

12. 关于符合本国产品标准的声明函

本公司上海美术设计有限公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发(2025)34号)的规定,本公司上海美术设计有限公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (产品名称 1: 净化调湿机 FD-6), 生产厂为(厂名: 上海馥鼎智能科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区万源路 2800 号)。(产品名称 1: 净化调湿机 FD-6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 100%)。(产品名称 1: 净化调湿机 FD-6)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1: 净化调湿机 FD-6)的(关键工序)在中国境内完成。

2. (产品名称 2: 文保纤维调试片 FSXX-60), 生产厂为(厂名: 上海衡元高分子材料股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市崇明区新河镇滨江路 78 号 12 号楼)。

(产品名称 2: 文保纤维调试片 FSXX-60)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 100%)。(产品名称 2: 文保纤维调试片 FSXX-60)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 2: 文保纤维调试片 FSXX-60)的(关键工序)在中国境内完成。

3. (产品名称 3: LED 嵌装射灯 AD-PSN08010), 生产厂为(厂名: 佛山市天艺照明有限公司), 厂址为(生产厂址: 广东省佛山市南海区大沥镇雅瑶村工业区开发区南 21 号二楼)。(产品名称 3: LED 嵌装射灯 AD-PSN08010)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 95%, 仅芯片为进口采购)。(产品名称 3: LED 嵌装射灯 AD-PSN08010)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 3: LED 嵌装射灯 AD-PSN08010)的(关键工序)在中国境内完成。

4. (产品名称 4: 拉伸配件 AD-10), 生产厂为(厂名: 佛山市天艺照明有限公司), 厂址为(生产厂址: 广东省佛山市南海区大沥镇雅瑶村工业区开发区南 21 号二楼)。(产品名称 4: 拉伸配件 AD-10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 100%)。(产品名称 4: 拉伸配件 AD-10)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 4: 拉伸配件 AD-10)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (产品名称 5: LED 低压轨道射灯 JX8313), 生产厂为(厂名: 深圳市巨西照明有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市宝安区西乡街道劳动社区西乡大道和宝源路交汇处中央大道 B 座(写字楼) 11G)。(产品名称 5: LED 低压轨道射灯 JX8313)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 90%, 仅芯片为进口采购)。(产品名称 5: LED 低压轨道射灯 JX8313)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 5: LED 低压轨道射灯 JX8313)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (产品名称 6: 1 米低压导轨 JX8908), 生产厂为(厂名: 深圳市巨西照明有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市宝安区西乡街道劳动社区西乡大道和宝源路交汇处中央大道 B 座(写字楼) 11G)。(产品名称 6: 1 米低压导轨 JX8908)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 100%)。(产品名称 6: 1 米低压导轨 JX8908)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 6: 1 米低压导轨 JX8908)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (产品名称 7: 0.5 米低压导轨 JX8908), 生产厂为(厂名: 深圳市巨西照明有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市宝安区西乡街道劳动社区西乡大道和宝源路交汇处中央大道 B 座(写字楼) 11G)。(产品名称 7: 0.5 米低压导轨 JX8908)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 100%)。(产品名称 7: 0.5 米低压导轨 JX8908)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 7: 0.5 米低压导轨 JX8908)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (产品名称 8: LED 线性洗墙灯 JWL2525-RH-1000), 生产厂为(厂名: 深圳市建威照明科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市宝安区航城街道鹤洲社区鹤洲豪庭 3 栋 A1704)。(产品名称 8: LED 线性洗墙灯 JWL2525-RH-1000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 90%, 仅芯片为进口采购)。(产品名称 8: LED 线性洗墙灯 JWL2525-RH-1000)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 8: LED 线性洗墙灯 JWL2525-RH-1000)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (产品名称 9: LED 线性洗墙灯 JWL2525-RH-500), 生产厂为(厂名: 深圳市建威照明科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市宝安区航城街道鹤洲社区鹤洲豪庭 3 栋 A1704)。(产品名称 9: LED 线性洗墙灯 JWL2525-RH-500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 90%, 仅芯片为进口采购)。(产品名称 9: LED 线性洗墙灯 JWL2525-RH-500)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 9: LED 线性洗墙灯 JWL2525-RH-500)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (产品名称 10: LED 线性洗墙灯 JWL2525-RH-300), 生产厂为(厂名: 深圳市建威照明科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市宝安区航城街道鹤洲社区鹤洲豪庭 3 栋 A1704)。(产品名称 10: LED 线性洗墙灯 JWL2525-RH-300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例 90%, 仅芯片为进口采购)。(产品名称 10: LED 线性洗墙灯 JWL2525-RH-300)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 10: LED 线性洗墙灯 JWL2525-RH-300)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (产品名称 11: 调光驱动 LM-36-24-G1A2), 生产厂为(厂名: 珠海雷特科技股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 广东省珠海市香洲区水岸一路 183 号(雷特科技园))。(产品名称 11: 调光驱动 LM-36-24-G1A2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 95%, 仅部分电器元器件为进口采购)。(产品名称 11: 调光驱动 LM-36-24-G1A2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 11: 调光驱动 LM-36-24-G1A2)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (产品名称 12: 调光驱动 LM-100-24-G1A2), 生产厂为(厂名: 珠海雷特科技股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 广东省珠海市香洲区水岸一路 183 号(雷特科技园))。(产品名称 12: 调光驱动 LM-100-24-G1A2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 95%, 仅部分电器元器件为进口采购)。(产品名称 12: 调光驱动 LM-100-24-G1A2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 12: 调光驱动 LM-100-24-G1A2)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (产品名称 13: 调光驱动 LM-150-24-G1A2), 生产厂为(厂名: 珠海雷特科技股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 广东省珠海市香洲区水岸一路 183 号(雷特科技园))。(产品名称 13: 调光驱动 LM-150-24-G1A2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(规定比例: 95%, 仅部分电器元器件为进口采购)。(产品名称 13: 调光驱动 LM-150-24-G1A2) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 13: 调光驱动 LM-150-24-G1A2) 的(关键工序)在中国境内完成。

