

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）江苏东大金智信息系统有限公司郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 路由器 NE8000 M6，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田。NE8000 M6 的中国境内生产的组件成本占比 100%。NE8000 M6 的 CPU 和 NP 芯片在中国境内生产。NE8000 M6 的芯片设计生产在中国境内完成。
2. 交换机 A S5735-L24T4XE-A-V2，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田。S5735-L24T4XE-A-V2 的中国境内生产的组件成本占比 100%。S5735-L24T4XE-A-V2 的 CPU 和转发芯片在中国境内生产。S5735-L24T4XE-A-V2 的芯片设计生产在中国境内完成。
3. 交换机 B S5735-L24T4XE-A-V2，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田。S5735-L24T4XE-A-V2 的中国境内生产的组件成本占比 100%。S5735-L24T4XE-A-V2 的 CPU 和转发芯片在中国境内生产。S5735-L24T4XE-A-V2 的芯片设计生产在中国境内完成。
4. 交换机 C S5735-L48T4XE-A-V2，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田。S5735-L48T4XE-A-V2 的中国境内生产的组件成本占比 100%。S5735-L48T4XE-A-V2 的 CPU 和转发芯片在中国境内生产。S5735-L48T4XE-A-V2 的芯片设计生产在中国境内完成。
5. PC 服务器 CS5280H3，生产厂为浪潮计算机科技有限公司，厂址为：山东省济南市高新区。浪潮英政服务器 CS5280H3 的中国境内生产的组件成本占比 100%。CS5280H3 在中国境内生产。CS5280H3 的服务器芯片设计生产在中国境内完成。
6. 交换机 D S5735-L24T4XE-A-V2，生产厂为华为技术有限公司，厂址

为深圳市龙岗区坂田。S5735-L24T4XE-A-V2 的中国境内生产的组件成本占比 100%。S5735-L24T4XE-A-V2 的 CPU 和转发芯片在中国境内生产。S5735-L24T4XE-A-V2 的芯片设计生产在中国境内完成。

7. (交换机 E), 生产厂为 (杭州迪普科技股份有限公司), 厂址为 (杭州市滨江区火炬大道南路 1213 号中兴产业园 A2 厂房 2 层)。(交换机 E) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (97%)。(交换机 E) 的 (CPU) 在中国境内生产。(交换机 E) 的 (整机性能测试工序) 在中国境内完成。
8. (交换机 F), 生产厂为 (杭州迪普科技股份有限公司), 厂址为 (杭州市滨江区火炬大道南路 1213 号中兴产业园 A2 厂房 2 层)。(交换机 F) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (97%)。(交换机 F) 的 (CPU) 在中国境内生产。(交换机 F) 的 (整机性能测试工序) 在中国境内完成。
9. (交换机 G), 生产厂为 (杭州迪普科技股份有限公司), 厂址为 (杭州市滨江区火炬大道南路 1213 号中兴产业园 A2 厂房 2 层)。(交换机 G) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (97%)。(交换机 G) 的 (CPU) 在中国境内生产。(交换机 G) 的 (整机性能测试工序) 在中国境内完成。
10. (交换机 H), 生产厂为 (杭州迪普科技股份有限公司), 厂址为 (杭州市滨江区火炬大道南路 1213 号中兴产业园 A2 厂房 2 层)。(交换机 H) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (97%)。(交换机 H) 的 (CPU) 在中国境内生产。(交换机 H) 的 (整机性能测试工序) 在中国境内完成。
11. (交换机 I), 生产厂为 (杭州迪普科技股份有限公司), 厂址为 (杭州市滨江区火炬大道南路 1213 号中兴产业园 A2 厂房 2 层)。(交换机 I) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (97%)。(交换机 I) 的 (CPU) 在中国境内生产。(交换机 I) 的 (整机性能测试工序) 在中国境内完成。
12. (交换机 J), 生产厂为 (杭州迪普科技股份有限公司), 厂址为 (杭

州市滨江区火炬大道南路 1213 号中兴产业园 A2 厂房 2 层)。(交换机 J)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (97%)。(交换机 J)的(CPU)在中国境内生产。(交换机 J)的(整机性能测试工序)在中国境内完成。

13. (产品名称: 交换机 K, 产品型号: NT-FTAP-56PCXL), 生产厂为(成都数维通信技术有限公司), 厂址为(成都市武侯区太平寺西路 3 号 D1 栋 201 号)。(产品名称: 交换机 K, 产品型号: NT-FTAP-56PCXL)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (95%)。(产品名称: 交换机 K, 产品型号: NT-FTAP-56PCXL)的(CPU 等关键组件)在中国境内生产。(交换机 K)的(关键工序)在中国境内完成。
14. (产品名称: UPS 电池, 产品型号为: SP12-200b), 生产厂为深圳市艾特网能有限公司, 厂址为深圳市龙华新区观澜凹背社区库坑大富工业区。SP12-200b 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%。SP12-200b 的所有部件在中国境内生产。SP12-100b 的所有部件在中国境内完成。
15. (产品名称: 工具软件, 产品型号为: 北塔/端云 IT 智能监控软件), 生产厂为上海北塔软件股份有限公司, 厂址为: 上海市徐汇区宜山路 700 号 82 幢 6 楼 601 单元。(工具软件: 北塔 端云 IT 智能监控软件)中国境内生产的组件成本占比 100%。(工具软件: 北塔 端云 IT 智能监控软件)的(软件研发、安装调试等工序)在中国境内生产。(工具软件 北塔 端云 IT 智能监控软件)的软件开发、软件调试、软件封装等均在中国境内完成。
16. (防火墙, 产品型号为: FW1000-GC-G), 生产厂为(杭州迪普科技股份有限公司), 厂址为(杭州市滨江区火炬大道南路 1213 号中兴产业园 A2 厂房 2 层)。(防火墙)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (96%)。(防火墙)的(CPU)在中国境内生产。(防火墙)的(整机性能测试工序)在中国境内完成。
17. (安全管理平台产品, 产品型号为: STA-100-L2800), 生产厂为(深信服科技股份有限公司), 厂址为: 广东省深圳市南山区西丽街道西

丽社区仙洞路 16 号。安全管理平台产品 STA-100-L2100 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。（安全管理平台产品 STA-100-L2800）的（CPU）在中国境内生产。（安全管理平台产品）的整机组装、性能测试工序等均在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：江苏东大金智信息系统有限公司

日期：2026 年 2 月 22 日

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

说明：（1）本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

（2）根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》规定，在分产品确定在中国境内生产的组件成本占比要求、以及特定产品的关键组件、关键工序相关要求实施前，本国产品应当符合以下条件：产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途）。属性改变不包括以下细微操作：

- 1.为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作；

2.为产品运输或者销售进行的包装或者展示；

3.在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区别的标记；

4.简单的上漆、磨光和分装；

5.其他不属于属性改变的情形。

(3) 当采购项目或者采购包中含有多种产品的，供应商还应当提供《关于本国产品成本比例的声明函》，承诺提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 **80%**以上，如供应商未按照前述要求提供相关内容的，不享受本国产品的支持政策。

(4) 成交供应商提供的本声明函将随成交结果同时公告。