服务成本）}} \geq 80\%$$

上述货物成本指产品制造商的成本，服务成本指投标人的成本。