14. (产品名:14: 调光器 T1-10), 生产厂为(厂名: 厦门亚得电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 福建省厦门市同安工业集中区同福路 4 号)。(产品名:14: 调光器 T1-10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 95%, 仅部分电器元器件为进口采购)。(产品名:14: 调光器 T1-10) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名:14: 调光器 T1-10) 的(关键工序)在中国境内完成。

15. (产品名称 15: LED 导轨射灯 U41012), 生产厂为(厂名: 上海汉技电子科技中心), 厂址为(生产厂址: 广东省佛山市南海区里水镇共同社区袁屋边村东街一巷 1 号)。(产品名称 15: LED 导轨射灯 U41012) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 90%, 仅芯片为进口采购)。(产品名称 15: LED 导轨射灯 U41012) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 15: LED 导轨射灯 U41012) 的(关键工序)在中国境内完成。

16. (产品名称 16: LED 导轨射灯 U41022), 生产厂为(厂名: 上海汉技电子科技中心), 厂址为(生产厂址: 广东省佛山市南海区里水镇共同社区袁屋边村东街一巷 1 号)。(产品名称 16: LED 导轨射灯 U41022) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 90%, 仅芯片为进口采购)。(产品名称 16: LED 导轨射灯 U41022) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 16: LED 导轨射灯 U41022) 的(关键工序)在中国境内完成。

17. (产品名称 17: LED 导轨射灯 U41032), 生产厂为(厂名: 上海汉技电子科技中心), 厂址为(生产厂址: 广东省佛山市南海区里水镇共同社区袁屋边村东街一巷 1 号)。(产品名称 17: LED 导轨射灯 U41032) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 90%, 仅芯片为进口采购)。(产品名称 17: LED 导轨射灯 U41032) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 17: LED 导轨射灯 U41032) 的(关键工序)在中国境内完成。

18. (产品名称 18: 拉伸配件 ULS-10), 生产厂为(厂名: 上海汉技电子科技中心), 厂址为(生产厂址: 广东省佛山市南海区里水镇共同社区袁屋边村东街一巷 1 号)。(产品名称 18: 拉伸配件 ULS-10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 100%)。(产品名称 18: 拉伸配件 ULS-10) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 18: 拉伸配件 ULS-10) 的(关键工序)在中国境内完成。

19. (产品名称 19: 四线三回路导轨 1502), 生产厂为(厂名: 上海汉技电子科技中心), 厂址为(生产厂址: 广东省佛山市南海区里水镇共同社区袁屋边村东街一巷 1 号)。(产品名称 19: 四线三回路导轨 1502) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 100%)。(产品名称 19: 四线三回路导轨 1502) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 19: 四线三回路导轨 1502) 的(关键工序)在中国境内完成。

20. (产品名称 20: 四线三回路导轨 1500), 生产厂为(厂名: 上海汉技电子科技中心), 厂址为(生产厂址: 广东省佛山市南海区里水镇共同社区袁屋边村东街一巷 1 号)。(产品名称 20: 四线三回路导轨 1500) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比

例：100%）。（产品名称 20：四线三回路导轨 1500）的（关键组件）在中国境内生产。

（产品名称 20：四线三回路导轨 1500）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（产品名称 21：导轨配件 1515+1517），生产厂为（厂名：上海汉技电子科技中心），厂址为（生产厂址：广东省佛山市南海区里水镇共同社区袁屋边村东街一巷 1 号）。（产品名称 21：导轨配件 1515+1517）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：100%）。（产品名称 21：导轨配件 1515+1517）的（关键组件）在中国境内生产。

（产品名称 21：导轨配件 1515+1517）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（产品名称 22：导轨配件 1508），生产厂为（厂名：上海汉技电子科技中心），厂址为（生产厂址：广东省佛山市南海区里水镇共同社区袁屋边村东街一巷 1 号）。（产品名称 22：导轨配件 1508）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：100%）。（产品名称 22：导轨配件 1508）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 22：导轨配件 1508）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（产品名称 23：LED 嵌入式筒灯 AD-PRH07503X12），生产厂为（厂名：佛山市天艺照明有限公司），厂址为（生产厂址：广东省佛山市南海区大沥镇雅瑶村工业区开发区南 21 号二楼）。（产品名称 23：LED 嵌入式筒灯 AD-PRH07503X12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 90%，仅芯片为进口采购）。（产品名称 23：LED 嵌入式筒灯 AD-PRH07503X12）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 23：LED 嵌入式筒灯 AD-PRH07503X12）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（产品名称 24：LED 嵌入式环境筒灯 AD-SH07501B），生产厂为（厂名：佛山市天艺照明有限公司），厂址为（生产厂址：广东省佛山市南海区大沥镇雅瑶村工业区开发区南 21 号二楼）。（产品名称 24：LED 嵌入式环境筒灯 AD-SH07501B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例 90%，仅芯片为进口采购）。（产品名称 24：LED 嵌入式环境筒灯 AD-SH07501B）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 24：LED 嵌入式环境筒灯 AD-SH07501B）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（产品名称 25：P1.538LED 室内全彩显示屏模组 FS-EIA1.5S-F），生产厂为（厂名：浙江丰视科技有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省杭州市富阳区东洲街道东桥路 28 号）。（产品名称 25：P1.538LED 室内全彩显示屏模组 FS-EIA1.5S-F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：85%），（产品名称 25：P1.538LED 室内全彩显示屏模组 FS-EIA1.5S-F）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 25：P1.538LED 室内全彩显示屏模组 FS-EIA1.5S-F）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（产品名称 26：图像处理器 V6），生产厂为（厂名：西安诺瓦星云科技股份有限公司），厂址为（生产厂址：陕西省西安市高新区云水三路 1699 号诺瓦科技园 2 号楼）。（产品名称 26：图像处理器 V6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：90%），（产品名称 26：图像处理器 V6）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 26：图像处理器 V6）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（产品名称 27：接收卡 MRV412-N），生产厂为（厂名：西安诺瓦星云科技股份有限公司），厂址为（生产厂址：陕西省西安市高新区云水三路 1699 号诺瓦科技园 2 号楼）。（产品名称 27：接收卡 MRV412-N）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：

90%)，(产品名称 27: 接收卡 MRV412-N)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 27: 接收卡 MRV412-N)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (产品名称 28: 功率放大器 MA204)，生产厂为(厂名: 蜚声演出器材制造有限公司)，厂址为(生产厂址: 广东省佛山市南海区里水镇和顺文教路东段 39 号蜚声工业园)。(产品名称 28: 功率放大器 MA204)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 90%)，(产品名称 28: 功率放大器 MA204)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 28: 功率放大器 MA204)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (产品名称 29: 全频音箱 FS4CE)，生产厂为(厂名: 横声(上海)音响有限公司)，厂址为(生产厂址: 上海市徐汇区凌云路 396-402 号 743 室)。(产品名称 29: 全频音箱 FS4CE)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 90%)，(产品名称 29: 全频音箱 FS4CE)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 29: 全频音箱 FS4CE)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (产品名称 30: 39.5 寸定制电容触摸显示一体机(切割屏)H-G395C)，生产厂为(厂名: 南京星际汇电子科技有限公司)，厂址为(生产厂址: 南京市江宁区秣陵街道清水亭西路 2 号百家湖工业园第 14 号厂房东)。(产品名称 30: 39.5 寸定制电容触摸显示一体机(切割屏)H-G395C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 90%)，(产品名称 30: 39.5 寸定制电容触摸显示一体机(切割屏)H-G395C)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 30: 39.5 寸定制电容触摸显示一体机(切割屏)H-G395C)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (产品名称 31: 42.2 寸定制液晶显示一体机(切割屏)H-DG42A)，生产厂为(厂名: 南京星际汇电子科技有限公司)，厂址为(生产厂址: 南京市江宁区秣陵街道清水亭西路 2 号百家湖工业园第 14 号厂房东)。(产品名称 31: 42.2 寸定制液晶显示一体机(切割屏)H-DG42A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 90%)，(产品名称 31: 42.2 寸定制液晶显示一体机(切割屏)H-DG42A)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 31: 42.2 寸定制液晶显示一体机(切割屏)H-DG42A)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (产品名称 32: 32 寸电容触控液晶一体机 H-G32C)，生产厂为(厂名: 南京星际汇电子科技有限公司)，厂址为(生产厂址: 南京市江宁区秣陵街道清水亭西路 2 号百家湖工业园第 14 号厂房东)。(产品名称 32: 32 寸电容触控液晶一体机 H-G32C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 90%)，(产品名称 32: 32 寸电容触控液晶一体机 H-G32C)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 32: 32 寸电容触控液晶一体机 H-G32C)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (产品名称 33: 29 寸(宽屏)电容触控液晶一体机(切割屏)H-DG29C)，生产厂为(厂名: 南京星际汇电子科技有限公司)，厂址为(生产厂址: 南京市江宁区秣陵街道清水亭西路 2 号百家湖工业园第 14 号厂房东)。(产品名称 33: 29 寸(宽屏)电容触控液晶一体机(切割屏)H-DG29C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 90%)，(产品名称 33: 29 寸(宽屏)电容触控液晶一体机(切割屏)H-DG29C)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 33: 29 寸(宽屏)电容触控液晶一体机(切割屏)H-DG29C)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (产品名称 34: 55 寸拼接屏 PJ17-55), 生产厂为 (厂名: 广州触沃电子有限公司), 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新塘大道西 642 号 B2)。 (产品名称 34: 55 寸拼接屏 PJ17-55) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 90%), (产品名称 34: 55 寸拼接屏 PJ17-55) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 34: 55 寸拼接屏 PJ17-55) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

35. (产品名称 35: 分屏宝 EV303), 生产厂为 (厂名: 上海大视电子科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市宝山区淞良路 10 号 7 栋 6 层)。 (产品名称 35: 分屏宝 EV303) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 90%), (产品名称 35: 分屏宝 EV303) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 35: 分屏宝 EV303) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

36. (产品名称 36: 高清 HDIM 视频线 5 米 4K 工程款 HDMI 2.0 版), 生产厂为 (厂名: 深圳市绿联科技股份有限公司), 厂址为 (生产厂址: 深圳市龙华区龙观西路龙城高新产业园绿联办公大楼)。 (产品名称 36: 高清 HDIM 视频线 5 米 4K 工程款 HDMI 2.0 版) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 95%), (产品名称 36: 高清 HDIM 视频线 5 米 4K 工程款 HDMI 2.0 版) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 36: 高清 HDIM 视频线 5 米 4K 工程款 HDMI 2.0 版) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

37. (产品名称 37: 红外触摸框 RC8200B), 生产厂为 (厂名: 南京星际汇电子科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 南京市江宁区秣陵街道清水亭西路 2 号百家湖工业园第 14 号厂房东)。 (产品名称 37: 红外触摸框 RC8200B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 95%), (产品名称 37: 红外触摸框 RC8200B) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 37: 红外触摸框 RC8200B) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

38. (产品名称 38: 有源音箱 DV91A), 生产厂为 (厂名: 深圳市山水视听科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 广东省深圳市宝安区西乡固兴社区福荣路 268 号山水电子工业园)。 (产品名称 38: 有源音箱 DV91A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 95%), (产品名称 38: 有源音箱 DV91A) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 38: 有源音箱 DV91A) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

39. (产品名称 39: 55 寸 OLED 透明触摸屏 H-OLED55C), 生产厂为 (厂名: 南京星际汇电子科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 南京市江宁区秣陵街道清水亭西路 2 号百家湖工业园第 14 号厂房东)。 (产品名称 39: 55 寸 OLED 透明触摸屏 H-OLED55C) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 85%), (产品名称 39: 55 寸 OLED 透明触摸屏 H-OLED55C) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 39: 55 寸 OLED 透明触摸屏 H-OLED55C) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

40. (产品名称 40: 55 寸电容触控液晶一体机 H-G55C), 生产厂为 (厂名: 南京星际汇电子科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 南京市江宁区秣陵街道清水亭西路 2 号百家湖工业园第 14 号厂房东)。 (产品名称 40: 55 寸电容触控液晶一体机 H-G55C) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 90%), (产品名称 40: 55 寸电容触控液晶一体机 H-G55C) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 40: 55 寸电容触控液晶一体机 H-G55C) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

41. (产品名称 41: 23.6 寸电容触控液晶一体机 H-G24C), 生产厂为(厂名: 南京星际汇电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 南京市江宁区秣陵街道清水亭西路 2 号百家湖工业园第 14 号厂房东)。(产品名称 41: 23.6 寸电容触控液晶一体机 H-G24C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 90%), (产品名称 41: 23.6 寸电容触控液晶一体机 H-G24C)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 41: 23.6 寸电容触控液晶一体机 H-G24C)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (产品名称 42: 中控主机 SA-10), 生产厂为(厂名: 上海深克斯科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市浦东新区孙桥路 999 号 2F)。(产品名称 42: 中控主机 SA-10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 90%), (产品名称 42: 中控主机 SA-10)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 42: 中控主机 SA-10)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (产品名称 43: 显示器 SE2426H), 生产厂为(厂名: 戴尔(中国)有限公司), 厂址为(生产厂址: 福建省厦门市湖里区金尚路 2388 号戴尔中国生产基地)。(产品名称 43: 显示器 SE2426H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 90%), (产品名称 43: 显示器 SE2426H)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 43: 显示器 SE2426H)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (产品名称 44: 机柜 G26842), 生产厂为(厂名: 深圳市图腾通讯科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋)。(产品名称 44: 机柜 G26842)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 95%), (产品名称 44: 机柜 G26842)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 44: 机柜 G26842)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (产品名称 45: 平板电脑 MatePad 11.5), 生产厂为(厂名: 华为终端有限公司), 厂址为(生产厂址: 广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号)。(产品名称 45: 平板电脑 MatePad 11.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 90%), (产品名称 45: 平板电脑 MatePad 11.5)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 45: 平板电脑 MatePad 11.5)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (产品名称 46: POE 千兆以太网交换机 RG-YS-126GC-P), 生产厂为(厂名: 锐捷网络股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19 号楼)。(产品名称 46: POE 千兆以太网交换机 RG-YS-126GC-P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 90%), (产品名称 46: POE 千兆以太网交换机 RG-YS-126GC-P)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 46: POE 千兆以太网交换机 RG-YS-126GC-P)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (产品名称 47: 千兆以太网交换机 RG-ES124G V2), 生产厂为(厂名: 锐捷网络股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19 号楼)。(产品名称 47: 千兆以太网交换机 RG-ES124G V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 90%), (产品名称 47: 千兆以太网交换机 RG-ES124G V2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 47: 千兆以太网交换机 RG-ES124G V2)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (产品名称 48: 路由器 RG-EG206G V2), 生产厂为 (厂名: 锐捷网络股份有限公司), 厂址为 (生产厂址: 福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19 号楼)。(产品名称 48: 路由器 RG-EG206G V2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 90%), (产品名称 48: 路由器 RG-EG206G V2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 48: 路由器 RG-EG206G V2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

49. (产品名称 49: 无线 AP RG-EAP212 (G) V2), 生产厂为 (厂名: 锐捷网络股份有限公司), 厂址为 (生产厂址: 福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19 号楼)。

(产品名称 49: 无线 AP RG-EAP212 (G) V2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 90%), (产品名称 49: 无线 AP RG-EAP212 (G) V2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 49: 无线 AP RG-EAP212 (G) V2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

50. (产品名称 50: DP 转换器), 生产厂为 (厂名: 深圳市绿联科技股份有限公司), 厂址为 (生产厂址: 深圳市龙华区龙观西路龙城高新产业园绿联办公大楼)。(产品名称 50: DP 转换器) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 95%), (产品名称 50: DP 转换器) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 50: DP 转换器) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

51. (产品名称 51: PDU 电源、配线架 PHT-FL-1U), 生产厂为 (厂名: 科罗普斯 (上海) 通信技术有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区澄建路 351 号欣梅工业园 1 号楼)。(产品名称 51: PDU 电源、配线架 PHT-FL-1U) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 95%), (产品名称 51: PDU 电源、配线架 PHT-FL-1U) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 51: PDU 电源、配线架 PHT-FL-1U) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

52. (产品名称 52: 6 类网线 C6-L), 生产厂为 (厂名: 科罗普斯 (上海) 通信技术有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区澄建路 351 号欣梅工业园 1 号楼)。(产品名称 52: 6 类网线 C6-L) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 95%), (产品名称 52: 6 类网线 C6-L) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 52: 6 类网线 C6-L) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

53. (产品名称 53: 音响线 KL-705S), 生产厂为 (厂名: 科罗普斯 (上海) 通信技术有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区澄建路 351 号欣梅工业园 1 号楼)。(产品名称 53: 音响线 KL-705S) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 95%), (产品名称 53: 音响线 KL-705S) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 53: 音响线 KL-705S) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

54. (产品名称 54: 音频线 KL-505S), 生产厂为 (厂名: 科罗普斯 (上海) 通信技术有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区澄建路 351 号欣梅工业园 1 号楼)。

(产品名称 54: 音频线 KL-505S) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 95%), (产品名称 54: 音频线 KL-505S) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 54: 音频线 KL-505S) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

55. (产品名称 55: 无线投屏器 QuickShare Y2), 生产厂为 (厂名: 深圳市宝泽科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 深圳市宝安区西乡街道渔业社区名优采购中心 B 座 B716)。(产品名称 55: 无线投屏器 QuickShare Y2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(规定比例: 95%), (产品名称 55: 无线投屏器 QuickShare Y2) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 55: 无线投屏器 QuickShare Y2) 的(关键工序)在中国境内完成。

56. (产品名称 56: 玻璃破碎探测器 FG1625T), 生产厂为(厂名: 域适都智能装备(天津)有限公司), 厂址为(生产厂址: 中国天津经济技术开发区南海路 156 号)。(产品名称 56: 玻璃破碎探测器 FG1625T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 95%), (产品名称 56: 玻璃破碎探测器 FG1625T) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 56: 玻璃破碎探测器 FG1625T) 的(关键工序)在中国境内完成。

57. (产品名称 57: 紧急按钮 PB3), 生产厂为(厂名: 域适都智能装备(天津)有限公司), 厂址为(生产厂址: 中国天津经济技术开发区南海路 156 号)。(产品名称 57: 紧急按钮 PB3) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 95%), (产品名称 57: 紧急按钮 PB3) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 57: 紧急按钮 PB3) 的(关键工序)在中国境内完成。

58. (产品名称 58: 数字量 8 防区输入模块 AW-BIX08), 生产厂为(厂名: 南京英安特科技实业有限公司), 厂址为(生产厂址: 南京江宁区金兰路 11 号绿地之窗 EB-2 栋 4 楼)。(产品名称 58: 数字量 8 防区输入模块 AW-BIX08) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 95%), (产品名称 58: 数字量 8 防区输入模块 AW-BIX08) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 58: 数字量 8 防区输入模块 AW-BIX08) 的(关键工序)在中国境内完成。

59. (产品名称 59: 数字量 2 防区输入模块 AW-BIX02), 生产厂为(厂名: 南京英安特科技实业有限公司), 厂址为(生产厂址: 南京江宁区金兰路 11 号绿地之窗 EB-2 栋 4 楼)。(产品名称 59: 数字量 2 防区输入模块 AW-BIX02) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 95%), (产品名称 59: 数字量 2 防区输入模块 AW-BIX02) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 59: 数字量 2 防区输入模块 AW-BIX02) 的(关键工序)在中国境内完成。

60. (产品名称 60: 编程键盘 AW-BK00CS), 生产厂为(厂名: 南京英安特科技实业有限公司), 厂址为(生产厂址: 南京江宁区金兰路 11 号绿地之窗 EB-2 栋 4 楼)。(产品名称 60: 编程键盘 AW-BK00CS) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 95%), (产品名称 60: 编程键盘 AW-BK00CS) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 60: 编程键盘 AW-BK00CS) 的(关键工序)在中国境内完成。

61. (产品名称 61: 报警主机 Global NTS), 生产厂为(厂名: 南京英安特科技实业有限公司), 厂址为(生产厂址: 南京江宁区金兰路 11 号绿地之窗 EB-2 栋 4 楼)。(产品名称 61: 报警主机 Global NTS) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 95%), (产品名称 61: 报警主机 Global NTS) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 61: 报警主机 Global NTS) 的(关键工序)在中国境内完成。

62. (产品名称 62: 主机备用电池 NP7-12), 生产厂为(厂名: 南京英安特科技实业有限公司), 厂址为(生产厂址: 南京江宁区金兰路 11 号绿地之窗 EB-2 栋 4 楼)。(产品名称 62: 主机备用电池 NP7-12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:

95%)，(产品名称 62: 主机备用电池 NP7-12)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 62: 主机备用电池 NP7-12)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (产品名称 63: 报警电源 AW-PS3A-12)，生产厂为(厂名: 南京英安特科技实业有限公司)，厂址为(生产厂址: 南京江宁区金兰路 11 号绿地之窗 EB-2 栋 4 楼)。(产品名称 63: 报警电源 AW-PS3A-12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 95%)，(产品名称 63: 报警电源 AW-PS3A-12)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 63: 报警电源 AW-PS3A-12)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (产品名称 64: 十六路继电器联动模块 AW-BOX16)，生产厂为(厂名: 南京英安特科技实业有限公司)，厂址为(生产厂址: 南京江宁区金兰路 11 号绿地之窗 EB-2 栋 4 楼)。(产品名称 64: 十六路继电器联动模块 AW-BOX16)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 95%)，(产品名称 64: 十六路继电器联动模块 AW-BOX16)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 64: 十六路继电器联动模块 AW-BOX16)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (产品名称 65: 报警操作软件 SIMS2000-ALM200)，生产厂为(厂名: 南京英安特科技实业有限公司)，厂址为(生产厂址: 南京江宁区金兰路 11 号绿地之窗 EB-2 栋 4 楼)。(产品名称 65: 报警操作软件 SIMS2000-ALM200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 100%)，(产品名称 65: 报警操作软件 SIMS2000-ALM200)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 65: 报警操作软件 SIMS2000-ALM200)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (产品名称 66: 信号线 RVV4*1.0)，生产厂为(厂名: 上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司)，厂址为(生产厂址: 上海市浦东新区沪南公路 4888 号)。(产品名称 66: 信号线 RVV4*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 95%)，(产品名称 66: 信号线 RVV4*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 66: 信号线 RVV4*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (产品名称 67: 强电线 BV6)，(厂名: 上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司)，厂址为(生产厂址: 上海市浦东新区沪南公路 4888 号)。(产品名称 67: 强电线 BV6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 95%)，(产品名称 67: 强电线 BV6)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 67: 强电线 BV6)的(关键工序)在中国境内完成。

68. (产品名称 68: 强电线 BVV3*2.5)，(厂名: 上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司)，厂址为(生产厂址: 上海市浦东新区沪南公路 4888 号)。(产品名称 68: 强电线 BVV3*2.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 95%)，(产品名称 68: 强电线 BVV3*2.5)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 68: 强电线 BVV3*2.5)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (产品名称 69: 室内超五类网线 CAT5E)，(厂名: 上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司)，厂址为(生产厂址: 上海市浦东新区沪南公路 4888 号)。(产品名称 69: 室内超五类网线 CAT5E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 95%)，(产品名称 69: 室内超五类网线 CAT5E)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 69: 室内超五类网线 CAT5E)在中国境内完成。

本公司上海美术设计有限公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):上海美术设计有限公司

日期:2026年9月15日



1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

说明:(1)本国产品标准适用于货物,包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品,但不包括其中的房屋和构筑物,文物和陈列品,图书和档案,特种动植物,农林牧渔业产品,矿与矿物,电力、城市燃气、蒸汽和热水、水,食品、饮料和烟草原料,无形资产。

(2)根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》规定,在分产品确定在中国境内生产的组件成本占比要求、以及特定产品的关键组件、关键工序相关要求实施前,本国产品应当符合以下条件:产品应当在中国境内生产,即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序,产生完全不同于原材料、组件的新产品,并具有新的名称和特征(用途)。属性改变不包括以下细微操作:

1. 为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作;
2. 为产品运输或者销售进行的包装或者展示;
3. 在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区别的标记;
4. 简单的上漆、磨光和分装;
5. 其他不属于属性改变的情形。

(3)当采购项目或者采购包中含有多种产品,投标人为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品(指采购项目或者采购包中包含的全部货物、服务产品)成本之和的比例达到 80%以上的,还应当提供《关于本国产品成本比例的声明函》。未达到上述比例要求、或未按照上述要求提供《关于本国产品成本比例的声明函》的,不享受本国产品的支持政策。

(4)中标人提供产品享受本国产品支持政策的,本声明函将随中标结果同时公告。